

Rosemount 485-ös Annubar[®] karimás Flo-Tap szerelvény



MEGJEGYZÉS

Ez az útmutató a Rosemount 485-ös típusú Annubar szerelvény szerelésének általános tudnivalóit ismerteti. Nem tartalmaz utasításokat a konfigurálással, diagnosztizálással, karbantartással, javítással, hibaelhárítással és a robbanásbiztos, tűzbiztos vagy gyújtószikramentes (I.S.) beszereléssel kapcsolatban. További utasításokért lásd a 485-ös Annubar típus kézikönyvét (azonosítószám: 00809-0100-4810). A kézikönyv a www.rosemount.com webhelyen elektronikus formátumban is megtalálható.

Ha a 485-ös Annubar eszközt Rosemount 3051S típusú távadóra szerelve rendelték, a következő rövid indítási útmutatóban információk találhatóak a konfigurációról és a veszélyes helyekre vonatkozó tanúsítványokról: Rosemount 3051S sorozatú nyomástávadó (dokumentumszám: 00825-0100-4801).

Ha az 485-ös Annubar eszközt Rosemount 3095 típusú távadóra szerelve rendelték, a következő rövid indítási útmutatóban információk találhatóak a konfigurációról és a veszélyes helyekre vonatkozó tanúsítványokról: Rosemount 3095 (dokumentumszám: 00825-0100-4716).

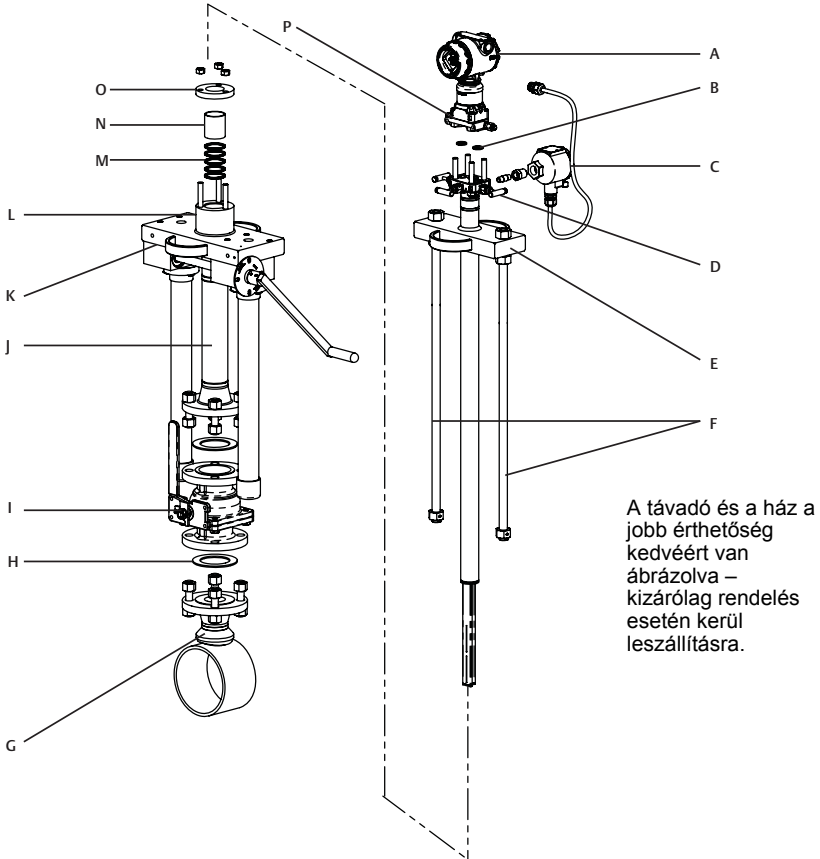
▲ FIGYELEM

A technológiai közeg szivárgása halálos vagy súlyos sérülésekhez vezethet. A szivárgások elkerülése érdekében kizárólag az adott karimás csatlakozásnak megfelelő tömítőgyűrűt használjon. Előfordulhat, hogy az áramló közeg hatására az 485-ös Annubar szerelvény felmelegedik, így pedig könnyen égési sérüléseket okozhat.

