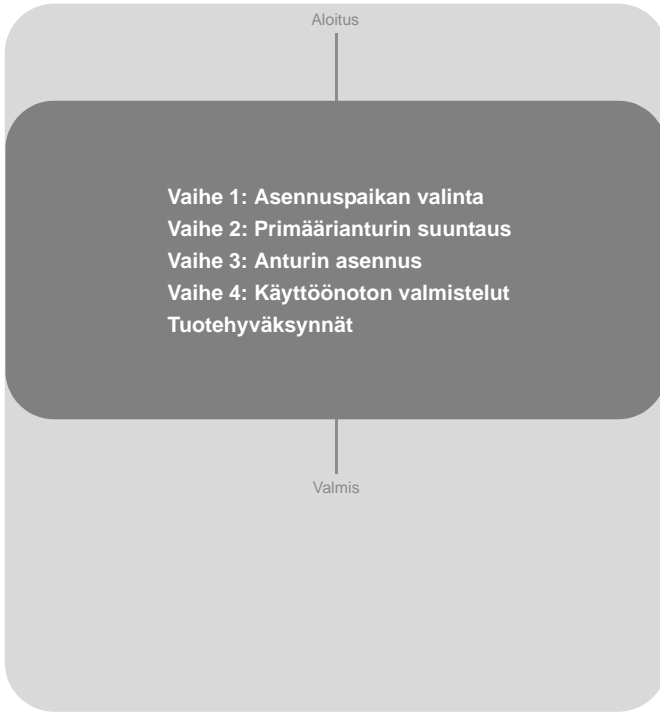


## Rosemount 1195 Integral Orifice -primäärianturi



© 2011 Rosemount Inc. Kaikki oikeudet pidätetään. Kaikki tavaramerkit ovat omistajan omaisuutta. Rosemount ja Rosemount-logo ovat Rosemount Inc:n rekisteröityjä tavaramerkkejä.

## **Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN USA 55317  
Puh. (USA) (800) 999 9307  
Puh. (muut maat) (952) 906 8888  
Faksi (952) 906 8889

## **Emerson Process Management Oy**

Pakkalankuja 6  
FIN-01510 VANTAA  
Suomi  
Puh. +358 20 1111 200  
Faksi +358 20 1111 250

## **Emerson Process Management GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling  
Saksa  
Puh. +49 8153 9390  
Faksi +49 8153 939172

## **Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Puh. +65 6777 8211  
Faksi +65 6777 0947 / +65 6777 0743

## **Beijing Rosemount Far East Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street,  
Hepingli, Dong Cheng District  
Beijing 100013, Kiina  
Puh. +86 10 6428 2233  
Faksi +86 10 6422 8586

## **⚠ TÄRKEÄ ILMOITUS**

Tässä asennusoppaassa on Rosemount 1195 integral orifice -anturin perusohjeet. Tässä ei ole ohjeita, jotka koskisivat konfiguroinnin yksityiskohtia, diagnostiikkaa, huoltoa, vianetsintää, tai räjähdyspaineen kestäviä tai luonnostaan vaarattomia (IS) asennuksia. Katso lisäohjeita 1195-viitekäsikirjasta (julkaisunumero 00809-0100-4686). Tämä käyttöohjekirja on saatavana myös elektronisena osoitteesta [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Jos 1195 integral orifice -anturi tilattiin asennettuna Rosemount 3051S -lähettimeen, uusi kokoonpano on Proplate-massavirtausmittari Rosemount 3051SFP. Katso seuraavasta pika-asennusoppaasta tietoja konfiguroinnista ja vaarallisiin tiloihin hyväksynnästä: Rosemount 3051S -sarjan painelähetin (julkaisunumero 00825-0100-4801).

Jos 1195 integral orifice -anturi tilattiin asennettuna Rosemount 3095MV -lähettimeen, uusi kokoonpano on Proplate-massavirtausmittari Rosemount 3095MFP. Katso seuraavasta pika-asennusoppaasta tietoja konfiguroinnista ja vaarallisiin tiloihin hyväksynnästä: Rosemount 3095MV (julkaisunumero 00825-0100-4716).

