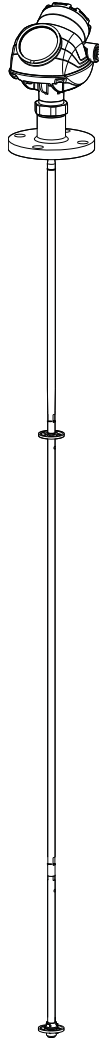


Rosemount irányított hullámú radar

Útmutató a szegmentált szonda felszereléséhez



FIGYELMEZTETÉS

A biztonságos telepítés irányelveinek figyelmen kívül hagyása súlyos sérüléshez vezethet.

A telepítést, illetve javítást kizárólag szakképzett személyek végezhetik.

A berendezést kizárólag a jelen rövid szerelési útmutatóban és a következő referencia-kézikönyvekben meghatározott módon használja:

- Rosemount 5300 sorozat referencia-kézikönyve (dokumentumszám: 00809-0100-4530)
- Rosemount 3300 sorozat referencia-kézikönyve (dokumentumszám: 00809-0100-4811)
- Rosemount 5300 sorozat rövid szerelési útmutatója (dokumentumszám: 00825-0100-4530)
- Rosemount 3300 sorozat rövid szerelési útmutatója (dokumentumszám: 00825-0100-4811)

Ellenkező esetben csökkenhet a berendezés által biztosított védelem mértéke.

Megjegyzés

A Rosemount 3300 és 5300 sorozat távadóira érvényes utasítások megegyeznek egymással.

A szükséges eszközök



Általános szerszámok,
pl. csavarhúzó, csavarkulcs, fogók



Beragadásgátló szerelőpaszta
vagy teflonszalag
(NPT-menetes csatlakozásokhoz)



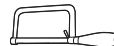
Két tartószerszám
(szállított tartozék)



Tömítés
(BSP/G-menetes, karimával ellátott
vagy Tri-Clamp™ csatlakozásokhoz)



Imbuszkulcs
(szállított tartozék)



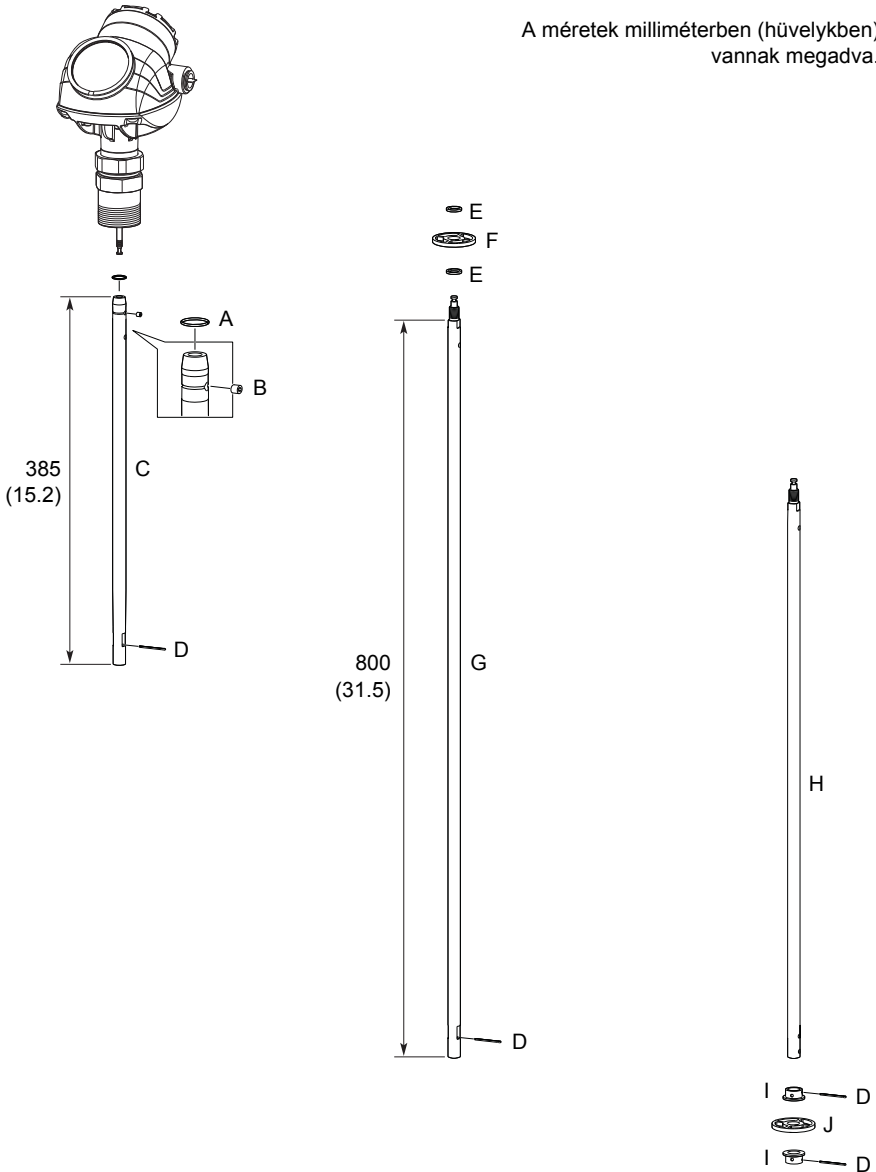
Fűrész

Tartalom

A szükséges eszközök	2
A szegmentált szonda részei	3
A szonda hosszának ellenőrzése	4
A szegmentált szonda összeszerelése	5
A szonda hosszának beállítása	17

A szegmentált szonda részei

A méretek milliméterben (hüvelykben) vannak megadva.

