

# Rosemount 485 Annubar<sup>®</sup>-enhet med flenset Flo-Tap



## MERK

Denne veiledningen gir deg grunnleggende informasjon om Rosemount 485 Annubar. Du vil ikke finne anvisninger om konfigurasjon, diagnostikk, vedlikehold, service, feilsøking, eksplosjonssikkerhet, flammesikkerhet eller egensikkerhet (I.S.). Du vil finne ytterligere anvisninger i referansehåndboken for Rosemount 485 Annubar (dokumentnummer 00809-0100-4810). Denne håndboken finner du også i elektronisk format på [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Hvis 485 Annubar ble bestilt montert til en Rosemount 3051S-transmitter, finner du informasjon om konfigurasjon og sertifisering for eksplosjonsfarlige områder i følgende hurtigstartveiledning: Rosemount 3051S Series trykktransmitter (dokumentnummer 00825-0100-4801).

Hvis 485 Annubar ble bestilt montert til en Rosemount 3095-transmitter, finner du informasjon om konfigurasjon og sertifisering for eksplosjonsfarlige områder i følgende hurtigstartveiledning: Rosemount 3095 (dokumentnummer 00825-0100-4716).

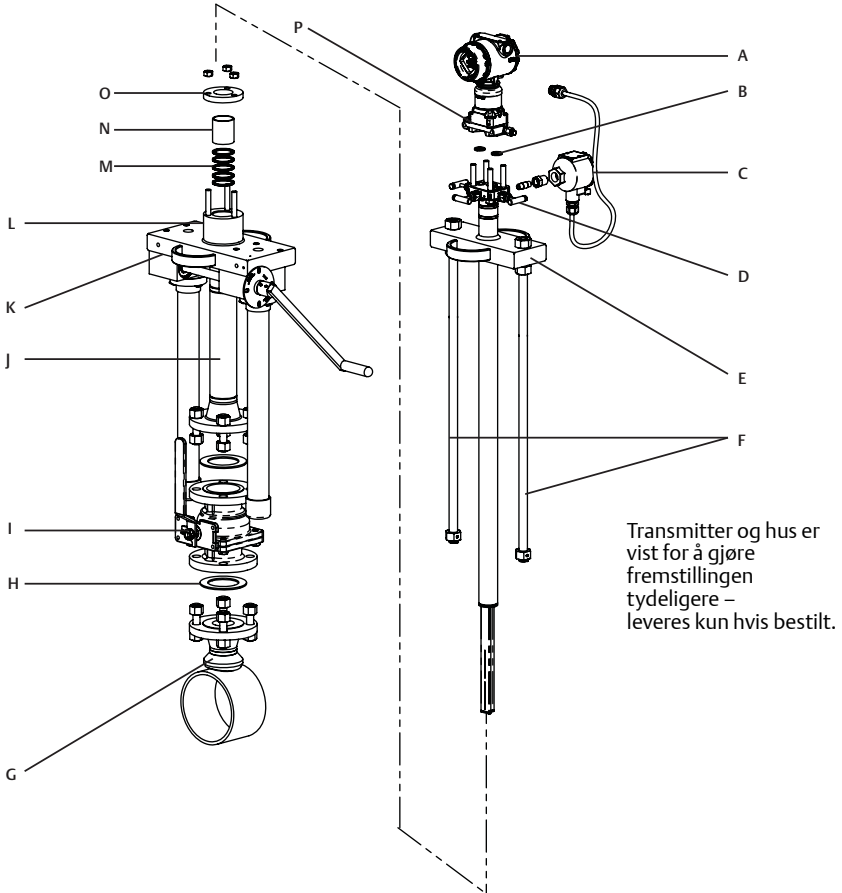
## ⚠ ADVARSEL

Prosesslekkasjer kan forårsake skade eller føre til dødsfall. For å unngå prosesslekkasjer skal prosesskoplinger kun forsegles med O-ringer og pakninger som er beregnet for forsegling med den samsvarende flensen. Strømningsmediet kan gjøre 485 Annubar-enheten svært varm slik at den kan forårsake forbrenninger.

