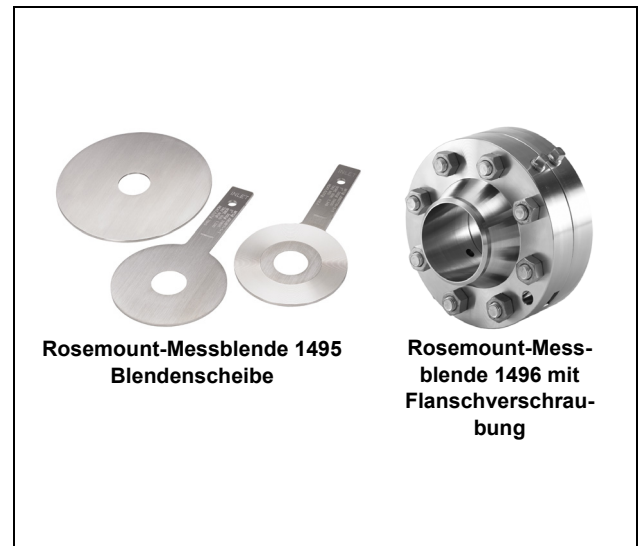


Rosemount-Messblende 1495

Rosemount-Messblende 1496 mit Flanschverschraubung

- *Umfassendes Angebot*
- *Einfache Anwendung, Überprüfung und Fehlersuche*
- *Die Rosemount-Messblende 1495 ist konform mit ISO 5167, AGA-Bericht Nr. 3 / API 14.3.2 und ASME MFC-3M, sodass sich das Modell 1495 ideal für Anwendungen mit eichgenauem Verkehr eignet*
- *Geeignet für die meisten Gas-, Flüssigkeits- und Dampfanwendungen*
- *Rosemount-Drosselblenden 1495 jetzt ebenfalls verfügbar*



Inhalt

| | |
|--|----------|
| Rosemount-Messblenden 1495 und 1496 | Seite 2 |
| Bestellinformationen | Seite 3 |
| Bestellinformationen für Messblende 1495 | Seite 3 |
| Bestellinformationen für Messblende 1496 | Seite 6 |
| Technische Daten | Seite 9 |
| Auslegung und Bestellung | Seite 13 |
| Maßzeichnungen | Seite 15 |
| Maßzeichnungen für 1495 | Seite 15 |
| Maßzeichnungen für 1496 | Seite 17 |
| Berechnungsdatenblatt | Seite 27 |

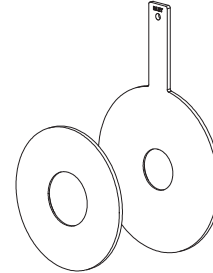
Rosemount 1495 und 1496

Rosemount-Messblenden 1495 und 1496

Rosemount-Messblende 1495

- Der weltweit am häufigsten verwendete Wirkdruckgeber mit bewährten Herstellungs- und Installationsstandards
- Messung mit zuverlässiger Technologie anhand bekannter Durchflussdaten aus der Vergangenheit
- Einfache Anwendung, Überprüfung und Fehlersuche
- Konform mit ISO 5167, AGA-Bericht Nr. 3 / API 14.3.2 und ASME MFC-3M, sodass eine präzise Durchflussmessung gewährleistet wird.
- Ideal für Anwendungen mit eichgenauem Verkehr
- Zusätzliche Bohrungstypen gemäß ISO TR 15377 sowie nicht-konische Bohroption für Drosselblendenanwendungen sind erhältlich
- Geeignet für die meisten Gas-, Flüssigkeits- und Dampfanwendungen sowie für den Einsatz bei hohen Drücken und Temperaturen
- Erfüllt die Anforderungen der AGA-, ASME-, ISO- und API-Standards, um eine präzise Durchflussmessung zu gewährleisten
- Lieferbar in einer Ausführung für DIN 19206 Teil 1

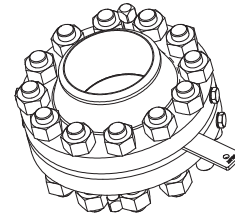
Abbildung 1. Messblende 1495



Rosemount-Messblende 1496 mit Flanschverschraubung

- Kosteneffektive Durchflussmessung
- Keine Bohrung für Flanschdruckanzapfung vor Ort erforderlich
- Zubehör für die komplette Montage im Lieferumfang enthalten: Stutzen, Muttern, Überwurfschrauben, Dichtungen und Rohrverschlüsse
- Erfüllt Anforderungen für hohe Drücke und Temperaturen bis zu ANSI Class 2500
- Erfüllt die Anforderungen gemäß ASME B16.36
- Flanschverschraubungen gemäß DIN 19214 Teil 1 lieferbar

Abbildung 2. Messblende 1496 mit Flanschverschraubung



Abgebildet mit Messblende 1495 (separat zu bestellen).

Lösungen für die Differenzdruck-Durchflussmessung von Rosemount

Annubar®-Durchflussmessgeräte für Differenzdruckanwendungen von Rosemount

Modelle: 3051SFA, 3095MFA, 3051CFA, 2051CFA, 485 und 585

- Einsparung von Energiekosten durch minimal bleibenden Druckverlust
- Innovative T-Konstruktion für mehr Genauigkeit durch weniger Signalrauschen
- Ein integriertes Widerstandsthermometer ermöglicht eine voll kompensierte Massenstrommessung mit nur einer Perforation der Rohrleitung

Rosemount-Durchflussmessgeräte mit Kompaktmessblende für Differenzdruckanwendungen

Modelle: 3051SFC, 3095MFC, 3051CFC, 2051CFC, 405C und 405P

- Reduzierung der erforderlichen geraden Rohrstrecke vor und hinter einer Störstelle auf den doppelten Rohrdurchmesser
- Geringere Installationskosten im Vergleich zu herkömmlichen Messblenden mit direkt montierter, kompakter Ausführung
- Zwischen Standardflanschen mit glatter Dichtleiste bis zu Class 600 (PN100) installierbar
- Ein integriertes Widerstandsthermometer ermöglicht eine voll kompensierte Massenstrommessung mit nur einer Perforation der Rohrleitung

Rosemount-Durchflussmessgeräte mit integrierter Messblende für Differenzdruckanwendungen

Modelle: 3051SFP, 3095MFP, 3051CFP, 2051CFP und 1195

- Verbesserte Genauigkeit und Reproduzierbarkeit bei Leitungsnennweiten von ½ in., 1 in. und 1½ in.
- Eine Konstruktion mit selbstzentrierenden Platten verhindert Messfehler durch die Installation, die bei kleinen Durchmessern vergrößert werden
- Präzisionsgeschliffene Rohrquerschnitte für erhöhte Messgenauigkeit

Rosemount-Wirkdruckgebersysteme mit Messblende

Modelle: 1595, 1495 und 1496

- Reduzierung der erforderlichen geraden Rohrstrecke vor und hinter einer Störstelle auf den doppelten Rohrdurchmesser durch Einsatz der Messblende
- Umfassendes Angebot an Messblendenkonfigurationen und Flanschverschraubungen
- Drosselblenden lieferbar

Bestellinformationen

KONFIGURATION DER ROSEMOUNT-MESSBLENDE 1495

Das Standardmodell ist mit einem scharfkantigen, konzentrischen Bolzen in Steck- und Universalblendenausführung ausgestattet. Auch lieferbar in Spiralausführung. Endabnahmeberichte mit Blendenstärke, Konzentrität, Außen- und Innenabmessungen, Rundheit und Flachheit sind verfügbar.

- Die Berechnungen der Bohrung sind verfügbar, wenn das Konfigurationsdatenblatt (CDS) ausgefüllt und Option BC ausgewählt wurde.

BESTELLINFORMATIONEN FÜR MESSBLENDE 1495

Tabelle 1. Bestellinformationen für die Rosemount-Messblende 1495

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| Modell | Produktbeschreibung | |
|--------------------------|--|-----------------|
| 1495 | Wirkdruckgeber mit Messblende | |
| Messblendentyp | | |
| Standard | | Standard |
| PC | Steckblende, konzentrisch | ★ |
| PG | Steckblende, konzentrisch, Spiralausführung | ★ |
| UC | Universalmessblende, konzentrisch | ★ |
| Leitungsnennweite | | |
| Standard | | Standard |
| 020 | 2 in. (DN50) | ★ |
| 025 | 2 1/2 in. (DN65) | ★ |
| 030 | 3 in. (DN80) | ★ |
| 040 | 4 in. (DN100) | ★ |
| 060 | 6 in. (DN150) | ★ |
| 080 | 8 in. (DN200) | ★ |
| 100 | 10 in. (DN250) | ★ |
| 120 | 12 in. (DN300) | ★ |
| 140 | 14 in. (DN350) | ★ |
| 160 | 16 in. (DN400) | ★ |
| 180 | 18 in. (DN450) | ★ |
| 200 | 20 in. (DN500) | ★ |
| 240 | 24 in. (DN600) | ★ |
| Flanschdruckstufe | | |
| Standard | | Standard |
| A1 | Flansch gemäß ANSI Class 150 mit glatter Dichtleiste | ★ |
| A3 | ANSI Class 300, glatte Dichtleiste | ★ |
| A6 | ANSI Class 600, glatte Dichtleiste | ★ |
| A9 | ANSI Class 900, glatte Dichtleiste | ★ |
| AF | ANSI Class 1500, glatte Dichtleiste | ★ |
| AT ⁽¹⁾ | ANSI Class 2500, glatte Dichtleiste | ★ |
| D1 | DIN PN10 | ★ |
| D2 | DIN PN16 | ★ |
| D3 | DIN PN25 | ★ |
| D4 | DIN PN40 | ★ |
| D5 | DIN PN63 ⁽²⁾ | ★ |
| D6 | DIN PN100 | ★ |

Rosemount 1495 und 1496

Tabelle 1. Bestellinformationen für die Rosemount-Messblende 1495

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| Erweitert | | |
|-----------------------------|---|-----------------|
| R3 | Flansch gemäß ANSI Class 300 mit Ringnut | |
| R6 | Flansch gemäß ANSI Class 600 mit Ringnut | |
| R9 | Flansch gemäß ANSI Class 900 mit Ringnut | |
| RF | Flansch gemäß ANSI Class 1500 mit Ringnut | |
| RT | Flansch gemäß ANSI Class 2500 mit Ringnut | |
| Messblendenwerkstoff | | |
| Standard | | Standard |
| S | 316/316L Edelstahl | ★ |
| T | DIN 1.4571 (316Ti Edelstahl) | ★ |
| L | 304/304L Edelstahl | ★ |
| Erweitert | | |
| H | Alloy C-276 | |
| M | Alloy 400 | |
| Blendenstärke | | |
| Standard | | Standard |
| A | 3,2 mm (0,125 in.) – Standard für Leitungsnennweiten zwischen 50 und 150 mm (2 und 6 in.) | ★ |
| B | 6,35 mm (0,250 in.) – Standard für Leitungsnennweiten zwischen 200 und 350 mm (8 und 14 in.) | ★ |
| C | 9,53 mm (0,375 in.) – Standard für Leitungsnennweiten zwischen 400 und 500 mm (16 und 20 in.) | ★ |
| D | 12,7 mm (0,500 in.) – Standard für Leitungsnennweiten von 600 mm (24 in.) | ★ |
| E ⁽³⁾ | Blendenstärke gemäß DIN 19206 | ★ |
| Bohrung | | |
| Standard | | Standard |
| XXXXX | Bohrung (XXXXX = XX,XXX) | ★ |

Optionen (mit der jeweiligen Modellnummer angeben)

| Berechnung der Bohrung | | |
|--|--------------------------------|-----------------|
| Standard | | Standard |
| BC | Berechnung der Bohrung | ★ |
| Abluss-/Entlüftungsventil | | |
| Standard | | Standard |
| DV ⁽⁴⁾ | Abluss-/Entlüftungsventil | ★ |
| Blendenhalter | | |
| Standard | | Standard |
| PH ⁽⁵⁾ | Blendenhalter für RTJ-Flansche | ★ |
| Alternativer Bohrungstyp | | |
| Standard | | Standard |
| TC | Konische Eingangsbohrung | ★ |
| TE ⁽⁴⁾ | Exzenterbohrung | ★ |
| TS ⁽⁴⁾ | Segmentbohrung | ★ |
| TQ | Quadrantkantige Bohrung | ★ |
| RO ⁽⁶⁾ | Drosselblende | ★ |
| Alternatives Rohrmaß (Schedule) | | |
| Standard | | Standard |
| FA ⁽⁷⁾ | Schedule 5S | ★ |
| FB ⁽⁷⁾ | Schedule 10 | ★ |
| FC ⁽⁷⁾ | Schedule 10S | ★ |
| FD ⁽⁷⁾ | Schedule 20 | ★ |
| FE ⁽⁷⁾ | Schedule 30 | ★ |

Tabelle 1. Bestellinformationen für die Rosemount-Messblende 1495

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| | | |
|--|--|-----------------|
| FF ⁽⁷⁾ | Schedule 40 | ★ |
| FG ⁽⁷⁾ | Schedule 40S | ★ |
| FH ⁽⁷⁾ | Standardschedule (STD) | ★ |
| FJ ⁽⁷⁾ | Schedule 60 | ★ |
| FJ ⁽⁷⁾ | Schedule 80 | ★ |
| FK ⁽⁷⁾ | Schedule 80S | ★ |
| FL ⁽⁷⁾ | Extra starkes Schedule (XS) | ★ |
| FM ⁽⁷⁾ | Schedule 100 | ★ |
| FN ⁽⁷⁾ | Schedule 120 | ★ |
| FP ⁽⁷⁾ | Schedule 140 | ★ |
| FQ ⁽⁷⁾ | Schedule 160 | ★ |
| FR ⁽⁷⁾ | Extra starkes Doppelschedule (XXS) | ★ |
| Spezielle Reinigung | | |
| Erweitert | | |
| P2 | Erhöhte Sauberkeitsstufe | |
| Spezielle Prüfungen | | |
| Standard | | Standard |
| QC1 | Zertifikat über visuelle Prüfung und Prüfung der Abmessungen | ★ |
| QC7 | Zertifikat mit Inspektions- und Leistungsdaten | ★ |
| Werkstoffbescheinigung | | |
| Standard | | Standard |
| Q8 | Werkstoffzeugnis gemäß ISO 10474 3.1 B und EN 10204 3.1 B | ★ |
| Code-Konformität | | |
| Erweitert | | |
| J5 ⁽⁸⁾ | NACE MR-0175 / ISO 15156 | |
| Länderspezifische Zulassung | | |
| Erweitert | | |
| J1 | Kanadische Zulassung | |
| Typische Modellnummer: 1495 PC 040 A3 S A 02125 | | |

(1) Lieferbar in Leitungsnennweiten von 2 bis 12 in.

