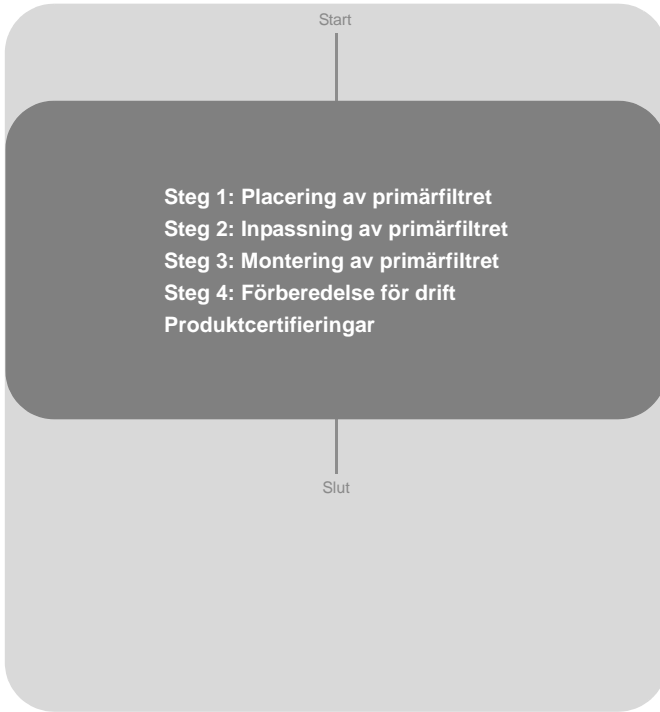


## Rosemount 1195 primär element med integrerad strypfläns



**Rosemount 1195**

© 2011 Rosemount Inc. Med ensamrätt. Alla varumärken tillhör ägaren. Rosemount och Rosemounts logotyp är registrerade varumärken som tillhör Rosemount Inc.

**Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhasen, MN 55317, USA  
Tfn: (inom USA) 800-999-9307  
Tfn: (internationellt) +1-952-906-8888  
Fax: +1-952-906-8889

**Emerson Process  
Management AB**

Box 1053  
S-65115 Karlstad  
Sverige  
Tfn: +46 (54) 17 27 00  
Fax: +46 (54) 21 28 04

**Emerson Process Management  
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling  
Tyskland  
Tfn: +49 (8153) 9390  
Fax: +49 (8153) 939172

**Emerson Process Management  
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tfn: +65-6777 8211  
Fax: +65-6777 0947 / +65-6777 0743

**Beijing Rosemount Far East  
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street  
Hepingli, Dong Cheng-distriktet  
Beijing 100013, Kina  
Tfn: +86-10-6428 2233  
Fax: +86-10-6422 8586

** VIKTIGT MEDDELANDE!**

Denna installationsguide ger grundläggande anvisningar för Rosemount 1195 med integrerad strypfläns. Den innehåller inte instruktioner om konfiguration, diagnostik, underhåll, service, felsökning, explosionssäkra, flamsäkra eller egensäkra installationer. Se referenshandboken för modell 1195 (dokument-nr 00809-0100-4686) för ytterligare anvisningar. Denna handbok finns också i elektroniskt format på [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

