

Rosemount™ 2555 Füllstandgrenzschalter für Feststoffe

Kapazitive Sonde



1 Produkt-Zulassungen

1.1 Sicherheitshinweise

⚠️ WARNUNG

Die Nichtbeachtung der Richtlinien für den sicheren Einbau und Service kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

- Der Füllstandsgrenzschalter muss von qualifiziertem Personal in Übereinstimmung mit den entsprechenden Vorschriften installiert werden.

Explosionen können zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

- Bei Installationen mit Ex-Schutz/druckfester Kapselung, erhöhter Sicherheit und Staub Ex-Schutz den Gehäusedeckel nicht entfernen, wenn Spannung am Füllstandsgrenzschalter anliegt.
- Der Gehäusedeckel muss vollständig geschlossen sein, um den Anforderungen für druckfeste Kapselung und Ex-Schutz zu entsprechen.

Elektrische Schläge können schwere oder tödliche Verletzungen verursachen.

- Kontakt mit Leitungsadern und Anschlussklemmen meiden. Elektrische Spannung an den Leitungsadern kann zu elektrischen Schlägen führen.
- Sicherstellen, dass die Spannungsversorgung zum Füllstandsgrenzschalter ausgeschaltet ist und die Leitungen zu allen anderen externen Spannungsquellen abgeklemmt wurden bzw. nicht unter Spannung stehen, solange der Füllstandsgrenzschalter verkabelt wird.
- Sicherstellen, dass die elektrische Verkabelung und die Isolation entsprechend Spannung, Temperatur und Umgebung geeignet ist.

Prozesseckagen können zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

- Sicherstellen, dass der Füllstandsgrenzschalter mit Vorsicht gehandhabt wird. Ist die Prozessdichtung beschädigt, kann Gas oder Staub aus dem Silo (oder anderem Behälter) entweichen.

Jede Verwendung von nicht zugelassenen Teilen kann die Sicherheit des Geräts beeinträchtigen. Reparaturen (z. B. der Austausch von Komponenten) können die Sicherheit des Geräts ebenfalls beeinträchtigen und sind unter keinen Umständen zulässig.

- Unzulässige Änderungen am Produkt sind strikt untersagt, da dies ungewollt und unvorhersehbar die Leistungsmerkmale verändern und die Sicherheit gefährden kann. Unzulässige Änderungen, die die Integrität der Schweißnähte und Flansche beeinflussen, wie zusätzliches

Einbringen von Öffnungen, beeinträchtigen die Integrität und die Sicherheit. Nenndaten und Zulassungen des Geräts sind nicht mehr gültig, wenn ein Produkt beschädigt oder ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch Emerson modifiziert wurde. Für jede weitere Verwendung eines beschädigten oder eines ohne schriftliche Genehmigung modifizierten Geräts übernimmt der Kunde allein die Verantwortung und die Kosten.

⚠️ WARNUNG

Physischer Zugriff

Unbefugtes Personal kann möglicherweise erhebliche Schäden und/oder Fehlkonfigurationen an den Geräten des Endbenutzers verursachen. Dies kann vorsätzlich oder unbeabsichtigt geschehen und man muss die Geräte entsprechend schützen.

Die physische Sicherheit ist ein wichtiger Bestandteil jedes Sicherheitsprogramms und ein grundlegender Bestandteil beim Schutz Ihres Systems. Beschränken Sie den physischen Zugriff durch unbefugte Personen, um die Assets der Endbenutzer zu schützen. Dies gilt für alle Systeme, die innerhalb der Anlage verwendet werden.

⚠️ ACHTUNG

Die in diesem Dokument beschriebenen Produkte sind NICHT für nukleare Anwendungen qualifiziert und ausgelegt.

- Werden Produkte oder Hardware, die nicht für den nuklearen Bereich qualifiziert sind, im nuklearen Bereich eingesetzt, kann dies zu ungenauen Messungen führen.
- Informationen zu nuklear-qualifizierten Rosemount Produkten erhalten Sie von Ihrem zuständigen Emerson Vertriebsbüro.

Personen, die Produkte handhaben, die gefährlichen Substanzen ausgesetzt sind, können Verletzungen vermeiden, wenn sie über die Gefahren beim Umgang mit solchen Produkten informiert und sich dieser Gefahren bewusst sind.

