يناير 2022

منظّمات إمداد الأجهزة من السلسلة 67C



المنظم من النوع 67C أو 67CR



منظم الفلتر للنوع 67CF مع مقياس اختياري

• يحتوي النوعان 67CR و67CSR على صمام تنفيس داخلي بمقعد لين لإغلاق موثوق بدون تسرب

• يحتوي النوعان 67CFR و CFSR 67 على فلتر وصمام تنفيس داخلي بمقعد لين لإغلاق موثوق بدون

المقدمة

نطاق الدليل

يوفر هذا الدليل تعليمات وقوائم القِطع لمنظّمات إمداد الأجهزة من السلسلة .67C يمكن العثور على التعليمات وقوائم القِطع الخاصة بالمعدات الأخرى المذكورة في دليل التعليمات هذا، وكذلك للمنظّمات الأخرى من سلسلة 67C، في كتيبات منفصلة.

وصف المنتج

عادةً ما تُستخدم المنظّمات من السلسلة 67C التي تعمل بالتشغيل المباشر لتوفير ضغوط منخفضة يتم التحكم فيها باستمرار لأجهزة التحكم الهوائية والكهربائية الهوائية وغيرها من الأجهزة. كما أنها مناسبة لأغلب تطبيقات الهواء أو الغاز. وتشمل التطبيقات الأخرى تقليل الضغط على الظرف الهوائي والنفاثات الهوائية ومسدسات الرش.

- النوعان 67C و67CS هما المنظمان القياسيان لإمداد الأجهزة بدون فلتر أو تنفيس داخلي.
 - النوعان 67CF و67CFS مجهزان بفلتر لإزالة الجسيمات من غاز الإمداد.

الشكل1. منظّمات السلسلة 67C

مبدأ العملية

تسرب قابل للإدراك.

قابل للإدراك.

يتم تسجيل ضغط نهاية الدورة داخليًا على الجانب السفلي من الغشاء. عندما يكون ضغط نهاية الدورة عند الضغط المحدد أو أعلى منه، يتم تثبيت سدادة الصمام مقابل الفتحة مما يلغي التدفق عبر المنظم. عندما يزداد الطلب ، ينخفض ضغط نهاية الدورة قليلًا مما يسمح للزنبرك بالتمدد، وتحريك العنق لأسفل مما يؤدي لتحرك سدادة الصمام بعيدًا عن الفتحة. يسمح هذا بالتدفق من خلال المنظم.



المواصفات

قسم المواصفات يقدم بعض المواصفات العامة للمنظم من سلسلة . 67C الملصق الموجود على حاوية الزنبرك يطلعك بنطاق زنبرك التحكم لمنظم معين كما هو مبين من المصنع.

حجم الجسم، نمط توصيل المدخل والمخرج

NPT 1/4

أقصى ضغط مدخل (تصنيف الجسم)(1)

الكل ما عدا النوعان 67CS و67CSR: 250 psig و67CS "بار" (طل لكل بوصة مربعة معيارية"/ 17.2 bar "بار" (طل لكل بوصة مربعة معيارية"/ 27.6 bar "بار" (طل لكل بوصة مربعة معيارية"/ 27.6 arg") "بار"

نطاقات ضغط المخرج

انظر الجدول 1

أقصى ضغط مخرج للطوارئ(1)

psi 50 "رطل لكل بوصة مربعة"/ bar 3.4 "بار" فوق إعداد ضغط المخرج

معاملات التدفق للفتح الواسع

 C_{i} : 32.2 ; C_{c} : 0.36 ; C_{c} : 11.7 الصمام الرئيسي: C_{i} : 32.8 ; C_{c} : 0.045 ; C_{c} : 1.45 صمام التنفيس الداخلي: 1.45

معاملات تحجيم IEC

 $F_{\rm p}\!\!:0.50\;\!:\!F_{\rm r}\!\!:0.89\;\!:\!X_{\rm T}\!\!:0.66$ الصمام الرئيسي

75 cH

حساسية المدخل للدائن النتريل (NBR) والسيليكون (VMQ): أقل من 95ig 0.2 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية "hbar 14/" "مللي بار" تغيير في ضغط المخرج لكل تغيير بنسبة 95ig 25 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /1.7 rbar "بار" في ضغط المدخل

حساسية المدخل للدائن الفلوروكربون (FKM): أقل من 3.4 psig 0.4 رطل لكل بوصة مربعة معيارية "mbar 28 "مللي بار" تغيير في ضغط المخرج لكل تغيير بنسبة 25 psig 25 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /fbar 1.7 وشخط المدخل

التكرار للدائن النتريل (NBR) والسيليكون (NDR): (NMQ): (طل لكل بوصة مربعة معيارية" /7 مللي بار ⁽²⁾

التكرار للدائن الفلوروكربون (FKM): 0.3 psig "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /mbar 21 "مللي مار "(2)

استهلاك الهواء: يُظهر الاختبار بشكل متكرر أنه لا يوجد تسرب ملحوظ

أداء التنفيس الداخلي للأنواع 67CR و67CFR و67CFR و67CFR

قدرة منخفضة للتسرب الطفيف بالمقعد فقط؛ يجب توفير حماية أخرى من الضغط الزائد إذا كانت هناك احتمالية أن يتجاوز ضغط المدخل الحد الأقصى لمعدل الضغط للمعدات في نهاية الدورة أو يتجاوز الحد الأقصى لتصنيف ضغط المخرج الخاص بالمنظم.

الأوزان التقريبية

الأنواع 67C و67CFR: 1 و67CFR و11 "رطل" / 8,7 لرطل" / 4,7 kg (% "كجم" النوعان 67CFR: 2.5 النوعان 67CFR: 2.5 النوعان 67CFR: 4 (4.8 "رطل" / 8,1 kg (3.8 "كجم"

قدرات درجة الحرارة(1)

مع النتريل (NBR)

ربط المسامير القياسي: 20- إلى 7^{80} 81 "درجة فهرنهايت"/ 29- إلى 7^{80} 8 "درجة مئوية" ربط المسامير الملولبة المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ: 40- إلى 7^{80} 8 "درجة فهرنهايت"/ 40- إلى 7^{80} 8 "درجة مئوية"

مع الفلوروكربون (FKM):

فاتر البولي إيثيلين $^{(3)}$ (القياسي): 0 إلى 3 80 "درجة فهرنهايت" / 18- إلى 3 20 "درجة مئوية" البوليفينيلدين (9 70 الفولاذ المقاوم للصدأ أو الفلتر الزجاجي (اختياري): 0 إلى 3 300 "درجة فهرنهايت" / 18- إلى 3 20 "درجة مئوبة"

قدرات درجة الحرارة (1) (تابع)

مع السيليكون (VMQ)

الغشاء وربط المسامير عند درجة الحرارة المنخفضة: 60- إلى 180°۳ "درجة فهرنهايت"/ 51- إلى 82°C 82°C "درجة منوبة"

مع المقاييس: 40- إلى 180°F "درجة فهرنهايت"/ 40- إلى 82°C "درجة مئوية"

درجات الحرارة القطبية/المنخفضة للغاية للتكوين(8)(8)

السيليكون ذو درجة الحرارة المنخفضة (VMQ)/الفلوروسيليكون (FVMQ)/النتريل (RB) وربط المسامير في درجة الحرارة المنخفضة: 76- إلى RB140° (درجة فهرنهايت RB10° (مرجة منوية RB10°).

