



KEYSTONE FIGUR 634/637 OCH 638 SLURRYVENTILER

ANVISNINGAR FÖR INSTALLATION OCH IDRIFTTAGANDE

Fullständig installation och idrifttagande för:

F634 (slurryventiler för lätt drift), F637 (slurryventiler för mellandrift) och F638 (slurryventiler för tung drift)

ANVISNINGAR FÖR FÖRVARING

Ventilytorna ska ha tillräckligt skadeskydd och ha en beläggning med korrosionsskyddsmedel även vid förvaring under tak.

KOMPATIBLA FLÄNSAR OCH RÖR

Emerson-ventiler är lämpliga att installera i de flesta rörsystem.

Standard ändanslutningar är:

F638 - Flänsad, ASME-klass 150, 300, 600

F634, F637 - Flänsad, ASME-klass 150

I ventilens datablad anges standardbörningar.

Svetsade halsflänsar (flänsens innerdiameter är ungefär samma som ventilens hål)

rekommenderas för att tillförsäkra bästa möjliga ventilprestanda. Påsticksflänsar får dock användas.

ANMÄRKNING

Dessa ventiler rekommenderas inte för ändplacering.

ALLMÄNT

F634 och F637 är dubbelriktade ventiler och styr flödet i valfri riktning.

F638 40 - 300 mm är en enkelriktad ventil och styr endast flödet i en riktning.

F638 350 - 600 mm är en dubbelriktad ventil och styr flödet i valfri riktning.

I de flesta installationer med horisontella rör rekommenderar vi att ventilen installeras med sin spindel horisontellt och den nedre tallrikskantens öppning nedströms, särskilt för slurry eller avlagringar. Flänstätningar krävs för att tillförsäkra bra tätning. Kontrollera att tätningsmaterialet är lämpligt för aktuell drift.

INSTALLATIONSANVISNINGAR

1. Se till att flänsarna är rena, oskadade och kompatibla med ventilen.
2. Sprid flänsarna för att få tillräcklig frigång för ventil och tätningar. ANVÄND INTE VENTILEN SOM ETT BRÄCKJÄRN.
3. Passa löst in två bultar i botten på flänsarna för att ta upp vikten av ventilen.
Anmärkning: F638 300 - 600 mm, använd korta flänsbultar. För F634, F637 and F638 40 - 250 mm, använd genomgående bultar.

4. För F638 40 - 300 mm, kontrollera att flödespilen på sidan av ventilen stämmer överens med flödesriktningen. (Längsta änden av ventilen måste vara vänd nedströms).
 5. För in ventilen mellan flänsarna med tätningar på vardera sidan.
 6. Skruva på de övriga flänsbultarna löst.
 7. Centrera ventilen och kontrollera att tätningarna är rätt placerade.
 8. Dra åt alla flänsbultarna för hand.
 9. Öppna ventilen helt och kontrollera att ventilens funktion är korrekt. (Tallriken är i linje med de parallella greppen eller kilspåret i spindeln).
 10. Korsdra alla flänsbultarna. (Se flänsdiagrammet för åtdragningssekvens och tabellen för åtdragningsmoment för bultar för åtdragningsmoment).
 11. När rörledningen har trycksatts, kontrollera om flänsen har läckage och justera gland vid behov.
5. Se till att ventilens tryck/temperaturbegränsningar som anges på namnskylden överensstämmer med driftstillämpningen.
 6. Vid användning för ledningsvätska med en temperatur på 80 °C eller högre kan ventilhuset bli mycket hett och ska inte hanteras utan lämpligt skydd.
 7. Svetsa inte i närheten av ventilen, eftersom detta leder till allvarliga skador på ventilen.

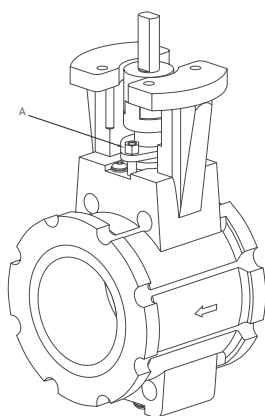
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Av säkerhetsskäl är det viktigt att vidta följande försiktighetsåtgärder innan du börjar arbeta på ventilen.

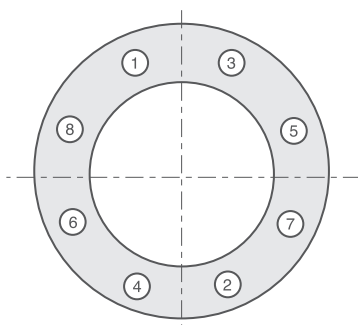
1. Se till att procedurerna nedan uppfyller eller överensstämmer med anläggningens procedurer. Om så inte är fallet, granska detta med anläggningens säkerhetsansvariga.
2. Personal som gör justeringar på ventilarrangemanget ska använda all nödvändig utrustning och kläder som normalt används för att arbeta med processen där ventilen är installerad.
3. Rörsystemet måste vara trycklöst, tömt och avluftat före installation av eller underhåll på ventilen.
4. All hantering och installation av ventiler, manöveranordningar och manöverdon måste utföras av personal som i alla aspekter har utbildats i installation och manuella respektive mekaniska hanteringsmetoder. Följ arbetsplatsens yrkeshälsa- och säkerhetsprocedurer.

