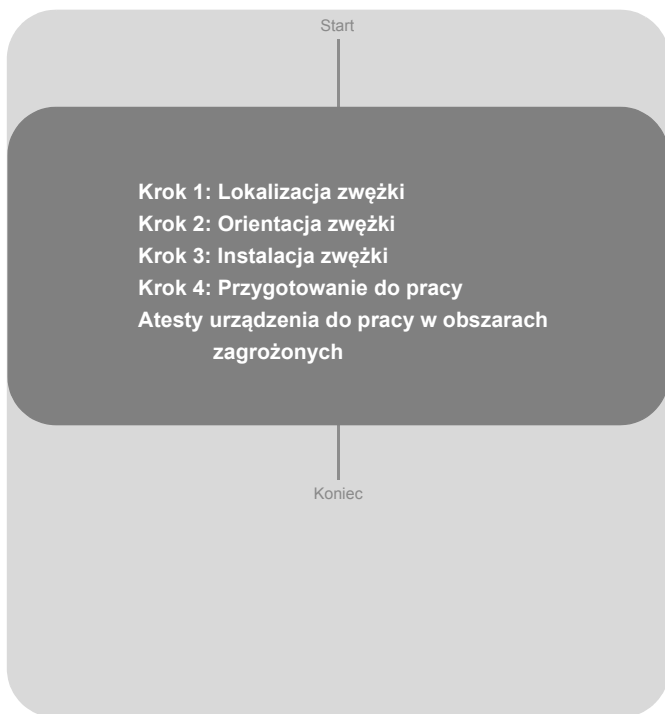


## Zwężka zintegrowana Rosemount 1195



**Rosemount 1195**

© 2011 Rosemount Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone. Wszystkie znaki są własnością ich prawnych właścicieli. Rosemount i logo Rosemount są zastrzeżonymi znakami towarowymi Rosemount Inc.

**Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhasen, MN USA 55317  
Tel.: (USA): (800) 999-9307  
Tel.: (międzynarodowy): (952) 906-8888  
Faks: (952) 906-8889

**Emerson Process Management Sp. z o.o.**

ul. Szturmowa 2a  
02-678 Warszawa  
Polska  
Tel.: +48 22 45 89 200  
Faks: +48 22 45 89 231  
info.pl@emerson.com  
www.emerson.com

**Emerson Process Management GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling  
Niemcy  
Tel.: 49 (8153) 9390  
Faks: 49 (8153) 939172

**Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapur 128461  
Tel.: (65) 6777 8211  
Faks: (65) 6777 0947 / (65) 6777 0743

**Beijing Rosemount Far East Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street,  
Hepingli, Dong Cheng District  
Pekin 100013, Chiny  
Tel.: (86) (10) 6428 2233  
Faks: (86) (10) 6422 8586

** WAŻNA INFORMACJA**

Niniejsza instrukcja instalacji zawiera podstawowe informacje o z węźce zintegrowanej Rosemount 1195. Nie zawiera instrukcji konfiguracji, diagnostyki, obsługi, konserwacji i wykrywania niesprawności oraz instrukcji instalacji przeciwybuchowych, ognioszczelnych i iskrobezpiecznych. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obsługi węzki 1195 (dokument numer 00809-0100-4686). Niniejsza instrukcja jest dostępna również w wersji elektronicznej na stronie [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Jeśli węzka zintegrowana 1195 została zamówiona razem z przetwornikiem Rosemount 3051S jako jedno urządzenie, to nowy zespół nosi nazwę przepływomierza Rosemount 3051SFP Proplate. Szczegółowe informacje o konfiguracji i certyfikatach do pracy w obszarach zagrożonych zawiera następująca skrócona instrukcja instalacji: przetwornik ciśnienia z serii Rosemount 3051S (numer dokumentu 00825-0100-4801).