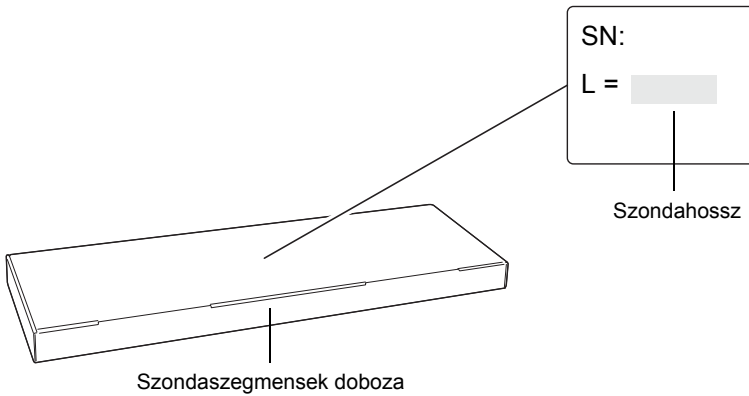


- | | | | |
|----|------------------------------------|----|--|
| A. | Biztonsági gyűrű | F. | PTFE központosító tárcsa (választható tartozék) |
| B. | Csavar | G. | Közbelső szegmens |
| C. | Felső szegmens | H. | Alsó szegmens (hosszát a szonda teljes hossza határozza meg) |
| D. | Sasszeg | I. | Persely (a szonda végére szerelt központosító tárcsához) |
| E. | PTFE alátét (választható tartozék) | J. | PTFE-ből vagy korrózióálló acélból készült alsó központosító tárcsa (választható tartozék) |

A szonda hosszának ellenőrzése

„4S” modellkóddal rendelt szegmentált szondák

Telepítés előtt ellenőrizze a címkén feltüntetett szondahosszt (L). A szonda hosszának módosításáról szükség esetén a következő címszó alatt található leírás: „A szonda hosszának beállítása”, 17. oldal.



Tartalék alkatrészekként rendelt szegmentált szondák

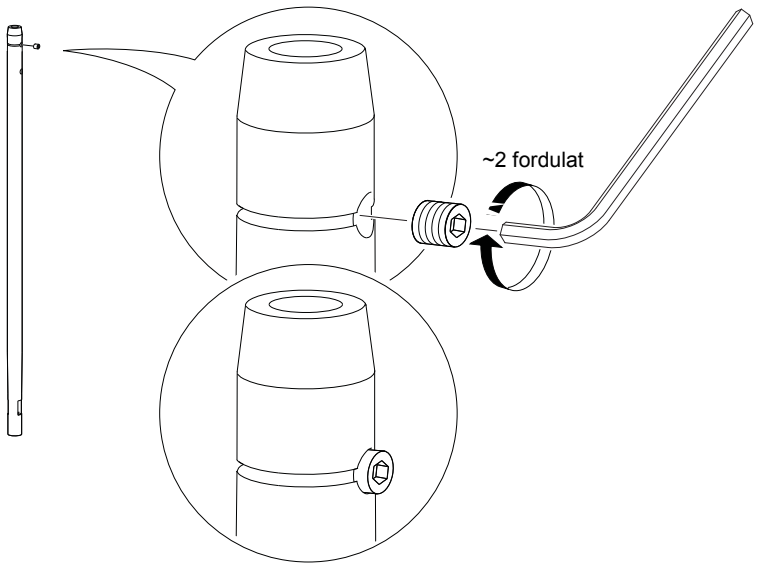
Telepítés előtt meg kell határozni a kívánt szondahosszt együttesen kiadó szegmensek számát. Lehetséges, hogy az alsó szegmenst rövidíteni kell. Lásd: „A szonda hosszának beállítása”, 17. oldal.

A szegmentált szonda összeszerelése

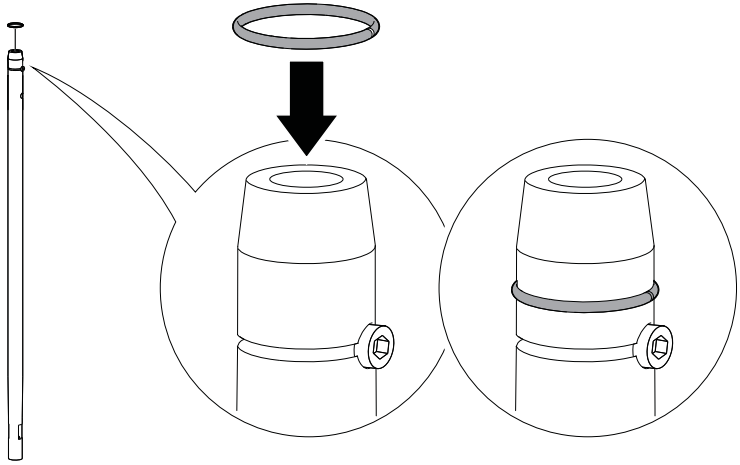
Megjegyzés

Ha elegendő hely áll rendelkezésre a tartály környezetében, behelyezés előtt a szondát készre lehet szerelni.

