

# Rosemount 485 Annubar<sup>®</sup> prirubni sklop Flo-Tap



## NAPOMENA

U ovom se vodiču za instalaciju navode osnovne smjernice za Rosemount 485 Annubar. Ne sadrži upute za konfiguraciju, dijagnostiku, održavanje, servisiranje, rješavanje problema te instalaciju uređaja u zoni opasnosti od eksplozije. Dodatne upute potražite u referentnom priručniku za 485 Annubar (broj dokumenta 00809-0100-4810). Ove upute dostupne su i u elektroničkom obliku na [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Ako je Annubar 485 naručen montiran na odašiljač temperature Rosemount 3051S informacije o konfiguraciji i certifikate za instalaciju na opasnim mjestima potražite u odgovarajućem Vodiču za brzi početak rada. Mjerni pretvornik serije Rosemount 3051S (broj dokumenta 00825-0100-4801).

Ako je Annubar 485 naručen montiran na Rosemount 3095, informacije o konfiguraciji i certifikate za instalaciju na opasnim mjestima potražite u odgovarajućem Vodiču za brzi početak rada. Rosemount 3095 (broj dokumenta 00825-0100-4716).

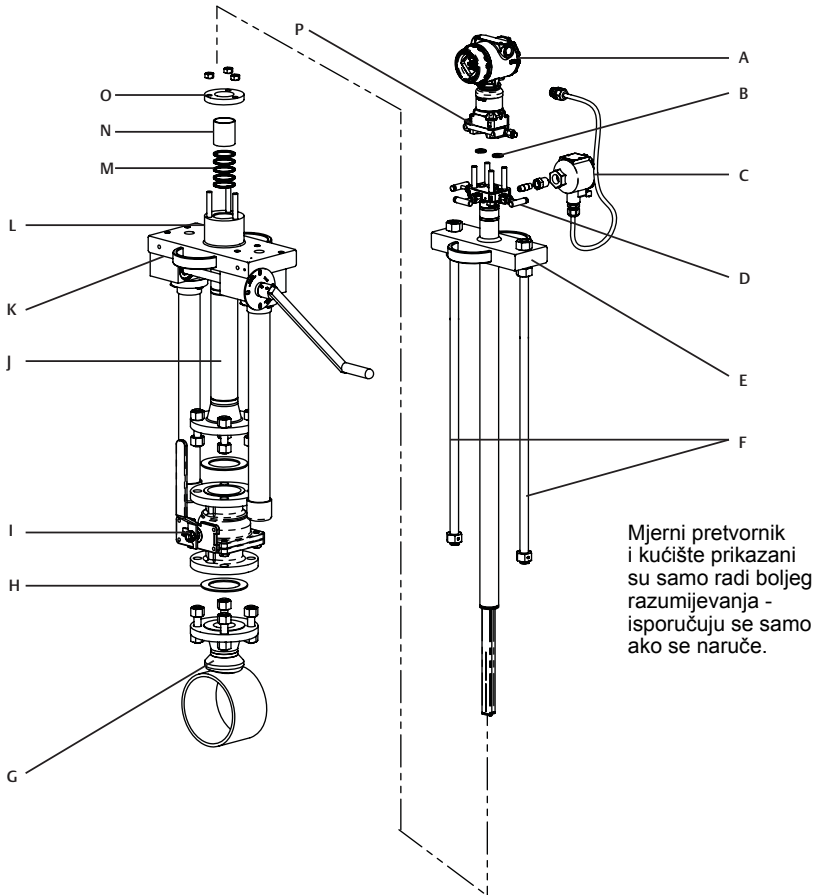
## UPOZORENJE

Propuštanja procesnih tekućina mogu izazvati oštećenja ili smrt. Da biste izbjegli propuštanja procesnih tekućina, za brtvljenje procesnih spojeva koristite samo brtve s odgovarajućom prirubnicom i prstenastim brtvama. Medij koji protječe kroz cijev može uzrokovati da cijev 485 Annubar postane vruća što može dovesti do opekline.