نقطة الضبط لصهام فحص Smart Bleed™

psi 6 "رطل لكل بوصة مربعة" /bar 0.41 "بار" تفاضلي

قدرات الفلتر للأنواع 67CFR و67CFS و67CFS و67CFS

المساحة الخالية: 12 مرة مساحة الأنبوب

تصنيف الميكرون:

فلتر البولي إيثيلين (٥) (القياسي): 5 ميكرون

فلتر الألياف الزجاجية (اختياري): 5 ميكرون

فلتر PVDF أو الفولاذ المقاوم للصدأ (اختياري): 40 ميكرون

موقع صمام التصريف وثقب التصريف لحاوية الزنبرك

متوافق مع معيار المدخل، المواضع الأخرى اختيارية

تسجيل الضغط

داخلئًا

الخيارات

. -كل الأنواع

- برغي ضبط العجلة اليدوية
 - حجاب المدخل
- تكوين NACE MR0175 أو NACE MR0175
- حامل اللوحة (يشمل حاوية الزنبرك ذات ثقب التصريف الـ NPT 1/4 والعجلة اليدوية وصمولة تركيب اللوحة)
 - عطاء الإغلاق (متوفر في حاوية الزنبرك مع ثقب التصريف الـ NPT 1/4)
- اللدائن الفلوروكربونية (FKM) لدرجات الحرارة المرتفعة و/أو المواد الكيميائية المسببة للتآكل
 - لدائن السيليكون (VMQ) لدرجات الحرارة الباردة
 - تقييد التسييل الثابت
 - - عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ على سدادة الصمام
 - صمام الإطارات أو سدادة الأنابيب في المخرج الثاني

النوعان 67CFR و67CFSR فقط

- صمام الفحص الداخلي لـ Smart Bleed)
- وعاء تقطير كبير مع تصريف يدوي أو أوتوماتيكي

النوعان 67CFR و67CFR فقط

صمام تصریف من الفولاذ المقاوم للصدأ

يجب عدم تجاوز حدود الشغط/درجة الحرارة في دليل التعليمات هذا، بالإضافة إلى عدم تخطي أي حدود معيار أو قاعدة مطبقة.
 التكرار هو المقياس لقدرة المنظم على العودة إلى نقطة التحديد باستمرار عند الانتقال من الحالة المستقرة إلى الحالة العابرة إلى الحالة الثابتة.

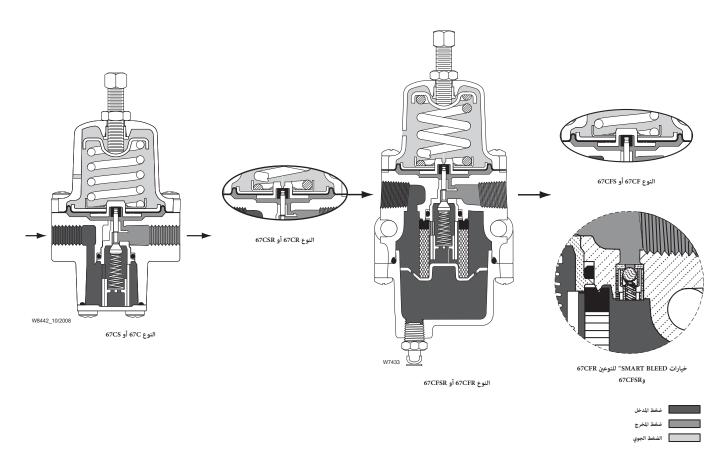
^{3.} السيليكون (VMQ) غير متوافق مع غاز الهيدروكربون.

^{4.} يتوافق المنتج مع متطلبات المواد الخاصة بـ NACE MR0175. قد تنطبق الحدود البيئية.

لا تستخدمه في خدمة الهيدروكربونات عالية العطرية.

^{6.} استشر المصنع للتطبيقات حيثما ستكون درجة حرارة المعالجة لوحدة Smart Bleed أعلى من 180 °F «درجة فهرنهايت "82 °C «درجة منوية" لفترة ممتدة.

^{7.} يكون صمام الفحول الداخلي لـ Smart Bleed محكم ضد الفقاعات عند درجات حرارة متخفضة تصل إلى 40- "P " درجة فهرنهايت" 40- "C " درجة مؤيدة". وقد يعدث تسرب من إل إلي و إن درجات حرارة أقل من 40- "P " درجة مؤيدة". وقد يعدث تصرب من إلى 40- "C " درجة مؤيدة". ولأن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات حرارة أقل من 58- "P " درجة فهرنهايت" 60- "C" درجة مؤيدة"، ولكن قد يحدث يعض التصريف الفخط داخليًا من صمام التنفيس في درجات التحرية ألل من 58- "P " درجة مؤيدة"، ولذي المؤيدة المؤي



الشكل 2. المخططات العملية لسلسلة 67C

التنفيس الداخلي (الأنواع 67CFR و67CFR و67CFSR و67CFSR

إذا تجاوز ضغط نهاية الدورة، لسبب ما خارج ظروف التشغيل العادية، نقطة ضبط المنظم، فإن القوة الناتجة عن ضغط نهاية الدورة سترفع الغشاء حتى يتم رفعه عن مقعد التنفيس. ويسمح هذا بالتدفق من خلال ميزة التنفيس. صمام التنفيس في النوع 67CR أو 67CFR أو 67CFR عبارة عن سدادة مطاطية تمنع تسرب الهواء من نهاية الدورة إلى الجو المحيط أثناء التشغيل العادي، وبالتالي الحفاظ على هواء المحطة.

Smart Bleed Airset

يوصى به للمشغلات الآمنة من التعطل، بدون تطبيقات مستنزفة، وخدمة منقطعة.

في بعض الحالات، تكون هناك حاجة لاستنفاد ضغط نهاية الدورة في حالة فقد ضغط المدخل أو انخفاضه إلى ما دون نقطة ضبط المنظم. على سبيل المثال، إذا تم تركيب المنظم على معدات لا تحوي تدفقًا، ولكن من المتوقع في بعض الأحيان أن يتدفق الضغط عكسيًا عند فقدان ضغط المدخل. يمكن طلب النوعين 67CFR و67 CFSR بخيار Smart Bleed الذي يتضمن صمام فحص ذو مقعد لين مدمج. أثناء التشغيل، إذا فُقد ضغط المدخل أو انخفض إلى ما دون نقطة ضبط المنظم، فإن ضغط نهاية الدورة

سيتدفق عكسيًا لأول الدورة من خلال المنظم وصمام الفحص. يلغي هذا الخيار الحاجة إلى تسريب ثابت في اتجاه نهاية دورة المنظم، وبالتالي الحفاظ على هواء المحطة. بالإضافة إلى ذلك، فإن ميزة المقعد اللين لصمام الفحص تقضي على التسرب أثناء وجود مجموعة الهواء في وضع القفل، مما يمنع تراكم الضغط الذي يمكن أن يؤدي إلى تنشيط وظائف حلقة الأمان على الصمامات.

الحماية من الضغط الزائد

تتمتع المنظمات من سلسلة 67C بدرجات ضغط مخرج قصوى أقل من الحد الأقصى لمعدلات ضغط المدخل. هناك حاجة إلى جهاز تنفيس ضغط أو جهاز يحد من الضغط إذا كانت هناك احتمالية أن يتجاوز ضغط المدخل الحد الأقصى لمعدل ضغط المخرج.

