



Der richtige Sicherheitspartner
für den Schutz Ihrer Anlage

Sicherheitsventile

Bewährte Lösungen zum Schutz vor Überdruck.

Nur Europa



EMERSON

Ohne den richtigen Sicherheitspartner können Sie Mitarbeiter und Anlagen unter Umständen nicht schützen

Korrekt spezifizierte und ordnungsgemäß gewartete Druckentlastungs- und Sicherheitsventile (PSVs) sind entscheidend, wenn es darum geht, Menschen und Ausrüstung vor unerwarteten Überdruckereignissen zu schützen.

Ein wirksames Lebenszyklusmanagement für solche Ventile kann die operative Effizienz erheblich steigern, denn sie reduziert die Wartungskosten und erhöht die Anlagenzuverlässigkeit.

„In einer großen Raffinerie zeigte eine genaue Prüfung der installierten Sicherheitsventile, dass 12 % über 3 % Druckverluste am Einlass aufwiesen. Das widerspricht allen Regeln und Empfehlungen und birgt ein erhebliches Schadensrisiko durch Instabilität und Flattern.“
– Smith, Burgess & Powers, 2011

„33 % aller Vorfälle unter Beteiligung von Sicherheitsventilen waren auf mechanische Ermüdung zurückzuführen und 95 % dieser Vorfälle traten beim Anlauf oder beim Herunterfahren auf.
[...] Sämtliche Sicherheitsventile und die entsprechenden Betriebsverfahren der Anlage sind daraufhin zu prüfen, ob ein ordnungsgemäßer Betrieb unter allen Betriebsbedingungen und bei allen Prozessen gewährleistet ist – einschließlich Anlauf und Herunterfahren.“
– UK Health & Safety Executive, 2003

„2010 verursachte der Ausfall acht verschiedener Sicherheitssysteme, die eine solche Katastrophe hätten verhindern sollen, eine der schwerwiegendsten je verzeichneten Explosionen auf einer Ölplattform.“
– Newscientist.com 2010





Emerson bietet ein komplettes Sortiment an Sicherheitsventile. Zusammen finden wir das passende Ventil für Ihre Anforderungen – ohne Kompromisse.

Eine informierte Entscheidung für Ihre Anlage: Wie finden Sie den richtigen Sicherheitspartner?



Gestützt auf über 140 Jahre Erfahrung in Technik und Anwendung wartet Emerson mit branchenführenden Konstruktionen für Sicherheitsventile auf und stattet Unternehmen in den Segmenten Öl und Gas, Raffinerie, Chemie, Petrochemie sowie Prozess- und Energieanwendungen mit kundenspezifischen Lösungen aus. Unsere Konstruktionen entsprechen globalen und lokalen Vorschriften und Normen (PED, ATEX, CU-TR, ASME, API, EN).

Mit der Übernahme des kompletten Geschäftsbereichs Valves & Controls von Pentair im Jahr 2017 stießen namhafte Marken zum Sortiment hinzu:

- Anderson Greenwood™
- Crosby™
- Bailey™
- Kunkle™
- Birkett™
- Marston™
- Sapag™



Ich hoffe, ich kann auch in Zukunft mit Emerson arbeiten. Emerson hat meine Firma äußerst wirksam unterstützt. Es war eine Freude und Emerson hat sich als Unternehmen ganz oben positioniert.“
– Anlagenbauer, Spanien

Mehr Produktionszentren, höhere Servicequalität

Mit jetzt drei und demnächst vier Werken für die Produktion und die Montage von Ventilen in Europa haben wir unsere Lieferkette im Hinblick auf Qualität und Lieferbarkeit gestärkt.

Zur Optimierung der Bestellverarbeitung und besseren Abstimmung auf die Zeitvorgaben unserer Kunden haben wir die Fernprüfung von Ventilen eingeführt und konnten die Abläufe dadurch wesentlich vereinfachen.

Höhere Sicherheitsventilleistung dank digitaler Transformation

Die digitale Transformation ermöglicht die Überwachung von Sicherheitsventilen in Echtzeit, unterstützt Asset Management Tags und die Analyse der installierten Basis.

Mit dem richtigen Ventil und einem geeigneten Wartungsplan mit angepasster Zustandsüberwachung lassen sich Lebenszykluskosten, ungeplante Abschaltungen und unnötige Wartungsmaßnahmen reduzieren.

Das umfassendste Sicherheitsventilsortiment für spezielle Anforderungen

Emerson bietet das umfassendste Ventilsortiment mit zuverlässiger Leistung bei geringeren Lebenszykluskosten sowie absolut einzigartige Lösungen aus einer Hand an.

