

A photograph of an industrial facility, likely a factory or power plant, featuring large white pipes, metal walkways, and a tall cylindrical silo. The scene is illuminated by warm, golden light, possibly from the setting or rising sun. A blue banner is overlaid on the top left of the image.

## Effizienzoptimierung bei der Staubfiltration, Reduzierung der Betriebskosten

### Staubfiltersysteme

Erprobte Automationslösungen und lokale Expertise, die Sie bei der Bewältigung Ihrer größten Herausforderungen unterstützen.





Anwender von Staubfiltern fordern eine höhere Energieeffizienz, niedrigere Wartungskosten und erhöhte Verfügbarkeit.

## Benötigen Sie kostengünstige Systeme, die einfacher zu warten sind und niedrigere Betriebskosten bieten?

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen Sie Staubfiltersysteme entwickeln, die nicht nur kostengünstig sind und Emissionen reduzieren, sondern die auch dazu beitragen, die Betriebskosten für den Kunden durch weniger Wartungsaufwand, höhere Energieeffizienz und erhöhte Verfügbarkeit zu minimieren. Zuverlässigere Komponenten mit einer längeren Lebensdauer müssen beschafft werden, ebenso wie Automatisierungstechnologie, die dem Anwender bessere Einblicke in die Leistung und den Zustand des Systems bietet. Die Implementierung neuer Technologien kann Auswirkungen auf die Markteinführungszeit haben. Einfacher Einbau, erforderliche Zulassungen, Zertifizierungen und globaler Support müssen daher ebenfalls berücksichtigt werden.

„In einer typischen Industrieanlage sind etwa 10 % des Stromverbrauchs auf die Erzeugung von Druckluft zurückzuführen. In manchen Anlagen kann die Drucklufterzeugung sogar 30 % oder mehr des Stromverbrauchs ausmachen.“

– US-Energieministerium



„Unternehmen gaben die durchschnittlichen Kosten für ungeplante Stillstandszeiten aufgrund eines ausgefallenen Staubfilters mit 3.300 USD pro Stunde an.“

– Umfrage unter Anlagenbauern zur Entstaubung



„Schnelle Innovatoren haben schon lange bewiesen, dass die Verkürzung von Innovations- und Produktentwicklungszyklen sowie der Markteinführungszeit eine starke Quelle von Wettbewerbsvorteilen sein kann.“

– Boston Consulting Group



# Erhöhung der Zuverlässigkeit und Effizienz Ihres Staubfiltersystems

Staubfilter sind unverzichtbar, um durch Luftfiltration eine saubere und sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten. Mit den Steuerungssystemen, der Zustandsüberwachung, den äußerst zuverlässigen Ventilen, Schaltern, Stellantrieben und Komponenten von Emerson liefern Ihre Staubfilter hohe Leistung, erfordern dabei jedoch einen geringeren Wartungsaufwand, verbrauchen weniger Energie und verursachen niedrigere Betriebskosten für den Anwender.



## Erhöhung der Leistung und Effizienz von Staubfiltersystemen für niedrigere Betriebskosten

- Höhere Spitzendrücke und optimierte Impulsreinigung
- Verbesserte Energieeffizienz und reduzierter Druckluftverbrauch
- Erkennen von Leckagen, die Leistung und Effizienz beeinflussen

Die Staubimpulstechnologie von Emerson hält den Differenzdruck automatisch äußerst nahe am Sollwert und minimiert gleichzeitig die Anzahl der Impulse. Dies reduziert den Druckluftverbrauch um 15–40 % im Vergleich zur bedarfsgesteuerten Standardreinigung und um bis zu 90 % im Vergleich zur kontinuierlichen Reinigung.



