

# CSI 2140 Machinery Health™ Analysator

Snabbstartsguide



**CSI 2140**

## Copyright

©2014, Emerson Process Management Med ensamrätt.

Ingen del av denna publikation får återges, överföras, transkriberas, lagras i söksystem eller översättas till något språk i någon form på något sätt utan skriftlig tillåtelse från Emerson.

## Ansvarsfriskrivning

Den här bruksanvisningen tillhandahålls för att ge information. EMERSON PROCESS MANAGEMENT UTSTÄLLER INGEN GARANTI AV NÅGOT SLAG NÄR DET GÄLLER DETTA MATERIAL, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL, UNDERFÖRSTÅDD GARANTI FÖR SÄLJBARHET OCH LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL. Emerson Process Management är inte ansvarig för fel, utelämnanden, eller inkonsekvenser som kan ingå här eller för oavsiktliga eller indirekta skador i samband med tillhandahållande, utförande eller användning av detta material. Informationen i detta dokument kan komma att ändras utan föregående meddelande och utgör inget åtagande från Emerson Process Management. Informationen i denna bruksanvisning är inte allomfattande och kan inte täcka alla enskilda situationer.

## Varumärken och servicemärken

Se <http://www2.emersonprocess.com/siteadmincenter/PM%20Central%20Web%20Documents/marks.pdf>

Bluetooth är ett registrerat varumärke som tillhör Bluetooth SIG, Inc.

Alla andra märken tillhör respektive ägare.

## Patent

De produkter som beskrivs i denna bruksanvisning täcks av existerande patent och patentansökan.

## EG-tillkännagivande

Produkter från Emerson Process Management som har symbolen på produkten eller i bruksanvisningen överensstämmer med EU-direktivet angående elektromagnetisk kompatibilitet och EU:s säkerhetsdirektiv. I överensstämmelse med CENELEC-standard EN 50082-2, specificeras normal avsedd användning enligt följande: 1. Produkten får inte utgöra en säkerhetsrisk. 2. Produkten får inte skadas som ett resultat av användning under miljöförhållanden som anges i användardokumentationen. 3. Produkten måste stå kvar eller som standard återställas till ett driftläge som kan återställas av användaren. 4. Produkten får inte förlora programminne, användarkonfigurerat minne (t.ex. flöden), eller tidigare lagrat dataminne. När det är uppenbart, kan användaren behöva initiera en återställelse och/eller omstart av en pågående datainsamling. Ett certifikat för försäkran om överensstämmelse för produkten finns registrerat hos Emerson Process Managements närmaste kontor inom EU.

# 1 Introduktion till analysatorn

## Framsidan

Figur 1-1: CSI 2140 frontpanel



- A. Home-tangent - Gå tillbaka till startsidan från alla program.
- B. Återställningstangent - Gå tillbaka till huvudmenyn i ett program.
- C. Funktionstangenter - Visa menyalternativ.
- D. Returtangent - Välj en meny eller ett alternativ.
- E. Tangent för bakgrundsbelysning - Tänder belysningen under tangenterna.
- F. Tangent för LCD-bakgrundsbelysning - Ställer in bakgrundsbelysningen för pekskärmens LCD-belysning.
- G. Hjälp-tangent - Visar hjälptext för en tangent.
- H. Strömbrytare - Stäng av eller slå på analysatorn eller ställ den i standbyläge.
- I. Batteriets LED-lampor - Visar en grön LED-lampa om batteriet är laddat eller en orange LED-lampa om batteriet laddas.
- J. Status-LED-lampa - En blå LED-lampa blinkar varje gång du trycker på en tangent eller väljer ett alternativ. LED-lampan lyser med fast blått sken när analysatorn är i standbyläge.
- K. Piltangenter - Flytta i menyer.
- L. ALT-tangent - Visa en alternativ skärm, om sådan finns.