## **⚠ VAROITUS**

**Prosessivuodot voivat aiheuttaa vahinkoa tai jopa kuoleman.**

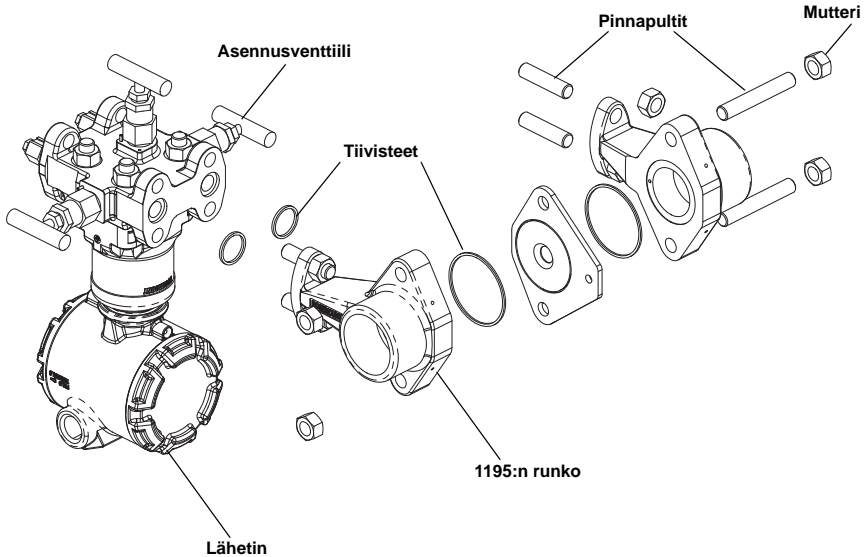
Käytä prosessivuotojen estämiseksi vain tiivisteitä, jotka on suunniteltu tiivistämään prosessiliitännät vastaavien laippojen ja O-renkaiden kanssa.

## Pika-asennusopas

00825-0116-4686, versio CA  
Marraskuu 2011

Rosemount 1195

## Hajotuskuva



## VAIHE 1: ASENNUSPAIKAN VALINTA

Asenna 1195 oikeaan paikkaan putkilinjassa, jotta virtausprofiilin häiriöt eivät aiheuttaisi virhettä mittaustulokseen.

### Suora putkiosuus

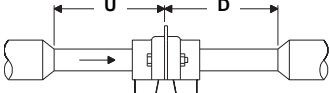
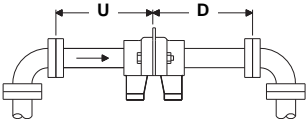
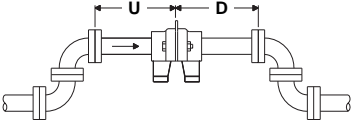
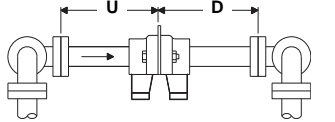
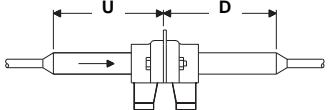
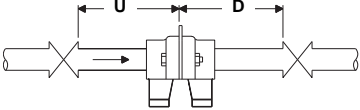
Määritä seuraavien tulopuolen (U) ja lähtöpuolen (D) pituuksien sekä Kuva 1:n avulla asianmukaiset tulo- (U) ja lähtöpuolen (D) putkiosuuksien pituudet. Jos esimerkiksi käytössä on 1- tuuman linjakoko ja aukkosuhde ( $\beta$ ) 0,4 sekä asennustyyppi B, tulopuolella tarvittava putken suoran osuuden pituus on  $25 \times 1 = 25$  tuumaa ja lähtöpuolella  $10 \times 1 = 10$  tuumaa.

### HUOMAA

1195 toimitetaan tarvittavilla putkiosuuksilla (18D tulopuoli ja 8D lähtöpuoli) tilattaessa yhdessä prosessiputkiliittimien kanssa.

Rosemount 1195

Kuva 1. Asennukset

A. Supistus	B. Yksittäinen 90° kulma, virtaus yhdestä haarasta
 <p><i>(jos supistus suurempi kuin 1 nimelliskoko, käytä kaksinkertaista arvoa)</i></p>	
C. Vähintään kaksi 90° kulmaa samassa tasossa	D. Vähintään kaksi 90° kulmaa eri tasoissa
	
E. Laajennus	F ja G. Täysiaukkoinen pallo-/luistiventtiili
 <p><i>(jos laajennus suurempi kuin 1 nimelliskoko, käytä kaksinkertaista arvoa)</i></p>	

$\beta$	Kuva A Tulopuoli (U)	Kuva B Tulopuoli (U)	Kuva C Tulopuoli (U)	Kuva D Tulopuoli (U)	Kuva E Tulopuoli (U)	Kuva F ja G Tulopuoli (U)	Lähtöpuolella (D) Kuvat A–G <sup>(1)(2)</sup>
0,20	20	24	25	30	22	22	10
0,40	20	25	27	31	22	22	10
0,50	20	25	28	33	23	23	10
0,60	20	27	31	37	25	25	10
0,70	23	32	35	42	28	28	10
0,75	25	35	38	45	30	30	10

(1) Kaikki suorat pituudet ilmaistaan putken sisähalkaisijan D kerrannaisina, ja ne mitataan kuristusaipan tulopuoleisesta päästä.