## Erhöhung der Zuverlässigkeit von Staubfiltersystemen für eine höhere Verfügbarkeit für Ihre Kunden

- Längere Lebensdauer von Beuteln und Filtern und verlängerte Wartungsintervalle
- Vermeiden von Ausfällen durch extreme Betriebsumgebungen
- Vermeiden unerwarteter Stillstandszeiten und verbesserte Wartungsplanung

„Mithilfe der DPT-Überwachung von Emerson konnten wir im Handumdrehen die Stelle finden, an der sich eine Leckage zu bilden begann. Dadurch belief sich die Stillstandszeit lediglich auf wenige Minuten.“  
– Werksleiter, Chemieunternehmen



## Vereinfachung von Design und Fertigungsprozess des Kollektorsystems

- Optimieren des Systemdesigns mittels integrierter Lösungen
- Rationalisieren des Zulassungs- und Branchenzertifizierungsprozesses
- Vereinfachte Komponentenbeschaffung durch Belieferung von einem einzigen Lieferanten mit globalem Support

„Ein ASCO-Ventil der Baureihe 353 erfüllte unsere Anforderungen hinsichtlich freier Anschlussleitungen an mehreren schlüsselfertigen Bedienfeldern für Staubfiltersysteme. Ventil- und Anschlussleitungen haben eine einzige Teilenummer und werden in einem Karton versendet, was die Bestellung und Bestandsverwaltung vereinfacht.“  
– Engineering Director, Bedienfelderhersteller

# Mit Emerson die Herausforderungen Ihres Staubfiltersystems meistern

## Überwachung

- Überwachen Sie die Partikel, um Leckagen zu erkennen. [Überwachung ▶ S. 8](#)

## Diagnose

- Reduzieren Sie unerwartete Stillstandszeiten, um die Verfügbarkeit zu erhöhen. [Diagnose ▶ S. 10](#)
- Vermeiden Sie übermäßige Emissionen, indem Sie Leckagen frühzeitig erkennen. [Diagnose ▶ S. 10](#)

## Steuersysteme

- Optimieren Sie die Filterleistung und -verfügbarkeit. [Steuerung ▶ S. 10](#)

## Pneumatische Steuerung

- Steuern Sie Luftklappen präzise und zuverlässig. [Pneumatik ▶ S. 12](#)

## Reinigung

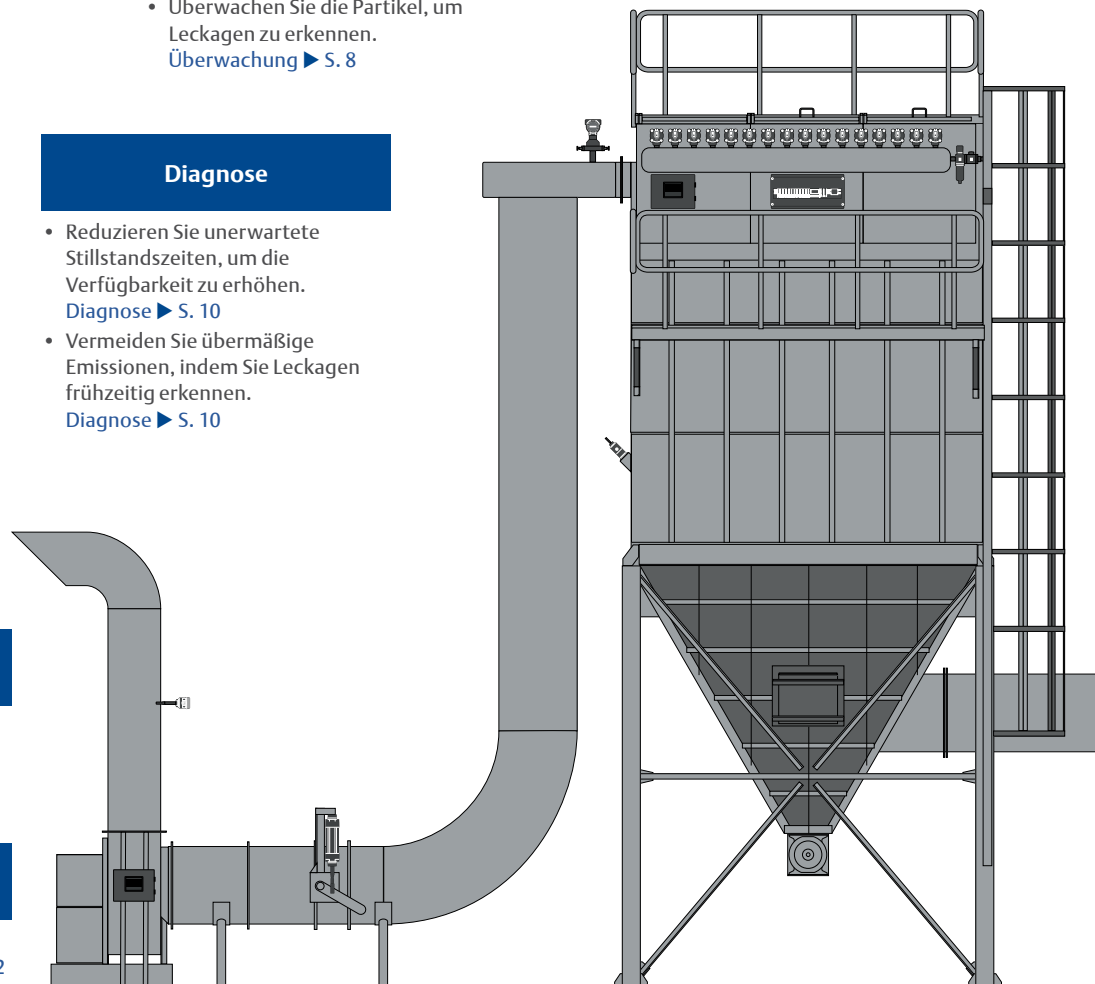
- Erhöhen Sie die Wirksamkeit und die Effizienz der Reinigung. [Reinigung ▶ S. 6](#)
- Reduzieren Sie den Druckluftverbrauch und senken Sie die Energiekosten. [Reinigung ▶ S. 6](#)
- Verringern Sie den Wartungsaufwand und verlängern Sie die Wartungsintervalle. [Reinigung ▶ S. 6](#)

