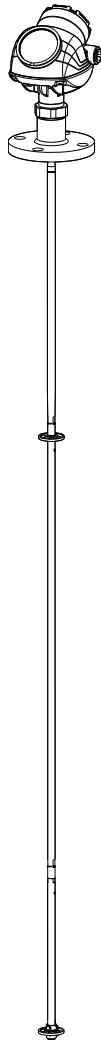


Rosemount Johdetutka

Segmentoidun anturin asennusohjeet



VAROITUS

Asennus- ja käyttöturvallisuusohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavan vamman. Varmista, että asennuksen tai huollon suorittaa vain pätevä henkilöstö.

Käytä laitteistoa vain asianmukaisessa pikaoppaassa ja viitekäsikirjassa esitetyllä tavalla:

- Rosemount 5300 -sarjan viitekäsikirja (julkaisunumero 00809-0100-4530)
- Rosemount 3300 -sarjan viitekäsikirja (julkaisunumero 00809-0100-4811)
- Rosemount 5300 -sarjan pikaopas (julkaisunumero 00825-0100-4530)
- Rosemount 3300 -sarjan pikaopas (julkaisunumero 00825-0100-4811)

Muussa tapauksessa laitteiston antama suojaus voi heiketä.

Huomaa

Samat ohjeet pätevät Rosemount 3300- ja 5300 -sarjan lähettämiin.

Tarvittavat välineet



Vakiityökalut, esim. ruuvitaltta, jakoavain, pihdit



Juuttumisenestotahnaa tai PTFE-teippiä (kierteelliseen liitokseen)



Kaksi tukityökalua (sis. toimitukseen)



Tiivisteen (BSP/G-kierteellisiin, laipallisiin ja Tri-Clamp™ -liitoksiin)



Kuusiokoloavain (sisältyy toimitukseen)



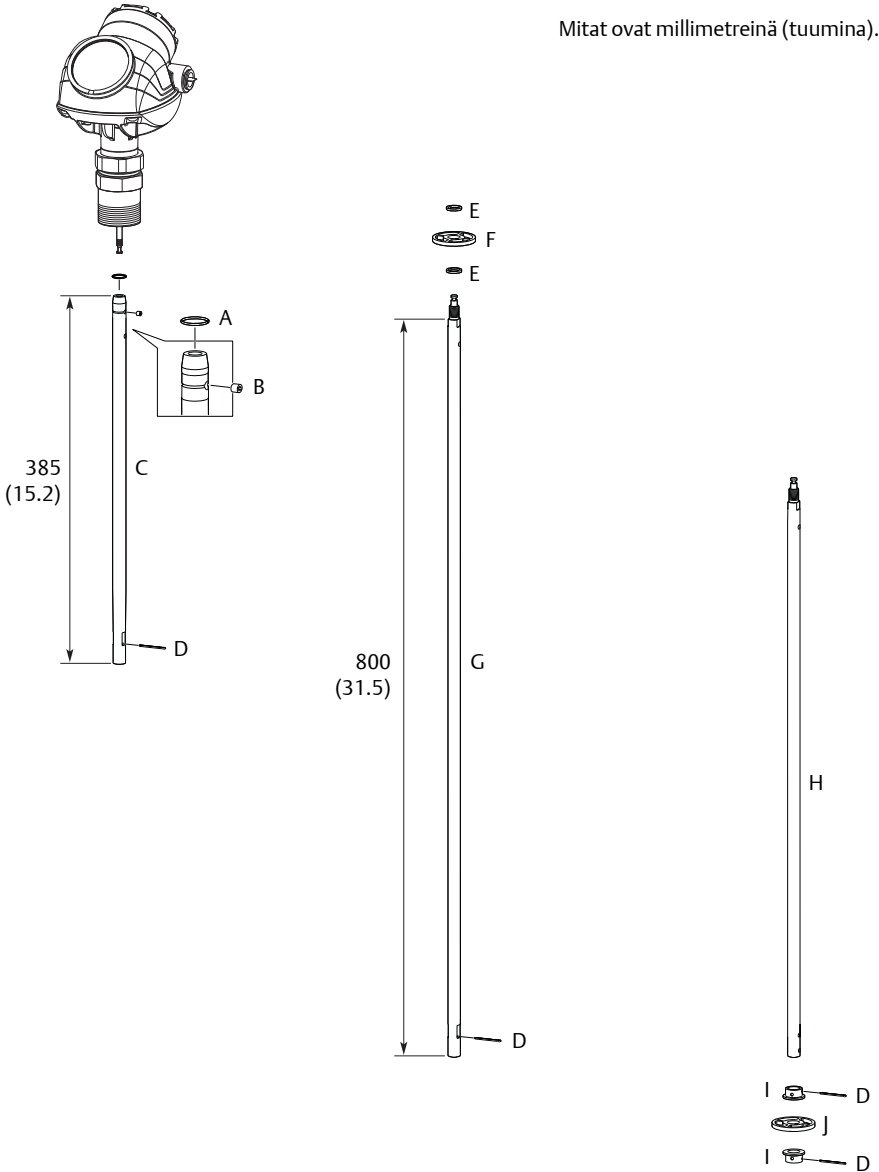
Saha

Sisällysluettelo

Tarvittavat välineet	2
Segmentoidun anturin osat	3
Varmenna anturin pituus	4
Kokoa segmentoitu anturi	5
Säädä anturin pituutta	17

Segmentoidun anturin osat

Mitat ovat millimetreinä (tuumina).

