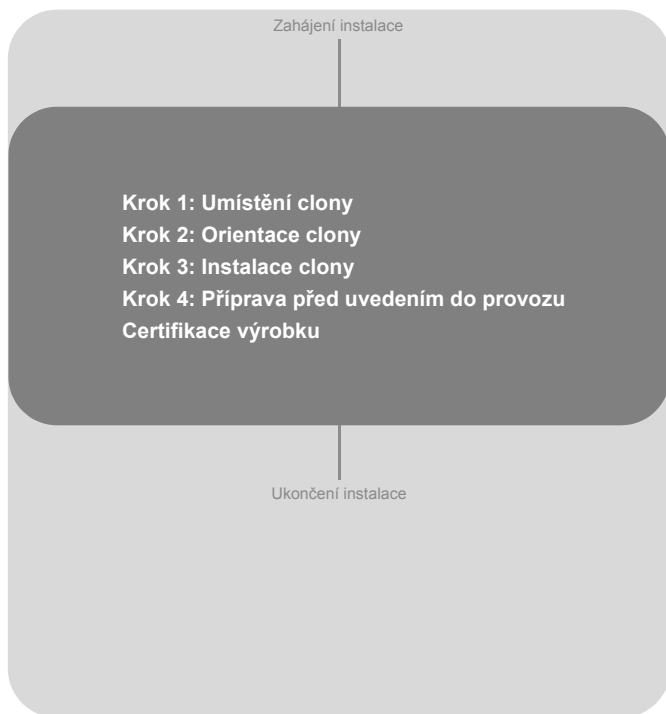


## **Integrální clona Rosemount 1195**



**ROSEMOUNT**

[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)



**EMERSON**  
Process Management

**Rosemount 1195**

© 2011 Rosemount Inc. Všechna práva vyhrazena. Všechny známky jsou vlastnictvím právoplatných vlastníků. Rosemount a logo Rosemount jsou registrované ochranné známky společnosti Rosemount Inc.

**Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhasen, MN USA 55317  
Tel.: (USA): (800) 999 9307  
Tel.: (mimo USA): (952) 906 8888  
Fax: (952) 906-8889

**ZASTOUPENÍ PRO ČR:**

**Emerson Process Management, s.r.o.**  
Hájkova 22  
130 00 Praha 3, CZ  
Tel.: +420 271 035 600  
Fax: +420 271 035 655  
Email: info.cz@emersonprocess.com  
www.emersonprocess.cz

**ZASTOUPENÍ PRO SR:**

**Emerson Process Management, s.r.o.**  
Železničárska 13  
811 04 Bratislava, SK  
Tel.: +421 2 5245 1196  
Tel.: +421 2 5245 1197  
Fax: +421 2 5244 2194  
Email: info.sk@emersonprocess.com  
www.emersonprocess.sk

**Emerson Process Management GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling  
Německo  
Tel.: 49 (8153) 9390  
Fax: 49 (8153) 939172

**Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapur 128461  
Tel.: (65) 6777 8211  
Fax: (65) 6777 0947 / (65) 6777 0743

**Beijing Rosemount Far East Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street,  
Hepingli, Dong Cheng District  
Peking 100013, Čína  
Tel.: (86) (10) 6428 2233  
Fax: (86) (10) 6422 8586

**⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ**

Tento průvodce rychlou instalací obsahuje základní pokyny pro instalaci integrální clony Rosemount 1195. Neobsahuje pokyny pro konfiguraci, diagnostiku, údržbu, opravy, vyhledávání závad, instalace v provedení s pevným závěrem a jiskrovou bezpečností. Další pokyny jsou uvedeny v referenční příručce pro řadu 1195 (číslo dokumentu 00809-0100-4686). Tato příručka je k dispozici také v elektronické podobě na adrese [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Pokud byla integrální clona 1195 objednána namontovaná společně s převodníkem Rosemount 3051S, jedná se o průtokoměr Rosemount 3051SFP Proplate. Informace o konfiguraci a certifikacích pro nebezpečná prostředí naleznete v následujícím průvodci rychlou instalací: Převodník tlaku Rosemount 3051S (číslo dokumentu 00825-0100-4801).

