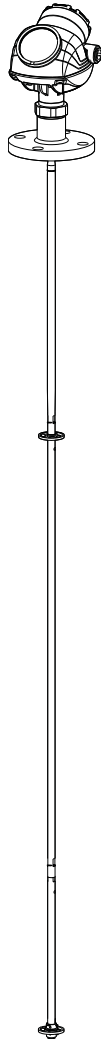


Radarový převaděč Rosemount s vedenou vlnou

Montážní pokyny pro dělenou sondu



VAROVÁNÍ

Nedodržení bezpečnostních pokynů pro instalaci a servis může způsobit vážné zranění.

Instalaci, nebo servis smí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci.

Používejte zařízení pouze způsobem popsáním v příslušném průvodci rychlého uvedení do provozu a v referenční příručce.

- Referenční příručka pro převodníky Rosemount řady 5300 (dokument číslo 00809-0100-4530)
- Referenční příručka pro převodníky Rosemount řady 3300 (dokument číslo 00809-0100-4811)
- Průvodce rychlého uvedení do provozu pro převodníky Rosemount řady 5300 (dokument číslo 00825-0100-4530)
- Průvodce rychlého uvedení do provozu pro převodníky Rosemount řady 3300 (dokument číslo 00825-0100-4811)

V případě nedodržení těchto pokynů může dojít k porušení ochrany poskytované zařízením.

Poznámka

Pro převodníky Rosemount řady 3300 a 5300 platí stejné pokyny.

Požadovaná výbava



Standardní nářadí, např. šroubovák, klíč na šrouby, kleště



Dva podpěrné nástroje (součásti dodávky)



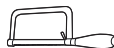
Klíč na šrouby s vnitřním šestihranem (součásti dodávky)



Pasta proti zadření, nebo páska PTFE (pro závitový spoj NPT)



Těsnění (pro přípojky se závitem BSP/G, v přírubovém provedení a v provedení Tri-Clamp™)



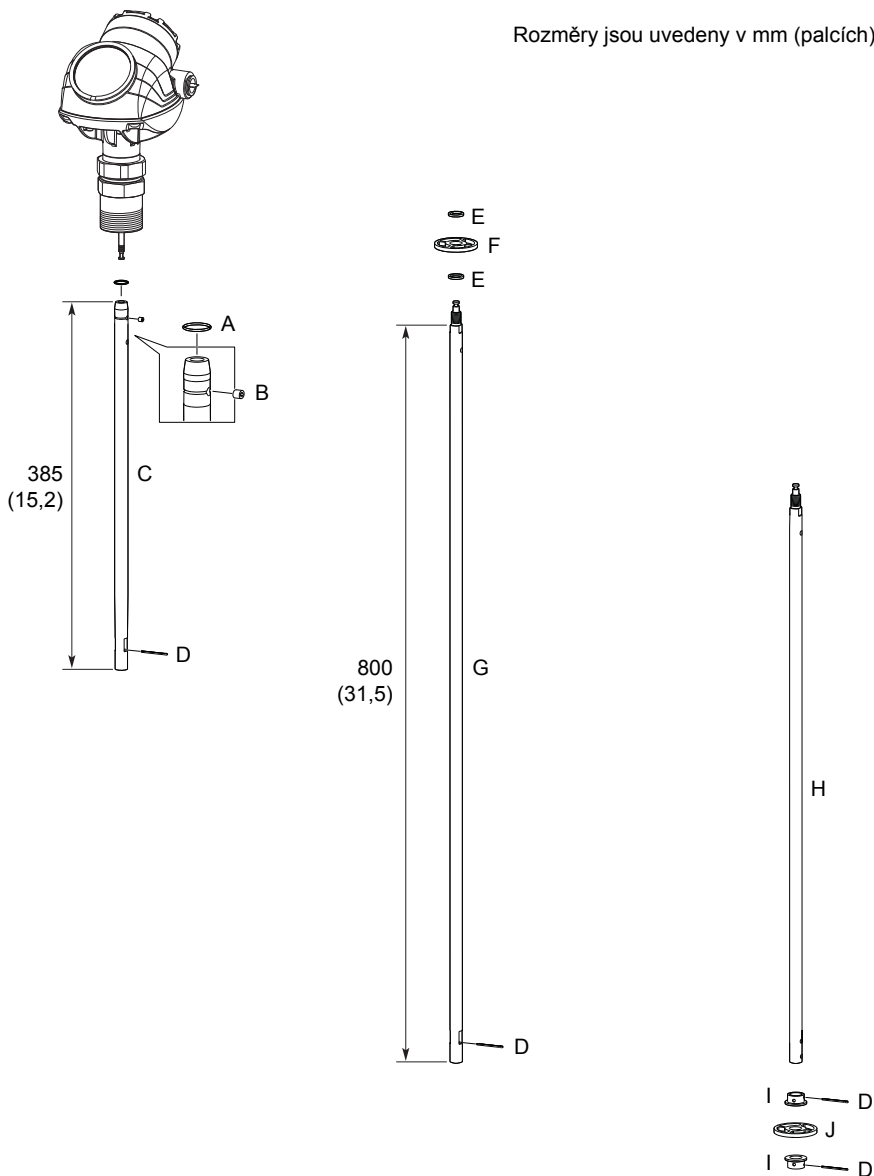
Pilka

Obsah

Požadovaná výbava	2
Díly dělené sondy	3
Ověření délky sondy	4
Montáž dělené sondy	5
Nastavení délky sondy	17

Díly dělené sondy

Rozměry jsou uvedeny v mm (palcích).