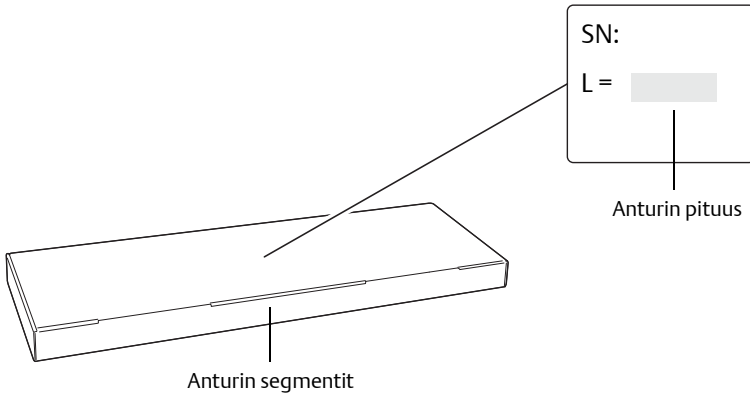


- | | |
|--------------------------------|---|
| A. Turvarengas | F. Keskityskiekkö PTFE:stä (valinnainen) |
| B. Ruuvi | G. Keskisegmentti |
| C. Yläsegmentti | H. Alasegmentti (pituus vaihtelee anturin kokonaispituuden mukaan) |
| D. Haarasokka | I. Holkki (anturipäässä olevaan keskityskiekkoon) |
| E. PTFE-aluslevy (valinnainen) | J. Alakeskityskiekkö PTFE:stä tai ruostumattomasta teräksestä (valinnainen) |

Varmenna anturin pituus

Mallikoodilla 4S tilattu segmentoitu anturi

Varmenna anturin pituus (L) merkinnästä ennen asennusta. Jos anturin pituutta täytyy säätää, katso kohtaa ”Säädä anturin pituutta” sivulla 17.



Varaosarjana tilattu segmentoitu anturi

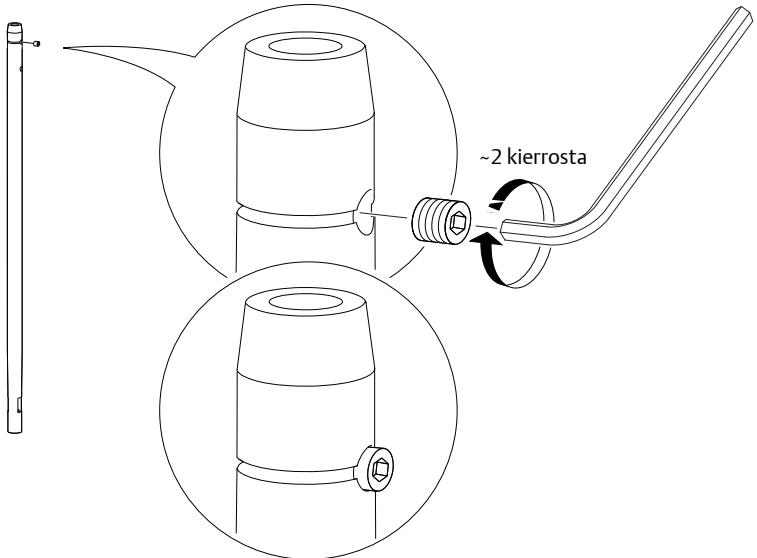
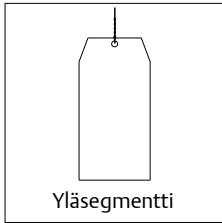
Haluttuun anturipituuteen tarvittava segmenttien määrä täytyy määritellä ennen asennusta. Alasegmenttiä täytyy mahdollisesti myös lyhentää. Ks. ”Säädä anturin pituutta” sivulla 17.

Kokoa segmentoitu anturi

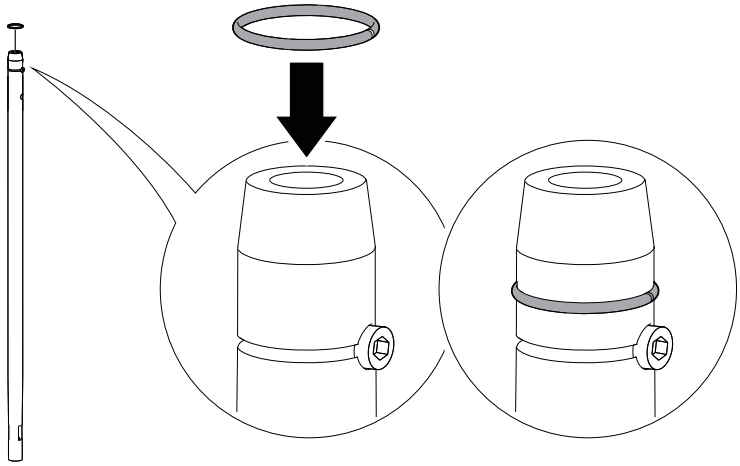
Huomaa

Jos säiliön vieressä on tarpeeksi tilaa, anturi voidaan koota ennen kuin se asetetaan säiliöön.