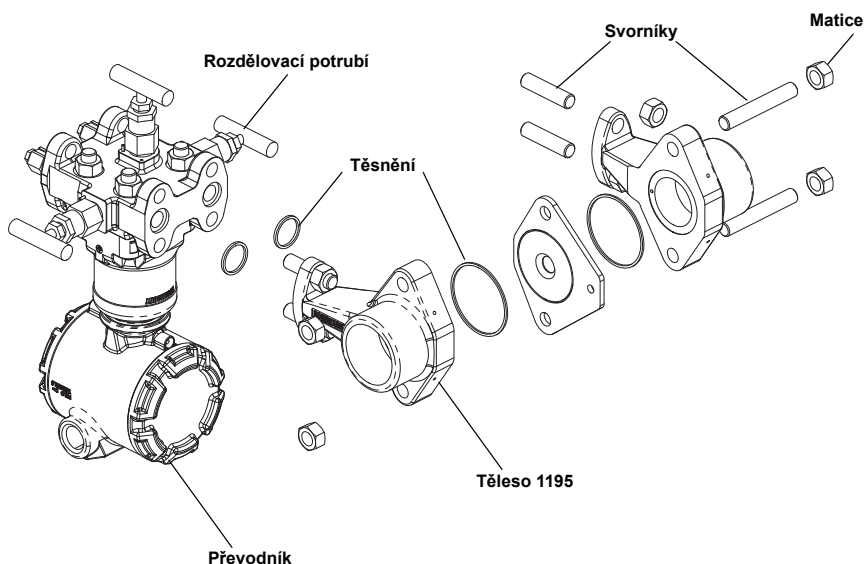
Pokud byla integrální clona 1195 objednána namontovaná společně s převodníkem Rosemount 3095MV, jedná se o hmotnostní průtokoměr Rosemount 3095MFP Mass Proplate. Informace o konfiguraci a certifikacích pro nebezpečná prostředí naleznete v následujícím průvodci rychlou instalací: Rosemount 3095MV (číslo dokumentu 00825-0100-4716).

**⚠ VAROVÁNÍ**

**Provozní netěsnosti mohou způsobit vážné úrazy nebo smrt.**

Pro zamezení provozních netěsností používejte pouze těsnění určené pro odpovídající přírubu a těsnící O kroužky pro utěsnění procesních připojení.

## Axonometrické zobrazení



## KROK 1: UMÍSTĚNÍ CLONY

Nainstalujte clonu 1195 ve správné části potrubí pro zamezení nepřesným měřením způsobeným nerovnoměrným prouděním.

### Délka přímých potrubí

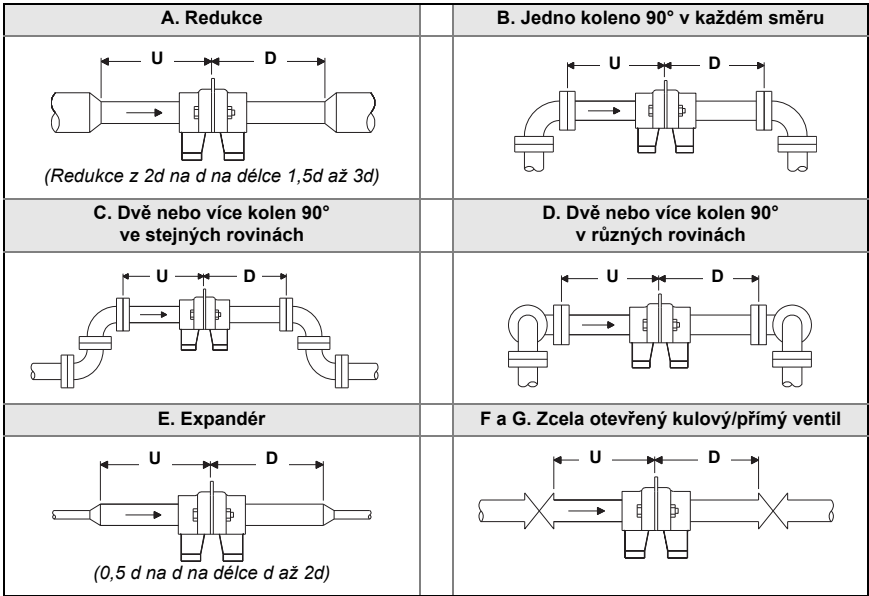
Pro určení vhodné délky potrubí před a za clonou použijte odpovídající délky potrubí před clonou (U) a za clonou (D) v závislosti na instalaci podle obrázku 1. Například pro potrubí 1" - s poměrem beta ( $\beta$ ) 0,4 v případě instalace typu B je požadovaný úsek přímého potrubí před clonou 25 x 1 = 25 palců, pro úsek potrubí za clonou 10 x 1 = 10 palců.