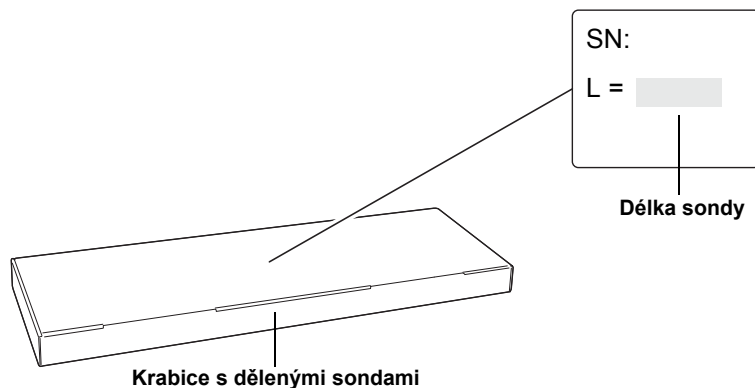


- | | | | |
|----|-----------------------------|----|---|
| A. | Pojistný kroužek | F. | Středící kroužek z PTFE (volitelně) |
| B. | Šroub | G. | Střední segment |
| C. | Horní segment | H. | Dolní segment (délka se mění v závislosti na celkové délce sondy) |
| D. | Závlačka | I. | Pouzdro (pro středící kroužek na konci sondy) |
| E. | Podložka z PTFE (volitelně) | J. | Dolní středící kroužek z PTFE, nebo z nerezové oceli (volitelně) |

Ověření délky sondy

Dělená sonda objednaná s kódem modelu 4S

Před instalací ověřte délku sondy (L) na štítku. Pokud je třeba délku sondy nastavit, prostudujte si „Nastavení délky sondy“ na straně 17.



Dělená sonda objednaná jako sada náhradních dílů

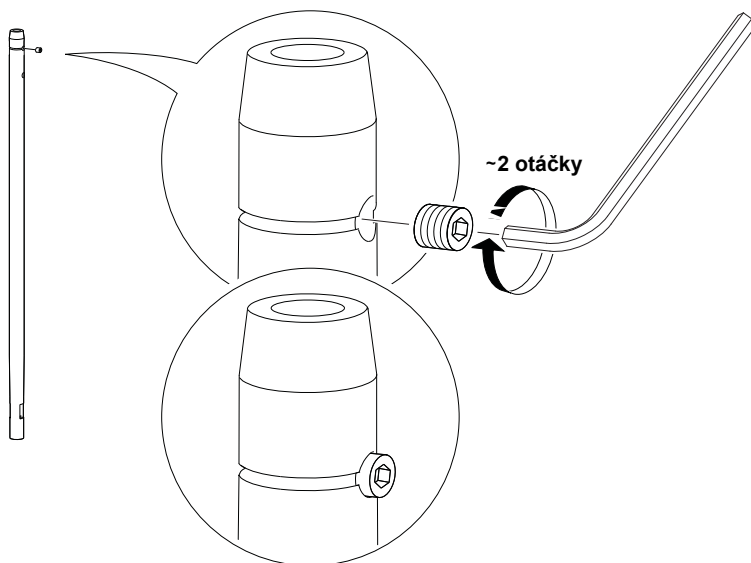
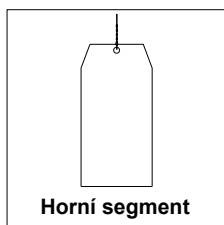
Před instalací je třeba stanovit počet segmentů, které tvoří požadovanou délku sondy. Také dolní segment bude možná třeba zkrátit. Viz „Nastavení délky sondy“ na straně 17.

Montáž dělené sondy

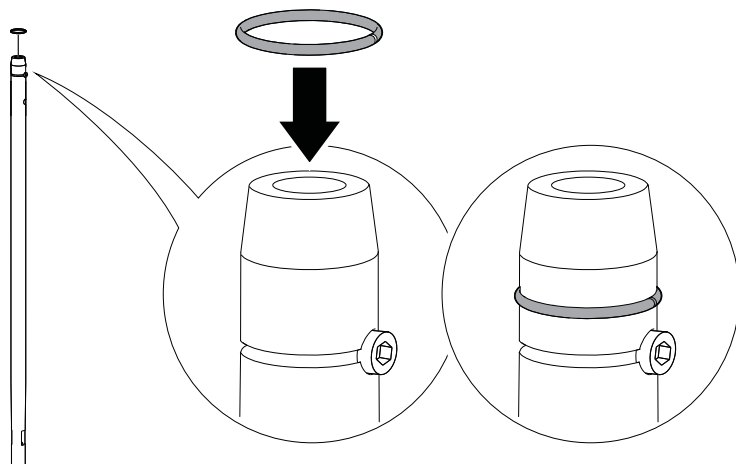
Poznámka

Pokud je vedle nádrže dostatek místa, lze sondu smontovat před vložením do nádrže.