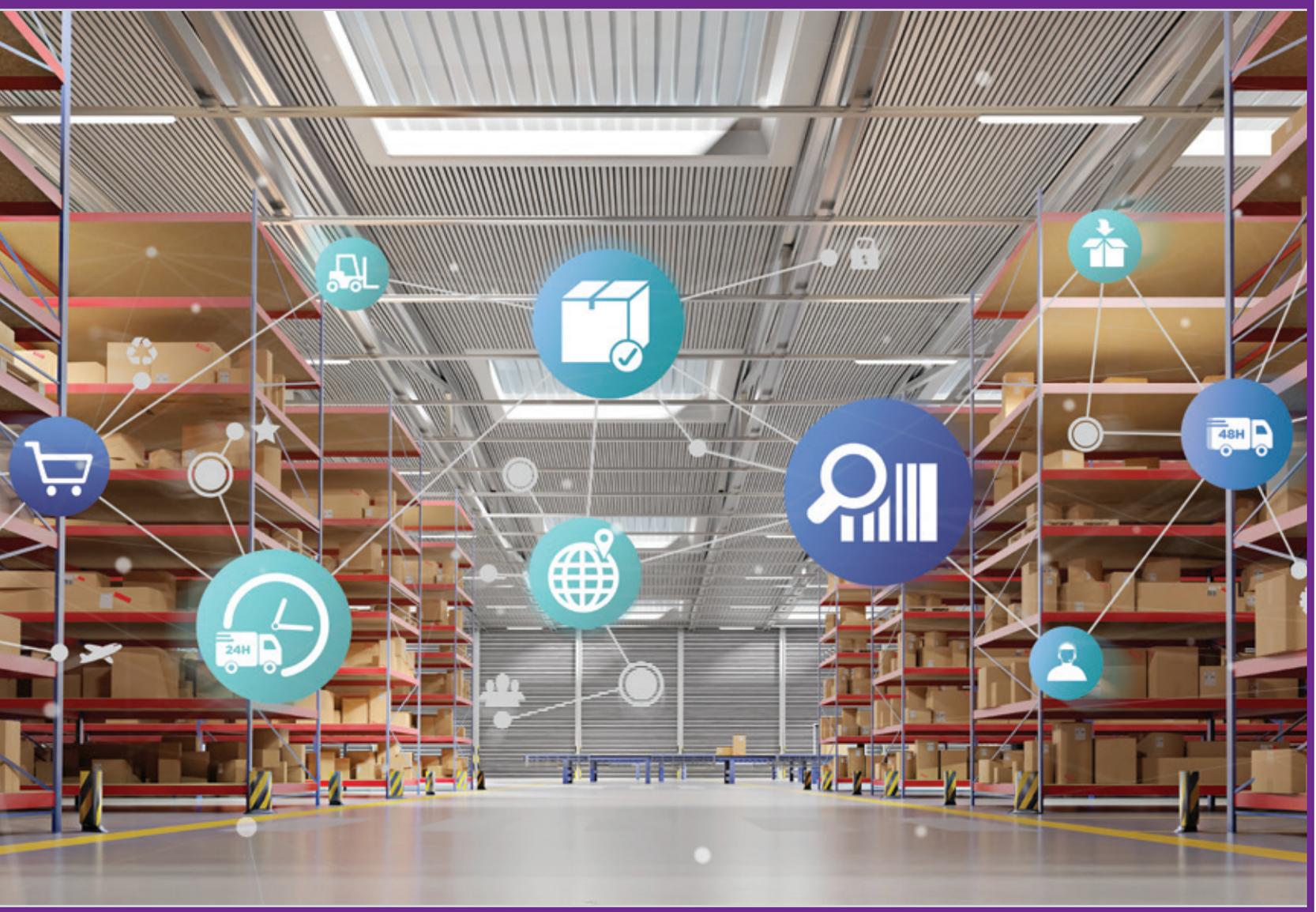
„Durch die Übernahme des kompletten Geschäftsbereichs Valves & Controls von Pentair mit seinen namhaften Produkten und Aftermarket-Services ist Emerson noch besser aufgestellt, den Anforderungen der Kunden aus aller Welt gerecht zu werden.“

Chairman und Chief Executive Officer David N. Farr.

Neues Service-Portfolio für größere Kosteneinsparungen

Von der Reparatur bzw. dem Austausch von Ventilen bis hin zu Aufbereitung, Kalibrierung und Upgrades beinhaltet Emersons umfassendes Dienstleistungsangebot alle Services, die Sie für eine dauerhaft optimale Leistungsfähigkeit Ihrer Anlage benötigen.

Dank unserer mobilen Servicezentren profitieren Sie bei kleineren und größeren Wartungsmaßnahmen von zertifizierten Reparatur- und Serviceleistungen direkt vor Ort.



Mit jetzt drei europäischen Fertigungs- und Montagestandorten für Sicherheitsventile stärkt Emerson seine Lieferkette in Europa

Neben einer steten Fokussierung auf Zeiteinsparungen in verschiedenen Phasen von Produktion und Bestellverarbeitung verzeichnen unsere Werke deutliche und kontinuierliche Verbesserungen bei der termingebundenen Lieferung.

Dank unserer starken Stützpunkte in Europa können Sie sich darauf verlassen, dass wir immer in Ihrer Nähe sind und gleichzeitig unsere globalen Ressourcen zum Tragen bringen können.

 **Mehrere Anbieter**
Komplizierte Beschaffung

 **Herausforderungen bei Projekten**
Kosten, Verzögerungen, Inkompatibilität

 **Unterstützung des Anlagenlebenszyklus**
Bestands- & Upgrade-Management

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



Die Auswahl des richtigen Ventils ist für einen effizienten Überdruckschutz entscheidend. Ein weiterer entscheidender Faktor ist die Lieferzeit, ob bei Abschaltungen oder einem neuen Projekt.

Welche Gelegenheiten bieten sich Ihnen?



Bei Emerson arbeiten spezielle Teams gezielt daran, hochwertige Produkte in kürzester Zeit zu liefern.

Neue Fertigungs- und Montagestandorte in Europa



Das Werk in **Manchester** liefert Sicherheitsventile der Baureihe Crosby™ J sowie OMNI-Ventile im Rahmen des QuickShip-Lieferprogramms. Zudem ist es für die Auslieferung der Kunkle-Bailey-Sicherheitsventile für Dampf- und tiefkalte Anwendungen an Kunden in ganz Europa und darüber hinaus zuständig.