### POZNÁMKA

Pokud je clona 1195 objednána s procesními přírubami, jsou součástí dodávky trubky odpovídající délky (18D před clonou a 8D za clonou).

Rosemount 1195

Obr. 1. Instalace



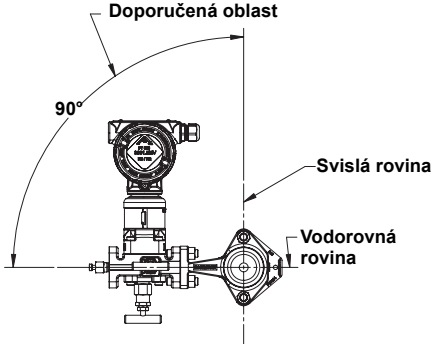
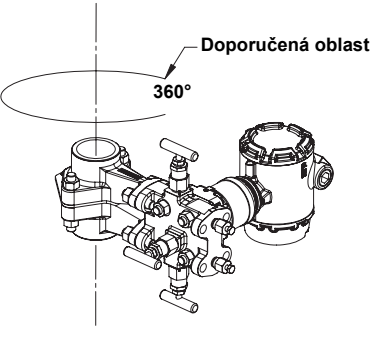
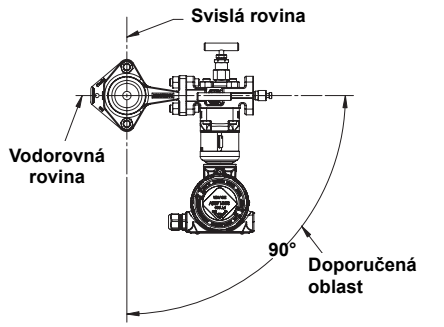
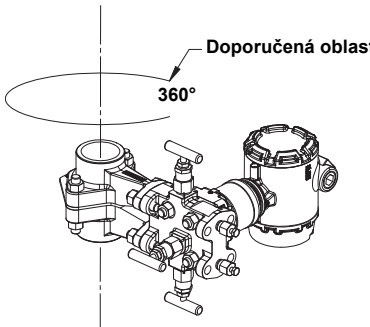
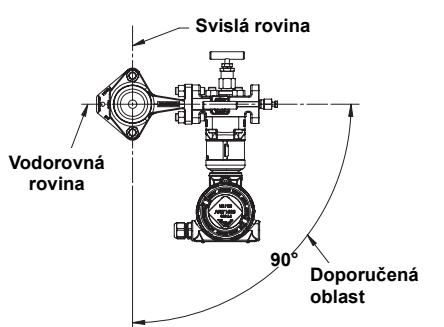
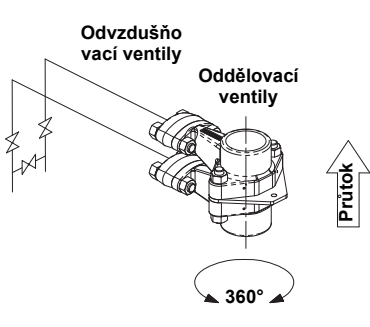
$\beta$	Schéma A Úsek před clonou (U)	Schéma B Úsek před clonou (U)	Schéma C Úsek před clonou (U)	Schéma D Úsek před clonou (U)	Schéma E Úsek před clonou (U)	Schéma F a G Úsek před clonou (U)	Úsek za clonou (D) Schémata A – G <sup>(1)(2)</sup>
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

(1) Všechny délky přímých úseků potrubí jsou vyjádřeny jako násobky vnitřního průměru trubky D a je třeba je měřit od čelní strany clony ve směru proudění.

(2) Mezičísle hodnoty  $\beta$  lze interpolovat.