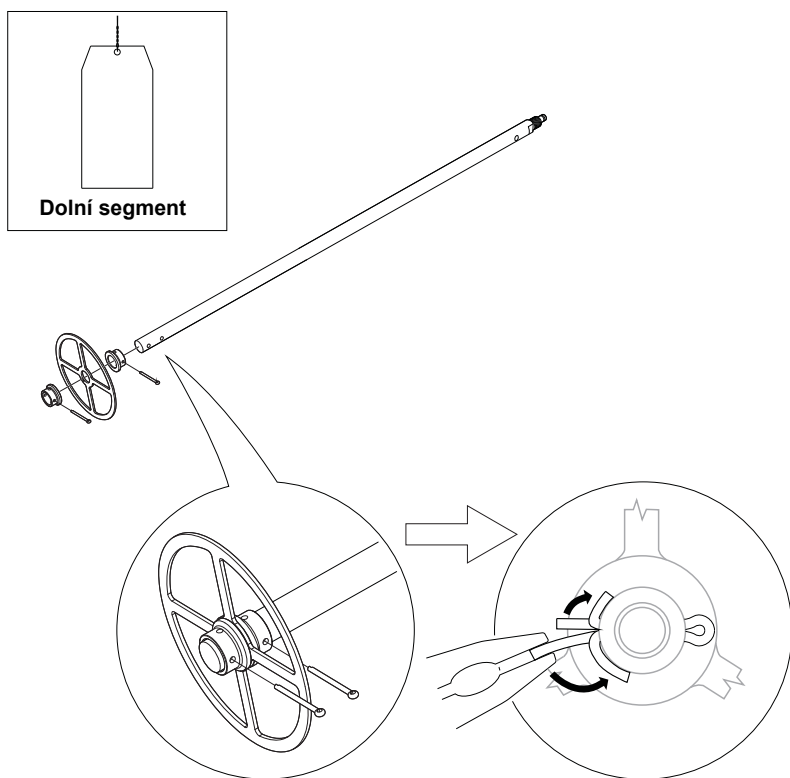
1. Vložte dorazový šroub do horního segmentu. Dotáhněte jej přibližně o 2 otáčky.



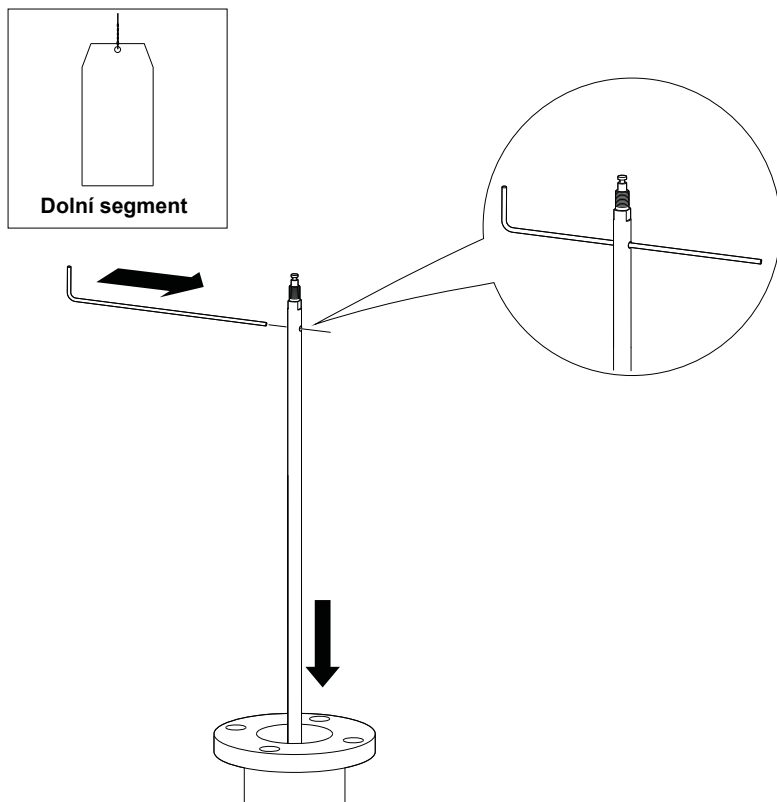
2. Namontujte předběžně pojistný kroužek.



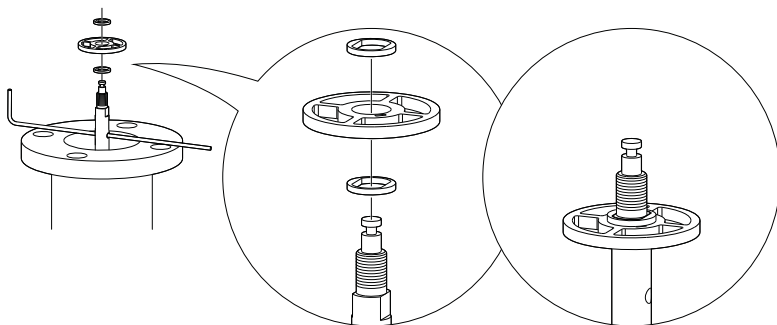
3. **Volitelně: Pokud byl objednáán středící kroužek, namontujte jej na dolní segment sondy.**