(2) Früher PN64.

(3) Standardblendenstärke:

DN50 - 65 = 3 mm

DN80 - 450 = 4 mm

DN500 - 600 = 6 mm

(4) Für diese Option muss der Rohrinne Durchmesser angegeben werden. Bitte wählen Sie eine alternative Rohrscheduleoption aus oder geben Sie den Wert bei der Bestellung an.

(5) Integrierter Blendenhalter (Werkstoff entspricht dem Blendenwerkstoff) erfordert bei Leitungsnennweite von 3 in. eine Blendenstärke von mindestens 1/4 in. Verschraubter Blendenhalter für das Modell 304SS bei Leitungsnennweiten von 4 in. und größer.

(6) Bei Optionscode RO wird standardmäßig die konische Messblende geliefert.

(7) Diese Option sollte nur zusammen mit den Optionen DV, TE oder TS ausgewählt werden. Diese Optionen sind nicht erhältlich für die Flanschdruckstufen D1-D6.

(8) Die Werkstoffe erfüllen die metallurgischen Anforderungen gemäß NACE MR0175/ISO 15156 für Produktionsumgebungen in Ölfeldern für schwefelhaltiges Öl. Die Umgebungsgrenzen beziehen sich auf bestimmte Werkstoffe. Weitere Informationen finden Sie in den aktuellen Fassungen der Standards. Die angegebenen Werkstoffe entsprechen auch NACE MR0103 für Raffinerieumgebungen mit schwefelhaltigem Öl.

Rosemount 1495 und 1496

KONFIGURATION DER ROSEMOUNT-MESSBLENDE 1496

Das Standardmodell verfügt über die Flanschausführung Vorschweißflansch mit glatter Dichtleiste (RF), RF aufsteckbar oder RF-Gewinde für Steckblenden sowie einen Vorschweißflansch mit Ringnut (RTJ) für Universalmessblenden mit Blendenhaltern. Alle Flanschverschraubungen werden mit Stutzen, Muttern, Montageschrauben, Dichtungen und Rohrverschlüssen geliefert. Tabelle 5 Liste der Normrohre mit Schedule-Angabe.

- Erfüllt die Anforderungen gemäß ASME B16.36
- Erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 19214 Teil 1
- Der Anzapfgewindeanschluss wird um 180° versetzt installiert

Folgende Optionen sind verfügbar:

- Anzapfanschlüsse mit Schweißmuffe
- Hochtemperaturflanschdichtungen für Temperaturen über 260 °C (500 °F)
- Flanschverschraubung aus Edelstahl gemäß ASTM A193 Härtegrad B8M/A194 Härtegrad 8M

BESTELLINFORMATIONEN FÜR MESSBLENDE 1496

Tabelle 2. Bestelltabelle für die Rosemount-Messblende 1496 mit Flanschverschraubung

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| Modell | Produktbeschreibung | |
|---------------------------------|---|-----------------|
| 1496 | Messblende mit Flanschverschraubung | |
| Flanschverschraubungstyp | | |
| Standard | | Standard |
| WN | Glatte Dichtleiste, Vorschweißflansch | ★ |
| TH | Glatte Dichtleiste, Gewindeflansch | ★ |
| SO | Glatte Dichtleiste, aufsteckbar | ★ |
| DN | Glatte Dichtleiste, Vorschweißflansch, DIN 19214 Teil 1 | ★ |
| Erweitert | | |
| RJ | Ringnut, Vorschweißflansch | |
| Leitungsnennweite | | |
| Standard | | Standard |
| 020 | 2 in. (DN50) | ★ |
| 025 | 2½ in. (DN65) | ★ |
| 030 | 3 in. (DN80) | ★ |
| 040 | 4 in. (DN100) | ★ |
| 060 | 6 in. (DN150) | ★ |
| 080 | 8 in. (DN200) | ★ |
| 100 | 10 in. (DN250) | ★ |
| 120 | 12 in. (DN300) | ★ |
| 140 | 14 in. (DN350) | ★ |
| 160 | 16 in. (DN400) | ★ |
| 180 | 18 in. (DN450) | ★ |
| 200 | 20 in. (DN500) | ★ |
| 240 | 24 in. (DN600) | ★ |
| Flanschdruckstufe | | |
| Standard | | Standard |
| A3 | ANSI Class 300 | ★ |
| A6 | ANSI Class 600 | ★ |
| A9 | ANSI Class 900 | ★ |
| AF | ANSI Class 1500 | ★ |
| AT ⁽¹⁾ | ANSI Class 2500 | ★ |
| D1 | DIN PN10 | ★ |
| D2 | DIN PN16 | ★ |
| D3 | DIN PN25 | ★ |
| D4 | DIN PN40 | ★ |
| D5 | DIN PN63 ⁽²⁾ | ★ |
| D6 | DIN PN100 | ★ |

Tabelle 2. Bestelltabelle für die Rosemount-Messblende 1496 mit Flanschverschraubung

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| Erweitert | | |
|---|-------------------------------|-----------------|
| R3 | Ringnut (RTJ) ANSI Class 300 | |
| R6 | Ringnut (RTJ) ANSI Class 600 | |
| R9 | Ringnut (RTJ) ANSI Class 900 | |
| RF | Ringnut (RTJ) ANSI Class 1500 | |
| RT | Ringnut (RTJ) ANSI Class 2500 | |
| Werkstoff der Flanschverschraubung | | |
| Standard | | Standard |
| C | Kohlenstoffstahl | ★ |
| S | 316/316L Edelstahl | ★ |
| T | DIN 1.4571 (316Ti Edelstahl) | ★ |
| L | 304/304L Edelstahl | ★ |
| Erweitert | | |
| H | Alloy C-276 | |
| M | Alloy 400 | |

Optionen (mit der jeweiligen Modellnummer angeben)

| Alternatives Rohrmaß (Schedule) / Wandstärke⁽³⁾ | | |
|---|--|-----------------|
| Standard | | Standard |
| FA ⁽⁴⁾ | Schedule 5S | ★ |
| FB ⁽⁴⁾ | Schedule 10 | ★ |
| FC ⁽⁴⁾ | Schedule 10S | ★ |
| FD ⁽⁴⁾ | Schedule 20 | ★ |
| FE ⁽⁴⁾ | Schedule 30 | ★ |
| FF ⁽⁴⁾ | Schedule 40 | ★ |
| FG ⁽⁴⁾ | Schedule 40S | ★ |
| FH ⁽⁴⁾ | Standardschedule (STD) | ★ |
| FI ⁽⁴⁾ | Schedule 60 | ★ |
| FJ ⁽⁴⁾ | Schedule 80 | ★ |
| FK ⁽⁴⁾ | Schedule 80S | ★ |
| FL ⁽⁴⁾ | Extra starkes Schedule (XS) | ★ |
| FM ⁽⁴⁾ | Schedule 100 | ★ |
| FN ⁽⁴⁾ | Schedule 120 | ★ |
| FP ⁽⁴⁾ | Schedule 140 | ★ |
| FQ ⁽⁴⁾ | Schedule 160 | ★ |
| FR ⁽⁴⁾ | Extra starkes Doppelschedule (XXS) | ★ |
| Hochtemperaturdichtungen | | |
| Standard | | Standard |
| G1 ⁽⁵⁾ | Hochtemperaturdichtungen (Dichtungen in Spiralausführung) | ★ |
| Alternativer Schraubenwerkstoff | | |
| Standard | | Standard |
| SS ⁽⁶⁾ | Stutzen/Muttern aus 316 Edelstahl | ★ |
| Alternative Druckanzapfung | | |
| Standard | | Standard |
| ST | Druckanzapfung mit Einschweißende (nicht verfügbar für Flanschverschraubungscode DN) | ★ |
| Spezielle Reinigung | | |
| Erweitert | | |
| P2 | Erhöhte Sauberkeitsstufe | |

Rosemount 1495 und 1496

Tabelle 2. Bestelltabelle für die Rosemount-Messblende 1496 mit Flanschverschraubung

★ Das Standardangebot bietet die gebräuchlichsten Optionen. Die mit einem Stern versehenen Optionen (★) sollten ausgewählt werden, um die kürzeste Lieferzeit zu gewährleisten.

Die erweiterten Angebote sind mit längeren Lieferzeiten verbunden.

| Spezielle Prüfungen | | |
|--|---|-----------------|
| Standard | | Standard |
| QC1 | Zertifikat über visuelle Prüfung und Prüfung der Abmessungen | ★ |
| Werkstoffbescheinigung | | |
| Standard | | Standard |
| Q8 | Werkstoffzeugnis gemäß ISO 10474 3.1 B und EN 10204 3.1 B | ★ |
| Code-Konformität | | |
| Erweitert | | |
| J5 ⁽⁷⁾ | Werkstoffe gemäß NACE MR01-75 | |
| Länderspezifische Zulassung | | |
| Standard | | Standard |
| J1 | Kanadische Zulassungsnummer | ★ |
| Erweitert | | |
| J6 | Konformität mit Europäischer Druckgeräterichtlinie (PED) (97/23/EG) | |
| Typische Modellnummer: 1496 WN 040 A3 S | | |

(1) Lieferbar in Leitungsnennweiten von 2 bis 12 in.

(2) Früher PN64.

(3) Die Standardrohrmaße (Schedule) für die Messblende 1496 mit Flanschverschraubung finden Sie unter Tabelle 5 auf Seite 10.

(4) Diese Optionen sind für Flanschtyp DN nicht lieferbar. Diese Optionen sollten nur dann ausgewählt werden, wenn sich das benötigte Rohrmaß (Schedule) vom Standardrohrmaß (Schedule) unterscheidet, siehe Tabelle 5 auf Seite 10. Die Standardwandstärke für die DIN-Vorschweißflansche entspricht ISO EN 1092-1 (2002). Wenn Sie eine andere Wandstärke benötigen, wenden Sie sich an den Hersteller.

(5) Nicht lieferbar für Flanschverschraubung mit Code RJ.

(6) Die Edelstahlverschraubung (ASTM A193 GR B8M Class 2) wird in den verschiedenen Rohrcodes gemäß ASME B31 als „Verschraubung mit geringer Festigkeit“ bezeichnet und ist möglicherweise nicht für alle Anwendungen geeignet, die eine Code-Konformität erfordern.

(7) Die Werkstoffe erfüllen die metallurgischen Anforderungen gemäß NACE MR0175/ISO 15156 für Produktionsumgebungen in Ölfeldern für schwefelhaltiges Öl. Die Umgebungsgrenzen beziehen sich auf bestimmte Werkstoffe. Weitere Informationen finden Sie in den aktuellen Fassungen der Standards. Die angegebenen Werkstoffe entsprechen auch NACE MR0103 für Raffinerieumgebungen mit schwefelhaltigem Öl.

Technische Daten

FUNKTIONSSPEZIFIKATIONEN

Einsatz- und Durchflussbereiche

Flüssigkeits-, Gas- oder Dampfanwendung bei Durchflussstörung bei Reynoldszahlen über⁽¹⁾:

AGA-3: 4000

ASME MFC-3M⁽²⁾: 5000 und $170\beta^2 D$ (der jeweils größere Wert)

ISO-5167⁽²⁾: 5000 und $170\beta^2 D$ (der jeweils größere Wert)

(1) Geeignet für Anwendungen mit Flanschdruckanzapfung.

(2) D = Rohrendurchmesser in mm.

Betriebsgrenzen der Messblende

Temperaturgrenze:

Ausgehend von Flanschdruckstufe gemäß ANSI B16.5.

Tabelle 3.

| ANSI-Flanschdruckstufen | Anwendbarkeit | Dichtungsbeschreibung | Temperaturbereich |
|--------------------------|------------------|---|---------------------|
| 300# | Werkseinstellung | Durlon 8500, verdichtete Blechdichtung | -100 °F bis 700 °F |
| | Bei Option „P2“ | Durlon 9000, verdichtete Blechdichtung | -350 °F bis 520 °F |
| | Bei Option „G1“ | Flexitallic-CGI, Dichtung in Spiralausführung mit Thermiculite-Filter 735 | -350 °F bis 1000 °F |
| 600#, 900#, 1500#, 2500# | Werkseinstellung | Flexitallic-CGI, Dichtung in Spiralausführung mit Thermiculite-Filter 735 | -350 °F bis 1000 °F |
| | Bei Option „P2“ | Flexitallic-CGI, Dichtung in Spiralausführung mit PTFE-Filter | -300 °F bis 500 °F |
| | Bei Option „G1“ | Flexitallic-CGI, Dichtung in Spiralausführung mit Thermiculite-Filter 735 | -350 °F bis 1000 °F |

Maximaler Betriebsdruck:

Ausgehend von Flanschdruckstufe gemäß ANSI B16.5.