## Sadržaj

Položaj i orijentacija	4
Zavareni montažni sklop	8
Instalirajte izolacijski ventil	9
Montirajte bušilicu i izbušite rupu	10
Uklonite bušilicu	10
Montirajte cijev Annubar	10
Umetnite cijev Annubar	11
Montaža mjernog pretvornika	12
Uvlačenje cijevi Annubar	17
Certificiranje proizvoda	18

# Prirubni sklop Flo-Tap s cijevi 485 Annubar (razdvojeni pogled)



- |  |  |
|--|--|
| <b>A.</b> Mjerni pretvornik  | <b>I.</b> Izolacijski ventil                         |
| <b>B.</b> Prstenasta brtva (2)   | <b>J.</b> Kavezni spoj                               |
| <b>C.</b> Kućište priključka za temperaturni senzor                        | <b>K.</b> Potporna ploča                             |
| <b>D.</b> Priključak za izravno montiranje mjernog pretvornika s ventilima | <b>L.</b> Uvodnica za pakiranje                      |
| <b>E.</b> Glavna ploča   | <b>M.</b> Pakiranje                                  |
| <b>F.</b> Šipke  | <b>N.</b> Sljedbenik                                 |
| <b>G.</b> Montažni sklop prirubnice  | <b>O.</b> Kompresijska ploča                         |
| <b>H.</b> Brtva  | <b>P.</b> Koplanarna prirubnica s ispusnim ventilima |

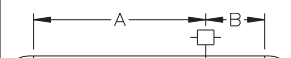
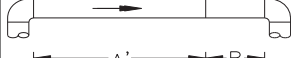

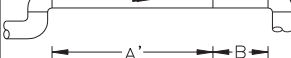

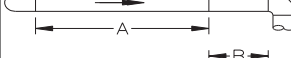

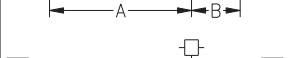
## Napomena

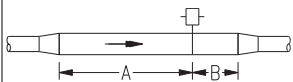
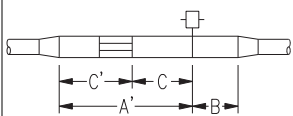

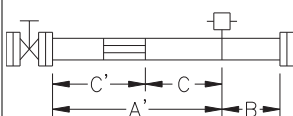
Koristite odgovarajuće cijevi za brtvljenje s nazivnom radnom temperaturom na svim navojnim spojevima.

## Korak 1: Položaj i orijentacija

Pravilna orijentacija i zahtjevi za ravno protjecanje moraju biti ispunjeni da bi se ostvarila točna i ponovljiva mjerenja protoka. Minimalne udaljenosti promjera cijevi od uzvodnih poremećaja potražite u [tabl. 1 na stranici 4](#).

**Tablica 1. Uvjeti za ravnu cijev**

		Uzvodne dimenzije					Nizvodne dimenzije B
		Bez lopatica za ravnanje		S lopaticama za ravnanje			
		U ravnini A	Izvan ravnine A	A'	C	C'	
1		8	10	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4
2		11	16	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4
3		23	28	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4
4		12	12	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4

		Uzvodne dimenzije					Nizvodne dimenzije
		Bez lopatica za ravnanje		S lopaticama za ravnanje			
		U ravlini A	Izvan ravnine A	A'	C	C'	
5		18	18	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4
6		30	30	N/D	N/D	N/D	4
		N/D	N/D	8	4	4	4

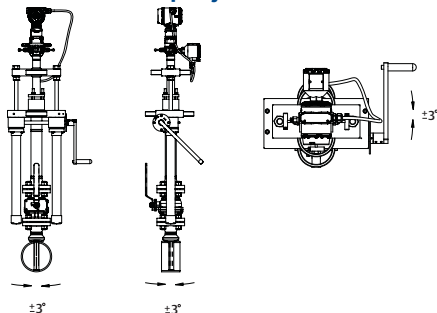
### Napomena

- Za upute u vezi s korištenjem u kvadratnim ili pravokutnim kanalima obratite se tvornici.
- „U ravlini A“ znači da je Annubar u istoj ravlini kao i lakat. Izvan ravnine znači da je šipka okomita na ravninu iznad lakta.
- Ako pravilne dužine za ravno povezivanje nisu dostupne, postavite sklop tako da 80% toka cijevi ide uzvodno, a 20% nizvodno.
- Koristite lopaticice za ravnanje da biste smanjili potrebnu dužinu ravnog izvođenja.
- Redak 6 u poglavlju **tabl. 1 na stranici 4** odnosi se na ulazni, kružni, zatvorni i druge djelomično otvorene prigušne ventile, kao i regulacijske ventile.

### Odstupanje

Instalacija cijevi 485 Annubar omogućuje maksimalno odstupanje od 3°.