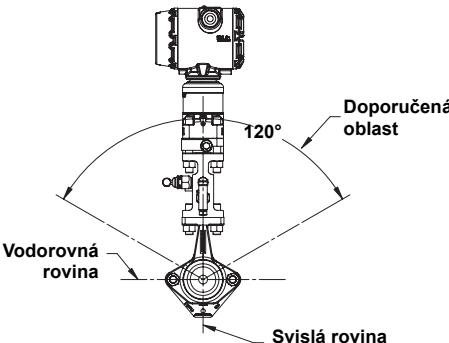
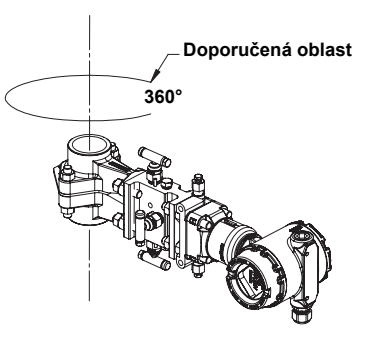
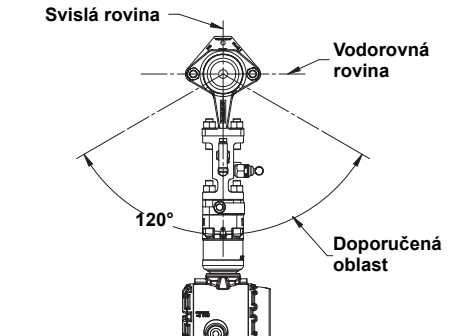
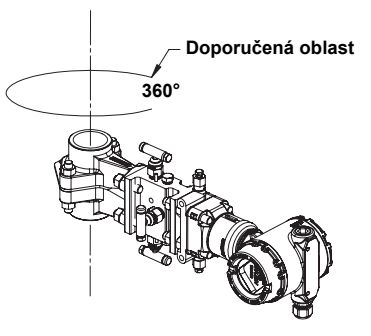
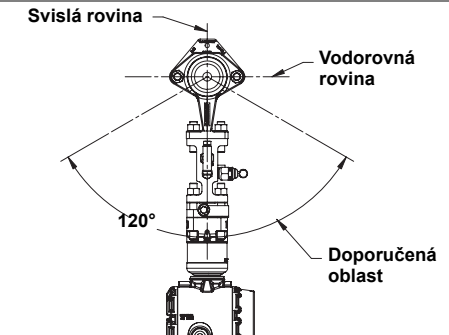
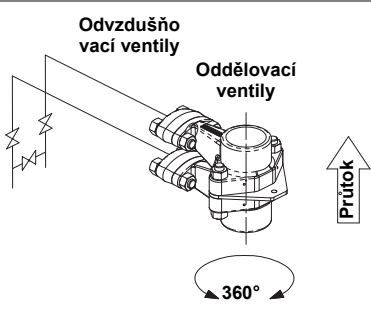
**KROK 2: ORIENTACE CLONY**

Obr. 2. Orientace průtokoměru s clonou 1195 s klasickým rozdělovacím potrubím (doporučeno)

Vodorovné plynové potrubí	Svislé plynové potrubí
 <p>Doporučená oblast</p> <p>90°</p> <p>Svislá rovina</p> <p>Vodorovná rovina</p>	 <p>Doporučená oblast</p> <p>360°</p>
Vodorovné potrubí s kapalinou	Svislé potrubí s kapalinou
 <p>Svislá rovina</p> <p>Vodorovná rovina</p> <p>90°</p> <p>Doporučená oblast</p>	 <p>Doporučená oblast</p> <p>360°</p>
Vodorovné parní potrubí	Svislé parní potrubí
 <p>Svislá rovina</p> <p>Vodorovná rovina</p> <p>90°</p> <p>Doporučená oblast</p>	 <p>Odvzdušňovací ventily</p> <p>Oddělovací ventily</p> <p>Průtok</p> <p>360°</p>

**Rosemount 1195**

Obr. 3. Orientace průtokoměru s clonou 1195 s rozdělovacím potrubím typu H (doporučeno)

Vodorovné plynové potrubí	Svislé plynové potrubí
 <p>Doporučená oblast 120° Vodorovná rovina Svislá rovina</p>	 <p>Doporučená oblast 360°</p>
Vodorovné potrubí s kapalinou	Svislé potrubí s kapalinou
 <p>Svislá rovina Vodorovná rovina 120° Doporučená oblast</p>	 <p>Doporučená oblast 360°</p>
Vodorovné parní potrubí	Svislé parní potrubí
 <p>Svislá rovina Vodorovná rovina 120° Doporučená oblast</p>	 <p>Odvzdušňovací ventily Oddělovací ventily Průtok 360°</p>

**POZNÁMKA**

V případě méně kvalitní nasycené páry Vám doporučujeme instalaci ve svislém potrubí pro zabránění případnému přehrazení kapalinou.

### KROK 3: INSTALACE CLONY

1. Ujistěte se, že strana clony označená jako „inlet“ (vstup) je umístěna ve směru proti proudění. Toto označení lze nalézt na té části clony, která přesahuje přes tělesa clony. Před natlakováním potrubí se ujistěte, že šroubové spoje jsou dotaženy níže uvedenými utahovacími momenty. Viz tabulka 1 a obrázek 4, kde jsou uvedeny požadované utahovací momenty šroubů převodníku, rozdělovacího potrubí a tělesa clony.

