

Annubar[®] 485 Rosemount[®] - Ansamblu tip Flange-Lok



NOTIFICARE

Acest ghid oferă informații de bază pentru instalarea dispozitivului Annubar 485 de la Rosemount. Nu conține instrucțiuni pentru configurare, diagnostic, întreținere, service, depanare, pentru instalațiile cu protecție împotriva exploziilor, antideflagrante sau cu siguranță intrinsecă (I.S). Pentru mai multe informații, consultați manualul de referință al ansamblului Annubar 485 cu Flange-Lok (nr. document 00809-0100-4809). Acest manual este disponibil și online la adresa www.rosemount.com.

Dacă ansamblul Annubar 485 cu Flange-Lok a fost comandat pentru a fi montat la un traductor de presiune Rosemount, consultați următoarele ghiduri de instalare rapidă pentru mai multe informații privind configurarea și certificările pentru zone periculoase:

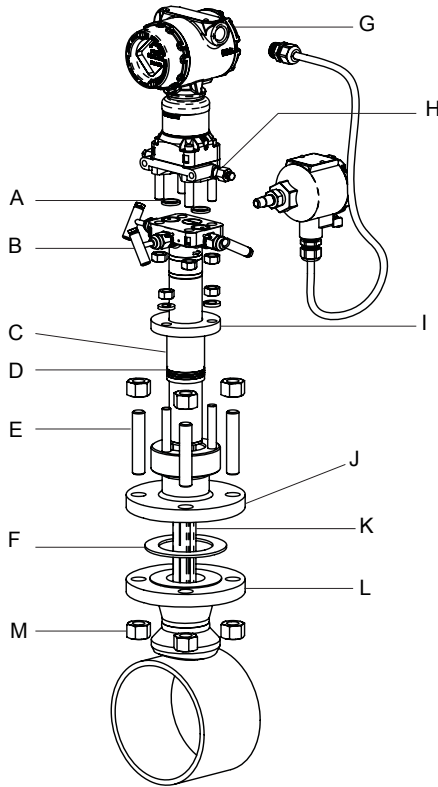
- Rosemount 3051S: 00825-0100-4801
- Rosemount 3051SMV: 00825-0100-4803
- Rosemount 3051: 00825-0100-4001
- Rosemount 2051: 00825-0100-4101

AVERTIZARE

Scurgerile fluidului din timpul procesului pot provoca vătămări sau chiar deces. Pentru a preveni scurgerile din instalația de proces, folosiți numai garnituri concepute pentru a etanșa cu o flanșă corespunzătoare și inele-O pentru a etanșa asamblările procesului. O temperatură ridicată a fluidului din proces poate duce la încălzirea ansamblului Annubar 485 cu Flange-Lok și poate provoca arsuri.

Cuprins

Poziționare și orientare	4	Montarea traductorului	12
Crearea orificiilor în conductă	8	Certificări de produs	17
Asamblarea prin sudură	9		
Introduceți ansamblul Annubar cu Flange-Lok	10		

Figura 1. Annubar 485 cu Flange-Lok – Vedere de ansamblu⁽¹⁾

- | | |
|--|--|
| A. Inele de etanșare (2) | H. Flanșă coplanară cu orificii de drenare |
| B. Conexiune traductor montare directă cu supape | I. Plăcuță de compresie |
| C. Adaptor | J. Ansamblul cu Flange-Lok |
| D. Inele de etanșare (3) | K. Senzorul Annubar 485 |
| E. Șuruburi | L. Ansamblu flanșă montare |
| F. Garnitură | M. Piulițe |
| G. Traductor | |

Notă

A se folosi un material adecvat temperaturii de proces, pentru etanșarea tuturor racordurilor filetate.