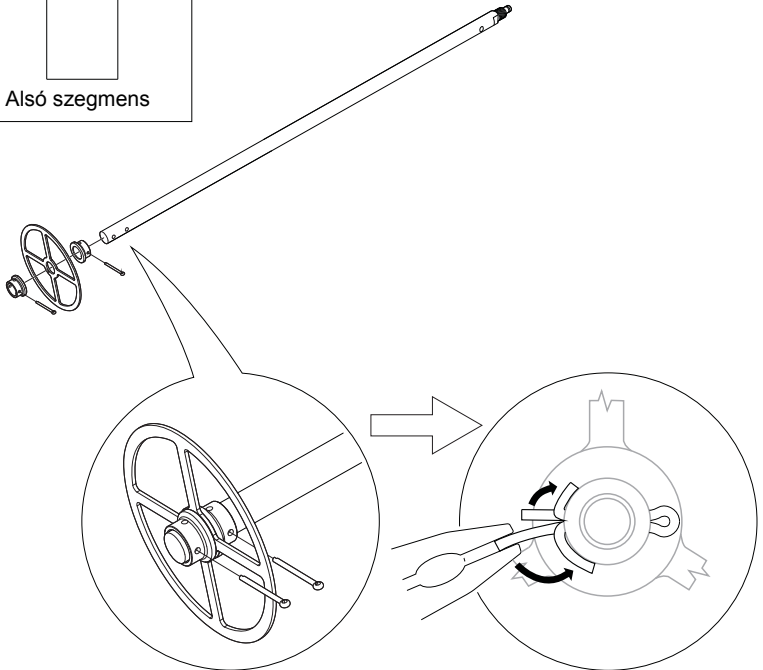
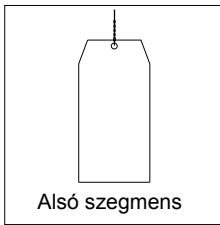
1. Illessze be az ütközőcsavart a felső részbe. Erősítse meg kb. 2 fordulattal.



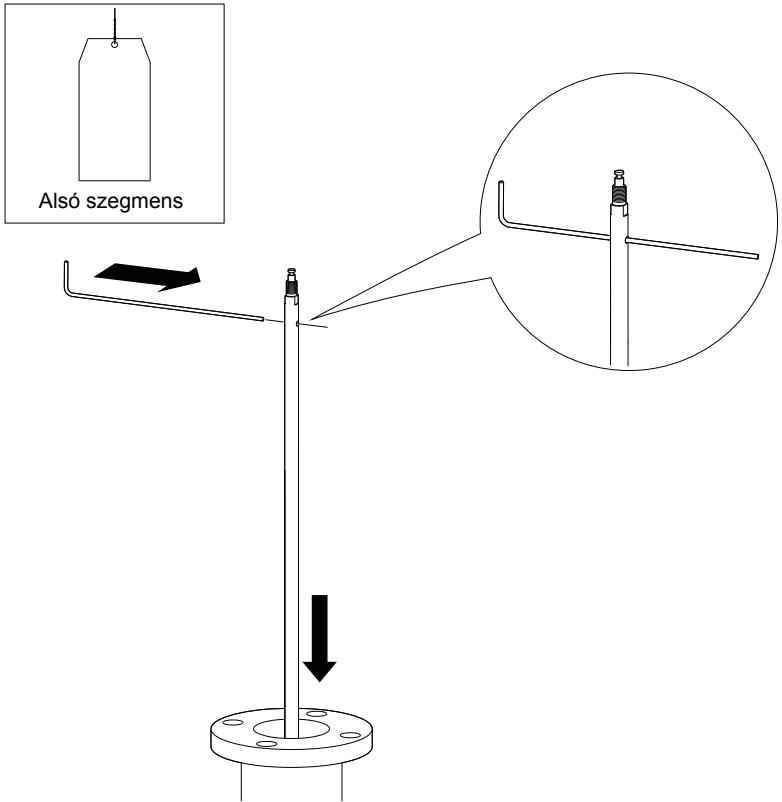
2. Helyezze fel a biztonsági gyűrűt.



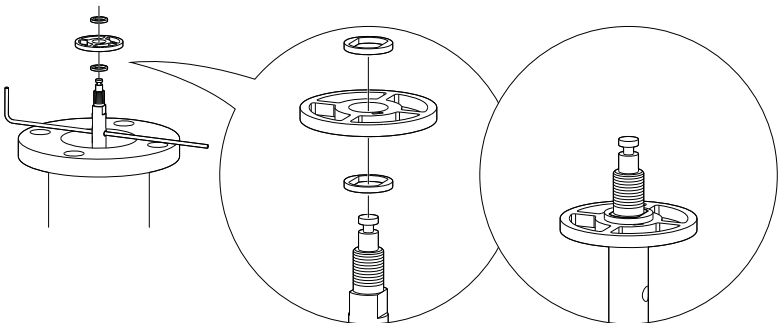
3. **Választható tartozék:** Ha rendelt központosító tárcsát, szerelje azt fel a szonda alsó szegmensére.