## Innhold

Plassering og orientering .....	4
Sveise festeanordningene .....	9
Installere avstengingsventil .....	10
Montere anboringsverktøy og bore hull .....	11
Fjerne anboringsverktøyet .....	11
Montere Annubar-enheten .....	11
Sette inn Annubar-enheten .....	12
Montere transmitteren .....	13
Trekke tilbake Annubar-enheten .....	18
Produktsertifiseringer .....	19

# 485 Annubar-enhet med flenset Flo-Tap – oversiktstegning



- A. Transmitter
- B. O-ringer (2)
- C. Tilkoplingshus for temperatursensor
- D. Direktemontert transmitterforbindelse med ventiler
- E. Hodeplate
- F. Drivstenger
- G. Monteringsenhet med flens
- H. Pakning

- I. Avstengningsventil
- J. Burnippel
- K. Støtteplate
- L. Pakkboks
- M. Pakning
- N. Pakningsfølger
- O. Kompresjonsplate
- P. Coplanar-flens med dreneringsventiler

## Merk

Bruk en rørtetningsmasse som er klassifisert for den aktuelle driftstemperaturen, på alle gjengede forbindelser.

## Trinn 1: Plassering og orientering

Kravene til orientering og rett rørstrekning må oppfylles for at strømningsmålingene skal bli nøyaktige og repeterbare. I [Tabell 1 på side 4](#) finner du minstekravene til rørdiameteravstand fra oppstrømsforstyrrelser.

**Tabell 1. Krav til rett rørstrekning**

		Oppstrømsdimensjoner					Nedstrømsdimensjoner
		Uten strømingsrettetere		Med strømingsrettetere			
		I plan A	Ikke i plan A	A'	C	C'	
1		8	10	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
2		11	16	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
3		23	28	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
4		12	12	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

		Oppstrømsdimensjoner					Nedstrømsdimensjoner
		Uten strømingsrettetere		Med strømingsrettetere			
		I plan A	Ikke i plan A	A'	C	C'	
5		18	18	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4
6		30	30	-	-	-	4
		-	-	8	4	4	4

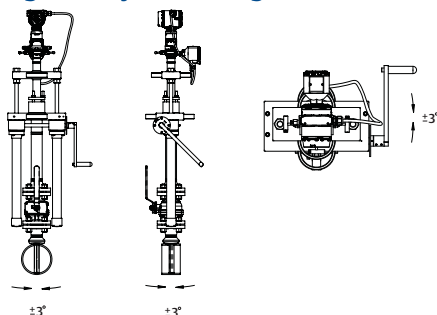
**Merk**

- Fabrikken kan gi deg anvisninger vedrørende bruk i firkantede eller rektangulære kanaler.
- "I plan A" betyr at sonden er på samme plan som albuen. "Ikke i plan A" betyr at sonden står vertikalt i forhold til albuens plan.
- Hvis det ikke er tilstrekkelig rett rørstrekning tilgjengelig, skal monteringen være slik at 80 % av rørstrekningen er oppstrøms og 20 % nedstrøms.
- Bruk strømingsrettetere for å redusere kravet til rett rørstrekning.
- Rad 6 i Tabell 1 på side 4 gjelder sluseventiler, kuleventiler, koniske ventiler og andre strupeventiler som er delvis åpne, i tillegg til reguleringsventiler.

## Skjevinnstilling

Ved montering av 485 Annubar er det tillatt med en maksimal skjevinnstilling på 3°.

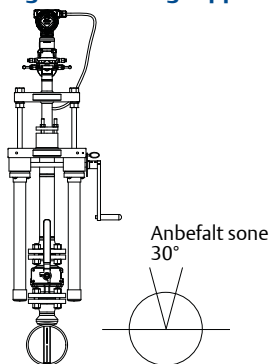
**Figur 1. Skjevinnstilling**



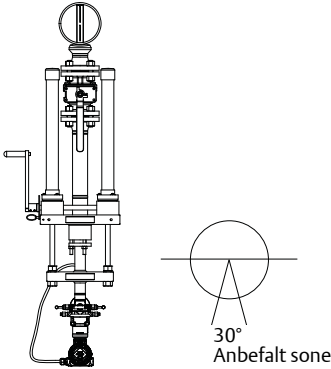
## Horisontal orientering

For å oppnå tilstrekkelig ventilasjon og drenering må sensoren være plassert i øvre halvdel av røret i luft- og gassapplikasjoner. I væske- og dampapplikasjoner må sensoren plasseres i nedre halvdel av røret. Maksimumstemperaturen for en direktemontert transmitter er 260 °C (500 °F). Se [Trinn 3](#) for anbefalinger vedrørende separatmonterte transmittere.

