

Kit di installazione IK220 per trasmettitori di corrosione wireless Rosemount™

incluso il comunicatore di messa in
opera CC21 Rosemount



IEC CE

Messaggi di sicurezza

AVVISO

La presente guida fornisce le linee guida di base per la messa in opera del trasmettitore di corrosione wireless Rosemount. La guida non contiene istruzioni relative a configurazione, diagnostica, manutenzione, servizio, risoluzione dei problemi e installazioni a sicurezza intrinseca (S.I.). Per istruzioni più dettagliate, consultare il Manuale di riferimento del trasmettitore di corrosione wireless Rosemount. Il manuale e la presente guida sono disponibili anche in formato elettronico sul sito Emerson.com/Rosemount.

La presente guida non fornisce istruzioni per l'installazione meccanica dei trasmettitori di corrosione wireless Rosemount. Per le istruzioni di installazione meccanica, consultare il manuale del trasmettitore specifico.

I trasmettitori di corrosione wireless Rosemount non devono essere installati da tecnici che non abbiano completato una formazione per l'installazione fornita da istruttori qualificati.

⚠ AVVERTIMENTO

Le esplosioni possono causare infortuni gravi o mortali

L'installazione dei trasmettitori in un'area esplosiva deve essere conforme alle norme, codici e pratiche locali, nazionali ed internazionali.

Prima di collegare il CC21 al trasmettitore, assicurarsi di essere in possesso delle corrette autorizzazioni per bassa tensione.

AVVISO

Il tablet PC rinforzato non è a sicurezza intrinseca. Può essere necessario un permesso per lavorazioni a caldo.

L'installazione dei trasmettitori di corrosione Rosemount in atmosfere esplosive deve essere conforme alle norme e alle pratiche appropriate per la struttura.

⚠ AVVERTIMENTO

Accesso fisico

Il personale non autorizzato potrebbe causare significativi danni e/o una configurazione non corretta dell'apparecchiatura degli utenti finali, sia intenzionalmente sia accidentalmente. È necessario prevenire tali situazioni.

La sicurezza fisica è una parte importante di qualsiasi programma di sicurezza ed è fondamentale per proteggere il sistema in uso. Limitare l'accesso fisico da parte di personale non autorizzato per proteggere gli asset degli utenti finali. Le limitazioni devono essere applicate per tutti i sistemi utilizzati nella struttura.

Sommario

Panoramica del kit di installazione IK220 Rosemount.....	5
Panoramica della messa in opera e informazioni generali.....	7

Messa in opera di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount.....	11
Installazione di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount.....	17
Certificazioni di prodotto.....	21
Dichiarazione di conformità.....	24
RoHS Cina.....	26

1 Panoramica del kit di installazione IK220 Rosemount

1.1 Contenuto della confezione

Di seguito sono elencate le apparecchiature contenute nel kit di installazione IK220; esso è suddiviso per indicare quale apparecchiatura viene utilizzata con ciascun trasmettitore di corrosione wireless Rosemount per l'installazione.

Tutte le installazioni del trasmettitore

- Adattatore corsa
- Tablet PC (inclusa l'app di installazione preinstallata)
- Cavo di alimentazione
- Chiave a brugola, 2,5 mm (per i bulloni di fissaggio del modulo di alimentazione BP20E)
- Tester batteria
- Rosemount CC21, comunicatore per la messa in opera

Trasmettitore di erosione e corrosione wireless WT210 Rosemount

- Chiave torsiometrica, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Barra di estensione, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Chiave a bussola lunga da 13 mm, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Chiave a bussola lunga da 9/16 in., cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Loctite 8009 antigrippaggio
- Spazzola di ottone da 25 mm (preparazione della superficie)
- Lima piatta da 10 in. (250 mm) (preparazione della superficie)

Installazione della fascetta di fissaggio serie 200 per trasmettitore di erosione e corrosione wireless WT210 Rosemount

- Chiave torsiometrica, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Adattatore per bussola, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in. a $\frac{1}{2}$ in.
- Chiave a bussola da 24 mm, cricchetto quadrato da $\frac{1}{2}$ in.
- Chiave combinata da 24 mm

Trasmettitore di erosione e corrosione wireless ET210 Rosemount

- Strumento tenditore per fascette (ET210)

Trasmettitore di erosione e corrosione wireless ET310 e ET410 Rosemount

- Chiave a bussola da 8 mm, cricchetto quadrato da $\frac{3}{8}$ in.
- Cacciavite esagonale da 8 mm
- Forbici da lattoniere