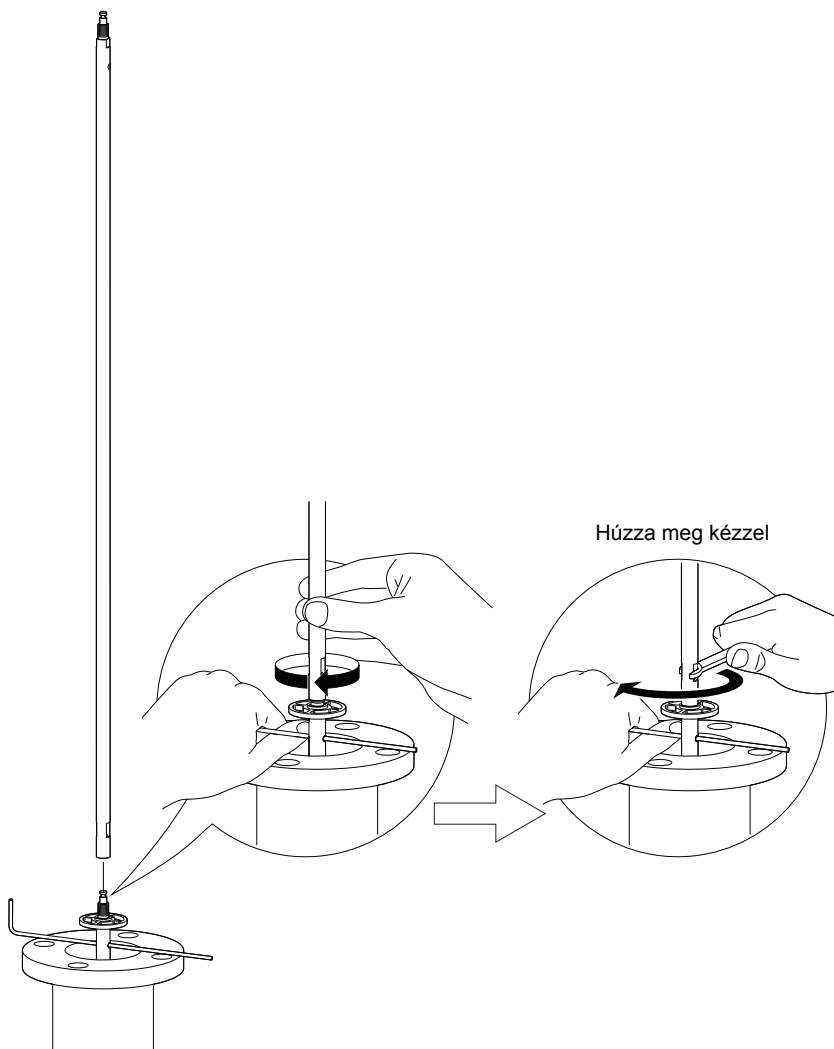
4. Helyezze be a tartószerszámot.

5. **Választható tartozék:** Ha rendelt központosító tárcsát, szerelje azt fel.**Megjegyzés**

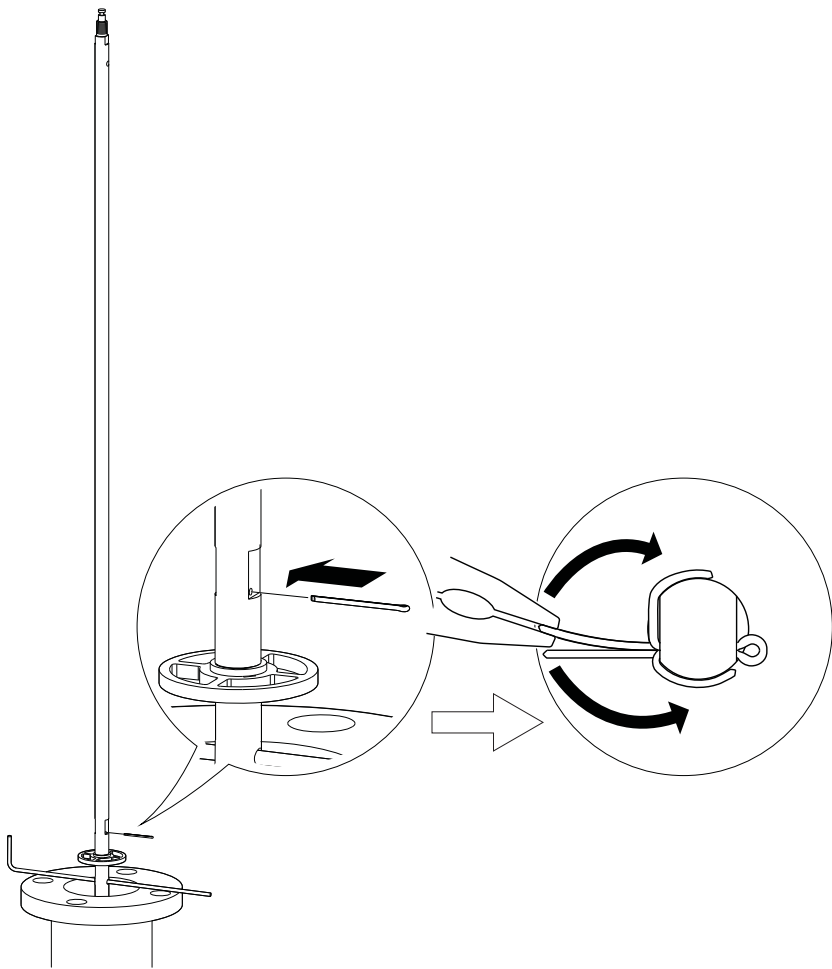
- Maximum öt db/szonda
- Központosító tárcsák között legalább két szegmens