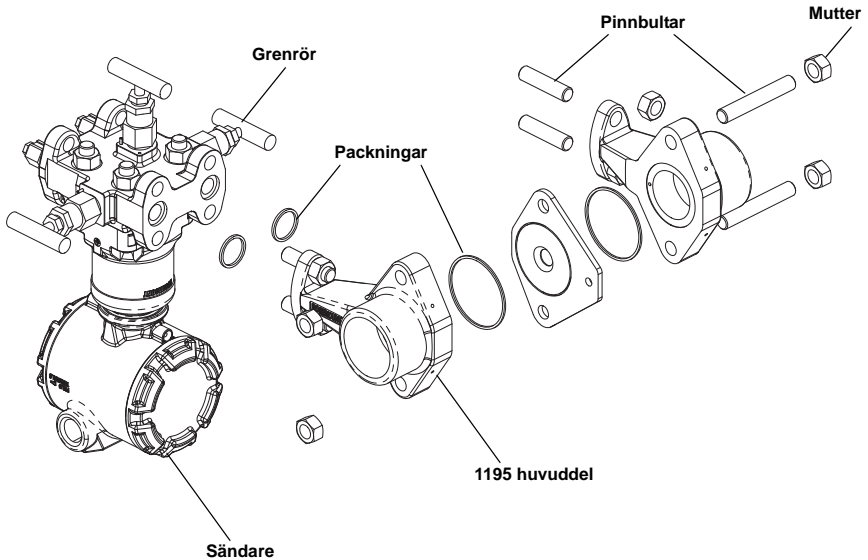
Om 1195 med integrerad strypfläns beställdes monterad på en Rosemount 3051S-transmitter kallas den nya enheten Rosemount 3051SFP Proplate flödesmätare. Se följande snabbinstallationsguide för information om konfiguration och intyg om användning på riskfyllda platser. Rosemount 3051S-seriens trycktransmitter (dokumentnummer 00825-0100-4801).

Om 1195 med integrerad mynning beställdes monterad på en Rosemount 3095MV-transmitter kallas den nya monteringen Rosemount 3095MFP Mass ProPlate flödesmätare. Se följande snabbinstallationsguide för information om konfiguration och intyg om användning på riskfyllda platser. Rosemount 3095MV (dokumentnummer 00825-0100-4716).

** VARNING!****Processläckor kan orsaka skada eller resultera i dödsfall.**

För att undvika processläckor, använd endast packningar avsedda för tätning med motsvarande fläns och O-ringar för att täta processanslutningar.

## Sprängskiss



## STEG 1: PLACERING AV PRIMÄRFILTRET

Installera modell 1195 på rätt plats i röret för att förhindra felaktiga mätningar som orsakas av flödesstörningar.

### Rak rörlängd

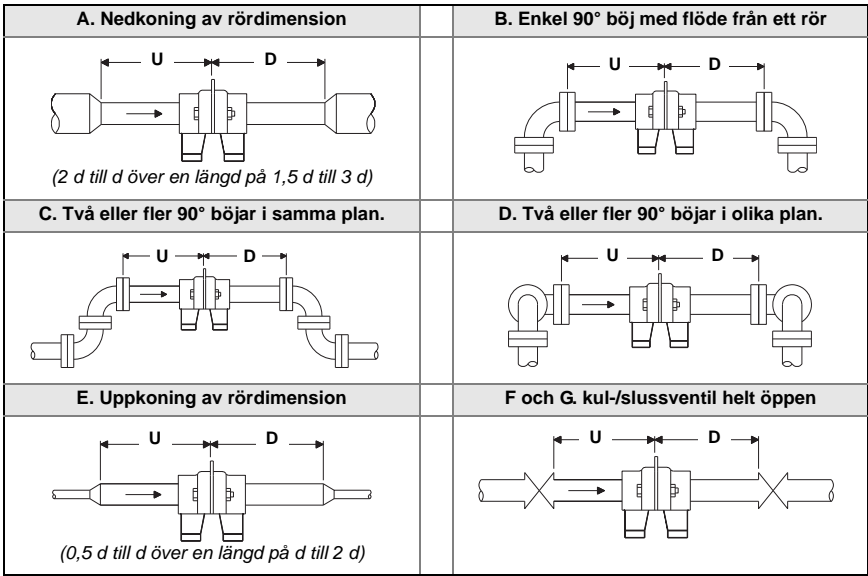
Använd de uppströms (U) och nedströms (D) längder som anges nedan i anslutning till Figur 1 för att fastställa lämpliga uppströms (U) och nedströms (D) rörlängder. För en 2,54 cm (1-in.) rörstorlek med ett betaförhållande ( $\beta$ ) på 0,4 som använder installationstyp B, är till exempel den raka längden som krävs på uppströmsröret  $25 \times 1 = 63,5$  cm (25 in.), och på nedströmsröret  $10 \times 1 = 25,4$  cm (10 in.).

### OBS!

1195 levereras med de tillhörande rörlängderna (18D uppströms och 8D nedströms), när den beställs med processanslutningar vid röränden.