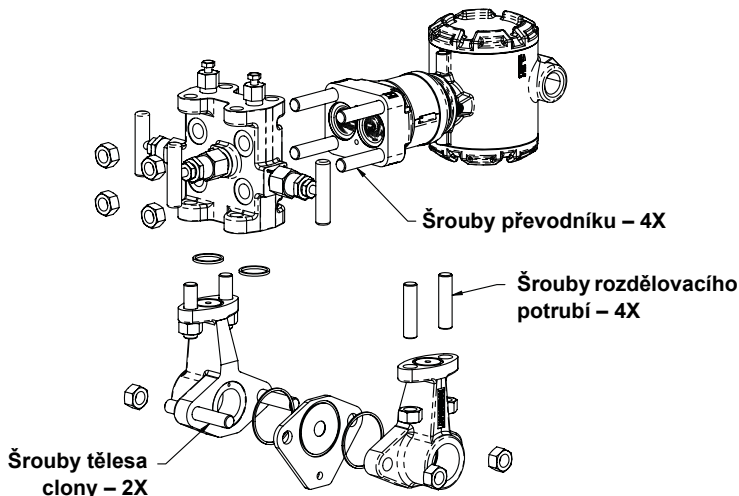
Tabulka 1. Utahovací momenty standardních šroubů

Specifikace utahovacích momentů pro svorníky a matice <sup>(1)</sup>	
Šrouby převodníku	Utahovací moment
Všechny rozměry potrubí a typy těsnění	44 Nm (32 librostop)
Šrouby rozdělovacího potrubí	
Všechny velikosti potrubí a typy těsnění	44 Nm (32 librostop)
Šrouby tělesa clony <sup>(2)</sup>	
Rozměr potrubí 15 mm (1/2") (všechny typy těsnění)	82 Nm (60 librostop)
Rozměr potrubí 25 mm (1") (všechny typy těsnění)	82 Nm (60 librostop)
Rozměr potrubí 40 mm (1 1/2") (PTFE těsnění)	82 Nm (60 librostop)
Rozměr potrubí 40 mm (1 1/2") (kovové těsnění X-750)	102 Nm (75 librostop)

(1) Svorníky a matice je třeba utahovat podle specifikace ve dvou až třech krocích střídavě na každé straně.

(2) Použitá těsnění opětne nepoužívejte. Po demontáži vždy vyměňte těsnění pro zajištění náležitého utěsnění.

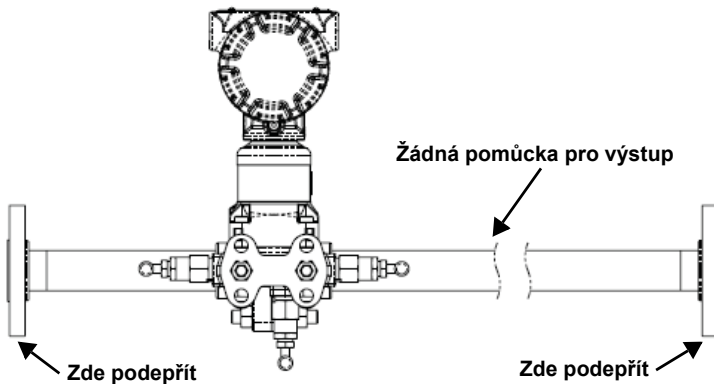
Obr. 4. Označení šroubů sestavy 1195



## Rosemount 1195

2. Jednotky s procesními přírubami:
  - a. Nainstalujte příruby do procesního potrubí. Vzdálenost mezi přírubami musí odpovídat celkové délce průtokoměru plus mezery pro těsnění.
  - b. Nainstalujte jednotku mezi příruby pomocí svorníků, matek a odpovídajících těsnění s ohledem na velikost/jmenovitě rozměry potrubí a procesní podmínky. V místech přírub je nutné použít vhodné podepření, jak je znázorněno níže. Viz obrázek 5.
3. Jednotky se závitovým připojením:
  - a. Nainstalujte jednotku použitím vhodných závitových spojovacích prvků.
4. Jednotky s tělesy s hrdlovými svařovanými spoji:
  - a. Pro zajištění kolmosti montáže potrubí a clony je průměr hrdla menší než standardní vnější průměr potrubí. Vnější průměr potrubí musí být před svařením nejdříve pro náležitě dosednutí obroben.
  - b. Pro zamezení poškození vyjměte před svařováním převodník.