**Figur 2. Gass og toppmontering for damp (direktemontert opptil 205 °C [400 °F])**



---

**Figur 3. Væske og damp**

---

**Merk**

I dampapplikasjoner med differensialtrykmålinger på mellom 0,75 og 2 inH<sub>2</sub>O i horisontale rør anbefales det å installere primærelementet/strømningsmåleren over røret.

---

---

**Merk**

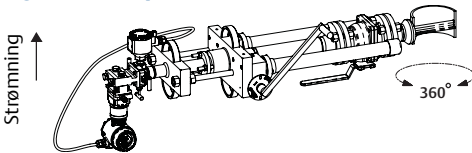
På grunn av vekten til Flo-Tap-festet kan det være nødvendig med ekstern støtte i applikasjoner med vertikal orientering og horisontal orientering som er installert utenfor de anbefalte sonene.

---

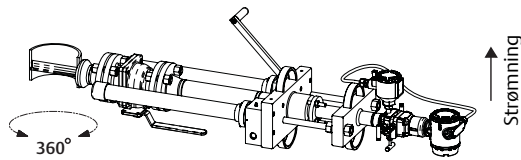
## Vertikal orientering

Sensoren kan installeres hvor som helst i rørets omkrets så sant ventilene er riktig plassert for drenering og ventilasjon. Optimalt resultat for væske eller damp oppnås når strømmingen går oppover. I dampapplikasjoner brukes et mellomlegg for å danne vannlommer slik at transmitteren holder seg innenfor temperaturrensene. Maksimumstemperaturen for en direktemontert transmitter er 260 °C (500 °F).

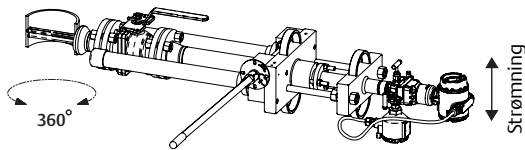
**Figur 4. Damp**



**Figur 5. Væske**



**Figur 6. Gass**





## Trinn 2: Sveise festeanordningene

### Merk

Festeanordninger fra Rosemount har en integrert innrettingsegenskap som bidrar til riktig boring av monteringshullet. Denne egenskapen gjør det også lettere å rette inn sensoren i forhold til monteringshullet.

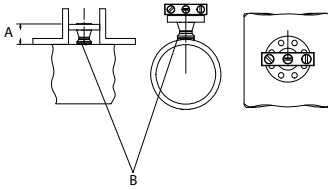
1. Plasser enheten med flens på røret i posisjonen som er bestemt på forhånd, åpning på 1,6 mm ( $1/16$ -in.), og mål avstanden fra rørets ytre diameter til flensoverflaten. Sammenlign dette med [Tabell 2 på side 9](#) og juster åpningen om nødvendig.

**Tabell 2. Flensstørrelser og ODF per sensorstørrelse**

Sensorstørrelse	Flensstørrelse	ODF (mm (in.))	Flensstørrelse	ODF (mm (in.))
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 150#	98,5 (3,88)	DN40 PN16	78,6 (3,09)
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 300#	104,9 (4,13)	DN40 PN40	81,6 (3,21)
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 600#	112,7 (4,44)	DN40 PN100	98,6 (3,88)
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 900#	125,4 (4,94)	–	–
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 1500#	125,4 (4,94)	–	–
1	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> in. 2500#	171,6 (6,76)	–	–
2	2,0 in. 150#	104,8 (4,13)	DN50 PN16	86,3 (3,40)
2	2,0 in. 300#	111,2 (4,38)	DN50 PN40	89,3 (3,51)
2	2,0 in. 600#	120,8 (4,76)	DN50 PN100	109,3 (4,30)
2	2,0 in. 900#	149,2 (5,88)	–	–
2	2,0 in. 1500#	149,2 (5,88)	–	–
2	3,0 in. 2500#	250,7 (9,87)	–	–
3	3,0 in. 150#	117,5 (4,63)	DN80 PN16	97,6 (3,84)
3	3,0 in. 300#	126,9 (5,00)	DN80 PN40	105,6 (4,16)
3	3,0 in. 600#	136,6 (5,38)	DN80 PN100	125,6 (4,95)
3	4,0 in. 900#	208,0 (8,19)	–	–
3	4,0 in. 1500#	217,5 (8,56)	–	–
3	4,0 in. 2500#	284,2 (11,19)	–	–

2. Plasser fire heftsveispunkter på 6 mm ( $1/4$  in.) med 90° mellomrom. Kontroller monterings tilpasning både parallelt og vertikalt i forhold til strømningsaksen (se [Figur 7](#)). Hvis tilpasningen er innenfor toleransegrensene, skal sveisingen fullføres i henhold til lokale retningslinjer. Hvis den er utenfor de angitte toleransegrensene, skal det gjøres justeringer før sveisingen fullføres.