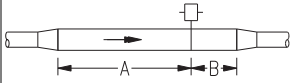
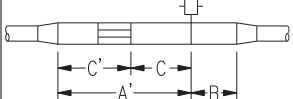
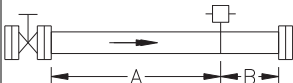
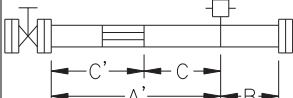
1. Traductorul și carcasa sunt afișate numai în scop de clarificare – sunt furnizate numai dacă sunt comandate.

Pasul 1: Poziționare și orientare

Orientarea corectă și cerințele de curgere orizontală trebuie respectate pentru măsurători corecte și repetabile. Consultați [Tabelul 1](#) pentru a afla distanțele minime la diametrele de conducte pentru tulburările în amonte.

Tabel 1. Cerințe de curgere liniară

		Dimensiuni conductă în amonte					Dimensiuni conductă în aval
		Fără dispozitive de liniarizare a debitului		Cu dispozitive de liniarizare a debitului			
		În plan A	În afara planului A	A'	C	C'	
1		8	10	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4
2		11	16	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4
3		23	28	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4
4		12	12	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4

		Dimensiuni conductă în amonte					Dimensiuni conductă în aval
		Fără dispozitive de liniarizare a debitului		Cu dispozitive de liniarizare a debitului			
		În plan A	În afara planului A	A'	C	C'	
5		18	18	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4
6		30	30	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	4
		Nu este cazul	Nu este cazul	8	4	4	4

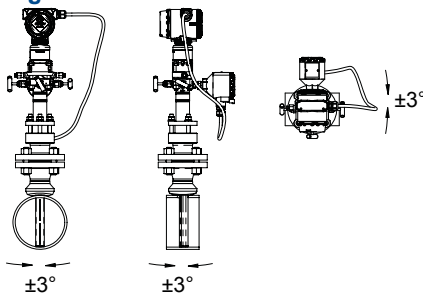
Notă

- Contactați producătorul pentru instrucțiuni referitoare la utilizarea de conducte pătrate sau dreptunghiulare.
- Semnificația „în planul A”: senzorul este în același plan cu cotul conductei. Semnificația „în afara planului A”: senzorul este perpendicular cu planul cotului.
- Dacă lungimile adecvate nu sunt disponibile, efectuați montajul astfel încât 80% din lungimea lineară să fie în amonte și 20% să fie în aval.
- Folosiți dispozitive de îndreptare pentru a reduce lungimea lineară necesară.
- Rândul 6 din Tabelul 1 se aplică la valvele glisante, sferice, strângulare, parțial deschise, precum și la supapele de control.

Nealinier

Instalarea Annubar 485 permite o maximă nealinier de 3°.

Figura 2. Nealinier



Orientarea orizontală

Pentru ventilație și drenare adecvate, senzorul trebuie să fie amplasat în jumătatea de sus a conductei în cazul aplicațiilor cu aer și gaz. În cazul aplicațiilor cu lichid și aburi, senzorul trebuie amplasat în jumătatea inferioară a conductei. Temperatura maximă pentru un traductor montat direct este de 260 °C (500 °F).

Figura 3. Gaz

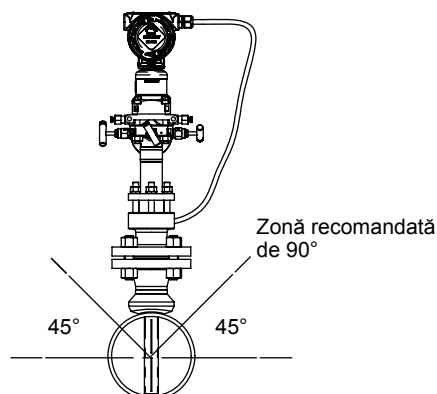
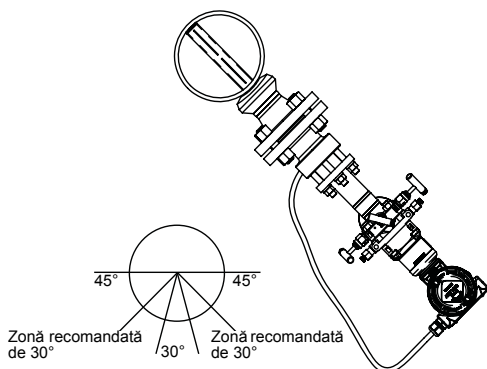