**Rosemount 1195**

Figur 1. Installationer



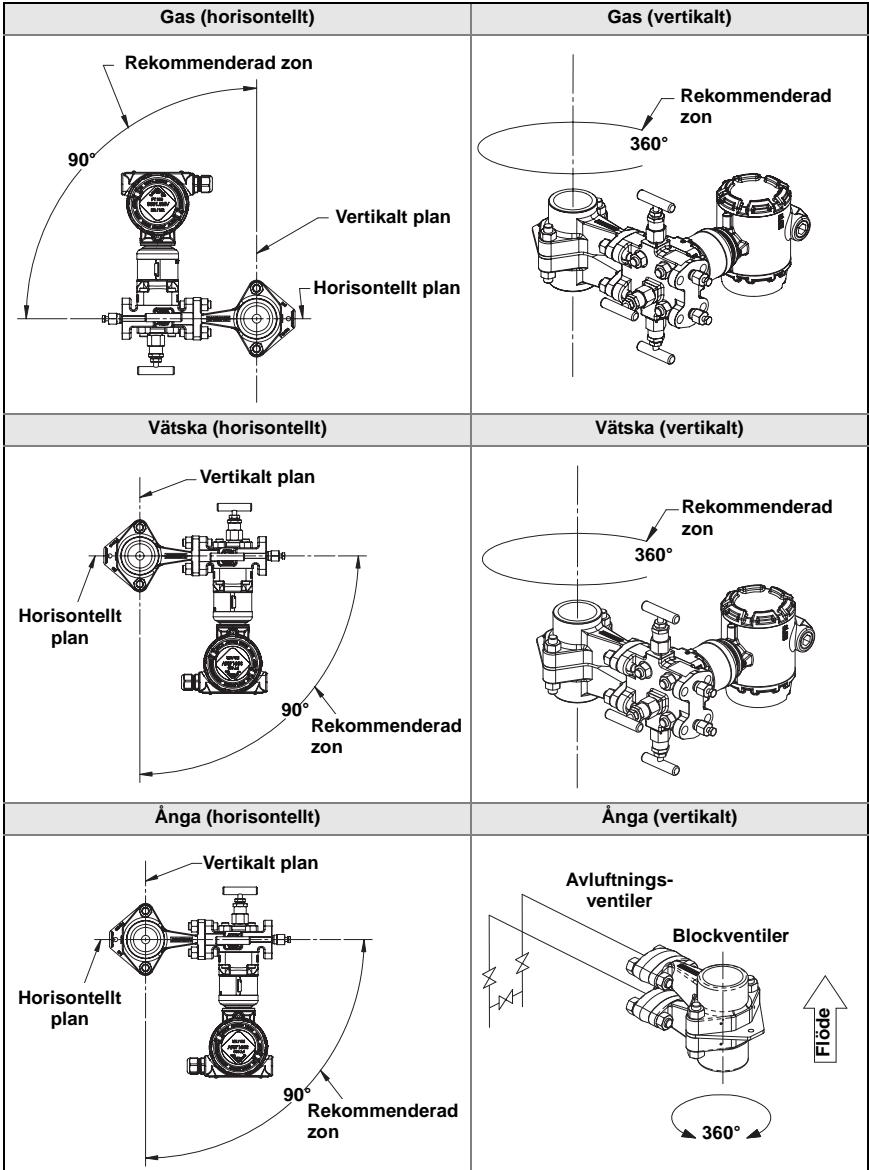
$\beta$	Figur A uppströms (U)	Figur B uppströms (U)	Figur C uppströms (U)	Figur D uppströms (U)	Figur E uppströms (U)	Figur F och G uppströms (U)	På nedströms (D) Figur A – G <sup>(1)(2)</sup>
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

(1) Alla raka längder uttrycks som multipler av rörets insidesdiameter D och ska mätas från uppströmsytan på strypflänsen.

(2) Interpolering av mellanliggande  $\beta$ -värden kan användas.