3. For å unngå alvorlige forbrenninger bør du la festeanordningen avkjøles før du fortsetter.

**Figur 7. Innretting****A. ODF****B. Heftsveis**

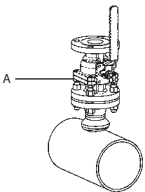
## Trinn 3: Installere avstengingsventil

1. Plasser avstengningsventilen på monteringsflensen. Forsikre deg om at ventilspindelen er plassert slik at innføringsstengene omgår røret og ventilhåndtaket er sentrert mellom stengene når Flo-Tap er installert (se Figur 8).

### Merk

Hvis ventilen er plassert på linje med stengene, vil det oppstå interferens.

2. Fest avstengningsventilen til enheten ved hjelp av pakning, bolter og muttere.

**Figur 8. Avstengningsventilens orientering****A. Avstengningsventil**

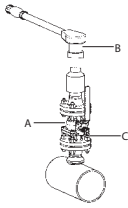
## Trinn 4: Montere anboringsverktøy og bore hull

Anboringsverktøy følger ikke med enheten.

1. Bestem sensorstørrelsen på grunnlag av sensorbredden (se Tabell 3).
2. Monter anboringsverktøyet på avstengningsventilen.
3. Åpne ventilen fullstendig.
4. Bor hull i rørveggen i samsvar med anvisningene fra anboringsverktøyprodusenten (bruk Tabell 3 for å velge riktig bor for sensoren som skal brukes).
5. Trekk boret helt tilbake fra ventilen.

**Tabell 3. Oversikt over sensorstørrelse/hulldiameter**

Sensorstørrelse	Sensorbredde	Hulldiameter	
		1	14,99 mm (0,590 in.)
2	26,92 mm (1,060 in.)	34 mm ( $1^5/16$ in.)	- 0,00 + 1,6 mm ( $1/16$ in.)
		64 mm ( $2^1/2$ in.)	- 0,00 + 1,6 mm ( $1/16$ in.)
3	49,15 mm (1,935 in.)		



**A. Avstengningsventilen er helt åpen når du fører inn boret**

**B. Anboringsverktøy**

**C. Avstengningsventilen er helt lukket når boret er trukket tilbake**

## Trinn 5: Fjerne anboringsverktøyet

1. Forsikre deg om at boret er trukket helt tilbake fra ventilen.
2. Lukk avstengningsventilen for å isolere prosessen.
3. Slipp ut trykket fra anboringsverktøyet, og fjern det.
4. Kontroller om avstengningsventilen og monteringen lekker.

## Trinn 6: Montere Annubar-enheten

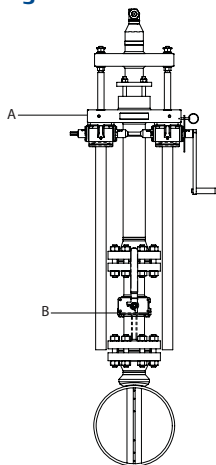
1. Pass på at strømningsspilen på hodet stemmer overens med strømningsretningen.
2. Bruk pakningene og flensboltene som følger med, til å feste Flo-Tap-enheten til avstengningsventilen.
3. Stram til mutterne vekselvis slik at pakningen komprimeres jevnt.
4. Forsikre deg om at luftventilene er stengt før du fortsetter.
5. Åpne og steng avstengningsventilen for å sette 485-sensoren under trykk, og identifiser eventuelle lekkasjepunkter i enheten. Vær svært forsiktig hvis strømningsmediet er damp eller etsende væske.

- Gå over hele enheten for å se etter lekkasjer. Stram til koplinger om nødvendig for å stanse eventuelle lekkasjer. Gjenta **Trinn 5** og **6** til det ikke lenger finnes noen lekkasje.