Figura 4. Lichid și abur



Notă

Montarea superioară pentru aplicații cu abur reprezintă o opțiune de instalare alternativă în anumite cazuri. Pentru instrucțiuni referitoare la montajul în partea superioară pentru aplicații cu abur, contactați centrul pentru clienți Rosemount.

Orientarea verticală

Senzorul poate fi instalat în orice poziție în jurul circumferinței conductei, cu condiția ca orificiile să fie poziționate în mod corespunzător pentru evacuare sau ventilare. Rezultate optime pentru aplicațiile cu lichid sau aburi se obțin când fluxul este ascendent. În cazul aplicațiilor cu gaz sau aer, orientarea optimă presupune o direcție descendentă a fluxului, însă este acceptabilă și o eventuală direcție a fluxului ascendentă. În cazul aplicațiilor cu aburi se adaugă un distanțator de 90° pentru a permite coloanelor barometrice să mențină transmițătorul în limitele de temperatură specificate. Temperatura maximă pentru un traductor montat direct este de 260 °C (500 °F).

Figura 5. Abur

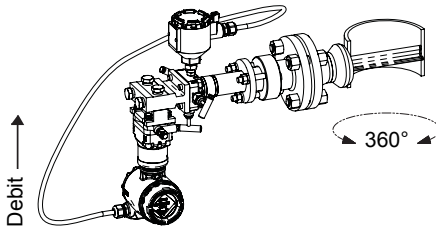


Figura 6. Lichid

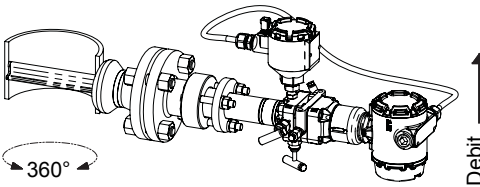
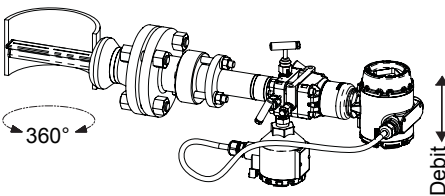


Figura 7. Gaz

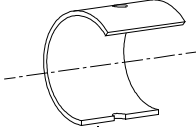


Pasul 2: Crearea orificiilor în conductă

1. Determinați dimensiunea sensorului în funcție de lățimea sondei (consultați **Tabelul 2**).
2. Depresurizați și goliți conducta.
3. Stabiliți locul pentru execuția orificiului.
4. Determinați diametrul orificiului conform specificațiilor din **Tabelul 2**. Creați orificiul de montare în conductă folosind un ferăstrău sau un burghiu. **LA ACEST PROCES NU FOLOSIȚI APARATE CARE PRODUC SCÂNTEI.**

Tabel 2. Mărimea sensorului/Diametrul găurii realizate

Mărime sensor	Lățime sensor	Diametru gaură	
1	14,99 mm (0,590 inch)	19 mm (³ / ₄ inch)	+ 0,8 mm (1/32 inch)
			- 0,00
2	26,92 mm (1,060 in.)	34 mm (1 ⁵ / ₁₆ inch)	+ 1,6 mm (1/16 inch)
			- 0,00
3	49,15 mm (1.935 inch)	64 mm (2 ¹ / ₂ inch)	+ 1,6 mm (1/16 inch)
			- 0,00



Efectuați orificiul cu diametrul corespunzător prin peretele conductei.

Notă

Faceți o gaură la 180° de la prima gaură la modelele cu suport pe partea opusă.