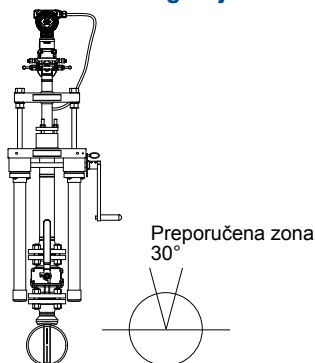
#### Slika 1. Odstupanje



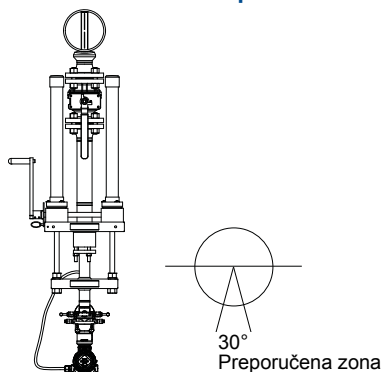
## Horizontalna orijentacija

Za pravilno ventiliranje i odvodnjavanje u primjenama za zrak i plin senzor bi trebao biti smješten u gornjoj polovici cijevi. Za primjenu s tekućinama i parom, senzor bi trebao biti smješten u donjem dijelu cijevi. Maksimalna temperatura za izravno montiran mjerni pretvornik je 260 °C (500 °F). Preporuke za daljinsko montirane mjernog pretvornika potražite u [Koraku 3](#).

**Slika 2. Plin i gornje montiranje za paru (izravna montaža do 205 °C [400 °F])**



**Slika 3. Tekućina ili para**



### Napomena

Za primjenu s parom i DP očitanjima između kućišta od 0,75 i 2 inča H<sub>2</sub>O u vodoravnim cijevima, preporučuje se instalirati primarni element/mjerača protoka iznad cijevi.

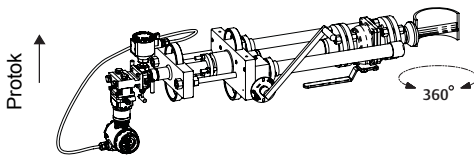
## Napomena

Zbog težine mehaničkih montažnih dijelova Flo-Tap, vanjska potpora može biti potrebna za primjenu u uspravnim i horizontalnim orijentacijama ako su instalirane izvan preporučenih zona.

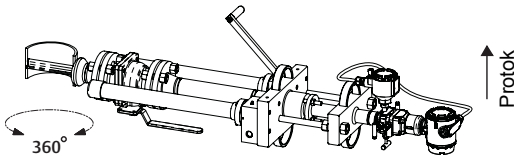
## Vertikalna orijentacija

Senzor može biti instaliran na bilo kojem mjestu oko oboda cijevi pod uvjetom da su otvori ispravno pozicionirani za istjecanje ili ventilaciju. Optimalni rezultati za tekućine u okomitoj liniji ili u vidu pare dobiju se kada protok ide prema gore. Za parne primjene bit će dodan distancer od 90° kako kako bi se omogućile vodene nožice koje osiguravaju da mjerni pretvornik ostane unutar granica temperature. Maksimalna temperatura za izravno montiran mjerni pretvornik je 260 °C (500 °F).

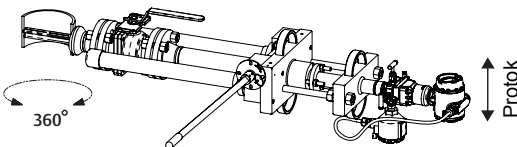
**Slika 4. Para**



**Slika 5. Tekućina**



**Slika 6. Plin**



## Korak 2: Zavareni montažni sklop

### Napomena

Montažni dio koji dostavlja tvrtka Rosemount-ima ugrađeno centriranje montažnog dijela što pomaže pravilnom bušenju rupe za ugradnju. On također pomaže u prilagodbi senzora montažnoj rupi za umetanje.

1. Na unaprijed određenom položaju stavite prirubni sklop na cijev, ostavite razmak od 1,6 mm ( $1/16$ -in.) i izmjerite udaljenosti od vanjskog promjera cijevi do lica prirubnice. Usporedite to s [tabl. 2 na stranici 8](#) i prilagodite prema potrebi.

**Tablica 2. Veličine prirubnice i ODF prema veličini senzora**

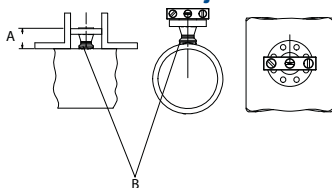
Veličina senzora	Veličina prirubnice	ODF (mm [in.])	Veličina prirubnice	ODF (mm [in.])
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 900#	125,4 (4.94)	N/D	N/D
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 1500#	125,4 (4.94)	N/D	N/D
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 2500#	171,6 (6.76)	N/D	N/D
2	2.0-in. 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2.0-in. 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2.0-in. 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2.0-in. 900#	149,2 (5.88)	N/D	N/D
2	2.0-in. 1500#	149,2 (5.88)	N/D	N/D
2	3.0-in. 2500#	250,7 (9.87)	N/D	N/D
3	3.0-in. 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3.0-in. 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3.0-in. 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4.0-in. 900#	208,0 (8.19)	N/D	N/D
3	4.0-in. 1500#	217,5 (8.56)	N/D	N/D
3	4.0-in. 2500#	284,2 (11.19)	N/D	N/D

2. Postavite četiri vara od 6 mm ( $1/4$  in.) u koracima od 90°. Provjerite poravnanje montažnog sklopa i paralelno i okomito s osi strujanja (pogledajte [sl. 7](#)). Ako je montažni sklop centriran unutar granica tolerancije, dovršite varenje u skladu s lokalnim propisima. Ako je izvan navedenih granica tolerancije, napravite prilagodbe prije nego što dovršite varenje.