### Merk

Flo-Tap 485 Annubar-enheter har potensiale til å bære høy vekt på lang avstand fra røret, slik at det er nødvendig med ekstern støtte. Støtteplaten har gjengede hull som skal bidra til å støtte 485 Annubar-enheten.

**Figur 9. Monter Flo-Tap-enheten**



- A. Støtteplate**  
**B. Avstengningsventil**

## Trinn 7: Sette inn Annubar-enheten

### Standarddrev (M)

- Åpne avstengningsventilen fullstendig.
- Skrue drevmutterne med klokken (sett ovenfra). Mutterne skal trekkes til vekselvis, ca. to omdreininger om gangen, for å unngå at de henger seg opp på grunn av ujevn belastning.
- Fortsett med dette til enden på sensoren har god kontakt med motsatt side av røret.
  - De oransje stripene brukes som en indikasjon på at sensoren nærmer seg motsatt side av røret.
  - Når den oransje stripen nærmer seg støtteplaten, plasserer du en finger over pakkboksen mens du skrur. Når bevegelsen stanser, har sensoren kontakt med motsatt side av røret.
  - Drei håndtaket en ekstra  $\frac{1}{4}$  til  $\frac{1}{2}$  omdreining for å feste sensoren.

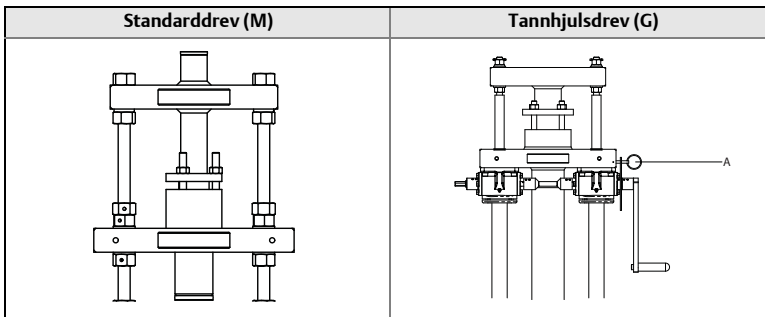
## Tannhjulsdrev (G)

1. Åpne avstengningsventilen fullstendig.
2. Skru med klokken. Hvis du bruker elektrisk drill med adapter, skal du ikke overskride 200 o/min.
  - a. Fortsett å skru til sensoren får god kontakt med motsatt side av røret. De oransje stripene brukes som en indikasjon på at sensoren nærmer seg motsatt side av røret.
  - b. Når de oransje stripene nærmer seg støtteplaten, fjerner du den elektriske drillen og fortsetter å skru manuelt. Plasser en finger over pakkboksen mens du skrur. Når bevegelsen stanser, har sensoren kontakt med motsatt side av røret.
  - c. Drei håndtaket en ekstra  $1/4$  til  $1/2$  omdreining for å feste sensoren.
3. Fest drevet ved å sette inn låsepinnen som vist i [Figur 10](#).

### Merk

Plasser ikke fingeren over pakkboksen i applikasjoner med høy temperatur.

**Figur 10. Sett inn sensoren**



**A. Låsepinne for drevet**

## Trinn 8: Montere transmitteren

### Transmittermontering, direktemontert hode med ventiler

Det er ikke nødvendig å trekke Annubar-enheten tilbake ved direktemontering av en transmitter med ventiler.

1. Plasser O-ringer av PTFE i sporene på Annubar-hodet.
2. Rett inn den høye siden av transmitteren med den høye siden av sensoren ("Hi" er preget inn på siden av hodet), og monter.
3. Trekk til mutterne i kryssende mønster med et moment på 45 Nm (400 in lb).

## Transmittermontering med separatmontert hode

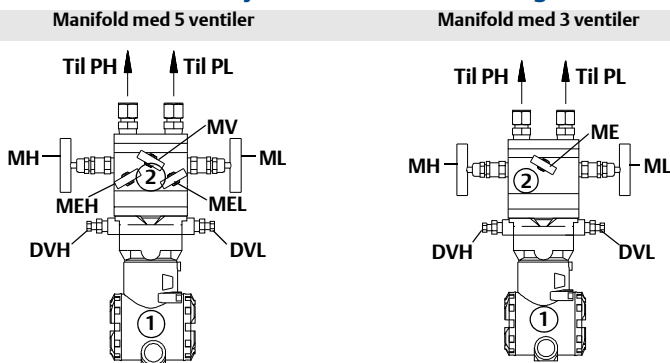
Temperaturer over 121 °C (250 °F) ved sensormodulens membraner vil skade transmitteren. Separatmonterte transmittere er koplet til sensoren ved hjelp av impulsrør, slik at prosesstemperaturen kan reduseres til et nivå som transmitteren tåler.