(2) Väliarvot  $\beta$  voidaan interpoloida.

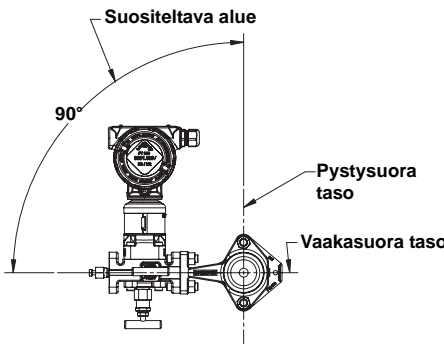
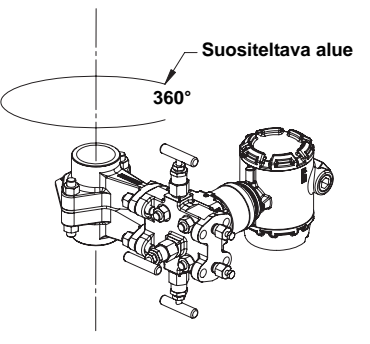
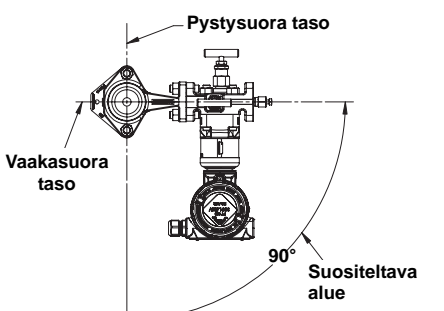
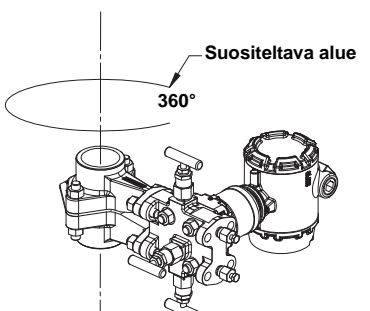
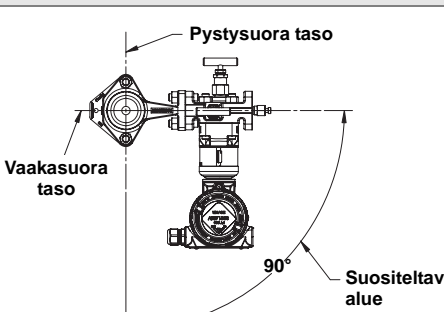
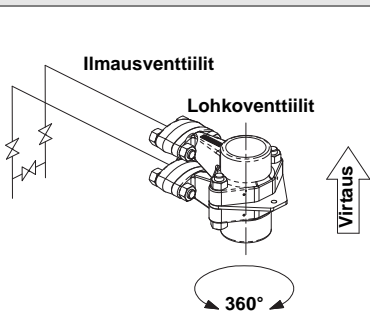
# Pika-asennusopas