5. Dacă modelul furnizat are suport pe partea opusă, un al doilea orificiu de mărime identică trebuie creat în partea opusă față de primul orificiu, astfel încât sensorul să poată trece complet prin conductă. (Pentru a determina dacă aveți un model cu suport de partea opusă, măsurați distanța de la vârf până la primul slot sau orificiu. Dacă distanța este mai mare de 25,4 mm (1 inch), atunci modelul are suport pe partea opusă). Pentru a crea al doilea orificiu, urmați pașii următori:
 - a. Măsurați circumferința conductei cu o bandă pentru măsurat sau o sârmă moale. (Pentru o măsurătoare corectă, banda de măsurat trebuie să fie perpendiculară pe axa de scurgere).
 - b. Împărțiți la doi circumferința măsurată pentru a determina locul celei de-a doua găuri.
 - c. Reînfășurați banda de măsurat ori sârma de la centrul primei găuri. Apoi, folosind mărimea obținută la pasul anterior, marcați centrul celui de-al doilea orificiu.
 - d. Folosind diametrul determinat la pasul **3**, creați orificiul în conductă cu un ferăstrău sau burghiu. **LA ACEST PROCES NU FOLOSIȚI APARATE CARE PRODUC SCÂNTEI.**
6. Debavurați găurile prin interiorul conductei.

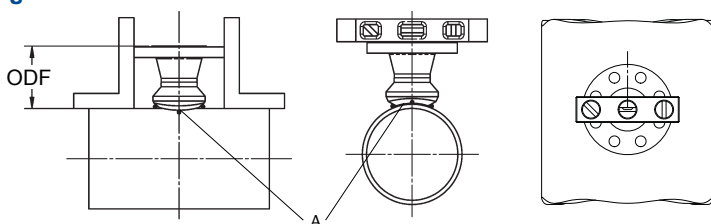
Pasul 3: Asamblarea prin sudură

1. Centrați ansamblul cu flanșă peste gaura de montare, cu un decalaj de 1,6 mm ($1/16$ inch) și măsurați distanța ODF dintre diametrul exterior al țevii până la fața flanșei. Comparați rezultatul cu datele din [Tabelul 3](#) și faceți ajustări dacă este necesar.

Tabel 3. Dimensiuni flanșă și ODF per dimensiunea senzorului

Mărime senzor	Mărime Flanșă	ODF (mm [in.])	nomin.	ODF (mm [in.])
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 900#	125,4 (4.94)	Nu este cazul	Nu este cazul
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 1500#	125,4 (4.94)	Nu este cazul	Nu este cazul
1	1 $\frac{1}{2}$ -in. 2500#	171,6 (6.76)	Nu este cazul	Nu este cazul
2	2,0-in. 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2,0-in. 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2,0-in. 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2,0-in. 900#	149,2 (5.88)	Nu este cazul	Nu este cazul
2	2,0-in. 1500#	149,2 (5.88)	Nu este cazul	Nu este cazul
2	3,0-in. 2500#	250,7 (9.87)	Nu este cazul	Nu este cazul
3	3,0-in. 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3,0-in. 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3,0-in. 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4,0-in. 900#	208,0 (8.19)	Nu este cazul	Nu este cazul
3	4,0-in. 1500#	217,5 (8.56)	Nu este cazul	Nu este cazul
3	4,0-in. 2500#	284,2 (11.19)	Nu este cazul	Nu este cazul

2. Plasați patru puncte de sudură de 6 mm ($1/4$ inch) în trepte de 90°. Verificați aliniamentul ansamblului, atât paralel, cât și perpendicular pe axa fluxului (consultați [Figura 8](#)). Dacă aliniamentul se află în limitele de toleranță, finalizați sudura conform normelor locale. Dacă aliniamentul depășește limitele de toleranță, faceți ajustările înainte de a finaliza sudura.