Einsatz- und Durchflussbereiche

Flüssigkeits-, Gas- oder Dampfanwendung für Durchflussstörung bei Reynoldszahl der Rohrleitung gemäß ISO 5167, AGA-Bericht Nr. 3/ API 14.3.2 und ASME MFC-3M.

Rohrnenweiten

50 bis 600 mm (2 in. bis 24 in.) Bei Rohrnenweiten von weniger als 50 mm (2 in.) oder mehr als 600 mm (24 in.) wenden Sie sich an Emerson Process Management.

Zulässige Prozesstemperaturen

Temperaturbereich für 1495:

- -196 bis 649 °C (-320 bis 1200 °F)

Temperaturbereich für 1496:

Tabelle 4.

| Werkstoff für 1496 | Temperaturbereich |
|------------------------------------|---------------------|
| Kohlenstoffstahl (ASTM A105) | -20 °F bis 1000 °F |
| 316/316L Edelstahl (ASTM A182) | -325 °F bis 1000 °F |
| 304/304L Edelstahl (ASTM A182) | -425 °F bis 1000 °F |
| Alloy C-276 (ASTM B462 UNS N10276) | -325 °F bis 1250 °F |
| Alloy 400 (ASTM B564 UNS N04400) | -325 °F bis 900 °F |
| | |
| Kohlenstoffstahl (A350-LF2) | -50 °F bis 1000 °F |
| DIN 1.4571 (316Ti Edelstahl) | -325 °F bis 1000 °F |
| Alloy C4 (ASTM B574 UNS N06455) | -325 °F bis 800 °F |

Rosemount 1495 und 1496

GERÄTEAUSFÜHRUNG

Standardrohrmaß (Schedule)s

Tabelle 5. Standardrohrmaß (Schedule)s für Messblende 1496 mit Flanschverschraubungen⁽¹⁾⁽²⁾

| Rohrleitungs- nennweite ⁽³⁾ | ANSI 300# (WN, TH, SO) | ANSI 600# (WN, RJ) | ANSI 900# (WN, RJ) | ANSI 1500# (WN, RJ) | ANSI 2500# (WN, RJ) |
|---|---------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| 51 (2) | Standard | Standard | XS | XS | 160 |
| 64 (2½) | Standard | Standard | XS | XS | |
| 76 (3) | Standard | Standard | XS | | |
| 102 (4) | Standard | Standard | XS | | |
| 152 (6) | Standard | Standard | XS | | |
| 203 (8) | Standard | Standard | | | |
| 254 (10) | Standard | XS | | | |
| 305 (12) | Standard | XS | | | |
| 356 (14) | Standard | | | | |
| 406 (16) | Standard | | | | |
| 457 (18) | Standard | | | | |
| 508 (20) | Standard | | | | |
| 610 (24) | XS | | | | |

(1) Wenn standardmäßig kein Schedule vorgegeben ist, muss der Kunde ein Rohrmaß (Schedule) angeben.

(2) Die Standardwandstärke für die DIN-Vorschweißflansche entspricht ISO EN 1092-1 (2002). Wenn Sie eine andere Wandstärke benötigen, wenden Sie sich an den Hersteller.

(3) Nennweite in mm (in.).

HINWEIS

Es wird dringend empfohlen, das gewünschte Rohrmaß (Schedule) anhand der Bestellcodes anzugeben.

Tabelle 6. Abmessungen des Rohrlinnendurchmessers⁽¹⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Schedule | | | | | |
|------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | 5S | 10 | 10S | 20 | 30 | 40 |
| 51 (2) | 57,02 (2,245) | 54,79 (2,157) | 54,79 (2,157) | – | – | 52,501 (2,067) |
| 64 (2½) | 68,81 (2,709) | 66,93 (2,635) | 66,93 (2,635) | – | – | 62,71 (2,469) |
| 76 (3) | 56,49 (2,224) | 82,80 (3,26) | 82,80 (3,26) | – | – | 77,93 (3,068) |
| 102 (4) | 110,08 (4,334) | 108,20 (4,26) | 108,20 (4,26) | – | – | 102,26 (4,026) |
| 152 (6) | 162,74 (6,407) | 161,47 (6,357) | 161,47 (6,357) | – | – | 154,05 (6,065) |
| 203 (8) | 213,54 (8,407) | 211,56 (8,329) | 211,56 (8,329) | 206,38 (8,125) | 205 (8,071) | 202,72 (7,981) |
| 254 (10) | 266,24 (10,482) | 264,67 (10,42) | 264,67 (10,42) | 260,35 (10,25) | 257,45 (10,136) | 254,51 (10,20) |
| 305 (12) | 315,93 (12,438) | 314,71 (12,39) | 314,71 (12,39) | 311,15 (12,25) | 307,09 (12,09) | 303,23 (11,938) |
| 356 (14) | – | 342,90 (13,5) | 346,05 (13,624) | 339,75 (13,376) | 336,55 (13,25) | 333,35 (13,124) |
| 406 (16) | – | 393,70 (15,5) | 396,85 (15,624) | 390,55 (15,376) | 387,35 (15,25) | 381,0 (15,0) |
| 457 (18) | – | 444,50 (17,5) | 447,65 (17,624) | 441,35 (17,376) | 435,00 (17,126) | 431,19 (16,976) |
| 508 (20) | – | 495,30 (19,5) | 496,93 (19,564) | 488,95 (19,25) | 482,60 (19,0) | 477,88 (18,814) |
| 610 (24) | – | 596,90 (23,5) | 596,90 (2,35) | 590,55 (23,25) | 581,05 (22,876) | 574,70 (22,626) |
| Rohrleitungs-nennweite | Schedule | | | | | |
| | 40S | Standard | 60 | 80 | 80S | XS |
| 51 (2) | 52,501 (2,067) | 52,50 (2,067) | – | 49,25 (1,939) | 49,25 (1,939) | 49,25 (1,939) |
| 64 (2½) | 62,71 (2,469) | 62,71 (2,469) | – | 59,0 (2,323) | 59,0 (2,323) | 59,0 (2,323) |
| 76 (3) | 77,93 (3,068) | 77,93 (3,068) | – | 73,66 (2,90) | 73,66 (2,90) | 73,66 (2,90) |
| 102 (4) | 102,26 (4,026) | 102,26 (4,026) | – | 97,18 (3,826) | 97,18 (3,826) | 97,18 (3,826) |
| 152 (6) | 154,05 (6,065) | 154,05 (6,065) | – | 146,33 (5,761) | 146,33 (5,761) | 146,33 (5,761) |
| 203 (8) | 202,72 (7,981) | 202,72 (7,981) | 198,45 (7,813) | 193,68 (7,625) | 193,68 (7,625) | 193,68 (7,625) |
| 254 (10) | 254,51 (10,02) | 259,08 (10,20) | 247,65 (9,75) | 242,94 (9,564) | 247,65 (9,75) | 247,65 (9,75) |
| 305 (12) | 304,8 (12,0) | 304,80 (12,00) | 41,30 (11,626) | 288,95 (11,376) | 298,45 (11,75) | 298,45 (11,75) |
| 356 (14) | – | 336,55 (13,250) | 325,48 (12,814) | 317,50 (12,50) | – | 330,20 (13,0) |
| 406 (16) | – | 387,35 (15,250) | 373,08 (14,688) | 363,58 (14,314) | – | 381,0 (15,0) |
| 457 (18) | – | 438,15 (17,250) | 419,10 (16,5) | 409,60 (16,126) | – | 425,0 (17,0) |
| 508 (20) | – | 488,95 (19,252) | 466,75 (18,376) | 455,63 (17,938) | – | 482,60 (19,0) |
| 610 (24) | – | 590,55 (23,250) | 560,43 (22,064) | 547,73 (21,564) | – | 584,20 (23,0) |
| Rohrleitungs-nennweite | Schedule | | | | | |
| | 100 | 120 | 140 | 160 | XXS | |
| 51 (2) | – | – | – | 42,9 (1,689) | 38,18 (1,503) | |
| 64 (2½) | – | – | – | 53,98 (2,125) | 44,98 (1,771) | |
| 76 (3) | – | – | – | 66,65 (2,624) | 58,42 (2,30) | |
| 102 (4) | – | 92,005 (3,624) | – | 87,33 (3,438) | 80,06 (3,152) | |
| 152 (6) | – | 139,73 (5,501) | – | 131,80 (5,189) | 124,38 (4,897) | |
| 203 (8) | 188,90 (7,437) | 157,15 (7,189) | 177,83 (7,001) | 173,05 (6,813) | 174,63 (6,875) | |
| 254 (10) | 236,58 (9,314) | 230,23 (9,064) | 222,25 (8,75) | 215,90 (8,50) | – | |
| 305 (12) | 281,03 (11,064) | 273,05 (10,75) | 266,70 (10,5) | 257,20 (10,126) | – | |
| 356 (14) | 308,00 (12,126) | 300,08 (11,814) | 37,50 (11,5) | 284,18 (11,188) | – | |
| 406 (16) | 354,03 (13,938) | 344,53 (13,564) | 333,35 (13,124) | 325,48 (12,814) | – | |
| 457 (18) | 398,27 (15,688) | 387,35 (15,25) | 377,85 (14,876) | 366,73 (14,438) | – | |
| 508 (20) | 443,98 (17,44) | 431,80 (17,0) | 410,10 (16,5) | 408,03 (16,064) | – | |
| 610 (24) | 531,83 (20,938) | 517,55 (20,376) | 504,85 (19,876) | 490,58 (19,314) | – | |

(1) Abmessungen in mm (in.)

Rosemount 1495 und 1496

Werkstoffe

Messblende 1495

304/304L oder 316/316L Edelstahl gemäß ASTM A240; DIN 1.4571 (316Ti Edelstahl)⁽¹⁾; Alloy C-276 gemäß ASTM B575 oder Alloy 400 gemäß ASTM B127.

(1) Möglicherweise nicht in allen Ländern erhältlich.

Größen der Blendenbohrungen

Die Standardbohrungsgrößen sind in Schritten von 3,2 mm ($\frac{1}{8}$ in.) zwischen 12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in.) bis 101,6 mm (4 in.) sowie in Schritten von 6,3 mm ($\frac{1}{4}$ in.) zwischen 107,95 mm bis 152,4 mm ($4\frac{1}{4}$ bis 6 in.) lieferbar.

Bei Bedarf kann die Messblendenbohrung von Emerson Process Management bestimmt werden. Bei der Bestellung müssen die Durchflussdaten angegeben werden (siehe Konfigurationsdatenblatt).

Die Bohrtoleranzen entsprechen den Anforderungen gemäß AGA und ASME. Mit Hilfe der verfügbaren Optionen kann die Rosemount-Messblende 1495 für spezielle Betriebsbedingungen ausgelegt werden. Die physikalischen Parameter der Messblende aus einer detaillierten Auslegungsberechnung finden Sie unter „1495PC in Steckblendenausführung“ auf Seite 15.

1496 Flanschverschraubungen

Messblendenflansche (ANSI B16.36): Kohlenstoffstahl gemäß ASTM A105 / A350; Edelstahl gemäß ASTM A182; Alloy C-276 gemäß ASTM B564/575 oder Alloy 400 gemäß ASTM B564/127; DIN 1.4571 (316Ti SST)⁽¹⁾; DIN 1.0460 (Kohlenstoffstahl)⁽¹⁾.

(1) Möglicherweise nicht in allen Ländern erhältlich.

Hardware für die Flanschmontage

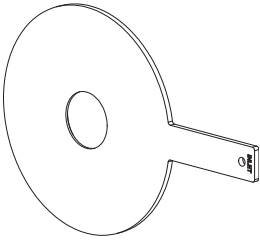
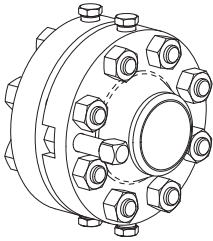
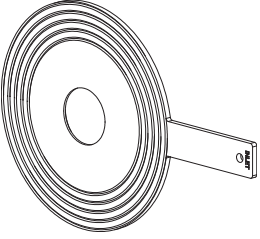
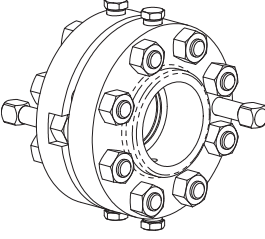
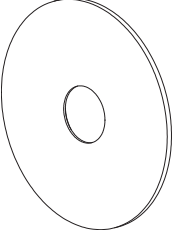
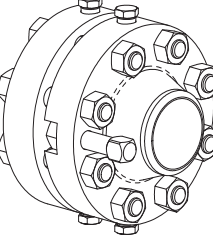
- Stutzen: Kohlenstoffstahl gemäß ASTM A193 Härtegrad B7M
- Muttern: Kohlenstoffstahl gemäß ASTM A194 Härtegrad 2H
- Dichtungen: Ringdichtung ohne Asbest, Durlon® 8500 Green, Klingersil C4400 oder gleichwertig
- Rohrverschlüsse: Entsprechen Flanschwerkstoff

Druckanzapfungen

Die Druckanzapfungsanschlüsse sind 12,7 mm-NPT ($\frac{1}{2}$ in.) und um 180° gedreht. Der Bohrungsdurchmesser für die Anzapfung beträgt 6,35 mm ($\frac{1}{4}$ in.) bei 51 mm (2 in.) und 63,5 mm ($2\frac{1}{2}$ in.), 9,6 mm ($\frac{3}{8}$ in.) bei 76,2 mm (3 in.) und 12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in.) bei 101,6 mm (4 in.) und größer.