00825-0116-4686, versio CA  
Marraskuu 2011

Rosemount 1195

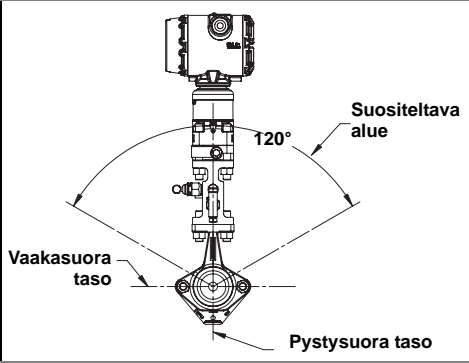
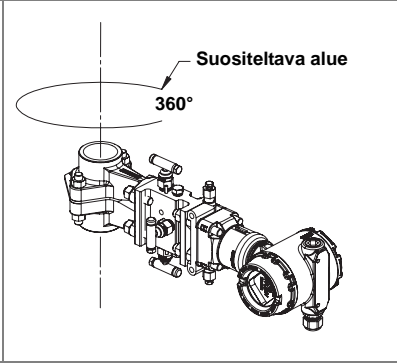
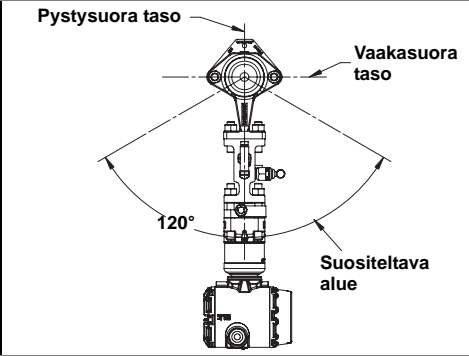
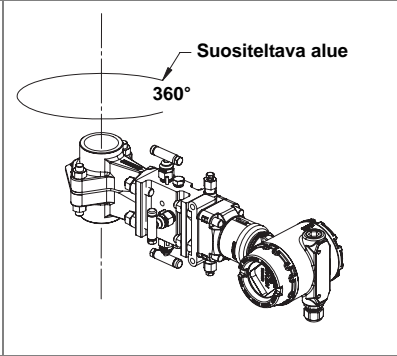
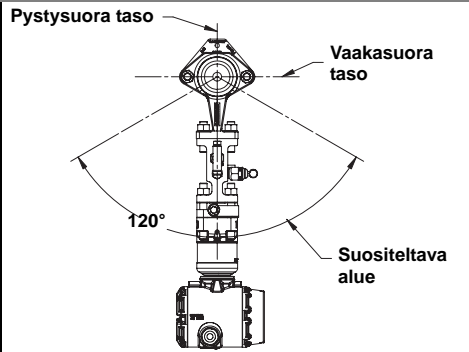
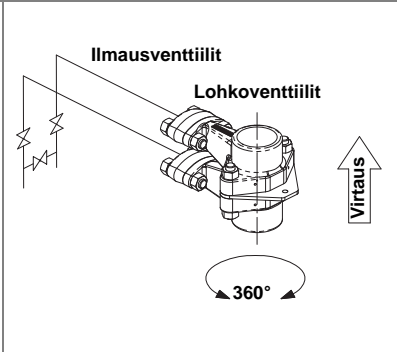
## VAIHE 2: PRIMÄÄRIANTURIN SUUNTAUS

Kuva 2. 1195 Virtausmittarin suuntaus perinteisen mallisella asennusventtiilillä (suositellaan)

Kaasu (vaakasuora)	Kaasu (pystysuora)
 <p>Suosittelava alue</p> <p>90°</p> <p>Pystysuora taso</p> <p>Vaakasuora taso</p>	 <p>Suosittelava alue</p> <p>360°</p>
Neste (vaakasuora)	Neste (pystysuora)
 <p>Pystysuora taso</p> <p>Vaakasuora taso</p> <p>90°</p> <p>Suosittelava alue</p>	 <p>Suosittelava alue</p> <p>360°</p>
Höyry (vaakasuora)	Höyry (pystysuora)
 <p>Pystysuora taso</p> <p>Vaakasuora taso</p> <p>90°</p> <p>Suosittelava alue</p>	 <p>Ilmausventtiilit</p> <p>Lohkoventtiilit</p> <p>Virtaus</p> <p>360°</p>

**Rosemount 1195**

Kuva 3. 1195 Virtausmittarin suuntaus H-mallisella asennusventtiilillä (suositellaan)

Kaasu (vaakasuora)	Kaasu (pystysuora)
	
Neste (vaakasuora)	Neste (pystysuora)
	
Höyry (vaakasuora)	Höyry (pystysuora)
	

**HUOMAUTUS**

Jos on vaara, että höyrylinjaan muodostuu lauhdetta, suositellaan pystysuoraa asennusta nesteen patoutumisen välttämiseksi.

### VAIHE 3: ANTURIN ASENNUS

1. Tarkista, että kuristuslaipan "inlet"-merkillä varustettu puoli on tulopuoleen päin. Merkintä näkyy rungon ulkopuolelle ulottuvassa kuristuslaipan osassa. Varmista ennen linjan paineistamista, että kiristysmomentit ovat alla olevan taulukon mukaisia. Katso Taulukko 1 ja Kuva 4, jos tarvitset tietoa lähettimen, asennusventtiiliin ja mittauslaipan rungon pulttien kiristysvaatimuksista.