## Druckluftaufbereitung

- Bereiten Sie die Druckluft auf, um Schäden und Verschleiß an den Ventilen zu vermeiden. [Pneumatik ▶ S. 12](#)
- Erkennen Sie Leckagen in Pneumatiksystemen. [Pneumatik ▶ S. 12](#)

## Messung

- Messen Sie den Differenzdruck, um Verstopfungen des Filters zu erkennen. [Messung ▶ S. 8](#)
- Verbessern Sie durch Temperaturkompensation die Genauigkeit der Druckmessung. [Messung ▶ S. 8](#)





## Optimale Reinigungsleistung

Erhöhen Sie die Wirksamkeit und Effizienz der Reinigung von Staubfiltersystemen und senken Sie die Energiekosten, indem Sie fortschrittliche Technologie zur Druckluftregelung implementieren, mit der schnell der Spitzendruck erreicht wird und höhere Spitzendrücke und Durchflussraten möglich sind. Mehr erfahren. ► [S. 6](#)

## Sensorik und Überwachung

Ermöglichen Sie Einblicke in die Leistung und den Zustand des Staubfiltersystems, indem Sie mithilfe präziser und zuverlässiger Partikel-, Differenzdruck- und Temperaturmesstechnologie kritische Daten ermitteln. Mehr erfahren. ► [S. 8](#)

## Diagnose und Steuerung

Verbessern Sie Steuerung und Leistung des Staubfiltersystems, reduzieren Sie unerwartete Stillstandszeiten, verbessern Sie die Wartungsplanung und vermeiden Sie übermäßige Emissionen und Prozessprobleme durch fortschrittliche Steuerung, Diagnose sowie Erkennung von Leckagen in Echtzeit. Mehr erfahren. ► [S. 10](#)

## Pneumatische Steuerung und Druckluftaufbereitung

Stellen Sie mithilfe der fortschrittlichen Bewegungssteuerung und -sensorik eine zuverlässige Steuerung der Luftklappen sicher. Steigern Sie außerdem die Leistungsfähigkeit und verbessern Sie den Zustand von Pneumatiksystemen, indem Sie Druckluftaufbereitungs- und Managementsysteme einsetzen. Mehr erfahren. ► [S. 12](#)