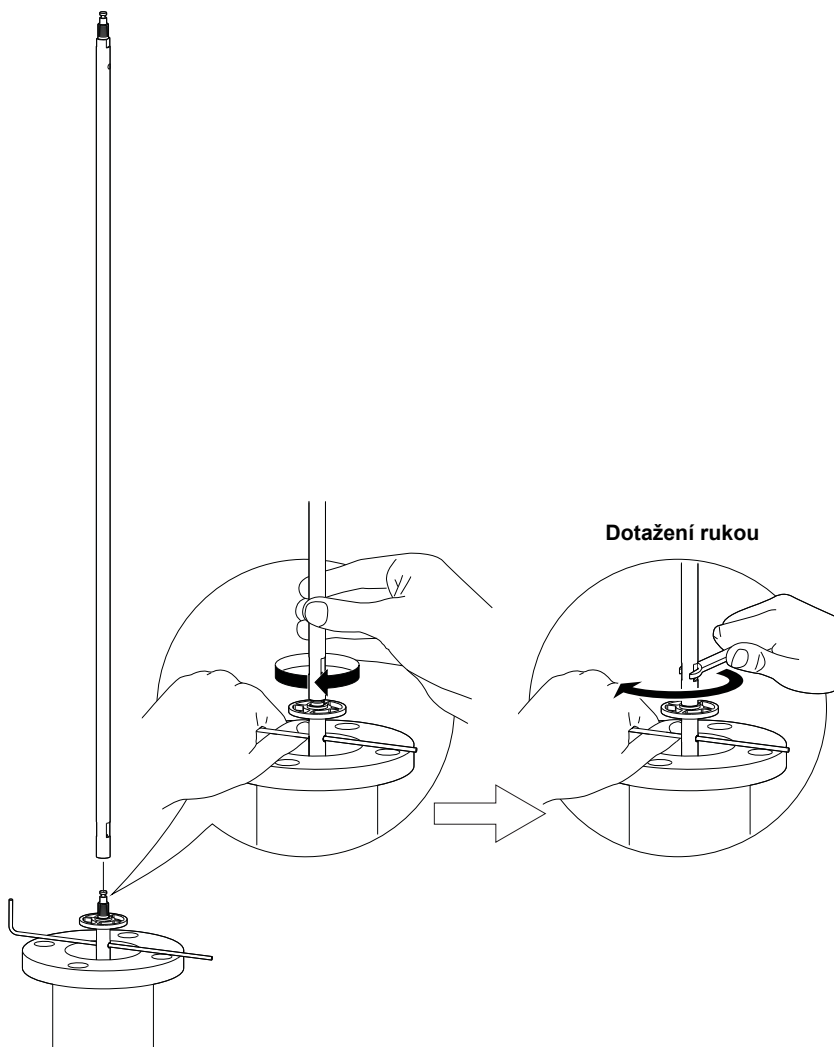
4. Vložte podpěrný nástroj.

5. **Volitelně:** Pokud byl objednáán středící kroužek, namontujte jej.**Poznámka**

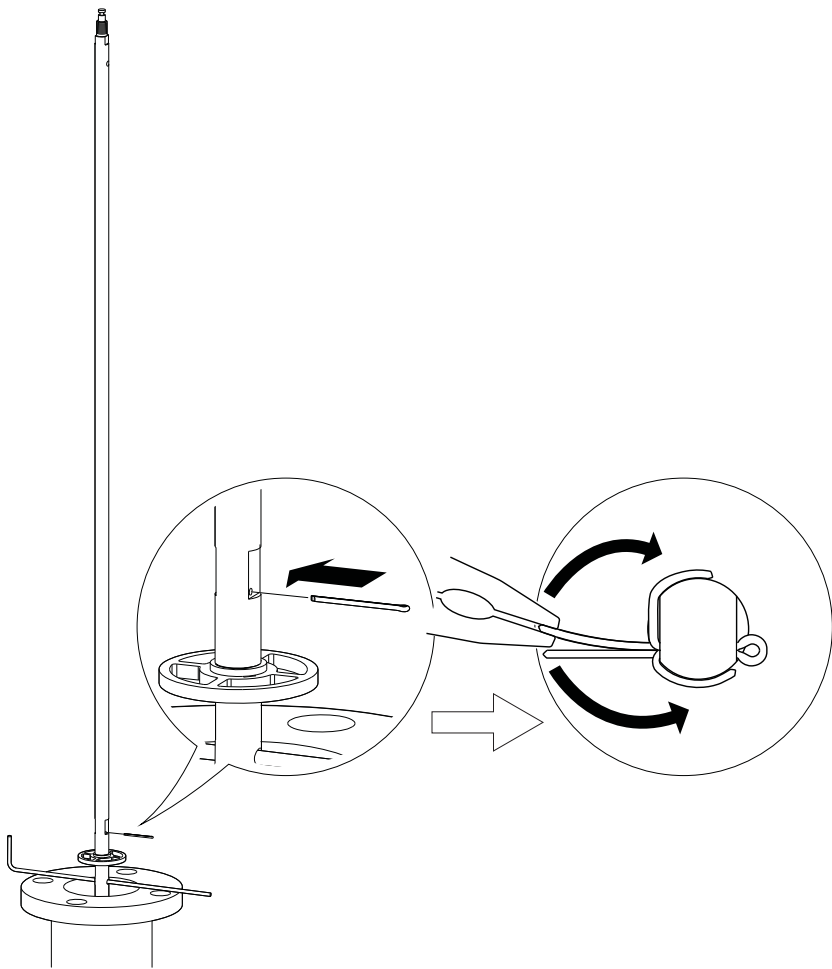
- Maximálně pět kusů na sondu
- Minimálně dva segmenty mezi každým středícím kroužkem



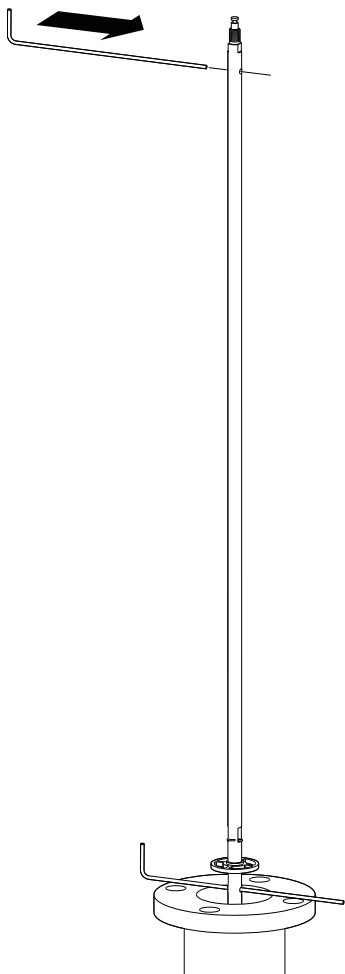
6. Namontujte střední segment.