Das Werk in **Armentières** verfügt über eine F&E-Qualifizierungseinrichtung, Schweißkernkompetenzen und ein neues Exzellenzzentrum zur Produktentwicklung für Kernkraft- und Industrieanwendungen sowie Prüfkapazitäten für tiefkalte Ströme und Dampfströme und eine große Lackiererei mit Frosio-Experten.



In **Cluj-Napoca** wurde 2007 die Produktion von Reglern aufgenommen und seitdem wachsen die Fertigungskapazitäten und die Anzahl neuer Mitarbeiter mit einem Abschluss in Ingenieurwissenschaften stetig. Cluj-Napoca ist jetzt ein Fertigungswerk von Weltklasse und hat gerade mit der Produktion einiger Crosby-Sicherheitsventile mit PED- und ASME VIII-Zertifizierung begonnen.

Besserer Kundendienst & eine neue Projektmanagementorganisation



Der **Kundendienst** ist für die gesamte Auftragsabwicklung vom Bestelleingang bis zur termingerechten Lieferung an den Kundenstandort zuständig. Er fungiert auch als erste Anlaufstelle für verschiedenste Kundenanfragen, nichttechnische Servicefunktionen und deren Distribution durch die gesamte Organisation.



Mit der neuen **Projektmanagement-Organisation** steht Ihnen jetzt ein einziger Ansprechpartner mit Projektverantwortung zur Seite. Wie bei Emerson üblich, kann die europäische PMO auf unsere geschulten globalen Ressourcen zurückgreifen. Sie nutzt Standardprozesse und -tools mit bewährter Umsetzungsmethodik und verbesserter Effizienz: global konzipiert, lokal umgesetzt.

Spezielles QuickShip-Lieferprogramm für Sicherheitsventile



QuickShip Emergency sorgt für die Lieferung festgelegter Standardkonstruktionen und zugehöriger Ersatzteile am nächsten Tag oder in maximal 2 Tagen. So können Sie Ihre Anlage nach einem Notfall in kürzester Zeit wieder in Betrieb nehmen.



QuickShip Expedite sorgt für eine bedarfsgerechte Auftragsabwicklung und Montage und eine schnelle und flexible Lieferung je nach dem gewünschten Liefertermin. Das reduziert das operative Risiko und ermöglicht eine bessere Reaktion auf späte oder unvorhergesehene Änderungen.



QuickShip Everyday stellt marktführende Produktions- und Lieferservices bereit, um die Vorlaufzeiten für häufig bestellte Teile und Produkte zu reduzieren, und sorgt für eine schnelle, unkomplizierte und zuverlässige Lieferung.





Emerson bietet ein umfassendes Produktsortiment mit einzigartigen Lösungen und niedrigen Lebenszykluskosten für zuverlässige Leistung

Emerson ist industrieller Marktführer in der Sicherheitsventiltechnologie. Dank unserer unübertroffenen Ingenieursleistungen und technischen Kompetenz bieten wir Ihnen Druckmanagementprodukte, Anwendungslösungen und Serviceleistungen an, die Ihrem Unternehmen echte Vorteile erschließen.

Vielleicht haben wir eine Lösung für Ihre Anforderungen, die sich bereits in einer Anlage in Singapur, Abu Dhabi oder Santa Cruz bewährt hat, und lokale Emerson-Vertriebsniederlassungen und Servicestützpunkte können auf die globalen Ressourcen und Möglichkeiten von Emerson zurückgreifen.

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



Verstöße gegen Vorschriften setzen Betreiber rechtlichen und finanziellen Risiken aus. Kritische Serviceventile müssen auf Leckagen am Sitz oder Öffnung überwacht werden, da es Stunden, wenn nicht gar Tage dauern kann, ein einzelnes leckendes Ventil ausfindig zu machen.

Welche Gelegenheiten bieten sich Ihnen?



Emerson hat Lösungen entwickelt, mit denen Sie Sicherheitsventile Ihrer besonders kritischen Anlagen engmaschig überwachen können. Dabei beschränken wir uns nicht auf eine Einheitslösung, sondern bieten mehr als 5 verschiedene Lösungen an, die Sie bedarfsgerecht auf Anwendungen, Prioritäten, Anforderungen und Budget abstimmen können.

Branchenführendes Produktportfolio mit den vertrauenswürdigsten Marken auf dem Markt



Branchen

Öl und Gas: Upstream (Onshore und Offshore), Midstream und Downstream

Energie: Konventionell, Kombikraftwerke und erneuerbare Energien

Prozess: Chemie, Petrochemie, Raffination

Hybrid: Life Sciences, Zellstoff und Papier, Nahrungsmittel und Getränke, Bergbau



Umfassendes Produktportfolio

- Direkt wirkende, federbelastete Sicherheitsventile
- Vorgesteuerte Sicherheitsventile für Hoch- und Niederdruck
- Elektro-pneumatische Sicherheitsventile
- Sicherheitswechselventile



Spezifische Anforderungen

- Ausgereifte Lösungen
- Anwendungs-Know-how
- Globale Normen und Vorschriften
- Tools für Produktdimensionierung und -auswahl einschließlich PRV²SIZE
- Umfassende Asset-Management-Funktionen für Ventile

Mit digitaler Transformation zu operativer Effizienz



Mit **Sicherheitsventilüberwachung** erzielen Sie schneller operative Effizienz. Anhand entsprechender Daten zur Sicherheitsventilleistung können Sie Wartungspläne optimieren, Betriebskosten reduzieren und gleichzeitig sicherstellen, dass die Sicherheit gewährleistet ist und die einschlägigen Vorschriften eingehalten werden.