M. *Backtangent - Gå tillbaka till huvudmenyn i ett program.*

## Vy ovanifrån

Figur 1-2: Anslutningar



- A. *Strömkontakt*
- B. *Ethernet-port.*
- C. *Micro USB-port.*
- D. *LED-lampa för Trådlöst.*
- E. *LED-lampa för Bluetooth®.*

### **▲ FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD!**

För att förebygga skador på analysatorn:

- **Anslut inte en starkare signal än 0 till 24 volt till Accel-ingången på CSI 2140.**
- **Anslut inte en starkare signal än +/- 24 volt till Volt / Tach-ingången på CSI 2140.**

## Fästa axelremmen

1. Tryck och håll knappen inne på remmens fästansordning och sätt i den i fästansordningarna på sidorna på analysatorn eller på CSI 2140 Four-Channel Input Adapter, om den är ansluten.
2. För att lossa remmen trycker du och håller in knappen på fästansordningen och drar.

## Batteri

Ett laddbart litiumjonbatteri driver analysatorn. En normal laddning ska vara mer än åtta timmar kontinuerligt. En varning för låg spänning visas på analysatorn när återstående laddning når en viss inställd nivå. Standardinställningen är 15 procent. Om batteriet är helt urladdat, förlorar du inga data eller inställningar.

Batteriet behöver inte laddas ur eller kalibreras. Maskinvaran optimerar batteriets prestanda. Kontakta den tekniska supporten om du får problem eller för anvisningar om hur du byter batteri.

**⚠ VARNING!**

Använd bara Emersons batterier tillsammans med CSI 2140. Analysatorn fungerar inte om ett annat batteri än ett från Emerson används. Litiumjonbatterier har mycket specifika krav när det gäller laddning. Emersons strömkällor och laddare är konstruerade att användas tillsammans med Emersons litiumjonbatteri. Om ett annat batteri än ett från Emerson används, åsidosätts inte bara garantin utan det kan även vara rent skadligt.

## Ladda batteriet

Analysatorn är fullt användbar under laddning. Ta för vana att ladda batteriet ofta. Emerson rekommenderar att du laddar batteriet kvällen innan du ska använda det.

**⚠ VARNING!**

- Använd bara nätaggregat och laddare som godkänts av Emerson för användning tillsammans med CSI 2140 och Emersons batterier. Om du använder nätaggregat och laddare som inte godkänts av Emerson kan det göra garantin ogiltig, men sannolikt även skada analysatorn eller batteriet.
- Vid laddning av CSI 2140 med batteriet eller batteriet ensamt, kontrollera att omgivningstemperaturen där analysatorn finns är mellan 10 °C och 35 °C.
- Ladda alltid batteriet i ett riskfritt område.

### Procedur

1. Ta loss gummipluggen ovanpå analysatorn.
2. Anslut strömkontakten till analysatorn. Analysatorn kan vara till- eller frånslagen.
3. Sätt i kontakten på strömsladden i ett vanligt uttag för växelström, från 100 VAC till 250 VAC, 50-60 Hz. En fullständig laddning kan ta fyra timmar.

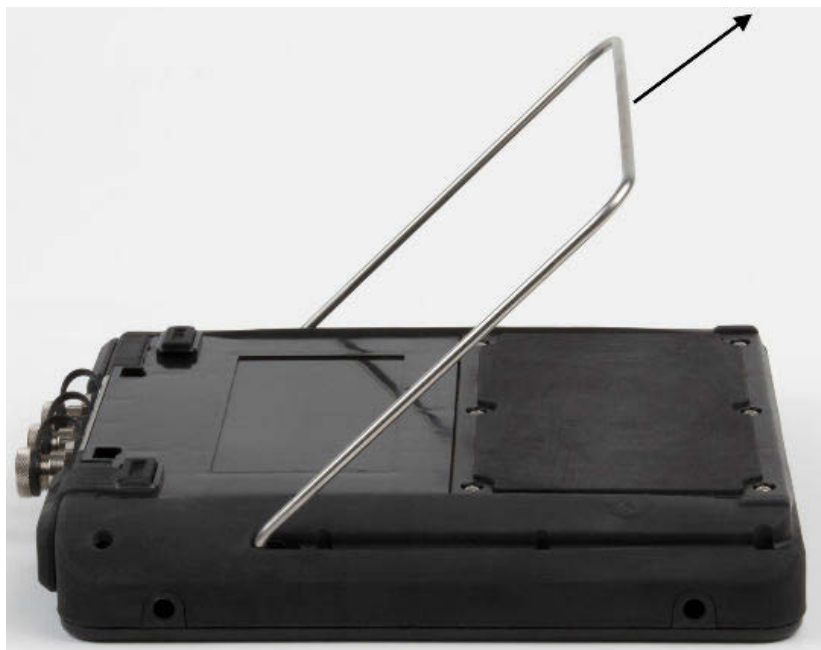
Baksidan på analysatorn kan bli varm under laddning. Strömkabeln kan sitta kvar i analysatorn efter att laddningen avslutats. Batteriet kan inte överladdas.