الأنواع 67CRR و67CRR و67CFR و76 CFSR بها صمام تنفيس داخلي منخفض القدرة لتسرب بسيط فقط من المقعد. يجب توفير حماية أخرى من الضغط الزائد إذا كانت هناك احتمالية أن يتجاوز الضغط الأقصى للمدخل الحد الأقصى لمعدل الضغط الخاص بالمعدات في نهاية الدورة أو يتجاوز الحد الأقصى لمعدل ضغط المخرج الخاص بالمنظم.

الجدول 1. نطاقات ضغط المخرج وبيانات زنبرك التحكم

التحكم في بيانات الزنبرك						نطاقات ضغط المخرج			
الطول الحر		قطر السلك					تطاقات ضغط المحرج		النوع
"بوصة" .In	mm "ملم"	"بوصة" .In	mm "ملم"	رقم الجزء	อิงฝูเ	اللون	رطل لكل بوصة" psig "مربعة معيارية	bar "بار"	
1.43	36.2	0.135	3.43	GE07809T012		شريط أخضر	إلى 20 0	إلى 1.4 0	67C 67 ₉ CR
1.43	36.2	0.156	3.96	T14059T0012		فضي	إلى 35 0	إلى 2.4 0	
1.43	36.2	0.170	4.32	T14058T0012	السلك الفولاذي الرفيع	شريط أزرق	إلى 60 0	إلى 4.1 0	
1.43	36.2	0.207	5.26	T14060T0012		شريط أحمر	إلى 125 0	إلى 8.6 0	
1.43	36.2	0.156	3.96	T14113T0012		الشريط الفضى	إلى 35 0	إلى 2.4 0	CFR 67 67CF
1.43	36.2	0.172	4.37	T14114T0012	Inconel*	أزرق	إلى 60 0	إلى 4.1 0	
1.43	36.2	0.207	5.26	T14115T0012		أحمر	إلى 125 0	إلى 8.6 0	
1.50	38.1	0.135	3.43	10C1729X012		أخضر	إلى 20 وا	إلى 1.3 0	
1.43	36.2	0.156	3.96	T14113T0012		الشريط الفضى	إلى 35 0	إلى 2.4 0	
1.43	36.2	0.172	4.37	T14114T0012	Inconel*	أزرق	إلى 60 0	إلى 4.1 0	67CS 67 ₂ CSR
1.43	36.2	0.207	5.26	T14115T0012		أحمر	إلى 125 0	إلى 8.6 0	CFSR 67وCFS 67و67
1.77	44.9	0.250	6.35	10C1730X012		أسود	إلى 150 0	إلى 10.3 0	

التركيب

ملاحظة

إذا تم شحن المنظم مركبًا على وحدة أخرى، فقم بتركيب تلك الوحدة وفقًا لدليل التعليمات المناسب.



قد تحدث إصابة شخصية أو تلف في الممتلكات أو المعدات أو تسرب نتيجة تسريب الغاز أو انفجار الأجزاء المحتوية على الضغط إذا كان هذا المنظم مضغوطًا أو تم تركيبه حيث يمكن أن تتجاوز ظروف الخدمة الحدود الواردة في قسم المواصفات، أو عندما تتجاوز ظروف التشغيل أي معدلات للأنابيب المجاورة أو وصلات الأنابيب لتجنب مثل هذه الإصابة أو التلف، قم بتوفير أجهزة تنفيس الضغط أو الحد منه (كما هو مطلوب بموجب القاعدة أو اللائحة أو المعيار المناسب) لمنع ظروف الخدمة من تجاوز تلك الحدود.

لا يوفر صمام التنفيس الداخلي للنوع 67CFR أو 67CFR أو 67CFR أو 67CFR محماية كاملة من الضغط الزائد. تم تصميم صمام التنفيس الداخلي للتسرب البسيط فقط من المقعد. إذا تجاوز الحد الأقصى لضغط المدخل الخاص بالمنظم معدلات الضغط القصوى للمعدات في نهاية الدورة أو تجاوز الحد الأقصى المسموح به لضغط المخرج الخاص بالمنظم، فيلزم توفير حماية إضافية من الضغط الزائد.

قد ينفث المنظم بعض الغاز في الجو المحيط. أثناء خدمة الغازات الخطرة أو القابلة للاشتعال، قد يتراكم الغاز الصادر ويسبب إصابة شخصية أو الوفاة أو تلف الممتلكات بسبب الحريق أو الانفجار. قم بتصريف المنظم أثناء خدمة الغازات الخطرة إلى مكان منعزل وآمن بعيدًا عن مداخل الهواء أو أي منطقة خطرة. يجب حماية خط ثقب التصريف أو فتحة المدخنة من التكثيف أو الانسداد.

قبل تركيب منظم من النوع 67C أو 67CR أو 67CS أو 67CS أو 67CF أو 67CF أو 67CFS أو 67CFSR

- تشغيل المنظم ضمن المعدلات لا يستبعد إمكانية حدوث تلف من الشوائب في الخطوط أو من المصادر الخارجية. يجب فحص المنظمات بحثًا عن التلف بشكل دوري وبعد أي حالة ضغط زائد.
- الأفراد المؤهلين من خلال التدريب والخبرة هم فقط المسموح لهم بتركيب المنظم وتشغيله وصيانته. تأكد من عدم وجود تلف أو مواد غريبة في المنظم. تأكد أيضًا من أن جميع التوصيلات والأنابيب خالية من الشوائب.
- قم بتركيب المنظم بحيث يكون التدفق من وصلة IN (المدخل) إلى OUT (المخرج) كما هو موضح على جسم المنظم.
- للحصول على أفضل تصريف، قم بتوجيه صمام التصريف (المفتاح 2) إلى أدنى نقطة ممكنة في وعاء التنقيط (المفتاح 5). يمكن تحسين هذا التوجيه من خلال لف وعاء التنقيط في وضع يناسب الجسم (مفتاح 1).
- 5. قد يتسبب انسداد ثقب التصريف لحاوية الزنبرك في عمل المنظم بشكل غير صحيح. لمنع انسداد فتحة ثقب التصريف هذه (وللمحافظة على حاوية الزنبرك من الرطوبة أو المواد الكيميائية المسببة للتآكل أو المواد الغريبة الأخرى)، قم بتوجيه ثقب التصريف إلى أدنى نقطة ممكنة في حاوية الزنبرك أو قم بحمايته بطريقة أخرى.

افحص فتحة ثقب التصريف بانتظام للتأكد من عدم انسدادها. يمكن تغيير اتجاه فتحة ثقب التصريف لحاوية الزنبرك من خلال لف حاوية الزنبرك إلى وضع يناسب الجسم. قد يتم تنفيس ثقب التصريف الـ NPT 1/4 لحاوية الزنبرك عن بُعد من خلال تركيب توصيلات أو أنابيب خالية من العوائق في ثقب التصريف. قم بحماية فتحة ثقب التصريف البعيدة عن طريق تركيب غطاء تنفيس بحجاب على الطرف البعيد لأنبوب ثقب التصرف.