Asset Management Tags sind eigensichere Geräte, die mittels RFID-Technologie (Radio Frequency Identification) eine schnelle, einfache und vollständige Identifizierung Ihrer Sicherheitsventile ermöglichen.

Bereitstellung von Technikern, Werkstätten und mobilen Servicezentren



Emerson kann Ihnen im Rahmen eines erweiterten Vertrags vor Ort einen umfassend qualifizierten Projekttechniker bereitstellen, der Ihr Projekt managt und berät.



Für Offshore- oder Vor-Ort-Wartungsmaßnahmen stellt Emerson mobile Werkstätten bereit, die alle Arbeiten wie Ventilreparatur, Rezertifizierung und Inbetriebnahme ausführen können.



Emerson bietet jetzt das breiteste Sortiment an Sicherheitsventile, hergestellt in Europa, unterstützt durch eine globale Lieferkette



Starke Stützpunkte in Europa

Unsere starken Stützpunkte in Europa verbinden globale Stärke mit lokalem Know-how und Sie können sich darauf verlassen, dass wir immer in Ihrer Nähe sind.

Unsere europäischen Werke produzieren die gleichen Sicherheitsventile wie die Werke in Houston, Shanghai oder Wangara. Die Designlenkung unserer zentralen Sicherheitsventilreihe liegt beim Ingenieurzentrum in Stafford, Texas, USA.

Anpassung von Konstruktionen

Wir passen unsere Konstruktionen auch an Ihre spezifischen Anforderungen an. Dazu verfügen unsere europäischen Werke über eigene Ingenieure, koordiniert vom Konstruktions- und Entwicklungsteam im Werk Armentières, Frankreich.

So können wir garantieren, dass alle Ventile mit Ihrer restlichen installierten Basis kompatibel sind, ganz gleich, ob lokal oder global.

Globale Ressourcen

Sie profitieren nicht nur von unseren Kompetenzen vor Ort, sondern auch von unseren globalen Ressourcen und Kompetenzen.

Dazu kommen Ressourcen und Kompetenzen aus Emerson-Geschäftsbereichen wie Regelventile, Sensoren und Prozesssteuerungen, sodass Sie über Ihren Emerson-Ansprechpartner vor Ort ganz einfach auf ein unvergleichliches Reservoir von Ressourcen und Kompetenzen zurückgreifen können.

Fertigungsstandorte



Manchester, GB

Das Werk in Manchester ist unser europäisches Exzellenzzentrum für Tankschutz, liefert aber auch Sicherheitsventile der Baureihe Crosby J sowie OMNI-Ventile im Rahmen des QuickShip-Lieferprogramms. Zudem ist es für die Auslieferung der Kunkle-Bailey-Sicherheitsventile für Dampf- und tiefkalte Anwendungen an Kunden in ganz Europa und darüber hinaus zuständig.



- 7300 m² Werkstattfläche
- 2200 m² Bürofläche



- Sicherheitsventile Crosby™ Birkett™ Bailey™ Marston™



Armentières, Frankreich

Das Werk besitzt zahlreiche Zulassungen für verschiedene Branchen. Das Werk in Armentières verfügt über eine F&E-Qualifizierungseinrichtung, Schweißkernkompetenzen und ein neues Exzellenzzentrum zur Produktentwicklung für Kernkraft- und Industrieanwendungen sowie Prüfkapazitäten für tiefkalte Ströme und Dampfströme und eine große Lackiererei mit Frosio-Experten.



- 18000 m² Werkstattfläche
- 3200 m² Bürofläche



- Sicherheitsventile Anderson Greenwood™ Crosby™



Cluj-Napoca, Rumänien

Die Produktion von Reglern wurde 2007 aufgenommen und seitdem wachsen die Fertigungskapazitäten und die Anzahl neuer Mitarbeiter mit einem Abschluss in Ingenieurwissenschaften stetig. Cluj-Napoca ist jetzt ein Fertigungswerk von Weltklasse und hat gerade mit der Produktion einiger Crosby-Sicherheitsventile mit PED- und ASME VIII-Zertifizierung begonnen.



- 6600 m² Werkstattfläche



- Sicherheitsventile Crosby

Tscheljabinsk, Russland

An diesem Standort wurden vor einigen Jahren die Montage und die Prüfung von Metran-Druckreglern für den lokalen russischen Markt aufgenommen. Der Erfolg des Werks und die wachsende Nachfrage nach PSVs in Russland machen Tscheljabinsk zum idealen Stützpunkt für eine bessere Betreuung unserer Kunden vor Ort. Das Werk beginnt demnächst mit der Montage und Prüfung von Crosby J- und OMNI-Sicherheitsventilen.