- Wenn das zurückgesandte Produkt gemäß OSHA (Occupational Safety and Health Administration [US-Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz]) gefährlichen Substanzen ausgesetzt war, muss bei dessen Rücksendung für jede gefährliche Substanz eine Kopie des Sicherheitsdatenblattes (SDS) beigefügt werden.

1.2 Informationen zu EU-Richtlinien

Eine Kopie der EU-Konformitätserklärung ist in Abschnitt [EU-Konformitätserklärung](#) zu finden. Die neueste Version der EU-Konformitätserklärung ist unter [Emerson.com/Rosemount](https://emerson.com/rosemount) zu finden.

1.3 Hygiene-Zulassungen und -Konformität

EHEDG (Typ ED Class I-Zulassung).

(Siehe [Sicherheitshinweise für hygienische Anwendungen](#))

1.4 Standardbescheinigung

Der Füllstandsgrenzschalter wurde standardmäßig untersucht und geprüft, um zu gewährleisten, dass die Konstruktion die grundlegenden elektrischen, mechanischen und Brandschutzanforderungen eines national anerkannten Prüflabors (NRTL), zugelassen von der Federal Occupational Safety and Health Administration (OSHA, US-Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz), erfüllt.

1.5 Installation von Geräten in Nordamerika

Der US National Electrical Code® (NEC) und der Canadian Electrical Code (CEC) lassen die Verwendung von Geräten mit Divisions-Kennzeichnung in Zonen und von Geräten mit Zone-Kennzeichnung in Divisionen zu. Die Kennzeichnungen müssen für die Ex-Zulassung des Bereichs, die Gasgruppe und die Temperaturklasse geeignet sein. Diese Informationen sind in den entsprechenden Codes klar definiert.

1.6 USA

1.6.1 USA Staub-Zulassung

NL

Zusammenfassung der Produkt-Zulassung

Schutz	Staub-Ex-Schutz
Zulassungs-Nr.	FM20US0087
Normen	FM Class 3600:2018 FM Class 3616:2011 FM Class 3810:2018 ANSI/ISA 61010-1:2012 ANSI/ISA 60079-0:2013 ANSI/ISA 60079-11:2013 ANSI/NEMA® 250:1991 ANSI/IEC 60529:2004
Kennzeichnungen	DIP-IS Class II, III Division 1 Groups E, F, G T4A $T_{(amb)} = -40\text{ °C bis }+70\text{ °C}$ Gehäuseschutzart IP67, Typ 4 oder Typ 4X
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche

1.6.2 USA Standardbescheinigung

KZ

Zusammenfassung der Produkt-Zulassung:

Schutz	Normaler Bereich (nicht klassifizierter, Ex-freier Bereich)
Zulassungs-Nr.	FM20NUS0010
Normen	FM Class 3810:2018 ANSI/ISA 61010-1:2012 ANSI/ISA 60079-11:2013 ANSI/NEMA® 250:1991 ANSI/IEC 60529:2004
Kennzeichnungen	Typ 4/4X, IP67

Der Füllstandsgrenzschalter wurde standardmäßig untersucht und geprüft, um zu gewährleisten, dass die Konstruktion die grundlegenden elektrischen, mechanischen und Brandschutzanforderungen eines national anerkannten Prüflabors (NRTL), zugelassen von der Federal Occupational Safety and Health Administration (OSHA, US-Behörde für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz), erfüllt.

1.6.3 USA Zulassungen für Ex-Schutz (XP) und Staub (DIP)

E5

Zusammenfassung der Produkt-Zulassung

Schutz	Ex-Schutz und Staub-Ex-Schutz
Zulassungs-ID	FM20US0087
Normen	FM Class 3600:2018 FM Class 3610:2010 FM Class 3615:2018 FM Class 3616:2011 FM Class 3810:2018 ANSI/ISA 61010-1:2012 ANSI/ISA 60079-0:2013 ANSI/ISA 60079-11:2013 ANSI/NEMA 250:1991 ANSI/IEC 60529:2004
Kennzeichnungen	XP: Class I, Division 1, Groups B, C und D, T4A Class I, Zone 1, IIB + H2 T4 DIP: Class II/III, Division 1, Groups E, F und G T4A (siehe Technical data) Typ 4/4X, IP67
Zulassungszeichnung:	D7000006-344
Gehäuse	Gehäusetypen d
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche

1.7 Kanada

1.7.1 Kanada Standardbescheinigung

KZ

Zusammenfassung der Produkt-Zulassung




Schutz	Normaler Bereich (nicht klassifizierter, Ex-freier Bereich)
Zulassungs-Nr.	FM20NCA0005
Normen	CSA-C22.2 Nr. 94:R2011 CSA-C22.2 Nr. 60529:R2010 CSA-C22.2 Nr. 61010-1:2012
Kennzeichnungen	Typ 4/4X, IP67

1.8 Europa

1.8.1 ATEX Staub-Zulassung

ND







Zusammenfassung der Produkt-Zulassung:

Schutz	Nach Gehäuse
Zulassungs-Nr.	BVS 19 ATEX E 073 X
Normen	EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-31:2014
Kennzeichnungen	Kompakte Ausführung:  II 1/2 D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db Abgesetzte Ausführung (Elektronikgehäuse):  II 2D Ex tb [ia] IIIC T* Db Abgesetzte Ausführung (Anschlussdose und Sonde):  II 1/2D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Temperatur*	Siehe Technische Daten
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche

1.8.2 ATEX Flameproof and Dust certification

E8







Summary of product certification:

Protections	Flameproof By enclosure
Certificate	BVS 19 ATEX E 073 X
Standards	EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014 EN 60079-11:2012 EN 60079-31:2014
Markings	Compact version:  II 2G Ex db ia IIC T* Gb  II 1/2 D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db Remote version (electronics enclosure):  II 2G Ex db [ia] IIC T* Gb  II 2D Ex tb [ia] IIIC T* Db Remote version (junction box and probe):  II 2G Ex ia IIC T* Gb  II 1/2D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Temperature*	See Technical data
Safety instructions	See Safety instructions for hazardous area

1.8.3 ATEX Increased Safety, Flameproof and Dust certification

K1

Summary of product certification:

Protections	Increased safety Flameproof By enclosure
Certificate	BVS 19 ATEX E 073 X
Standards	EN IEC 60079-0: 2018 EN 60079-1: 2014 EN IEC 60079-7: 2015+A1: 2018 EN 60079-11: 2012 EN 60079-31: 2014
Markings	Compact version:  II 2G Ex db eb ia IIC T* Gb  II 1/2 D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db Remote version (electronics enclosure):  II 2G Ex db eb [ia] IIC T* Gb  II 2D Ex tb [ia] IIIC T* Db Remote version (junction box and probe):  II 2G Ex ia IIC T* Gb  II 1/2D Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Temperature*	See Technical data
Safety instructions	See Safety instructions for hazardous area

1.9 International

1.9.1 IECEx Staub-Zulassung

NK

Zusammenfassung der Produkt-Zulassung:

Schutz	Nach Gehäuse
Zulassungs-Nr.	IECEx BVS 19.0069 X
Normen	IEC 60079-0:2017 IEC 60079-11:2011 IEC 60079-31:2013

Kennzeichnungen

Kompakte Ausführung:
Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Abgesetzte Ausführung (Elektronikgehäuse):
Ex tb [ia] IIIC T* Db
Abgesetzte Ausführung (Anschlussdose und Sonde):
Ex ia/tb IIIC T* Da/Db

Temperatur*

Siehe [Technische Daten](#)

Sicherheitshinweise

Siehe [Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche](#)

1.9.2 IECEx Flameproof and Dust certification

E7

Summary of product certification:

Protections	Flameproof By enclosure
Certificate	IECEx BVS 19.0069X
Standards	IEC 60079-0:2017 IEC 60079-11:2011 IEC 60079-31:2013 IEC 60079-1:2014-06
Markings	Compact version: Ex db ia IIC T* Gb Ex ia/tb IIIC T* Da/Db Remote version (electronics enclosure): Ex db [ia] IIC T* Gb Ex tb [ia] IIIC T* Db Remote version (junction box and probe): Ex ia IIC T* Gb Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Temperature*	See Technical data
Safety instructions	See Rosemount Safety instructions for hazardous area

1.9.3 IECEX Increased Safety, Flameproof, and Dust certification

K7

Summary of product certification:

Protections	Increased safety Flameproof/explosion-proof By enclosure
Certificate	IECEX BVS 19.0069X
Standards	IEC 60079-0:2017 IEC 60079-11:2011 IEC 60079-31:2013 IEC 60079-1:2014-06 IEC 60079-7:2017
Markings	Compact version: Ex db eb ia IIC T* Gb Ex ia/tb IIIC T* Da/Db Remote version (electronics enclosure): Ex db eb [ia] IIC T* Gb Ex tb [ia] IIIC T* Db Remote version (junction box and probe): Ex ia IIC T* Gb Ex ia/tb IIIC T* Da/Db
Temperature*	See Technical data
Safety instructions	See Safety instructions for hazardous area

1.10 Technical Regulations Customs Union (TR-CU)

1.10.1 EAC

GM

Please contact manufacturer for further details.