3. Kako biste izbjegli ozbiljne opekotine, prije nego što nastavite pričekajte da se montažni sklop ohladi.

### Slika 7. Centriranje



- A. ODF  
B. var

## Korak 3: Instalirajte izolacijski ventil

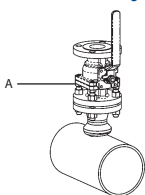
1. Postavite izolacijski ventil na montažnu prirubnicu. Postavite cijev ventila tako da kada se instalira Flo-Tap, šipke za umetanje zahvate cijev, a ručka ventila se usmjeri između šipki (pogledajte [sl. 8](#)).

### Napomena

Ako se ventil nalazi u istoj razini kao i šipka doći će do smetnji.

2. Pričvrstite izolacijski ventil na montažni sklop koristeći brtve, vijke i matice.

### Slika 8. Orijentacija izolacijskog ventila



- A. Izolacijski ventil

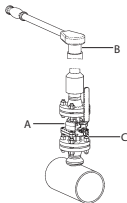
## Korak 4: Montirajte bušilicu i izbušite rupu

Bušilica se ne isporučuje s montažnim sklopom.

1. Odredite veličinu senzora na temelju širine senzora (pogledajte [tabl. 3](#)).
2. Montirajte bušilicu na izolacijski ventil.
3. U potpunosti otvorite ventil.
4. Izbušite rupu u zidu cijevi u skladu s uputama proizvođača strojeva za bušenje (rabite [tabl. 3](#) za odabir odgovarajućeg svrdla za bušenje za korišteni senzor).
5. Povucite bušilicu u potpunosti iza ventila.

**Tablica 3. Veličina senzora/dijagram promjera rupe**

Veličina senzora	Širina senzora	Promjera rupe	
1	14,99 mm (0.590 inča)	19 mm	- 0,00
		( <sup>3</sup> / <sub>4</sub> -in.)	+ 0,8 mm ( <sup>1</sup> / <sub>32</sub> -in.)
2	26,92 mm (1.060 inča)	34 mm	- 0,00
		( <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -in.)	+ 1,6 mm ( <sup>1</sup> / <sub>16</sub> -in.)
3	49,15 mm (1.935 inča)	64 mm	- 0,00
		(2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -in.)	+ 1,6 mm ( <sup>1</sup> / <sub>16</sub> -in.)



**A. Izolacijski je ventil potpuno otvoren pri umetanju bušilice**

**B. Tlačna bušilica**

**C. Izolacijski je ventil potpuno zatvoren pri umetanju bušilice**

## Korak 5: Uklonite bušilicu

1. Provjerite da je bušilica povučena iza ventila.
2. Zatvorite izolacijski ventil da biste izolirali proces.
3. Ispustite tlak iz bušilice i uklonite je.
4. Provjerite propuštanje izolacijskog ventila i montažnog sklopa.

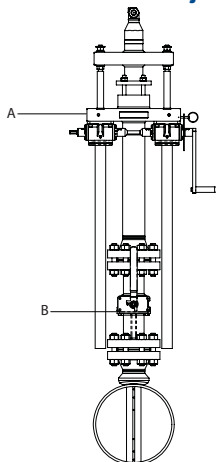
## Korak 6: Montirajte cijev Annubar

1. Poravnajte strelicu toka na glavi sa smjerom protoka.
2. Pomoću isporučenih brtvila i prirubnih vijaka učvrstite sklop Flo-Tap do izolacijskog ventila.
3. Pritegnite matice križim redoslijedom kako biste brtvu ravnomjerno pritegnuli.
4. Glavni ventili moraju biti zatvoreni prije nego što nastavite.
5. Otvorite i zatvorite izolacijski ventil kako biste omogućili dovod tlaka na cijev 485 i vidjeli curi li instalacija. Budite oprezni, ako je medij koji protječe kroz sklop kaustičan ili u obliku pare.
6. Provjerite cijelu instalaciju kako biste vidjeli curi li. Učvrstite spojeve u dovoljnoj mjeri da se zaustavi curenje. Ponovite korake [Korak 5](#) i [6](#) dok se curenje ne zaustavi.