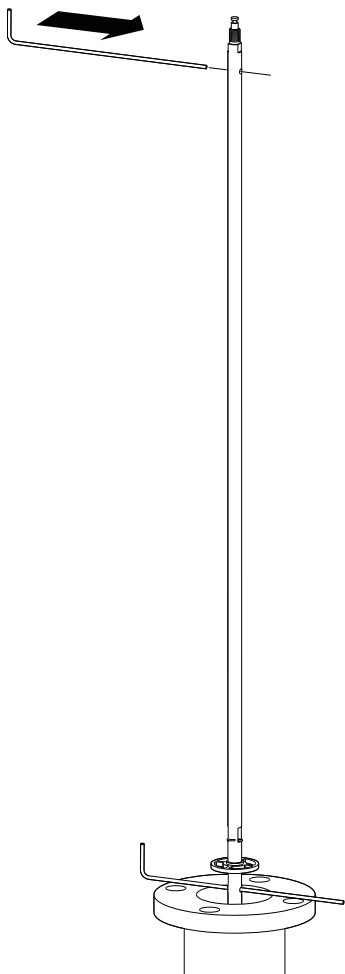
6. Helyezzen fel egy közbenső szegmenst.



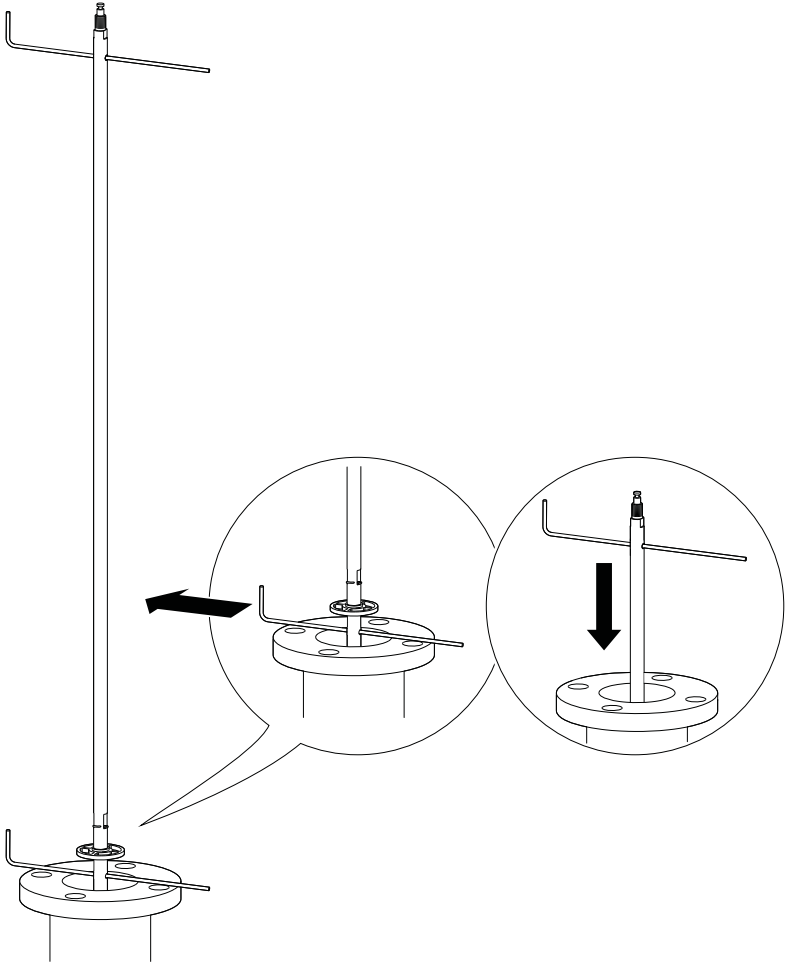
7. Rögzítse a sasszeget.



- Helyezze be a második tartószerszámot.



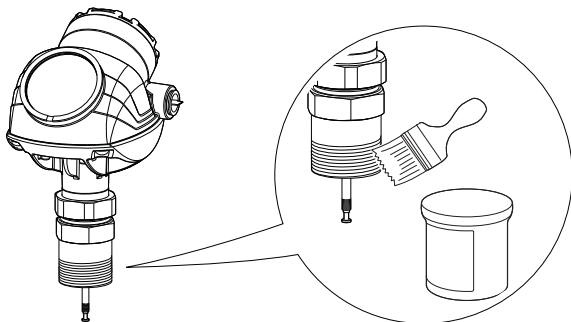
9. Távolítsa el az első tartószerszámot, és süllyessze be a szondát a tartályba.



10. Ismételje meg az 5–9. lépést mindaddig, amíg az összes szegmens a helyére nem kerül. A szerelést a szonda felső szegmensével kell befejezni.

11. Tömítse és lássa el védelemmel a menetes részeket.

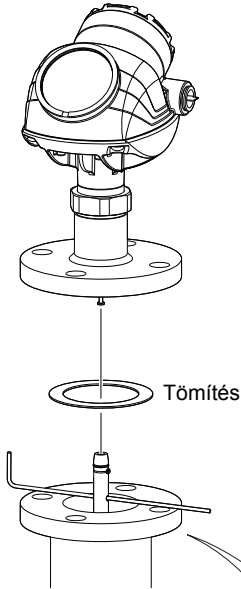
⚠ Csak NPT menetes csatlakozás esetén.