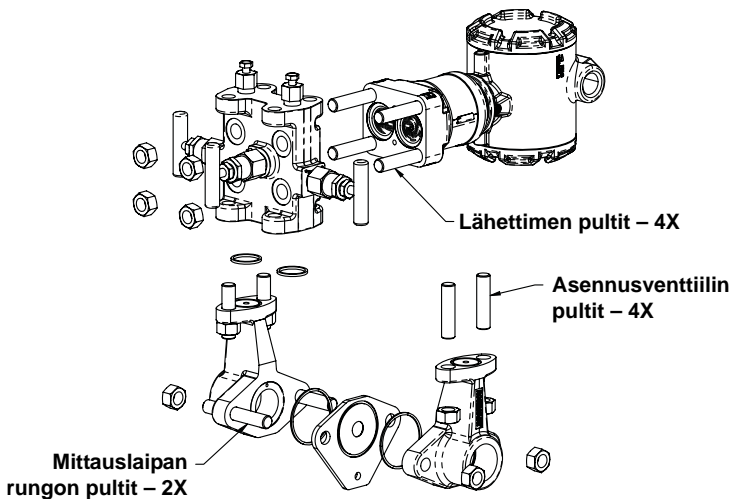
Taulukko 1. Vakiopulttien kiristysmomentit

Pinnapulttien ja mutterien kiristysmomentit <sup>(1)</sup>	
Lähettimen pultit	Kiristysmomentti
Kaikki linjakoot ja tiivistetyypit	44 Nm (32 lb-ft)
Asennusventtiiliin pultit	
Kaikki linjakoot ja tiivistetyypit	44 Nm (32 lb-ft)
Mittauslaipan rungon pultit <sup>(2)</sup>	
15 mm (1/2-in.) Linjakoko (kaikki tiivistetyypit)	82 Nm (60 lb-ft)
25 mm (1-in.) Linjakoko (kaikki tiivistetyypit)	82 Nm (60 lb-ft)
40 mm (1 1/2-in.) Linjakoko (PTFE-tiiviste)	82 Nm (60 lb-ft)
40 mm (1 1/2-in.) Linjakoko (X-750 -metallitiiviste)	102 Nm (75 lb-ft)

(1) Pinnapultit ja mutterit tulee kiristää annettuihin arvoihin kahdessa tai kolmessa vaiheessa vuorotellen eri puolilta.

(2) Tiivisteitä saa käyttää vain kerran. Tiivisteet tulee vaihtaa aina purkamisen jälkeen riittävän tiiviiden varmistamiseksi.

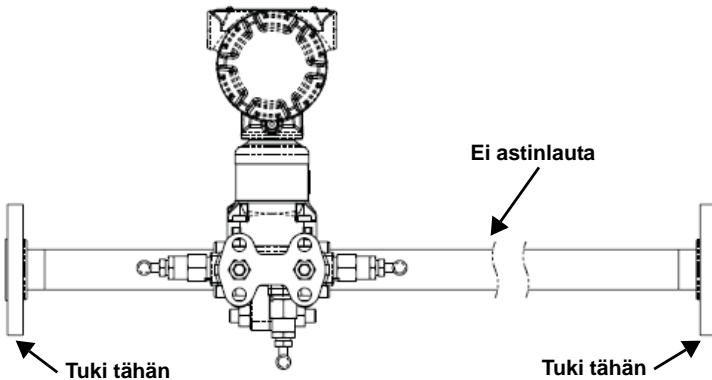
Kuva 4. 1195 Kokoonpanopulttien nimeäminen



## Rosemount 1195

2. Laitteet, joissa on laipalliset prosessiliitännät:
  - a. Asenna laipat prosessiputkeen. Laippojen välisten etäisyyden on vastattava virtausmittarin kokonaispituutta ja tiivisteille varattua välystä.
  - b. Asenna laite laippojen väliin pinnapulteilla, muttereilla ja tiivisteillä, jotka sopivat laipan kokoon, paineluokkaan ja prosessiolosuhteisiin. Laippayhteet tulee tukeaa riittävästi alla olevan kuvan mukaisesti. Ks. Kuva 5.
3. Laitteet, joissa on kierteiset prosessiliitännät:
  - a. Asenna laite asianmukaisilla kierteisillä kiinnitysosilla.
4. Laitteet, joissa on runkohitsausrakenne:
  - a. Jotta putki olisi kohtisuorassa mittauslaipan kiinnitysosaan, muhvin läpimitta on pienempi kuin vakioputken ulkoläpimitta. Putken ulkoläpimitta on koneistettava sopivaksi ennen hitsausta.
  - b. Irrota lähetin ennen hitsausta vaurioiden välttämiseksi.

Kuva 5. Asennustukien suositeltavat sijainnit



5. Kun 1195 on asennettu, varmista sen riittävä tuenta ja huolehdi siitä, että sitä ei käytetä astinlautana. Katso Kuva 5, jossa on lisätietoja tukien sijainneista.



## **VAIHE 4: KÄYTTÖNOTON VALMISTELUT**

### **HUOMAA**

Jos venttiilit avataan putkien ollessa paineistettuina, seurauksena voi olla vakava vamma.

