

# Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

## Generalidades

El GVX-2H/GVX-2HR está disponible con la tecnología de vibración y vibración pura (CVT) de Branson™. La función de precalentamiento por infrarrojos de la CVT es ideal para aplicaciones que requieren soldaduras que reduzcan al mínimo las partículas u otros contaminantes visibles.

La combinación de la soldadura por infrarrojos y vibración ofrece más opciones y aplicaciones para el diseño inteligente de moldes unidos. Los emisores de infrarrojos funden las superficies de unión antes de iniciar el proceso de soldadura, lo que aporta numerosas ventajas:

- Uniones con fuerte reducción de partículas.
- Reducción de las tensiones residuales y de la fricción específica del material.
- Tiempo de soldadura reducido.
- Aumento de la resistencia de unión.
- Capacidad mejorada para manipular materiales difíciles de soldar.



## Experiencia del usuario mejorada

La serie GVX-2H/GVX-2HR presenta una interfaz hombre-máquina excepcional desarrollada con **múltiples perfiles de usuario, editor de secuencias perfeccionado, navegación intuitiva y visualización en pantalla mejorada**. Incluye una mesa de elevación de diseño ergonómico para mayor eficiencia y comodidad del usuario.

- Seis funciones neumáticas de la herramienta.
- Mejor acceso a la herramienta desde la parte frontal y trasera de la máquina.
- Pernos con ojal para sujeción rápida de la fijación inferior.
- Menos mantenimiento.

## Características

- **Calidad de soldadura mejorada y uniformidad** gracias a la respuesta continua de los sensores en bucle cerrado, que garantizan precisión y repetibilidad.
- **Ciclo rápido** compatible con las aplicaciones automatizadas de alta velocidad.
- **Más compacta** pero con una mesa de elevación más grande que en las soldadoras por vibración convencionales
- Diseño cómodo y simétrico de la puerta trasera que **facilita el acceso** para el cambio de herramienta y la carga/descarga de la pieza.
- El servoaccionamiento industrial de Branson controlado por PC ofrece **velocidad y precisión** de última generación, mayor **eficiencia energética** y **reducción del mantenimiento y de los tiempos de inactividad**.
- **Competencia técnica y servicio de reparación local de respuesta rápida** en colaboración con la red mundial de centros Emerson.

Para obtener más información:  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

## Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

### Especificaciones técnicas

Sistema mecánico	GVX-2H	GVX-2HR	
Dimensiones totales (Al x An x Pr) <sup>(1)</sup>	(2340 x 2470 x 1300)	(2340 x 2470 x 2280)	mm
Dimen. protección acústica (Al x An x Pr) <sup>(1)</sup>	(2340 x 2020 x 1130)	(2340 x 2020 x 2280)	mm
Fijación superior (cabezal oscilante, An x Pr) <sup>(2)</sup>	880 x 376		mm
Fijación inferior (An x Pr x altura sobre el suelo)	(1070 x 600 x 860)		mm
Recorte en la mesa (An x Pr)	660 x 250		mm
Espacio libre entre columnas de soporte	1160		mm
Espacio libre entre la mesa y el cabezal	850		mm
Altura mín. herramienta	260		mm
Carrera de la mesa	600		mm
Peso (valor aprox. según las opciones)	4000	5000	(kg)
<b>Cabezal oscilante</b>			
Cinemática	Vibración lineal		
Frecuencia (nominal, dependiendo del peso de la herramienta)	Aprox. 240		Hz
Amplitud (pico a pico)	0,7 – 1,8		mm
Peso de Herramienta superior/Herramienta inferior / <sup>(3)</sup> Placa IR (CVT) <sup>(4)</sup>	40-70 / 200	40-70 / 200 / 100	(kg)
Rendimiento (área de soldadura, dependiendo del material) <sup>(2)</sup>	300		cm <sup>2</sup>
<b>Sistema de accionamiento</b>			
Tipo	Convertidor de frecuencia Branson		
Consumo de potencia	30		kW
<b>Control de la máquina</b>			
Lógica de máquina/Comunicación interna	Sistema de control lógico de Branson		
Interfaz del usuario	Pantalla capacitiva a color de 12"		
Control de fuerza (bucle cerrado)	Medición de fuerza directa		
Control de posicionamiento de la mesa	Carrera completa		

<sup>(1)</sup> Las dimensiones pueden variar según las opciones elegidas.

<sup>(2)</sup> Con cabezal electromagnético Branson i3.

<sup>(3)</sup> El peso de la herramienta inferior puede superar las especific., con pequeñas reducciones en la fuerza de retención máx.

<sup>(4)</sup> Únicamente válido para precalentamiento por IR (CVT).

<sup>(5)</sup> La temperatura máx. puede incrementar a 40°C con aire acondicionado opcional.

## Soldadoras por vibración y CVT serie GVX-2H/GVX-2HR

### Especificaciones técnicas

Accionamiento mesa de elevación	GVX-2H	GVX-2HR
Diseño	Servomotor; mecanismo de transmisión por correa	
Velocidad de la mesa de elevación	0 – 500	mm/s
Fuerza de retención	1-25	kN
Accionamiento precalentamiento por IR Velocidad (CVT) <sup>(4)</sup>	n/a	1000 mm/s
<b>Neumática</b>		
Alimentación de aire comprimido	6 – 10	bar
Funciones (estándar, alternativo: vea especific.)	6	
<b>Protección acústica</b>		
Emisión de ruido máx. (EN ISO 11202)	77	dB(A)
Puerta delantera (Al x An x Altura sobre el suelo) <sup>(1)</sup>	(820 x 1110 x 940)	mm
Puerta(s) de mantenimiento trasera(s) (Abertura interior Al x An) <sup>(1)</sup>	1850 x 1100	mm
Colores de la máquina	RAL9011, RAL7011 (exterior) RAL7011 (interior)	
<b>Conexiones</b>		
Sistema neumático	1/2"	pulgadas
Conexión eléctrica	Según los requisitos del cliente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 x 400 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 480 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 200 V, 50/60 Hz, PE, sin N (4 x 35 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 50 Hz, PE, N (5 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> <li>• 3 x 380 V, 60 Hz, PE, sin N (4 x 16 mm<sup>2</sup>)</li> </ul>	
Interfaces de datos	USB, pasarela de interfaz de datos "DIG" (opcional)	
<b>Condiciones ambiente</b>		
Temperatura <sup>(5)</sup>	mín. +15 – máx. +35	°C
Humedad (sin condensación)	30 – 95	%
Altitud (sobre el nivel del mar)	máx. 1000	M

<sup>(1)</sup> Las dimensiones pueden variar según las opciones elegidas.

<sup>(2)</sup> Con cabezal electromagnético Branson i3.

<sup>(3)</sup> El peso de la herramienta inferior puede superar las especific., con pequeñas reducciones en la fuerza de retención máx.

<sup>(4)</sup> Únicamente válido para precalentamiento por IR (CVT).

<sup>(5)</sup> La temperatura máx. puede incrementar a 40°C con aire acondicionado opcional.