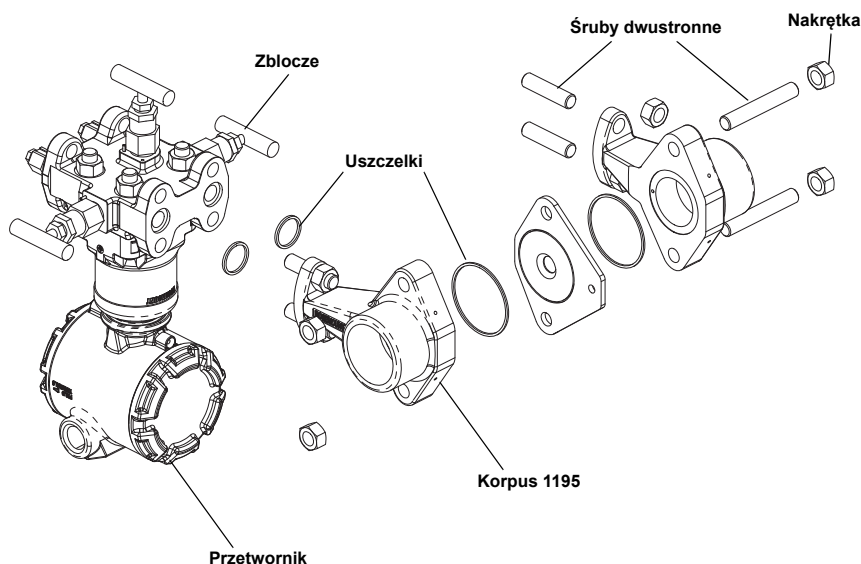
Jeśli węzka zintegrowana 1195 została zamówiona razem z przetwornikiem a Rosemount 3095MV jako jedno urządzenie, to nowy zespół nosi nazwę przepływomierza Rosemount 3095MFP Mass Proplate. Szczegółowe informacje o konfiguracji i certyfikatach do pracy w obszarach zagrożonych zawiera następująca skrócona instrukcja instalacji: przetwornik Rosemount 3095MV (numer dokumentu 00825-0100-4716).

** OSTRZEŻENIE**

**Wyciek medium procesowego może spowodować obrażenia ciała lub śmierć.**

W celu uniknięcia wycieków medium, w przypadku przyłączy kołnierzowych należy stosować tylko właściwe uszczelki i pierścienie uszczelniające.

### Widok perspektywiczny



### KROK 1: LOKALIZACJA ZWĘŻKI

Zwężkę 1195 należy zainstalować w takim miejscu rurociągu, aby zakłócenia przepływu nie wpływały na dokładność pomiarów.

#### Długość odcinków prostoliniowych rurociągu

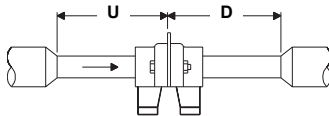
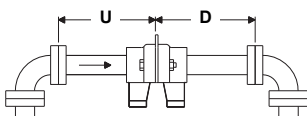
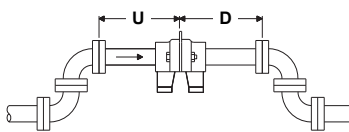
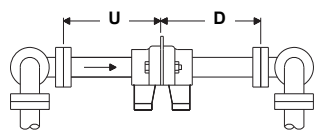
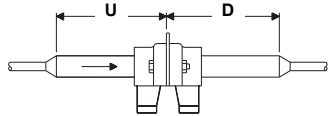
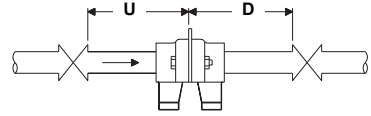
W celu wyboru prawidłowej długości odcinków po stronie dolotowej (U) i wylotowej (D) należy skorzystać z Ilustracja 1 i wartości (U) i (D) zawartych w tabeli. Na przykład, dla rurociągu o średnicy 1- cal i stosunku beta ( $\beta$ ) 0,4 przy typie instalacji B, długość odcinka prostoliniowego po stronie dolotowej wynosi  $25 \times 1 = 25$  cali, a po stronie wylotowej  $10 \times 1 = 10$  cali.

#### UWAGA

Jeśli zwężka 1195 została zamówiona jako wstawka w rurociąg z odcinkami prostoliniowymi, to ich długości wynoszą 18D po stronie dolotowej i 8D po stronie wylotowej.

Rosemount 1195

Ilustracja 1. Instalacja

<b>A. Redukcja</b>	<b>B. Pojedyncze kolano 90° przepływ w jednym kierunku</b>
 <p>(2 d do d na długości od 1,5 d do 3 d)</p>	
<b>C. Dwa lub więcej kolana 90° w tej samej płaszczyźnie</b>	<b>D. Dwa lub więcej kolana 90° w różnych płaszczyznach</b>
	
<b>E. Rozszerzenie</b>	<b>F i G. Zawór kulowy/zasuwa całkowicie otwarta</b>
 <p>(0,5 d do d na długości od d do 2 d)</p>	

$\beta$	Długość po stronie dolotowej, ilustracja A (U)	Długość po stronie dolotowej, ilustracja B (U)	Długość po stronie dolotowej, ilustracja C (U)	Długość po stronie dolotowej, ilustracja D (U)	Długość po stronie dolotowej, ilustracja E (U)	Długość po stronie dolotowej, ilustracje F i G (U)	Długość po stronie wylotowej (D) ilustracje A – G <sup>(1)(2)</sup>
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

(1) Wszystkie długości wyrażone są w postaci wielokrotności wewnętrznej średnicy rurociągu D i są mierzone od strony dolotowej płyty zwężki.