Federbelastete Sicherheitsventile für alle Anwendungen



Anderson Greenwood™
Serie 81, 83 und 81P



Crosby™
Typ 900 OMNI-Trim®



Crosby
Typ JOS-E und JBS-E

Vorgesteuerte Sicherheitsventile mit Vollhubcharakteristik oder modulierender Aktion für alle Einsatzgebiete



Anderson Greenwood
Serie 200



Anderson Greenwood
Serie 400 und 800



Anderson Greenwood
Serie 500

Sicherheitsventile für ASME I-Kessel, alle Drücke



Crosby
Typ HSJ



Crosby
Typ HCl IsoFlex®



Crosby
Typ HCA IsoFlex®

Vorgesteuerte Ventile und Kondensatorschutz für verschiedenste Dampfpanwendungen



Anderson Greenwood™
Serie 727



Anderson Greenwood
Serie 5200



Sapag™
Serie 1100

Vorgesteuerte Niederdruck-Sicherheitsventile für überragenden Tankschutz



Anderson Greenwood
Typ 9300 und 9300H



Anderson Greenwood
Typ 9200



Anderson Greenwood
Typ 93

Hoch entwickelte Sicherheitsventile für umfassende Druckschutzlösungen



Blockgehäuse-, federbelastete oder
vorgesteuerte Sicherheitsventile



Anderson Greenwood
Sicherheitswechselventil



Marston™
Berstscheiben

Projektmanagement-Organisation

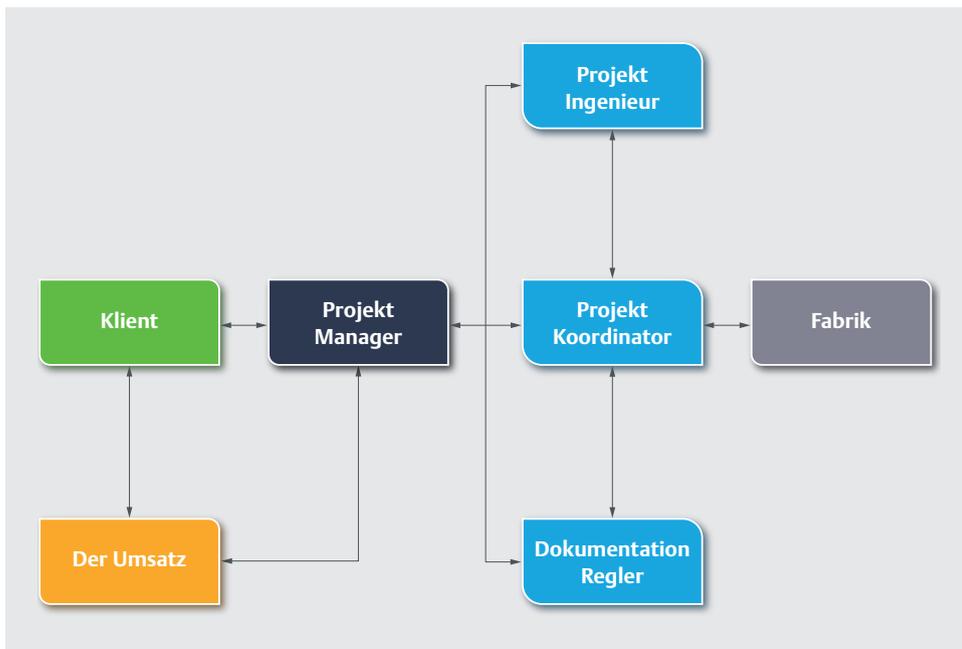
Damit steht Ihnen jetzt ein einziger Ansprechpartner mit Projektverantwortung zur Seite.



Mehr Zuverlässigkeit und Verantwortung

Im Rahmen eines seit Jahren bewährten Stage-Gate-Prozesses stellt die PMO von Emerson Projektteams zusammen und weist sie den Kunden je nach den Projektanforderungen zu. Ein Projekt-Manager fungiert als Ihr Hauptansprechpartner und Ihre Anlaufstelle in Bezug auf die Projektverantwortung.

Dieser Manager unterstützt Sie in den verschiedenen Projektphasen, vom Kick-off-Meeting bis zum Anlauf und zur Inbetriebnahme.



Je nach Anforderungen kann das Projektteam folgende Funktionen beinhalten:

- **Projektingenieur** ist zuständig für technisches Know-how im gesamten Projektverlauf, Dimensionierung und Auswahl, den anfänglichen Projektzeitplan sowie den anfänglichen Inspektions- und Prüfplan
- **Projektkoordinator** koordiniert Zusammenarbeit und Umsetzung im Werk
- **Dokumentations-Controller** verwaltet und unterstützt die Erstellung der zu liefernden Dokumentation sowie die Einholung von Genehmigungen



Kundendienst

Jederzeit bereit für Ihre Sicherheitsanfragen

Überall in Europa

Emersons Anwendungsingenieure für Sicherheitsventile unterstützen im Hintergrund die örtlichen Vertriebsniederlassungen und Produktexperten.

Engagement für das Tagesgeschäft

Das Team aus Anwendungsingenieuren kümmert sich um:

- Technische Anfragen
- Angebotsanfragen
- Ersatzteilanfragen

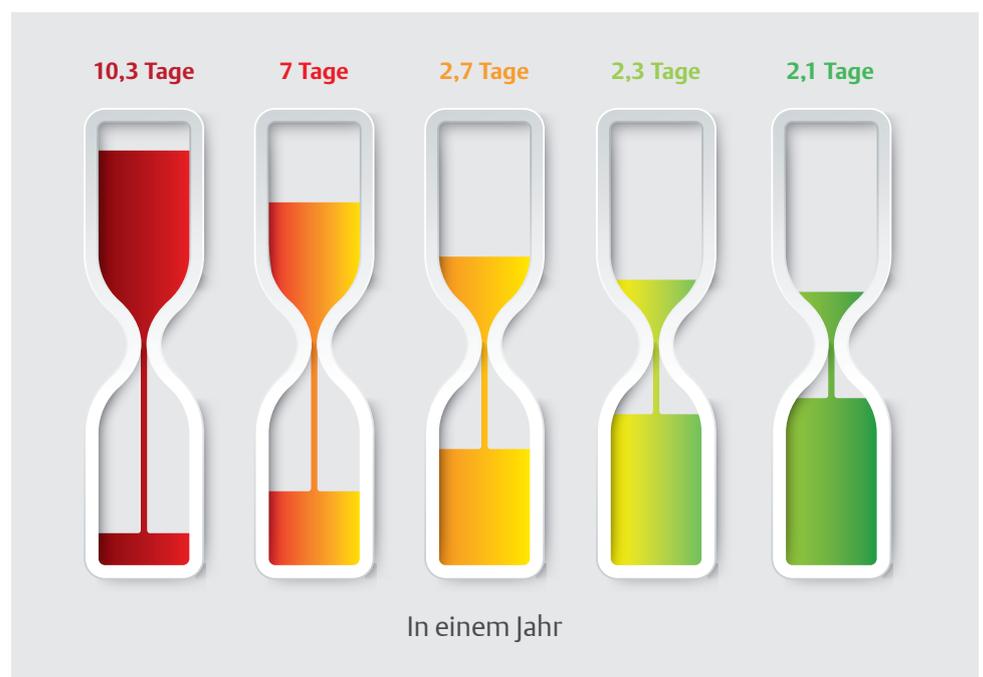


Herausforderungen

- Einhaltung regionaler Vorschriften und Normen
- Anwendungsprobleme
- Technische Anfragen
- Anlauf und Inbetriebnahme

So funktioniert es

Sie verfügen über mehr Ressourcen als dem Vertrieb üblicherweise zur Verfügung stehen und können zum Beispiel auf Ingenieure, Beschaffungs- und Betriebsexperten sowie – über die europäischen Exzellenzzentren hinaus – auf globale Fertigungsressourcen, die Designzentrale und Forschungs- und Entwicklungszentren zurückgreifen.



Durchschnittliche Reaktionszeit

Was ist QuickShip und warum brauchen Sie das?



Ausfall kritischer Komponenten

- Kann zu Betriebsstörungen oder Anlagenabschaltung führen

Bei der Routinewartung

- Wenn aufgrund extremer Schäden oder der Überschreitung kritischer Toleranzen nicht eingeplante Ersatzteile benötigt werden

Bei der Projektumsetzung

- Konstruktionsänderungen in letzter Minute oder unerwartete Engpässe könnten die Fertigstellung verzögern

Emersons QuickShip-Programm unterstützt extrem kurze und kundenspezifische Liefertermine

QuickShip Everyday	QuickShip Expedite	QuickShip Emergency
SCHNELL	SCHNELLER	AM SCHNELLSTEN

QuickShip-Lieferprogramm für Sicherheitsventile



	QuickShip Everyday	QuickShip Expedite	QuickShip Emergency
	2 Wochen	Vom Kunden angeforderter Liefertermin	24 - 48 Stunden
	Manchester Armentières Cluj-Napoca		
	 Crosby™ Typ JOS-E und JBS-E		 Crosby Typ 900 OMNI-Trim®



Digitale Transformation der installierten PSV-Basis

Höhere operative Effizienz mit Wireless-Sicherheitsventilüberwachung



Wozu brauchen Sie PSV-Überwachung?

- Einhaltung von Vorschriften
- Sicherheit
- Zuverlässigkeit
- Kostenreduzierung

Mit Informationen in Echtzeit können Sie:

- Proaktiv geeignete Abhilfemaßnahmen entwickeln
- Wartungszeitpläne optimieren
- Das Asset-Management verbessern und Vorschriften einhalten

Emerson bietet Überwachungslösungen für jede PSV-Anwendung

			
Alle PSVs Nicht-intrusiv	Direkt wirkende, federbelastete PSVs	Vorgesteuerte PSVs	Konnektivität und Bedienschnittstelle
Rosemount™ 708 Wireless-Akustikmessumformer	Fisher™ 4320 Wireless-Positionsmonitor	Rosemount 2051/3051 Wireless-Differenzdruck-Messumformer	WirelessHart®-Interface
<ul style="list-style-type: none">• Zeitstempel für Ereignisse und Dauer• Leckageerkennung	<ul style="list-style-type: none">• Zeitstempel für Ereignisse und Dauer• Volumetrische Freisetzung	<ul style="list-style-type: none">• Zeitstempel für Ereignisse und Dauer• Volumetrische Freisetzung	<ul style="list-style-type: none">• Modbus® RTU/TCP, OPC und EtherNet/IP™• DeltaV™, AMST™, Plantweb™ Insight und mehr

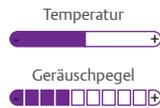
Einfachere Überwachung und Ereigniserkennung bei PSVs

Sehen

Geräte liefern Datengrundlage



ÜBERWACHUNG



Entscheiden



Analysen transformieren Daten in relevante Information für kluge Entscheidungen



- PSV-Ereigniserkennung (Auslösungen)
- Übermäßige Emissionen
- Kosten durch Produktionsausfall

Handeln

Vorbeugende und proaktive Maßnahmen können ergriffen werden

- Reparatur/Austausch von PSVs
- Ausgleich von Produktionsverlusten
- Leichtere Einhaltung von Vorschriften
- Weniger diffuse Emissionen, weniger Geldstrafen

Intuitives Interface für sofortige Identifizierung und Diagnose

Dashboard



- Aggregierte Ansicht zu allen Assets
- Schnelle Anzeige der Anzahl und Dauer von Auslösungen
- Berechnung der Kosten durch Produktionsausfälle