Auslegung und Bestellung

Gehen Sie bei der Auswahl des gewünschten Modells von links nach rechts vor und wählen Sie eine Option in Spalte 1 und/oder Spalte 2.

| | Spalte 1 | Spalte 2 |
|--------------------------------|---|--|
| | Steckblendentyp | Flanschverschraubung |
| Steckblendentyp | <p>1495 PC Steckblende, scharfkantig, konzentrisch</p>  | <p>1496 WN Glatte Dichtleiste (RF) Vorschweißflansch (zur Verwendung mit Steckblenden)</p>  |
| | <p>1495 PG Steckblende, scharfkantig, konzentrisch, Spiralausführung</p>  | <p>1496 SO / TH Glatte Dichtleiste (RF) aufsteckbar/Gewinde (zur Verwendung mit Steckblenden)</p>  |
| | Universalmessblendentyp | Flanschverschraubung |
| Universalmessblendentyp | <p>1495 UC Universalmessblende, scharfkantig, konzentrisch</p>  | <p>1496 RJ Ringnut (RTJ) Vorschweißflansch (zur Verwendung mit Universalmessblenden mit Blendenhalter)</p>  |

Rosemount 1495 und 1496

| | Spalte 1 | Spalte 2 |
|--|--|---|
| | Blendenscheibe | Flanschverschraubung |
| | <p>Wählbare Flanschdruckstufe: ANSI Class 300#, 600#, 900#, 1500# oder 2500# DIN-Flanschdruckstufen: PN10, PN16, PN25, PN40, PN63, PN100</p> | <p>ANSI Class 300#, 600#, 900#, 1500# oder 2500# DIN-Flanschdruckstufen: PN10, PN16, PN25, PN40, PN63, PN100</p> |
| | <p>Werkstoff:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 316/316L Edelstahl gemäß ASTM A240 • 304/304L Edelstahl gemäß ASTM A240 • 316Ti Edelstahl gemäß DIN 1.4571 • Alloy C-276 gemäß ASTM B575 • Alloy 400 gemäß ASTM B564 | <ul style="list-style-type: none"> • Kohlenstoffstahl gemäß ASTM A105 oder ASTM A350 LF2 • 316/316L Edelstahl gemäß ASTM A182 • 304/304L Edelstahl gemäß ASTM A182 • 316Ti Edelstahl gemäß DIN 1.4571 • Alloy C-276 gemäß ASTM B564 • Alloy 400 gemäß ASTM B564 |
| | <p>Wählbare Leitungsnennweite:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50 bis 600 mm (2 bis 24 in.) • Wenden Sie sich für Leitungsnennweiten über 51 mm (2 in.) an Emerson Process Management | <ul style="list-style-type: none"> • 50 bis 600 mm (2 bis 24 in.) • Wenden Sie sich für Leitungsnennweiten über 51 mm (2 in.) an Emerson Process Management |
| | <p>Wählbare Blendenstärke:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Standardwert beträgt 3,2 mm (0,125 in.) bei Leitungsnennweiten von 50 bis 150 mm (2 bis 6 in.) • Standardwert beträgt 6,35 mm (0,250 in.) bei Leitungsnennweiten von 200 bis 350 mm (8 bis 14 in.) • Standardwert beträgt 9,53 mm (0,375 in.) bei Leitungsnennweiten von 400 bis 500 mm (16 bis 20 in.) • Standardwert beträgt 12,7 mm (0,500 in.) bei Leitungsnennweiten von 600 mm (24 in.) | <p>Wählbarer Flanschverschraubungstyp:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vorschweißflansch mit glatter Dichtleiste (1496WN) • Gewindeflansch mit glatter Dichtleiste (1496TH) • Aufsteckbar mit glatter Dichtleiste (1496SO) • Vorschweißflansch mit Ringnut (1496RJ) • DIN-Vorschweißflansch mit glatter Dichtleiste (1496DN) |
| | <p>Wählbarer Bohrungsdurchmesser: Informationen zur Auslegung der Blendenscheibe finden Sie in der Software™ Instrument Toolkit. Alternativ können Sie Optionscode BC in der Bestelltabelle für die Messblende 1495 angeben. In diesem Fall berechnet Emerson Process Management den Bohrungsdurchmesser. Geben Sie auf dem CDS die folgenden Informationen zu Anwendungsbedingungen und Rohrleitung an. Eine detaillierte Auslegungsberechnung finden Sie unter „Berechnungsdatenblatt“.</p> | |

Maßzeichnungen

MAßZEICHNUNGEN FÜR 1495

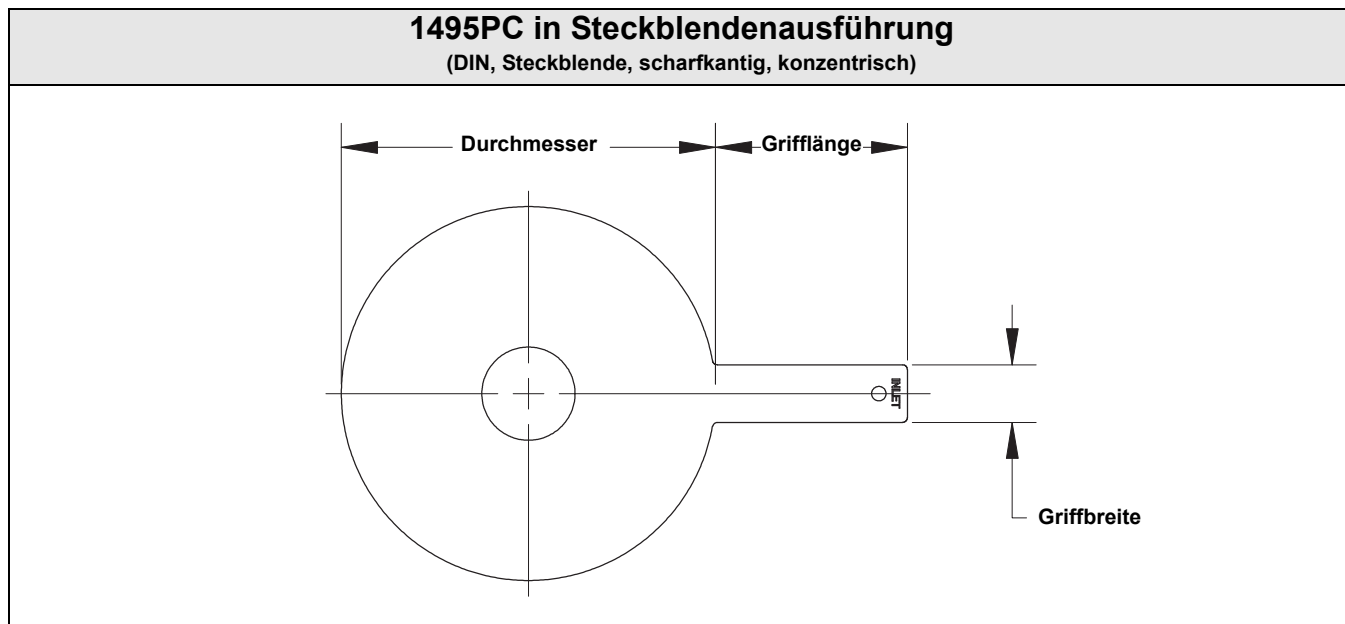
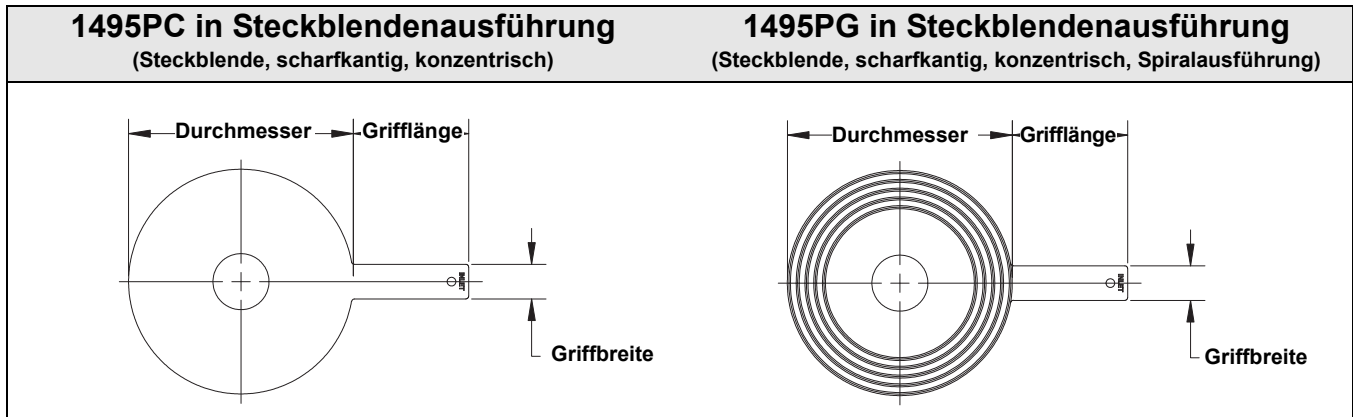


Tabelle 7. Abmessungen für Messblende 1495⁽¹⁾

| DN | Durchmesser (max.) – nach Flanschdruckstufe | | | | | | Griffbreite | Grifflänge |
|--------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 40 | PN 63/64 | PN 100 | | |
| DN 50 | 107 (4,21) | 107 (4,21) | 107 (4,21) | 107 (4,21) | 113 (4,45) | 119 (4,69) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 65 | 127 (5) | 127 (5) | 127 (5) | 127 (5) | 138 (5,43) | 144 (5,67) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 80 | 142 (5,6) | 142 (5,6) | 142 (5,6) | 142 (5,6) | 148 (5,82) | 154 (6,06) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 100 | 162 (6,38) | 162 (6,38) | 168 (6,61) | 168 (6,61) | 174 (6,85) | 180 (7,09) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 125 | 192 (7,56) | 192 (7,56) | 194 (7,64) | 194 (7,63) | 210 (8,27) | 217 (8,54) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 150 | 218 (8,58) | 218 (8,58) | 224 (8,82) | 224 (8,82) | 247 (9,72) | 257 (10,12) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 200 | 273 (10,74) | 273 (10,74) | 284 (11,18) | 290 (11,42) | 309 (12,17) | 324 (12,76) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 250 | 328 (12,91) | 329 (12,95) | 340 (13,39) | 352 (13,86) | 364 (14,33) | 391 (15,39) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 300 | 378 (14,88) | 384 (15,11) | 400 (15,75) | 417 (16,42) | 424 (16,69) | 458 (18,03) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 350 | 438 (17,24) | 444 (17,48) | 457 (17,99) | 474 (18,66) | 486 (19,13) | 512 (20,16) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 400 | 489 (19,25) | 495 (19,49) | 514 (20,24) | 546 (21,49) | 543 (21,38) | 572 (22,52) | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 450 | 539 (21,22) | 555 (21,85) | 565 (22,24) | 571 (22,48) | Keine | Keine | 40 (1,5) | 160 (6,3) |
| DN 500 | 594 (23,39) | 617 (24,29) | 624 (24,57) | 628 (24,72) | 657 (25,87) | 704 (27,72) | 40 (1,5) | 200 (8,0) |
| DN 600 | 695 (27,36) | 734 (28,9) | 731 (28,78) | 747 (29,41) | 764 (30,08) | 813 (32,01) | 40 (1,5) | 200 (8,0) |

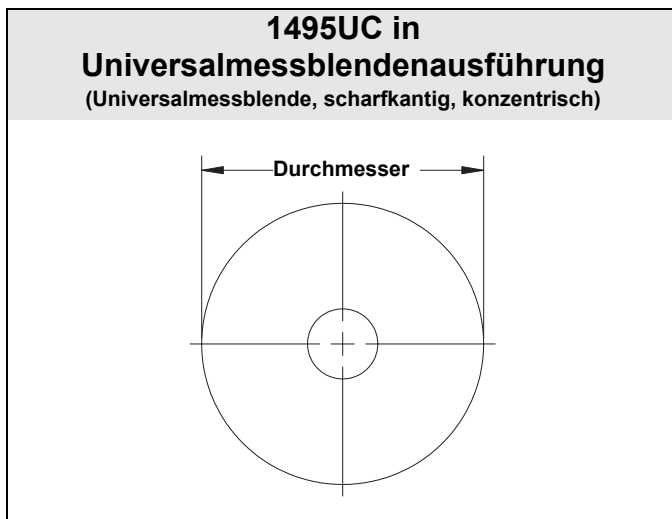
(1) Abmessungen in mm (in.)