1.11 Brasilien

1.11.1 INMETRO - Zulassung für Staub (DIP)

NR

Bitte zwecks weiterer Informationen an den Hersteller wenden.

1.12 Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche

Die Sicherheitshinweise gelten für Ausführungen des Rosemount 2555 mit Produktzulassungs-codes NL, E5, ND, E8, K1, NK, E7 und K7 in der Modellnummer.

1.12.1 Sicherheit für die mechanische Installation

1. Die Installation des Gerätes muss durch entsprechend geschultes Personal in Übereinstimmung mit den zutreffenden Richtlinien ausgeführt werden.
2. Der Wetterschutzdeckel ist für den Einsatz in Zone 22 zugelassen.
3. Es ist darauf zu achten, dass der Füllstandsgrenzschalter vor äußeren Bedingungen geschützt ist, die Beschädigungen hervorrufen können und durch Reibung erzeugte Funken zur Zündquelle werden.
4. Regelmäßig den Zustand der Dichtungen und Dichtheit der Prozessanschlüsse überprüfen.
 - a. Sicherstellen, dass der Prozessanschluss abgedichtet ist, um den Prozessdruck aufrechtzuerhalten und das Eindringen von Staub zu verhindern.
 - b. Die Dichtungen häufiger prüfen, wenn die Prozesstemperaturen 446 °F (230 °C) überschreiten.
5. Die Sensorverlängerung ist mit einer Beschichtung versehen, die ein potenzielles Zündrisiko durch eine elektrostatische Ladung darstellen kann. Es ist darauf zu achten, dass der Füllstandsgrenzschalter vor äußeren Bedingungen geschützt ist, die zum Aufbau einer elektrischen Ladung auf solchen Oberflächen beitragen. Der Füllstandsgrenzschalter darf nicht mit einem trockenen Tuch abgerieben oder gereinigt werden.
6. Der zulässige Relativdruck beträgt -0,2 bis +0,1 bar. Dies ist in der EU-Richtlinie 2014/34/EU (für ATEX-Zulassungen) und IEC 60079-0 (für IECEx-Zulassungen) definiert.

1.12.2 Sicherheit für die elektrische Installation

1. Die Verkabelung dieses Geräts muss von entsprechend geschultem Personal gemäß den anwendbaren Verfahrensregeln durchgeführt werden.
2. Sämtliche Verkabelung muss eine Isolierung aufweisen, die für mindestens 250 VAC ausgelegt ist. Die Nenntemperatur muss mindestens 194 °F (90 °C) betragen.
3. Die externe Potentialausgleichsklemme am Erdungsanschluss (Erdung) der Anlage anschließen
4. Den Gehäusedeckel (die Abdeckung) während der Inbetriebnahme nicht abnehmen.
5. Den Gehäusedeckel (die Abdeckung) nicht entfernen, wenn der Stromkreis unter Spannung steht.
6. Vor dem Entfernen des Gehäusedeckels (der Abdeckung) sicherstellen, dass keine Staubablagerungen und kein Schwebestaub gegenwärtig sind.
7. Die Spannungsversorgung muss für einen potenziellen Kurzschlussstrom von nicht mehr als 10 kA ausgelegt sein.
8. Die interne Elektronik und die Verkabelung auf keine Weise modifizieren. Es besteht das potenzielle Risiko, dass eine elektrostatische Entladung eine Explosion auslöst, wenn die Elektronikplatine nicht an die kapazitive Sonde (Sensor) angeschlossen ist.
9. Nicht verwendete Leitungseinführungen müssen mit geeigneten Blindstopfen verschlossen werden.
10. Für die Anschlusskabel muss eine geeignete Zugentlastung werden, wenn der Füllstandsgrenzschalter mit den vom Hersteller gelieferten Kabelverschraubungen installiert wurde.
11. Der Durchmesser des Anschlusskabels muss dem dem Klemmbereich der Kabelklemme entsprechen.
12. Nur Originalteile verwenden (wo zutreffend).
13. Bezüglich der Teile, die nicht vom Hersteller bereitgestellt wurden, liegt es in der Verantwortung des Anwenders sicherzustellen, dass:
 - Die Teile über eine Zertifizierung und Schutzart verfügen, die der Zulassung des Füllstandsgrenzschalters entsprechen..
 - Die Teile einen Umgebungstemperaturbereich abdecken, der die Angaben des Füllstandsgrenzschalters plus 10 Kelvin erfüllt..