Figura 8. Aliniere

A. Puncte de sudură

3. Dacă se folosește un suport de partea opusă, realizați acești pași.
 - a. Centrați fittingul pentru suportul pe partea opusă la nivelul orificiului de pe partea opusă, cu un decalaj de 1,6 mm ($1/16$ inch).
 - b. Plasați patru puncte de sudură de 6 mm ($1/4$ inch) în trepte de 90°.
 - c. Introduceți senzorul în suportul de montare.
 - d. Asigurați-vă că vârful senzorului este centrat în partea opusă a montajului și că mufa se potrivește în jurul senzorului.
 - e. Finalizați sudura conform normelor locale.
 - f. Dacă aliniamentul senzorului nu vă permite să instalați mufa în partea opusă, faceți ajustările necesare înainte de a finaliza sudura.
4. Pentru a evita arsurile grave, lăsați ansamblul să se răcească înainte de a continua.

Pasul 4: Introduceți ansamblul Annubar cu Flange-Lok

1. Aliniați săgeata de pe capul dispozitivului cu direcția de curgere. Asamblați bara pe flanșa de montare folosind o garnitură, șuruburi și piulițe.
2. Strângeți piulițele în formă de cruce pentru a permite compresia egală a garniturii.
3. Introduceți știfturile în corpul Flange-Lok.
4. Pentru a asigura că debitmetrul intră în contact cu peretele de pe partea opusă, marcați vârful senzorului cu un marker. (Nu marcați dacă l-ați comandat cu codul opțional P2 sau PA.)
5. Introduceți debitmetrul în corpul Flange-Lok până când vârful senzorului intră în contact cu peretele conductei (sau priza de suport), rotind debitmetrul înainte și înapoi.
6. Îndepărtați debitmetrul.
7. Verificați dacă vârful senzorului a făcut contact pe partea opusă a peretelui conductei, prin îndepărtarea debitmetrului și prin asigurarea faptului că semnele făcute cu markerul au fost estompate. Pentru senzorii curățați prin proceduri speciale, verificați semnele de uzură de pe vârful acestora. Dacă vârful nu atinge peretele, verificați dimensiunile conductei și înălțimea corpului de montare de la diametrul exterior al conductei și reinserați-o.

8. Reinserați debitmetrul în corpul Flange-Lok, instalați primul inel de etanșare pe senzor între inelul de fixare și adaptor. Fiți atenți pentru a nu defecta inelele de etanșare.
9. Împingeți inelul de etanșare în corpul Flange-Lok peste inelul de siguranță. Acest proces trebuie repetat și pentru ultimele două inele rămase, alternând poziția inelelor de etanșare cu 180°.
10. Strângeți piulițele în șuruburi.
 - a. Așezați șaiba de siguranță inclusă între fiecare dintre piulițe și placa de presiune. Fiecare piuliță trebuie învârtită câte o jumătate de tură în mod succesiv, până când șaiba de siguranță este bine strânsă între piuliță și placa de presiune. Valoarea cuplului folosit este următoarea.

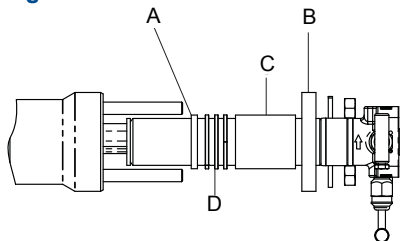
Mărime senzor	Cuplul
1	40 inch/lb
2	100 inch/lb
3	250 inch/lb

- b. Unitatea nu trebuie să aibă scurgeri. Dacă se constată că sunt scurgeri, strângeți piulițele câte un sfert de tură succesiv, până când nu vor mai exista scurgeri.

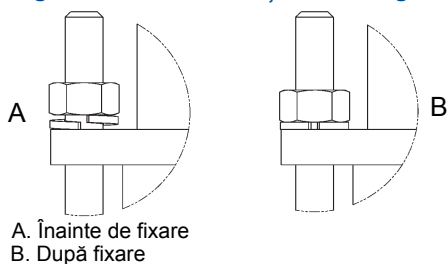
NOTIFICARE

Dacă aliniamentul senzorului nu vă permite să instalați mufa în partea opusă, faceți ajustările necesare înainte de a finaliza sudura.