## Napomena

Cijev Flo-Tap 485 Annubar imaju potencijal da prenesu veliku količinu na velikoj udaljenosti od cjevovoda što zahtijeva vanjsku podršku. Potporna ploča ima navojne rupe kao pomoć podržavanju cijevi 485 Annubar.

## Slika 9. Instalirajte sklop Flo-Tap



A. potporna ploča  
B. izolacijski ventil

## Korak 7: Umetnite cijev Annubar

### Standardni pogon (M)

1. Otvorite izolacijski ventil u potpunosti.
2. Okrenite pogon matice udesno (gledano od vrha). Matice moraju biti zategnute naizmjenice, oko dva okretaja u isto vrijeme, kako bi se spriječilo spajanje uslijed nejednakog opterećenja.
3. Nastavite s postupkom dok vrh senzora ne bude u čvrstom kontaktu sa suprotnom stranom cijevi.
  - a. Narančaste su pruge vizualni pokazatelj da se senzor približava suprotnoj strani zida.
  - b. Kao se narančasta pruga približava potpornoj ploči, stavite prst iznad spoja za pakiranje. Kada pokreti prestanu to znači da je senzor u kontaktu sa suprotnom stranom zida.
  - c. Okrenite ručku dodatnih  $\frac{1}{4}$  na  $\frac{1}{2}$  okretaja da učvrstite senzor.

### Zupčasti prijenos (G)

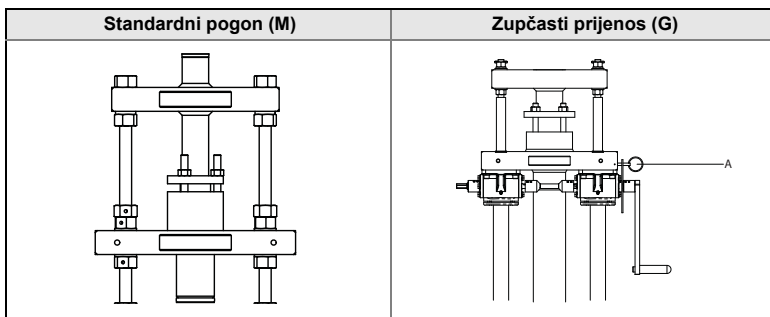
1. Otvorite izolacijski ventil u potpunosti.
2. Okrenite osovinu udesno. Ako se koristi električna bušilica s adapterom, nemojte prelaziti 200 okr./min.

- a. Nastavite s rotiranjem vratila dok senzor ne bude u čvrstom kontaktu sa suprotnom stranom cijevi. Narančaste su pruge vizualni pokazatelj da se senzor približava suprotnoj strani zida.
  - b. Kako se narančaste pruge budu približavale potpornoj ploči, izvadite električnu bušilicu i nastavite ručno pokretati osovinu. Postavite prst iznad uvodnice za pakiranje dok pokretate osovinu. Kada pokreti prestanu to znači da je senzor u kontaktu sa suprotnom stranom zida.
  - c. Okrenite ručku dodatnih  $1/4$  na  $1/2$  okretaja da učvrstite senzor.
3. Učvrstite pogon umetanjem klina za zaključavanje kao što je prikazano na sl. 10.

### Napomena

Nemojte postavljati prst iznad uvodnice za pakiranje ako je riječ o primjeni u uvjetima visoke temperature.

### Slika 10. Umetnite senzor



A. klin za blokadu

## Korak 8: Montaža mjernog pretvornika

### Montiranje mjernog pretvornika, izravna glava za montiranje s ventilima

Pri izravnom spajanju mjernog pretvornika nije nužno da uvučete Annubar.

1. Postavite prstenaste brtve PTFE u urez na glavi Annubara.
2. Poravnajte visoku stranu mjernog pretvornika s visokom stranom senzora (s prednje strane otisnuta je oznaka „Hi“) i postavite ga.
3. Pritegnite matice križim redoslijedom do zakretnog momenta od 45 Nm (400 in lb).

## Montiranje mjernog pretvornika s daljinskom montažnom glavom

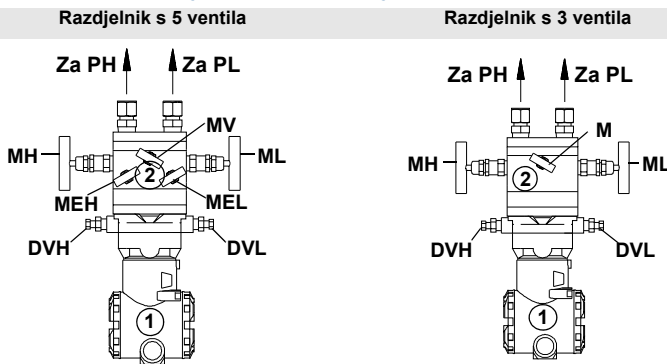
Temperature koje prelaze 121 °C (250 °F) na dijafragmi modula senzora oštetit će mjerni pretvornik. Daljinski montirani mjerni pretvornici priključeni su na senzor pomoću impulsnog cjevovoda, što omogućuje da se procesne temperature smanje do točke u kojoj mjerni pretvornik više nije u opasnosti.