Pezzi di ricambio

- Rondelle M8 (WT210) (10)
- Fibbie in nylon Smart (ET210) (10)
- Cinghia in nylon Smart (ET210) (3,5 m)
- Piede del sensore standard (ET210/ET310) (5)
- Piede del sensore piatto (ET210/ET310) (5)
- Tenditore per cinghia ET310 (1)
- Tenditore per cinghia ET410 (1)
- Reggetta metallica (ET310/ET410) (3,5 m)
- Blocco campione non calibrato (rondelle e dadi inclusi)

2 Panoramica della messa in opera e informazioni generali

2.1 Comunicatore di messa in opera CC21 Rosemount

Il comunicatore di messa in opera CC21 Rosemount è un'interfaccia elettronica che collega il tablet PC al trasmettitore di corrosione wireless Rosemount per la messa in opera in campo.

Compatibilità

Il Rosemount CC21 è un "apparato associato" ai trasmettitori di corrosione wireless Rosemount e fa parte della certificazione a sicurezza intrinseca. Questo dispositivo deve essere utilizzato con i modelli WT210, ET210, ET310, ET310C ed ET410.

2.2 Connessioni del Field Communicator

Connessione

Il comunicatore di messa in servizio CC21 Rosemount va collegato e rimosso dal trasmettitore allo stesso modo del modulo di alimentazione BP20E Rosemount. Il connettore USB viene collegato al tablet PC come mostrato nella [Figura 2-1](#).

Figura 2-1: Tablet PC e comunicatore di messa in opera CC21



- A. Tablet PC
- B. Comunicatore di messa in opera CC21 Rosemount
- C. Cavo USB collegato alla porta USB
- D. Trasmettitore di corrosione wireless Rosemount

2.3 App di installazione

Il software dell'app di installazione comunica con il trasmettitore tramite il comunicatore di messa in opera CC21. Il software viene utilizzato per:

1. Il provisioning della configurazione della rete *WirelessHART*[®] al trasmettitore.
2. Il monitoraggio del segnale a ultrasuoni durante l'installazione meccanica.

Per completare la messa in opera del trasmettitore, entrambi è necessario completare entrambi i passaggi.

2.4 Terminologia

ID sensore

Si tratta di un identificatore univoco di quattro caratteri dato a ciascun trasmettitore di corrosione wireless Rosemount. Questo identificatore si trova sull'etichetta del trasmettitore e viene utilizzato nel software per identificare il trasmettitore.

Indirizzo Mac

Indirizzo univoco a 64 bit sotto forma di otto set di due cifre esadecimali separate da trattini, p.es. 12-AB-CD-EF-12-34-56-0F, utilizzato nel software del gateway *WirelessHART* e in Plantweb[™] Insight per identificare i trasmettitori.

ID rete

Un numero fino a cinque cifre per identificare la rete *WirelessHART*. Questo numero è impostato sul gateway tramite l'interfaccia del gateway. I trasmettitori devono avere l'ID di rete corrispondente.

Chiave di connessione

Chiave di sicurezza esadecimale a 32 cifre impostata sul gateway. Un trasmettitore deve avere una chiave di connessione corrispondente per poter connettersi alla rete. Esistono due tipi di chiave di connessione:

1. Chiave di connessione comune: sul gateway, viene inserita una chiave di connessione singola. Sui trasmettitori è possibile impostare la stessa chiave di connessione comune su tutti i sensori per la connessione alla rete.
2. File di messa in opera: il provisioning utilizza l'immissione automatica dei dati dal file di messa in opera salvato sul tablet PC.

Provisioning

Processo con cui si impostano ID rete e chiave di connessione sui trasmettitori di corrosione wireless Rosemount.

Si consiglia di eseguire il provisioning utilizzando una chiave di connessione comune sul gateway *WirelessHART* Rosemount, in quanto tale opzione è la più semplice da configurare. La stessa chiave deve essere configurata su ciascun trasmettitore durante il provisioning; la chiave può essere digitata o letta automaticamente utilizzando un file di messa in opera.