(2) Można zastosować interpolację wartości  $\beta$  pośrednich.

# Skrócona instrukcja instalacji

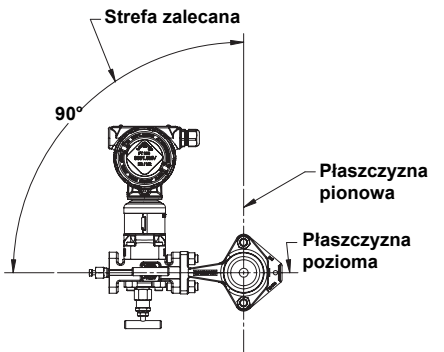
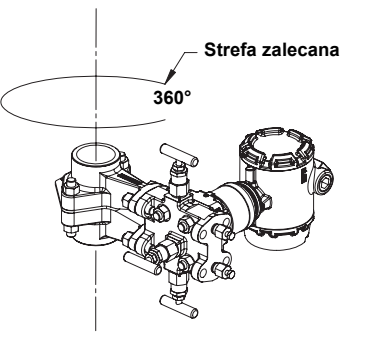
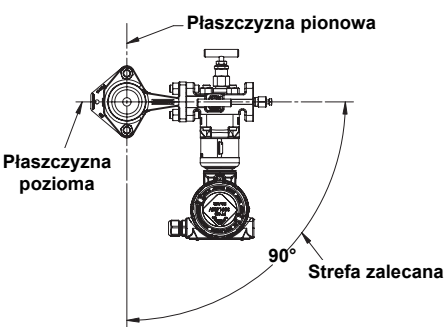
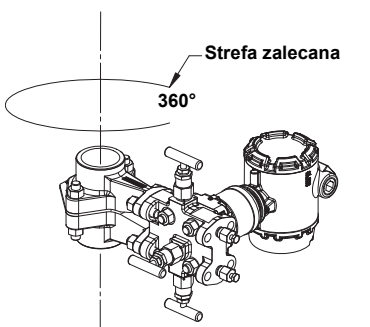
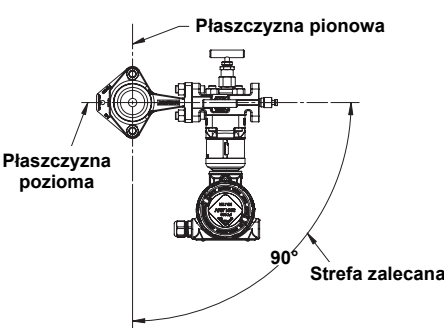
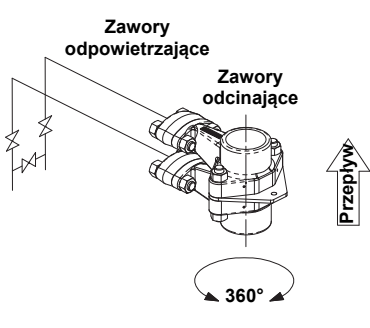
00825-0114-4686, wersja CA