# Optimale Reinigungsleistung

Die präzise und zuverlässige Regelung der Druckluft ist unerlässlich, um die Reinigungsleistung und -effizienz der Entstaubungsanlage zu optimieren. Die bewährte Impulsventil-Technologie von Emerson erzeugt den höchsten Spitzendruck, um die Effizienz der Filterreinigung zu erhöhen. So schließt das Ventil am Ende eines jeden Impulses äußerst schnell, um den Druckluftverbrauch zu reduzieren. Die Installation von Ventilen, die speziell zur Entstaubung unter rauen Umgebungen entwickelt wurden, sorgt für eine höhere Systemzuverlässigkeit und reduziert die Wartungskosten. Mit einem umfassenden Portfolio an Ventilen, die alle über die notwendigen Branchenzertifizierungen verfügen, kann Emerson Sie bei der Rationalisierung Ihrer Beschaffungs- und Genehmigungsprozesse unterstützen.



## Ihre Vorteile

- Niedrigere Energiekosten durch Optimierung der Reinigung und Reduzierung des Druckluftverbrauchs
- Höhere Verfügbarkeit der Entstaubungsanlage durch die Implementierung zuverlässiger Komponenten, die unerwartete Stillstandszeiten und erhöhten Wartungsaufwand verhindern



## Leistungsstarke Ventile ermöglichen Herstellern von Entstaubungsanlagen die Konstruktion kostengünstigerer Systeme.

Ventile mit hohem Durchfluss, extrem kurzen Ansprechzeiten und schnellen Impulsen ermöglichen den Betrieb von Entstaubungsanlagen bei Spitzendrücken für eine optimale Reinigungseffizienz. Robuste Bauweisen verlängern die Lebensdauer und reduzieren Stillstandszeiten.



## Unsere Services ...

- Vor-Ort-Vertrieb weltweit
- Umfassender technischer Support rund um die Uhr
- Express-Versandprogramm, damit Sie Produkte bzw. Ersatzprodukte erhalten, wenn Sie sie benötigen
- Kundenspezifische Lösungen für einzigartige Anwendungsspezifikationen

### ASCO™-Impulsventil der Baureihe 353



Ein Zweiwege-Impulsventil, das speziell für Rückström-Staubfiltersysteme konzipiert wurde.

- Höherer Spitzendruck und erweiterter Temperaturbereich
- Geringerer Luftverbrauch spart Energie
- Längere Lebensdauer
- Patentiertes Schnellverschlussystem für eine kürzere Installationszeit

### ASCO-Pilotventil der Baureihe 257



Ein direktwirkendes Zweiwege-Pilotventil (normal geschlossen) für den Einsatz in Staubfiltersystemen.

- Robustes Gehäuse aus geschmiedetem Messing
- Kompakte Bauweise mit geringem Gewicht zur Wandmontage
- Ausrüstbar mit explosionsgeschützten Magnetventilen für explosionsgefährdete Bereiche

### ASCO-Pilotventilkästen der Baureihen 110 und C20



Kompakte Pilotventilkästen mit direktwirkenden, integrierten Pilotventilen, die zur Fernsteuerung von ASCO-Impulsventilen der Baureihe 353 konzipiert wurden.

- Enthält 2 bis 12 Ventile
- Integrierte Heizelemente für einen störungsfreien Betrieb bei niedrigen Umgebungstemperaturen
- Vorgesehen für den Einsatz in explosionsgefährdeten, staubigen Atmosphären gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

### ASCO-Steuerkopf der Serien NF/WSNF



Ein explosionsgeschützter Steuerkopf, der gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU für den Einsatz in explosionsgefährdeten Atmosphären geeignet ist.