- للاستخدام في إيقاف تشغيل المنظم، قم بتثبيت كتلة أول الدورة وصمامات فتحة ثقب التصريف وكتلة نهاية الدورة وصمامات ثقب التصريف (إذا لزم الأمر)، أو توفير بعض الوسائل الأخرى المناسبة لتنفيس ضغوط مدخل ومخرج المنظم بشكل صحيح. قم بتركيب مقياس ضغط لمراقبة الأجهزة عند بدء التشغيل.
- ضع مركب أنابيب ذو درجة جيدة على سنون الأنابيب الخارجية قبل إجراء التوصيلات، مع التأكد من عدم إدخال مركب الأنابيب داخل المنظم.
- 8. قم بتركيب التوصيلات أو الأنابيب في وصلة المدخل الـ NPT 1/4 على الجسم (المفتاح 1) وفي وصلة مخرج الجسم الـ NPT 1/4.
- 9. يمكن استخدام المنفذ الـ NPT 1/4 الثاني للمقياس أو لأي استخدام آخر. ولكن يجب سده إذا لم يُستخدم.

تركيب منظم من سلسلة 67CF في تجهيزة حالية

عند تركيب منظم من سلسلة 67CF في تجهيزة حالية، قد يكون من الضروري استخدام المباعدات (المفتاح 34، الشكل 13) لتكييف التجهيزة. إذا كانت مسامير التثبيت طويلة جدًا، فضع مباعدًا على المسمار (انظر الشكل 13). للتأكد من أن المنظم مُثبت جيدًا، يجب تعشيق سنيّن على الأقل من سنون المسامير بشكل كامل.

بدء التشغيل والضبط

الأرقام الرئيسية مذكورة في الأشكال من 3 إلى 9.

1. بعد اكتمال التركيب الصحيح وضبط المعدات في نهاية الدورة بشكل سليم، افتح صمام الإغلاق

ببطء في أول الدورة وآخرها (عند استخدامه) أثناء استخدام مقاييس الضغط لمراقبة الضغط.



تحذير

لتجنب الإصابة الشخصية أو تلف الممتلكات أو المعدات بسبب انفجار الضغط المتواجد في الأجزاء أو انفجار الغاز المتراكم، لا تقم أبدًا بضبط زنبرك التحكم لإنتاج ضغط مخرج أعلى من الحد الأقصى لنطاق ضغط المخرج لهذا الزنبرك المعين. إذا لم يكن ضغط المخرج المطلوب ضمن نطاق زنبرك التحكم، فقم بتثبيت زنبرك بنطاق مناسب وفقًا لإجراء صيانة أجزاء الغشاء.

إذا كان تعديل ضغط المخرج ضروريًا، فقم بمراقبة ضغط المخرج باستخدام مقياس أثناء إجراء الضبط. يتم ضبط المنظم من خلال حل صمولة القفل (المفتاح 18)، إذا تم استخدامها، ولف مسمار الضبط أو العجلة اليدوية (المفتاح 19) في اتجاه عقارب الساعة لزيادة إعداد ضغط المخرج أو عكس اتجاه عقارب الساعة لخفضه. أعد إحكام ربط صامولة القفل للحفاظ على الوضع المضبوط.

الإغلاق

أولًا، أغلق أقرب صمام كتلة لأول الدورة ثم أغلق أقرب صمام كتلة لآخر الدورة (عند استخدامه). بعد ذلك، افتح صمام ثقب التصريف لنهاية الدورة. نظرًا لأن المنظم يظل مفتوحًا استجابةً لانخفاض ضغط نهاية الدورة، فسيتم تحرير الضغط بين صمامات الكتلة المغلقة من خلال صمام ثقب التصريف المفتوح.

الصبانة

أجزاء المنظم عرضة للتآكل العادي ويجب فحصها واستبدالها حسب الضرورة. يعتمد تكرار الفحص واستبدال الأجزاء على شدة ظروف الخدمة والقواعد واللوائح الحكومية المعمول بها. افتح صمام تصريف للنوع 67CF أو 67CFR أو 67CFS أو 67CFS (المفتاح 2) بانتظام لتفريغ السائل المتراكم من وعاء التنقيط (المفتاح 5).

ملاحظة

في حالة وجود خلوص كافٍ، يمكن ترك الجسم (المفتاح 1) مُركبًا على معدات أخرى أو في خط أو لوح أثناء الصيانة ما لم تكن هناك نية لاستبدال المنظم بأكمله.

🚹 تحذير

لتجنب الإصابة الشخصية أو تلف الممتلكات أو المعدات بسبب الإطلاق المفاجئ للضغط أو انفجار الغاز المتراكم، لا تحاول إجراء أي صيانة أو تفكيك دون عزل المنظم عن ضغط النظام وتنفيس كل الضغط الداخلي من المنظم أولًا.

الأنواع 67CR و67CR و67CSR و67CSR

صبانة القطعة

الأرقام الرئيسية مذكورة في الأشكال 3 و4 و12.

- قم بإزالة الأربع براغي للوحة السفلية (المفتاح 3) من اللوحة السفلية (المفتاح 39) وافصلها هي والحلقة الدائرية (المفتاح 4) عن الجسم (المفتاح 1).
 - 2. افحص الأجزاء التي تمت إزالتها بحثًا عن التلف أو شوائب. قم باستبدال أي أجزاء تالفة.
- 3. لإزالة مجموعة خرطوشة الصمام، أمسك طرف الخرطوشة (المفتاح 10) واسحبها خارج الجسم (المفتاح 1). استبدلها بمجموعة خرطوشة جديدة. يمكن تفكيك مجموعة الخرطوشة وتنظيف الأجزاء أو استبدالها. إذا تمت إزالة المقعد اللين (المفتاح 15)، فتأكد من تثبيته بشكل صحيح في مكانه قبل تركيب مجموعة خرطوشة الصمام.
 - 4. تحقق من الحلقة الدائرية (المفتاح 14) بحثًا عن تآكل، واستبدلها إذا لزم الأمر. ضع مادة التشحيم على الحلقة الدائرية وضعها في الجسم. قم بمحاذاة مفتاح الخرطوشة مع مجرى المفتاح في الجسم وقم بإدخاله. أعد تركيب الحلقة الدائرية (المفتاح 4)، وقم بتثبيت اللوحة السفلية (المفتاح 93) مستخدمًا البراغي (المفتاح 3) مع عزم دوران 1.7% إلى 30 Nom 3.4 "نيوتن متر".

صبانة الغشاء

الأرقام الرئيسية مذكورة في الشكلين 3 و4.

- 1. قم بإرجاع برغي الضبط أو العجلة اليدوية (المفتاح 18) حتى يتم إزالة الضغط عن الزنبرك (المفتاح 17).
- قم بفك براغي حاوية الزنبرك (المفتاح 3) لفصل حاوية الزنبرك (المفتاح 7) عن الجسم (المفتاح 1).
 قم بإزالة المقعد العلوي للزنبرك (المفتاح 20) والزنبرك (المفتاح 17).

- . قم بإزالة مجموعة الغشاء (المفتاح 16) وافحص الغشاء، واستبدله إذا لزم الأمر.
- 4. ضع مجموعة الغشاء (المفتاح 16) على الجسم (المفتاح 1) كما هو موضح في الشكلين 3 أو 4. اضغط على مجموعة الغشاء لأسفل للتأكد أن أشواط سدادة الصمام (المفتاح 11) سلسة ويبلغ مداها حوالي 11/1 nin. "بوصة" mn 1.6." ملم".