Impulsrørene er organisert på ulike måter avhengig av prosessvæsken, og de må være klassifisert for kontinuerlig drift ved rørets konstruksjonstrykk og -temperatur. Det anbefales å bruke et rør av rustfritt stål med en ytre diameter på minst 12 mm ( $1/2$  in.) og minst 1 mm (0,035 in.) tykke vegger. Gjengede rørdeler anbefales ikke fordi det dannes lommer der luft kan fanges og skape lekkasjepunkter.

Det må tas hensyn til følgende restriksjoner og anbefalinger når det gjelder plasseringen av impulsrør:

1. Impulsrør som går horisontalt, skal ha en helling på minst 83 mm/m (1 in. per ft.).
  - Helling nedover (mot transmitteren) i væske- og dampapplikasjoner.
  - Helling oppover (mot transmitteren) i gassapplikasjoner.
2. Ved utendørsinstallasjoner for væske, mettet gass eller damp kan det være nødvendig med isolasjon eller varmemølføleledning for å unngå frysing.
3. Det anbefales å bruke instrumentmanifold ved alle installasjoner. Ved hjelp av manifolder kan operatøren utjevne trykket før nullstilling og isolere prosessvæsken fra transmitteren.

**Figur 11. Ventilidentifikasjon for manifolder med 5 og 3 ventiler**



**Tabell 4. Beskrivelse av impulsventiler og -komponenter**

Navn	Beskrivelse	Formål
Komponenter		
1	Transmitter	Leser differensialtrykket
2	Manifold	Isolerer og utjevner transmitteren
Manifold- og impulsventiler		
PH	Primærsensor <sup>(1)</sup>	Prosessforbindelse for høy og lav trykkside
PL	Primærsensor <sup>(2)</sup>	
DVH	Drenerings-/lufteventil <sup>(1)</sup>	Drenerer (ved gassmåling) eller ventilerer (ved væske- eller dampmåling) differensialtrykktransmitterens kamre
DVL	Drenerings-/lufteventil <sup>(2)</sup>	
MH	Manifold <sup>(1)</sup>	Isolerer høy og lav trykkside fra prosessen
ML	Manifold <sup>(2)</sup>	
MEH	Manifoldutjevner <sup>(1)</sup>	Gir høy og lav trykkside tilgang til ventilasjonsventilen, eller isolerer prosessvæsken
MEL	Manifoldutjevner <sup>(2)</sup>	
ME	Manifoldutjevner	Lar høy og lav trykkside utjevnes
MV	Manifoldventilasjonsventil	Ventilerer prosessvæsken

1. Høyt trykk

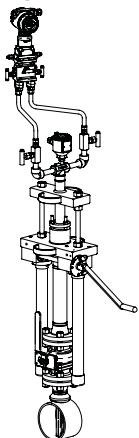
2. Lavt trykk

## Anbefalte installasjoner

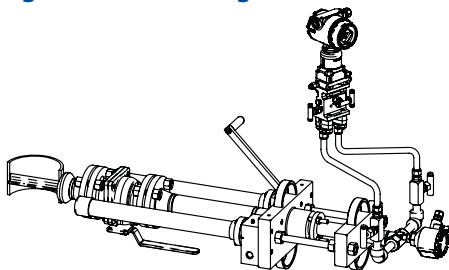
### Gassmåling

Fest transmitteren over sensoren for å unngå at kondenserbar væske samler seg i impulsrørene og differensialtrykkcellen.