- Die Teile müssen entsprechend den Installationsanweisungen des Teileherstellers montiert werden.

1.12.3 Technical data

Table 1-1: Maximum Temperatures (Ex Approvals)

Maximum ambient air temperature (T_a)	Maximum process temperature (T_p)	Maximum surface temperature (T)	Temperature class
158 °F (70 °C) ⁽¹⁾	≤248 °F (120 °C)	248 °F (120 °C)	T4
140 °F (60 °C) ⁽²⁾	≤266 °F (130 °C)	(3)	T4
	≤383 °F (195 °C)	(3)	T3
	≤464 °F (240 °C)	(3)	T2
	≤563 °F (295 °C) ⁽⁴⁾	(3)	T2
	≤883 °F (445 °C) ⁽⁴⁾	(3)	T1

(1) When using the standard housing.

(2) When using D- or DE-type housings.

(3) The maximum surface temperature is the same as the maximum process temperature.

(4) Only for Remote Housing version of the Rosemount 2555.

Permitted ambient temperature at the electronics enclosure:

- $-40 \leq T_a \leq +158 \text{ °F} / +70 \text{ °C}$ for the standard housing.
- $-40 \leq T_a \leq +140 \text{ °F} / +60 \text{ °C}$ for the D- and DE-type housings.

The maximum surface temperature is limited to 248 °F (120 °C) by an internal thermal fuse⁽¹⁾.

Permitted temperature at sensor extension, process connection:

- -40 to $464 \text{ °F} / 240 \text{ °C}$
(when Probe Thermal Profile code S, M, R or P is selected)
- -40 to $833 \text{ °F} / 445 \text{ °C}$
(when Probe Thermal Profile code E or V is selected)

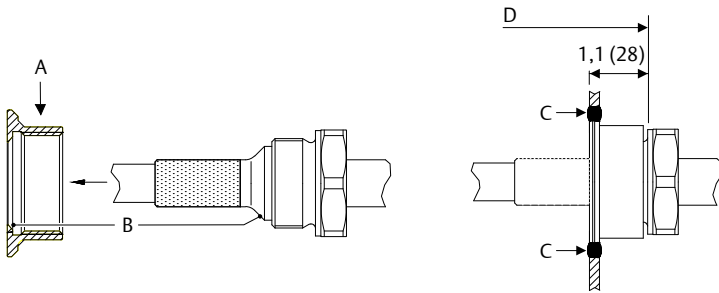
(1) Thermal fuses are circuit breakers in temperature sensing devices to cutoff the circuit by detecting overheat caused from fire, short circuit, or abnormal electronic operation. Thermal fuses are not reusable once they are used.

1.13 Sicherheitshinweise für hygienische Anwendungen

Die folgenden Anweisungen gelten für einen Rosemount 2555 Feststoff-Füllstandsgrenzscharter („Füllstandsgrenzscharter“) mit Prozessanschlüssen und Sonden mit EHEDG-Zulassung.

1. Geräte mit einer EHEDG Typ ED Class I-Zulassung dürfen nur professionell gereinigt werden.
2. Einhaltung der nationalen Vorschriften für hygienische Anwendungen.
3. Die Werkstoffe des Prozessanschlusses und der Sonde sind Werkstoffe in Lebensmittelqualität. Sie sind sicher in normalen und vorhersehbaren Anwendungen gemäß EU Richtlinie 1935/2004 Art. 3 zu verwenden.
4. Die Gesamtlänge des Prozessanschlusses und der Sonde wird um 0,98 in. (25 mm) erweitert.
5. Bei Verwendung einer Schweißmuffe:
 - Zwischen dem Sitz einer Schweißmuffe und der Bodenfläche des Gewinde-Prozessanschlusses muss eine ganzmetallische Abdichtung vorliegen, wie in [Abbildung 1-1](#) dargestellt. Es sind keine Lücken zulässig.
 - Kein PTFE-Band oder Ähnliches auf dem Gewinde verwenden.
 - Das erforderliche Drehmoment beträgt 100 Nm.
 - Die Schweißmuffe gehört nicht zum Lieferumfang von Emerson. Die Abmessungen für die Fertigung sind in [Abbildung 1-2](#) aufgeführt. Sie muss bündig mit der Behälterwand verschweißt werden.
6. Beim Schweißen des Prozessanschlusses direkt an einer Behälterwand muss die Qualität der Schweißstelle den örtlichen und nationalen Vorschriften entsprechen (z. B. für Lücken, Übergänge und Oberflächengüte).