## Använda stativet

1. För att ställa stativet i upprätt läge, ska du ta tag i det och dra uppåt tills det går i lås.
2. För att lossa stativet, placerar du analysatorn med framsidan nedåt och tar tag i stativets nederkant och drar försiktigt.

Spärren släpper och du kan skjuta ihop stativet mot analysatorn.

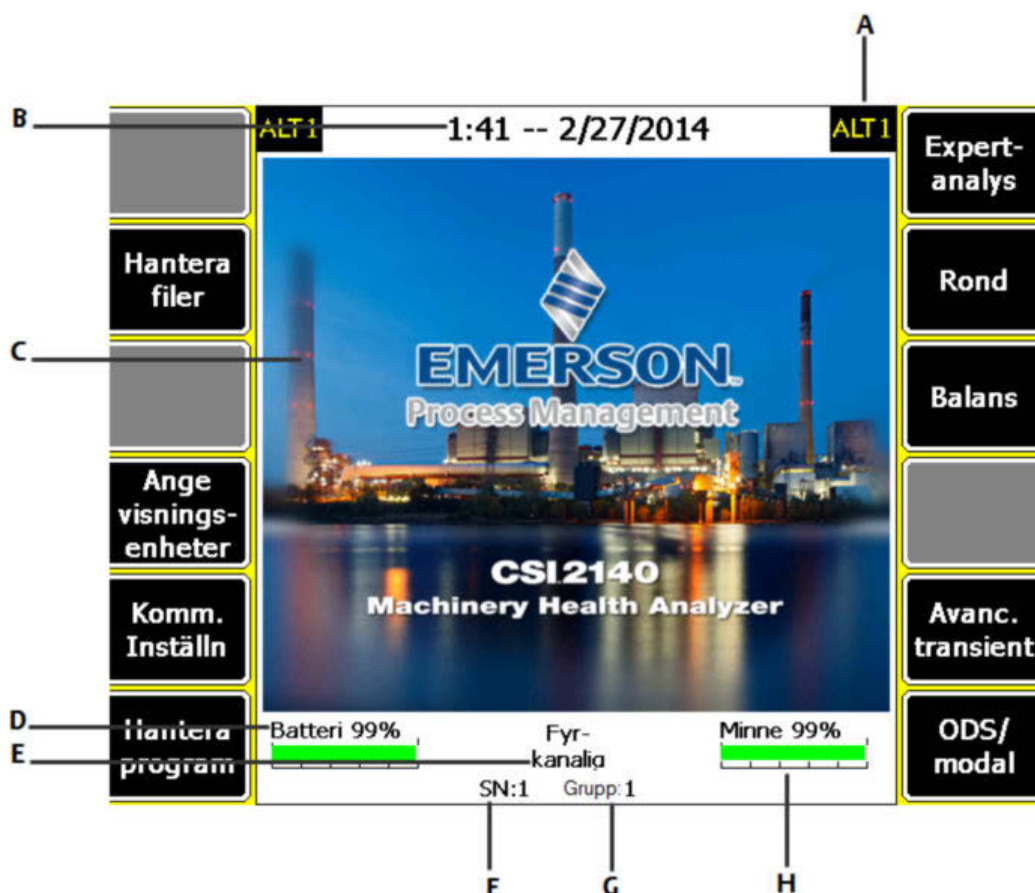
**Figur 1-3: Lossa stativet**



## Startsida

Startskärmen visas när du startar analysatorn genom att trycka på strömbrytaren.

Figur 1-4: Startside



- A. En alternativskärm (ALT) innehåller extra alternativ.
- B. Aktuell tid och datum.
- C. Standardvälkomstskärm.
- D. Återstående laddning i batteriet.
- E. Antal kanaler som stöds av analysatorn.
- F. Serienummer.
- G. Gruppnummer för uppdatering av flera analysatorer på en plats.
- H. Tillgängligt internminne.