Listopad 2011

Rosemount 1195

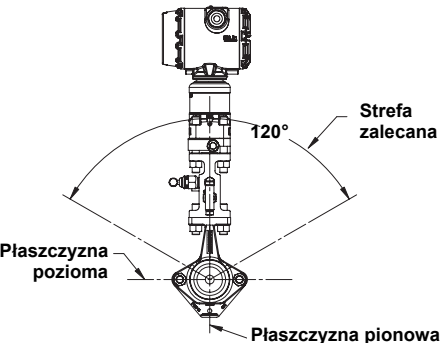
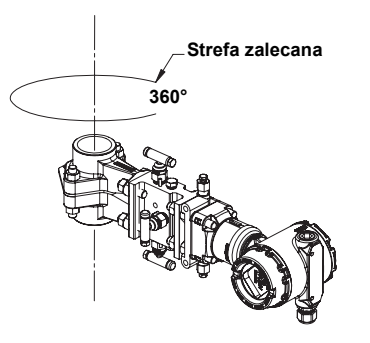
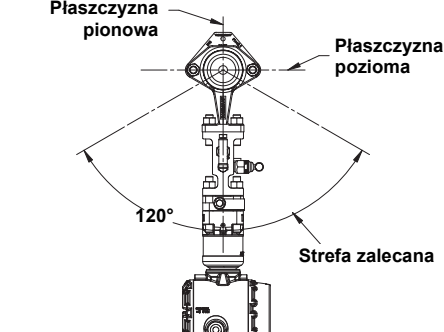
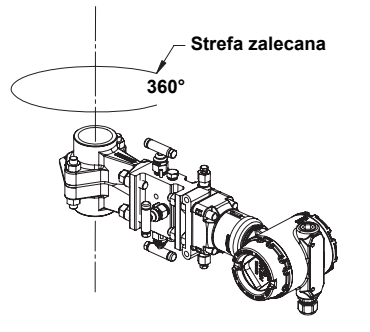
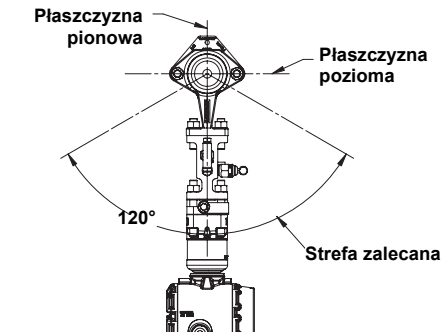
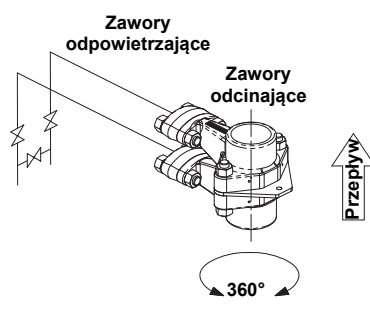
## KROK 2: ORIENTACJA ZWĘŻKI

Ilustracja 2. Orientacja przepływomierza 1195 z tradycyjnym zbloccem (zalecana)

Gaz (rurociąg poziomy)	Gaz (rurociąg pionowy)
 <p>Strefa zalecana</p> <p>90°</p> <p>Płaszczyzna pionowa</p> <p>Płaszczyzna pozioma</p>	 <p>Strefa zalecana</p> <p>360°</p>
Ciecz (rurociąg poziomy)	Ciecz (rurociąg pionowy)
 <p>Płaszczyzna pionowa</p> <p>Płaszczyzna pozioma</p> <p>90°</p> <p>Strefa zalecana</p>	 <p>Strefa zalecana</p> <p>360°</p>
Para (rurociąg poziomy)	Para (rurociąg pionowy)
 <p>Płaszczyzna pionowa</p> <p>Płaszczyzna pozioma</p> <p>90°</p> <p>Strefa zalecana</p>	 <p>Zawory odpowietrzające</p> <p>Zawory odcinające</p> <p>Przepływ</p> <p>360°</p>

Rosemount 1195

Ilustracja 3. Orientacja przepływomierza 1195 z zbloccem typu H (zalecana)

Gaz (rurociąg poziomy)	Gaz (rurociąg pionowy)
	
Ciecz (rurociąg poziomy)	Ciecz (rurociąg pionowy)
	
Para (rurociąg poziomy)	Para (rurociąg pionowy)
	

**UWAGA**

W przypadku pary nasyconej o nienajwyższej jakości, zaleca się montaż zwężki w rurociągu pionowym, aby uniknąć efektu gromadzenia się wody.

### KROK 3: INSTALACJA ZWĘŻKI

- Upewnić się, że strona płyty kryzy oznaczona „inlet” znajduje się po stronie dolotowej. Napis ten jest wybity na części płyty kryzy wystającej poza korpus zwężki. Przed podaniem ciśnienia należy dokręcić śruby momentami sił podanymi w tabeli poniżej. Wymagania dotyczące momentów sił dokręcających śruby przetwornika, zblocza i korpusu zwężki podano w Tabeli 1 i na Ilustracja 4.