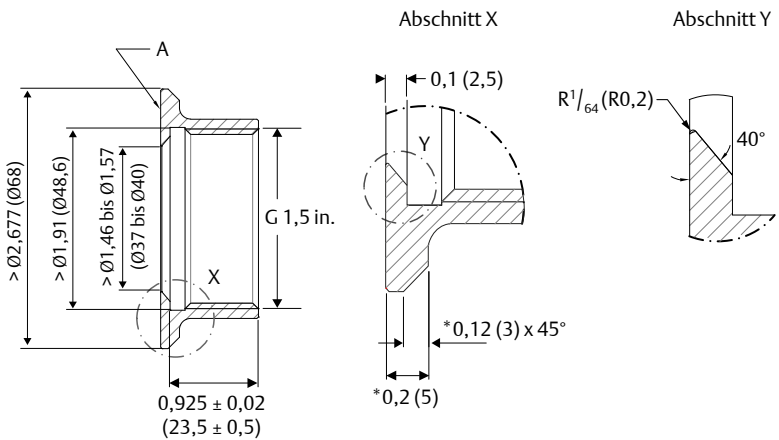
Abbildung 1-1: Ganzmetallische Abdichtung mit Schweißmuffe



Abmessungen in in. (mm), sofern nicht anders angegeben.

- A. Schweißmuffe bündig mit der Behälterwand
- B. Ganzmetallische Abdichtung
- C. Direkt an der Behälterwand angeschweißt
- D. Gesamtlänge $L + 0,98$ in. (25 mm)

Abbildung 1-2: Abmessungen der Schweißmuffe



Abmessungen in in. (mm), sofern nicht anders angegeben.

* Empfohlene Werte für die Größe und den Winkel der Fasse.

- A. Oberflächenvergütung berührt den Prozess, $Ra \leq 0,8 \mu m$

1.14 Zulassungszeichnungen

Abbildung 1-3: USA und Kanada – Installationszeichnung D7000006/344

ISSUE	MODIF. ORDER NO.	WEEK	ISSUE	MODIF. ORDER NO.	WEEK	ISSUE	MODIF. ORDER NO.	WEEK
01	SME-10255	2023						

All cable glands used for the remote cable must be closed tightly to reach ingress protection. The cable glands must be protected against mechanical damage. Original remote cable from the supplier must be used. For hazardous Locations: Remote cable has intrinsically safe circuit. Substitution of components may impair intrinsic safety.

Assembly instruction:

Probe side:
 Connect remote cable. Obtain right connecting sequence. The inner conductor and both shield conductors of the remote cable must not touch other metal parts. The delivered isolation hoses must be assembled according to the delivered instruction.

Electronic side:

- Feed remote cable through the cable gland at the tube.
- Connect remote cable to the plug. See notes above.
- Check wiring electrically: No short circuit must be present between terminal 10 and 11, 10 and 12, 11 and 12.
- Connect plug and mating plug.
- Screw the tube into the threaded bush. While doing this, move the remote cable downwards. Take care, that the plug is not getting loose. While screwing, the cable gland must be open to avoid, that the wires are being twisted. Note: Inside the threaded bush is a seal ring which seals the tube to the threaded bush.
- Tighten the cable gland on the tube.
- Fasten the two fixing screws.