### **Suora asennus 232 °C (450 °F) tai vähemmän**

#### **Nestesovellukset**

1. Paineista linja.
2. Avaa tasausventtiili.
3. Avaa tulo- ja lähtöpuolen venttiilit.
4. Ilmaa tyhjennys-/ilmausventtiilejä, kunnes nesteessä ei enää näy kaasua.
5. Sulje ilmaus-/tyhjennysventtiilit.
6. Sulje lähtöpuolen venttiili.
7. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
8. Sulje tasausventtiili.
9. Avaa lähtöpuolen venttiili. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen.

#### **Kaasovellukset**

1. Paineista linja.
2. Avaa tasausventtiili.
3. Avaa tulo- ja lähtöpuolen venttiilit.
4. Avaa tyhjennys-/ilmausventtiilit sen varmistamiseksi, ettei linjassa ole nestettä.
5. Sulje ilmaus-/tyhjennysventtiilit.
6. Sulje lähtöpuolen venttiili.
7. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
8. Sulje tasausventtiili.
9. Avaa lähtöpuolen venttiili. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen.

#### **Höyrysovellukset**

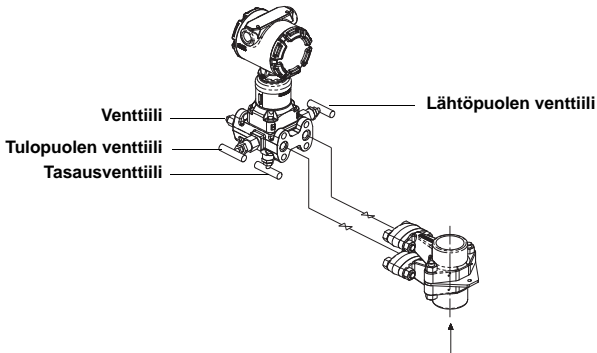
1. Poista paine linjasta.
2. Avaa tasausventtiili sekä tulo- ja lähtöpuolen venttiilit.
3. Täytä asennusventtiili ja lähetin vedellä tyhjennysventtiilien kautta.
4. Sulje lähtöpuolen venttiili.
5. Paineista linja.
6. Naputtele elektroniikkarunkoa, asennusventtiilin päätä ja 1195:n runkoa kevyesti pienellä kiintoavaimella, jotta niihin mahdollisesti jäänyt ilma poistuu.
7. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
8. Sulje tasausventtiili.
9. Avaa lähtöpuolen venttiili. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen.

## Rosemount 1195

**Erillisasennus****Kaasusovellukset – Lähetin 1195:n venttiilien yläpuolella**

1. Paineista linja.
2. Avaa lähettimen tasausventtiili.
3. Avaa lähettimen tulo- ja lähtöpuolen venttiilit.
4. Avaa lähettimen tyhjennys-/ilmausventtiilit sen varmistamiseksi, ettei linjassa ole nestettä.
5. Sulje tyhjennys-/ilmausventtiilit.
6. Sulje lähettimen lähtöpuolen venttiili.
7. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
8. Sulje lähettimen tasausventtiili.
9. Avaa lähettimen lähtöpuolen venttiili. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen.

Kuva 6. Erillinen kaasusovellus

**Nestesovellukset – Lähetin 1195:n venttiilien alapuolella**

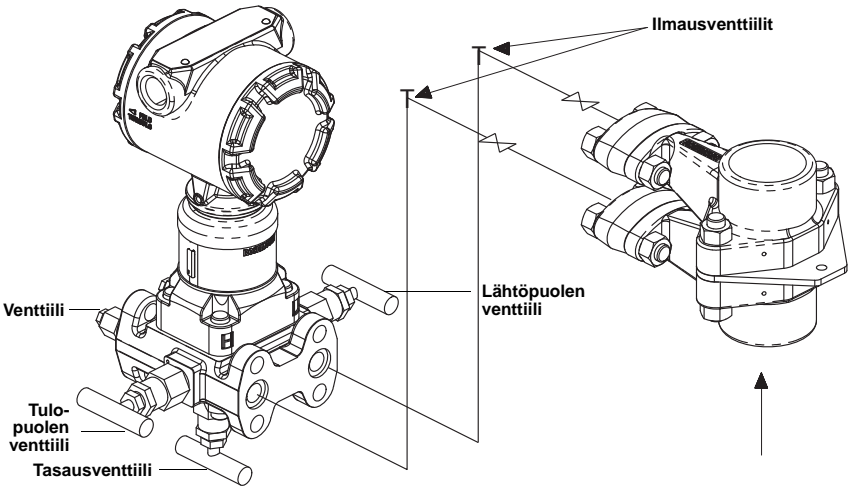
1. Paineista linja.
2. Avaa lähettimen tasausventtiili. Sulje 1195:n tasausventtiili, jos se on käytössä.
3. Avaa lähettimen tulo- ja lähtöpuolen venttiilit sekä 1195:n tulo- ja lähtöpuolen lohkoventtiilit.
4. Ilmaa lähettimen tyhjennys-/ilmausventtiilejä, kunnes linjassa ei ole enää ilmaa.
5. Sulje tyhjennysventtiilit ja ilmaa sitten 1195:n lohkoventtiilien luona olevia ilmausventtiilejä, kunnes linjassa ei ole enää ilmaa.
6. Sulje 1195:n lohkoventtiilien luona olevat ilmausventtiilit.
7. Sulje lähettimen tasausventtiili.
8. Sulje 1195:n lähtö- ja tulopuolen lohkoventtiilit.
9. Avaa 1195:n lohkoventtiilien luona olevat ilmausventtiilit.
10. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
11. Sulje 1195:n lohkoventtiilien luona olevat ilmausventtiilit.
12. Avaa 1195:n lähtö- ja tulopuolen lohkoventtiilit. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen.