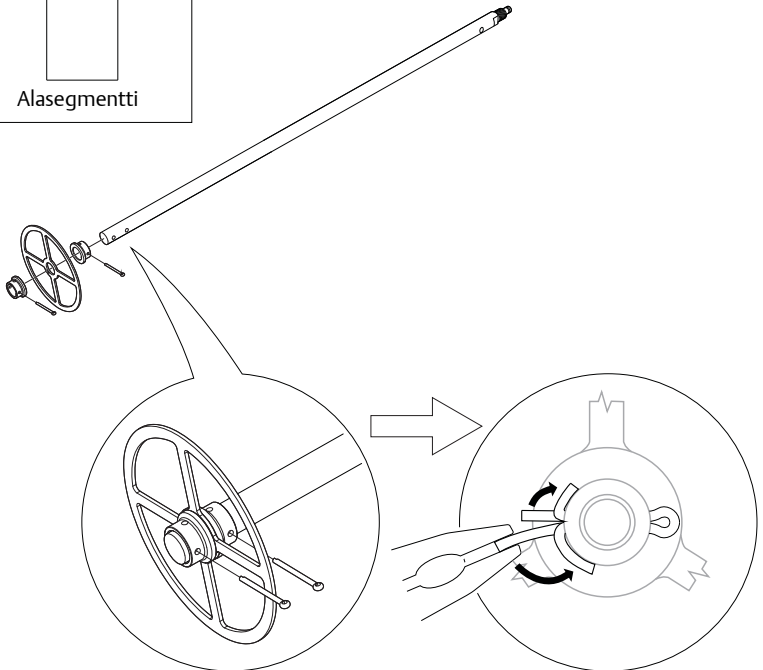
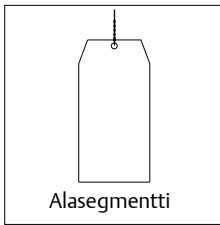
1. Aseta pysäytysruuvi yläsegmenttiin. Kiristä noin kaksi kierrosta.



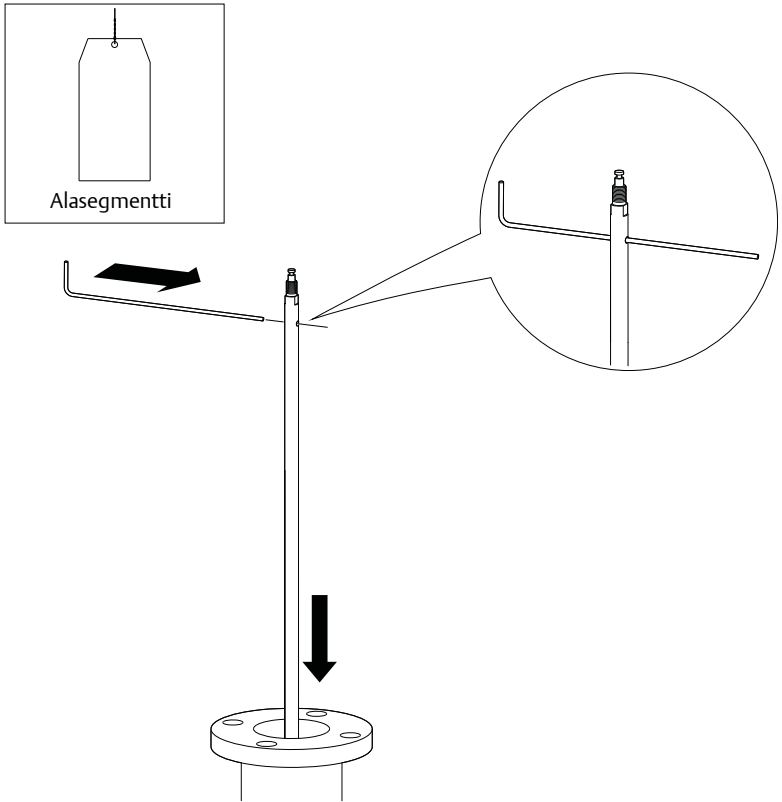
2. Kokoaa turvarengas etukäteen.



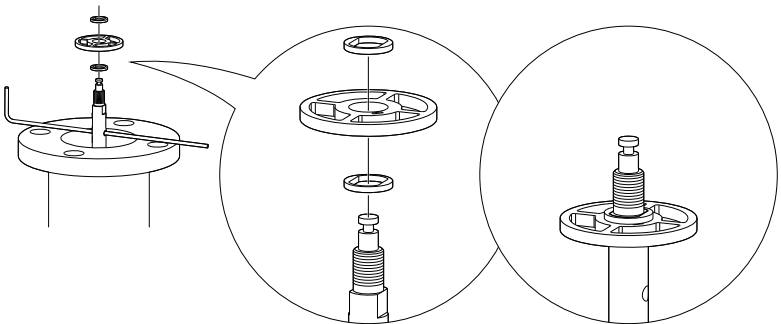
3. **Valinnainen:** Jos keskityskieppo on tilattu, asenna se anturin alasegmenttiin.



