

Gennaio 2015

Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INDICE

| | |
|--|---|
| Introduzione | 1 |
| Caratteristiche | 1 |
| Targhettatura | 2 |
| Dimensioni e Pesì | 2 |
| Installazione | 3 |
| Controlli Periodici | 3 |
| Dichiarazione SEP | 3 |
| Requisiti ATEX | 3 |
| Manutenzione | 3 |
| Requisiti per lo Smaltimento Dei Rifiuti | 3 |
| Lista Particolari | 4 |
| Disegni d'Assieme | 5 |



Figura 1. Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INTRODUZIONE

Scopo del Manuale

Questo manuale fornisce le istruzioni per l'installazione, messa in funzione e ordinazione delle parti di ricambio per il filtro stabilizzatore Tipo SA/2.

Descrizione del Prodotto

L'SA/2 è uno stabilizzatore di pressione provvisto di filtro con grado di filtrazione di 5 μ , ed è predisposto per il riscaldamento.

L'SA/2 viene normalmente installato sulla linea di alimentazione dei piloti della serie PRX.

Questo prodotto è stato progettato per essere utilizzato con gas combustibili delle famiglie 1 e 2 in accordo alla EN 437 e con altri gas non aggressivi e non combustibili. Per altri gas diversi dal gas naturale, si prega di contattare l'ufficio vendite locale.

CARATTERISTICHE

Tabella 1. Caratteristiche Tecniche

| TIPO | PRESSIONE AMMISSIBILE PS, bar | CAMPO TEMPERATURA AMMISSIBILE TS | PRESSIONE EROGATA | MATERIALE CORPO E COPERCHI |
|------|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| SA/2 | 100 | Classe 1 -10 a 60°C | 3 bar + Pressione di valle | Acciaio |
| | | Classe 2 -20 a 60°C | | |

Attacchi filettati 1/4 NPT femmina.

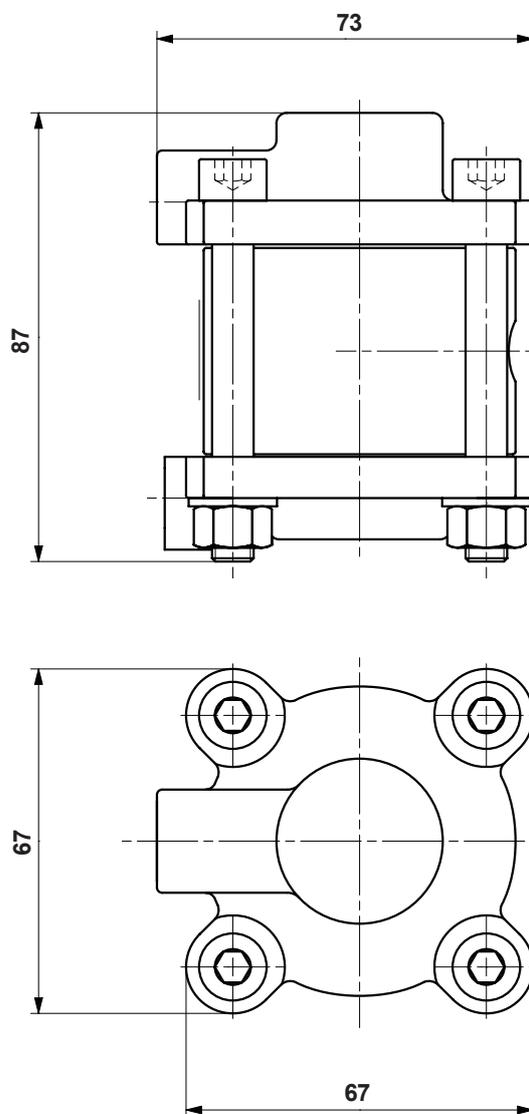
Tipo SA/2

TARGHETTATURA

| | | |
|---|--------------|---------|
|  BOLOGNA ITALY TARTARINI | TIPO TYPE | SA/2 |
| PRESS. MAX ENTRATA MAX. INLET PRESSURE | Pe | 100 bar |
| PRESS. DI TARATURA SET POINT | Pas | 3 bar |

Figura 2. Targhetta per Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

DIMENSIONI E PESI



PESO STABILIZZATORE FILTRO TIPO SA/2: 1,5 kg

Figura 3. Dimensioni (mm) del Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

INSTALLAZIONE

- Accertarsi che le caratteristiche riportate sulla targhetta del filtro stabilizzatore siano compatibili con le esigenze d'impiego.
- Installare in accordo con il manuale istruzioni del pilota.