**Erillisasennus**

**Höyrysovellus – Lähetin 1195:n venttiilien alapuolella**

1. Poista paine linjasta tai sulje 1195:n lohkoventtiilit.
2. Avaa lähettimen tasausventtiilit sekä tulo- ja lähtöpuolen venttiilit. Sulje 1195:n tasausventtiili, jos se on käytössä.
3. Avaa 1195:n lohkoventtiilien luona olevat ilmausventtiilit. Impulssiputkien ilmaus.
4. Täytä lähettimen asennusventtiili ja instrumenttilinjat vedellä lähtöpuolen venttiilistä 1195:n lohkoventtiilien luota.
5. Avaa ja sulje lähettimen ilmausventtiilit sisään jääneen ilman poistamiseksi.
6. Sulje lähettimen tasausventtiili.
7. Täytä lähtö- ja tulopuolen impulssiputket.
8. Naputtele elektroniikkarunkoa, lähettimen asennusventtiiliä, instrumenttilinjoja ja 1195:tä kevyesti pienellä kiintoavaimella, jotta niihin mahdollisesti jäänyt ilma poistuu.
9. Tarkista lähettimen nollaus lähettimen käyttöohjekirjan mukaisesti.
10. Sulje 1195:n lohkoventtiilien luona olevat ilmausventtiilit.
11. Jos 1195:n lohkoventtiilit ovat kiinni, ne pitää avata nyt. Järjestelmä on nyt toimintakuntoinen höyryvirtauksen mittaamiseksi.

Kuva 7. Erilliset höyry- ja nestesovellukset



## **TUOTEHYVÄKSYNNÄT**

### **Hyväksytyt valmistuspaikat**

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota, Yhdysvallat

### **EU:n direktiivit**

EY:n vaatimustenmukaisuusvakuutus kaikkien tätä tuotetta koskevien EU:n direktiivien osalta on nähtävänä Rosemountin web-sivulla osoitteessa [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Paperiversio on saatavana paikalliselta myyntiedustajaltamme.

### **EU:n painelaitedirektiivi (PED) (97/23/EY)**

Katso vaatimustenmukaisuus EU:n vaatimustenmukaisuusvakuutuksesta.

Painelähetin





– Katso vastaavan painelähttimen pika-asennusohje

### **Vaarallisten tilojen luokitukset**

Katso asianmukaisen lähttimen pika-asennusohjeesta lähttimen tuotehyväksyntätiedot:

- Rosemount 3051SF -sarjan virtausmittari HART-protokollalla (julkaisunumero 00825-0100-4801)
- Rosemount 3095MF -massavirtamittari (julkaisunumero 00825-0100-4716)
- Rosemount 3051CF -sarjan virtausmittari HART-protokollalla (julkaisunumero 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051CF -sarjan virtausmittari HART-protokollalla (julkaisunumero 00825-0100-4101)

Kuva 8. EY:n vaatimustenmukaisuusvakuutus

	
<b>EC Declaration of Conformity</b> <b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 _____ (signature)	_____ Vice President, Quality
_____ Timothy J. Layer	_____ 20-Oct-2011 (date of issue)
	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC



**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Model/Range	Summary of Classifications	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**


**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice




**ROSEMOUNT** 


**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



  
**EMERSON.**  
Process Management

File ID: DSI CE Marking Page 3 of 3 DSI 1000-DoC

**ROSEMOUNT**



## **EY:n vaatimustenmukaisuusvakuutus**

### **Nro DSI 1000 Versio I**

Me,

**Emerson Process Management**  
**Heath Place – Bognor Regis**  
**West Sussex PO22 9SH**  
**Englanti**

vakuutamme täysin omalla vastuullamme, että tuotteet,

### **Virtausanturimallit 405 / 1195 / 1595 ja** **Annubar®-mallit 485 / 585**

joiden valmistaja on

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.**  
**5601 North 71<sup>st</sup> Street**  
**Boulder, CO 80301**  
**Yhdysvallat**

ja joita tämä vakuutus koskee, täyttää oheisesta liitteestä ilmenevien Euroopan yhteisön direktiivien vaatimukset.