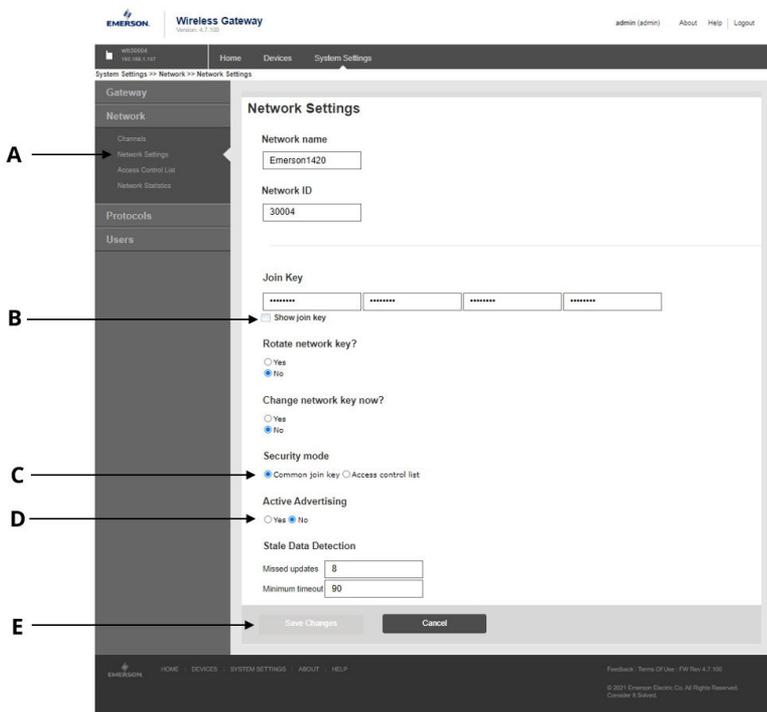
I dettagli su come impostare una chiave di connessione comune sono mostrati in [Impostazione del gateway *WirelessHART* Rosemount](#).

2.5 Impostazione del gateway *WirelessHART* Rosemount

Questa sezione descrive come impostare una chiave di connessione comune sul gateway *WirelessHART* Rosemount.

Procedura

1. Accedere al browser del gateway Emerson.
2. Una volta nel browser del gateway, accedere a **Network (Rete)** → **Network Settings (Impostazioni di rete)**.
3. Selezionare il pulsante **Show join key (Mostra chiave di connessione)**.
4. Fare clic su **common join key (chiave di connessione comune)**.
5. Fare clic su **Yes (Sì)** sull'annuncio attivo.
6. Fare clic su **Save Changes (Salva modifiche)**.

Figura 2-2: Impostazioni del gateway *WirelessHART* Rosemount

- A. Impostazioni di rete
- B. Mostra pulsante Chiave di connessione
- C. Opzione Chiave di connessione comune
- D. Pulsanti Sì e No sull'annuncio attivo
- E. Pulsante Salva modifiche

3 Messa in opera di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount

Questa sezione descrive in dettaglio il processo di messa in opera di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount. Ciò include la configurazione e il provisioning del trasmettitore su una rete wireless e l'installazione del trasmettitore.

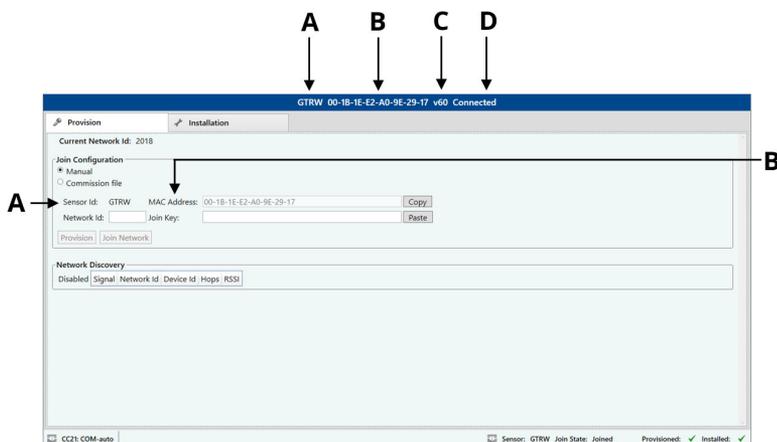
3.1 Configurazione di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount in una rete wireless

Procedura

1. Collegare il CC21 al tablet PC e al trasmettitore (come descritto in precedenza nella guida).
2. Avviare l'app di installazione sul tablet PC.

Quando è collegato un trasmettitore, entro pochi secondi nella scheda Provisioning del software vengono visualizzati l'ID del sensore e l'indirizzo MAC. Nella [Figura 3-1](#) è mostrata la schermata.