KEYSTONE FIGUR 634/637 OCH 638 SLURRYVENTILER

ANVISNINGAR FÖR INSTALLATION OCH IDRIFTTAGANDE



F638 ventil visas



Typisk fläns som visar åtdragningssekvensen

ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR BULTAR SOM ÄR SMORDA OCH SOM HAR PTFE-BELÄGGNING

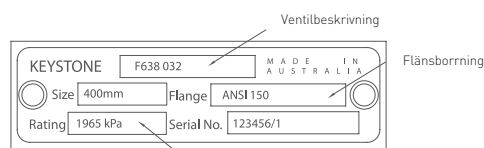
| Smorda B7/2H, L7/GR4 | | | PTFE-beläggning B7/2H, L7/GR4, B16/GR4 | | |
|-----------------------|-------------------|------|--|-------------------|------|
| Pinnbult, storlek tum | Åtdragningsmoment | | Pinnbult, storlek tum | Åtdragningsmoment | |
| | lbf-ft | Nm | | lbf-ft | Nm |
| 1/2 UNC | 89 | 120 | 1/2 UNC | 29 | 39 |
| 5/8 UNC | 119 | 161 | 5/8 UNC | 57 | 77 |
| 3/4 UNC | 211 | 286 | 3/4 UNC | 99 | 134 |
| 7/8 UNC | 338 | 458 | 7/8 UNC | 158 | 214 |
| 1 UN8 | 485 | 657 | 1 UN8 | 236 | 320 |
| 1 1/8 UN8 | 716 | 970 | 1 1/8 UN8 | 339 | 459 |
| 1 1/4 UN8 | 1042 | 1412 | 1 1/4 UN8 | 468 | 634 |
| 1 3/8 UN8 | 1414 | 1917 | 1 3/8 UN8 | 625 | 848 |
| 1 1/2 UN8 | 1863 | 2525 | 1 1/2 UN8 | 816 | 1107 |
| 1 5/8 UN8 | 2398 | 3251 | 1 5/8 UN8 | 1044 | 1416 |
| 1 3/4 UN8 | 3030 | 4108 | 1 3/4 UN8 | 1301 | 1764 |
| 1 7/8 UN8 | 3512 | 4761 | 1 7/8 UN8 | 1602 | 2172 |
| 2 UN8 | 4218 | 5718 | 2 UN8 | 1949 | 2643 |

ANMÄRKNINGAR

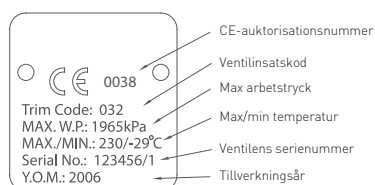
- Ovannämnda åtdragningsmoment är baserade på att B7/2H, L7/GR4 och B16/GR4 pinnbultar/muttrar endast ger 60 % av sträckgränsen.
- Kontakta en Emerson-försäljare innan du använder något annat än ovannämnda värden på åtdragningsmoment för pinnbultarna B7 och B16.

NAMNSKYLTAR

All Emerson-ventiler kommer att vara märkta med en ventil-ID-plåt. Alla PED-certifierade ventiler kommer även att vara märkta med en CE-ID-plåt. Se schemat.



Ventil-ID-plåt



CE-ID-plåt

Anmärkning: Exempel på märkbrickor, data är endast typexempel.

KEYSTONE FIGUR 634/637 OCH 638 SLURRYVENTILER

ANVISNINGAR FÖR INSTALLATION OCH IDRIFTTAGANDE

MONTERINGSANVISNINGAR FÖR MANÖVERDON

Keystone F79U pneumatiskt manöverdon monteras direkt på ventilen på den övre plattan med fyra pinnbultar, muttrar och brickor.

Manöverdonet är normalt installerat parallellt med rörledningen. För andra manöverdon kan det krävas monteringsfästen.

1. Kontrollera att ventilen och manöverdonet är i helt stängt läge (drivaxelns kilspår vinkelrätt mot manöverdonets kolvcylinderaxel). Ventilspindelns grepp ska vara parallella med tallriken och kilspåret i linje med tallriken.
2. Kontrollera att manöverdonets monteringspinnbultar är stadigt installerade i manöverdonshuset. (På modeller med två monteringsbultcirkel, kontrollera att monteringspinnbultarna svarar mot monteringshålen för ventilens övre platta).
3. Montera en låsbricka och mutter på varje monteringspinnbult och dra åt.
4. Anslut lämplig luftmatning till manöverdonet. För denna enhet krävs normalt 550 kPa ren, torr luftmatning.
5. Keystone F79U pneumatiskt manöverdon är smord från fabrik och det krävs inget underhåll.

UNDERHÅLL

Gland måste kontrolleras regelbundet. Vid läckage i gland, dra åt glandmutterarna (A) lika mycket tills läckaget upphör. Ingen smörjning krävs. Dra inte åt för hårt eftersom detta kan orsaka materialbrott.

Varken Emerson eller Emerson Automation Solutions, eller något av deras dotterbolag, påtar sig något ansvar för valet, användningen eller underhållet av någon produkt. Ansvaret för korrekt val, användning och underhåll av någon produkt åligger helt köparen och slutanvändaren.

Keystone är ett varumärke som ägs av ett av företagen i affärsenheten Emerson Automation Solutions inom Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson och Emerson-logotypen är varumärken och servicemärken som tillhör Emerson Electric Co. Alla övriga varumärken tillhör respektive ägare.

Innehållet i denna publikation presenteras enbart i informativt syfte, och trots att allt har gjorts för att säkerställa dess riktighet får det inte tolkas som garantier, uttryckliga eller underförstådda, beträffande produkterna eller tjänsterna häri eller deras användning eller lämplighet. All försäljning regleras av våra allmänna villkor, vilka är tillgängliga på begäran. Vi förbehåller oss rätten att när som helst ändra eller förbättra konstruktionen eller specifikationerna för sådana produkter utan föregående meddelande.

Emerson.com/FinalControl