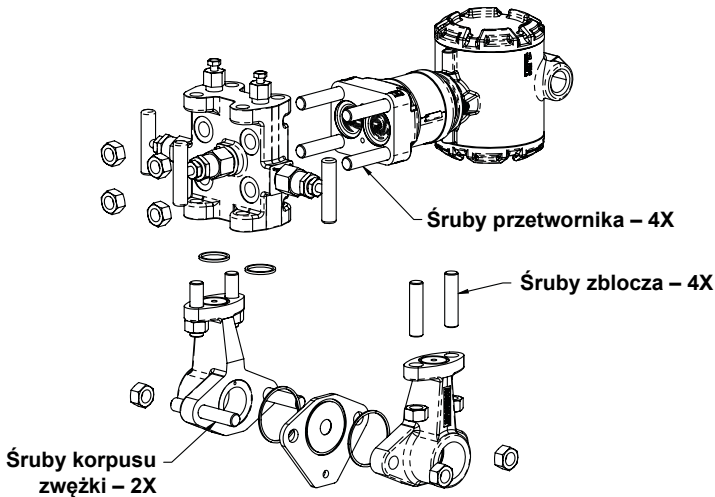
Tabela 1. Momenty sił dokręcających standardowe śruby

Dane dotyczą śrub dwustronnych i nakrętek <sup>(1)</sup>	
Śruby przetwornika	Moment obrotowy
Wszystkie wielkości rurociągów i typy uszczelek	44 Nm
Śruby zblocza	
Wszystkie wielkości rurociągów i typy uszczelek	44 Nm
Śruby korpusu zwężki <sup>(2)</sup>	
15 mm (1/2 cala) średnica rurociągu (wszystkie typy uszczelek)	82 Nm
25 mm (1 cal) średnica rurociągu (wszystkie typy uszczelek)	82 Nm
40 mm (1 1/2 cala) średnica rurociągu (uszczelki z PTFE)	82 Nm
40 mm (1 1/2 cala) średnica rurociągu uszczelki metalowe X-750)	102 Nm

(1) Śruby dwustronne i nakrętki muszą zostać dokręcone do podanej wartości momentu siły w dwóch lub trzech krokach, naprzemiennie z obu stron.

(2) Nigdy nie wolno stosować używanych uszczelek. Gwarancją szczelności połączeń jest zastosowanie nowej uszczelki przy składaniu.

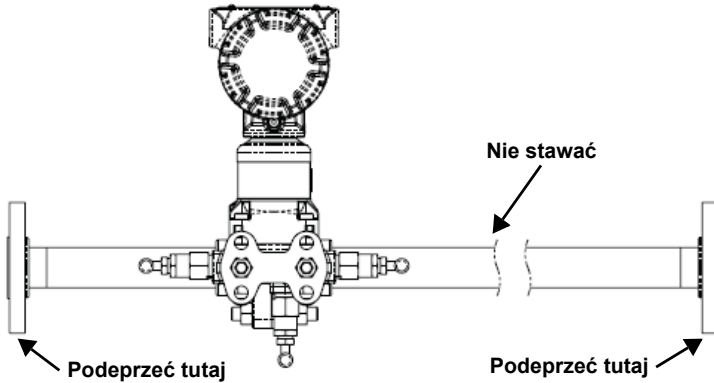
Ilustracja 4. Nazewnictwo śrub w zwężce 1195



## Rosemount 1195

2. Zwężki z przyłączem procesowym kołnierzowym:
  - a. Zainstalować kołnierze w rurociągu procesowym. Odległość między kołnierzami powinna być równa całkowitej długości przepływomierza plus przeswit na uszczelki.
  - b. Zainstalować zwężkę między kołnierzami używając śrub dwustronnych, nakrętek i uszczelki właściwych do wielkości kołnierzy i warunków procesowych. Przyłącze kołnierzowe musi być prawidłowo podparte, tak jak pokazano na poniżej. Patrz Ilustracja 5.
3. Zwężki z przyłączem procesowym gwintowym:
4. Zwężki z przyłączem spawanym wpustowym:
  - a. Aby zapewnić prostokątność rurociągu do płyty zwężki, średnica wpustu jest mniejsza niż średnica zewnętrzna standardowej rury rurociągu. Przed spawaniem, zewnętrzna średnica rurociągu musi zostać poddana obróbce mechanicznej, aby uzyskać ścisłe pasowanie.
  - b. Przed spawaniem należy zdemontować przetwornik, aby go nie uszkodzić.

Ilustracja 5. Zalecane miejsca podparcia



5. Po zainstalowaniu zwężki 1195 należy sprawdzić, czy jest prawidłowo podparta i przedsięwziąć kroki zabezpieczające przed wykorzystywaniem jej jako stopień. Lokalizację podpór przedstawiono na ilustracja 5.



### **KROK 4: PRZYGOTOWANIE DO PRACY**

#### **UWAGA**

Otwarcie zaworów w obecności ciśnienia procesowego w rurociągu może być przyczyną poważnego zranienia pracowników.