Ovisno o radnoj tekućini koristite se različiti rasporedi impulsnih cjevovoda čije nazivne vrijednosti moraju podržavati kontinuirani rad u uvjetima tlaka i temperature cjevovoda. Preporučuje se vanjski promjer cijevi od 12 mm ( $1/2$  in.) izrađene od nehrđajućeg čelika s debljinom stijenke od najmanje 1 mm (0.035 in.). Navojni nastavci cijevi se ne preporučuju jer oni stvaraju praznine u kojima može doći od zarobljavanja zraka što dovodi do curenja na tim mjestima.

Sljedeća ograničenja i preporuke odnose se na lokacije impulsnih cjevovoda:

1. Impulsni cjevovoda koji se izvodi vodoravno mora imati nagib od najmanje 83 mm/m (jedan inč po stopi).
  - Nagib prema dolje (prema mjernom pretvorniku) za tekuće i parne primjene
  - Nagib prema gore (prema mjernom pretvorniku) za plinske primjene.
2. Vanjske instalacije za tekućine, zasićene plinove ili paru mogu zahtijevati izolaciju i praćenje topline kako bi se spriječilo smrzavanje.
3. Razdjelnik instrumenta preporučuje se za sve instalacije. Razdjelnici omogućuju da operater izjednači pritisak prije postavljanje vrijednosti na nulu te da izolira radnu tekućinu iz mjernog pretvornika.

### Slika 11. Identifikacija ventila za razdjelnike s 5 i 3 ventila



Tablica 4. Opis impulsnih ventila i komponenti

Naziv	Opis	Svrha
Dijelovi sustava		
1	Mjerni pretvornik	Čita diferencijalni tlak
2	Razdjelnik	Izolira i izjednačuje mjerni pretvornik
Razdjelnik i impulsni ventili		
PH	Primarni senzor <sup>(1)</sup>	Tlačni spojevi procesa s visoke i niske strane.
PL	Primarni senzor <sup>(2)</sup>	
DVH	Odvodni/odušni ventil <sup>(1)</sup>	Odvodi (za plinski rad) ili odušci (za tekućine ili paru) komore DP mjernog pretvornika
DVL	Odvodni/odušni ventil <sup>(2)</sup>	
MH	Razdjelnik <sup>(1)</sup>	Izolira visoku ili nisku stranu tlaka iz radnog procesa
ML	Razdjelnik <sup>(2)</sup>	
MEH	Izjednačavatelj razdjelnika <sup>(1)</sup>	Omogućuje pristup odušnom ventilu sa strane visokog ili niskog tlaka ili za izoliranje procesne tekućine.
MEL	Izjednačavatelj razdjelnika <sup>(2)</sup>	
ME	Izjednačavatelj razdjelnika	Omogućuje da se visoki i niski tlak izjednače
MV	Odušni ventil razdjelnika	Odušci radne tekućine

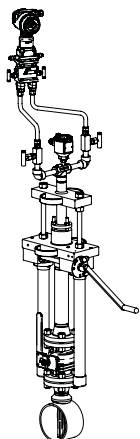
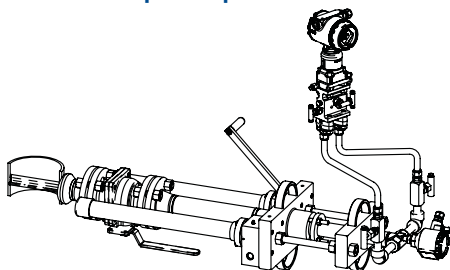
1. Visoki tlak

2. Niski tlak

## Preporučene instalacije

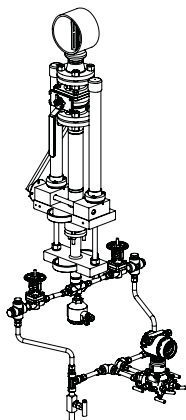
### Rad s plinom

Učvrstite mjerni pretvornik iznad senzora kako bi se spriječilo nakupljanje kondenzirajuće tekućine u impulsnom cjevovodu i DP ćeliji.