---

**Figur 12. Horizontal for gass**

---

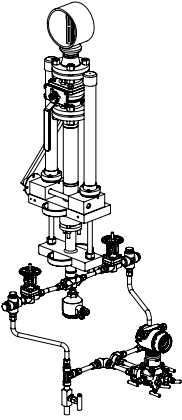
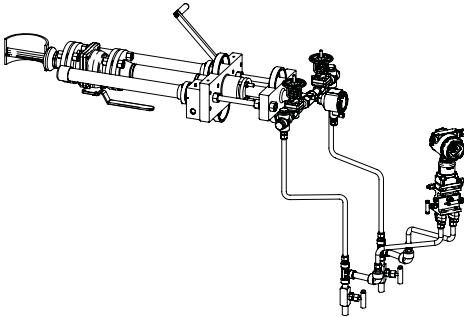
**Figur 13. Vertikal for gass**

---

**Damp- og væskemåling (over 315 °C [600 °F])**

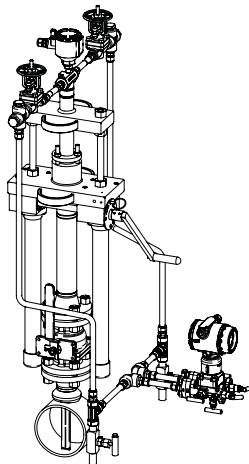
Fest transmitteren under sensoren for å sikre at det ikke kommer luft inn i impulsørene eller transmitteren.



**Figur 14. Horizontal for damp og væske****Figur 15. Vertikal for damp og væske**

### **Toppmontering for damp (anbefalt for damptemperatur over 315 °C [600 °F])**

Denne orienteringen kan brukes ved alle damptemperaturer. Den er imidlertid et krav ved installasjoner over 315 °C (600 °F). Ved separatmonterte installasjoner skal impulsørene helle litt oppover fra instrumentforbindelsene på Annubar-enheten og til tverrkoplingene, slik at kondensat dreneres tilbake til røret. Fra tverrkoplingene skal impulsørene gå nedover til transmitteren og dreneringsrørene. Transmitteren skal være plassert under instrumentforbindelsene på Annubar-enheten. Det kan være nødvendig å isolere festeanordningene avhengig av de miljømessige forholdene.

**Figur 16. Horizontal toppmontering for damp**

## Trinn 9: Trekke tilbake Annubar-enheten

### Tannhjulsdrev (G)

1. Fjern låsepinnen for drevet.
2. Skru mot klokken. Hvis du bruker elektrisk drill med adapter, skal du ikke overskride 200 o/min.
3. Trekk tilbake til mutterne i stangenden sitter inntil girkassemekanismen.

# Produktsertifiseringer

## Godkjente produksjonssteder

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota USA  
Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado USA  
Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Tyskland  
Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Singapore  
Emerson Beijing Instrument Co., Ltd – Beijing, Kina

## Informasjon om europeiske direktiver

EUs samsvarserklæring for alle gjeldende europeiske direktiver for dette produktet finner du på Rosemounts nettsted [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). Hvis du ønsker papirutgaven, kan du kontakte den lokale salgrepresentanten.

## Europeisk direktiv for trykkutstyr (PED) (97/23/EF)

Rosemount 485 Annubar

– Se EFs samsvarserklæring for samsvars vurdering.

Trykktransmitter

– Se hurtigstartveiledningen for den aktuelle trykktransmitteren.

## Sertifiseringer for eksplosjonsfarlige områder

Informasjon vedrørende elektronikkens produktsertifisering finner du i hurtigstartveiledningen for den aktuelle transmitteren:

- Rosemount 3051SMV: (dokumentnummer 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (dokumentnummer 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (dokumentnummer 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (dokumentnummer 00825-0100-4101)

Figur 17. Samsvarserklæring

**ROSEMOUNT**



**EC Declaration of Conformity**

**No: DSI 1000 Rev. I**

We,

**Emerson Process Management  
Heath Place - Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
England**

declare under our sole responsibility that the products,

**Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 & Annubar®  
Models 485 / 585**

manufactured by,

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA**

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.

  
\_\_\_\_\_  
(signature)

Timothy J. Layer  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Vice President, Quality

\_\_\_\_\_  
20-Oct-2011  
(date of issue)





**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice



**ROSEMOUNT**



**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



**ROSEMOUNT****EU-samsvarserklæring****Nr: DSI 1000 Rev. I**

Vi,

**Emerson Process Management  
Heath Place – Bognor Regis  
West Sussex PO22 9SH  
England**

erklærer under enensvar at produktet,

**Primærelementmodellene 405/1195/1595 og  
Annubar®-modellene 485/585**

produsert av

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.  
5601 North 71<sup>st</sup> Street  
Boulder, CO 80301  
USA**

som denne erklæringen gjelder, er i samsvar med bestemmelsene i EU-direktivene som er angitt i vedlagte oversikt.