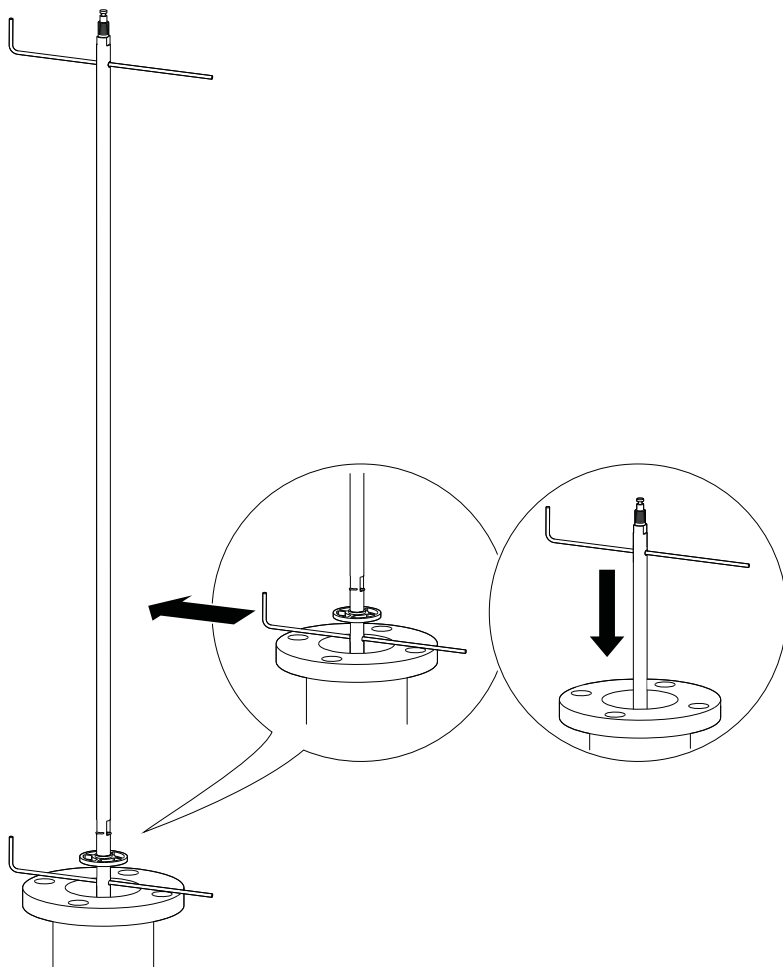
7. Proveďte zajištění pomocí závlačky.



8. Vložte druhý podpěrný nástroj.



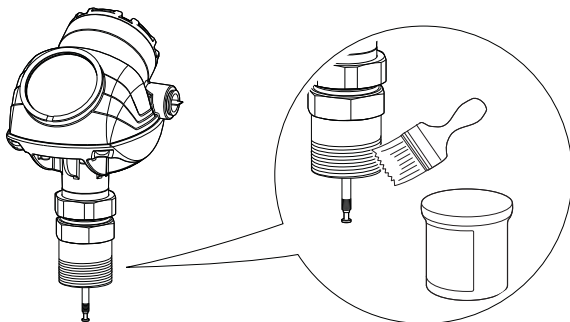
9. Vyměňte první podpěrný nástroj a spusťte sondu do nádrže.



10. Opakujte kroky 5 až 9, až jsou namontovány všechny segmenty.
Postupujte tak, aby montáž byla ukončena horním segmentem sondy.

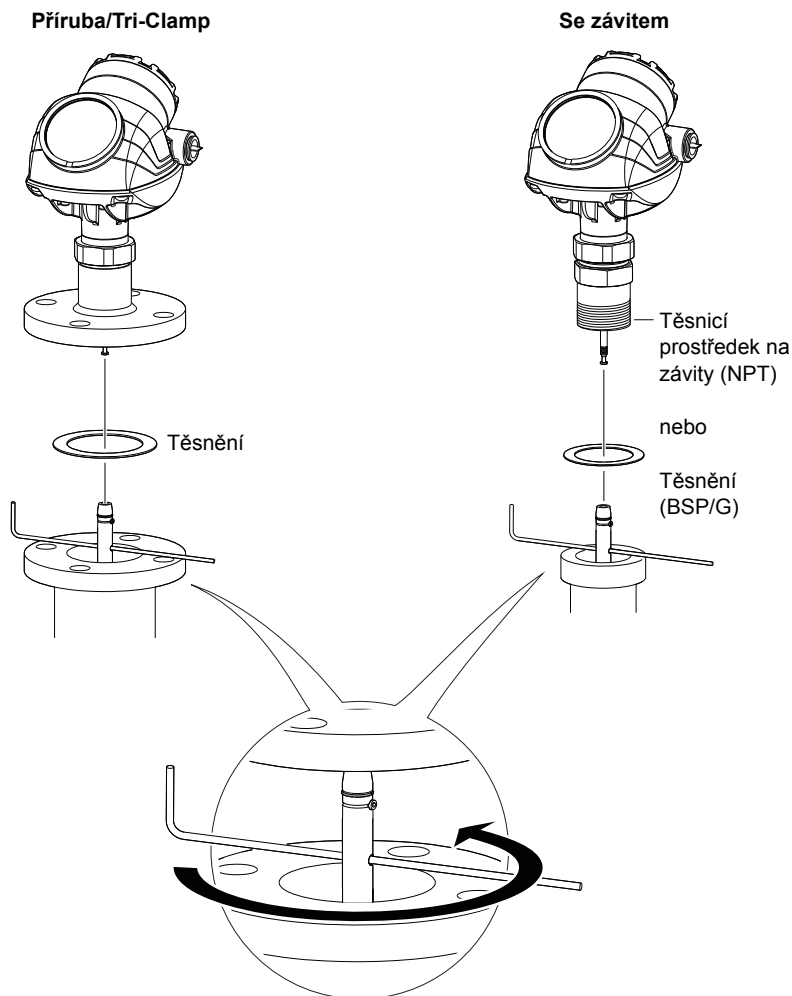
11. Proveďte utěsnění a ochranu závitů.