### Startskärmens program och inställningar

Home-skärmen har två alternativa skärmar som visar program och inställningar. ALT1 eller ALT2 visas högst upp på skärmen och funktionstangenterna har gul färg. För att växla mellan ALT-skärmarna, tryck på ALT-tangenten eller texten ALT på pekskärmen.

#### ALT1-tangenter

Alternativ	Beskrivning
F1	Avsiktligt tom.
F2 Hantera filer	Kopiera, radera eller flytta ronder eller jobb som sparats i analysatorns internminne eller på ett minneskort.
F3	Avsiktligt tom.

Alternativ	Beskrivning
F4 Ange visningsenheter	Ställ in standardenheter för visning för mätvärden och diagram.
F5 Komm Inställn	Ställ in kommunikationsalternativen för att ansluta analysatorn till AMS Machinery Manager. Du kan även ställa in Bluetooth-funktionen.
F6 Hantera program	Uppdatera program, lägg till nya program, radera oanvända program eller ändra välkomstskärmen. Det krävs lösenord för att radera program.
F7 Expert- analys	Samla in data med fördefinierade mätningar som kallas Analysexperten, eller skapa dina egna mätningar i Manuell analys.
F8 Rond	Samla in data genom att använda en rond skapad i AMS Machinery Manager. Du kan inte skapa eller ändra ronder i analysatorn.
F9 Balans	Balansera en maskin. Balansering är ett tillvalsprogram som du kan ladda i analysatorn.
F10	Avsiktligt tom.
F11 Avanc. transient	Samla stora, obrutna tidssignaler på liknande sätt som med en digital inspelare. Advanced Transient är ett tillvalsprogram som du kan ladda i analysatorn.
F12 ODS/Modal	Samla data från olika kanaler för animerad analys av en maskin. ODS/Modal är ett tillvalsprogram som du kan ladda i analysatorn.

### ALT2-tangenter

Alternativ	Beskrivning
F1 Version	Visa maskinvarans versioner och program som installerats på analysatorn.
F2 Allmän inställn	Ändra inställningar för analysatorns skärm-, tangent- och utskriftsfunktioner.
F3 Ställ tid	Ställ in datum och tid i analysatorn.
F4 Hantera minnet	Visa information om internminnet.
F5 Batterifunktion	Visa information om batteriet.
F6 Visa fel-logg	Visa information om fel som programvaran genererat.
F7 Anslut för utskrift	Anslut till AMS Machinery Manager för att skriva ut filer eller skärmdumpar.
F8	Avsiktligt tom.
F9	Avsiktligt tom.
F10	Avsiktligt tom.
F11	Avsiktligt tom.
F12	Avsiktligt tom.

## Pekskärm

Med pekskärmen och funktionstangenterna får du åtkomst till menyalternativen och du kan skriva in text. Om pekskärmen inte svarar korrekt, kan du kalibrera den.



**⚠ VARNING!**

Rengör alltid pekskärmen i ett riskfritt område. Elektrostatisk urladdning kan förekomma vid rengöring av utsidan på utrustningen. Använd inga slipande eller frätande kemikalier eller material. Använd inte petroleumdestillat eller ketonlösningar, som t.ex. aceton, bensin eller fotogen. Använd endast en torr, luddfri trasa eller en trasa fuktad med en lösning av mild diskmedel och vatten.

**OBS!**

För att förhindra permanenta skador på pekskärmen, använd aldrig vassa föremål eller hårt tryck med fingrarna eller pekdon. Knacka lätt på skärmen.

## Vanliga inställningar av analysatorn

Uppgift	Tangentsekvens
Aktivera eller inaktivera ljudet för tangenttryckning	Home > ALT > F2 Allmän inställn > F2 Anv. knappsatsljud
Ställa in en timer för standby-läge vid inaktivitet	Home > ALT > F2 Allmän inställn > F4 Ange standby-tid
Ställa in en timer för att stänga av bakgrundsbelysningen vid inaktivitet	Home > ALT > F2 Allmän inställn > F5 Ange belysn.-tid
Ställa in varningsnivå för batteriets laddning	Home > ALT > F2 Allmän inställn > ALT > F3 Ange varningsnivå
Ställa in antalet sekunder för intryckning av strömknappen vid stängning av analysatorn.	Home > ALT > F2 Allmän inställn > ALT > F4 Ange väntetid
Ställa in anslutningstyp som ska används med AMS Machinery Manager	Home > F5 Allmän inställn > F1 Ange anslutn.port
Ställa in standardenheter för visning för alla program	Home > F4 Ange visnings-enheter
Ställa in datum och tid	Home > ALT > F3 Ställ tid
Visa analysatorns programversion	Home > ALT > F1 Version

## CSI 2140 Four Channel Input Adapter

CSI 2140 Four Channel Input Adapter utökar kapaciteten på din CSI 2140 genom att aktivera fyra ingångar.