Obr. 5. Doporučené umístění podpěr při instalaci



5. Jakmile je clona 1195 nainstalována, ujistěte se, že je dobře podepřena, a proveďte náležitá preventivní opatření, aby nebyla použita jako pomůcka pro výstup. Umístění podpěr viz obrázek 5.



## **KROK 4: PŘÍPRAVA PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU**

### **POZNÁMKA**

Otevřením ventilů při natlakovaném potrubí může dojít k vážným zraněním.

### **Přímá montáž 232 °C (450 °F) nebo méně**

#### **Aplikace s kapalinami**

1. Natlakujte potrubí.
2. Otevřete vyrovnávací ventil.
3. Otevřete ventily na vysokotlaké a nízkotlaké straně.
4. Pomocí odvodňovacích/odvzdušňovacích ventilů provádějte odvzdušňování tak dlouho, až v kapalině není přítomen žádný plyn.
5. Uzavřete odvzdušňovací/odvodňovací ventily.
6. Uzavřete ventil na nízkotlaké straně.
7. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle produktové příručky převodníku.
8. Uzavřete vyrovnávací ventil.
9. Otevřete ventil na nízkotlaké straně. Systém je nyní funkční.

#### **Aplikace s plyny**

1. Natlakujte potrubí.
2. Otevřete vyrovnávací ventil.
3. Otevřete ventily na vysokotlaké a nízkotlaké straně.
4. Otevřete odvodňovací/odvzdušňovací ventily pro zajištění, že není přítomna žádná kapalina.
5. Uzavřete odvzdušňovací/odvodňovací ventily.
6. Uzavřete ventil na nízkotlaké straně.
7. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle produktové příručky převodníku.
8. Uzavřete vyrovnávací ventil.
9. Otevřete ventil na nízkotlaké straně. Systém je nyní funkční.

#### **Aplikace s párou**

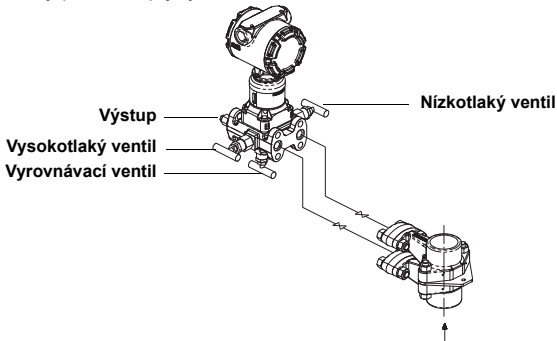
1. Odtlakujte potrubí.
2. Otevřete vyrovnávací ventil a ventily na vysokotlaké a nízkotlaké straně.
3. Naplňte rozdělovací potrubí a převodník vodou přes vypustné výstupy.
4. Uzavřete ventil na nízkotlaké straně.
5. Natlakujte potrubí.
6. Pomocí malého stranového klíče lehce poklepejte na tělo elektroniky, hlavu rozdělovacího potrubí a těleso clony 1195, aby se uvolnil případný uzavřený vzduch.
7. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle produktové příručky převodníku.
8. Uzavřete vyrovnávací ventil.
9. Otevřete ventil na nízkotlaké straně. Systém je nyní funkční.

## Rosemount 1195

**Oddělená montáž****Převodník pro aplikace s plyny umístěný nad kohouty clony 1195**

1. Natlakujte potrubí.
2. Otevřete vyrovnávací ventil na rozdělovacím potrubí převodníku.
3. Otevřete vysokotlaké a nízkotlaké ventily rozdělovacího potrubí převodníku.
4. Otevřete odvodňovací/odvzdušňovací ventily na rozdělovacím potrubí převodníku pro zajištění, že není přítomna žádná kapalina.
5. Uzavřete odvodňovací/odvzdušňovací ventily.
6. Uzavřete ventil rozdělovacího potrubí převodníku na nízkotlaké straně.
7. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle příručky převodníku.
8. Uzavřete vyrovnávací ventil na rozdělovacím potrubí převodníku.
9. Otevřete ventil na nízkotlaké straně na rozdělovacím potrubí převodníku. Systém je nyní funkční.