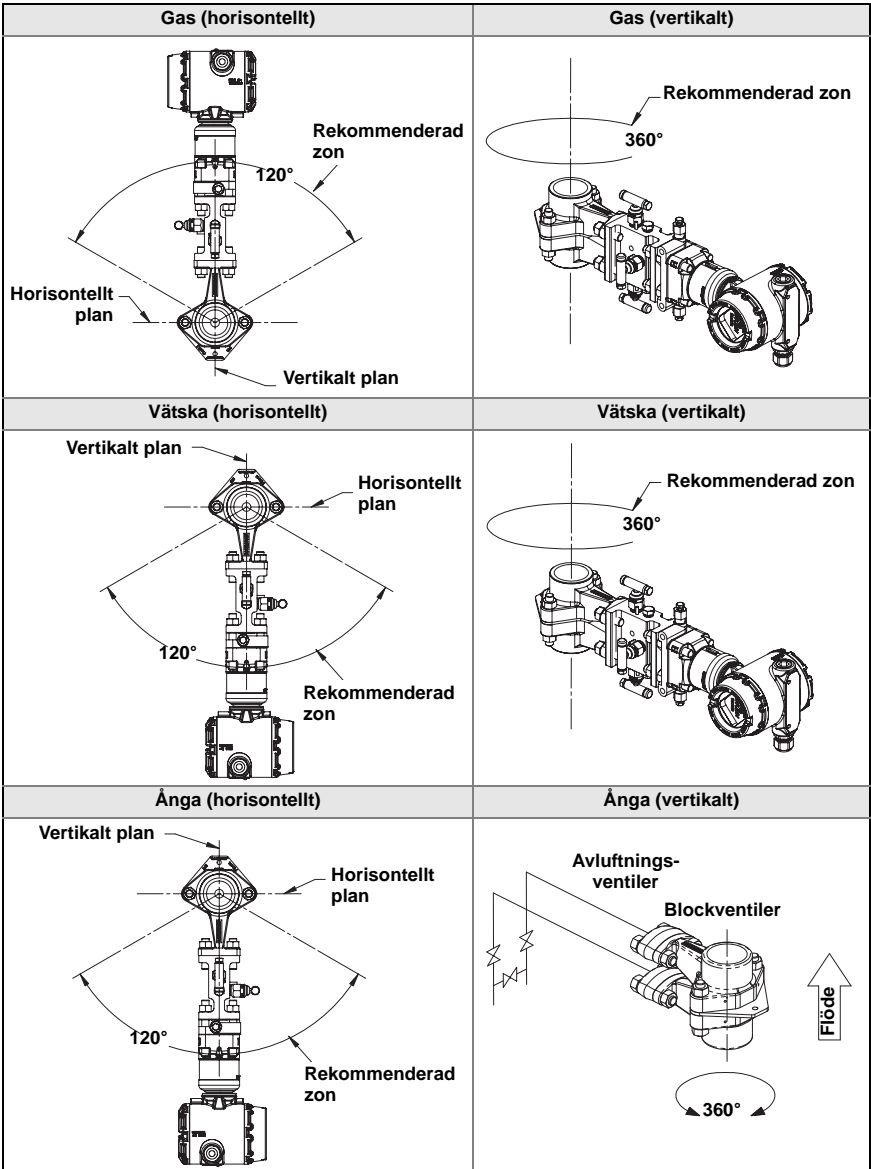
**STEG 2: INPASSNING AV PRIMÄRFILTRET**

Figur 2. 1195 Inpassning av flödesmätaren med grenrör av traditionell typ (rekommenderas)



**Rosemount 1195**

Figur 3. 1195 Inpassning av flödesmätaren med grenrör i H-mönster (rekommenderas)



**OBS!**

För mättad ånga som inte är av hög kvalitet, rekommenderar vi montage i vertikalt plan för att undvika en uppdämningseffekt av vätskan.

### STEG 3: MONTERING AV PRIMÄRFILTRET

1. Se till att sidan på strypskivan märkt "inlet" (inmatning) är vänd uppströms. Denna stämpel hittas på den del av strypskivan som sticker ut från strypskivehållaren. Kontrollera att värdena nedan är uppfyllda innan ledningen trycksäts. Se Tabell 1 och Figur 4 för kraven på bultarnas vridmoment för transmitter, grenrör och strypskivehållarens stomme.