**⚠ VARNING!**

Använd bara CSI 2140 Four Channel Input Adapter i ett riskfritt område.

CSI 2140 Four Channel Input Adapter har två sidor med anslutningar för Volt och Accel. På varje sida finns en anslutningskabel "Till CSI 2140". Använd lämplig gränssnittskabel för att ansluta ingångsadaptern med fyra kanaler till CSI 2140. På Accel-sidan finns en 5-polig kontakt. På Volt-sidan finns en 8-polig kontakt.

### Ansluta till CSI 2140

Sätt fast CSI 2140 Four Channel Input Adapter i axelremmens fästen på båda sidor av analysatorn och tryck på fästena till de går i lås. För att lossa adaptern trycker du in fästena på båda sidor av CSI 2140 Four Channel Input Adapter. För att sätta fast axelremmen använder du fästena på båda sidor av CSI 2140 Four Channel Input Adapter.

Använd en lämplig gränssnittskabel för att ansluta CSI 2140 Four Channel Input Adapter.

Sida	Gränssnittskabel som krävs
Accel	A40ADAPTR Accel-gränssnittskabel
Volt	A40ADAPTR Tach/Volt-gränssnittskabel

---

**Figur 1-5: Ingångsadaptern med fyra kanaler ansluten till CSI 2140 utan gränssnittskabel**



### Användning med CSI 2140

CSI 2140 Four Channel Input Adapter kräver ingen ytterligare inställning, utom i programmet Balansering. Till programmet Balansering måste du aktivera mux-alternativet för att använda CSI 2140 Four Channel Input Adapter.

För åtkomst till övriga kontakter vänder du på adaptern och ansluter till CSI 2140 med lämplig gränssnittskabel.

## Flera ingångar

Din analysator kan stödja upp till fyra ingångar i varje program för att samtidigt samla in data. För att använda flerkanalsfunktionen, ställ in antalet ingångar i menyn Inställning av ingångar i varje program, ställ in en sensor för varje ingång och använd någon av de ingångar som finns i listan nedan. För ronder måste du ställa in ingångarna och sensorerna i AMS Machinery Manager.

Antal ingångar	Alternativ för anslutning
1	Använd en enkelkabel.
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Använd två enkelkablar till två separata ingångar (bara acceleration).</li> <li>Använd en delningskabel till en ingång.</li> <li>Använd CSI 2140 Four Channel Input Adapter.</li> </ul>
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Använd en delningskabel och en enkelkabel på två separata ingångar.</li> <li>Använd CSI 2140 Four Channel Input Adapter.</li> <li>Använd triaxial-accelerometern med en enkelkabel.</li> </ul>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Använd två splitters på två separata ingångar.</li> <li>Använd CSI 2140 Four Channel Input Adapter.</li> <li>Använd triaxial-accelerometern med en enkelkabel på en acceleromenteringång och en annan kabel på den andra acceleromenteringången.</li> </ul>

## 2 Samla in data för ronder

Följande avsnitt beskriver hur man samlar in data för ronder. Som standard använder CSI 2140 och AMS Machinery Manager Data Transfer USB-kommunikation för överföring av ronder. Kontrollera att din AMS Machinery Managers databas har en rond innan du går vidare. Se dokumentationen till AMS Machinery Manager för information om hur du skapar ronder.

### OBS!

Du måste använda version 5.6 eller senare av AMS Machinery Manager för att kunna ansluta CSI 2140.