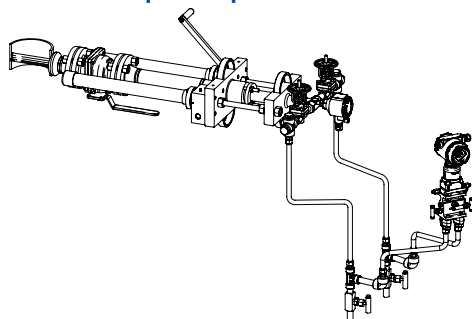
**Slika 12. Vodoravni plin****Slika 13. Uspravni plin****Para ili tekućina (ispod 315 °C [600 °F])**

Učvrstite mjerni pretvornik ispod senzora kako bi se osiguralo da u impulsnu cijev ili mjerni pretvornik ne ulazi zrak.

Slika 14. Vodoravna para i tekućina



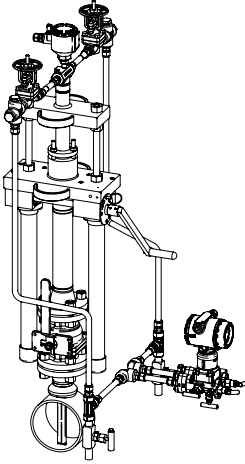
Slika 15. Uspravna para i tekućina



### Gornje montiranje za paru (preporučuje se temperatura pare iznad 315 °C [600 °F])

Ova se orijentacija može koristiti za bilo koju temperaturu pare. Međutim, potrebna je za instalacije iznad 315 °C (600 °F). Kod udaljene montaže impulsna cijev trebala bi se lagano izdizati iz vodova instrumenta na cijevi Annubar prema križnim priključcima, što omogućuje vraćanje kondenzata natrag u cijev. S križnih priključaka impulsna bi cijev trebala biti preusmjerena nizvodno, do mjernog pretvornika i nožica za odvodnju. Mjerni pretvornik treba biti smješten ispod vodova instrumenta s cijevi Annubar. Ovisno o vanjskim uvjetima, možda će biti potrebno izolirati hardver koji se koristi za montiranje.



**Slika 16. Vodoravna gornja montaža za paru**

## Korak 9: Uvlačenje cijevi Annubar

### Zupčasti prijenos (G)

1. Uklonite klin za blokadu.
2. Okrenite osovinu ulijevo. Ako se koristi električna bušilica s adapterom, nemojte prelaziti 200 okr./min.
3. Uvucite je dok se šipka i matice ne budu uz mehanizam zupčastog prijenosa.

# Certificiranje proizvoda

## Lokacije ovlaštenih proizvođača

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, SAD

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado SAD

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Njemačka

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Singapur

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd – Beijing, Kina

## Informacije o Direktivi Europske unije

EC izjavu o sukladnosti EU-a za sve primjenjive europske direktive za ovaj proizvod možete pronaći na web stranicama tvrtke Rosemount na [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Papirnati se primjerci također mogu dobiti u lokalnom uredu za prodaju.

## Direktiva Europske unije za tlačnu opremu (PED) (97/23/EZ)

Rosemount 485 Annubar

– Procjenu sukladnosti proizvoda potražite u izjavi o sukladnosti za EZ.

Mjerni pretvornik

– Pogledajte odgovarajući Vodič za brzi početak rada za odgovarajući mjerni pretvornik tlaka.

## Certifikati za instalacije u zoni opasnosti

Informacije o certifikaciji elektronike proizvoda potražite u vodiču za brzi početak rada odgovarajućeg mjernog pretvornika.

- Rosemount 3051SMV: (broj dokumenta 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (broj dokumenta 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (broj dokumenta 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (broj dokumenta 00825-0100-4101)

## Slika 17. Izjava o usklađenosti

**ROSEMOUNT**

## EC Declaration of Conformity

No: DSI 1000 Rev. I

We,

**Emerson Process Management**  
**Heath Place - Bognor Regis**  
**West Sussex PO22 9SH**  
**England**

declare under our sole responsibility that the products,

### Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar® Models 485 / 585

manufactured by,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.**  
**5601 North 71<sup>st</sup> Street**  
**Boulder, CO 80301**  
**USA**

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.

(signature)

Timothy J. Layer

Vice President, Quality

20-Oct-2011

(date of issue)





**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice



**ROSEMOUNT**



**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



**ROSEMOUNT**

## Izjava o sukladnosti za Europsku zajednicu

Broj: DSI 1000 Rev. I

Mi,

**Emerson Process Management**  
Heath Place - Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
Engleska

pod isključivom odgovornošću izjavljujemo da je proizvod,

### Primarni element za modele 405 / 1195 / 1595 i modele s uređajem Annubar® 485 / 585

koji proizvodi,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.**  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
SAD

a na koji se odnosi ova izjava, u skladu s odredbama Direktiva Europske zajednice prema prilogu.