Asset-Übersicht



- Tabellarische Übersicht über jedes Asset
- Durchsuchbar und sortierbar für schnelle Identifizierung/Priorisierung
- Exportierbar für kundenspezifische Berichte

Asset-Details



- Informationen zu Standort, Prozessdetails
- Grundlegende Geräteinformationen (Batteriezustand) für zuverlässige Daten
- PSV-spezifische Historie und Diagramm

Ereignisprotokoll mit relevanten Informationen für leichtere Einhaltung von Vorschriften

Ereignisprotokoll

Berichterstattung gemäß
Meldungsanforderungen



- Übersicht über Auslösungen und Ereignisse
- Exportierbar für kundenspezifische Berichte
- Inspektions-ID, Datum und Erläuterung können hinzugefügt werden

Vorgefertigt



- Einfache Bereitstellung über VM (virtuelle Maschine)
- Zugriff über mehrere Webbrowser
- Schnelle Inbetriebnahme und Konfiguration
- Integration mit bestehender Wireless-Infrastruktur

Skalierbar



- Kondensatableiter, Sicherheitsduschen, Pumpen, Wärmetauscher und mehr
- Integration mit OSIsoft PI System™ und anderen Data Historians
- Einsatzmöglichkeit in kleinen, großen oder unternehmensweiten Anlagen



Digitale Transformation der installierten PSV-Basis

Ventil-Identifizierung mit einem Scan



Wozu brauchen Sie Asset Management Tags?

Effizienz

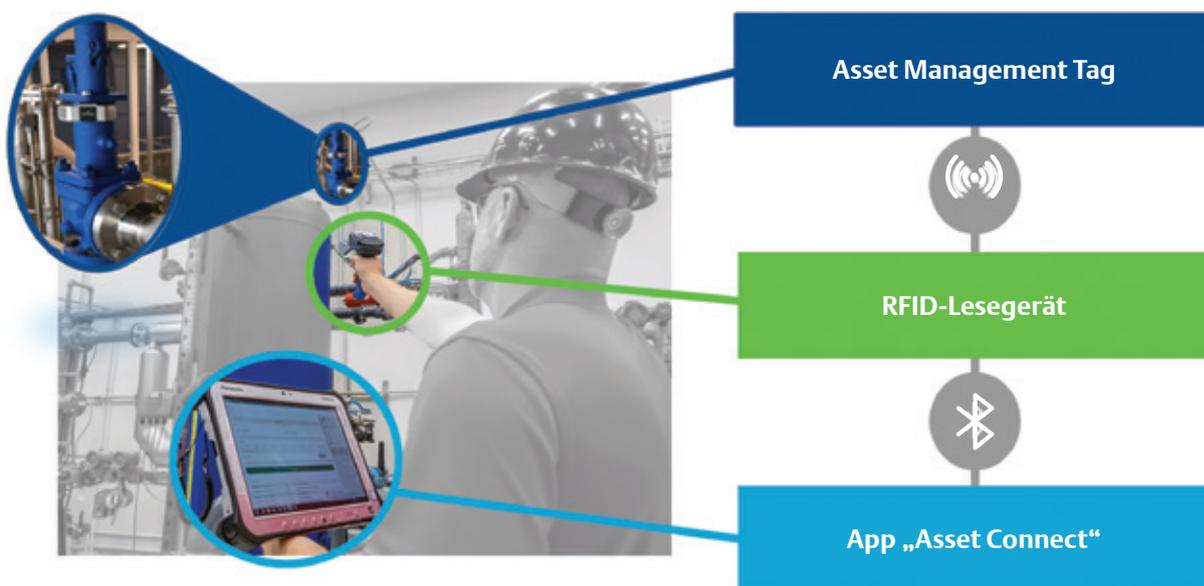
- Sichere, schnelle und präzise Erfassung von Asset-Informationen
- Weniger Kosten, Zeitaufwand und Fehler als bei der Datenaufzeichnung mit Stift und Papier

Proaktive Wartung

- Wartungsunterlagen sofort abrufbar
- Präzise Asset-Datenerfassung für proaktive Wartung und proaktives Anlagenmanagement

Sicherheit

- Scannen aus sicherer Entfernung
- Zugriff auf Reparatur- und Zertifizierungsnotizen in Echtzeit
- Weniger zeitaufwendiges Suchen und Freikratzen von Typenschildern zum Ablesen von Asset-Informationen



Lifecycle-Services

Die neue Dimension der Ventilwartung

Mit welcher Vertragsstufe ist Ihnen am besten gedient?

Von einfachen PSV-Tests bis zum vollständigen Ventilwartungsmanagement: Sie entscheiden, wie stark Sie Emerson in Ihre Wartungs-, Zuverlässigkeits- und Sicherheitsstrategie einbinden möchten.