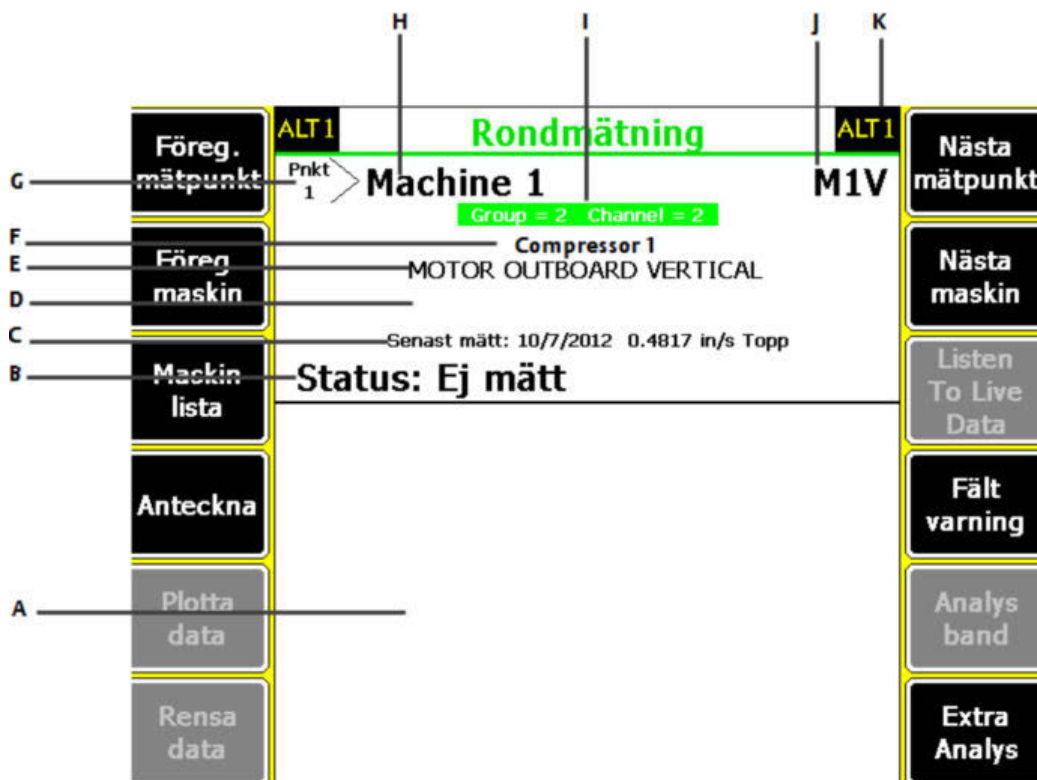
## Steg 1. Ladda en rond i analysatorn

Uppgift	Steg
Anslut till AMS Machinery Manager	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ta loss gummipluggen ovanpå analysatorn.</li> <li>2. Anslut USB-kabeln till CSI 2140 och den dator där AMS Machinery Manager är installerat.</li> <li>3. Öppna och logga in på AMS Machinery Manager.</li> <li>4. Klicka på fliken Dataöverföring.</li> <li>5. På analysatorn, tryck på Home &gt; F8 Rond &gt; F7 Anslut för att överföra.</li> </ol>
Ladda en rond från AMS Machinery Manager	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. I Dataöverföring väljer du databas i Navigatorn.</li> <li>2. Drag och släpp rond från databasen till den anslutna analysatorn i Dataöverföring.</li> <li>3. Klicka på Koppla från i AMS Machinery Manager.</li> </ol>
Aktivera en rond	På analysatorn väljer du en rond och trycker på F3 Aktivera rond på skärmen Hantera Ronder.

## Skärmen Rondmätning och alternativ

Rondmätning är huvudmenyn för Rond. Efter att du aktiverat en rond, visar analysatorn skärmen Rondmätning.

Figur 2-1: Skärmen Rondmätning



- A. Visar realtidsdata och insamlad data.
- B. Status för mätningar, anteckningar och fältviseringar.
- C. Datum och totalvärde för senaste mätning som samlats in på den här punkten.
- D. Mättningsavläsning (total vibrationsnivå).
- E. Beskrivning av mätpunkt.
- F. Maskinbeskrivning.
- G. Mätpunktens nummer.
- H. Maskin-ID.
- I. Mätpunktens grupp och kanalnummer.
- J. Mätpunkts-ID med tre tecken.
- K. En alternativskärm (ALT) innehåller extra alternativ.