- Einfacher elektrischer Anschluss mittels Magnet mit Schraubklemme
- Kabeleinführung mit 1/2-Zoll-NPT-Gewinde (Option M20 x 1,5 Zoll) für eine große Auswahl an Kabeleinführungen
- Schutzart IP66/67

# Sensorik und Überwachung

Damit das Staubiltersystem mit optimaler Leistung und Verfügbarkeit arbeitet, sind genaue und zuverlässige Prozessdaten erforderlich. Die robusten, eigensicheren Partikelsensoren von Emerson, die einfach zu integrieren und zu installieren sind, übermitteln Daten an ein Überwachungssystem, um Leckagen rasch zu erkennen. Dies verkürzt die Fehlersuche und -beseitigung und gewährleistet den effizienten Betrieb von Staubfiltersystemen, wodurch die Betriebskosten gesenkt werden. Messumformer für statischen und Differenzdruck, die für anspruchsvolle Umgebungen konzipiert wurden, helfen bei der Überwachung von Filtern, um Verstopfungen zu verhindern. Die Genauigkeit der Druckmessung wird durch die Temperaturkompensation erhöht, indem Daten von äußerst genauen und stabilen Temperaturmessumformern verwendet werden.



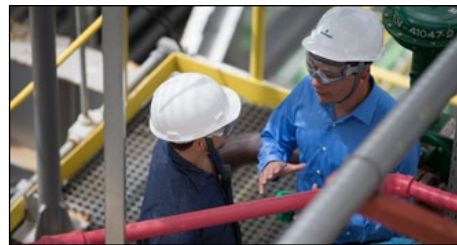
## Ihre Vorteile

- Präzise Überwachung von Staubpartikeln in der Luft, um Leckagen in Echtzeit zu erkennen, Emissionen zu verringern und die Fehlersuche und -beseitigung zu beschleunigen
- Überwachen des Differenzdrucks, um verstopfte Filter zu identifizieren, die zu einer Verschlechterung der Leistung und Effizienz des Staubfiltersystems führen



## Einblicke in den Systemzustand für verbesserte Leistung

Es ist wichtig, genaue und zeitnahe Daten zur Leistung und zum Zustand Ihres Pulse-Jet-Reinigungssystems zu erhalten. Die Vermeidung und schnelle Beseitigung von Problemen verhindert Emissionen und maximiert die Systemverfügbarkeit. Die Experten von Emerson können helfen.



## Unsere Services ...

- Globaler Technologie- und Anwendungssupport durch erfahrene Außendienstmitarbeiter
- Unterstützung und Beratung in der Landessprache



### DPT-Partikelsensor von ASCO der Baureihe 152



- Ein zuverlässiger Partikelsensor zur Erkennung von leichten Leckagen in einem Staubfiltersystem.
- Vollständig elektrisch isolierte Sonde erfasst zuverlässig korrosionsfördernde Feuchtigkeit und die meisten leitfähigen Partikel.
  - Kostengünstige Lösung, die auch eine Überwachung von Staubfiltersystemen mit geringer Beeinträchtigung rechtfertigt
  - Messgenauigkeit und Sensorlebensdauer beständig gegenüber Hitze und Vibration
  - Automatische Selbsttests sorgen für die Einhaltung von Industrievorschriften und ermöglichen den Einsatz in kritischen Prozessanwendungen.

### Rosemount-Temperaturmessumformer 3144P



- Branchenführende Genauigkeit und Stabilität bei der Temperaturmessung mit einem Doppelkammergehäuse, das für Zuverlässigkeit sorgt und erweiterte Diagnosen ermöglicht, um Ihren Messpunkt am Laufen zu halten.
- Rosemount X-well™-Technologie bietet präzise, nichtinvasive Temperaturmessungen ohne Schutzrohre oder Prozessanschlüsse.
  - Hot Backup™ und Sensordriftalarm mit Doppelsensor gewährleisten die Integrität der Messung.
  - HART® und Foundation Fieldbus Konnektivität