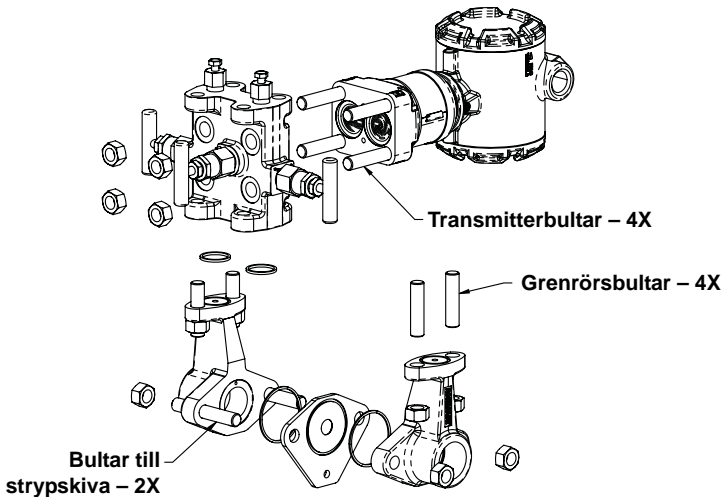
Tabell 1. Vridmomentvärden för standardbultar

Vridmomentsspecifikationer för pinnbultar och muttrar <sup>(1)</sup>	
Transmitterbultar	Vridmoment
Alla ledningsstorlekar och packningstyper	44 N-m (32 lb-ft)
Grenrörsbultar	
Alla ledningsstorlekar och packningstyper	44 N-m (32 lb-ft)
Bultar till strypskiva <sup>(2)</sup>	
15 mm (1/2-in.) ledningsstorlek (alla packningstyper)	82 N-m (60 lb-ft)
25 mm (1 in.) ledningsstorlek (alla packningstyper)	82 N-m (60 lb-ft)
40 mm (1 1/2-in.) ledningsstorlek (PTFE-packning)	82 N-m (60 lb-ft)
40 mm (1 1/2-in.) ledningsstorlek (X-750 metallpackning)	102 N-m (75 lb-ft)

(1) Pinnbultar och muttrar ska dras åt enligt specifikationerna i två till tre steg och växla åtdragningen mellan sidorna.

(2) Återanvänd aldrig packningar. Byt alltid ut packningar efter isärtagning för att säkerställa ordentlig tätning.

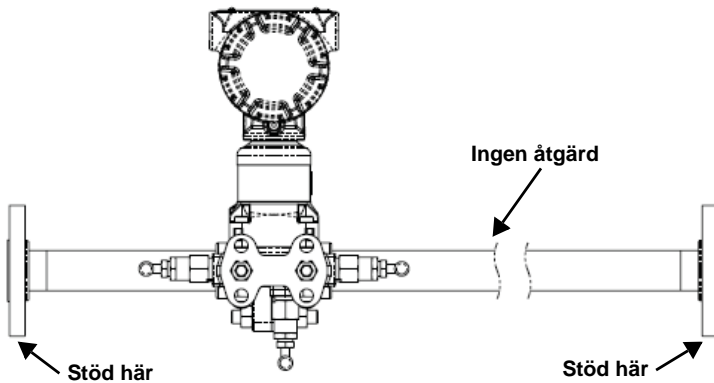
Figur 4. 1195 Namnkonvention för montagebult



## Rosemount 1195

2. Enheter med flänsade processanslutningar:
  - a. Montera flänsarna i processröret. Avståndet mellan flänsarna bör vara lika med flödesmätarens hela längd, plus spelrum för packningar.
  - b. Montera enheten mellan flänsarna, med hjälp av bultar, muttrar och packningar som är lämpliga för flänsstorleken/-klassificeringen och processvillkoren. Ordentligt stöd krävs för flänsanslutningarna som bilden nedan visar. Se Figur 5.
3. Enheter med gängade processanslutningar:
  - a. Montera enheten med lämpliga gängade anslutningsbeslag.
4. Enheter med mätsträcka med svetsanslutning:
  - a. För att garantera rät vinkel på röret till mätsträckan är den fasta muffens diameter mindre än ytterdiametern på standardröret. Rörets ytterdiameter måste bearbetas så den passar, före svetsningen.
  - b. För att förhindra skada, ta bort transmittern före svetsning.