#### **Montaż bezpośredni dla temperatur mniejszych od 232 °C**

##### **Pomiary natężenia przepływu cieczy**

1. Podać ciśnienie do rurociągu.
2. Otworzyć zawór wyrównawczy.
3. Otworzyć zawory po stronie wysokociśnieniowej i niskociśnieniowej.
4. Otworzyć zawory spustowo-odpowietrzające i odczekać do momentu, gdy wraz z cieczą przestanie uwalniać się gaz.
5. Zamknąć zawory spustowo-odpowietrzające.
6. Zamknąć zawór po stronie niskociśnieniowej.
7. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
8. Zamknąć zawór wyrównawczy.
9. Otworzyć zawór po stronie niskociśnieniowej. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów.

##### **Pomiary natężenia przepływu gazów**

1. Podać ciśnienie do rurociągu.
2. Otworzyć zawór wyrównawczy.
3. Otworzyć zawory po stronie wysokociśnieniowej i niskociśnieniowej.
4. Otworzyć zawory spustowe, aby upewnić się, że w rurociągu nie ma cieczy.
5. Zamknąć zawory spustowo-odpowietrzające.
6. Zamknąć zawór po stronie niskociśnieniowej.
7. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
8. Zamknąć zawór wyrównawczy.
9. Otworzyć zawór po stronie niskociśnieniowej. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów.

##### **Pomiary natężenia przepływu pary**

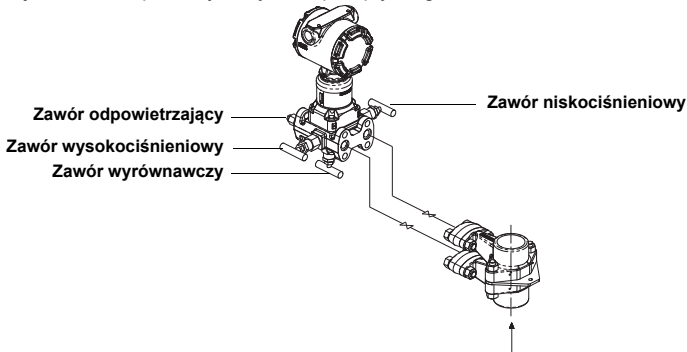
1. Uwolnić ciśnienie z rurociągu.
2. Otworzyć zawór wyrównawczy i zawory po stronie wysoko i niskociśnieniowej.
3. Wypełnić zbiornik i przetwornik wodą przez zawory spustowe.
4. Zamknąć zawór po stronie niskociśnieniowej.
5. Podać ciśnienie do rurociągu.
6. Przy użyciu małego klucza delikatnie opukać korpus części elektronicznej, głowicę zbiornika i korpus 1195, aby uwolnić wszystkie uwięzione powietrze.
7. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
8. Zamknąć zawór wyrównawczy.
9. Otworzyć zawór po stronie niskociśnieniowej. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów.

## Rosemount 1195

**Montaż zdalny****Pomiary natężenia przepływu gazów – przetwornik zamontowany powyżej przyłączy 1195**

1. Podać ciśnienie do rurociągu.
2. Otworzyć zawór wyrównawczy w zbloczu przetwornika.
3. Otworzyć zawory zblocza przetwornika po stronie wysoko i niskociśnieniowej.
4. Otworzyć zawory spustowo-odpowietrzające na zbloczu przetwornika, aby upewnić się, że w zbloczu nie znajduje się ciecz z gazu.
5. Zamknąć zawory spustowo-odpowietrzające.
6. Zamknąć zawór po stronie niskociśnieniowej zblocza przetwornika.
7. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
8. Zamknąć zawór wyrównawczy w zbloczu przetwornika.
9. Otworzyć zawór po stronie niskociśnieniowej zblocza przetwornika. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów.

Ilustracja 6. Zdalne pomiary natężenia przepływu gazów

**Pomiary natężenia przepływu cieczy – przetwornik zamontowany poniżej przyłączy 1195**

1. Podać ciśnienie do rurociągu.
2. Otworzyć zawór wyrównawczy w zbloczu przetwornika. Zamknąć zawór wyrównawczy w 1195, jeśli jest.
3. Otworzyć zawory zblocza przetwornika po stronie wysoko i niskociśnieniowej oraz zawory odcinające po stronie wysoko i niskociśnieniowej w 1195.
4. Otworzyć zawory spustowo-odpowietrzające w zbloczu przetwornika i odczekać do momentu, gdy wraz z cieczą przestanie uwalniać się gaz.
5. Zamknąć zawory spustowo-odpowietrzające, następnie odpowietrzyć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających 1195 do momentu, gdy wraz z cieczą przestanie uwalniać się gaz.
6. Zamknąć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających 1195.
7. Zamknąć zawór wyrównawczy w zbloczu przetwornika.
8. Zamknąć zawory odcinające po stronie dolotowej i wylotowej w 1195.