### ALT1-tangenter

Alternativ	Beskrivning
F1 Föreg. mätpunkt	Flytta till maskinens föregående mätpunkt. Om maskinens första punkt visas och du trycker på F1 Föreg. mätpunkt, visar analysatorn den sista punkten på föregående maskin.
F2 Föreg. maskin	Flytta till föregående maskin i rond. Om den första maskinen visas och du trycker på F2 Föreg. maskin, visar analysatorn den senaste maskinen.
F3 Maskinlista	Visa alla maskiner och alla mätpunkter i en rond.
F4 Anteckna	Skapa, lägg till eller radera anteckningar.
F5 Plotta data	Visa insamlade data på en eller flera diagram.
F6 Rensa data	Radera data från aktuell mätpunkt.

Alternativ	Beskrivning
F7 Nästa mätpunkt	Flytta till nästa mätpunkt på maskinen. Om maskinens sista punkt visas och du trycker på F7 Nästa mätpunkt, visar analysatorn den första punkten på nästa maskin.
F8 Nästa maskin	Flytta till nästa maskin i rondan. Om den sista maskinen visas och du trycker på F8 Nästa maskin, visar analysatorn den första maskinen.
F9 Listen To Live Data	Lyssna på vibrationer med hörlurar.
F10 Fältvarning	Lägg till eller ta bort en fältavvisning från en mätpunkt. Använd fältavvisningar för att identifiera en punkt för vidare undersökning.
F11 Analysband	Visa analysparametrar med uppmätta värden, felprocent och alla eventuella parametrar som larmar.
F12 Extra Analys	Öppna programmet Analys för att samla in ytterligare data på den aktuella mätpunkten.

## ALT2-tangenter

Alternativ	Beskrivning
F1 Användar inställn.	Ställ in alternativ för din rond. Du kan ställa in plottarna att visa realtidsdata och insamlad data, parametrar för att samla in ronddata och mängden ronddata som ska lagras.
F2 Utbyte inställn	Ställ in en annan sensor än den som är angiven för rondan.
F3 Ej i drift	Märk maskinen som ur funktion och hoppa över mätningen.
F4	Avsiktligt tom.
F5 Tach inställn	Ställ in och spara en Tachometerkonfiguration. Du kan även öppna, radera eller döpa om en konfiguration.
F6 Nytt RPM	Ange nytt RPM eller last för maskin som använder ett annat värde än det som angetts i rondan.
F7 Avsluta rond	Stäng Rond och återgå till skärmen Home.
F8	Avsiktligt tom.
F9 Hantera Ronder	Ladda, radera eller aktivera rond. Du kan även ansluta till AMS Machinery Manager Dataöverföring.
F10 Visa trend historik	Visa trenddata för den aktuella punkten i grafiskt format. Data omfattar både historikdata som laddats ned från databasen och nya data som samlats in med analysatorn.
F11 Skriv Rondrapport	Skicka en rondrapport till minneskortet eller AMS Machinery Manager, beroende på analysatorns standardläge för utskrift.
F12 Mera punkt info	Visa information om rondan och aktuell mätpunkt.

## Steg 2. Granska datainsamling och visa parametrar

Standardparametrarna bör vara lämpliga för de flesta ronder. Tryck Enter eller Back-tangenten när du är klar.

Uppgift	Steg
Ställa in visning för insamlad data	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F2 Välj datavisning.
Flytta till nästa mätpunkt automatiskt	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F3 Punkt växlaläge.
Ställa in läge för lagring av rond	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F5 Data sparläge.
Ställa in överlappning	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F6 Procent Överlapp.
Ställa in visning för realtidsdata	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F8 Välj levande visning.
Ställa in totalnivåläge	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F9 Ange totalnivå läge.
Ställa in integreringsläge	Från skärmen Rondmätning , tryck ALT > F1 Användar inställn. > F10 Ange Integ. läge.
Visa analysatorns parametrar	Från skärmen Rondmätning tryck F11 Analys band.