Rosemount 1495 und 1496



| Leitungs- nenn- weite | Durchmesser bei Steckblendenausführung ⁽¹⁾ | | | | | | Grifflänge | Griffbreite |
|-----------------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|----------------|
| | 150# | 300# | 600# | 900# | 1500# | 2500# | | |
| 2 in. | 104,78 (4,125) | 111,13 (4,375) | 111,13 (4,375) | 142,875 (5,625) | 142,875 (5,625) | 146,05 (5,750) | 101,6 (4,0) | 25,4 (1,00) |
| 2 1/2 in. | 123,82 (4,875) | 130,18 (5,125) | 130,18 (5,125) | 165,1 (6,500) | 165,1 (6,500) | 168,275 (6,625) | 101,6 (4,0) | 25,4 (1,00) |
| 3 in. | 136,53 (5,375) | 149,23 (5,875) | 149,23 (5,875) | 168,275 (6,625) | 174,625 (6,875) | 196,85 (7,750) | 101,6 (4,0) | 25,4 (1,00) |
| 4 in. | 174,63 (6,875) | 180,98 (7,125) | 193,675 (7,625) | 206,375 (8,125) | 209,55 (8,250) | 234,95 (9,250) | 101,6 (4,0) | 25,4 (1,00) |
| 6 in. | 222,25 (8,750) | 250,83 (9,875) | 266,7 (10,500) | 288,925 (11,375) | 282,575 (11,125) | 317,5 (12,500) | 101,6 (4,0) | 25,4 (1,00) |
| 8 in. | 279,4 (11,000) | 307,98 (12,125) | 320,675 (12,625) | 358,775 (14,125) | 352,425 (13,875) | 387,35 (15,250) | 127 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 10 in. | 339,73 (13,375) | 361,95 (14,250) | 400,05 (15,750) | 434,975 (17,125) | 434,975 (17,125) | 476,25 (18,750) | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 12 in. | 409,58 (16,125) | 422,26 (16,625) | 457,2 (18,000) | 498,475 (19,625) | 520,7 (20,500) | 549,275 (21,625) | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 14 in. | 450,85 (17,750) | 485,78 (19,125) | 339,725 (19,375) | 520,7 (20,500) | 577,85 (22,750) | — | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 16 in. | 514,35 (20,250) | 539,75 (21,250) | 565,15 (22,250) | 574,675 (22,625) | 641,35 (25,250) | — | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 18 in. | 546,1 (21,500) | 593,725 (23,375) | 609,6 (24,000) | 635,00 (25,000) | 701,675 (27,625) | — | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 20 in. | 603,25 (23,750) | 650,875 (25,625) | 679,45 (26,750) | 695,325 (27,375) | 752,475 (29,625) | — | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |
| 24 in. | 714,375 (28,125) | 771,525 (30,375) | 787,4 (31,000) | 835,025 (32,875) | 901,7 (35,500) | — | 152,4 (6,0) | 38,1 (1,5) |

(1) Abmessungen in mm (in.)

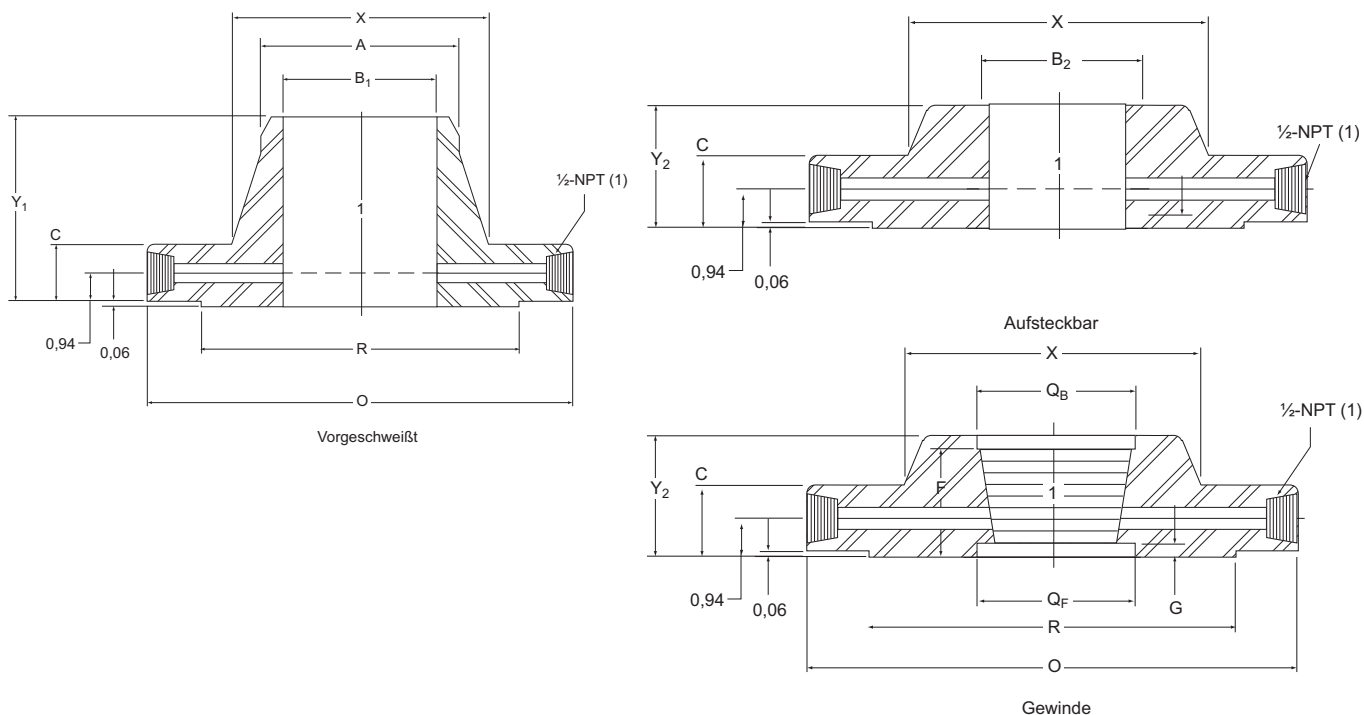


(1) Abmessungen in mm (in.)

| Leitungs- nenn- weite | Durchmesser bei Universalmessblen- denausführung ⁽¹⁾ |
|-----------------------------|--|
| 2 in. | 61,8998 (2,437) |
| 2 1/2 in. | 71,4248 (2,812) |
| 3 in. | 87,2998 (3,437) |
| 4 in. | 111,912 (4,406) |
| 6 in. | 163,5 (6,437) |
| 8 in. | 214,3 (8,437) |
| 10 in. | 271,45 (10,687) |
| 12 in. | 319,862 (12,593) |
| 14 in. | 355,6 (14,000) |
| 16 in. | 406,4 (16,000) |
| 18 in. | 457,2 (18,000) |
| 20 in. | 508 (20,000) |
| 24 in. | 609,6 (24,000) |

MAßZEICHNUNGEN FÜR 1496

Abbildung 3. Class 300



ASME B16.36-1996

Tabelle 8. Class 300 Messblendenflansch, Vorschweißflansch, aufsteckbar und Gewindeflansch⁽¹⁾⁽²⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Außendurchmesser der glatten Dichtleiste R | Außendurchmesser von Flansch O | Flanschstärke, Min. C | Länge durch Nabe | | Durchmesser der Nabe X | Nabdurchmesser beginnend bei Fase (W.N.) A | Durchmesser der zylindrischen Senkbohrung | | Tiefe der zylindrisch Senkbohrung (ab Dichtleiste) | | Bohrung | |
|------------------------|--|--------------------------------|-----------------------|---|----------------------------------|------------------------|--|---|----------------------------|--|------|----------------------------|----------------------------------|
| | | | | Aufsteckbar und Gewindeflansch Y ₂ | Vorschweißflansch Y ₁ | | | Rückseite Q _B | Dichtleiste Q _F | F | G | Aufsteckbar B ₂ | Vorschweißflansch B ₁ |
| 1 | 2,00 | 4,88 | 1,50 | 1,88 | 3,25 | 2,12 | 1,32 | 1,41 | 1,30 | 1,44 | 0,75 | 1,36 | Siehe Hinweis ⁽⁵⁾ |
| 1 1/2 | 2,88 | 6,12 | 1,50 | 1,88 | 3,38 | 2,75 | 1,90 | 1,99 | 1,89 | 1,47 | 0,72 | 1,95 | |
| 2 | 3,62 | 6,50 | 1,50 | 1,94 | 3,38 | 3,31 | 2,38 | 2,50 | 2,36 | 1,50 | 0,69 | 2,44 | |
| 2 1/2 | 4,12 | 7,50 | 1,50 | 2,00 | 3,50 | 3,94 | 2,88 | 3,00 | 2,84 | 1,75 | 0,56 | 2,94 | |
| 3 | 5,00 | 8,25 | 1,50 | 2,06 | 3,50 | 4,62 | 3,50 | 3,63 | 3,46 | 1,81 | 0,56 | 3,57 | |
| 4 | 6,19 | 10,00 | 1,50 | 2,12 | 3,62 | 5,75 | 4,50 | 4,63 | 4,45 | 1,88 | 0,56 | 4,57 | |
| 6 | 8,50 | 12,50 | 1,50 | 2,12 | 3,94 | 8,12 | 6,63 | 6,75 | 6,57 | 1,88 | 0,31 | 6,72 | |
| 8 | 10,62 | 15,00 | 1,62 | 2,44 | 4,38 | 10,25 | 8,63 | 8,75 | 8,55 | 2,19 | 0,44 | 8,72 | |
| 10 | 12,75 | 17,50 | 1,88 | 2,62 | 4,62 | 12,62 | 10,75 | Siehe Hinweis ⁽⁶⁾ . | | | | 10,88 | |
| 12 | 15,00 | 20,50 | 2,00 | 2,88 | 5,12 | 14,75 | 12,75 | | | | | 12,88 | |
| 14 | 16,25 | 23,00 | 2,12 | 3,00 | 5,62 | 16,75 | 14,00 | | | | | 14,14 | |
| 16 | 18,50 | 25,50 | 2,25 | 3,25 | 5,75 | 19,00 | 16,00 | | | | | 16,16 | |
| 18 | 21,00 | 28,00 | 2,38 | 3,50 | 6,25 | 21,00 | 18,00 | | | | | 18,18 | |
| 20 | 23,00 | 30,50 | 2,50 | 3,75 | 6,38 | 23,12 | 20,00 | | | | | 20,20 | |
| 24 | 27,25 | 36,00 | 2,75 | 4,19 | 6,62 | 27,62 | 24,00 | 24,25 | | | | | |

Rosemount 1495 und 1496

| Rohrleitungs- nennweite (1)(2) | Durchmesser von Druckan- schluss TT | Bohrschablone | | | | Bolzenlänge ⁽³⁾⁽⁴⁾ | |
|--------------------------------------|---|----------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| | | Loch- kreis | Anzahl der Löcher | Durchmes- ser der Löcher | Durchmes- ser der Bolzen | Maschi- nenbolzen | Bolzen- schrauben |
| 1 | 1/4 | 3,50 | 4 | 0,69 | 5/8 | 4,50 | 5,00 |
| 1 1/2 | 1/4 | 4,50 | 4 | 0,81 | 3/4 | 4,75 | 5,25 |
| 2 | 1/4 | 5,00 | 8 | 0,69 | 5/8 | 4,50 | 5,00 |
| 2 1/2 | 1/4 | 5,88 | 8 | 0,81 | 3/4 | 4,75 | 5,25 |
| 3 | 3/8 | 6,62 | 8 | 0,81 | 3/4 | 4,75 | 5,25 |
| 4 | 1/2 | 7,88 | 8 | 0,81 | 3/4 | 4,75 | 5,25 |
| 6 | 1/2 | 10,62 | 12 | 0,88 | 3/4 | 4,75 | 5,25 |
| 8 | 1/2 | 13,00 | 12 | 1,00 | 7/8 | 5,00 | 5,75 |
| 10 | 1/2 | 15,25 | 16 | 1,12 | 1 | 5,75 | 6,50 |
| 12 | 1/2 | 17,75 | 16 | 1,25 | 1 1/8 | 6,25 | 7,00 |
| 14 | 1/2 | 20,25 | 20 | 1,25 | 1 1/8 | 6,50 | 7,25 |
| 16 | 1/2 | 22,50 | 20 | 1,38 | 1 1/4 | 7,00 | 7,75 |
| 18 | 1/2 | 24,75 | 24 | 1,38 | 1 1/4 | 7,25 | 8,00 |
| 20 | 1/2 | 27,00 | 24 | 1,38 | 1 1/4 | 7,50 | 8,50 |
| 24 | 1/2 | 32,00 | 24 | 1,62 | 1 1/2 | 8,25 | 9,50 |

- (1) Die Vorschweißflansche NPS 3 und kleiner sind identisch mit Flanschen der Class 600 und sind dementsprechend gekennzeichnet.
(2) Alle anderen Abmessungen sind mit ASME B16.5 konform.
(3) Die Bolzenlängen sind inklusiver einer Toleranz für die Dicke von Messblende und Dichtung von 0,25 in. bei NPS 1-12 und von 0,38 in. bei NPS 14-24.
(4) In Übereinstimmung mit ASME B16.5 werden bei den Bolzenlängen die Punkthöhen nicht angegeben.
(5) Gewindeflansche sind nur bei NPS 1-8 erhältlich.
(6) Der Bohrungsdurchmesser der Vorschweißflansche muss vom Kunden angegeben werden.