ملاحظة

في الخطوة 5، إذا قمت بتركيب زنبرك تحكم من نطاق مختلف، فتأكد من حذف نطاق الزنبرك الذي يظهر في الأصل على الملصق، وقم بالإشارة إلى نطاق الزنبرك الحديد.

- قم بتكديس زنبرك التحكم (المفتاح 17) والمقعد العلوي للزنبرك (المفتاح 20) على مجموعة الغشاء (المفتاح 16).

ملاحظة

بالنسبة للنوعين 67CS و67CSR، قم بتشحيم برغي الضبط (المفتاح 18) لتقليل احتكاك الفولاذ المقاوم للصدأ.

7. عند اكتمال جميع أعمال الصيانة، ارجع إلى قسم بدء التشغيل والضبط لإعادة تشغيل المنظم مرة أخرى وضبط إعداد التعيين. اربط صمولة الغلق (المفتاح 19) إذا تم استخدامها، وقم بتركيب غطاء الإغلاق (المفتاح 33) إذا تم استخدامه.

الأنواع 67CFR و67CFS و67CFS و67CFS

عنصر الفلتر وصيانة القطعة

الأرقام الرئيسية مذكورة في الأشكال 5 و6 و12.

- 1. قم بإزالة براغي وعاء التنقيط الأربع (المفتاح 3) من وعاء التنقيط (المفتاح 5) وافصل وعاء التنقيط والحلقة الدائرية (المفتاح 4) عن الجسم (المفتاح 1). قد يخرج مثبت الفلتر (المفتاح 9) أو الفلكة الدفعية (المفتاح 37) أو عنصر الفلتر (المفتاح 6) أو الحشية (المفتاح 26) مع وعاء التنقيط. إذا لم يحدث ذلك، فقم بإزالة هذه الأجزاء.
- افحص الأجزاء التي تمت إزالتها بحثًا عن التلف أو شوائب. قم باستبدال أي أجزاء تالفة. وفي حالة عدم توفر بديل، يمكن تنظيف عنصر الفلتر.
 - 3. لإزالة مجموعة خرطوشة الصمام، أمسك طرف الخرطوشة واسحبها خارج الجسم (المفتاح 1).

استبدلها بمجموعة خرطوشة جديدة. يمكن تفكيك مجموعة الخرطوشة وتنظيف الأجزاء أو استبدالها. إذا تمت إزالة المقعد اللين (المفتاح 15)، فتأكد من تثبيته بشكل صحيح في مكانه قبل تركيب مجموعة خرطوشة الصمام.

4. تحقق من الحلقة الدائرية (المفتاح 14) بحثًا عن تآكل، واستبدلها إذا لزم الأمر. ضع مادة التشحيم على الحلقة الدائرية (المفتاح 14)، ثم قم بمحاذاة مفتاح الخرطوشة مع مجرى المفتاح في الجسم، وقم بإدخاله. أعد تركيب الحشية (المفتاح 26) وعنصر الفلتر (المفتاح 6) والفلكة الدفعية (المفتاح 70) ومثبت الفلتر (المفتاح 9)، أعد تركيب الحلقة الدائرية (المفتاح 4)، وقم بتثبيت وعاء التنقيط مستخدمًا البراغي (المفتاح 3) مع عزم دوران 15 إلى 10- in-lbs الم "بوصة-رطل" /1.7 إلى 1.4 N·m 3.4 "نيوتن متر".

صيانة الغشاء

الأرقام الرئيسية مذكورة في الشكلين 5 و6.

- قم بإرجاع برغي الضبط أو العجلة اليدوية (المفتاح 18) حتى يتم إزالة الضغط عن الزنبرك (المفتاح 17).
- 6. قم بفك براغي حاوية الزنبرك الست (المفتاح 3) لفصل حاوية الزنبرك (المفتاح 7) عن الجسم (المفتاح 1). قم بإزالة المقعد العلوي للزنبرك (المفتاح 20) والزنبرك (المفتاح 17).
 - 7. قم بإزالة مجموعة الغشاء (المفتاح 16) وافحص الغشاء، واستبدله إذا لزم الأمر.
- 8. ضع مجموعة الغشاء (المفتاح 16) على الجسم (المفتاح 1) كما هو موضح في الشكل 5. اضغط على مجموعة الغشاء لأسفل للتأكد أن أشواط سدادة الصمام (المفتاح 11) سلسة ويبلغ مداها حوالى 11/1 in. "بوصة" 1.6/ mm "ملم".

ملاحظة

في الخطوة 5، إذا قمت بتركيب زنبرك تحكم من نطاق مختلف، فتأكد من حذف نطاق الزنبرك الذي يظهر في الأصل على الملصق، وقم بالإشارة إلى نطاق الزنبرك الجديد.

- قم بتكديس زنبرك التحكم (المفتاح 17) والمقعد العلوي للزنبرك (المفتاح 20) على مجموعة الغشاء (المفتاح 16).
- قم بتركيب حاوية الزنبرك (المفتاح 7) على الجسم (المفتاح 1) مع لف ثقب التصريف لمنع الانسداد أو دخول الرطوبة. قم بتركيب براغي حاوية الزنبرك الست (المفتاح 3) باستخدام نمط متقاطع وعزم دوران يصل إلى 15 إلى in-lbs 30 "بوتة-رطل" / 17. إلى Nom 3.4" "نبوتن متر".

ملاحظة

بالنسبة للنوعين 67CFSم 67CFSR، قم بتشحيم برغي الضبط (المفتاح 18) لتقليل احتكاك الفولاذ المقاوم للصدأ.

 عند اكتمال جميع أعمال الصيانة، ارجع إلى قسم بدء التشغيل والضبط لإعادة تشغيل المنظم مرة أخرى وضبط إعداد التعيين. اربط صمولة الغلق (المفتاح 19) إذا تم استخدامها، وقم بتركيب غطاء الإغلاق (المفتاح 33) إذا تم استخدامه.

طلب قطع الغيار

عند التواصل مع مكتب المبيعات المحلي بشأن هذا المنظم، قم بتضمين رقم النوع وجميع المعلومات الأخرى ذات الصلة المطبوعة على الملصق. حدد رقم الجزء المكون من أحد عشر حرفًا عند طلب أجزاء جديدة من قائمة الأجزاء التالية.