Tartalom

Elhelyezés és tájolás	4
A rögzítőszelvény hegesztése	9
Leválasztószelep felszerelése	10
Fúró felszerelése és a furat elkészítése	11
A fúró eltávolítása	11
Az Annubar szerelvény felszerelése	11
Az Annubar szerelvény beillesztése	12
A távadó felszerelése	14
Az Annubar visszahúzása	18
Terméktanúsítványok	19

485-ös Annubar karimás Flo-Tap szerelvény bontott ábrázolása



- | | |
|---|---|
| A. Távadó | I. Leválasztószelep |
| B. Tömítőgyűrűk (2) | J. Kapcsolócső |
| C. Hőmérséklet-érzékelő csatlakozóháza | K. Tartólemez |
| D. Közvetlen szerelésű távadó-csatlakozó szelepekkel | L. Tömszelenc |
| E. Felső lap | M. Tömítőgyűrű |
| F. Vezetőrudak | N. Követőgyűrű |
| G. Szerelőkarima | O. Tömítőtárcsa |
| H. Tömítés | P. Coplanar illesztőperem
űritőszelepekkel |

Megjegyzés

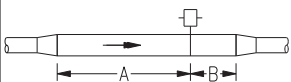
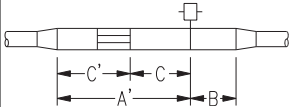

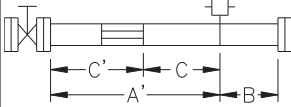
Az összes menetes kötésen az üzemi hőmérsékletre tervezett csőszigetelő anyagot használjon.

1. lépés: Elhelyezés és tájolás

A pontos és megismételhető térfogatáram-mérésekhez teljesíteni kell a helyes tájorlásra és az egyenes szakaszokra vonatkozó követelményeket. A mérőt megelőző csőszakasz hosszát az 1. táblázat a(z) 4. oldalon adja meg a csőátmérő függvényében.

1. táblázat. Egyenes szakasszal szembeni követelmények

		Műszer előtti méretek					Elfolyási méretek
		Áramlásterelőők nélkül		Áramlásterelőőkkel			
		Az „A” síkban	Az „A'” síkon kívül	A'	C	C'	
1		8	10	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4
2		11	16	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4
3		23	28	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4
4		12	12	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4

		Műszer előtti méretek					Erfolyási méretek
		Áramlásterelők nélkül		Áramlásterelőkkel			
		Az „A” síkban	Az „A” síkon kívül	A'	C	C'	
5		18	18	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4
6		30	30	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	4
		Nem alkalmazható	Nem alkalmazható	8	4	4	4

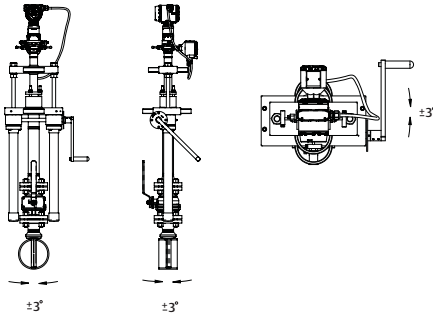
Megjegyzés

- Négyzet vagy téglalap alakú csatornában való használatra vonatkozóan kérje ki a gyártó utasításait.
- Az „A síkban” meghatározás azt jelenti, hogy az Annubar a könyökkel azonos síkban van. Az „A síkon kívül” meghatározás azt jelenti, hogy a sonda merőleges a könyök síkjára.
- Megfelelő hosszúságú egyenes szakasz hiányában úgy hajtsa végre a szerelést, hogy a műszer előtti szakasz hossza a cső teljes hosszának 80%-át, a műszer utáni szakasz hossza a cső teljes hosszának 20%-át tegye ki.
- Áramlásterelők alkalmazásával csökkenthető az egyenes szakasz megkövetelt hossza.
- A részlegesen nyitott tolózárakra, golyósszelepekre, csapokra és fojtószelepekre, valamint szabályószelepekre az 1. táblázat 6. sora érvényes.

Beállítási eltérés

A 485-ös Annubar telepítése a tengelytől maximum 3°-os eltérést tesz lehetővé.

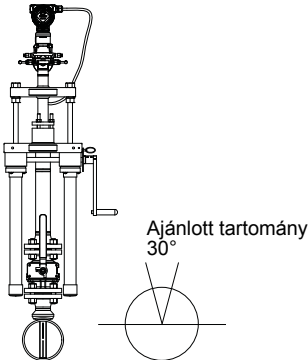
1 ábra Beállítási eltérés



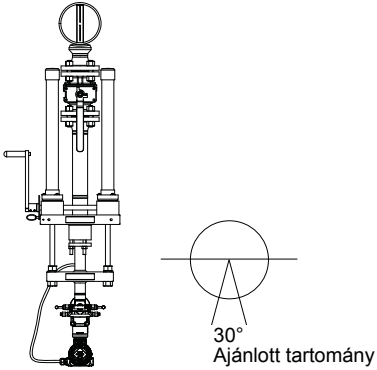
Vízszintes csővezeték

Levegő- és gázmérések esetén a megfelelő légtelenítés és leürítés érdekében az érzékelőt a cső felső felében kell elhelyezni. Folyadék- és gőzmérések esetében az érzékelőt a cső alsó felében kell elhelyezni. Közvetlen szerelésű távadó esetén a maximális hőmérséklet 260 °C (500 °F). A terepi szerelésű távadóhoz lásd: 3. lépés.