Figura 9. Detaliu al inelului de etanșare



- A. Inel de reținere
- B. Plăcuță de compresie
- C. Adaptor
- D. Inel de etanșare (3)

Figura 10. Orientarea șaibei de siguranță**Notă**

Mecanismele de etanșare Flange-Lok generează o forță semnificativă în punctul în care senzorul are contact pe partea opusă cu peretele conductei. Fiți precaut în cazul utilizării de conducte cu pereți subțiri (ANSI Sch 10 și inferior) pentru a evita deteriorarea conductei.

Pasul 5: Montarea traductorului

Montarea directă a traductorului, cap de montare cu supape

Nu este necesar să demontați ansamblul Annubar cu Flange-Lok pentru a monta un traductor cu valve.

1. Plasați inelele de etanșare PTFE în canalele ansamblului Annubar cu Flange-Lok.
2. Aliniați partea traductorului pentru presiune înaltă cu partea senzorului pentru presiune înaltă („H” apare pe partea laterală a capului) și instalați.
3. Strângeți piulițele în formă de cruce la 45 Nm (400 inch-lb).

Montarea traductorului la distanță

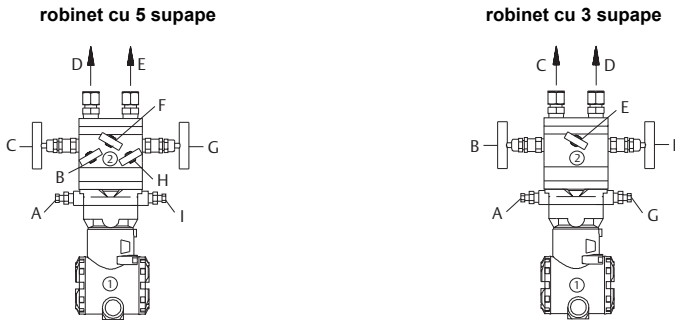
Temperaturile ce depășesc 121 °C (250 °F) la diafragma senzorului vor deteriora traductorul. Traductoarele montate la distanță sunt conectate la senzor prin intermediul conductelor de impuls, ceea ce permite ca temperaturile de proces să scadă până la punctul în care traductorul nu mai este vulnerabil.

Sunt utilizate diferite configurații de conducte de impuls în funcție de fluidul de proces și trebuie să fie destinate pentru funcționare continuă la presiunea și temperatura aferentă pentru sistemul de conducte. Pentru conductele sub 600# ANSI (DN50 PN100) este recomandată folosirea tuburilor din oțel inoxidabil, cu un diametru exterior de minim 12 mm ($1/2$ inch) și cu o grosime a peretelui de cel puțin 0,9 mm (0,035 inch). Pentru conducte de peste 600# ANSI (DN50 PN100) este necesar un tub din oțel inoxidabil cu grosimea peretelui de cel puțin $1/16$ inch. Racordurile cu țevi filetate nu sunt recomandate deoarece acestea pot crea goluri de aer și astfel pot genera puncte de scurgere.

Următoarele restricții și recomandări se aplică la amplasarea conductelor de impuls:

1. Conductele dispuse orizontal trebuie să fie înclinate cel puțin 83 mm/m (1 inch per picior).
 - În pantă descendentă (spre traductor) pentru aplicațiile cu lichid și aburi
 - În pantă ascendentă (spre traductor) pentru aplicațiile cu gaz.
2. Instalațiile exterioare pentru lichid, gaz saturat sau aburi necesită izolare termică pentru a împiedica înghețul.
3. Se recomandă folosirea unui robinet de izolare pentru toate instalațiile. Robinetul permite operatorului să egalizeze presiunea înainte de aducerea la zero și să izoleze fluidul din proces de componentele electronice.