## Steg 3. Samla in data för rondan

Uppgift	Steg
Samla in data för rondan	1. Anslut sensorn till utrustningen och analysatorn. 2. Från skärmen Rondmätning tryck Enter.
Flytta till nästa mätpunkt	Tryck på F7 Nästa mätpunkt.
Flytta till nästa maskin	Tryck på F8 Nästa maskin.
Plotta ronddata	Tryck på F5 Plotta data. Tryck på Enter för att stänga plotten.
<b>Alternativ:</b> Markera en frekvens på en plott med en markör	Tryck på F10 Markera markör eller peka på plotten. Flytta markören med piltangenterna. Markörvärdet visas längst ner på skärmen.
<b>Alternativ:</b> Kör programmet Analys för en mätpunkt för rondan	1. Från skärmen Rondmätning tryck F12 Extra Analys. 2. Välj en Expertanalys eller en mätning i Manuell analys. 3. Följ instruktionerna och tryck Enter för att samla in datan. 4. Tryck F9 Lagra data för att spara datan.

## Kör Analys för att samla in data för en mätpunkt för rondan

Om du ser ovanliga data för en mätpunkt, kan du öppna programmet Analys för att samla in ytterligare data för att felsöka problemet. Tryck på F12 Extra Analys på skärmen Rondmätning för att starta Analys.

Huvudmenyn i Analys visar rondens namn, maskinens namn, område och mätpunkt. Samla in data med fördefinierade mätningar som kallas Analyseexperter, eller ställ in mätningar i Manuell analys. Om du öppnar Analys från Rond kan analysatorn be dig att använda dina parametrar för rondens.

**OBS!**

Emerson rekommenderar insamling av ronddata och att markera en frekvens på en plott med markören innan du väljer en Expertanalys eller mätning i Analys.

När du öppnar Analys från Rond finns det flera begränsningar:

- Larm- eller parameterinställningar för rondens tillämpas inte på data som samlas in i Analys.
- Jobbdata trendas inte.
- Två- och fyrkanalsmätningar är inte tillgängliga, om inte dina mätpunkter är inställda för dessa mätningar.

**OBS!**

Efter att du samlat in data, lagra den. Analysatorn lagrar inte automatiskt insamlad data från Analyseexperter till en rondens eller jobb. Du kan visa data temporärt från alternativet Visa data i Analys.

## Steg 4. Överför rondens

Aktivitet	Steg
<b>Alternativ:</b> Skriv ut en rondrapport till AMS Machinery Manager	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Anslut USB-kabeln till CSI 2140 och den dator där AMS Machinery Manager är installerat.</li> <li>2. Öppna och logga in på AMS Machinery Manager.</li> <li>3. Klicka på fliken dataöverföring.</li> <li>4. Från skärmen Rondmätning, tryck på ALT &gt; F11 Skriv Rondrapport.</li> <li>5. Välj start- och slutpunkt, data som ska ingå och alternativ för stapeldiagram.</li> <li>6. Tryck på F7 Print.</li> </ol>
Överföra en rond till AMS Machinery Manager	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Anslut USB-kabeln till CSI 2140 och den dator där AMS Machinery Manager är installerat.</li> <li>2. Öppna och logga in på AMS Machinery Manager.</li> <li>3. Klicka på fliken dataöverföring.</li> <li>4. Från skärmen Rondmätning, tryck ALT &gt; F9 Hantera Ronder &gt; F7 Anslut för att överföra.</li> <li>5. Drag och släpp rondens från analysatorn på fliken dataöverföring till databasen i Navigatorn.</li> </ol>



**Emerson Process Management**  
Machinery Health Management  
835 Innovation Drive  
Knoxville, TN 37932 USA  
Tel: +1 865 -675 -2400  
Fax: +1 865 -218 -1401  
[www.EmersonProcess.com](http://www.EmersonProcess.com)

©2014, Emerson Process Management

Med ensamrätt. Emersons logotyp är ett varu- och tjänstemärke som tillhör Emerson Electric Co. Övriga varumärken ägs av respektive ägare.

Innehållet i denna publikation presenteras enbart som information och trots att all ansträngning gjorts för att säkerställa dess exakthet, ska det inte tolkas som garantier, uttryckliga eller underförstådda, vad gäller de produkter och tjänster som beskrivs häri eller deras användning eller tillämplighet. All försäljning styrs av våra villkor, som kan fås på begäran. Vi förbehåller oss rätten att ändra eller förbättra konstruktionen eller specifikationerna för våra produkter när som helst utan föregående meddelande.

**CSI2140**