CONTROLLI PERIODICI

Chiudere lentamente la valvola d'intercettazione posta a valle e controllare la pressione nel tronco fra regolatore e valvola.

Si noterà un certo aumento della pressione a valle dovuto al sovraccarico in chiusura, dopo di che la pressione si stabilizzerà.

Se invece si nota un continuo aumento della pressione a valle è segno evidente che il complesso non effettua una tenuta perfetta. Verificare selettivamente se la perdita è da imputare al regolatore, al pilota o al filtro stabilizzatore, quindi procedere alla manutenzione.

DICHIARAZIONE SEP

Emerson Process dichiara che questo prodotto è in accordo con la Direttiva PED 2014/68/EU art. 4 par. 3. Tale prodotto è stato progettato e costruito in accordo con la corretta prassi costruttiva (SEP - Sound Engineering Practice). A seguito dell'art. 4 par. 3, questo prodotto "SEP" non reca la marcatura CE.

REQUISITI ATEX

ATTENZIONE

Se le prescrizioni di cui alle norme EN 12186 e EN 12279, i regolamenti nazionali applicabili, qualora esistenti, e le prescrizioni specifiche del produttore non sono messe in pratica prima dell'installazione e se non vengono eseguite procedure di inertizzazione prima della messa in esercizio o della fermata delle apparecchiature, può verificarsi la presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva interna o esterna alle apparecchiature e all'impianto/stazione di regolazione/misura del gas.

Se è prevista la presenza di materiale estraneo nelle tubazioni e non viene effettuata l'inertizzazione, si raccomanda la seguente procedura per evitare ogni eventuale sorgente di innesco esterna dovuta a scintille di origine meccanica:

- drenaggio dell'eventuale materiale estraneo in zona sicura attraverso apposite linee, tramite immissione di gas nella tubazione a bassa velocità (5m/sec)

In ogni caso,

- le prescrizioni della Direttiva 1999/92/CE e 2009/104/CE dovranno essere messe in pratica dall'utilizzatore finale della stazione/installazione di regolazione/misura del gas
- ai fini della prevenzione e della protezione contro le esplosioni, saranno adottate le misure tecniche e/o organizzative adeguate al tipo di operazioni compiute (p.e.:

riempimento/svuotamento di gas combustibile di volumi interni di parti o dell'intera installazione attraverso linee di sfiato verso un'area sicura in accordo alla EN 12186 e EN 12279; monitoraggio delle tarature con rilascio di gas combustibile verso area sicura; collegamento di parti o dell'intera installazione alla tubazione di valle)

- le prescrizioni relative ai test indicate nella EN 12186 e EN 12279, dovranno essere messe in pratica dall'utilizzatore finale della stazione/installazione di regolazione/misura del gas
- la verifica della tenuta esterna sarà effettuata dopo ogni riassettaggio in sito alla pressione di prova in accordo con i regolamenti nazionali
- dovranno essere effettuate periodiche verifiche e manutenzioni per la gestione in accordo con i regolamenti nazionali, qualora esistenti, e le prescrizioni specifiche del fabbricante

MANUTENZIONE

AVVERTENZA

Per la buona riuscita del lavoro è indispensabile servirsi di personale qualificato. All'occorrenza interpellare il nostro ufficio tecnico o i nostri concessionari.

Prima di procedere alla manutenzione, intercettare il gas a monte e a valle del regolatore; assicurarsi inoltre che all'interno del corpo non vi sia gas in pressione, allentando i raccordi di monte e di valle. Al termine verificare che non vi siano perdite controllando con acqua saponata.