Figura 11. Identificarea supapelor pentru robinetele cu 5 supape și 3 supape



- A. DVH
- B. MEH
- C. MH
- D. La PH
- E. La PL
- F. MV
- G. ML
- H. MEL
- I. DVL

- A. DVH
- B. MH
- C. La PH
- D. La PL
- E. ME
- F. ML
- G. DVL

Tabel 4. Descrierea supapelor de impuls și a componentelor

Denumire	Descriere	Scop
Componente		
1	Traductoare	Citirea presiunii diferențiale
2	Robinet	Izolarea și egalizarea echipamentelor electronice
Robinet și supape de impuls		
PH	Senzor primar ⁽¹⁾	Permite conexiunile de proces cu capetele de presiune înaltă și joasă
PL	Senzor primar ⁽²⁾	
DVH	Supapă de drenare/ventilare ⁽¹⁾	Permite scurgerea (pentru aplicațiile cu gaz) sau ventilația (pentru aplicațiile cu lichid și aburi) diaframelor senzorului de presiune diferențială
DVL	Supapă de drenare/ventilare ⁽²⁾	
MH	Robinet ⁽¹⁾	Izolează capetele de presiune înaltă sau joasă de proces
ML	Robinet ⁽²⁾	
MEH	Egalizator robinet ⁽¹⁾	Permite accesul lateral al presiunii înalte și joase către supapa de ventilare, sau pentru izolarea fluidului din proces
MEL	Egalizator robinet ⁽²⁾	
ME	Egalizator robinet	Permite echilibrarea presiunilor laterale înalte și joase
MV	Supapă de ventilare robinet	Ventilează fluidul de proces

1. Presiune înaltă

2. Presiune joasă

Instalații recomandate

Aplicații cu gaz

Fixați traductorul deasupra senzorului pentru a preveni colectarea lichidelor condensabile în conductele de impuls și în celula de presiune diferențială.

Figura 12. Gaz orizontal

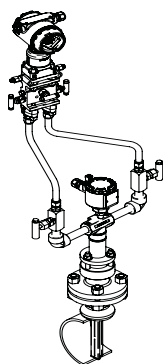
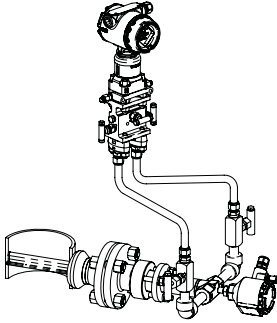
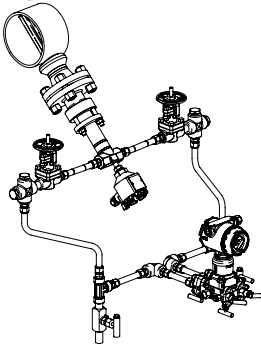
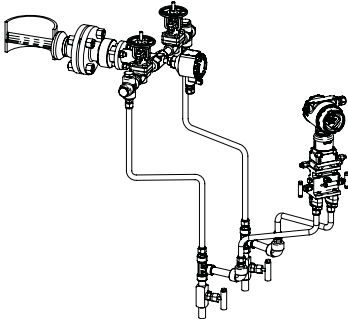


Figura 13. Gaz vertical**Service aburi sau lichid (sub 315 °C [600 °F])**

Montați traductorul sub conducta procesului și reglați-l la o înclinare de 10-15 grade deasupra racordului cu țevile dispuse vertical. Orientați conductele de impulsuri înspre traductor și umpleți sistemul cu apă prin cele două racorduri în formă de cruce.