2 ábra Gáz és felső elhelyezés gőzméréshez (közvetlenül 205 °C [400 °F] hőmérsékletre szerelhető)



3 ábra Folyadék és gőz



Megjegyzés

Gőzmérések esetén 0,75 és 2 hüvelyk közötti H₂O) DP leolvasásoknál vízszintes csővezeték esetén javasolt az elsődleges mérőszervényt/áramlásmérőt a csővezeték fölé szerelni.

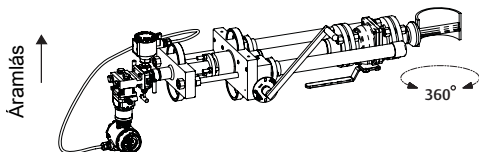
Megjegyzés

A flo-tap rögzítő szerelvény tömege miatt a javasolt zónákon kívül felszerelt függőleges és vízszintes alkalmazásoknál külső támaszra lehet szükség.

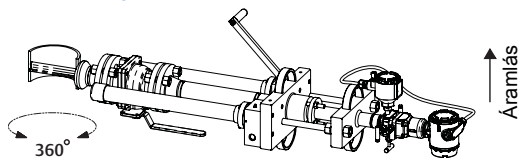
Függőleges csővezeték

Az érzékelő a cső kerületén bárhol felszerelhető, feltéve, hogy a szelepeket megfelelően helyezték el a lefűvátáshoz vagy a légtelenítéshez. Folyadékok és gőzök esetében az optimális működés akkor érhető el, ha a közeg felfelé áramlik. Gőzmérések esetében a rendszerben egy 90°-os távtartót is elhelyeznek vízterek kialakítása érdekében, ami ahhoz szükséges, hogy a távadó a hőmérsékleti határokon belül maradjon. Közvetlen szerelésű távadó esetén a maximális hőmérséklet 260 °C (500 °F).

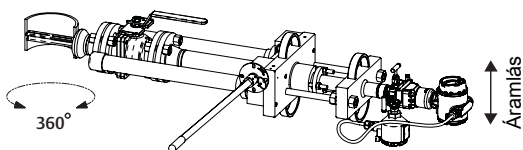
4 ábra Gőz



5 ábra Folyadék



6 ábra Gáz



2. lépés: A rögzítőszerelvény hegesztése

Megjegyzés

A szerelőfurat megfelelő elkészítését a Rosemount által szállított rögzítőszerelvény részét képező beállító elem segíti. Ugyanez az elem segít az érzékelőnek a szerelőfuratba való beillesztéshez szükséges beállításában is.

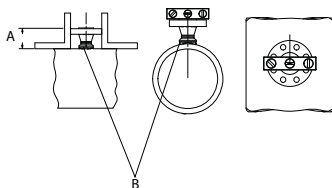
1. Helyezze a csőre a karimás szerelvényt az előre meghatározott helyzetben, a hézag 1,6 mm ($1/16$ hüvelyk), és mérje le a távolságot a cső külső átmérője és a karima homloklapja között. Vesse ezt össze a 2. táblázat értékével, majd szükség szerint módosítsa a hézagot.

2. táblázat. Karimaméreték és ODF (karima külső átmérő) az érzékelő méretének függvényében

Érzékelő mérete	Karima mérete	ODF (mm [hüv.])	Karima mérete	ODF (mm [hüv.])
1	1 $\frac{1}{2}$ collos, 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 $\frac{1}{2}$ -hüv. 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 $\frac{1}{2}$ -hüv. 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 $\frac{1}{2}$ -hüv. 900#	125,4 (4.94)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
1	1 $\frac{1}{2}$ -hüv. 1500#	125,4 (4.94)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
1	1 $\frac{1}{2}$ -hüv. 2500#	171,6 (6.76)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
2	2,0 collos, 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2,0-hüv. 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2,0-hüv. 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2,0-hüv. 900#	149,2 (5.88)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
2	2,0-hüv. 1500#	149,2 (5.88)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
2	3,0-hüv. 2500#	250,7 (9.87)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
3	3,0 collos, 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3,0-hüv. 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3,0-hüv. 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4,0-hüv. 900#	208,0 (8.19)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
3	4,0-hüv. 1500#	217,5 (8.56)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
3	4,0-hüv. 2500#	284,2 (11.19)	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható

- Helyezzen el négy 6 mm-es (1/4 hüvelyk) fércvarratot 90°-os növekményekben. Ellenőrizze a szerelvénynek az áramlásiránnyal párhuzamos, illetve arra merőleges tengellyel bezár szögét (lásd: 7. ábra). Ha a szerelvény eltérési szögei a tűréshatárokon belül vannak, fejezze be a hegesztést a helyi előírásoknak megfelelően. Amennyiben a szögek a megadott tűréshatárokon kívül esnek, a befejező hegesztés előtt végezze el a kiigazítást.
- A súlyos égési sérülések elkerülése érdekében a munka folytatása előtt várja meg, amíg a rögzítő szerelvény lehűl.