Figura 3-1: Schermata Provisioning dell'app di installazione



- A. ID sensore
- B. Indirizzo MAC
- C. Versione firmware
- D. Stato connessione

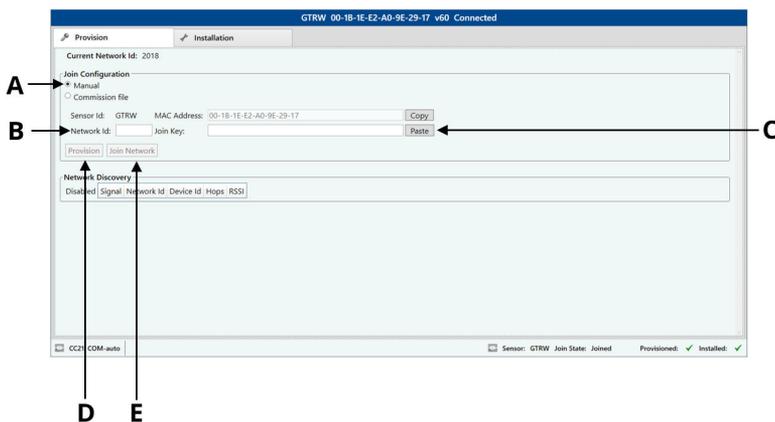
3.2 Provisioning mediante inserimento manuale dei dati

Le informazioni di provisioning possono essere immesse individualmente per ciascun trasmettitore utilizzando la tastiera del tablet PC.

Procedura

1. Selezionare **Manual (Manuale)**.
2. Inserire l'ID rete.
3. Inserire la chiave di connessione.
4. Fare clic su **Provision (Provisioning)** (disponibile solo con un ID rete e una chiave di connessione validi).
5. Fare clic su **Join Network (Connessione alla rete)** per tentare di collegare il sensore alla rete ora e per visualizzare lo stato di connessione. Ciò è utile per la diagnostica wireless.

Figura 3-2: Schermata provisioning dell'app di installazione con immissione manuale dei dati



- A. Opzione manuale
- B. ID rete
- C. Chiave di connessione
- D. Pulsante Provisioning
- E. Pulsante Connessione alla rete

3.3 Provisioning mediante inserimento automatico dei dati dal file di messa in opera

L'immissione automatica dei dati può rendere più rapido il provisioning di un numero elevato di trasmettitori, con una minore probabilità di errori di digitazione. Innanzitutto, è necessario generare un file di messa in opera per ciascuna rete, che va copiato nella cartella dell'app di installazione sul tablet PC. Per ciascun gateway connesso a Plantweb Insight è generato un file.

Procedura

1. Selezionare **Commission file (File di messa in opera)**.
2. Fare clic su **Browse (Sfoglia)** e selezionare il *file di messa in opera*.
3. Sono visualizzati **Network ID (ID rete)** e **Sensor ID (ID sensore)**.
4. Fare clic su **Provision (Provisioning)** (disponibile solo con un ID rete e una chiave di connessione validi).
5. Fare clic su **Join Network (Connessione alla rete)** per tentare di collegare il sensore alla rete ora e per visualizzare lo stato di connessione. Ciò è utile per la diagnostica wireless.

Figura 3-3: Schermata provisioning dell'app di installazione con immissione automatica dei dati

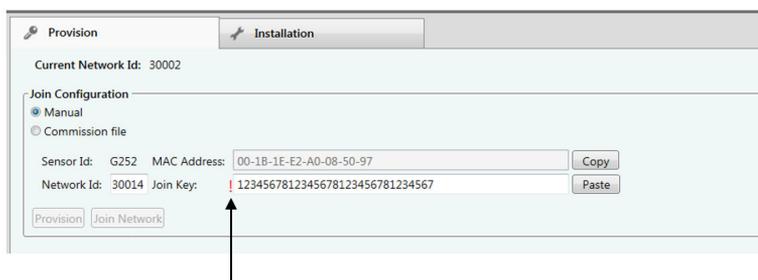


- A. Opzione file di messa in opera
- B. Pulsante Sfoglia
- C. ID rete e ID sensore
- D. Pulsante Provisioning
- E. Pulsante Connessione alla rete

3.4 Risoluzione dei problemi relativi al provisioning del trasmettitore

Se il pulsante **Provision (Provisioning)** non è evidenziato una volta immessi **Network ID (ID rete)** e **Join key (Chiave di connessione)**, è stato inserito un numero insufficiente di cifre. Ciò sarà evidenziato nel software con un punto esclamativo.