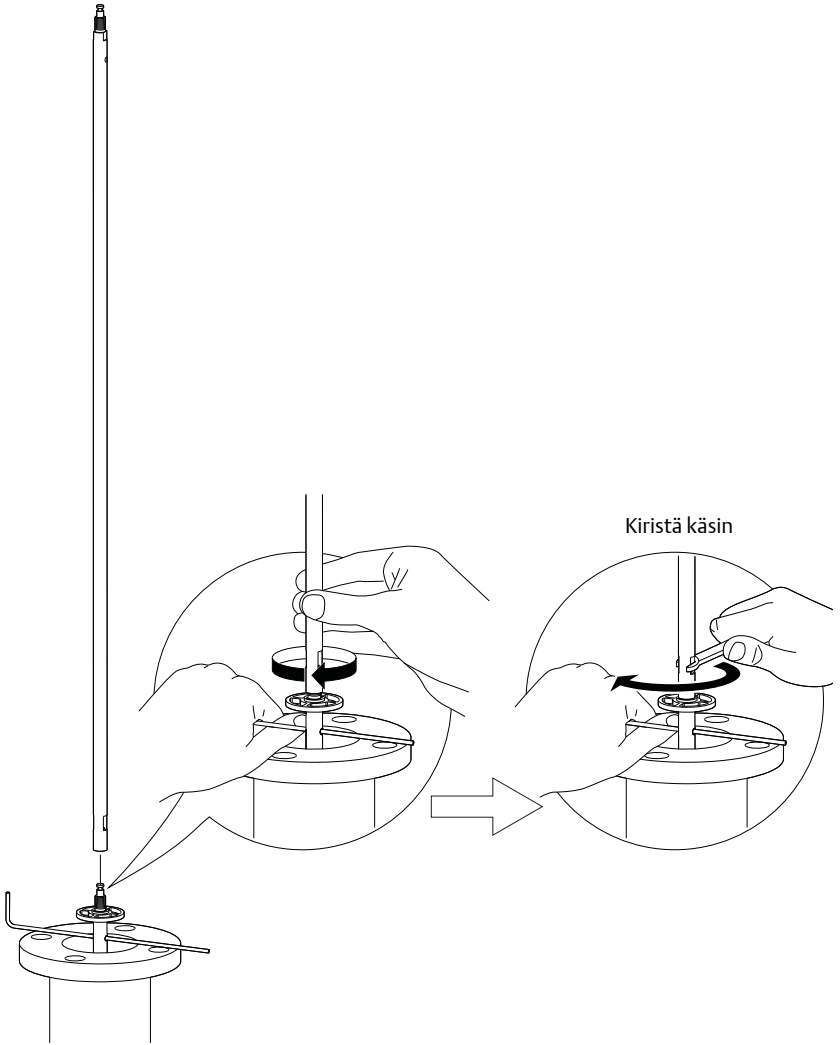
4. Aseta tukityökalu.

5. **Valinnainen:** Jos keskityskiekko on tilattu, asenna se.**Huomaa**

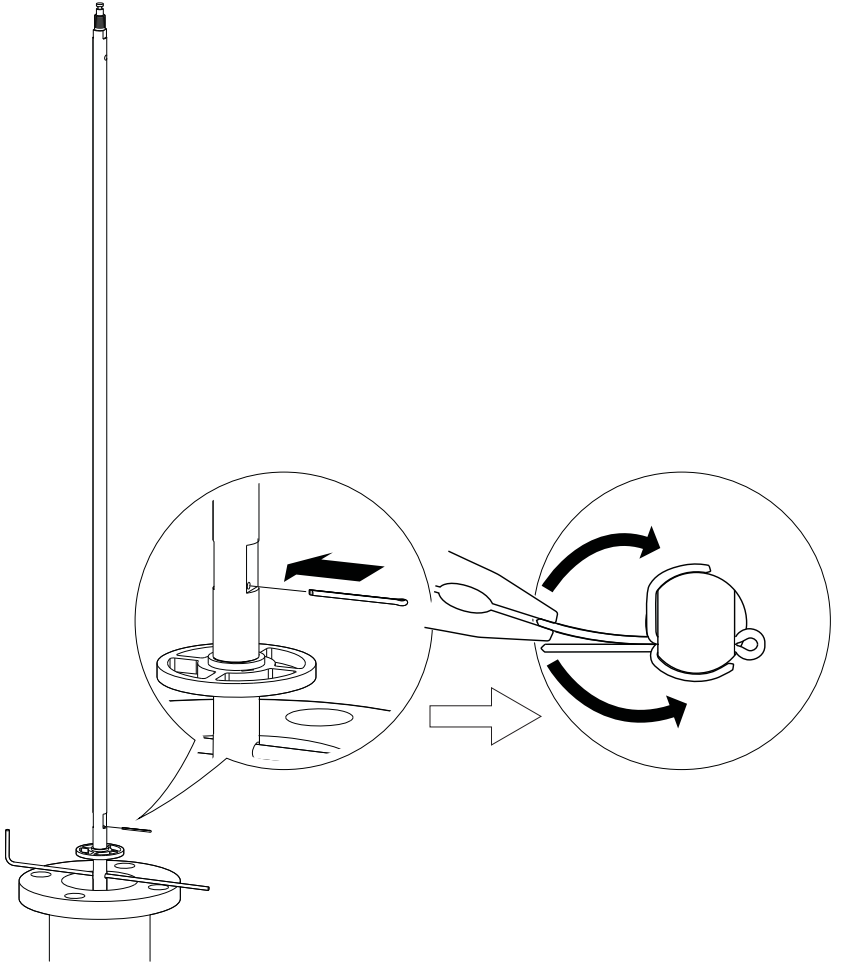
- Enintään 5 kpl/anturi
- Vähintään 2 segmenttiä kunkin keskityskiekon välissä



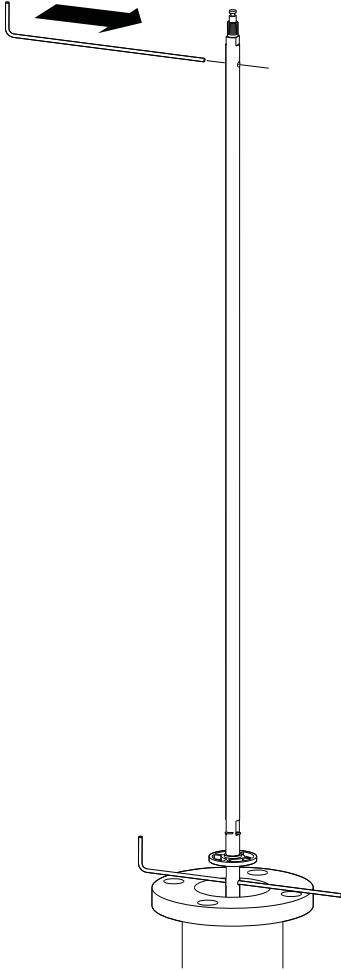
6. Asenna keskisegmentti.