قائمة القطع

رقم الجزء	الوصف	ىفتاح
	أطقم القطع	
	الأنواع 67C و67CS و67CS و67CS	
	تتضمن مجموعة خرطوشة الصمام	
	(تحتوي على المفاتيح 10 و11 و12 و13 و14 و15)،	
	حلقة دائرية (المفتاح 4)، مجموعة الغشاء (المفتاح 16)،	
	وأربع براغي (المفتاح 3)	
	النوع 67C (بدون تنفيس)	
R67CX000012	عنق نحاسي مع سدادة من النتريل (NBR)	
D.CECWOODNIA	AMPRICATION IN THE THE	

الله 10 برورن معين الله 12 به 12 به

عنق نحاسي مع سدادة من النتريل (NBR) (NACE) عنق من الألومنيوم مع سدادة من النتريل (NBR) (NACE) (NBR) النوع 67CS (بدون تنفيس) عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ مع سدادة من النتريل (NBR)

R67CSX00012 (NACE) (النوع 67CSR (مع تنفيس) (مع تنفيس) دالتوع 67CSR (مع تنفيس)

عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ مع سدادة من النتريل (NBR) (NACE) (NACE) و CFS 670 و CFS 670 و CFS 670

> تتضمن مجموعة خرطوشة الصمام (تحتوي على المفاتيح 10 و11 و12 و13 و14 و15)، مجموعة الغشاء (المفتاح 16)، الحلقة الدائرية (المفتاح 4)، عنصر الفلتر (المفتاح 6)، حشية الفلتر (المفتاح 26)، الفلكة الدفعية (المفتاح 37) وأربع براغي (المفتاح 3) النوع 67CF (بدون تنفيس)

عنق نحاسي مع سدادة من النتريل (NBR) (NBR) معنق نحاسي مع سدادة من النتريل (R67CFX00N12 (NBR) (NACE) النوع 67CFR النوع 67CFR مع تنفيس) مع سدادة من النتريل (NBR) (NBR) معنق نحاسي مع سدادة من النتريل (NBR)

عنق من الألومنيوم مع سدادة من النتريل (NBR) (NACE) (NBR) (مع تنفيس) التوع 67CFSR (مع تنفيس)

عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ مع سدادة من النتريل (NBR) (NACE)

(NACE) مجموعة خرطوشة الصمام فقط* ⁽¹⁾ النوع 750 أو 7CR أو 67CF أو 67CFR

عنق نحاسي مع سدادة من النتريل (NBR) مع حلقة النتريل (NBR) الدائرية 174121T0032 (VMQ) الدائرية مع حلقة السيليكون (VMQ) الدائرية عنق من الألومنيوم مع سدادة من الفلوروكريون (FKM) (KKM) مع سدادة من النتريل (NBR)

عنق من الألومنيوم (NACE)

مع سدادة من النتريل (NBR)

مع سدادة من النتريل (NBR)

مع سدادة من الفلوروكربون (KBR)

عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ مع سدادة من النتريل (NBR)

النوع 2706 أو 27576 أو 27576 أو 27576 أو 27576 أو 27576 أو 27576

عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316 مع سدادة وحلقات دائرية (NACP) (NBR) مع سدادة وحلقات دائرية (NACP) من النتريل (NBR) مع سدادة وحلقات دائرية (NACP) من الفلوروكربون (FKM) مع سدادة من النتريل (NBR) وحلقات الدائرية من السيليكون (VMQ)

أطقم تحويل الصرف التلقائية تشمل تصريف تلقائي (مفتاح 2)، أربع براغي شفة (المفتاح 3)، حلقة دائرية لوعاء التنقيط (مفتاح 4) ووعاء التنقيط (مفتاح 5).

ملاحظة: معدل درجة الحرارة من 40 إلى 175 °F "درجة فهرنهايت"4/ إلى 79 °C "درجة مئوية". النوعان 67CF و7CFP

التوقال (NBR) النتريل (NBR)