⚠ Pouze pro přípojku nádrže se závitem NPT



Použijte pastu proti zadření, nebo pásku PTFE podle postupů obvyklých pro Vaše pracoviště.

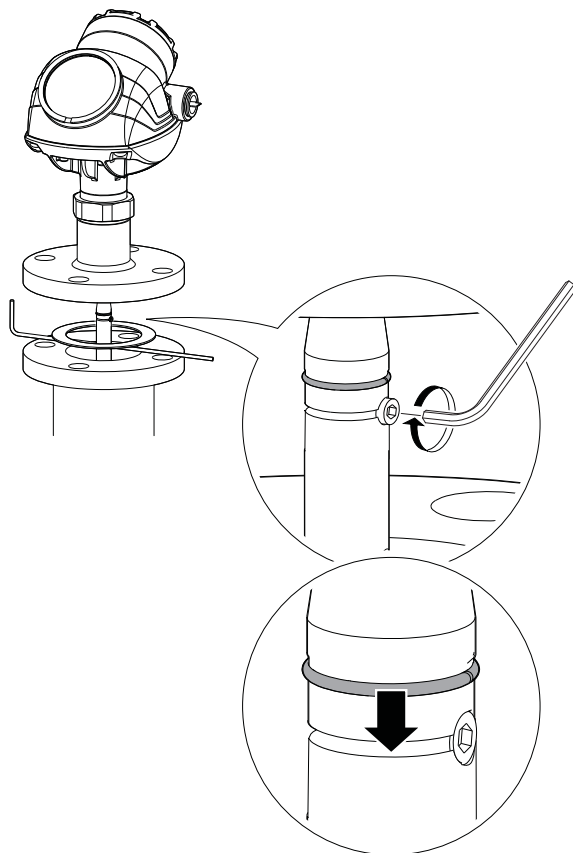
12. Upevněte sondu k zařízení.

**Poznámka**

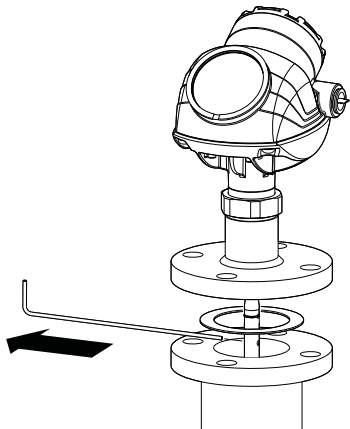
Z bezpečnostních důvodů je třeba, aby montáž prováděli alespoň dva pracovníci.

Přidržte zařízení nad nádrží. Vysoká zatížení mohou zlomit podpěrný nástroj.

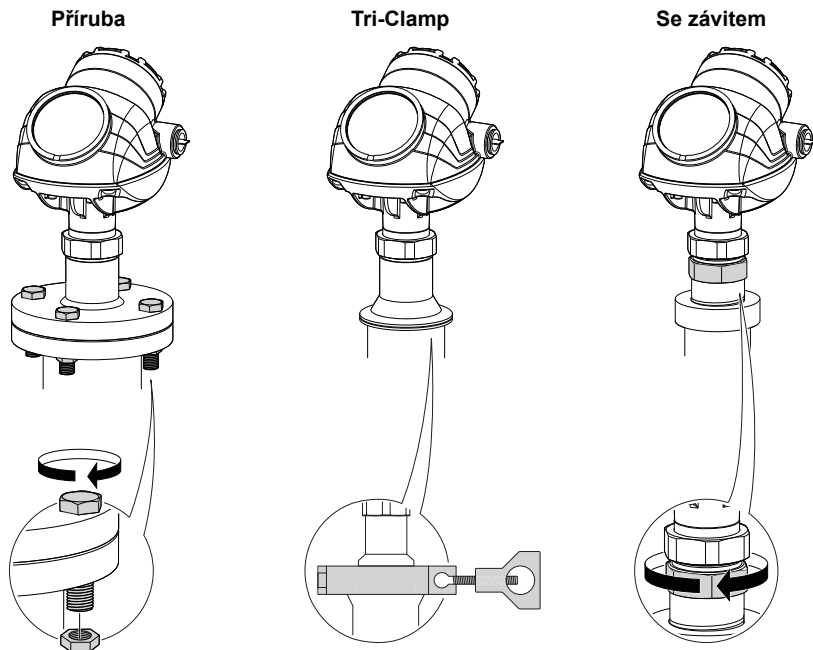
13. Dotáhněte dorazový šroub a zasuňte pojistný kroužek do drážky.