Pretpostavka o sukladnosti zasniva se na primjeni usklađenih normi i, ako je primjenjivo ili potrebno, certifikaciji nadležnog tijela Europske zajednice prema prilogu.

U skladu s direktivom 97/23/EZ, Prilog 7, ovlašteni potpisnik pravnobvezujuće izjave o sukladnosti za Rosemount/Dieterich Standard, Inc. je potpredsjednik za kvalitetu, Timothy J. Layer.

Potpredsjednik za kvalitetu

(Funkcija tiskanim slovima)

Timothy J. Layer

(ime tiskanim slovima)

20. listopada 2014.

(datum izdavanja)



ID datoteke: DSI CE oznaka

Stranica 1 od 3

DSI 1000 rev I\_cro.doc

**ROSEMOUNT**

## Program

### Izjava o usklađenosti za područje Europske zajednice DSI 1000 Rev. I

Sažetak klasifikacija

Model/linija	Kategorija PED	
	Grupa 1, tekućina	Grupa 2, tekućina
585M - 2500# sve linije	N/D	SEP
585S - 1500# & 2500# sve linije	III	SEP
MSL46 - 2500# sve linije	N/D	SEP
MSR: 1500# i 2500# sve linije	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# i 600# 2,54-1,27 cm	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 2,54-1,27 cm, s navojima i zavareno	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT i DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Prirubnice - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# i 2500# sve linije	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 2 150# linija 15,24 cm do 60,96 cm	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 2 300# linija 15,24 cm do 60,96 cm	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 2 600# linija 15,24 cm do 40,64 cm	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 2 600# linija 45,72 cm do 60,96 cm	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 150# linija 30,48 cm do 111,76 cm	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 150# linija 116,84 cm do 182,88 cm	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 300# linija 30,48 cm do 182,88 cm	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 600# linija 30,48 cm do 121,92 cm	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 600# linija 152,4 cm do 182,88 cm	IV*	III

#### Direktiva PED (97/23/EZ)

Modeli: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

Certifikat o procjeni sustava kvalitete - CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Veličina senzora 3 600# linije od 152,4 cm do 182,88 cm (Kategorija IV Flo Tap zahtijeva B1 certifikat za ispitivanje dizajna i H1 certifikat za posebni nadzor)

#### Svi drugi modeli

Dobra inženjerska praksa



ID datoteke: DSI CE oznaka

Stranica 2 od 3

DSI 1000 rev I cro.doc

**ROSEMOUNT****Program****Izjava o usklađenosti za područje Europske zajednice DSI 1000 Rev. I****Direktiva o tlačnoj opremi (93/27/EC) Nadležno tijelo:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Broj nadležnog tijela: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Ujedinjena Kraljevina



**EMERSON.**  
Process Management

ID datoteke: DSI CE oznaka

Stranica 3 od 3

DSI 1000 rev I\_cro.doc





**Emerson Process Management  
Rosemount Inc.**  
8200 Market Boulevard  
Chanhasen, MN SAD 55317  
Tel: (SAD) (800) 999-9307  
Tel: (međunarodni) (952) 906-8888  
Faks: (952) 906-8889

**Emerson Process Management  
Asia Pacific Private Limited**  
1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tel: (65) 6777 8211  
Faks: (65) 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management  
GmbH & Co. OHG**  
Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling, Njemačka  
Tel. 49 (8153) 939 0  
Faks 49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East  
Instrument Co., Limited**  
No. 6 North Street, Hepingli,  
Dong Cheng District  
Beijing 100013, Kina  
Tel: 86 (10) 6428 2233  
Faks: (86) (10) 6422 8586

**Emerson Process Management AG  
Representative Office**  
Selska cesta 93  
HR – 10000 Zagreb  
Tel. +385 (1) 560 3870  
Faks +385 (1) 560 3979  
Email: info.hr@emersonprocess.com

[www.emersonprocess.hr](http://www.emersonprocess.hr)

**Emerson Process Management  
Latinska Amerika**  
1300 Concord Terrace, Suite 400  
Sunrise Florida 33323, SAD  
Tel: +1 954 846 5030  
[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)

© 2015 Rosemount Inc. Sva prava pridržana. Svi zaštitni žigovi vlasništvo su proizvođača.

Emerson logotip je žig i uslužni znak tvrtke Emerson Electric Co. Annubar, SuperModule, Rosemount i logotip tvrtke Rosemount registrirani su zaštitni znaci tvrtke Rosemount Inc.

HART je registrirani žig HART COMMUNICATION FOUNDATION.