### Rosemount™-Druckmessumformer 3051



- Druckmessumformer von Rosemount bieten einbaufertige Lösungen für Druck-, Füllstands- und Durchflussmessungen, die konzipiert wurden, um all Ihren Anwendungsbedürfnissen gerecht zu werden.
- Unübertroffene Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit
  - Moderne Diagnosefunktionen ermöglichen Einblicke in den Prozess und eine proaktive Wartung.
  - Skalierbare, integrierte Lösungen tragen zur Erhöhung der Sicherheit bei und reduzieren die Installationskosten.
  - HART®, Foundation Fieldbus und WirelessHART® Konnektivität

### ASCO-Druckmessumformer der Baureihe P850



- Die Messumformer P850AD und P850AS für Differenzdruck bzw. statischen Druck wurden für die Überwachung von Filtern und partikelbeladenen Prozessen konzipiert.
- Verhindert Verstopfungen, die bei Messgeräten und Messumformern auftreten, die zur Messung mit einem kleinen Rohr ausgestattet sind
  - Robustes keramisches Sensorelement für exakte Messungen

## Diagnose und Steuerung

Die Staubimpulstechnologie (Dust & Pulse Technology, DPT) von Emerson hilft, übermäßige Emissionen und Prozessprobleme zu vermeiden, indem sie eine frühzeitige Erkennung von Leckagen ermöglicht, wenig Energieressourcen benötigt, die Lebensdauer von Filterbeuteln verlängert sowie Zustandsdiagnosen von Filtersystemen in Echtzeit bietet. Die anwendungsspezifische Elektronik und die ausgefeilten Diagnose- und Regelalgorithmen der DPT ermöglichen die Bereitstellung eines niedrigen und stabilen Differenzdrucks mit weniger Impulsen, was eine optimale Reinigungsleistung ermöglicht. Hierdurch werden die Gesamtbetriebskosten (TCO) erheblich gesenkt und die bereitgestellte Technologie für Industrie 4.0 sorgt für eine Verbesserung des allgemeinen Anlagenbetriebs.



### Ihre Vorteile

- Optimieren Sie die Leistung des Staubfiltersystems durch verbesserte Regelung des Pulse-Jet-Reinigungsprozesses.
- Reduzieren Sie Emissionen und erhöhen Sie die Wartungseffizienz, indem Sie lecke Stellen mittels Echtzeitüberwachung schnell finden.



### Optimierung der Leistung und Senkung der Betriebskosten

Eine verbesserte Regelung unterstützt die Optimierung der Leistung Ihres Reinigungssystem, wodurch Energieverbrauch und Kosten gesenkt werden. Gleichzeitig ermöglichen Echtzeitdiagnosen eine bessere Entscheidungsfindung und Wartungsplanung für einen effizienteren Betrieb.



### Unsere Services ...

- Lifecycle-Services zur Unterstützung von Serviceanforderungen
- Online-Konfigurator zur Auswahl der richtigen Produktoption

### ASCO DPT-Überwachung der Baureihe 150



Eine erstklassige Online-Lösung für die Partikelüberwachung zur Leckageerkennung in abteilungsübergreifenden Staubfiltersystemen.

- Unterstützt bis zu 16 hochpräzise Messpunkte über ein einziges Modul
- Erkennung von Partikeln mit weniger als 1 mg/m<sup>3</sup> im Luftstrom
- Informiert umgehend über Probleme zur Unterstützung einer besseren Entscheidungsfindung und Wartungsplanung

### ASCO DPT-Regler der Baureihe 151



Ein Regler für die Pulse-Jet-Filterreinigung zur Optimierung der Leistung von Filteranlagen und Staubfiltersystemen.

- Stabiler Differenzdruck und konstante Geschwindigkeit bei der Staubabsaugung durch anwendungsspezifische Regelalgorithmen und fortschrittliche Elektronik
- Integrierte Messung und Analyse von Differenzdruck, Partikeln, Kopfdruck, Impulsanzahl und Laufzeit
- Zustandsüberwachung und Diagnose

### ASCO elektronische Ventilsteuerung der Baureihe E909



Konzipiert zur Regelung von bis zu 48 Magnetventilen in einem Staubfiltersystem.