Produktdatenblatt

00813-0105-4792, Rev KA

Dezember 2011

Rosemount 1495 und 1496

Abbildung 4. Class 600

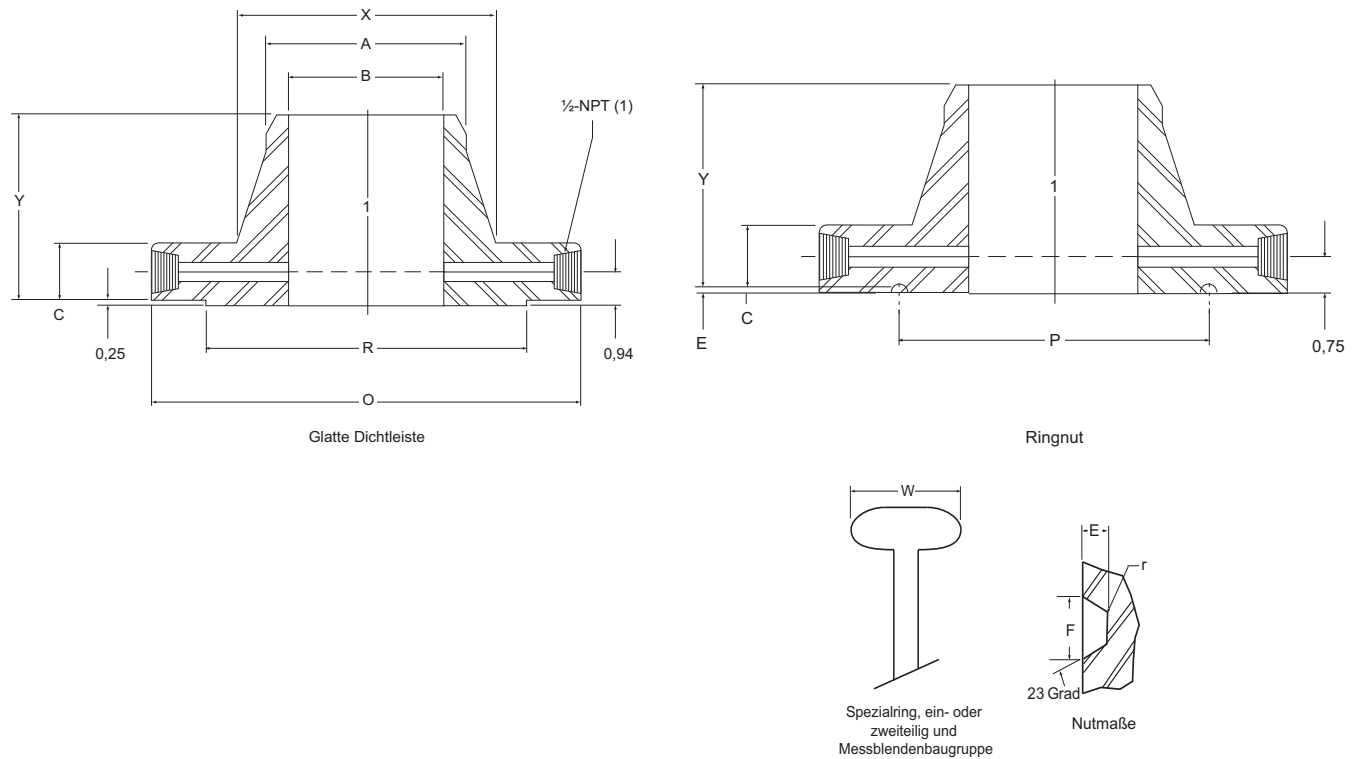


Tabelle 9. Class 600 Messblendenflansche, Vorschweißflansch⁽¹⁾⁽²⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Außen-durchmes-ser der glatten Dichtleiste R | Außen-durchmes-ser von Flansch O | Flansch-stärke, Min. C | Länge durch Nabe Y | Höhe der glatten Dichtleis-te H | Ringnut | | | | | | Durch-messer der Nabe X | Nabendurch-messer be-ginnend bei Fase (W.N.) |
|------------------------|--|----------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------|------------|--------------------------|------------|--------------|---|---------------------------------|-------------------------|--|
| | | | | | | Nutnum-mer | Teilkreis-durchmes-ser P | Nuttiefe E | Nut-breite F | Radius auf der Unter-seite r _{max} | Höhe W für spezi-ellen Ovalring | | |
| 1 | 2,00 | 4,88 | 1,44 | 3,19 | 0,06 | R16 | 2,000 | 0,250 | 0,344 | 0,03 | 1,00 | 2,12 | 1,32 |
| 1½ | 2,88 | 6,12 | 1,44 | 3,32 | 0,06 | R20 | 2,688 | 0,250 | 0,344 | 0,03 | 1,00 | 2,75 | 1,90 |
| 2 | 3,62 | 6,50 | 1,44 | 3,32 | 0,06 | R23 | 3,250 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 3,31 | 2,38 |
| 2½ | 4,12 | 7,50 | 1,44 | 3,44 | 0,06 | R26 | 4,000 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 3,94 | 2,88 |
| 3 | 5,00 | 8,25 | 1,44 | 3,44 | 0,06 | R31 | 4,875 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 4,62 | 3,50 |
| 4 | 6,19 | 10,75 | 1,50 | 4,00 | 0,25 | R37 | 5,875 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 6,00 | 4,50 |
| 6 | 8,50 | 14,00 | 1,88 | 4,62 | 0,25 | R45 | 8,312 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 8,75 | 6,63 |
| 8 | 10,62 | 16,50 | 2,19 | 5,25 | 0,25 | R49 | 10,625 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 10,75 | 8,63 |
| 10 | 12,75 | 20,00 | 2,50 | 6,00 | 0,25 | R53 | 12,750 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 13,50 | 10,75 |
| 12 | 15,00 | 22,00 | 2,62 | 6,12 | 0,25 | R57 | 15,000 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 15,75 | 12,75 |
| 14 | 16,25 | 23,75 | 2,75 | 6,50 | 0,25 | R61 | 16,500 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 17,00 | 14,00 |
| 16 | 18,50 | 27,00 | 3,00 | 7,00 | 0,25 | R65 | 18,500 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,19 | 19,50 | 16,00 |
| 18 | 21,00 | 29,25 | 3,25 | 7,25 | 0,25 | R69 | 21,000 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,19 | 21,50 | 18,00 |
| 20 | 23,00 | 32,00 | 3,50 | 7,50 | 0,25 | R73 | 23,000 | 0,375 | 0,531 | 0,06 | 1,25 | 24,00 | 20,00 |
| 24 | 27,25 | 37,00 | 4,00 | 8,00 | 0,25 | R77 | 27,250 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,44 | 28,25 | 24,00 |

Rosemount 1495 und 1496

| (1)(2) Rohrleitungs- nennweite | Bohrung B | Durch- messer von Druckan- schluss TT | Bohrschablone | | | | Durchmes- ser der Bol- zen | Länge der Bolzenschrauben ⁽³⁾⁽⁴⁾ | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|--|----------------|----------------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--|------------------------|--|--|
| | | | Loch- kreis | Anzahl der Löcher | Durchmesser der Löcher | | | Glatte Dicht- leiste | Vorschweiß- flansch | | |
| | | | | | Glatte Dichtleiste | Vor- schweiß- flansch | | | | | |
| 1 | Siehe Hinweis ⁽⁵⁾ . | 1/4 | 3,50 | 4 | 0,69 | 0,75 | 5/8 | 5,00 | 5,50 | | |
| 1 1/2 | | 1/4 | 4,50 | 4 | 0,81 | 0,88 | 3/4 | 5,25 | 5,50 | | |
| 2 | | 1/4 | 5,00 | 8 | 0,69 | 0,75 | 5/8 | 5,00 | 5,50 | | |
| 2 1/2 | | 1/4 | 5,88 | 8 | 0,81 | 0,88 | 3/4 | 5,25 | 5,75 | | |
| 3 | | 3/8 | 6,62 | 8 | 0,81 | 0,88 | 3/4 | 5,25 | 5,75 | | |
| 4 | | 1/2 | 8,50 | 8 | 1,00 | 1,00 | 7/8 | 6,00 | 6,50 | | |
| 6 | | 1/2 | 11,50 | 12 | 1,12 | 1,12 | 1 | 7,00 | 7,50 | | |
| 8 | | 1/2 | 13,75 | 12 | 1,25 | 1,25 | 1 1/8 | 7,75 | 8,25 | | |
| 10 | | 1/2 | 17,00 | 16 | 1,38 | 1,38 | 1 1/4 | 8,75 | 9,25 | | |
| 12 | | 1/2 | 19,25 | 20 | 1,38 | 1,38 | 1 1/4 | 9,00 | 9,50 | | |
| 14 | | 1/2 | 20,75 | 20 | 1,50 | 1,50 | 1 3/8 | 9,50 | 10,00 | | |
| 16 | | 1/2 | 23,75 | 20 | 1,62 | 1,62 | 1 1/2 | 10,25 | 10,75 | | |
| 18 | | 1/2 | 25,75 | 20 | 1,75 | 1,75 | 1 5/8 | 11,00 | 11,50 | | |
| 20 | | 1/2 | 28,50 | 24 | 1,75 | 1,75 | 1 5/8 | 11,75 | 12,50 | | |
| 24 | | 1/2 | 33,00 | 24 | 2,00 | 2,00 | 1 7/8 | 13,25 | 13,75 | | |

- (1) Die Vorschweißflansche NPS 3 und kleiner sind bis auf die Schrauben identisch mit Class 300-Flanschen und können für diese Anwendung verwendet werden.
(2) Alle anderen Abmessungen sind mit ASME B16.5 konform.
(3) Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Dicke von Messblende und Dichtung von 0,25 in. bei NPS 1-12 und von 0,38 in. bei NPS 14-24.
Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Ringnutflansche von 0,62 in. bei NPS 1-10, von 0,75 in. bei NPS 12-18 und von 0,88 in. bei NPS 20.
(4) In Übereinstimmung mit ASME B16.5 werden bei den Bolzenlängen die Punkthöhen nicht angegeben.
(5) Die Bohrung muss vom Kunden angegeben werden.