Obr. 6. Oddělený provoz s plyny

**Převodník pro aplikace s kapalinami umístěný pod kohouty clony 1195**

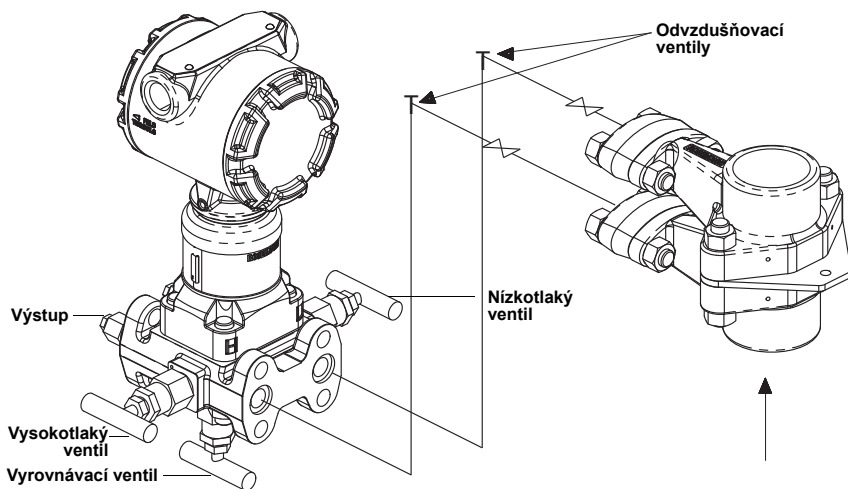
1. Natlakujte potrubí.
2. Otevřete vyrovnávací ventil na rozdělovacím potrubí převodníku. Uzavřete vyrovnávací ventil na cloně 1195, pokud se používá.
3. Otevřete vysokotlaké a nízkotlaké ventily rozdělovacího potrubí převodníku a vysokotlaké a nízkotlaké oddělovací ventily na cloně 1195.
4. Pomocí odvodňovacích/odvzdušňovacích ventilů na rozdělovacím potrubí převodníku provádějte odvzdušňování tak dlouho, až není přítomen žádný plyn.
5. Uzavřete odvodňovací/odvzdušňovací ventily, poté otevřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195 tak dlouho, až není přítomen žádný plyn.
6. Uzavřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195.
7. Uzavřete vyrovnávací ventil na rozdělovacím potrubí převodníku.
8. Uzavřete oddělovací ventily na vysokotlaké a nízkotlaké straně u clony 1195.
9. Otevřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195.
10. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle příručky převodníku.
11. Uzavřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195.
12. Otevřete oddělovací ventily na vysokotlaké a nízkotlaké straně u clony 1195. Systém je nyní funkční.

### Oddělená montáž

#### Převodník pro aplikace s párou umístěný pod kohouty clony 1195

1. Odtlakujte potrubí nebo uzavřete oddělovací ventily u clony 1195.
2. Otevřete vyrovnávací ventily, vysokotlaké a nízkotlaké ventily v rozdělovacím potrubí převodníku. Uzavřete vyrovnávací ventil na cloně 1195, pokud se používá.
3. Otevřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195. Odvzdušněte snímací vedení.
4. Naplňte rozdělovací potrubí převodníku a přístrojové potrubí vodou pomocí nízkotlakého výstupu u oddělovacích ventilů clony 1195.
5. Otevřete a uzavřete odvzdušňovací ventily u převodníku pro odstranění uzavřeného vzduchu.
6. Uzavřete vyrovnávací ventil na rozdělovacím potrubí převodníku.
7. Doplněte náplň snímacího vedení na vysokotlaké a nízkotlaké straně.
8. Pomocí malého stranového klíče lehce poklepejte na tělo elektroniky, rozdělovací potrubí převodníku a clonu 1195, aby se uvolnil případný uzavřený vzduch.
9. Zkontrolujte nastavení nuly převodníku podle příručky převodníku.
10. Uzavřete odvzdušňovací ventily u oddělovacích ventilů clony 1195.
11. Pokud byly otevřeny oddělovací ventily u clony 1195, musí se nyní otevřít. Systém je funkční pro měření průtoku páry.

Obr. 7. Oddělený provoz s párami a kapalinami



## **CERTIFIKACE VÝROBKU**

### **Schválené výrobní provozy**

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, USA

### **Informace o směrnících Evropské unie**

Prohlášení o shodě ES tohoto výrobku se všemi platnými evropskými směrnici naleznete na internetových stránkách společnosti Rosemount na adrese [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Kopii lze získat od zástupce společnosti Emerson Process Management.

### **Evropská směrnice pro tlaková zařízení 97/23/ES (PED)**

Posouzení shody viz Prohlášení o shodě ES.