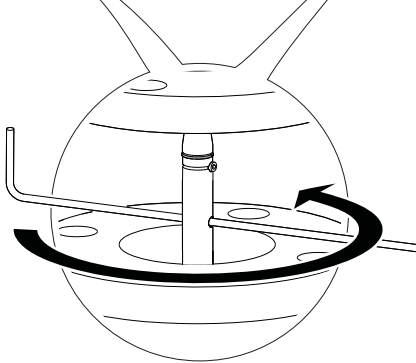
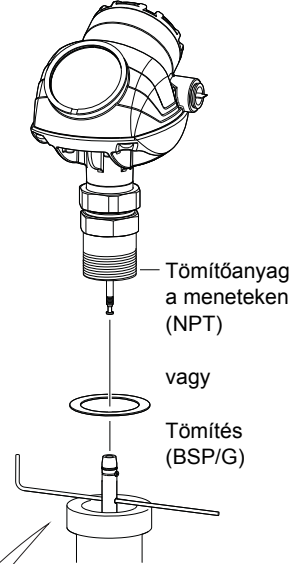
Az adott üzem gyakorlata szerint
használjon beragadásgátló
szerelőpasztát, vagy teflonszalagot.

12. Csatlakoztassa a szondát a készülékhez.

Karimás vagy higiénikus szerelés.



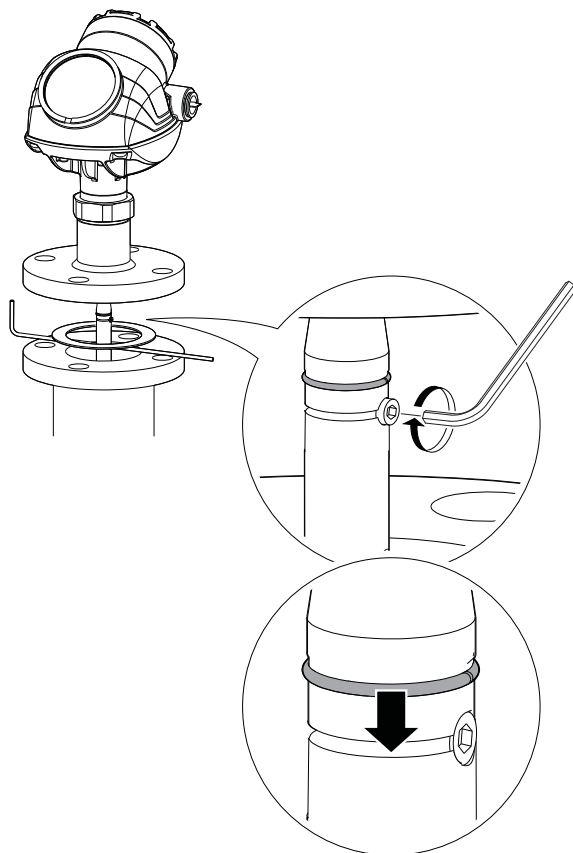
Menetes

**Megjegyzés**

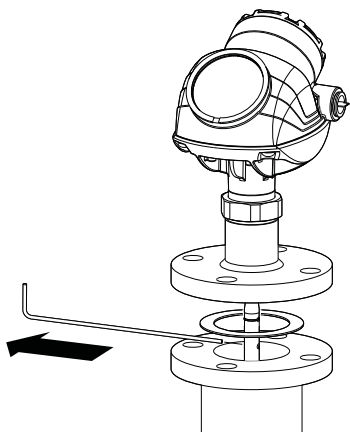
A szerelést – biztonsági okokból – legalább két embernek kell elvégeznie.

A készüléket biztosítsa leesés ellen. Nagymértékű terhelés alatt a tartószerszám eltörhet.

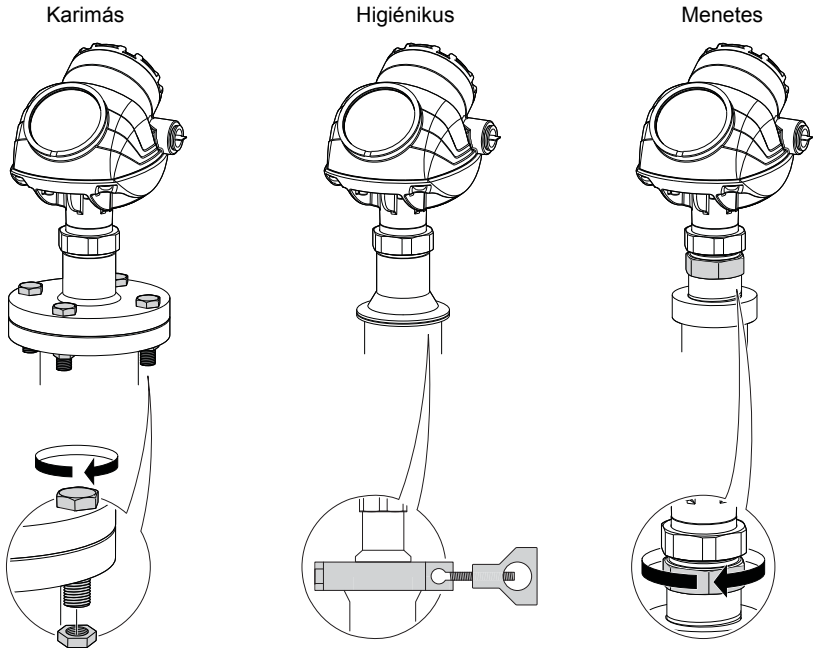
13. Szorítsa meg az ütközőcsavart, majd csúsztassa le a biztonsági gyűrűt a horonyba.