## **Skrócona instrukcja instalacji**

00825-0114-4686, wersja CA

Listopad 2011

Rosemount 1195

---

9. Otworzyć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających w 1195.
10. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
11. Zamknąć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających w 1195.
12. Otworzyć zawory odcinające po stronie wysoko i niskociśnieniowej w 1195. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów.

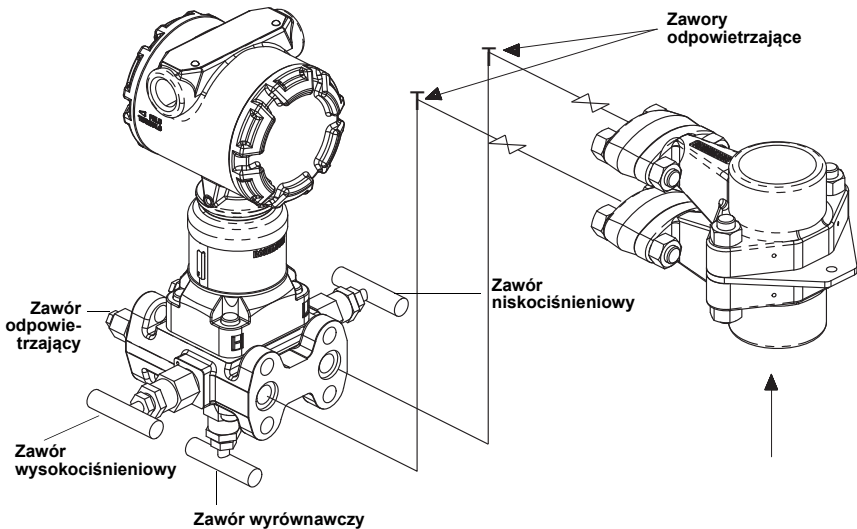
## Rosemount 1195

## Montaż zdalny

**Pomiary natężenia przepływu pary – przetwornik zamontowany poniżej przyłączy 1195**

1. Uwolnić ciśnienie z rurociągu lub zamknąć zawory odcinające w 1195.
2. Otworzyć zawory wyrównawcze oraz zawory zblozca przetwornika po stronie wysoko i niskociśnieniowej. Zamknąć zawór wyrównawczy w 1195, jeśli jest.
3. Otworzyć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających w 1195 w celu odpowietrzenia rurek impulsowych.
4. Wypełnić zblozce przetwornika i rurki impulsowe wodą wykorzystując do tego odpowietrzenie po stronie niskociśnieniowej w zaworach odcinających w 1195.
5. Otworzyć i zamknąć zawory odpowietrzające w przetworniku w celu uwolnienia zamkniętego powietrza.
6. Zamknąć zawór wyrównawczy w zblozcu przetwornika.
7. Wypełnić wodą rurki impulsowe po stronie nisko i wysokociśnieniowej.
8. Przy użyciu małego klucza delikatnie opukać korpus części elektronicznej, głowicę zblozca i korpus 1195, aby uwolnić wszystkie uwięzione powietrze.
9. Sprawdzić zerowanie przetwornika zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi przetwornika.
10. Zamknąć zawory odpowietrzające w zaworach odcinających w 1195.
11. Jeśli zawory odcinające w 1195 zostały wcześniej zamknięte, to należy je w tym momencie otworzyć. System jest przygotowany do dokonywania pomiarów natężenia przepływu pary.

Ilustracja 7. Zdalny montaż do pomiarów natężenia przepływu pary i cieczy



## **Skrócona instrukcja instalacji**

00825-0114-4686, wersja CA

Listopad 2011

Rosemount 1195

---

## **ATESTY URZĄDZENIA DO PRACY W OBSZARACH ZAGROŻONYCH**

### **Lokalizacje zakładów produkcyjnych**

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, USA

### **Informacje o dyrektywach europejskich**

Deklaracja zgodności ze wszystkimi właściwymi Dyrektywami Europejskimi dla urządzenia jest dostępna na stronie [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Kopię deklaracji można uzyskać również w lokalnym przedstawicielstwie firmy Emerson Process Management.