- Über einen externen Schalter gesteuerter Ein/Aus-Filterreinigungszyklus
- Einstellbare Impuls- und Intervallzeiten sowie Modus für zusätzlichen Nachreinigungszyklus
- Hohe Störfestigkeit gegenüber externen Störungen
- ATEX Zone 2-22

### Edge Controller PACSystems™ RX3i CPL410



Ein leistungsstarkes Steuerungssystem mit integrierter Edge-Fähigkeit, das in Echtzeit die deterministische Steuerung, Analyse und Visualisierung von Daten auf Maschinenebene sowie Konnektivität mit der IT- und der Cloud-Ebene ermöglicht.

- Umgehende Analyse von Prozess- und Diagnosedaten zur Unterstützung der Entscheidungsfindung und des Handelns
- Sicherer Zugriff auf Daten von zuvor isolierten Maschinen und Geräten



# Pneumatische Steuerung und Druckluftaufbereitung

Hochleistungszyylinder von Aventics, robuste Magnetventile von ASCO und Näherungssensoren/Endschalter von Topworx ermöglichen eine zuverlässige Steuerung von Schieberdrosseln und Absperrventilen in staubigen Luftströmen. Die ASCO IIOT-Lösung für Pneumatiksysteme ermöglicht die Überwachung der Zylinderleistung, des Luftverbrauchs und der Leckageerkennung in Echtzeit und trägt dadurch zur Reduzierung von Stillstandszeiten, Energieverbrauch und Emissionen bei.



## Ihre Vorteile

- Verlängern Sie die Lebensdauer von Zylindern und Ventilen, indem Sie Schäden und übermäßigen Verschleiß durch verschmutzte Luft vermeiden, wodurch der Wartungsaufwand reduziert und die Verfügbarkeit des Staubfiltersystems maximiert wird.
- Erhalten Sie einen besseren Einblick in den Zustand und die Leistung des pneumatischen Systems, um Leckagen zu erkennen, die zu einer Erhöhung der Betriebskosten durch verschwendete Energie führen.
- Sorgen Sie für eine präzise Steuerung beim Öffnen und Schließen der Luftklappen. Die Sichtbarkeit der Klappenstellung sorgt für mehr Sicherheit bei Wartungsarbeiten.



## Erhöhung der Zuverlässigkeit und Effizienz Ihres Staubfiltersystems

Die kontinuierliche Versorgung mit sauberer Luft trägt zur Aufrechterhaltung der Leistung des pneumatischen Systems bei und verlängert die Lebensdauer der Komponenten. Die IIoT-Lösungen von Emerson liefern nachvollziehbare Informationen, mit deren Hilfe Sie Leckagen erkennen und die Betriebskosten senken können.



## Unsere Services ...

- Technischer Support für Spezifikation, Installation, Leistung oder Wartung
- Umfangreiches Produktportfolio reduziert die Anzahl der Lieferanten.
- Vollständiges Design der Druckluftaufbereitung
- Online-Tools zur Konfiguration und CAD-Zeichnungen zum Herunterladen

## Empfohlene Produkte zur pneumatischen Steuerung und Druckluftaufbereitung

### AVENTICS™-Zylinder der Serien PRA und TRB (ISO 15552)



Hochleistungszyylinder, die sich am besten für raue Umgebungsbedingungen eignen.

- Weniger Geräusche und Vibrationen durch präzise und einstellbare pneumatische Dämpfung
- Korrosionsbeständige Kolbenstange aus Edelstahl 431
- Wechseln der Kolbenstangendichtung vor Ort mithilfe von Abstreifermodulen

### AVENTICS modulare Druckluftaufbereitung der Baureihen 651, 652 und 653



Eine modulare Einheit bestehend aus Filter, Druckregler und Öler, die Druckluft aufbereitet und regelt, um die optimale Leistung der Pneumatik zu gewährleisten.

- Schnelle Montage und Wartung durch modularen Aufbau
- Verschiedene Filtrationsoptionen (Partikel, Koaleszenz und Absorbierung)
- Durchflusssensor-Optionen mit IIOT-Kommunikation

### ASCO-Magnetventil der Baureihen 521/531



Mini-Schieberventil aus Aluminium, das sich ideal zur Vorsteuerung von Pneumatikzylindern eignet.