Vaatimustenmukaisuuden oletamus perustuu yhtenäistettyjen standardien soveltamiseen ja, mikäli asianmukaista tai näin vaaditaan, Euroopan yhteisön ilmoitettujen laitosten luokitukseen oheisen liitteen mukaisesti.

97/23/EY:n liitteen 7 sallimalla tavalla tämän laillisesti sitovan vaatimustenmukaisuusvakuutuksen valtuutettuna allekirjoittajana toimii Rosemount/Dieterich Standard, Inc:n puolesta varalaatujohtaja Timothy J. Layer.

Varalaatujohtaja

Timothy J. Layer

20. lokakuuta 2011  
(julkaisupäivämäärä)



Tiedostotunnus: DSI CE-merkki

Sivu 1 / 3

DSI 1000I-DoC\_fin.doc



**ROSEMOUNT**



**Liite**

**EY:n vaatimustenmukaisuusvakuutus DSI 1000 Versio I**

Luokitusten yhteenveto		
Malli/tuotelinja	PED-luokka	
	Ryhmän 1 nesteet	Ryhmän 2 nesteet
585M – 2500# kaikki putket	Ei saatavana	HK
585S – 1500# ja 2500# kaikki putket	III	HK
MSL46 – 2500# kaikki putket	Ei saatavana	HK
MSR: 1500# ja 2500# kaikki putket	III	HK
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	HK
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# ja 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" kierteitetty ja hitsattu	II	I
DNF – 150# 1-1/4", 1-1/2" ja 2"	I	HK
DNF – 300# 1-1/4", 1-1/2" ja 2"	II	I
DNF, DNT ja DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" ja 2"	II	I
Laipallinen – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# ja 2500# kaikki putket	II	HK
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 2 150# 6"-24" putki	I	HK
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 2 300# 6"-24" putki	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 2 600# 6"-16" putki	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 2 600# 18"-24" putki	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 3 150# 12"-44" putki	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 3 150# 46"-72" putki	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 3 300# 12"-72" putki	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 3 600# 12"-48" putki	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturin koko 3 600# 60"-72" putki	IV*	III

**PED-direktiivi (97/23/EY)**

**Mallit: 405 / 485 / 585 / 1195 / 1595**

**QS-tarkastustodistus – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

IV\* FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Anturikoko 3 600# 60"-72" putki (Luokka IV Flo Tap vaatii B1-todistuksen rakennetarkistuksesta ja H1-todistuksen erikoisvalvonnasta)

**Kaikki muut mallit:**

Hyvä konepajakäytäntö



**ROSEMOUNT**

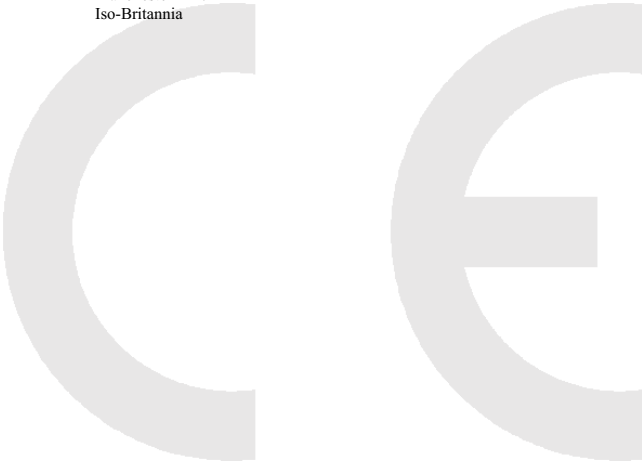


**Liite**

**EY:n vaatimustenmukaisuusvakuutus DSI 1000 Versio I**

**Painelaitedirektiivi (PED) (93/27/EY) Ilmoitettu laitos:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Ilmoitetun laitoksen numero: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Iso-Britannia



Tiedostotunnus: DSI CE-merkki

Sivu 3 / 3

DSI 1000I-DoC\_fin.doc