Versions (for FM):
 Standard housing:
 Model 2555
 Cl. II, III Div.1 Gr. E,F,G
 "d"-housing:
 Model 2555*E5* RV*....
 XP-IS Cl. I,II,III Div.1 Gr. B-G and Cl. I Zone 1 Gr. IIB+H2

D7000006-344	ISSUED BY PC-IM	WEEK 2023	PRODUCT CODE 2500	MATERIAL			
	APPROVED BY CT	WEEK 2023	DOC. TYPE 6	FILE ACAD	TITLE CONTROL DRAWING, 2555 REMOTE HOUSING		
	ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES. TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE STATED: FOR MACHINING: ISO 2768 FOR CASTING: ISO 8062 FOR WELDING: SS-EN ISO 13920		FINISH, UNLESS OTHERWISE STATED: N/A		DWG NO. D7000006-344	ISSUE 01	SHEET 1/1
			1 ST ANGLE 	SCALE NTS	THE COPYRIGHT/OWNERSHIP OF THIS DOCUMENT IS AND WILL REMAIN OURS. THE DOCUMENT MUST NOT BE USED WITHOUT OUR AUTHORIZATION OR BROUGHT TO THE KNOWLEDGE OF A THIRD PARTY. CONTRAVENTION WILL BE PROSECUTED. ROSEMOUNT TANK RADAR AB, SWEDEN.		

A4.DWG, 061024

1.15 EU-Konformitätserklärung

Abbildung 1-4: EU-Konformitätserklärung

	<h2 style="margin: 0;">EU-Konformitätserklärung</h2> <p style="margin: 0;">Nr.: RMD 1150 Rev. C</p>	
<p>Wir,</p> <p style="margin-left: 40px;">Rosemount Tank Radar AB Layoutvägen 1 S-435 33 MÖLNLYCKE Schweden</p> <p>erklären unter unserer alleinigen Verantwortung, dass das Produkt</p> <p style="margin-left: 40px;">Rosemount™ 2555 Füllstandsgrenzschalter für Feststoffe – Kapazitive Sonde</p> <p>hergestellt von</p> <p style="margin-left: 40px;">Rosemount Tank Radar AB Layoutvägen 1 S-435 33 MÖLNLYCKE Schweden</p> <p>auf das sich diese Erklärung bezieht, konform ist mit den Vorschriften der EU-Richtlinien, einschließlich der neuesten Ergänzungen, gemäß beigefügtem Anhang.</p> <p>Die Annahme der Konformität basiert auf der Anwendung der harmonisierten Normen und, falls zutreffend oder erforderlich, der Zulassung durch eine benannte Stelle der Europäischen Union, gemäß beigefügtem Anhang.</p>		
 <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black;"/> <p>(Unterschrift)</p>	<p>Manager Produkt-Zulassungen</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black;"/> <p>(Funktion)</p>	
<p>Dajana Prastalo</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black;"/> <p>(Name)</p>	<p>1. Okt. 2020;</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black;"/> <p>(Ausstellungsdatum)</p>	
<p>Seite 1 von</p>		<p>de</p>



EU-Konformitätserklärung

Nr.: RMD 1150 Rev. C



EMV-Richtlinie (2014/30/EU)

Alle Modelle

Harmonisierte Normen: EN 61326:2013

Niederspannungs-Richtlinie (2014/35/EU)

Alle Modelle

Harmonisierte Normen: EN 61010-1:2010

RoHS-Richtlinie (2011/65/EU)

Alle Modelle

Harmonisierte Norm: EN IEC 63000:2018

Das Modell 2555 entspricht der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates über die Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten.



EU-Konformitätserklärung

Nr.: RMD 1150 Rev. C



ATEX-Richtlinie (2014/34/EU)

Rosemount 2555*****ND*

BVS 19 ATEX E 073X

Kompakte Ausführung

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db)

Abgesetztes Gehäuse

Gerätegruppe II, Kategorie 2 D (Ex tb [ia] IIIC T* Db)

Anschlussdose + Sonde

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db)

Rosemount 2555*****E3*

BVS 19 ATEX E 073X

Kompakte Ausführung

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex db ia IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db),

Abgesetztes Gehäuse

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex db [ia] IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 2 D (Ex tb [ia] IIIC T* Db)

Anschlussdose + Sonde

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex ia IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db)

Rosemount 2555*****K1*

BVS 19 ATEX E 073X

Kompakte Ausführung

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex db eb ia IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db),

Abgesetztes Gehäuse

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex db eb [ia] IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 2 D (Ex tb [ia] IIIC T* Db)

Anschlussdose + Sonde

Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (Ex ia IIC T* Gb)

Gerätegruppe II, Kategorie 1/2 D (Ex ia/tb IIIC T* Da/Db)

Harmonisierte Norm: EN IEC 60079-0:2018; EN 60079-1:2014;

EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018;

EN 60079-11:2012; EN 60079-31:2014

(Geringfügige Konstruktionsvariationen für spezielle Anwendungs- und/oder Montageanforderungen werden durch alphanumerische Zeichen anstelle der obigen Sternchen [*] angegeben.) Der Hersteller erklärt, dass dieses Produkt den Anforderungen der neuesten Ausgaben der Normen entspricht. Die Änderungen der neuesten Editionen wurden geprüft und haben keinen Einfluss auf dieses Produkt.