Sostituzione Filtro

- Rimuovere le viti (pos. 2), il coperchio (pos. 11); sostituire il feltro (pos. 12) e l'O-ring (pos. 13). Quindi rimontare procedendo in senso inverso.

Sostituzione Membrana e Pastiglia di Tenuta Stabilizzatore

- Rimuovere il coperchio (pos. 19); la molla (pos. 1) ed il gruppo membrana (pos. 21-20-3-4-18 e 17); sostituire la membrana se necessario.
- Svitare la sede (pos. 5), sostituire il porta pastiglia (pos. 15) e l'O-ring (pos. 6).
- Rimontare procedendo in senso inverso.

REQUISITI PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

Lo smaltimento dei rifiuti e dei rifiuti elettrici/elettronici provenienti da imballaggi, parti di ricambio, lubrificanti, apparecchiature/sistemi completi e prodotti in occasione delle attività di sorveglianza in campo (durante l'esercizio e/o al termine della loro vita utile), deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione locale (leggi e normative).

Tipo SA/2

LISTA PARTICOLARI

Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

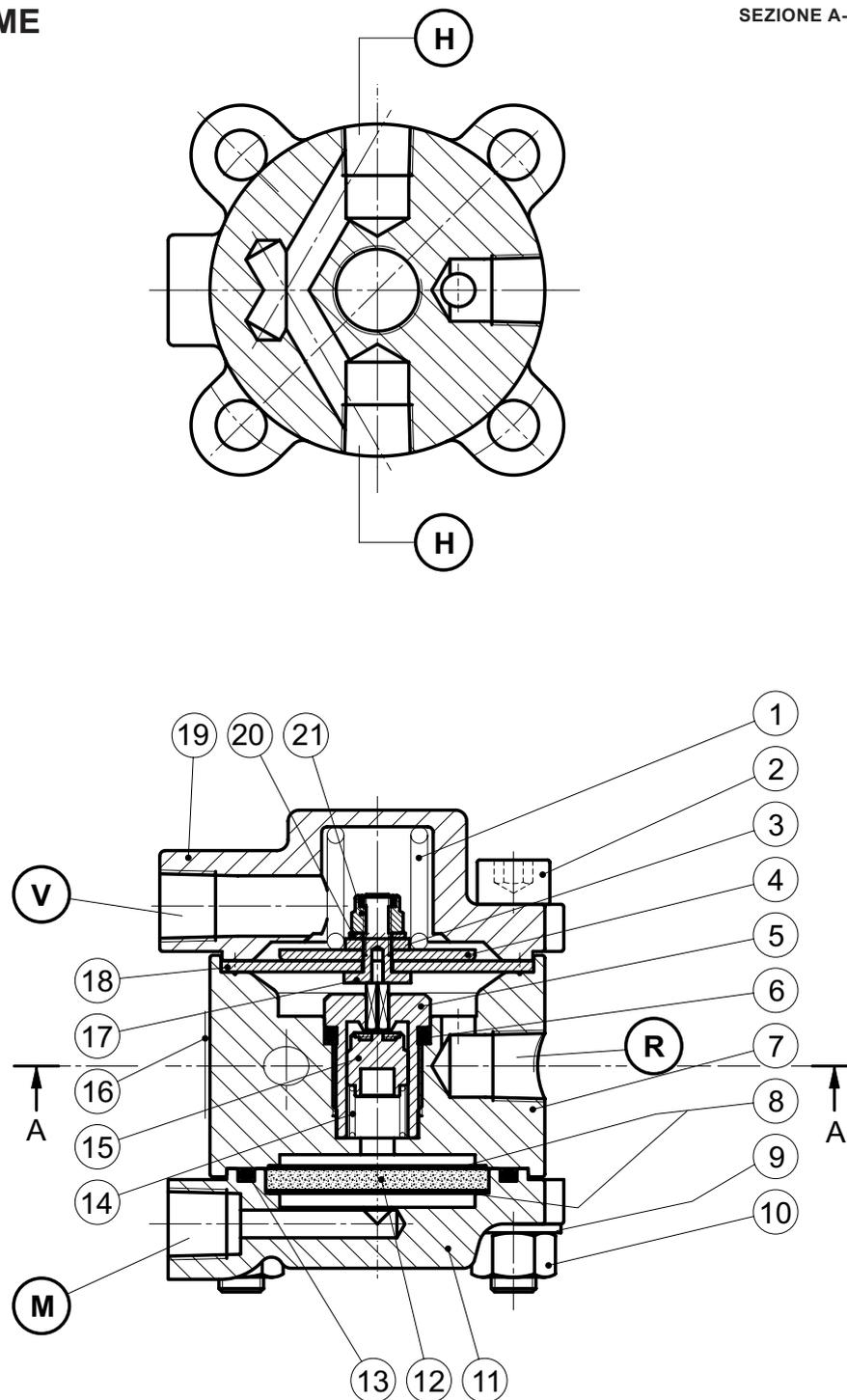
| Pos. | Descrizione |
|------|------------------------|
| 1 | Molla |
| 2 | Vite |
| 3 | Rondella |
| 4 | Piattello |
| 5 | Sede |
| 6* | O-ring |
| 7 | Corpo |
| 8 | Rete filtro |
| 9 | Rondella |
| 10 | Dado |
| 11 | Coperchio filtro |
| 12* | Feltro |
| 13* | O-ring |
| 14 | Molla |
| 15 | Gruppo porta pastiglia |
| 16 | Targhetta |
| 17 | Gruppo vite piattello |
| 18* | Membrana |
| 19 | Coperchio |
| 20 | Rondella |
| 21 | Dado autobloccante |