 R67ADFX0012
 (FKM) الفاوروكريون

 67CF8 و 67CF8 و 67CF8 و 67CFADNX0022
 (NBR) النتويل

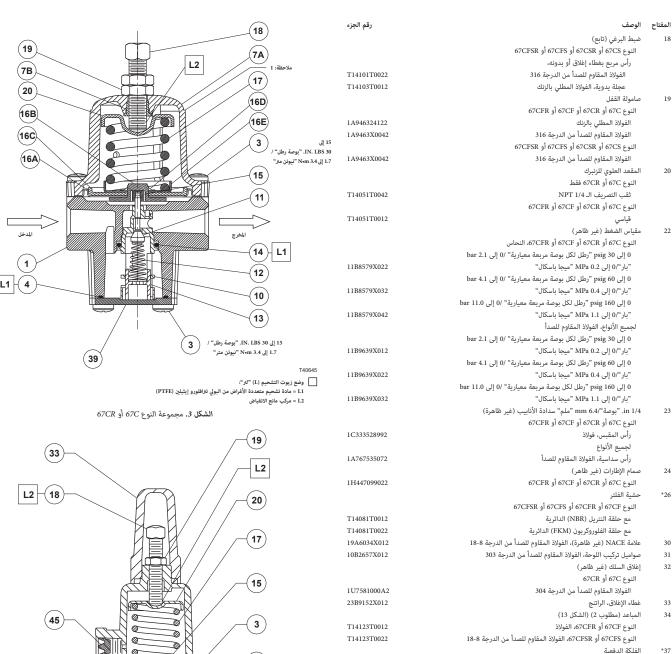
 R67ADFX0022
 (FKM) الفلوروكريون

R67ADNX0012

رقم الجزء	الوصف	المفتاح	رقم الجزء	الوصف	المفتاح
	سدادة الصمام	(1)*11	T40C42T0DC2	الجسم	1
T14053T0012	النوع 76C أو 67CR أو 67CF أو 67CF عنق نحاسى، سدادة من النتريل (NBR)		T40643T0RG2	النوع 67C أو 67CR، الألومنيوم النوح 67CS أو 67CSR، CF3M/CF8M	
T14053T0012	عنق تحاسي، سدادة من النتريل (NBK) عنق من الألومنيوم، سدادة من الفلوروكريون (FKM)		GE00909X012	النوع ١٥/٥٥ او ٥/٥٥٨، ٢٠٥٥ ١٥/٥٥٨ المرادة المقاوم للصدأ	
T14053T0022	عنق من الألومنيوم، سدادة من النتريل (NBR)		T80510T0012	النوع 67CF أو 67CF، الألومنيوم	
	النوع 67CS أو 67CFS أو 67CFS أو 67CFS			النوع 67CFSR، CF3M/CF8M أو 67CFSR، CF3M/CF8M	
T14053T0042	عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ، سدادة من النتريل (NBR)		40C1887X012	الفولاذ المقاوم للصدأ	
T14053T0052	عنق من الفولاذ المقاوم للصدأ، سدادة من الفلوروكربون (FKM)			النوع 67CFR مع Smart Bleed"، الألومنيوم	
	زنبرك الصمام	(1)*12	GE03477X022	النتريل (NBR)	
	النوع 67C أو 67CR أو 67CF أو 67CFR		GE03477X032	الفلوروكربون (FKM)	
T14105T0012	الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 302			النوع Smart Bleed مع Smart Bleed، الفولاذ المقاوم للصدأ	
T14116T0012	Inconel® (NACE)		GE09414X022	النتريل (NBR)	
	النوع 67CS أو 67CSR أو 67CFS أو 67CFS،		GE09414X032	الفلوروكربون (FKM)	
T14116T0012	Inconel* (NACE)			صمام تصریف	2
T14071T0012	مثبت الصمام، *Rynite	(1)*13		النوع اليدوي 67CFR أو 67CFR	
TT1 40 C2TT0010	الحلقة الدائرية	⁽¹⁾ *14	1K418918992	نحاس	
T14063T0012 T14063T0022	النتريل (NBR)		AH3946X0052	الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316 النوح 67CFSR أو 67CFSR	
T14063T0022	الفلوروكربون (FKM) السيليكون (VMQ)		AH3946X0052	النوع 6/CFS و 6/CFS الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316	
11406310032	السينيخون (۱۷۱۷۷) المقعد اللين	⁽¹⁾ *15	AH3940A0032	الفولاد المفاوم للصدا من الدرجه 316 أوتوماتيكي (يستخدم فقط مع وعاء التنقيط ذو السعة الكبيرة)	
T14055T0012	المقعد اللين النتر بل (NBR)	15		اوتوماتيكي (يستخدم فقط مع وغاء التنفيط دو السعة الكبيرة) النوع 67CFS أو 67CFS	
T14055T0012	الفلوروكربون (FKM)		GG00554X012	النتريل (NBR)	
11103510022	مجموعة الغشاء	*16	GG00551H012 GG00554X022	الفلوروكربون (FKM)	
	- بيو - ١٠ النوع 67C أو 67CF (بدون تنفيس)			بطورر عربون رسطت. برغى الشفة	3
T14119T0022	ري الالكتريل (NBR)			. ح النوع 67C أو 67CF أو 67CF أو 67CFR	
T14119T0042	الفلوروكربون (FKM)		T13526T0012	حاوية زنبرك قياسية وحاوية زنبرك مع ثقب التصريف الـ NPT 1/4 (مطلوب 10)	
	النوع 67CR أو 67CFR (مع تنفيس)			لإغلاق وتثبيت الأسلاك	
T14119T0012	النتريل (NBR)		T13526T0012	الفولاذ المطلي بالزنك (مطلوب 9)	
T14119T0032	الفلوروكربون (FKM)		14B3987X012	فولاذ (بفتحة) (مطلوب 1)	
T14119T0052	السيليكون (VMQ)		T13526T0042	النوع 67CSR أو 67CFS أو 67CFSR (مطلوب 10)	
	النوع 67CS أو 67CFS (بدون تنفيس)			الحلقة الدائرية	*4
T14119T0062	النتريل (NBR)			النوع 67C أو 67CR أو 67CS أو 67CSR	
T14119T0072	الفلوروكربون (FKM)		T14380T0012	النتريل (NBR)	
	النوع 67CSR أو 67CFSR (مع تنفيس)		T14380T0022	الفلوروكربون (FKM)	
T14119T0082	النتريل (NBR)		T14380T0032	السيليكون (VMQ)	
T14119T0092	الفلوروكربون (FKM)			النوع 67CFR أو 67CFR أو 67CFS أو 67CFS	
T14119T0102	السيليكون (VMQ)		T14057T0042	النتريل (NBR)	
	الزنبرك النوع 67C7 أو 67CF أو 67CF،	17	T14057T0022 T14057T0032	الفلوروكربون (FKM) السيليكون (VMQ)	
	النوع عام 10 و ACCF او OCCF. الفولاذ المطلى (قياسي)		11403/10032	السيليدون (٧١٧١٧) وعاء التنقيط	5
GE07809T012	القودة المطني (فياسي) 0 إلى psig 20 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى bar 1.4 "بار"، شريط أخضر			وعاء التنفيط النوع 67CF أو 67CFR، الألومنيوم	,
T14059T0012	من 0 إلى 2.5 psig (طل لكل بوصة مربعة معبارية" /0 إلى 4.1 bar 2.4 "بار"، فضي		T21040T0012	قیاسی	
T14058T0012	من 0 إلى 7 psig 60 رطل لكل بوصة مربعة معيارية " /0 إلى 4.1 bar 4.1 "بار "، شريط أزرق		GE34605X012	سيسي سعة كبيرة، تصريف يدوي	
T14060T0012	0 إلى 125 psig 125 رطل لكل بوصة مربعة معيارية " /0 إلى 8.6 bar "بار "، شريط أحمر		GE34606X012	۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔ ۔	
	النوع 67CFR (NACE)، Inconel (NACE) أو 67CFR			النوع 67CFSR أو 67CFSR،	
T14113T0012	0 إلى psig 35 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 2.4 bar "بار"، شريط فضي			- الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة CF3M/CF8M	
T14114T0012	من 0 إلى psig 60 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى bar 4.1 "بار"، أزرق		20C1726X012	قياسي	
T14115T0012	0 إلى psig 125 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى bar 8.6 "بار"، أحمر		GE34607X012	سعة كبيرة، تصريف يدوي	
	النوع 67CS أو 67CFS أو 67CFS		GE31792X012	سعة كبيرة، تصريف أوتوماتيكي	
	67CFSR ₄ Inconel® (NACE)			عنصر الفلتر	*6
10C1729X012	0 إلى psig 20 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 1.3 bar "بار"، أخضر			(الأنواع 67CFR و67CFS و67CFS (67CFSR)	
T14113T0012	0 إلى 95 psig (رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 2.4 bar ("بار"، شريط فضي		GE32761X012	بولي إيثيلين (5 ميكرون) (قياسي)	
T14114T0012	من 0 إلى 90 psig (رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 4.1 bar ("بار"، أزرق		17A1457X012	الألياف الزجاجية (5 ميكرون)	
T14115T0012	0 إلى 125 psig (رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 8.6 bar "بار"، أحمر		GE32762X012	فلوريد البولي فينيلدين (40) (PVDF ميكرون)	
10C1730X012	0 إلى psig 150 "رطل لكل بوصة مربعة معيارية" /0 إلى 10.3 bar ("بار"، أسود	10	15A5967X022	الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316 (40 ميكرون)	_
	برغي الضبط النوع 67C أو 67CF أو 67CF، أو 67CFR،	18		مجموعة حاوية الزنبرك النوع 67C أو 67CR أو 67CF، الألومنيوم/الصلب	7
	النوع عام 10 و ACCF او ACCF. الفولاذ المطلى بالزنك		T14070T0012	النوع ع 6 او ADCR و ADCR او ADCR الانومنيوم/الصلب فتحة ثقب التصريف (قياسية)	
	الفورة المنطي بالرب		T14070T0012	فتحة ثقب التصريف (فياسية) فتحة ثقب التصريف الأحادية	
	تصويد ، برعبرف ، معيشيد الرأس المربع (قياسي)		1110/010022	النوع 67CS أو 67CSS أو 67CFSR أو 67CFSR،	
T14102T0012	عجلة يدوية		20C1727X012	الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة CF3M/CF8M	
T14104T0012				مثبت الفلتر	9
	النوع 67C أو 67CF أو 67CF،		T14052T0012	النوع 67CFF أو 67CFR، طلاء من الزنك	
	رح الفولاذ المطلي بالزنك (تابع)		T14052T0022	وع النوع 67CFS أو 67CFSR، الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316	
	- المنبرك ذات ثقب التصريف الـ NPT 1/4،		T80434T0012	خرطوشة الصمام	(1)*10
	الفولاذ المطلي بالزنك				
T14101T0012	رأس مربع لإُعْلاق الغطاء،				
T14103T0012	عجلة يدوية				
T14198T0012	إغلاق وتثبيت السلك (غير ظاهر)				
	·!" -				

- تابع

*قطعة الغيار للوص بها. 1. تتضمن مجموعة خرطوشة الصمامات المفاتيح 10 و11 و13 و13 و13 و1.5. 2. (Pecial Metals Corporation من علامة مملوكة لشركة Special Metals Corporation. 8. White عملوكة لشركة Aynite.