Převodník tlaku





– Viz Průvodce rychlou instalací pro daný převodník.

### **Certifikace pro prostředí s nebezpečím výbuchu**

Informace týkající se certifikace převodníku najdete pro konkrétní převodník v příslušném Průvodci rychlou instalací:

- Průtokoměr Rosemount 3051SF s protokolem HART (číslo dokumentu 00825-0100-4801)
- Hmotnostní průtokoměr Rosemount 3095MF (číslo dokumentu 00825-0100-4716)
- Průtokoměr Rosemount 3051CF s protokolem HART (číslo dokumentu 00825-0100-4001)
- Průtokoměr Rosemount 2051CF s protokolem HART (číslo dokumentu 00825-0100-4101)

Obr. 8. Prohlášení o shodě ES

	
<b>EC Declaration of Conformity</b> <b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 _____ (signature)	_____ Vice President, Quality
_____ Timothy J. Layer	_____ 20-Oct-2011 (date of issue)
	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC

**ROSEMOUNT****Schedule****EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III


**PED Directive (97/23/EC)****Models: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595****QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)

**All other models:**

Sound Engineering Practice




**ROSEMOUNT** 


**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



  
**EMERSON.**  
Process Management

File ID: DSI CE Marking Page 3 of 3 DSI 1000-DoC

**ROSEMOUNT**

## Prohlášení o shodě ES

č.: DSI 1000, rev. I

Společnost

**Emerson Process Management  
Heath Place – Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
Anglie**

na svou výlučnou zodpovědnost prohlašuje, že výrobky

### Modely clon 405 / 1195 / 1595 a modely Annubar® 485 / 585

vyráběné společností

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA,**

kterých se toto prohlášení týká, jsou ve shodě s ustanoveními směrnic Evropského společenství, jak je uvedeno v připojeném seznamu.

Předpoklad shody je založen na použití harmonizovaných norem a, je-li to požadováno, také na certifikaci udělené registrovaným orgánem Evropského společenství, jak je uvedeno v připojeném přehledu.

Podle schválení v dokumentu 97/23/ES, příloha 7 osoba oprávněná k podpisu pro právně závazné prohlášení o shodě pro společností Rosemount/Dieterich Standard, Inc. je viceprezident pro řízení kvality pan Timothy J. Layer.

\_\_\_\_\_  
Viceprezident pro řízení kvality\_\_\_\_\_  
Timothy J. Layer\_\_\_\_\_  
20.10.2011  
(datum vydání)  
**EMERSON**  
Process Management



**ROSEMOUNT**



**Dodatek**

**Prohlášení o shodě ES DSI 1000, rev. I**

Přehled klasifikací		
Model/rada	Kategorie PED	
	Skupina 1 – Tekutiny	Skupina 2 – Tekutiny
585M – 2500# Všechna potrubí	Není k dispozici	SEP
585S – 1500# a 2500# Všechna potrubí	III	SEP
MSL46 – 2500# Všechna potrubí	Není k dispozici	SEP
MSR: 1500# a 2500# Všechna potrubí	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# a 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" závitová a svařovaná	II	I
DNF – 150# 1-1/4", 1-1/2" a 2"	I	SEP
DNF – 300# 1-1/4", 1-1/2" a 2"	II	I
DNF, DNT a DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" a 2"	II	I
Přírubová – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# a 2500# Všechna potrubí	II	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 2 150# potrubí 6" až 24"	I	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 2 300# potrubí 6" až 24"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 2 600# potrubí 6" až 16"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 2 600# potrubí 18" až 24"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 150# potrubí 12" až 44"	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 150# potrubí 46" až 72"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 300# potrubí 12" až 72"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 600# potrubí 12" až 48"	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 600# potrubí 60" až 72"	IV*	III

**Směrnice o bezpečnosti tlakových zařízení (PED) (97/23/ES)**

**Modely: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**Certifikát hodnocení systému jakosti – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

IV\* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: Velikost snímače 3 600# potrubí 60" až 72" Line (kategorie IV Flo Tap vyžaduje certifikát B1 pro kontrolu konstrukce a certifikát H1 pro speciální kontrolu)

**Všechny ostatní modely:**

Posouzení podle řádných technických postupů



**ROSEMOUNT**



### Dodatek

Prohlášení o shodě ES DSI 1000, rev. I

**Registrovaný orgán pro posouzení evropské směrnice pro tlaková zařízení  
(93/27/ES):**

**Bureau Veritas UK Limited** [Registrovaný orgán č.: 0041]

Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Velká Británie