Figur 5. Rekommenderade stödplatser för installation



5. När 1195 installeras ska du se till att den får ordentligt stöd och vidta åtgärder för att se till att den inte används som ett trappsteg. Se Figur 5 för stödplatser.



## STEG 4: FÖRBEREDELSE FÖR DRIFT

### OBS!

Allvarlig personskada kan inträffa om ventilerna öppnas, när rören är trycksatta.

### Direktmontering 232 °C (450 °F) eller mindre

#### Vätsketillämpningar

1. Trycksätt ledningen.
2. Öppna utjämningsventilen.
3. Öppna ventilerna på hög- och lågsida.
4. Avlufta dränerings-/avluftsventilerna till ingen gas syns i vätskan.
5. Stäng dränerings-/avluftsventilerna.
6. Stäng lågsidans ventil.
7. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
8. Stäng utjämningsventilen.
9. Öppna lågsidans ventil. Systemet är nu färdigt att ta i bruk.

#### Gastillämpningar

1. Trycksätt ledningen.
2. Öppna utjämningsventilen.
3. Öppna ventilerna på hög- och lågsida.
4. Öppna dränerings-/avluftsventilerna för att se till att ingen vätska finns kvar.
5. Stäng dränerings-/avluftsventilerna.
6. Stäng lågsidans ventil.
7. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
8. Stäng utjämningsventilen.
9. Öppna lågsidans ventil. Systemet är nu färdigt att ta i bruk.

#### Ångtillämpningar

1. Avlägsna trycket från ledningen.
2. Öppna utjämningsventilen och ventilerna på hög- och lågsidan.
3. Fyll grenrör och transmitter med vatten via dräneringsventilerna.
4. Stäng lågsidans ventil.
5. Trycksätt ledningen.
6. Knacka försiktigt på elektronikhuvuddelen, grenrörsblocket och 1195-stommen med en liten skruvnyckel för att få bort återstående innesluten luft.
7. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
8. Stäng utjämningsventilen.
9. Öppna lågsidans ventil. Systemet är nu färdigt att ta i bruk.

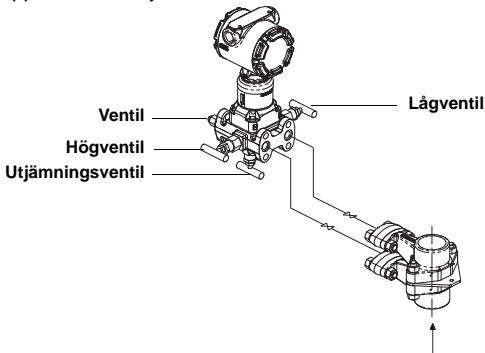
## Rosemount 1195

## Fjärrmontering

**Gastillämpningar – transmittern placerad över 1195-processanslutningarna**

1. Trycksätt ledningen.
2. Öppna utjämningsventilen på transmitters grenrör.
3. Öppna transmitters grenrörsventiler på hög- och lågsidan.
4. Öppna dränerings-/avlufningsventilerna på transmitters grenrör för att se till att ingen vätska finns kvar.
5. Stäng dränerings-/avlufningsventilerna.
6. Stäng transmitters grenrörsventil på lågsidan.
7. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
8. Stäng utjämningsventilen på transmitters grenrör.
9. Öppna lågsidesventilen på transmitters grenrör. Systemet är nu färdigt att ta i bruk.