7 ábra Beállítás



- A. ODF
B. Fércvarratok

3. lépés: Leválasztószelep felszerelése

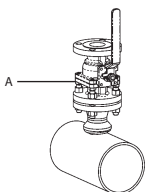
- Helyezze fel a leválasztószelepet a szerelőkarimára. A szelepszárat feltétlenül úgy helyezze el, hogy a Flo-Tap beszerelése után az illesztőrudak közrefogják a csövet, a szelep kézikarja pedig a rudak között középen álljon (lásd 8. ábra).

Megjegyzés

Interferencia alakul ki, ha a szelep a pálcákkal egy vonalban került elhelyezésre.

- Tömítéssel, csavarokkal és csavaranyákkal erősítse a leválasztószelepet a szerelvényre.

8 ábra Leválasztószelep elhelyezése



- A. Leválasztószelep

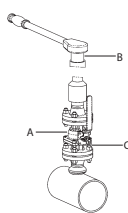
4. lépés: Fúró felszerelése és a furat elkészítése

Fúrót nem biztosítunk a szerelvényhez.

1. Az érzékelő méretének meghatározása az érzékelő mérete alapján (lásd 3. táblázat).
2. Szerelje fel a fúrót a leválasztószelepre.
3. Nyissa ki teljesen a szelepet.
4. Készítsen furatot a cső falába a fúrógép gyártója által megadott utasításoknak megfelelően (használja a 3. táblázatot az alkalmazandó érzékelőhöz megfelelő fúró kiválasztásához).
5. Húzza vissza a fúrót teljesen, a szelepen túlra.

3. táblázat. Az érzékelők méretei a hozzájuk tartozó furatátmérőkkel

Érzékelő mérete	Érzékelő szélessége	Furatátmérő	
1	14,99 mm (0.590 hüvelyk)	19 mm	+ 0,8 mm (1/32 hüvelyk)
		$\frac{3}{4}$ hüvelyk)	- 0,00
2	26,92 mm (1.060 hüvelyk)	34 mm	+ 1,6 mm (1/16 hüvelyk)
		$(\frac{15}{16})$ hüvelyk)	- 0,00
3	49,15 mm (1.935 hüvelyk)	64 mm	+ 1,6 mm (1/16 hüvelyk)
		$(2\frac{1}{2})$ hüvelyk)	- 0,00



A. A fúró behelyezésekor a leválasztószelep teljesen nyitott

B. Nyomás alatti csövekhez alkalmas fúró

C. A fúró visszahúzását követően a leválasztószelep teljesen zárt

5. lépés: A fúró eltávolítása

1. Ellenőrizze, hogy a visszahúzott fúró teljesen a szelep mögött van-e.
2. A leválasztószelepet elzárva válassza le a folyamatot.
3. Nyomásmentesítse a fúrót, majd távolítsa el.
4. Ellenőrizze a leválasztószelep és a szerelvény tömítettségét.

6. lépés: Az Annubar szerelvény felszerelése

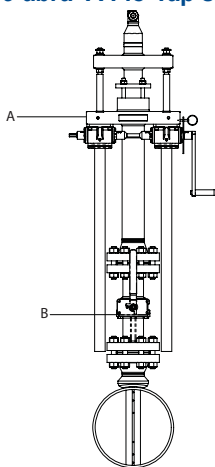
1. Igazítsa a fejen lévő áramlásjelző nyilat az áramlás irányába.
2. A mellékelt tömítések és peremes csavarok segítségével erősítse a Flo-Tap szerelvényt a leválasztószelephez.
3. Keresztirányú sorrendben húzza meg a csavaranyákat, így egyenletesen összenyomva a tömítést.
4. A továbblépés előtt ellenőrizze, hogy a légtelenítő szelepek zárva vannak-e.

5. A leválasztószelepet kinyitva, majd ismét elzárva helyezze az 485-ös érzékelőt nyomás alá, és keresse meg a telepített szerelvény esetleges szivárgási pontjait. Ha az áramló közeg gőz vagy maró hatású anyag, különösen óvatosan járjon el.
6. A szivárgásokat szerelvény teljes egészén keresse meg. Szükség esetén a csatlakozások meghúzásával szüntesse meg a szivárgásokat. Ismételten hajtja végre az 5. és 6. lépést, mindaddig, amíg már nem tapasztal szivárgást.