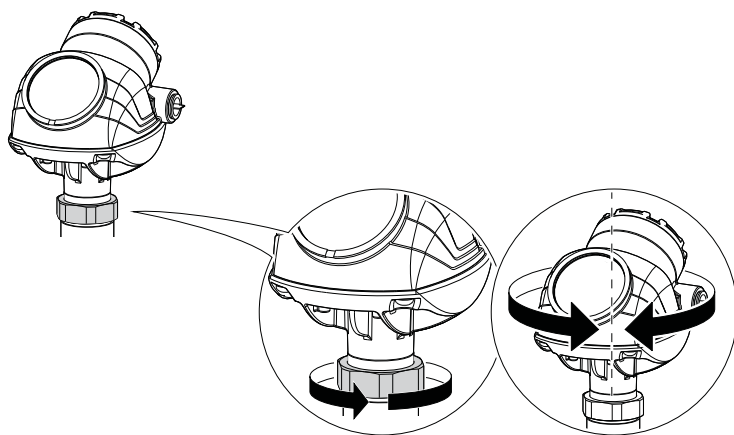
14. Vyměňte podpěrný nástroj.



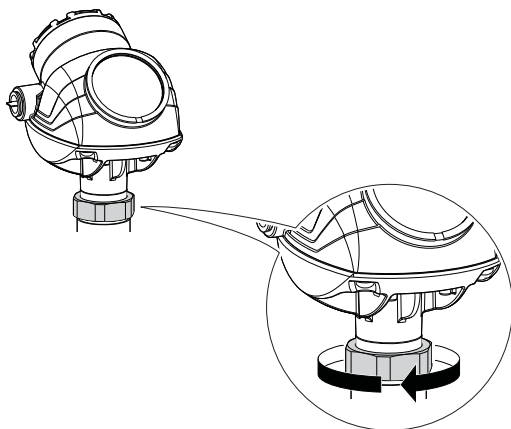
15. Namontujte zařízení na nádrž.



16. Natočte skříň do požadované polohy.



17. Dotáhněte matici. Utahovací moment musí být 40 Nm (30 librostop).



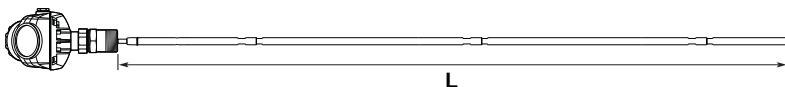
18. Připojte vedení.

Další pokyny naleznete v průvodcích rychlého uvedení do provozu pro převodník Rosemount řady 3300 (dokument číslo 00825-0100-4811) a pro převodník Rosemount řady 5300 (dokument číslo 00825-0100-4530).

Nastavení délky sondy

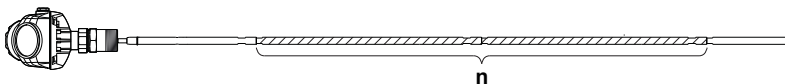
1. Určete rozměr L - požadovaná délka sondy.

L - požadovaná délka sondy:



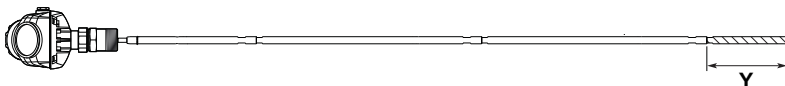
2. Určete hodnotu n - počet středních segmentů potřebných pro požadovanou délku sondy. Viz [tabulka 1](#) a [tabulka 2](#) na straně 19.

n - počet středních segmentů:



3. Vypočtete rozměr Y - délka dolního segmentu. Viz [tabulka 1](#) a [tabulka 2](#) na straně 19.

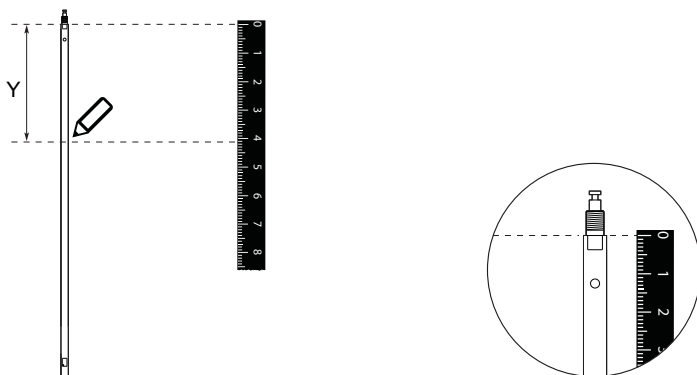
Y - délka dolního segmentu:



4. Pokračujte následujícím způsobem:

Délka dolního segmentu (Y)	Činnost
<p>$Y < 10 \text{ mm (0,4 palce)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pokračujte krokem (7). Nepoužívejte dolní segment.
<p>$Y \geq 10 \text{ mm (0,4 palce)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pokračujte krokem (5) a odřízněte dolní segment.
<p>$Y = 800 \text{ mm (31,5 palce)}$</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Přidejte jeden střední segment navíc k vypočtené hodnotě n. 2. Pokračujte krokem (7).

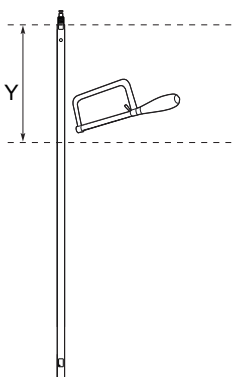
5. Označte místo, kde je třeba odříznout dolní segment.