Figur 6. Gasapplikationer – fjärrkontroll

**Vätsketillämpningar – transmittern placerad under 1195-processanslutningarna**

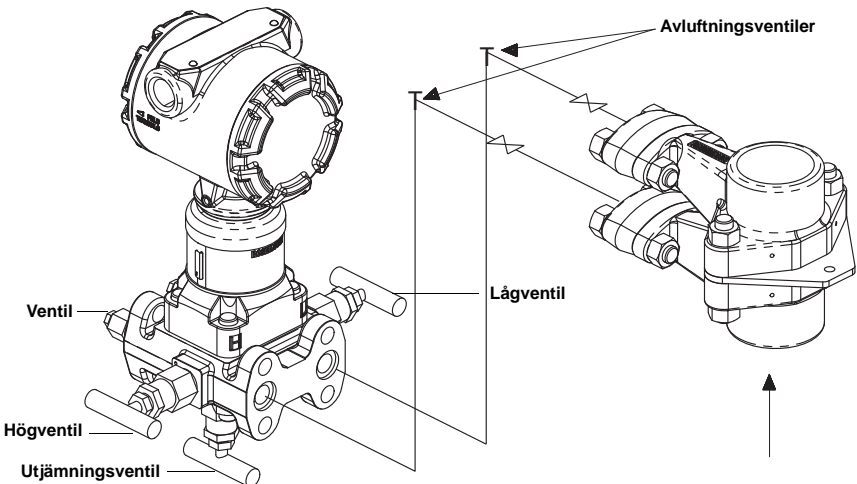
1. Trycksätt ledningen.
2. Öppna utjämningsventilen på transmitters grenrör. Stäng utjämningsventilen på 1195, om sådan används.
3. Öppna transmitters grenrörsventiler på hög- och lågsidan, samt hög- och lågblockventiler på 1195.
4. Avlufta dränerings-/avlufningsventilerna på transmitters grenrör tills ingen luft finns kvar.
5. Stäng dränerings-/avlufningsventilerna och avlufta sedan avluftningsventilerna på 1195-blockventilerna tills ingen luft finns kvar.
6. Stäng avluftningsventilerna på 1195-blockventilerna.
7. Stäng utjämningsventilen på transmitters grenrör.
8. Stäng låg- och högsidans blockventiler på 1195.
9. Öppna avluftningsventilerna på 1195-blockventilerna.
10. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
11. Stäng avluftningsventilerna på 1195-blockventilerna.
12. Öppna hög- och lågsidans blockventiler på 1195. Systemet är nu färdigt att tas i bruk.

## Fjärrmontering

### Ångtillämpningar – transmittern placerad under 1195-processanslutningarna

1. Avlägsna trycket från ledningen eller stäng blockventilerna på 1195.
2. Öppna utjämningsventilerna, hög- och lågsidesventilerna på transmitters grenrör. Stäng utjämningsventilen på 1195, om sådan används.
3. Öppna avluftsventilerna på 1195-blockventilerna. Så här avluftas avkänningsledningarna.
4. Fyll transmitters grenrör och instrumentledningar med vatten via lågsidesventilen på 1195-blockventilerna.
5. Öppna och stäng avluftsventilerna på transmittern för att avlufta instängd luft.
6. Stäng utjämningsventilen på transmitters grenrör.
7. Fyll låg- och högsidans avkänningsledning helt.
8. Knacka försiktigt på elektronikhuvuddelen, transmitters grenrör, instrumentledningarna och 1195-stommen med en liten skruvnyckel för att få bort återstående innesluten luft.
9. Kontrollera transmitters nollpunkt enligt transmitters produkthandbok.
10. Stäng avluftsventilerna på 1195-blockventilerna.
11. Om blockventilerna på 1195 hade stängts, ska de nu öppnas. Systemet är nu färdigt att ta i bruk för ångflödesmätning.

Figur 7. Ång- och vätskeapplikationer – fjärrkontroll



## **PRODUKTCERTIFIERINGAR**

### **Godkända tillverkningsplatser**

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, USA

### **Information om EU-direktiv**

EG:s försäkran om överensstämmelse för alla gällande EU-direktiv för denna produkt återfinns på Rosemounts webbplats på [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Kontakta närmaste återförsäljare om du önskar ett tryckt exemplar.

### **EU-direktivet om tryckbärande anordningar (PED) (97/23/EG)**

Se EG:s intyg om överensstämmelse för bedömning av överensstämmelse.