Megjegyzés

Előfordulhat, hogy egy-egy adott Flo-Tap 485-ös Annubar áramlásmérőnek a csővezetékől nagyobb távolságban lévő, komolyabb súlyt kell megtartania. A tartólemezen menetes furatok találhatóak, melyek egyszerűbbé teszik 485-ös Annubar megtámasztásának kialakítását.

9 ábra A Flo-Tap szerelvény beszerelése



A. Tartólemez
B. Leválasztószelep

7. lépés: Az Annubar szerelvény beillesztése

Normál meghajtás (M)

1. Teljesen nyissa ki a leválasztószelepet.
2. Forgassa el a meghajtás anyáit az óramutató járásának megfelelő irányba (felülről nézve). Az anyákat felváltva, lépésenként körülbelül kétfordulatnyira kell meghúzni, hogy megelőzze az egyenetlen terhelésből származó beszorulást.

3. Addig folytassa ezt a műveletet, míg az érzékelő határozottan el nem éri a cső másik oldalát.
 - a. A narancssárga csíkok vizuálisan jelzik az érzékelőnek a túloldali falhoz való közeledését.
 - b. Amint a narancssárga csík közelíti a tartólapot, a kar forgatása közben tegye az ujját a tömszelence fölé. Ha az érezhető mozgás megszűnik, az érzékelő hozzáér a szemközti falhoz.
 - c. A kart további $1/4 - 1/2$ fordulattal elfordítva stabilizálja az érzékelőt.

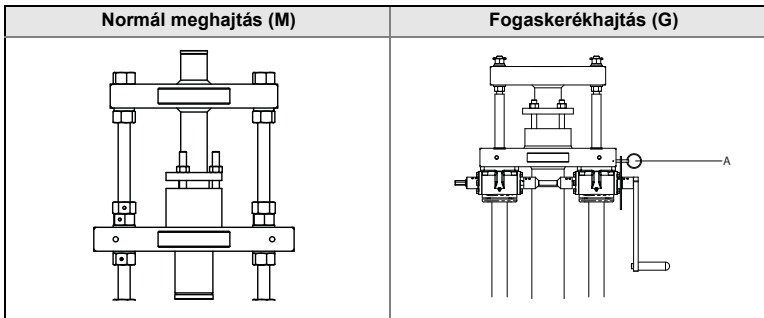
Fogaskerékajtás (G)

1. Teljesen nyissa ki a leválasztószelepet.
2. Forgassa a hajtókart az óramutató járásával egyező irányában. A percnkénti 200-as fordulatszámot ne lépje túl, ha adapteres motoros fúrót használ.
 - a. A hajtókart egészen addig forgassa, amíg az érzékelő határozottan eléri a cső másik oldalát. A narancssárga csíkok vizuálisan jelzik az érzékelőnek a túloldali falhoz való közeledését.
 - b. Miután a narancssárga csíkok elérték a tartólemezt, távolítsa el a motoros fúrót, és folytassa kézzel a kar forgatását. A kézi forgatás során helyezze rá az egyik ujját a tömszelencére. Ha az érezhető mozgás megszűnik, az érzékelő hozzáér a szemközti falhoz.
 - c. A kart további $1/4 - 1/2$ fordulattal elfordítva stabilizálja az érzékelőt.
3. A meghajtást a rögzítőcsappal biztosítsa a jelzett módon, lásd **10. ábra**.

Megjegyzés

Magas hőmérsékletű alkalmazások esetén ne tegye rá ujját a tömszelencére.

10 ábra Az érzékelő beillesztése



A. Rögzítőcsap

8. lépés: A távadó felszerelése

Távadó felszerelése, közvetlen csatlakozású fej, szelepekkel

Az Annubar visszahúzása nem szükséges, ha a szelepes távadó közvetlen csatlakozású.

1. Helyezze be a PTFE O-gyűrűket az Annubar fejen lévő hornyokba.
2. Igazítsa a távadó magas nyomási oldalát az érzékelő magas nyomási oldalához (az utóbbi beazonosítását a fej oldalára bélyegzett „Hi” jelzés teszi lehetővé), és szerelje össze.
3. 45 N•m-es (400 in•lb) nyomatékot alkalmazva, keresztirányban haladva húzza meg a csavaranyákat.