Produktdatenblatt

00813-0105-4792, Rev KA
Dezember 2011

Rosemount 1495 und 1496

Abbildung 5. Class 900

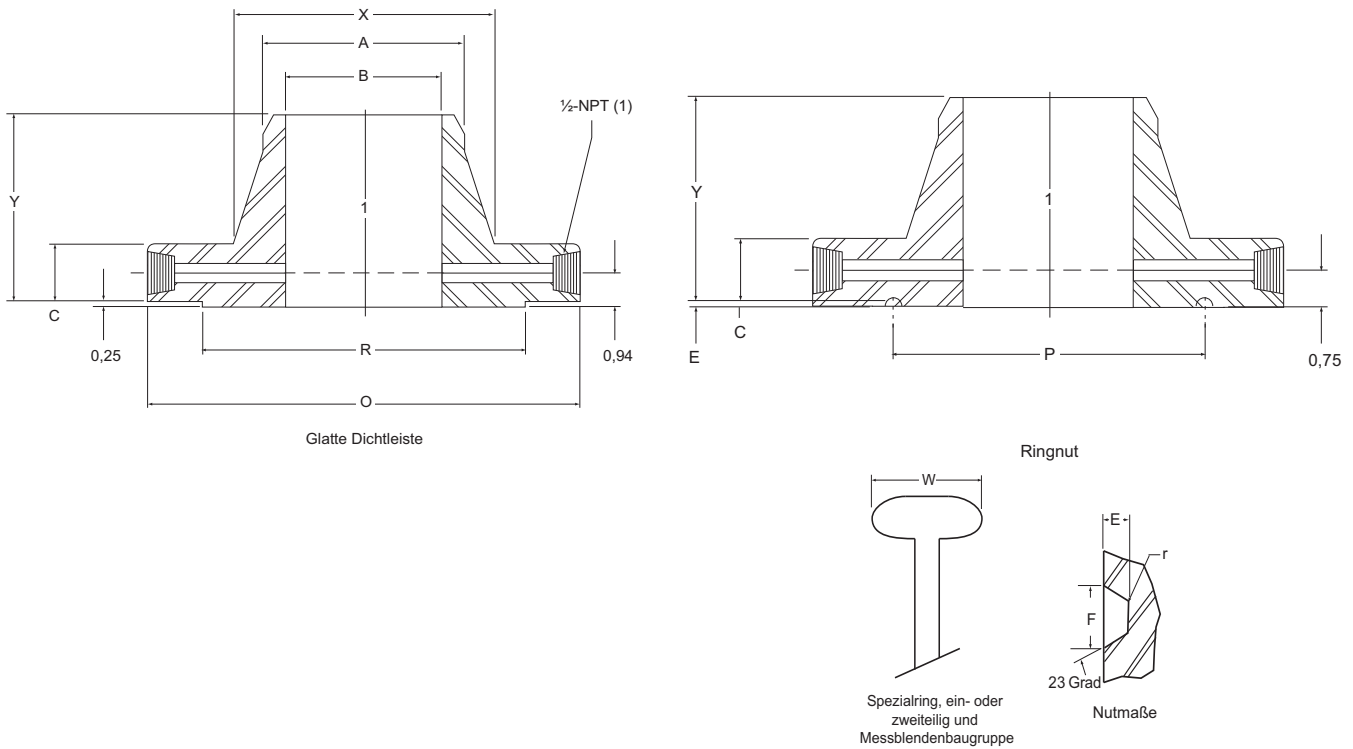


Tabelle 10. Class 900 Messblendenflansche, Vorschweißflansch⁽¹⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Außen-durchmes-ser der glatten Dichtleis-te R | Außen-durchmes-ser von Flansch O | Flansch-stärke, Min. C | Länge durch Nabe Y | Ringnut | | | | | | Durch-messer der Nabe X | Nabendurch-messer be-ginnend bei Fase (W.N.) |
|------------------------|--|----------------------------------|------------------------|--------------------|------------|--------------------------|-------------|--------------|---|---------------------------------|-------------------------|--|
| | | | | | Nutnum-mer | Teilkreis-durch-messer P | Nut-tiefe E | Nut-breite F | Radius auf der Unter-seite r _{max} | Höhe W für spe-ziellen Ovalring | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 | Verwenden Sie bei Rohrennweiten (NPS) 2 1/2 und kleiner Flansche gemäß Class 1500. | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 2 1/2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 5,00 | 9,50 | 1,50 | 4,00 | R31 | 4,875 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 5,00 | 3,50 |
| 4 | 6,19 | 11,50 | 1,75 | 4,50 | R37 | 5,875 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 6,25 | 4,50 |
| 6 | 8,50 | 15,00 | 2,19 | 5,50 | R45 | 8,312 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 9,25 | 6,63 |
| 8 | 10,62 | 18,50 | 2,50 | 6,38 | R49 | 10,625 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 11,75 | 8,63 |
| 10 | 12,75 | 21,50 | 2,75 | 7,25 | R53 | 12,750 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 14,50 | 10,75 |
| 12 | 15,00 | 24,00 | 3,12 | 7,88 | R57 | 15,000 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 16,50 | 12,75 |
| 14 | 16,25 | 25,25 | 3,38 | 8,38 | R62 | 16,500 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,31 | 17,75 | 14,00 |
| 16 | 18,50 | 27,75 | 3,50 | 8,50 | R66 | 18,500 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,44 | 20,00 | 16,00 |
| 18 | 21,00 | 31,00 | 4,00 | 9,00 | R70 | 21,000 | 0,500 | 0,781 | 0,06 | 1,56 | 22,25 | 18,00 |
| 20 | 23,00 | 33,75 | 4,25 | 9,75 | R74 | 23,000 | 0,500 | 0,781 | 0,06 | 1,56 | 24,50 | 20,00 |
| 24 | 27,25 | 41,00 | 5,50 | 11,50 | R78 | 27,250 | 0,625 | 1,062 | 0,09 | 1,88 | 29,50 | 24,00 |

Rosemount 1495 und 1496

| (1) Rohrleitungs-nennweite | Bohrung B | Durchmesser von Druckanschluss TT | Bohrschablone | | | | Länge der Bolzenschrauben ⁽²⁾⁽³⁾ | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|------------------------|---|--------------------|--|--|
| | | | Lochkreis-durchmesser | Anzahl der Löcher | Durchmesser der Löcher | Durchmesser der Bolzen | Glatte Dichtleiste | Vorschweiß-flansch | | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 1 1/2 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 2 1/2 | | | | | | | | | | |
| 3 | Siehe Hinweis ⁽⁴⁾ . | 3/8 | 7,50 | 8 | 7,50 | 7/8 | 6,00 | 6,50 | | |
| 4 | | 1/2 | 9,25 | 8 | 9,25 | 1 1/8 | 7,00 | 7,50 | | |
| 6 | | 1/2 | 12,50 | 12 | 12,50 | 1 1/8 | 7,75 | 8,25 | | |
| 8 | | 1/2 | 15,50 | 12 | 15,50 | 1 3/8 | 9,00 | 9,50 | | |
| 10 | | 1/2 | 18,50 | 16 | 18,50 | 1 3/8 | 9,50 | 10,00 | | |
| 12 | | 1/2 | 21,00 | 20 | 21,00 | 1 3/8 | 10,25 | 10,75 | | |
| 14 | | 1/2 | 22,00 | 20 | 22,00 | 1 1/2 | 11,00 | 11,50 | | |
| 16 | | 1/2 | 24,25 | 20 | 24,25 | 1 5/8 | 11,50 | 12,00 | | |
| 18 | | 1/2 | 27,00 | 20 | 27,00 | 1 7/8 | 13,00 | 13,75 | | |
| 20 | | 1/2 | 29,50 | 20 | 29,50 | 2 | 14,00 | 14,75 | | |
| 24 | 1/2 | 35,50 | 20 | 35,50 | 2 1/2 | 17,50 | 18,50 | | | |

(1) Alle anderen Abmessungen sind mit ASME B16.5 konform.

(2) In Übereinstimmung mit ASME B16.5 werden bei den Bolzenlängen die Punkthöhen nicht angegeben.

(3) Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Dicke von Messblende und Dichtung von 0,25 in. bei NPS 3-12 und von 0,38 in. bei NPS 14-24. Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Ringnutflansche von 0,62 in. bei NPS 3-10 und von 0,75 in. bei NPS 12.

(4) Die Bohrung muss vom Kunden angegeben werden.

Produktdatenblatt

00813-0105-4792, Rev KA

Dezember 2011

Rosemount 1495 und 1496

Abbildung 6. Class 1500

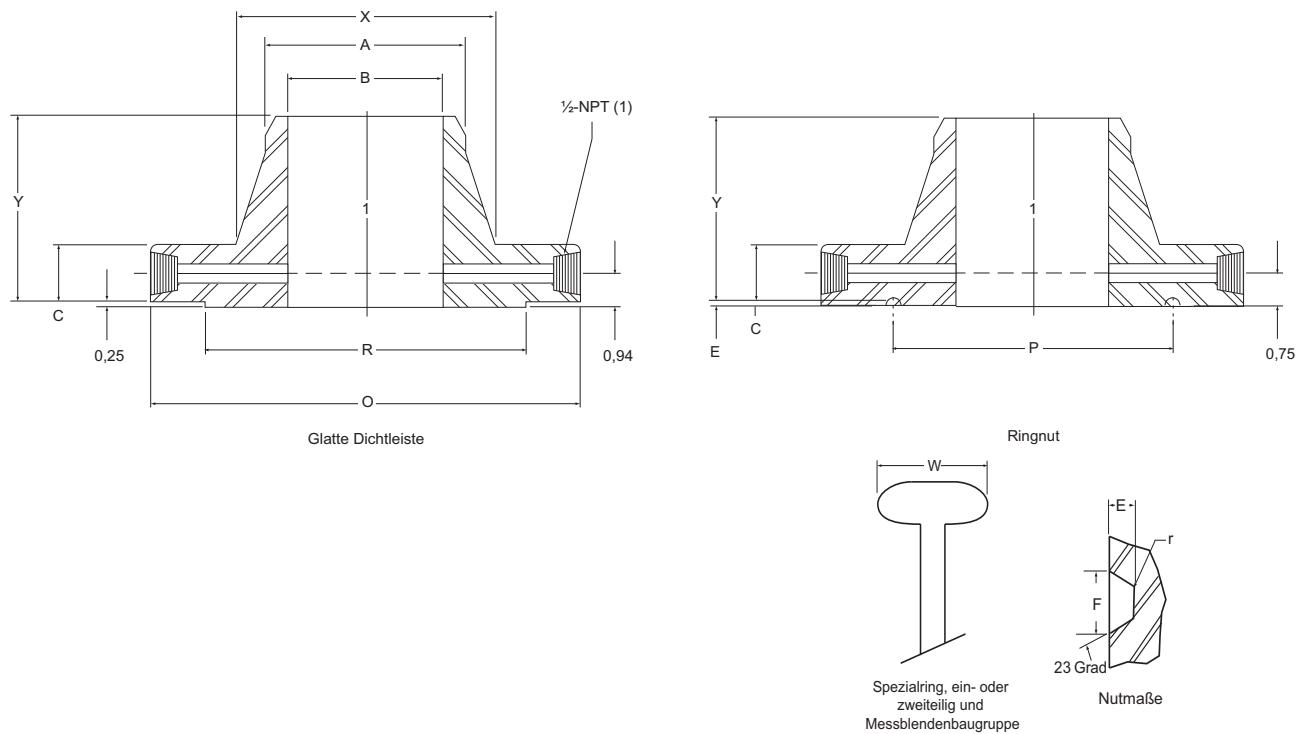


Tabelle 11. Class 1500 Messblendenflansche, Vorschweißflansch⁽¹⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Außen-durchmes-ser der glatten Dichtleis-te R | Außen-durchmes-ser von Flansch O | Flansch-stärke, Min. C | Länge durch Nabe Y | Ringnut | | | | | | Durch-messer von Hub X | Nabdurch-messer beginnend bei Fase (W.N.) |
|------------------------|---|----------------------------------|------------------------|--------------------|------------|--------------------------|------------|--------------|---|---------------------------------|------------------------|---|
| | | | | | Nutnum-mer | Teilkreis-durch-messer P | Nuttiefe E | Nut-breite F | Radius auf der Unter-seite r _{max} | Höhe W für spezi-ellen Ovalring | | |
| 1 | 2,00 | 5,88 | 1,50 | 3,25 | R16 | 2,000 | 0,250 | 0,344 | 0,03 | 1,00 | 2,06 | 1,32 |
| 1 ^{1/2} | 2,88 | 7,00 | 1,50 | 3,50 | R20 | 2,688 | 0,250 | 0,344 | 0,03 | 1,00 | 2,75 | 1,90 |
| 2 | 3,62 | 8,50 | 1,50 | 4,00 | R24 | 3,750 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 4,12 | 2,38 |
| 2 ^{1/2} | 4,12 | 9,62 | 1,62 | 4,12 | R27 | 4,250 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 4,88 | 2,88 |
| 3 | 5,00 | 10,50 | 1,88 | 4,62 | R35 | 5,375 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 5,25 | 3,50 |
| 4 | 6,19 | 12,25 | 2,12 | 4,88 | R39 | 6,375 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 6,38 | 4,50 |
| 6 | 8,50 | 15,50 | 3,25 | 6,75 | R46 | 8,312 | 0,375 | 0,531 | 0,06 | 1,12 | 9,00 | 6,63 |
| 8 | 10,62 | 19,00 | 3,62 | 8,38 | R50 | 10,625 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,31 | 11,50 | 8,63 |
| 10 | 12,75 | 23,00 | 4,25 | 10,00 | R54 | 12,750 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,31 | 14,50 | 10,75 |
| 12 | 15,00 | 26,50 | 4,88 | 11,12 | R58 | 15,000 | 0,562 | 0,806 | 0,06 | 1,56 | 17,75 | 12,75 |
| 14 | 16,25 | 29,50 | 5,25 | 11,75 | R63 | 16,500 | 0,625 | 1,062 | 0,09 | 1,75 | 19,50 | 14,00 |
| 16 | 18,50 | 32,50 | 5,75 | 12,25 | R67 | 18,500 | 0,688 | 1,188 | 0,09 | 2,00 | 21,75 | 16,00 |
| 18 | 21,00 | 36,00 | 6,38 | 12,88 | R71 | 21,000 | 0,688 | 1,188 | 0,09 | 2,00 | 23,50 | 18,00 |
| 20 | 23,00 | 38,75 | 7,00 | 14,00 | R75 | 23,000 | 0,688 | 1,312 | 0,09 | 2,12 | 25,25 | 20,00 |
| 24 | 27,25 | 46,00 | 8,00 | 16,00 | R79 | 27,250 | 0,812 | 1,438 | 0,09 | 2,31 | 30,00 | 24,00 |

Rosemount 1495 und 1496

| (1) Rohrleitungs- nennweite | Bohrung B | Durchmes- ser von Druckan- schluss TT | Bohrschablone | | | | Länge der Bolzenschrauben ⁽²⁾⁽³⁾ | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|---------------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|------------------------|--|--|
| | | | Lochkreis- durchmesser | Anzahl der Löcher | Durch- messer der Löcher | Durch- messer der Bolzen | Glatte Dichtleiste | Vorschweiß- flansch | | |
| 1 | Siehe Hinweis ⁽⁴⁾ . | 1/4 | 4,00 | 4 | 1,00 | 7/8 | 6,00 | 6,25 | | |
| 1 1/2 | | 1/4 | 4,88 | 4 | 1,12 | 1 | 6,25 | 6,50 | | |
| 2 | | 1/4 | 6,50 | 8 | 1,00 | 7/8 | 6,00 | 6,50 | | |
| 2 1/2 | | 1/4 | 7,50 | 8 | 1,12 | 1 | 6,50 | 7,00 | | |
| 3 | | 3/8 | 8,00 | 8 | 1,25 | 1 1/8 | 7,25 | 7,25 | | |
| 4 | | 1/2 | 9,50 | 8 | 1,38 | 1 1/4 | 8,00 | 8,50 | | |
| 6 | | 1/2 | 12,50 | 12 | 1,50 | 1 3/8 | 10,50 | 11,00 | | |
| 8 | | 1/2 | 15,50 | 12 | 1,75 | 1 5/8 | 11,75 | 12,25 | | |
| 10 | | 1/2 | 19,00 | 12 | 2,00 | 1 7/8 | 13,50 | 14,00 | | |
| 12 | | 1/2 | 22,50 | 16 | 2,12 | 2 | 15,00 | 15,75 | | |
| 14 | | 1/2 | 25,00 | 16 | 2,38 | 2 1/4 | 16,25 | 17,52 | | |
| 16 | | 1/2 | 27,75 | 16 | 2,62 | 2 1/2 | 17,75 | 19,00 | | |
| 18 | | 1/2 | 30,50 | 16 | 2,88 | 2 3/4 | 19,75 | 21,00 | | |
| 20 | | 1/2 | 32,75 | 16 | 3,12 | 3 | 21,50 | 22,50 | | |
| 24 | 1/2 | 39,00 | 16 | 3,62 | 3 1/2 | 24,50 | 26,00 | | | |

(1) Alle anderen Abmessungen sind mit ASME B16.5 konform.