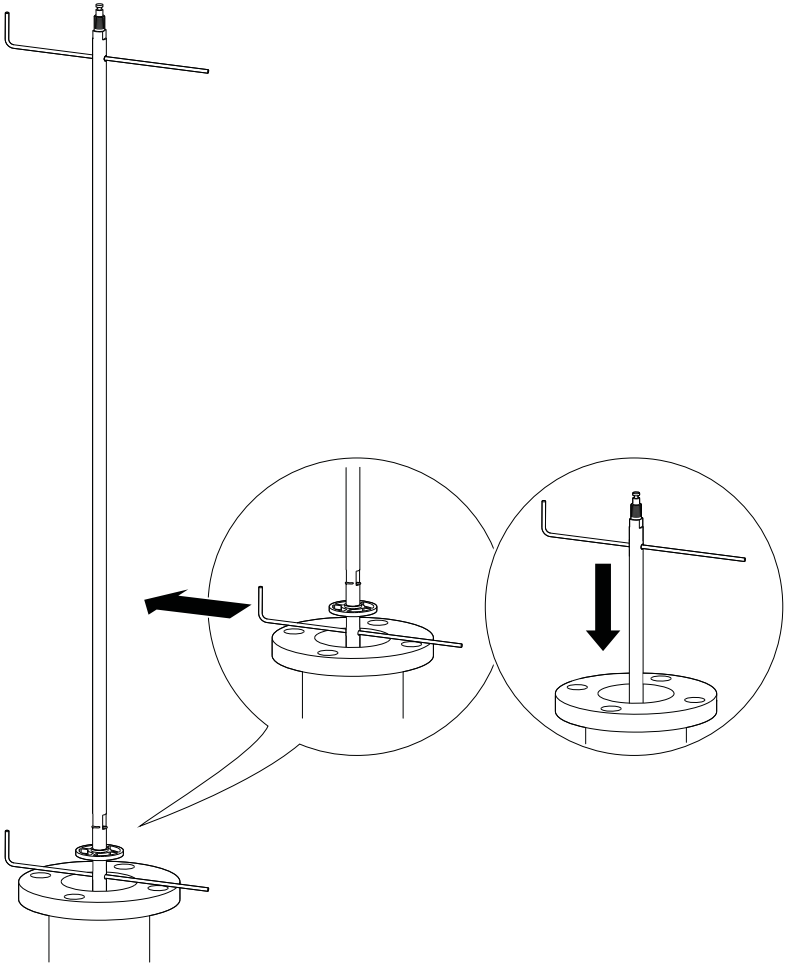
7. Kiinnitä haarasokka.



8. Aseta toinen tukityökalu.



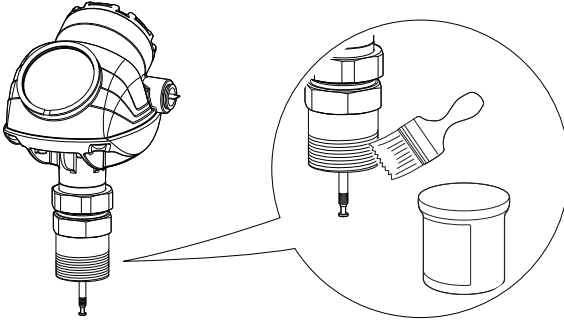
9. Poista ensimmäinen tukityökalu ja laske anturi säiliöön.



10. Toista vaiheet 5–9, kunnes kaikki segmentit on asennettu. Varmista, että asennat anturin yläsegmentin viimeiseksi.

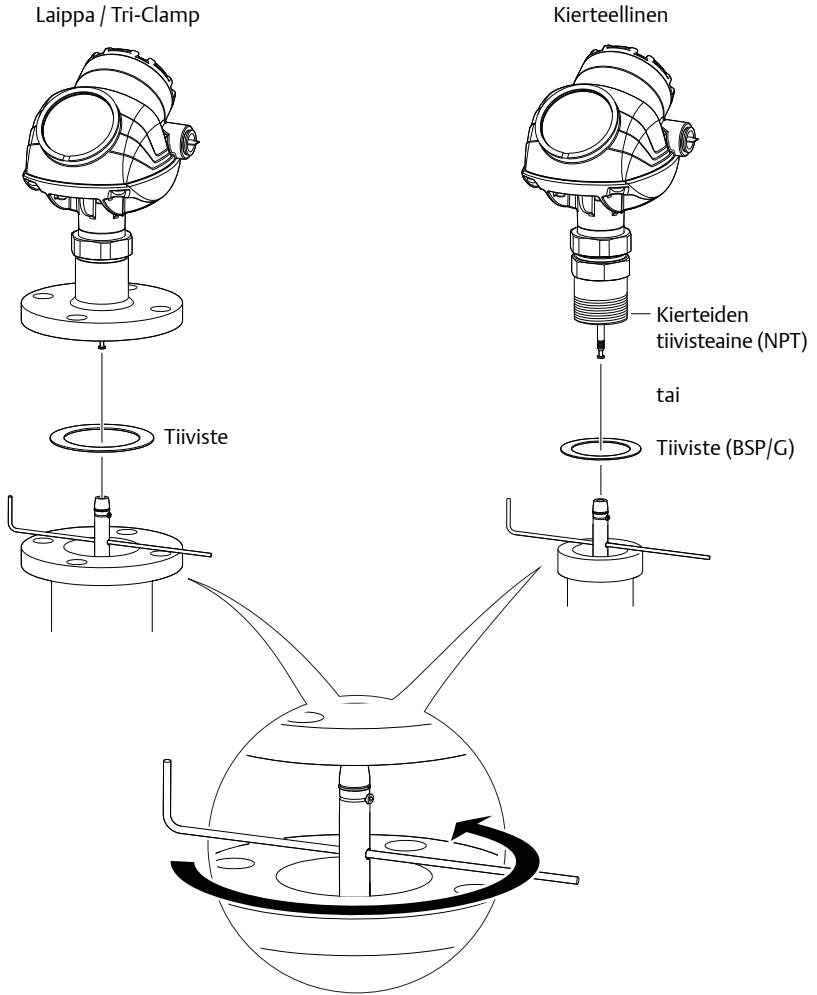
11. Tiivistä ja suojaa kierteet.