Távadó felszerelése, külön szerelt fej

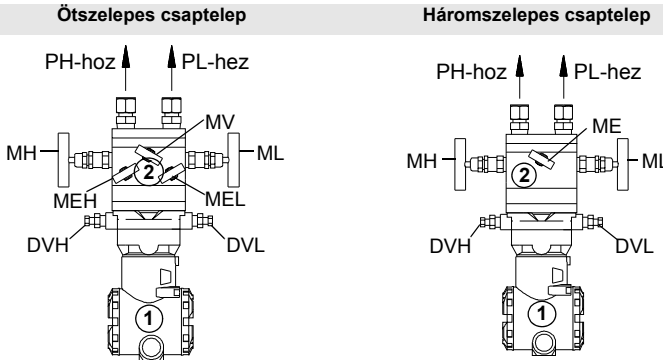
A 121 °C (250 °F) feletti hőmérséklet az érzékelő modul membránjain a távadó károsodását okozza. A külön szerelt távadók impulzus csővezetékekkel csatlakoznak az érzékelőhöz, ami lehetővé teszi az üzemi áramlási hőmérséklet csökkentését egészen addig a pontig, amelyen a távadó már nem sérülékeny többé.

Az alkalmazandó impulzuscsőves kialakítást az adott technológiai közeg határozza meg, az előbbi besorolásának meg kell felelnie a csővezeték tervezési nyomásán és hőmérsékletén való folyamatos üzem követelményeinek. Minimum 12 mm-es ($1/2$ in.) külső átmérőjű, korrózióálló acélból készült vezetékét célszerű használni, legalább 1 mm (0,035 in.) falvastagsággal. Menetes csőszerelvények alkalmazása nem ajánlott, mivel hézagokat alkotnak, ahol levegő maradhat vissza, és ezzel szivárgási pontokat hozhatnak létre.

Az alábbi korlátozások és ajánlások vonatkoznak az impulzus csővezetésekre:

1. A vízszintesen futó impulzuscső lejtése legalább 83 mm/m legyen.
 - Folyadék- és gőzméréseknél a lejtés iránya a távadó felé mutasson.
 - Gázmérések esetén az emelkedés iránya mutasson a távadó felé.
2. Kültéri folyadék-, telítettgáz- vagy gőzrendszerek esetén előfordulhat, hogy a lefagyás meggátolásához szigetelésre és fűtésre van szükség.
3. Az összes alkalmazáshoz célszerű műszer-csaptelepet használni. A csaptelepek lehetővé teszik a kezelő számára a nyomásértékek nullázást megelőző kiegyenlítését, és elszigetelik a technológiai folyadékot a távadótól.

11 ábra Az öt- és a háromszelepes csaptelepek szelepeinek beazonosítása



4. táblázat. Az impulzuscső-elzárók és alkotórészeik leírása

Jelölés	Leírás	Cél
Alkatrészek		
1	Távadó	Nyomáskülönbség leolvasása
2	Csaptelep	A távadó leválasztása és kiegyenlítése
Csaptelep és impulzusszelepek		
PH	Elsődleges érzékelő ⁽¹⁾	Alacsony- és magasnyomású oldal technológiai csatlakozásai.
PL	Elsődleges érzékelő ⁽²⁾	
DVH	Üritő/légtelenítő szelep ⁽¹⁾	Leereszti (gázmérésnél) vagy légteleníti (folyadék-, vagy gőzmérésnél) a DP távadó kamráit
DVL	Üritő/légtelenítő szelep ⁽²⁾	
MH	Csaptelep ⁽¹⁾	A magas vagy az alacsony nyomású oldal elszigetelése a folyamattól
ML	Csaptelep ⁽²⁾	
MEH	Csaptelep-kiegyenlítő ⁽¹⁾	A légtelenítő szelep magas, illetve alacsony nyomású oldal felőli elérésének, valamint a technológiai közeg elszigetelésének lehetővé tétele
MEL	Csaptelep-kiegyenlítő ⁽²⁾	
ME	Csaptelep-kiegyenlítő	A magas és alacsony nyomású oldal nyomásának kiegyenlítése
MV	Csaptelep légtelenítő szelepe	A technológiai folyadék légtelenítése

1. Magas nyomás

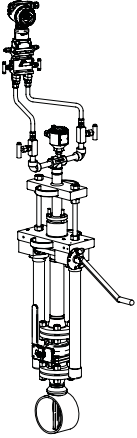
2. Alacsony nyomás

Javasolt telepítések

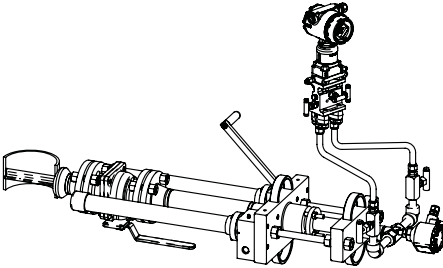
Gázmérés

Szerelje a távadót az érzékelő fölé, hogy megakadályozza a lecsapódó folyadékok összegyűlését az impulzuscsövekben és a DP-cellában.