EU-Konformitätserklärung

Nr.: RMD 1150 Rev. C

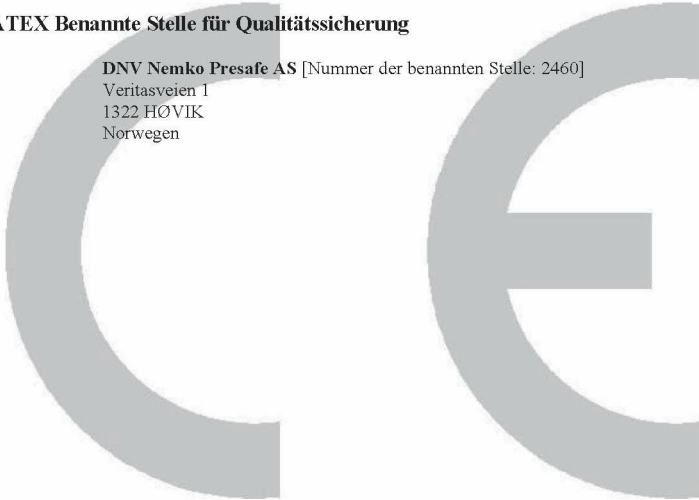


ATEX-Richtlinie – Benannte Stelle

DEKRA Testing and Certification GmbH [Nummer der benannten Stelle: 0158]
Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart
Deutschland

ATEX Benannte Stelle für Qualitätssicherung

DNV Nemko Presafe AS [Nummer der benannten Stelle: 2460]
Veritasveien 1
1322 HØVIK
Norwegen



1.16 China RoHS

含有China RoHS管控物质超过最大浓度限值的部件型号列表 Rosemount 2555
List of Rosemount 2555 Parts with China RoHS Concentration above MCVs

部件名称 Part Name	有害物质 / Hazardous Substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr +6)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴联苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
电子组件 Electronics Assembly	X	O	X	O	O	O
壳体组件 Housing Assembly	X	O	O	O	O	O
过程连接/扩展部件 Process Connection / Extension	X	O	O	O	O	O

本表格系依据 SJ/T11364 的规定而制作。

This table is proposed in accordance with the provision of SJ/T11364.

O: 意为该部件的所有均质材料中该有害物质的含量均低于 GB/T 26572 所规定的限量要求。

O: Indicate that said hazardous substance in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.

X: 意为在该部件所使用的均质材料里，至少有一类均质材料中该有害物质的含量高于 GB/T 26572 所规定的限量要求。


X: Indicate that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.




Produkt-Zulassungen
00825-0205-2555, Rev. AB
November 2020

Deutschland

Emerson Automation Solutions
Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG
40764 Langenfeld (Rhld.)
Deutschland


 +49 (0) 2173 3348 - 0


 +49 (0) 2173 3348 - 100

www.emersonprocess.de

Schweiz

Emerson Automation Solutions
Emerson Process Management AG
Blegistrasse 21
6341 Baar-Walterswil
Schweiz


 +41 (0) 41 768 6111


 +41 (0) 41 761 8740

www.emersonprocess.ch


Österreich


Emerson Automation Solutions
Emerson Process Management AG
Industriezentrum NÖ Süd
Straße 2a, Objekt M29
2351 Wr. Neudorf
Österreich

 +43 (0) 2236-607

 +43 (0) 2236-607 44

www.emersonprocess.at

 [Linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)

 [Twitter.com/Rosemount_News](https://twitter.com/Rosemount_News)

 [Facebook.com/Rosemount](https://www.facebook.com/Rosemount)

 [Youtube.com/user/RosemountMeasurement](https://www.youtube.com/user/RosemountMeasurement)

©2020 Emerson. Alle Rechte vorbehalten.

Die Verkaufsbedingungen von Emerson sind auf Anfrage erhältlich. Das Emerson Logo ist eine Marke und Dienstleistungsmarke der Emerson Electric Co. Rosemount ist eine Marke der Emerson Unternehmensgruppe. Alle anderen Marken sind Eigentum ihres jeweiligen Inhabers.

ROSEMOUNT™


EMERSON®