⚠ Vain säiliön NPT-kierriliitokseen.



Käytä liukastetta tai PTFE-teippiä
toimipaikan menettelytapojen mukaan.

12. Kiinnitä anturi laitteeseen.

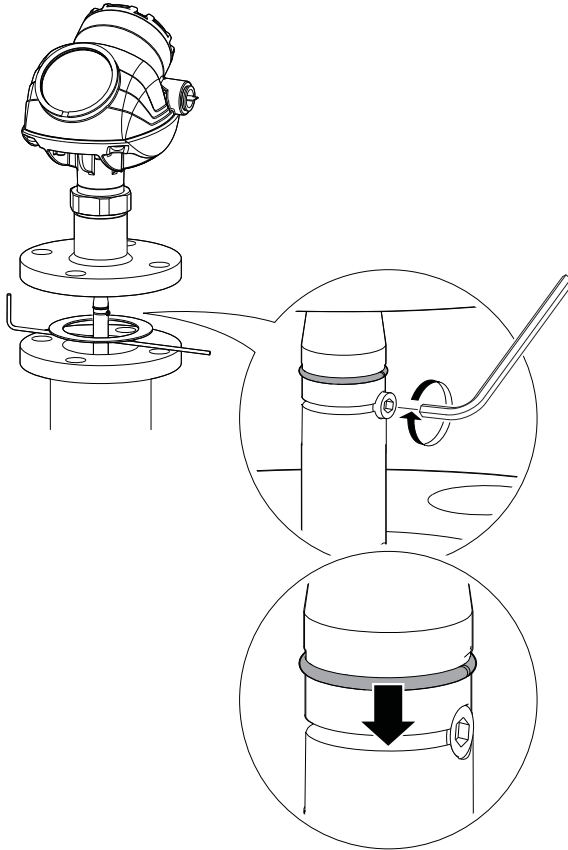


Huomaa

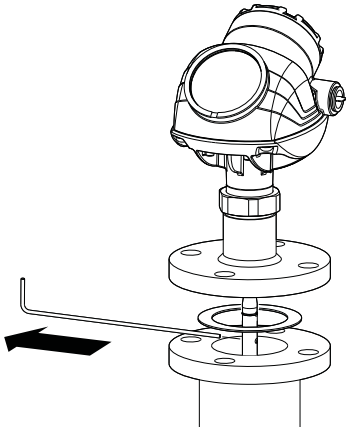
Turvallisuussyistä laitteen asennukseen tarvitaan vähintään kaksi henkilöä.

Varmista, että pidät laitteen säiliön yläpuolella. Suuret painot voivat katkaista tukityökalun.

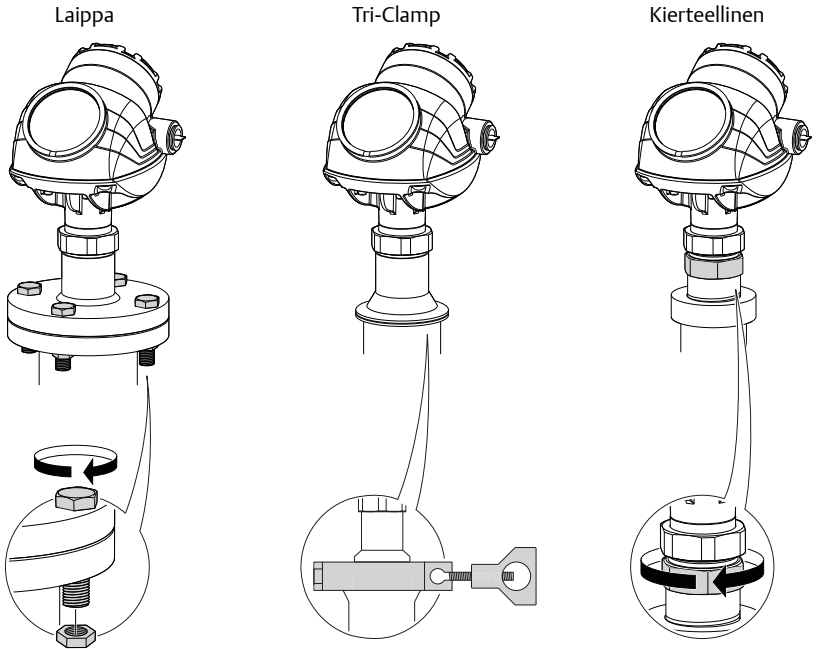
13. Kiristä pysäytysruuvi ja sujauta turvarengas uraan.