Samsvarserklæringen er basert på anvendelse av de harmoniserte europeiske standardene samt, når det er aktuelt eller påkrevd, et godkjent teknisk kontrollorgan i EU, som fremlagt i vedlagte oversikt.

I samsvar med 97/23/EF, tillegg 7, er Timothy J. Layer, Vice President of Quality, firmategner for den juridisk bindende samsvarserklæringen fra Rosemount/Dieterich Standard, Inc.

\_\_\_\_\_  
Vice President, Quality

(tittel – trykte bokstaver)

\_\_\_\_\_  
Timothy J. Layer

(navn – trykte bokstaver)

\_\_\_\_\_  
20. oktober 2011

(utstedelsesdato)



**ROSEMOUNT**

## Oversikt

### EU-samsvarserklæring DSI 1000 Rev. I

Klassifiseringsoversikt		
Modell/utvalg	PED-kategori	
	Gruppe 1 væske	Gruppe 2 væske
585M – 2500# alle linjer	–	SEP
585S – 1500# og 2500# alle linjer	III	SEP
MSL46 – 2500# alle linjer	–	SEP
MSR: 1500# og 2500# alle linjer	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1 1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# og 600# 1 1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1 1/2" gjenget og sveiset	II	I
DNF – 150# 1 1/4", 1 1/2" og 2"	I	SEP
DNF – 300# 1 1/4", 1 1/2" og 2"	II	I
DNF, DNT og DNW: 600# 1 1/4", 1 1/2" og 2"	II	I
Med flens – 485/3051SFA/3095MFA: 1500# og 2500# alle linjer	II	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 2 150# 6" til 24" linje	I	SEP
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 2 300# 6" til 24" linje	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 2 600# 6" til 16" linje	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 2 600# 18" til 24" linje	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 150# 12" til 44" linje	II	I
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 150# 46" til 72" linje	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 300# 12" til 72" linje	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 600# 12" til 48" linje	III	II
FloTap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 600# 60" til 72" linje	IV*	III

#### PED-direktiv (97/23/EF)

**Modeller: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**QS-vurderingssertifikat – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap – 485/3051SFA/3095MFA: Sensorstørrelse 3 600# 60" til 72" linje (kategori IV Flo Tap krever et B1-sertifikat for teknisk undersøkelse og et H1-sertifikat for spesielt oppsyn)*

#### Alle andre modeller:

God teknisk praksis





**ROSEMOUNT**

**Oversikt**  
**EU-samsvarserklæring DSI 1000 Rev. 1**

---

**Teknisk kontrollorgan for direktivet for trykkutstyr (93/27/EF):**

**Bureau Veritas UK Limited** [Teknisk kontrollorgannr.: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Storbritannia



**Emerson Process Management  
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN USA 55317  
Tlf.: (USA) (800) 999-9307  
Tlf.: (utenfor USA) (952) 906-8888  
Faks: (952) 906-8889

**Emerson Process Management  
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tlf.: (65) 6777 8211  
Faks: (65) 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management  
GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling, Tyskland  
Tlf.: 49 (8153) 939 0  
Faks: 49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East  
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,  
Dong Cheng District  
Beijing 100013, Kina  
Tlf.: (86) (10) 6428 2233  
Faks: (86) (10) 6422 8586

**Emerson Process Management AS**

Postboks 204  
3901 Porsgrunn  
Norge  
Tlf.: +(47) 35 57 56 00  
Faks: +(47) 35 55 78 68  
E-post: [Info.no@emersonprocess.com](mailto:Info.no@emersonprocess.com)  
<http://www.EmersonProcess.no>

**Emerson Process Management  
Latin-Amerika**

1300 Concord Terrace, Suite 400  
Sunrise, Florida 33323, USA  
Tlf.: +1 954 846 5030  
[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)

© 2015 Rosemount Inc. Med enerett. Alle varemerker tilhører eier.  
Emerson-logoen er et varemerke og servicemerke for Emerson Electric Co.  
Annubar, SuperModule, Rosemount og Rosemount-logoen er registrerte  
varemerker for Rosemount Inc.  
HART er et registrert varemerke som tilhører HART Communication FOUNDATION.