### **Dyrektywa 97/23/WE PED – urządzenia ciśnieniowe**

Zakres zgodności – patrz deklaracja zgodności WE.

Przetwornik ciśnienia





– patrz odpowiednia skrócona instrukcja instalacji przetwornika ciśnienia

### **Certyfikaty do pracy w obszarach zagrożonych wybuchem**

Informacje dotyczące atestów uzyskanych przez przetwornik można znaleźć w odpowiedniej skróconej instrukcji instalacji:

- Przepływomierze Rosemount 3051SF z protokołem HART (numer dokumentu 00825-0100-4801)
- Przepływomierze masowe Rosemount 3095MF (numer dokumentu 00825-0100-4716)
- Przepływomierze Rosemount 3051CF z protokołem HART (numer dokumentu 00825-0100-4001)
- Przepływomierze Rosemount 2051CF z protokołem HART (numer dokumentu 00825-0100-4101)

Ilustracja 8. Deklaracja zgodności WE

	
<b>EC Declaration of Conformity</b> <b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 _____ (signature)	_____ Vice President, Quality
_____ Timothy J. Layer	_____ 20-Oct-2011 (date of issue)
	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC



**Schedule**

**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**


**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice




**ROSEMOUNT** 


**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom





File ID: DSI CE Marking Page 3 of 3 DSI 1000-DoC



**ROSEMOUNT**



## **Deklaracja zgodności WE**

**Nr DSI 1000 wersja I**

Firma

**Emerson Process Management  
Heath Place – Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
Wielka Brytania**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkty

### **Elementy wytwarzające spadek ciśnienia modele 405 / 1195 / 1595 i modele Annubar® 485 / 585**

wytworzone przez

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA**

których ta deklaracja dotyczy, spełniają wymagania dyrektyw Wspólnoty Europejskiej zgodnie z załączonym wykazem.

Deklaracja zgodności opiera się na zastosowaniu norm zharmonizowanych, a w stosownych i wymaganych przypadkach, także certyfikatów jednostek notyfikowanych Wspólnoty Europejskiej, zgodnie z załączonym wykazem.

Zgodnie z dyrektywą 97/23/WE, uzupełnienie 7, osobą odpowiedzialną za prawidłowość wydania deklaracji zgodności, reprezentującą firmę Rosemount/Dieterich Standard, Inc. jest wiceprezes ds. jakości Timothy J. Layer.

\_\_\_\_\_  
Wiceprezes ds. jakości

\_\_\_\_\_  
Timothy J. Layer

\_\_\_\_\_  
20 października 2011 r.

(data wydania)



**ROSEMOUNT**

**Wykaz**  
**Deklaracja zgodności WE DSI 1000 wersja I**

Model/zakres	Kategoria PED	
	Grupa 1 płynów	Grupa 2 płynów
585M – 2500# wszystkie średnice	Nie dotyczy	SEP
585S – 1500# i 2500# wszystkie średnice	III	SEP
MSL46 – 2500# wszystkie średnice	Nie dotyczy	SEP
MSR: 1500# i 2500# wszystkie średnice	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# i 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" z przyłączem gwintowym i spawaniem	II	I
DNF – 150# 1-1/4", 1-1/2" i 2"	I	SEP
DNF – 300# 1-1/4", 1-1/2" i 2"	II	I
DNF, DNT, i DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" i 2"	II	I
Flanged – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# i 2500# wszystkie średnice	II	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 2 150# 6" do 24"	I	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 2 300# 6" do 24"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 2 600# 6" do 16"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 2 600# 18" do 24"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 3 150# 12" do 44"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 3 150# 46" do 72"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 3 300# 12" do 72"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 3 600# 12" do 48"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Czujnik wielkość 3 600# 60" do 72"	IV*	III

**Dyrektywa PED (97/23/WE)****Modele: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595****Certyfikat jakości składania – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

IV\* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: czujnik wielkość 3 600# średnice 60" do 72" (Flo Tap kategorii IV wymaga certyfikatu B1 badań projektu i certyfikatu H1 dla zastosowań specjalnych)

**Wszystkie inne modele:**

Zasady dobrej praktyki inżynierskiej



**ROSEMOUNT**



**Wykaz**  
**Deklaracja zgodności WE DSI 1000 wersja I**

---

**Jednostka notyfikowana wydająca certyfikat zgodności z dyrektywą  
PED (93/27/WE):**

**Bureau Veritas UK Limited** [numer w wykazie jednostek notyfikowanych: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Wielka Brytania