Trycktransmitter





– Se snabbinstallationsguiden för tillämplig trycktransmitter

### **Intyg för användning i explosionsfarliga miljöer**

För information angående transmitterns produktintyg, se tillämplig snabbinstallationsguide för transmitter:

- Rosemount 3051SF-seriens flödesmätare med HART-protokoll (dokumentnummer 00825-0100-4801)
- Rosemount 3095MF massflödesmätare (dokumentnummer 00825-0100-4716)
- Rosemount 3051CF flödesmätare med HART-protokoll (dokumentnummer 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051CF flödesmätare med HART-protokoll (dokumentnummer 00825-0100-4101)

Figur 8. EG-försäkran om överensstämmelse

	
<b>EC Declaration of Conformity</b> <b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 _____ (signature)	_____ Vice President, Quality
_____ Timothy J. Layer	_____ 20-Oct-2011 (date of issue)
	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC



**Schedule**

**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**

**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice



**ROSEMOUNT**



**Schedule**

**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



**ROSEMOUNT**



## **EG-försäkran om överensstämmelse**

**Nr. DSI 1000 vers. I**

Vi,

**Emerson Process Management  
Heath Place – Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
England**

intygar på eget ansvar att produkterna

### **Primärfilter modeller 405 / 1195 / 1595 och Annubar® modeller 485 / 585**

tillverkade av

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA**

till vilka denna försäkran hänför sig, uppfyller kraven i tillämpliga EG-direktiv, vilket framgår av bifogad tabell.

Förutsättningen för överensstämmelse baseras på tillämpningen av de harmoniserade standarderna och, när så är tillämpligt eller erforderligt, en certifiering från ett av EG anmält organ som framgår av bifogad tabell.

I enlighet med 97/23/EG, bilaga 7, är Vice President of Quality, Timothy J. Layer, behörig firmatecknare för den lagligt bindande försäkran om överensstämmelse.

\_\_\_\_\_  
Vice President, Quality

\_\_\_\_\_  
Timothy J. Layer

\_\_\_\_\_  
20 oktober 2011

(utfärdandedatum)





**ROSEMOUNT**



**Tabell**

**EG-försäkran om överensstämmelse DSI 1000, vers. I**

Modell/område	Översikt över klassificeringar	
	PED-kategori	
	Vätska grupp 1	Vätska grupp 2
585M – 2500#, alla ledningar	–	GTP
585S – 1500# och 2500#, alla ledningar	III	GTP
MSL46 – 2500#, alla ledningar	–	GTP
MSR: 1500# and 2500#, alla ledningar	III	GTP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2 tum	I	GTP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# och 600#, 1-1/2 tum	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2 tums, gängad och svetsad	II	I
DNF – 150# 1-1/4 tum, 1-1/2 tum och 2 tum	I	GTP
DNF – 300#, 1-1/4 tum, 1-1/2 tum och 2 tum	II	I
DNF, DNT och DNW: 600#, 1-1/4 tum, 1-1/2 tum och 2 tum	II	I
Flänsad – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# and 2500#, alla ledningar	II	GTP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 2, 150#, 6 tums till 24 tums ledningar	I	GTP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 2, 300#, 6 tums till 24 tums ledningar	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 2, 600#, 6 tums till 16 tums ledningar	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 2, 600#, 18 tums till 24 tums ledningar	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 150#, 12 tums till 44 tums ledningar	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 150#, 46 tums till 72 tums ledningar	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 300#, 12 tums till 72 tums ledningar	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 600#, 12 tums till 48 tums ledningar	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 600#, 60 tums till 72 tums ledningar	IV*	III

**Direktivet om tryckbärande anordningar (PED) (97/23/EG)**

**Modeller: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**

**Kvalitetsbedömningsintyg – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstorlek 3, 600#, 62 tums till 72 tums ledning (kategori IV Flo Tap kräver ett B1-intyg för konstruktionskontroll och ett H1-intyg för förstärkt övervakning)*

**Alla övriga modeller:**

God teknisk praxis



**ROSEMOUNT**



**Tabell**

**EG-försäkran om överensstämmelse DSI 1000, vers. I**

**Direktiv för tryckutrustning (PED) (93/27/EG) anmält organ:**

**Bureau Veritas UK Limited** [nummer på anmält organ: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Storbritannien