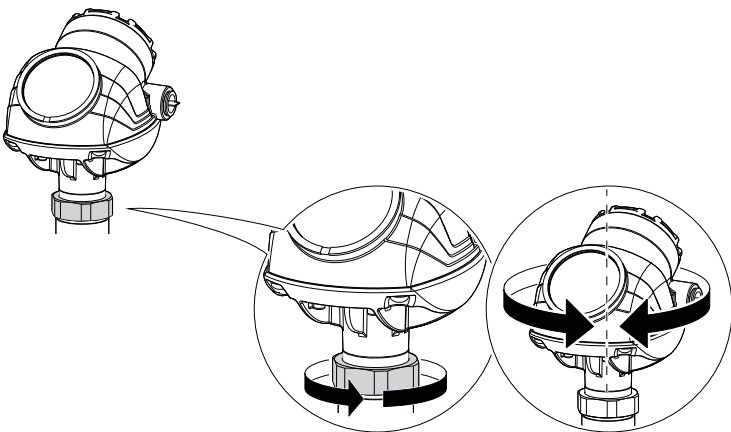
14. Poista tukityökalu.



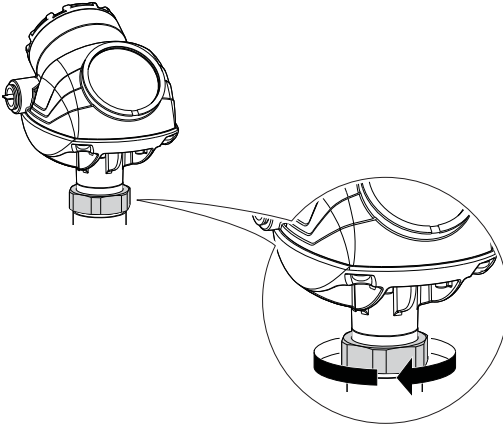
15. Asenna laite säiliön päälle.



16. Käännä kotelo haluttuun suuntaan.



17. Kiristä mutteri. Vääntömomentin täytyy olla 40 Nm(30 Lbft).



18. Kytke johdotus.

Lisäohjeita löytyy Rosemount 3300 -sarjan (julkaisunumero 00825-0100-4811) ja Rosemount 5300 -sarjan (julkaisunumero 00825-0100-4530) pikaoppaista.

Säädä anturin pituutta

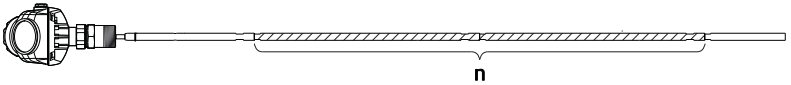
1. Määritä L , haluttu anturin pituus.

L , haluttu anturin pituus:



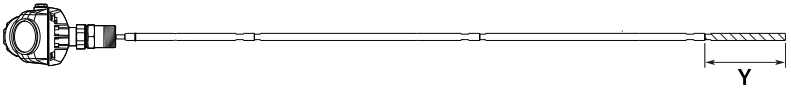
2. Määritä n , haluttuun anturin pituuteen tarvittavien keskisegmenttien määrä. Katso [Taulukko 1](#) ja [Taulukko 2](#) sivulla 19.

n , keskisegmenttien määrä:


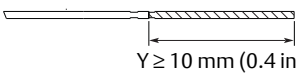
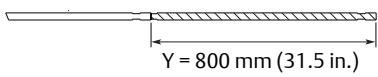


3. Laske Y , alasegmentin pituus. Katso [Taulukko 1](#) ja [Taulukko 2](#) sivulla 19.

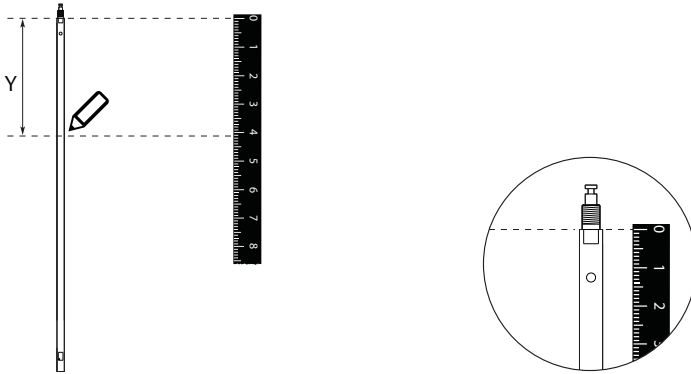
Y , alasegmentin pituus:



4. Jatka seuraavasti:

Alasegmentin pituus(Y)	Toimenpide
 <p>$Y < 10 \text{ mm (0.4 in.)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> Jatka vaiheella (7). Älä käytä alasegmenttiä.
 <p>$Y \geq 10 \text{ mm (0.4 in.)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> Jatka vaiheella (5) ja leikkaa alasegmentti.
 <p>$Y = 800 \text{ mm (31.5 in.)}$</p>	<ol style="list-style-type: none"> Lisää yksi ylimääräinen keskisegmentti laskettuun määrään n. Jatka vaiheella (7).