Le parti in gomma contrassegnate con (*) vengono fornite nel "kit ricambi", consigliato come normale scorta magazzino.

Per ordinare il kit è necessario comunicarci il numero di matricola del filtro stabilizzatore.

DISEGNI D'ASSIEME

SEZIONE A-A



Connessioni Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

| POS. | CONNESSIONI |
|------|-------------------------------|
| H | Ingresso/uscita acqua |
| M | A monte del regolatore |
| R | Alla alimentazione del pilota |
| V | A valle del regolatore |

LM/1162

Figura 4. Filtro Stabilizzatore Tipo SA/2

Tipo SA/2

✉ Webadmin.Regulators@emerson.com

🔍 Tartarini-NaturalGas.com

📘 Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

🌐 LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions

🐦 Twitter.com/emr_automation

Emerson

America

McKinney, Texas 75070 USA
T +1 800 558 5853
+1 972 548 3574

Europa

Bologna 40013, Italia
T +39 051 419 0611

Asia

Singapore 128461, Singapore
T +65 6777 8211

Medio Oriente e Africa

Dubai, Emirati Arabi Uniti
T +971 4 811 8100

D103653XIT2 © 2015, 2024 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. Tutti i diritti riservati. 04/24.
Il logo Emerson è un marchio registrato ed operativo di Emerson Electric Co.

I contenuti di questa pubblicazione sono presentati a solo scopo di informazione e, pur essendo stato profuso ogni sforzo per assicurare la loro accuratezza, essi non sono da intendersi come giustificazione o garanzia, espressa o implicita, che riguarda i prodotti o i servizi qui descritti o il loro uso o la loro applicazione. Tutte le vendite sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita disponibili su richiesta. Ci riserviamo il diritto di modificare o migliorare il progetto o le specifiche di tali prodotti in ogni momento e senza preavviso.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., non assume alcuna responsabilità per la scelta, uso e manutenzione di qualsiasi prodotto. La responsabilità per l'ideale scelta, uso e manutenzione di qualsiasi prodotto Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc., rimane interamente a carico dell'acquirente.

Emerson Process Management s.r.l.

Emerson Automation Solutions - Stabilimento di/Site of: Castel Maggiore - Bologna
Sede Legale/Legal Entity: Piazza Meda 5, 20121 Milano, Italy
Sede Amministrativa/Administrative Headquarters: OMT Tartarini, Via Clodoveo Bonazzi 43,
40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy
C.F. - P.I. e R.I. di MI 13186130152 - REA di MI/n.1622916
Direz. e Coord. (art. 2497 bis CC): EMERSON ELECTRIC CO. St. Louis (USA) Socio Unico