Figura 3-4: Risoluzione dei problemi relativi al provisioning del trasmettitore



3.5 Rilevamento della rete

L'implementazione della rete del sensore può essere eseguita in modo più efficiente se si sa che il sensore da installare si trova nel campo wireless della rete. A tal scopo, l'app di installazione ha una funzione di rilevamento della rete: non appena un sensore è collegato all'app di installazione, il trasmettitore si prepara alla ricezione di "pacchetti di annunci" da altri trasmettitori *WirelessHART*. Questi pacchetti di annunci vengono generalmente trasmessi ogni 45 secondi da trasmettitori e gateway. Quando viene ricevuto un annuncio, i suoi dettagli vengono visualizzati nel riquadro **Network Discovery (Rilevamento della rete)** nella scheda **Provision (Provisioning)**. Si noti che viene mostrato solo il messaggio di annuncio più recente; ci possono essere collegamenti radio più forti alla rete che verranno successivamente visualizzati.

Nota

Al termine dell'installazione, il sensore inizierà automaticamente a provare a connettersi alla rete. Durante questo periodo, il rilevamento della rete è disabilitato.

Figura 3-5: Rilevamento della rete nella scheda Provisioning

Network Discovery					
Enabled	Signal	Network Id	Device Id	Hops	RSSI
<input checked="" type="checkbox"/>		30002	12	2	-16

A B C D E F

- A. Mostra se il rilevamento della rete è attivo
- B. Indicazione visiva dell'intensità del segnale
- C. ID rete
- D. ID trasmettitore dato dal gateway WirelessHART
- E. Numero di salti tra il trasmettitore e il gateway
- F. Intensità del segnale (buona: superiore a -70; discreta: da -70 a -90; scarsa meno di -90)

3.6 Uso della barra di stato

La barra di stato in fondo alla finestra indica lo stato di:

- Connessione al trasmettitore
- Provisioning del trasmettitore (scheda Provision [Provisioning]: [Figura 3-6](#))
- Installazione del trasmettitore (scheda Installation [Installazione]: [Figura 3-7](#))

Figura 3-6: Barra di stato durante il provisioning

- A. Stato della connettività a CC21 (il rosso indica un problema di connessione)
- B. Stato della connettività al trasmettitore
- C. Connettività del trasmettitore alla rete wireless
- D. Indica se il trasmettitore dispone di informazioni di provisioning
- E. Indica se il trasmettitore è stato installato (il trasmettitore non si conetterà alla rete wireless fino al termine dell'installazione)

Figura 3-7: Barra di stato durante l'installazione

- A. Stato di installazione del trasmettitore

4 Installazione di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount

Per informazioni dettagliate sull'installazione meccanica e sulla messa in opera di un trasmettitore di corrosione wireless Rosemount, consultare la Guida rapida del trasmettitore specifico.

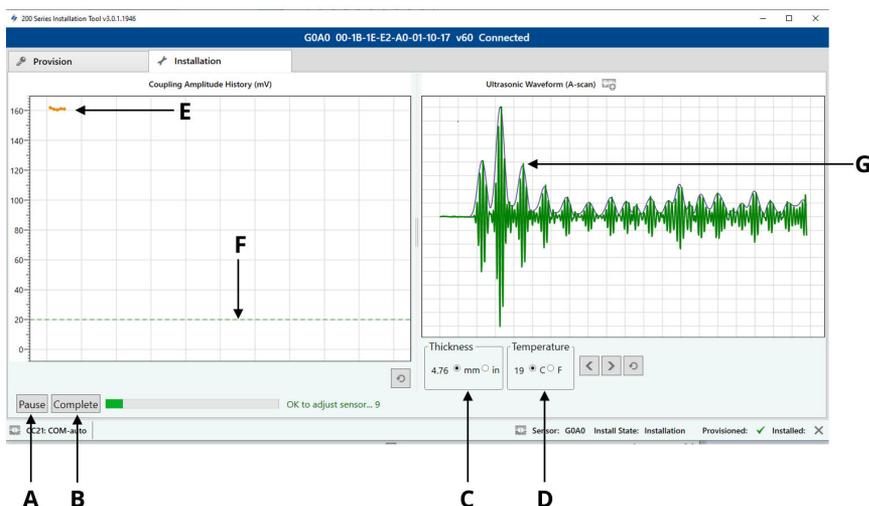
Nota

I trasmettitori di corrosione wireless Rosemount non devono essere installati da tecnici che non abbiano completato una formazione per l'installazione fornita da istruttori qualificati.

4.1 Installazione di un trasmettitore di corrosione wireless WT210 Rosemount

Nella [Figura 4-1](#) è mostrata la finestra di installazione che si apre durante l'installazione dei trasmettitori di corrosione wireless WT210 Rosemount.