T14196T0012

T14196T0022

GE03520XRG2 GE03520X012

0L078343062

أجزاء للتركيب على وحدة تحكم سلسلة 2500 ™Fisher (النوع 67CF أو 67CFR)

(النوع 67CFR أو 67CFS أو 67CFS) مع حلقات النتريل (NBR) الدائرية

مع حلقات الفلوروكربون (FKM) الدائرية

النوع 67CR أو 67CR

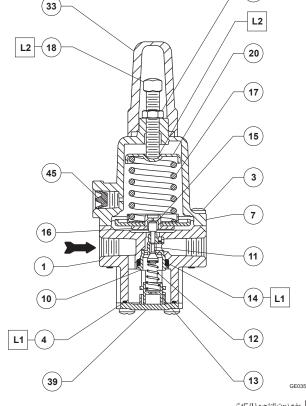
النوع 67CSR أو 67CSR

اللوحة السفلية، الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 316

النوع 67CFS أو 67CFS أو 67CFSR أو

فتحة تصريف المصفاة، الفولاذ المقاوم للصدأ من الدرجة 8-18

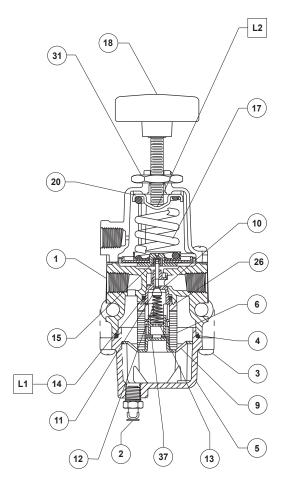
رقم الجزء	الوصف	المفتاح
T21043T0012	لوحة مهايئ التركيب، الفولاذ (غير ظاهرة)	35
1E591406992	الحلقة الدائرية، النتريل (NBR) (غير ظاهرة)	36
1C898603012	حشية، النيوبرين (CR) (غير ظاهرة)	38



وضع زيوت التشحيم (L) "لتر": = L1 عادة تشحيم متعددة الأغراض من البولي تترافلورو إيثيلين (PTFE) L2 = مركب مانع الانقباض

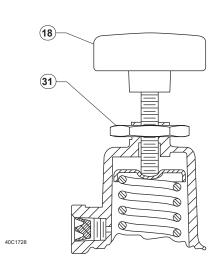
الشكل 4. مجموعة النوع 67CS أو 67CSR

45

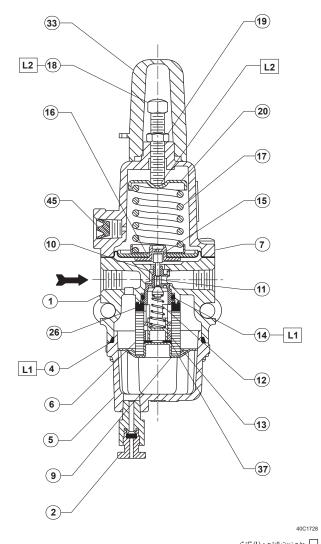


(L) "لتر": وضع زيوت التشحيم (PTFE) مادة تشحيم متعددة الأغراض من البولي تترافلورو إيثيلين = L1 مركب مانع الانقباض

الشكل 5. مجموعة النوع 67CF أو 67CFR

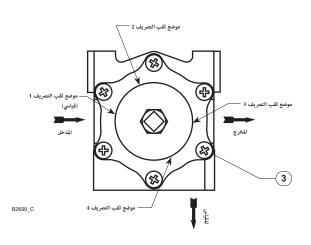


67C الشكل 7. تركيب لوحة اختياري لسلسلة

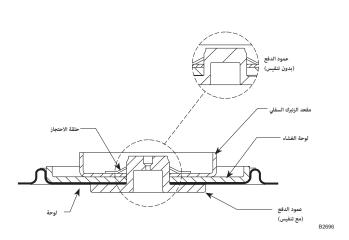


وضع زبوت التشحيم L1 "لتر": L1 = عادة تشحيم متعددة الأغراض من البولي تترافلورو إيثيلين (PTFE) L2 = مركب مانع الانقباض

الشكل 6. مجموعة النوع 67CFS أو



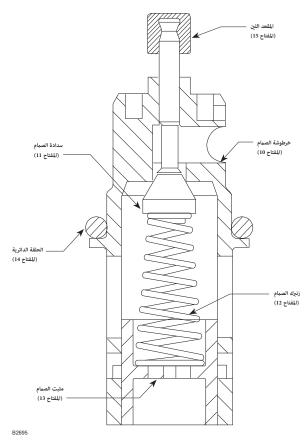
الشكل 8. مواضع ثقب التصريف لحاوية الزنبرك في السلسلة 67C



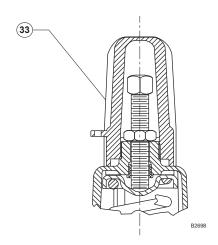
عوضع صمام التصريف 1 موضع صمام التصريف 2 موضع صمام التصريف 2

الشكل 10. مجموعة الغشاء (المفتاح 16)

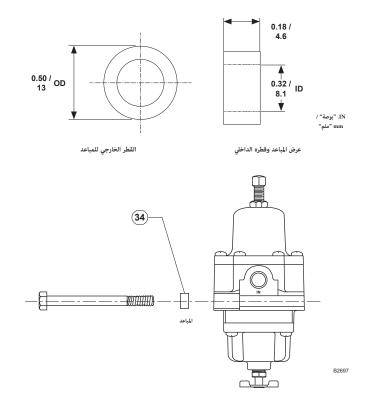
الشكل 9. الأنواع 67CFR و67CFS و67CFS و67CFS مو67CFS



الشكل 12. مجموعة خرطوشة الصمام



الشكل 11. غطاء الإغلاق الاختياري ("ملم" mm بوصة"/6.4"، ni متوفر فقط مع ثقب التصريف لحاوية الزنبرك الـ 1/4)



الشكل 13. قطر المباعد والمجموعة (للتركيب في أحد التجهيزات الحالية إذا كانت مسامير التركيب طويلة جدًا)

Fisher.com

Webadmin.Regulators@emerson.com Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

in LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions

Twitter.com/emr_automation

Emerson Automation Solutions

McKinney, Texas 75070 USA T +1 800 558 5853 +1 972 548 3574

Bologna 40013, Italy T +39 051 419 0611

آسيا والمحيط الهادئ Singapore 128461, Singapore T +65 6777 8211

الشرق الأوسط وأفريقيا Dubai, United Arab Emirates T +971 4 811 8100

.D102601XSA2 © 2022 Emerson Process Management Regulator Technologies₁ Inc جمع الحقوق محفوظة. 22-40 يعد فتعار Emerson ماركة تجارية وعلامة خدمة لشركة nerson مرادية وعلامة خدمة لشركة efisher وجمع العلامات الأخرى مملوكة لأصحابها المعنين. Fisher عن علامة مملوكة لشركة Emerson Automation Solutions هي شركة تابعة لشركة

تُقدم محتويات هذا المنشور لأغراض إعلامية فقط، وبينما تم بذل كل جهد لضمان دقتها، لا يجب م الموروط المستخدم ا المستخدامها أو قابليتها للتطبيق. تخضع جميع المبيعات للشروط والأحكام الخاصة بنا، والتي تتوفر عند الطلب. نحتفظ بالحق في تعديل أو تحسين التصميمات أو المواصفات الخاصة بهذه المنتجات في

لا تتحمل Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. المسؤولية عن اختيار أي منتج أو استخدامه أو صيانته. تقع مسؤولية الاختيار السليم واستخدام وصيانة أي منتج من منتجات ي عاتق المشتري وحده. Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