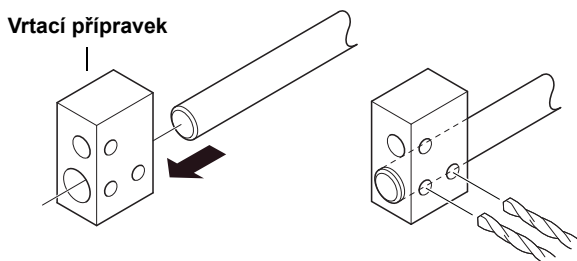
6. Odřízněte dolní segment v místě značky.

Poznámka

Zajistěte, aby dolní segment byl při řezání upevněn.



7. **Volitelně:** Pokud je objednáno dolní středící kroužek, vrtajte pomocí vrtacího přípravku dva otvory na dolním segmentu.



Tabulka 1. Určení segmentů sondy pro standardní těsnění

Požadovaná délky sondy (L) ⁽¹⁾		Počet středních segmentů (n)	Délka dolního segmentu (Y)	
mm	palce		mm	palce
$400 \leq L \leq 1\,200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 ks	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1\,200 < L \leq 2\,000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 ks	$Y = L - 1\,200$	$Y = L - 47,2$
$2\,000 < L \leq 2\,800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 ks	$Y = L - 2\,000$	$Y = L - 78,7$
$2\,800 < L \leq 3\,600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 ks	$Y = L - 2\,800$	$Y = L - 110,2$
$3\,600 < L \leq 4\,400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 ks	$Y = L - 3\,600$	$Y = L - 141,7$
$4\,400 < L \leq 5\,200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 ks	$Y = L - 4\,400$	$Y = L - 173,2$
$5\,200 < L \leq 6\,000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 ks	$Y = L - 5\,200$	$Y = L - 204,7$
$6\,000 < L \leq 6\,800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 ks	$Y = L - 6\,000$	$Y = L - 236,2$
$6\,800 < L \leq 7\,600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 ks	$Y = L - 6\,800$	$Y = L - 267,7$
$7\,600 < L \leq 8\,400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 ks	$Y = L - 7\,600$	$Y = L - 299,2$
$8\,400 < L \leq 9\,200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 ks	$Y = L - 8\,400$	$Y = L - 330,7$
$9\,200 < L \leq 10\,000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 ks	$Y = L - 9\,200$	$Y = L - 362,2$

1. Maximální délka sondy je 6 m (19 stop a 8 palců) pro řadu 3300 a 10 m (32 stop a 9 palců) pro řadu 5300.

Tabulka 2. Určení segmentů sondy pro těsnění HTHP/HP/C

Požadovaná délky sondy (L) ⁽¹⁾		Počet středních segmentů (n)	Délka dolního segmentu (Y)	
mm	palce		mm	palce
$440 \leq L \leq 1\,240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 ks	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1\,240 < L \leq 2\,040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 ks	$Y = L - 1\,240$	$Y = L - 48,8$
$2\,040 < L \leq 2\,840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 ks	$Y = L - 2\,040$	$Y = L - 80,3$
$2\,840 < L \leq 3\,640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 ks	$Y = L - 2\,840$	$Y = L - 111,8$
$3\,640 < L \leq 4\,440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 ks	$Y = L - 3\,640$	$Y = L - 143,3$
$4\,440 < L \leq 5\,240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 ks	$Y = L - 4\,440$	$Y = L - 174,8$
$5\,240 < L \leq 6\,040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 ks	$Y = L - 5\,240$	$Y = L - 206,3$
$6\,040 < L \leq 6\,840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 ks	$Y = L - 6\,040$	$Y = L - 237,8$
$6\,840 < L \leq 7\,640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 ks	$Y = L - 6\,840$	$Y = L - 269,3$
$7\,640 < L \leq 8\,440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 ks	$Y = L - 7\,640$	$Y = L - 300,8$
$8\,440 < L \leq 9\,240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 ks	$Y = L - 8\,440$	$Y = L - 332,3$
$9\,240 < L \leq 10\,000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 ks	$Y = L - 9\,240$	$Y = L - 363,8$

1. Maximální délka sondy je 6 m (19 stop a 8 palců) pro řadu 3300 a 10 m (32 stop a 9 palců) pro řadu 5300.

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH 6341 Baar
Švýcarsko
Tel.: +41 (0) 41 768 6111
Fax: +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE

P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubaj, SAE
Tel.: +971 4 811 8100
Fax: +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapur 128461
Tel.: +65 6777 8211
Fax: +65 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323, USA
Tel.: +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No. 6 North Street, Hepingli,
Dongcheng District, Peking
100013
Čína
Tel.: +8610 642 82233
Fax: +8610 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN USA 55317
Tel. (USA): +1 800 999 9307
Tel. (mimo USA): +1 952 906 8888
Fax: +1 952 949 8889

ZASTOUPENÍ PRO ČR:

Emerson Process Management, s.r.o.

Hájkova 22
130 00 Praha 3, CZ
Tel.: +420 271 035 600
Fax: +420 271 035 655
Email: info.cz@emersonprocess.com
www.emersonprocess.cz

ZASTOUPENÍ PRO SR:

Emerson Process Management, s.r.o.

Železničarska 13
811 04 Bratislava, SK
Tel.: +421 2 5245 1196
Tel.: +421 2 5245 1197
Fax: +421 2 5244 2194
Email: info.sk@emersonprocess.com
www.emersonprocess.sk

© 2014 Rosemount Inc. Všechna práva vyhrazena. Všechny značky jsou vlastnictvím právoplatných vlastníků.
Logo Emerson je obchodní značka a ochranná značka pro služby společnosti Emerson Electric Co.
Rosemount a logo Rosemount jsou registrované obchodní značky společnosti Rosemount Inc.
Tri-Clamp je obchodní značka společnosti Rosemount Inc.