Per istruzioni dettagliate per l'installazione, consultare la [Guida rapida del trasmettitore di corrosione wireless WT210 Rosemount](#).

Figura 4-1: App per l'installazione del WT210

- A. Pulsante Start/Pause (Avvia/Pausa)
- B. Pulsante Complete (Completa)
- C. Spessore misurato del trasmettitore (mm o in.)
- D. Temperatura misurata dal trasmettitore (Celsius o Fahrenheit)
- E. Ampiezza di accoppiamento del trasmettitore alla superficie di misura (aggiornamento ogni 1 secondo)
- F. Soglia minima di ampiezza del raccordo del trasmettitore per l'installazione (solo WT210)
- G. Forma d'onda a ultrasuoni del trasmettitore compreso l'involucro (aggiornamento ogni 10 secondi)

4.2 Installazione dei trasmettitori di corrosione wireless della gamma ET Rosemount

Nella [Figura 4-2](#) è mostrata la finestra di installazione che si apre durante l'installazione dei trasmettitori di corrosione wireless ET Rosemount.

Per istruzioni dettagliate sull'installazione, consultare la Guida rapida del trasmettitore specifico:

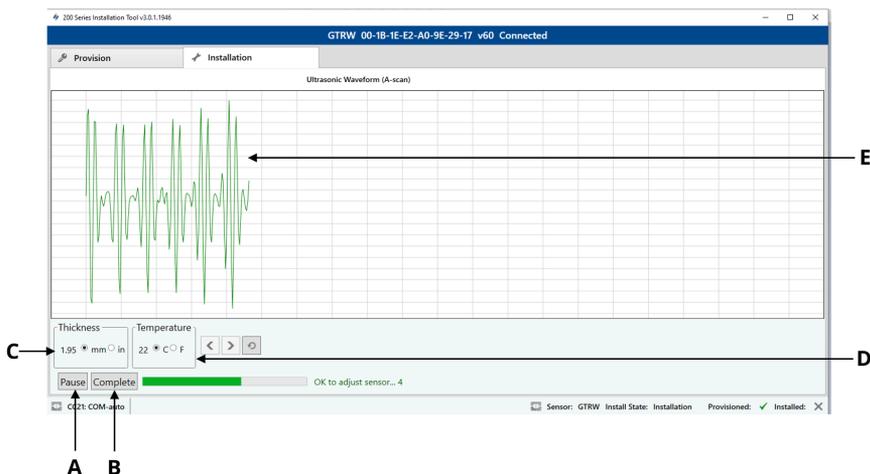
[Guida rapida del trasmettitore di corrosione wireless ET210 Rosemount](#)

[Guida rapida del trasmettitore di corrosione wireless ET310 Rosemount](#)

Guida rapida del trasmettitore di corrosione wireless ET310C
Rosemount

Guida rapida del trasmettitore di corrosione wireless ET410
Rosemount

Figura 4-2: Installazione di ET210/ET310/ET410



- A. Pulsante Start/Pause (Avvia/Pausa)
- B. Pulsante Complete (Completa)
- C. Spessore misurato del trasmettitore (mm o in.)
- D. Temperatura misurata dal trasmettitore (Celsius o Fahrenheit)
- E. Forma d'onda a ultrasuoni del trasmettitore compreso l'involuppo (aggiornamento ogni 10 secondi)

4.3 Risoluzione dei problemi

Se l'applicazione o il trasmettitore non rispondono, eseguire la procedura seguente:

Nota

Possono essere necessari fino a due minuti prima che il sensore invii la prima forma d'onda all'applicazione, se dopo questo tempo non vi sono comunicazioni, controllare la connessione USB dal tablet al CC21; se è collegato, seguire le azioni consigliate di seguito.

Azioni consigliate

1. Chiudere l'app di installazione.
2. Scollegare il cavo USB CC21 dal tablet PC.
3. Scollegare il dispositivo CC21 dal trasmettitore.

4. Ricollegare il CC21 al trasmettitore.
5. Ricollegare il CC21 al Tablet PC.
6. Riavviare l'app di installazione.

5 Certificazioni di prodotto

Rev. 1.0

5.1 Informazioni sulle Direttive europee

Una copia della Dichiarazione di conformità UE è disponibile alla fine della Guida rapida. La revisione più recente della Dichiarazione di conformità UE è disponibile sul sito [Emerson.com/Rosemount](https://www.emerson.com/Rosemount).