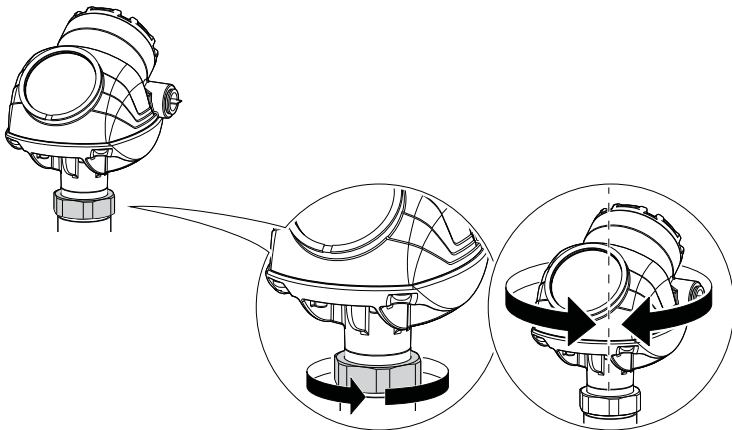
14. Távolítsa el a tartószerszámot.



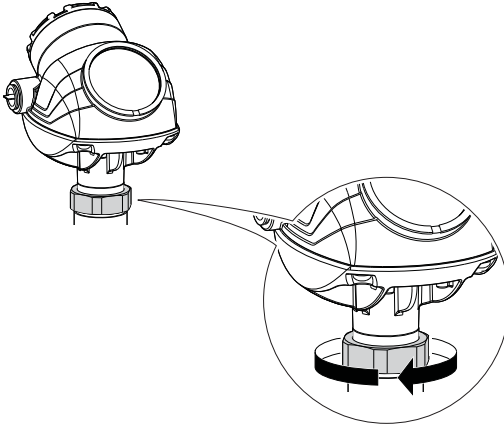
15. Szerelje fel az eszközt a tartályra.



16. Fordítsa a házat a kívánt irányba.



17. Húzza meg az anyát. A meghúzási nyomaték 40 N.m (30 lb.ft) legyen.



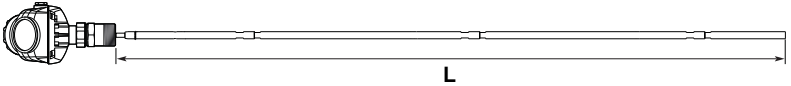
18. Kösse be a vezetékeket.

További útmutatás a Rosemount 3300 sorozat (dokumentumszám: 00825-0100-4811) és a Rosemount 5300 sorozat (dokumentumszám: 00825-0100-4530) rövid telepítési útmutatójában található.

A szonda hosszának beállítása

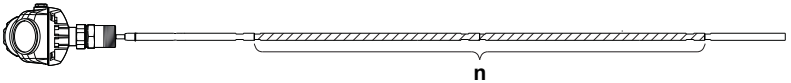
1. Határozza meg a szondahossz (L) kívánt értékét.

L, a kívánt szondahossz:



2. Határozza meg a kívánt szondahossz eléréséhez szükséges közbenső szegmensek számát (n). Lásd: [1. és 2. táblázatot](#) a [19. oldalon](#).

n , a közbenső szegmensek száma:



3. Határozza meg az alsó szegmens hosszát (Y). Lásd: [1. és 2. táblázatot](#) a [19. oldalon](#).

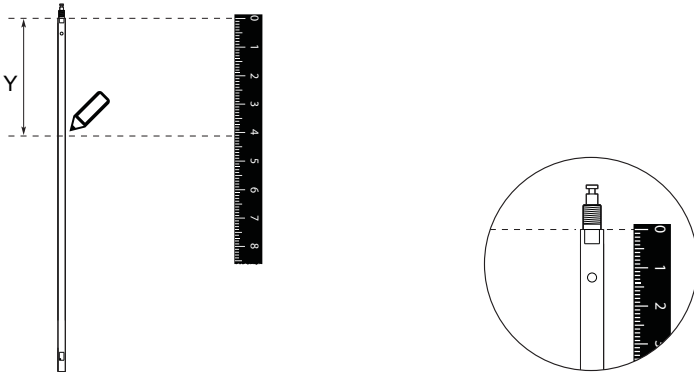
Y , az alsó szegmens hossza:



4. Az alábbiak szerint lépjen tovább:

Alsó szegmens hossza (Y)	Művelet
<p>$Y < 10 \text{ mm}$ (0.4 hüvelyk)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Folytassa a 7. lépéssel. Ne használja az alsó szegmenst.
<p>$Y \geq 10 \text{ mm}$ (0.4 hüvelyk)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Folytassa az 5. lépéssel és vágja méretre az alsó szegmenst.
<p>$Y = 800 \text{ mm}$ (31.5 hüvelyk)</p>	<ol style="list-style-type: none"> Adjon hozzá a kiszámolt n értékhez egy további közbenső szegmenst. Folytassa a 7. lépéssel.

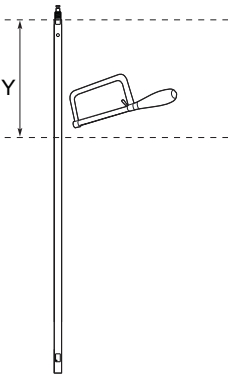
5. Jelölje be az alsó szegmens levágásának helyét.