(2) Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Dicke von Messblende und Dichtung von 0,25 in. bei NPS 1-12 und von 0,38 in. bei NPS 14-24.
Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Ringnutflansche von 0,62 in. bei NPS 1-10, von 0,75 in. bei NPS 12-18 und von 0,88 in. bei NPS 20.

(3) In Übereinstimmung mit ASME B16.5 werden bei den Bolzenlängen die Punkthöhen nicht angegeben.

(4) Die Bohrung muss vom Kunden angegeben werden.

Produktdatenblatt

00813-0105-4792, Rev KA

Dezember 2011

Rosemount 1495 und 1496

Abbildung 7. Class 2500

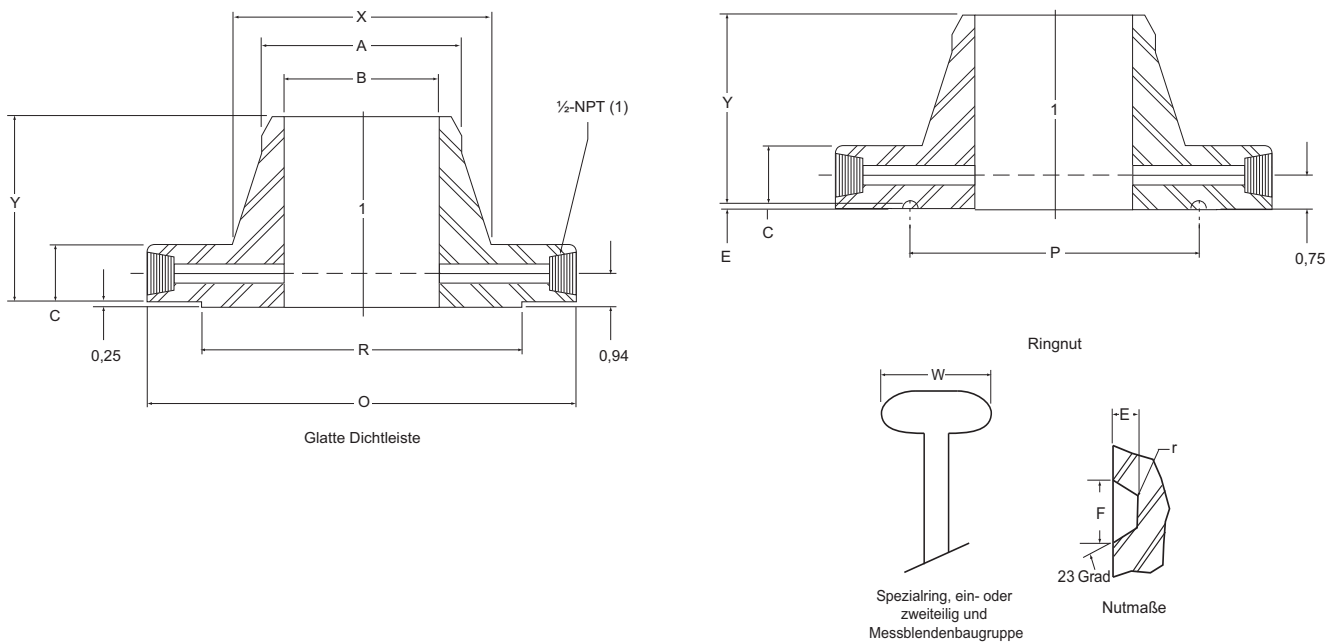


Tabelle 12. Class 2500 Messblendenflansche, Vorschweißflansch⁽¹⁾

| Rohrleitungs-nennweite | Außen-durchmes-ser der glatten Dichtleiste R | Außen-durchmes-ser von Flansch O | Flansch-stärke, Min. C | Länge durch Nabe Y | Ringnut | | | | | | Durch-mes-ser der Nabe X | Nabendurch-messer be-ginnend bei Fase (W.N.) |
|------------------------|--|----------------------------------|------------------------|--------------------|------------|--------------------------|------------|--------------|---|---------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Nut-nummer | Teilkreis-durch-messer P | Nuttiefe E | Nut-breite F | Radius auf der Unter-seite r _{max} | Höhe W für spezi-ellen Ovalring | | |
| 1 | 2,00 | 6,25 | 1,50 | 3,62 | R18 | 2,375 | 0,250 | 0,344 | 0,03 | 1,00 | 2,25 | 1,32 |
| 1,5 | 2,88 | 8,00 | 1,75 | 4,38 | R23 | 3,250 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 3,12 | 1,90 |
| 2 | 3,62 | 9,25 | 2,00 | 5,00 | R26 | 4,000 | 0,312 | 0,469 | 0,03 | 1,06 | 3,75 | 2,38 |
| 2,5 | 4,12 | 10,50 | 2,25 | 5,62 | R28 | 4,375 | 0,375 | 0,531 | 0,06 | 1,19 | 4,50 | 2,88 |
| 3 | 5,00 | 12,00 | 2,62 | 6,62 | R32 | 5,000 | 0,375 | 0,531 | 0,06 | 1,19 | 5,25 | 3,50 |
| 4 | 6,19 | 14,00 | 3,00 | 7,350 | R38 | 6,188 | 0,438 | 0,656 | 0,06 | 1,31 | 6,50 | 4,50 |
| 6 | 8,50 | 19,00 | 4,25 | 10,75 | R47 | 9,000 | 0,500 | 0,781 | 0,06 | 1,31 | 6,50 | 4,50 |
| 8 | 10,62 | 21,75 | 5,00 | 12,50 | R51 | 11,000 | 0,562 | 0,906 | 0,06 | 1,56 | 12,00 | 8,63 |
| 10 | 12,75 | 26,50 | 6,50 | 16,50 | R55 | 13,500 | 0,688 | 1,188 | 0,09 | 1,88 | 14,75 | 10,75 |
| 12 | 15,00 | 30,00 | 7,25 | 18,25 | R60 | 16,000 | 0,688 | 1,312 | 0,09 | 2,00 | 17,38 | 12,75 |

Rosemount 1495 und 1496

| (1) Rohrleitungs- nennweite | Bohrung B | Durchmes- ser von Druckan- schluss TT | Bohrschablone | | | | Länge der Bolzenschrauben ⁽²⁾⁽³⁾ | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|---------------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|------------------------|--|--|
| | | | Lochkreis- durchmesser | Anzahl der Löcher | Durchmes- ser der Löcher | Durchmes- ser der Bolzen | Glatte Dicht- leiste | Vorschweiß- flansch | | |
| 1 | Siehe Hinweis ⁽⁴⁾ . | 1/4 | 4,25 | 4 | 1,00 | 7/8 | 6,00 | 6,25 | | |
| 1,5 | | 1/4 | 5,75 | 4 | 1,25 | 1 1/8 | 7,00 | 7,50 | | |
| 2 | | 1/4 | 6,75 | 8 | 1,12 | 1 | 7,25 | 7,75 | | |
| 2,5 | | 1/4 | 7,75 | 8 | 1,25 | 1 1/8 | 8,00 | 8,50 | | |
| 3 | | 3/8 | 9,00 | 8 | 1,38 | 1 1/4 | 9,00 | 9,50 | | |
| 4 | | 1/2 | 10,75 | 8 | 1,62 | 1 1/2 | 10,25 | 10,75 | | |
| 6 | | 1/2 | 14,50 | 8 | 2,12 | 2 | 13,75 | 14,50 | | |
| 8 | | 1/2 | 17,25 | 12 | 2,12 | 2 | 15,25 | 16,00 | | |
| 10 | | 1/2 | 21,25 | 12 | 2,62 | 2 1/2 | 19,25 | 20,25 | | |
| 12 | | 1/2 | 24,38 | 12 | 2,88 | 2 3/4 | 21,25 | 22,50 | | |

(1) Alle anderen Abmessungen sind mit ASME B16.5 konform.

(2) Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Dicke von Messblende und Dichtung von 0,25 in. bei NPS 1-12 und von 0,38 in. bei NPS 14-24. Die Bolzenlängen sind inklusive einer Toleranz für die Ringnutflansche von 0,62 in. bei NPS 1-10, von 0,75 in. bei NPS 12-18 und von 0,88 in. bei NPS 20.

(3) In Übereinstimmung mit ASME B16.5 werden bei den Bolzenlängen die Punkthöhen nicht angegeben.

(4) Die Bohrung muss vom Kunden angegeben werden.

Berechnungsdatenblatt

Dieses Berechnungsdatenblatt kann Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Die detaillierte Berechnung zur Auslegung erfolgt mittels der Angaben im „Konfigurationsdatenblatt“.

| BERECHNUNGSDATENBLATT FÜR MESSBLENDE 1495 VON ROSEMOUNT INC. | | | |
|---|------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| ALLGEMEINE DATEN | | | |
| Kunde: | Name des Kunden | | |
| Projekt: | Offizielle Berechnungen 2010 | | |
| Nr. d. Verk.-Auftr.: | Verkaufsauftragsnummer | | |
| Nr. d. Kaufauftrags: | Auftragsnr. des Kunden: | | |
| Ber. Datum: | 26.04.2010 | | |
| Modell-Nr.: | 1495PC080A3SA04625BC | | |
| Kennz.-Nr.: | Kennzeichnungsnummer | | |
| PRODUKTBESCHREIBUNG | | | |
| Blendenausführung: | Scharfkantig | Druckanzapfungstyp: | Flanschanschluss |
| Blendenwerkstoff: | 316 Edelstahl | Lage der Anzapfung: | Einlaufstrecke |
| Durchmesser für Entleerung/Entlüftung: | Keine | Leitungsnennweite: | 8 in. |
| Prozessanschluss | | Rohrmaß (Schedule): | 40 |
| | | Rohrwerkstoff: | Kohlenstoffstahl |
| EINGABEDATEN | | | |
| Art des Mediums: | Dampf | | |
| Beschreibung des Prozessmediums: | | | |
| Rohrinnendurchmesser | 7,981 | in. | |
| Druck | 60 | psig | Basisdruck 14,6960001 psia |
| Temperatur bei Durchfluss: | 307,33 | F | Basistemperatur 59 F |
| Absolute Viskosität: | 0,014093 | cP | |
| Isentropenexponent | 1,317455 | | |
| Kompressibilität bei Durchfluss: | | | Basiskompressibilität |
| Dichte bei Durchfluss: | 0,171328 | lb/ft ³ | Basisdichte lb/ft ³ |
| Durchflussraten | | | |
| | Minimum: | 6000 | lb/h |
| | Normal: | 8000 | lb/h |
| | Maximum: | 10000 | lb/h |
| | Bereichsendwert: | 10000 | lb/h |

Rosemount 1495 und 1496

| BERECHNETE DATEN (Berechnung bei Normalbedingungen. Differenzdruck in H ₂ O bei 68 °F) | | | |
|---|---------|-------------------------------|--|
| Blendenbohrungs- durchmesser: | 4,000 | in. | Reynoldszahl der Blendenöffnung (Normal): 894278,832 |
| Differenzdruck bei Minimaldurchfluss: | 16,379 | in H ₂ O bei 68 °F | Reynoldszahl der Rohrleitung (Normal): 448514,484 |
| Differenzdruck bei Normaldurchfluss: | 29,117 | in H ₂ O bei 68 °F | Gasausdehnungsfaktor: 0,99538888 |
| Differenzdruck bei Maximaldurchfluss: | 45,496 | in H ₂ O bei 68 °F | Bleibender Druckverlust: |
| Bereichsendwert (Differenzdruck bei Bereichsende): | 45,496 | in H ₂ O bei 68 °F | bei Normaldurchfluss: 21,2294996 in H ₂ O bei 68 °F |
| Anpassung für Entleerung/Entlüftung Faktor: | 1 | | bei Maximaldurchfluss: 33,1710931 in H ₂ O bei 68 °F |
| Beta: | 0,50119 | | Strömungsgeschwindigkeit bei Maximaldurchfluss: 46,6687791 ft/s |
| Durchflusskoeffizient | 0,60366 | | Exakter Mindestdurchfluss: 2111,34891 lb/h |
| Hinweise | | | |
| Berechnung durch VLB | | | |
| Diese Berechnung erfolgt gemäß den Bedingungen und Bestimmungen der Endanwender-Lizenzvereinbarung für die Software Instrument Toolkit. Version: 3.159 (Build 159) Gedruckt am: 26.04.2010 12:00 | | | |

Die allgemeinen Verkaufsbedingungen finden Sie im Internet unter www.rosemount.com/terms_of_sale
Das Emerson-Logo ist eine Marke und eine Dienstleistungsmarke von Emerson Electric Co.
Rosemount, das Rosemount-Logo, ProPlate, Mass ProPlate und Annubar sind eingetragene Marken von Rosemount Inc.
MultiVariable (MV) ist eine eingetragene Marke von Rosemount Inc.
Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Emerson Process Management

Deutschland

Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG
Argelsrieder Feld 3
82234 Weßling
Deutschland
T+49 (0) 8153 939 - 0
F+49 (0) 8153 939 - 172
www.emersonprocess.de

Schweiz

Emerson Process Management AG
Blegistraße 21
6341 Baar-Walterswil
Schweiz
T+41 (0) 41 768 6111
F+41 (0) 41 761 8740
www.emersonprocess.ch

Österreich

Emerson Process Management AG
Industriezentrum NÖ Süd
Straße 2a, Objekt M29
2351 Wr. Neudorf
Österreich
T+43 (0) 2236-607
F+43 (0) 2236-607 44
www.emersonprocess.at