- Hohe Beständigkeit der Spule gegen Wärme und Feuchtigkeit und Eignung für hohe Umgebungstemperaturen und Außenbereiche
- Anpassungsfähig zur Steuerung von doppelt- und einfachwirkenden Stellantrieben
- Robuste und langlebige Handhilfsbetätigung aus Edelstahl
- Betrieb bei staubbeladenen Bedingungen durch Bauweise ohne Entlüftung

### TopWorx™ Go™ schaltende Näherungssensoren



Näherungsschalter sind für hohe Anforderungen ausgelegt, bieten dabei hohe Zuverlässigkeit, Flexibilität bei der Installation und Stabilität in allen Umgebungen.

- Näherungsschalter ohne bewegliche Teile – lange Lebensdauer
- Immun gegen elektrische Störquellen, Schweißfelder und Funkfrequenzstörungen
- Einfach zu bedienen ohne erforderliche Stromversorgung



Weitere Informationen zur Erhöhung der Zuverlässigkeit und Effizienz von Staubfiltersystemen finden Sie auf [Emerson.com/dustcollector](https://www.emerson.com/dustcollector).

# Ein unverwechselbares, kompetentes Angebot – gestützt durch die Erfahrung und die Ressourcen von Emerson

Das Fluid Control- und Pneumatik-Portfolio von Emerson basiert auf Branchenkompetenz und ausgeklügelten Lösungen, die auf Ihre speziellen Herausforderungen von heute und morgen zugeschnitten sind. Wir sind Vordenker und stets bereit, Sie mit intelligenten Technologien, beispielloser Produktzuverlässigkeit und proaktiver, partnerschaftlicher Beratung zu unterstützen, um Ihre Leistung zu verbessern. In Zusammenarbeit mit Emerson gestalten Sie Ihre Geschäftsprozesse neu, ohne unnötige Risiken einzugehen. Unsere Experten wissen, dass Zuverlässigkeit in Ihrer Branche entscheidend ist und wie Fluid Control und Pneumatik Ihr Unternehmen voranbringen können. Mit unserem Know-how sorgen wir dafür, dass sich Ihre Mitarbeiter auf andere wichtige Bereiche konzentrieren können.



## Planung und Design

- Sichere und agile Produktion
- Online-Produkt- und CAD-Konfiguratoren



## Implementierung und Aufbau

- Anwendungsspezifische Fachberatungen
- Kundenspezifische, installationsfertige Produktpakete



## Vertrieb und Service

- Umfangreiches globales Netzwerk
- Experten für technische Automatisierungslösungen



## Aus- und Weiterbildung

- Fortbildungskurse bei Produkt- und Technologieneuerungen
- Lern- und Schulungszentren



Unser umfangreiches Produktangebot, unsere unschätzbaren Branchenkenntnisse und unser globaler Support machen uns zum idealen Automatisierungsanbieter aus einer Hand für Ihre Staubfiltersysteme.





## Erste Schritte



Emerson liefert bewährte und innovative Entstaubungslösungen, die Sie bei der Verbesserung der Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres Systems unterstützen. Kontaktieren Sie uns jetzt für erstklassige Technologien und Dienstleistungen, die Ihre Systemleistung maximieren können. Und so einfach geht's:

Besuchen Sie uns: [Emerson.com/dustcollector](https://www.emerson.com/dustcollector)

Ihren lokalen Ansprechpartner finden Sie unter: [Emerson.com/kontakt](https://www.emerson.com/kontakt)

-  [Emerson.com](https://www.emerson.com)
-  [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)
-  [LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)
-  [Twitter.com/EMR\\_Automation](https://twitter.com/EMR_Automation)

Das Emerson Logo ist eine Marke und Dienstleistungsmarke der Emerson Electric Co. ©2021 Emerson Electric Co.  
Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Alle Rechte vorbehalten.  
BR000148DEDE-01\_07-21



**CONSIDER IT SOLVED™**