5.2 Certificazione per aree ordinarie

In conformità alle normative, il dispositivo è stato esaminato e collaudato per determinare se il design fosse conforme ai requisiti elettrici, meccanici e di protezione contro gli incendi di base da un laboratorio di prova riconosciuto a livello nazionale (NRTL) e accreditato dall'Agenzia statunitense per la sicurezza e la salute sul lavoro (OSHA).

5.3 America del Nord

L'US National Electrical Code® (NEC) e il Canadian Electrical Code (CEC) consentono l'utilizzo di dispositivi contrassegnati Divisione nelle Zone e di dispositivi contrassegnati Zona nelle Divisioni. Le marcature devono essere adatte per la classificazione dell'area, il gas e la classe di temperatura. Queste informazioni sono definite chiaramente nelle rispettive normative.

5.4 USA

Certificazione: SGSNA/19/BAS/00003

Normative: UL 913 - Edizione 8, Revisione 6 dic. 2013

Marcature: Usare solo con il sensore approvato; vedere le istruzioni. Potenziale pericolo di cariche elettrostatiche

Condizioni speciali: Il cavo di messa in opera CC21 deve essere utilizzato solo in un'area non pericolosa e fornisce un'interfaccia tra apparecchiature per aree non pericolose non specificate e un sensore mesh. Non deve essere utilizzato per fornire alimentazione in caso di utilizzo in un'area pericolosa.

5.5 Canada

- Certificazione:** SGSNA/19/BAS/00003
- Normative:** UL 913 - Edizione 8, Revisione 6 dic. 2013
- Marcature:** Usare solo con il sensore approvato; vedere le istruzioni. Potenziale pericolo di cariche elettrostatiche
- Condizioni speciali:** Il cavo di messa in opera CC21 deve essere utilizzato solo in un'area non pericolosa e fornisce un'interfaccia tra apparecchiature per aree non pericolose non specificate e un sensore mesh. Non deve essere utilizzato per fornire alimentazione in caso di utilizzo in un'area pericolosa.

5.6 Europa

- Certificazione:** Baseefa18ATEX0144X
- Normative:** EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-11:2012
- Marcature:**  II (1) G, [Ex ia Ga] IIC, T_{amb} = da -50 °C a +75 °C
- Condizioni speciali:** Il cavo di messa in opera CC21 deve essere utilizzato solo in un'area non pericolosa e fornisce un'interfaccia tra apparecchiature per aree non pericolose non specificate e un sensore mesh. Non deve essere utilizzato per fornire alimentazione in caso di utilizzo in un'area pericolosa.

5.7 Certificazioni internazionali

- Certificazione:** IECEx BAS18.0088X
- Normative:** IEC 60079-0:2017 Edizione 7.0, IEC 60079-11: 2011 Edizione 6.0
- Marcature:** [Ex ia Ga] IIC, T_{amb} = da -50 °C a +75 °C
- Condizioni speciali:** Il cavo di messa in opera CC21 deve essere utilizzato solo in un'area non pericolosa e fornisce un'interfaccia tra apparecchiature per aree non pericolose non specificate e un sensore mesh. Non deve

essere utilizzato per fornire alimentazione in caso di utilizzo in un'area pericolosa.

5.8 Cina

Certificazione:	GYJ20.1347X
Normative:	GB/T 3836.1-2021, GB/T 3836.4-2021
Marcature:	[Ex ia Ga] IIC
Condizioni speciali:	Per le condizioni specifiche per l'uso sicuro, consultare la certificazione.

5.9 Brasile

Certificazione:	UL-BR 19.1144X
Normative:	ABNT NBR IEC 60079-0:2013, ABNT NBR IEC 60079-11:2013
Marcature:	[Ex ia Ga] IIC
Condizioni speciali:	Per le condizioni specifiche per l'uso sicuro, consultare la certificazione.

6 Dichiarazione di conformità

EU Declaration of Conformity

We,

Permasense Ltd
Alexandra House
Newton Road
Manor Royal
Crawley
RH10 9TT, UK

declare under our sole responsibility that the product,

CC21 commissioning communicator

is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

Electromagnetic compatibility directive (EMC) 2014/30/EU
Equipment for explosive atmospheres directive (ATEX) 2014/34/EU

The following harmonised standards and reference standards have been applied:

EMC: EN 61326-1:2013

ATEX: EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-11:2012

ATEX notified body:

SGS Fimko Oy (Notified Body number 0598) performed EU-type examinations and issued certificate number Baseefa18ATEX0144X with coding Ⓢ II (I) G, [Ex ia Ga] IIC

ATEX notified body for quality assurance:

SGS Fimko Oy (Notified Body number 0598)

Authorized Representative in Europe and Northern Ireland:

Emerson S.R.L., Company No. J12/88/2006, Emerson 4 Street, Parcul Industrial Tatarom
II, Cluj-Napoca 400638, Romania
Regulatory Compliance Shared Services Department
Email: europeproductcompliance@emerson.com
Phone: +40 374 132 000

Signed for and on behalf of Permasense Ltd.