12 ábra Vízszintes gázmérés

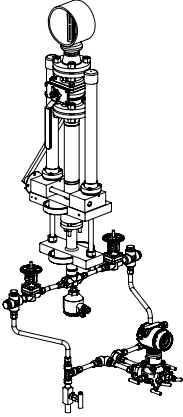
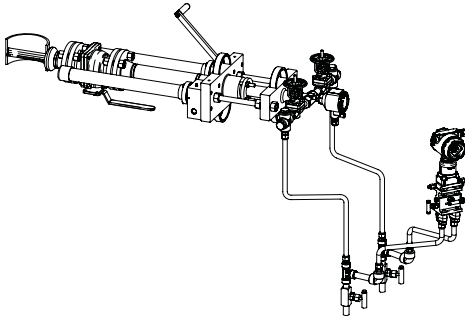


13 ábra Függőleges gáz



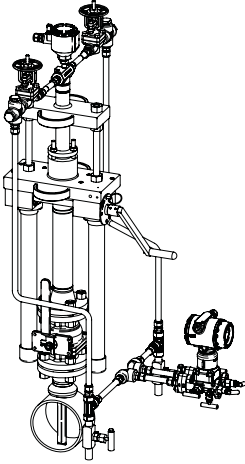
Gőz- vagy folyadékmérés (315 °C [600 °F] alatt)

A távadót az érzékelő alá szerelje, így meggátolva, hogy az impulzuscsövekbe vagy a távadóba levegő jusson.

14 ábra Vízszintes gőz és folyadék**15 ábra Függőleges gőz és folyadék**

Felszerelés a felső részre gőzméréshez (ajánlott 315 °C [600 °F] hőmérséklet feletti gőz mérésénél).

Ez a tájolás bármilyen gőzhőmérséklet esetén alkalmazható. Mindazonáltal ez a telepítés 315 °C (600 °F) hőmérséklet fölött szükséges. A külön telepített egységek impulzuscsöveinek az Annubar műszercsatlakozásai felől a keresztidom irányába haladva enyhén emelkedniük kell, így lehetővé téve, hogy a kondenzátum visszafolyjon a csőbe. A keresztidomoktól a távadó és leürítő csővezetékek felé az impulzuscsöveket lefelé kell elvezetni. A távadót az Annubar műszercsatlakozásai alatt kell elhelyezni. A környezeti feltételektől függően szükségessé válhat a rögzítő szerelvények szigetelése.

16 ábra Felszerelés felső helyzetben gőzméréshez

9. lépés: Az Annubar visszahúzása**Fogaskerék-hajtás (G)**

1. Távolítsa el a hajtás rögzítőcsapját.
2. Forgassa a hajtókart az óramutató járásával ellentétes irányba.
A percnkénti 200-as fordulatszámot ne lépje túl, ha adapteres motoros fúrót használ.
3. A visszahúzást egészen addig folytassa, amíg a szondavégi csavaranyák a fogaskerékes hajtómű szerkezetének nem ütköznek.

Terméktanúsítványok

Jóváhagyott gyártóüzemek

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota USA

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado USA

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Németország

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Szingapúr

Emerson (Beijing) Instrument Co., Ltd. – Peking, Kína

Az európai irányelvekre vonatkozó információk

A Rosemount honlapján (www.rosemount.com) megtalálható a termékkel kapcsolatban alkalmazható összes EU-irányelv EK egyezőségi nyilatkozata. Nyomtatott példányok beszerezhetők a regionális értékesítési irodától.

Nyomás alatt működő berendezésekre vonatkozó európai irányelv (PED) (97/23/EK)

Rosemount 485 Annubar

– A megfelelés megítéléséhez lásd az EK-megfelelési nyilatkozatot.

Nyomástávadó

– Lásd a megfelelő nyomástávadó gyors indítási útmutatóját

Veszélyes környezetre vonatkozó tanúsítványok

Az elektronikus alkatrészekre vonatkozó szabványok az illető távadó rövid indítási útmutatójában található:

- Rosemount 3051SMV: (dokumentumszám: 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (dokumentumszám: 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (dokumentumszám: 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (dokumentumszám: 00825-0100-4101)

17 ábra Megfelelőségi nyilatkozat

ROSEMOUNT



EC Declaration of Conformity

No: DSI 1000 Rev. I

We,

**Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England**

declare under our sole responsibility that the products,

**Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar®
Models 485 / 585**

manufactured by,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA**

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.



(signature)

Timothy J. Layer

Vice President, Quality

20-Oct-2011
(date of issue)



ROSEMOUNT

Schedule

EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

PED Directive (97/23/EC)

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



ROSEMOUNT

EK-megfelelőségi nyilatkozat

Szám: DSI 1000, I. változat

Mi, a

Emerson Process Management
Heath Place – Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
Anglia

társaság, kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy az alábbiakban leírt termékek:

405/1195/1595 típusú mérőelemek, valamint az Annubar® 485/585 típus,

amelynek gyártója a

Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
Amerikai Egyesült Államok

és amely termékre ezen nyilatkozat vonatkozik, megfelel az Európai Közösség irányelveinek a mellékelt Részletezés szerint.