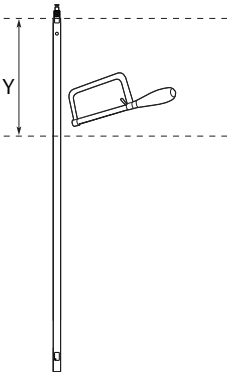
5. Merkitse alasegmentin leikkauskohta.



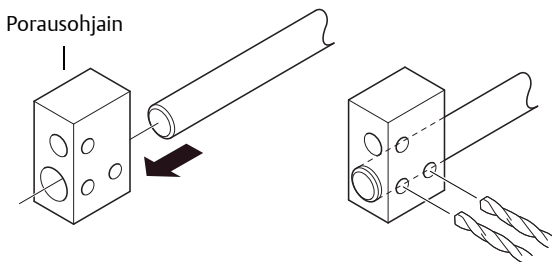
6. Leikkaa alasegmentti merkin kohdalta.

Huomaa

Varmista ennen leikkaamista, että alasegmentti on kiinnitetty.



7. **Lisävarusteena:** Jos alakeskityskiekko on tilattu, poraa alasegmenttiin kaksi reikää käyttämällä porausohjainta.



Taulukko 1. Standarditiivisteeseen tarvittavat anturisegmentit

Haluttu anturin pituus (L) ⁽¹⁾		Keskisegmenttien määrä (n)	alasegmentin pituus(Y)	
mm	in.		mm	in.
$400 \leq L \leq 1200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 kpl	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1200 < L \leq 2000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 kpl	$Y = L - 1200$	$Y = L - 47,2$
$2000 < L \leq 2800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 kpl	$Y = L - 2000$	$Y = L - 78,7$
$2800 < L \leq 3600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 kpl	$Y = L - 2800$	$Y = L - 110,2$
$3600 < L \leq 4400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 kpl	$Y = L - 3600$	$Y = L - 141,7$
$4400 < L \leq 5200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 kpl	$Y = L - 4400$	$Y = L - 173,2$
$5200 < L \leq 6000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 kpl	$Y = L - 5200$	$Y = L - 204,7$
$6000 < L \leq 6800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 kpl	$Y = L - 6000$	$Y = L - 236,2$
$6800 < L \leq 7600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 kpl	$Y = L - 6800$	$Y = L - 267,7$
$7600 < L \leq 8400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 kpl	$Y = L - 7600$	$Y = L - 299,2$
$8400 < L \leq 9200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 kpl	$Y = L - 8400$	$Y = L - 330,7$
$9200 < L \leq 10000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 kpl	$Y = L - 9200$	$Y = L - 362,2$

1. Anturin enimmäispituus on 6 m (19 ft 8 in.) 3300-sarjassa ja 10 m (32 ft 9 in.) 5300-sarjassa.

Taulukko 2. HTHP/HP/C-tiivisteeseen tarvittavat anturisegmentit

Haluttu anturin pituus (L) ⁽¹⁾		Keskisegmenttien määrä (n)	alasegmentin pituus(Y)	
mm	in.		mm	in.
$440 \leq L \leq 1240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 kpl	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1240 < L \leq 2040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 kpl	$Y = L - 1240$	$Y = L - 48,8$
$2040 < L \leq 2840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 kpl	$Y = L - 2040$	$Y = L - 80,3$
$2840 < L \leq 3640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 kpl	$Y = L - 2840$	$Y = L - 111,8$
$3640 < L \leq 4440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 kpl	$Y = L - 3640$	$Y = L - 143,3$
$4440 < L \leq 5240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 kpl	$Y = L - 4440$	$Y = L - 174,8$
$5240 < L \leq 6040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 kpl	$Y = L - 5240$	$Y = L - 206,3$
$6040 < L \leq 6840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 kpl	$Y = L - 6040$	$Y = L - 237,8$
$6840 < L \leq 7640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 kpl	$Y = L - 6840$	$Y = L - 269,3$
$7640 < L \leq 8440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 kpl	$Y = L - 7640$	$Y = L - 300,8$
$8440 < L \leq 9240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 kpl	$Y = L - 8440$	$Y = L - 332,3$
$9240 < L \leq 10000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 kpl	$Y = L - 9240$	$Y = L - 363,8$

1. Anturin enimmäispituus on 6 m (19 ft 8 in.) 3300-sarjassa ja 10 m (32 ft 9 in.) 5300-sarjassa.

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
P.O. Box 1046
CH6341 Baar
Sveitsi
Puh. +41 (0) 41 768 6111
Faksi +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE

P.O. Box 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai UAE
Puh. +971 4 811 8100
Faksi +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapore, 128461
Puh. +65 6777 8211
Faksi +65 6777 0947 / 65 6777 0743

**Emerson Process Management
Latin America**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise Florida 33323 USA
Puh. +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No.6 North Street, Hepingli
Dongcheng District, Beijing
100013
Kiina
Puh. +8610 642 82233
Faksi +8610 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN USA 55317
Puh. (USA) +1 800 999 9307
Puh. (muut maat) +1 952 906 8888
Faksi +1 952 949 8889

Emerson Process Management Oy

Pakkalankuja 6
FIN-01510 VANTAA
Suomi
Puh. +358 20 1111 200
Faksi +358 20 1111 250

© 2014 Rosemount, Inc. Kaikki oikeudet pidätetään. Kaikki tavamerkit ovat omistajan omaisuutta.

Emerson-logo on Emerson Electric Co:n tuotemerkki ja palvelumerkki. Rosemount ja Rosemount-logotyypit ovat Rosemount Inc:n rekisteröityjä tavamerkkejä.

Tri-Clamp on Rosemount Inc:n tavamerkki.