Emerson Lifecycle-Services

- Anlagenbegehungen
- Überholung und Prüfung von Ventilen
- Mobile Servicezentren
- Ersatzteilmanagement
- Anlauf und Inbetriebnahme
- Ventildatenmanagement und Einhaltung von Vorschriften
- Obsoleszenzprüfung
- Langfristige Serviceverträge
- Schulungsangebote



Nutzen Sie die Vorteile der Emerson Lifecycle-Services

Funktionssicherheit

Optimieren der Anlagenleistung und Erreichen von Geschäftszielen

Wartung

Aufrechterhaltung des sicheren, kontinuierlichen und wirtschaftlichen Anlagenbetriebs

- Verlängerte Ventillebensdauer
- Optimierung von Wartungsintervallen durch Reduzierung unnötiger Maßnahmen
- Völlige Kontrolle des Wartungsbedarfs und vorgegebener Fristen
- Vor-Ort-Unterstützung für geplante und außerplanmäßige Wartung
- Digitale Aufzeichnungen zu allen Servicemaßnahmen
- Effiziente Planung von STOs
- Intelligente Planung von Ersatzteilkäufen
- Reduzierung von Wartungskosten

Zuverlässigkeit
Verbesserung der Anlagenzuverlässigkeit und Schutz von Investitionen



- Maßgeschneiderte Wartungsprogramme
- Effiziente Ersatzteillieferung
- Identifizierung problematischer Komponenten, damit rechtzeitig Maßnahmen ergriffen und Ausfallzeiten reduziert werden können
- Qualifizierte, mit neuester Technik ausgestattete Vor-Ort-Techniker
- Digitale Unterstützung und Nachverfolgung aller Aktivitäten mit Spezial-Apps und -Software

Unerwünschte Stillstandszeiten und ungeplante Ausfallzeiten reduzieren, Ventillebensdauer verlängern



Vorbeugende Wartung

- Effektive Planung aller Routine- und außerplanmäßigen Wartungsarbeiten
- Asset-Management-Datenbank zur Bewertung historischer Ventildaten und -leistung für mehr Zuverlässigkeit und weniger Ventilausfälle
- Sicherstellen der Ventilwartung gemäß einschlägigen Normen und Verfahren

Vorbeugende Wartung

- Asset-Management-Datenbank für Ventile (eDge) von Emerson für die elektronische risikobasierte Inspektion von Sicherheitsventilen zur Verlängerung der Wartungsintervalle gemäß lokalen Vorschriften
- Nutzung historischer Daten und Prüfergebnisse zur Leistungsbewertung
- Prädiktive Ersatzteilverfügbarkeit durch Ersatzteilprognosen
- Ventildiagnose und vernetzte Services zur Definition vorbeugender Wartungsprogramme

Bereitstellung eines Ingenieurs

Emerson kann Ihnen im Rahmen eines erweiterten Vertrags vor Ort einen umfassend qualifizierten Projektingenieur bereitstellen, der Ihr Projekt managt und berät.

Mobile Servicezentren

Mit umfassend ausgestatteten mobilen Werkstätten können alle Ventiltypen (auch Be- und Entlüftungsventile) aller Hersteller effizient und effektiv geprüft und überholt werden, ohne sie kostspielig transportieren zu müssen.



Kompetenz

Nach OEM-Produktstandards geschulte Techniker.

Qualität

Hochmoderne Ausrüstung zur Überholung und Prüfung von Ventilen nach einschlägigen Normen und Verfahren.

Vor-Ort-Einsätze

Mobile Servicezentren machen den Transport von Ventilen in Reparaturwerkstätten überflüssig.

Verfügbarkeit

Mehr Effizienz, maximale Verfügbarkeit und wenige Risiken – so holen Sie mehr aus ihren Systemen heraus.



Kontaktieren Sie Ihre Vertriebsniederlassung

Unsere Produktspezialisten helfen Ihnen weiter

Nutzen Sie das umfassende Vertriebsnetzwerk von Emerson in Europa. Die Produktspezialisten der lokalen Teams unterstützen Sie gerne. In einigen Ländern unterhält Emerson langfristige Partnerschaften mit besonders erfahrenen lokalen Anbietern.

Globales Netzwerk

Das engmaschige Vertriebsnetzwerk in Europa wird unterstützt durch spezialisierte Teams für:

- Kundenbetreuung
- Anwendungstechnik und Projektmanagement

Die Teams können auf unsere umfangreichen Ressourcen im globalen Netzwerk von Emerson zurückgreifen – Produkte, Anwendungsexperten und Produktionstechniker.



Ich bin Ihnen sehr dankbar für Ihre Unterstützung bei der Wiederherstellung der Anlagen unseres Unternehmens.

Die kritischen Materialien und Produkte trafen mit deutlich reduzierten Lieferfristen bei uns ein und wir konnten in Rekordzeit wieder mit den Lieferungen beginnen.

Wir konnten die Anlagen schneller wiederherstellen und fristgerecht den vollen Betrieb wiederaufnehmen.

Ich möchte Ihnen nochmals meinen Dank für Ihre hervorragende Arbeit und Ihr Engagement aussprechen.



Der richtige Sicherheitspartner mit den richtigen Lösungen zur richtigen Zeit.



Mit Emerson als Sicherheitspartner können Sie sicher arbeiten, Ihre Zuverlässigkeit verbessern und Ihre Anlagenleistung optimieren.

Emerson Automation Solutions

Amerika

T +1 800 558 5853
T +1 972 548 3574

 webadmin.regulators@emerson.com

 [Emerson.com](https://www.emerson.com)

Europa

T +39 051 419 0611

 [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)

 [LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions](https://www.linkedin.com/company/emerson-automation-solutions)

Asiatisch-pazifischer Raum

T +65 6777 8211

 [Twitter.com/emr_automation](https://twitter.com/emr_automation)

Nahost/Afrika

T +971 4811 8100

D353099XDE2 © 2020 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. Alle Rechte vorbehalten. 09/20.
Das Emerson-Logo ist eine Marke und Dienstleistungsmarke der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



CONSIDER IT SOLVED.™