A megfeleléség vélelme a harmonizált szabványok alkalmazásán, valamint ahol ez szükséges és alkalmazható, az Európai Közösség tanúsításra jogosult testületeinek igazolásán alapul a mellékelt részletezés szerint.

A 97/23/EK irányelv 7. melléklete szerinti jogilag kötelező megfeleléségi nyilatkozat aláírására a Rosemount/Dieterich Standard, Inc. minőségügyi alelnöke, Timothy J. Layer, jogosult.

 minőségügyi alelnök

(beosztás – nyomtatva)

 Timothy J. Layer

(név – nyomtatva)

 2011. október 20.

(kiadás dátuma)



Fájlnazonosító: DSI CE jeltőlés

Oldalszám: 1 / 3

DSI 1000 rev 1_hun.doc

ROSEMOUNT

Részletezés

EK megfelelési nyilatkozat: DSI 1000, I. változat

Besorolások összesítése		
Típus/tartomány	PED-kategória	
	1. csoportú folyadék	2. csoportú folyadék
585M – 2500-as, minden méretű csövezeték	Nem alkalmazható	SEP
585S – 1500-as és 2500-as, minden méretű csövezeték	III	SEP
MSL46 – 2500-as, minden méretű csövezeték	Nem alkalmazható	SEP
MSR: 1500-as és 2500-as, minden méretű csövezeték	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" menetes és hegesztett	II	I
DNF – 150# 1-1/4", 1-1/2" és 2"	I	SEP
DNF – 300# 1-1/4", 1-1/2" és 2"	II	I
DNF, DNT és DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Karimás – 485/3051SFA/3095MFA: 1500-as és 2500-as, minden méretű csövezeték	II	SEP
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 2. érzékelőméret, 150#, 6"-24"csövezeték	I	SEP
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 2. érzékelőméret, 300#, 6"-24"csövezeték	II	I
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 2. érzékelőméret, 600#, 6"-16"csövezeték	II	I
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 2. érzékelőméret, 600#, 18"-24"csövezeték	III	II
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 150#, 12"-44"csövezeték	II	I
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 150#, 46"-72"csövezeték	III	II
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 300#, 12"-72"csövezeték	III	II
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 600#, 12"-48"csövezeték	III	II
Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 600#, 60"-72"csövezeték	IV*	III

PED (nyomástartó berendezésekről szóló) irányelv (97/23/EK)

Típusok: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595

Minőségbiztosítási rendszer auditálási tanúsítvány – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: 3. érzékelőméret, 600-as, 60"-72" méretű vezeték (A IV. kategóriájú Flo Tap B1 tervezésgazdálát és HI különleges megfigyelési tanúsítványt igényel)

Valamennyi egyéb típusnál:

a biztonságos mérnöki gyakorlatnak (SEP) megfelelően



Fájlazonosító: DSI CE jelölés

Oldalszám: 2 / 3

DSI 1000 rev 1_hun.doc

ROSEMOUNT



Részletezés

EK megfelelőségi nyilatkozat: DSI 1000, I. változat

Nyomástartó berendezésekről szóló irányelv (93/27/EK) szerint kijelölt testület:

Bureau Veritas UK Limited [Jogosult testület nyilvántartási száma: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
Egyesült Királyság



Fájlazonosító: DSI CE jelölés

Oldalszám: 3 / 3

DSI 1000 rev 1_hun.doc

**Emerson Process
Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN USA 55317
Tel.: (USA): (800) 999-9307
Tel.: (nemzetközi): (952) 906-8888
Fax: (952) 906-8889

**Emerson Process
Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Szingapúr 128461
Tel.: (65) 6777 8211
Fax: (65) 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process
Management
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3
82234 Wessling, Németország
Tel.: 49 (8153) 939 0
Fax: 49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,
Dong Cheng District
Peking 100013, Kína
Tel.: (86) (10) 6428 2233
Fax: (86) (10) 6422 8586

Emerson Process Management Kft.

H-1146 Budapest,
Hungária krt. 166-168
Magyarország
Tel.: +36-1-462-4000
Fax: +36-1-462-0505

**Emerson Process Management
Latin-Amerika**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 USA
Tel.: +1 954 846 5030
www.rosemount.com

© 2015 Rosemount Inc. Minden jog fenntartva. Minden védjegy felett tulajdonosa rendelkezik.

Az Emerson logó az Emerson Electric Co. védjegye és szolgáltatási jegye.
Az Annubar, a SuperModule, a Rosemount név és embléma a Rosemount Inc. bejegyzett védjegyei.

A HART a HART Communication FOUNDATION bejegyzett védjegye.