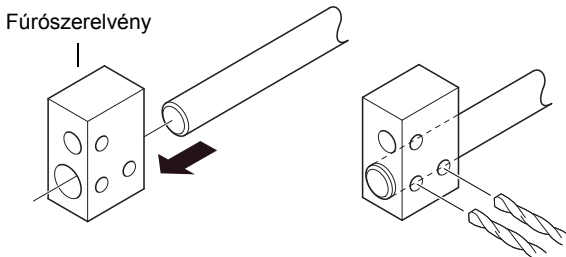
6. Vágja el az alsó szegmenst a jelölésnél.

Megjegyzés

Az alsó szegmensnek a vágás során rögzített helyzetben kell lennie.



7. **Opcionális:** Ha rendelt alsó központosító tárcsát, akkor a fúrószerelvény használatával fúrjon két lyukat az alsó szegmensbe.



1. táblázat. Szondaszegmens-meghatározás szokásos tömítések használata esetén

Kívánt szondahossz (L) ⁽¹⁾		Közbenő szegmensek száma (n):	Alsó szegmens hossza (Y)	
mm	hüvelyk		mm	hüvelyk
$400 \leq L \leq 1200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 db	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1200 < L \leq 2000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 db	$Y = L - 1200$	$Y = L - 47,2$
$2000 < L \leq 2800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 db	$Y = L - 2000$	$Y = L - 78,7$
$2800 < L \leq 3600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 db	$Y = L - 2800$	$Y = L - 110,2$
$3600 < L \leq 4400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 db	$Y = L - 3600$	$Y = L - 141,7$
$4400 < L \leq 5200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 db	$Y = L - 4400$	$Y = L - 173,2$
$5200 < L \leq 6000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 db	$Y = L - 5200$	$Y = L - 204,7$
$6000 < L \leq 6800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 db	$Y = L - 6000$	$Y = L - 236,2$
$6800 < L \leq 7600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 db	$Y = L - 6800$	$Y = L - 267,7$
$7600 < L \leq 8400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 db	$Y = L - 7600$	$Y = L - 299,2$
$8400 < L \leq 9200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 db	$Y = L - 8400$	$Y = L - 330,7$
$9200 < L \leq 10\ 000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 db	$Y = L - 9200$	$Y = L - 362,2$

1. A szondahossz maximuma a 3300-as sorozat esetében 6 m (19 láb 8 hüvelyk), az 5300-as sorozat esetében 10 m (32 láb 9 hüvelyk).

2. táblázat. Szondaszegmens-meghatározás HTHP/HP/C tömítések használata esetén

Kívánt szondahossz (L) ⁽¹⁾		Közbenő szegmensek száma (n):	Alsó szegmens hossza (Y)	
mm	hüvelyk		mm	hüvelyk
$440 \leq L \leq 1240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 db	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1240 < L \leq 2040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 db	$Y = L - 1240$	$Y = L - 48,8$
$2040 < L \leq 2840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 db	$Y = L - 2040$	$Y = L - 80,3$
$2840 < L \leq 3640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 db	$Y = L - 2840$	$Y = L - 111,8$
$3640 < L \leq 4440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 db	$Y = L - 3640$	$Y = L - 143,3$
$4440 < L \leq 5240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 db	$Y = L - 4440$	$Y = L - 174,8$
$5240 < L \leq 6040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 db	$Y = L - 5240$	$Y = L - 206,3$
$6040 < L \leq 6840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 db	$Y = L - 6040$	$Y = L - 237,8$
$6840 < L \leq 7640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 db	$Y = L - 6840$	$Y = L - 269,3$
$7640 < L \leq 8440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 db	$Y = L - 7640$	$Y = L - 300,8$
$8440 < L \leq 9240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 db	$Y = L - 8440$	$Y = L - 332,3$
$9240 < L \leq 10\ 000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 db	$Y = L - 9240$	$Y = L - 363,8$

1.A szondahossz maximuma a 3300-as sorozat esetében 6 m (19 láb 8 hüvelyk), az 5300-as sorozat esetében 10 m (32 láb 9 hüvelyk).

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH 6341 Baar
Svájc
Tel.: +41 (0) 41 768 6111
Fax: +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE

P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai UAE (Egyesült Arab Emírségek)
Tel.: +971 4 811 8100
Fax: +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Szingapúr 128461
Tel.: +65 6777 8211
Fax: +65 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management
Latin-Amerika**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 USA
Tel.: +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No.6 North Street, Hepingli
Dongcheng District, Beijing
100013
Kína
Tel.: +8610 642 82233
Fax: +8610 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhasen, MN USA 55317
Tel.: (Amerikai Egyesült Államok):
+1 800 999 9307
Tel.: (nemzetközi): +1 952 906 8888
Fax: +1 952 949 8889

Emerson Process Management Kft.

H-1146 Budapest,
Hungária krt. 166-168
Magyarország
Tel.: +36-1-462-4000
Fax: +36-1-462-0505

© 2014 Rosemount Inc. Minden jog fenntartva. Minden védjegy felett tulajdonosa rendelkezik.
Az Emerson embléma az Emerson Electric Co. kereskedelmi és szolgáltatási védjegye.
A Rosemount név és embléma a Rosemount Inc. bejegyzett védjegye.
A Tri-Clamp a Rosemount Inc. védjegye.