Dr Jonathan Allin – Chief Technical Officer
Crawley, UK – 16 July 2021

Dichiarazione di conformità UE

Noi

Permasense Ltd
Alexandra Casa
Newton Strada
Manor Royal
Crawley
RH10 9TT, Regno Unito

dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che il prodotto,

Comunicatore di messa in funzione CC21

è conforme alla normativa di armonizzazione pertinente dell'Unione:

Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE
Direttiva sulle apparecchiature in atmosfere esplosive (ATEX) 2014/34/UE

Sono stati applicati i seguenti standard armonizzati e standard di riferimento:

EMC: EN 61326-1:2013

ATEX: EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-11:2012

Organismo notificato ATEX:

SGS Fimko Oy (numero ente notificato 0598) ha eseguito esami nelle norme UE e rilasciato il certificato numero Baseefa18ATEX0144X con  codificazione II (1) G, [Ex ia Ga] IIC

Ente accreditato ATEX per la garanzia di qualità:

SGS Fimko Oy (numero ente accreditato 0598)

Rappresentante autorizzato in Europa e Irlanda del Nord:

Emerson S.R.L., società n. J12/88/2006, Emerson 4 Street, Parcul Industrial Tetarom II,
Funzionalità 400638, Romania
Reparto servizi condivisi di conformità normativa
Posta elettronica: europeproductcompliance@emerson.com
Telefono: +40 374 132 000

Firmato a nome e per conto di Permasense Ltd.



Dr Jonathan Allin – Direttore tecnico
Crawley, Regno Unito – 16 luglio 2021

7 RoHS Cina

中国 RoHS 2 - 中国《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》，2016 年第 32 号令 RoHS Cina 2 - ordine cinese n. 32, 2016; Misure amministrative per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche

作为总部位于美国密苏里州圣路易斯市艾默生电气公司的一个战略性业务单位及艾默生过程管理的一部分（以下简称“艾默生”），永感™意识到于 2016 年 7 月 1 日生效的中国第 32 号令，即《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》（“中国 RoHS 2”），并已设立符合规体系以履行艾默生在第 32 号令项下的相关义务

Permasense, un'unità aziendale strategica di Emerson Electric Co, St. Louis, Missouri e parte di Emerson Process Management ("Emerson"), è consapevole e dispone di un programma per soddisfare i suoi obblighi pertinenti dell'ordine cinese n. 32, 2016; Misure amministrative per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS Cina 2), entrato in vigore il 1° luglio 2016.

艾默生理解中国 RoHS 2 实施的第一阶段须遵守的与产品标识和信息披露等相关的各项要求。作为一个电器电子设备供应商，艾默生确定供应给贵公司的前述型号产品属于中国 RoHS 2 的管理范围

Emerson è consapevole che ci sono numerosi requisiti nel regolamento, in materia di, tra gli altri, marcatura del prodotto e comunicazioni ai fini dell'implementazione della Fase I della normativa RoHS 2 Cina. In qualità di fornitore di apparecchiature elettriche ed elettroniche, Emerson ha stabilito che il prodotto descritto fornito alla vostra azienda rientra nell'ambito del RoHS Cina 2.

迄今为止，基于供应商所提供的信息，就艾默生所知，前述产品中不存在超过最大浓度限值的中国 RoHS 管控物质，且该产品上已做相应标识。

Ad oggi, in base alle informazioni fornite dai fornitori e per quanto ne sappia Emerson, nessuna sostanza coperta da RoHS Cina è presente a una concentrazione superiore ai valori massimi di concentrazione e il prodotto è contrassegnato per riflettere questo valore.



Guida rapida
MS-00825-0102-4213, Rev. AA
Giugno 2023

Per ulteriori informazioni: [Emerson.com](https://www.emerson.com)

©2023 Emerson. Tutti i diritti riservati.

Termini e condizioni di vendita di Emerson sono disponibili su richiesta. Il logo Emerson è un marchio commerciale e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Rosemount è un marchio di uno dei gruppi Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

ROSEMOUNT™


EMERSON®