Figura 14. Lichid și abur orizontal**Figura 15. Lichid și abur vertical**

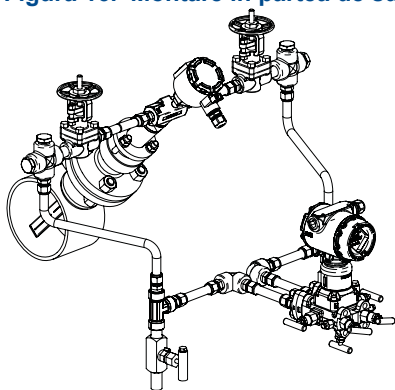
Notă

Asigurați-vă că scurgerile sunt suficient de lungi pentru a capta impuritățile și sedimentele.

Montare superioară pentru aplicații cu abur

Montarea superioară pentru aplicații cu abur reprezintă o opțiune de instalare adecvată în numeroase cazuri. Pentru instrucțiuni referitoare la montajul în partea superioară pentru aplicații cu abur, contactați centrul pentru clienți Rosemount.

Figura 16. Montare în partea de sus, orizontală, pentru aburi



Certificări de produs

Locații de fabricație autorizate

Rosemount Inc. — Shakopee, Minnesota SUA

Informații privind Directivele Europene

Declarațiile de conformitate (CE) pentru toate directivele europene aplicabile acestui produs, pot fi găsite la adresa web www.rosemount.com. O copie pe suport fizic poate fi obținută prin contactarea biroului local de vânzări.

Directiva europeană pentru echipamente de presiune (PED) (97/23/CE)

Ansamblul Rosemount 485 Annubar cu Flange-Lok — consultați declarația de conformitate CE pentru evaluarea conformității


Traductor de presiune – consultați ghidul de pornire rapidă al traductorului de presiune adecvat

Certificate pentru utilizare în zone periculoase

Pentru informații referitoare la certificatele traductorului, consultați ghidul de pornire rapidă al produsului adecvat:

- Rosemount 3051S: (număr document 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051SMV: (număr document 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051: (număr document 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (număr document 00825-0100-4101)

Figura 17. Declarație de conformitate Rosemount 485

ROSEMOUNT		CE
<h2>EC Declaration of Conformity</h2> <p>No: DSI 1000 Rev. K</p>		
<p>We,</p> <p>Emerson Process Management Heath Place - Bognor Regis West Sussex PO22 9SH England</p>		
<p>declare under our sole responsibility that the products,</p> <p>Primary Element Models 405X / 1195 / 1495 / 1595 & Annubar® Models 485 / 585 / Flow Meter Models: 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA / 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP</p>		
<p>manufactured by,</p> <p>Rosemount / Dieterich Standard, Inc. 5601 North 71st Street Boulder, CO 80301 USA</p>		
<p>to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.</p>		
<p>Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.</p>		
_____	Vice President of Global Quality	_____
(signature)	(function name - printed)	
_____	8 October 2014	_____
Kelly Klein	(date of issue)	
(name - printed)		
		
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3	DSI 1000.docx



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. K

PED Directive (97/23/EC)

Model/Range	Summary of Classifications	
	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585 – 150#-900# All Lines	SEP	SEP
585 - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
405C, 405A, 2051CFC, 3051CFC, 3051SFC Flow Meters	SEP	SEP
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 300# & 600# 1", 1-1/2"	II	I
1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP Flow Meters: 1", 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
Flanged – 485/x051SFA: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 600# 12" to 36" Line	III	II
FloTap – 485/x051SFA: Sensor Size 3 600# 48" to 72" Line	IV*	III

Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1495 / 1595 and Flow Meter models 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA/ 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-13-USA

IV Flo Tap - 485/2051CFA/3051CFA/3051SFA: Sensor Size 3 600# 48" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

All other models:

Sound Engineering Practice



ROSEMOUNT



Schedule
EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. K

Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:

Bureau Veritas UK Limited [Notified Body Number: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
United Kingdom



ROSEMOUNT

Declarație de conformitate CE

Nr.: DSI 1000 Rev. K

Noi,

**Emerson Process Management
Heath Place - Bognor Regis
West Sussex PO22 9SH
England**

declaram pe proprie răspundere că produsele,

Modele de elemente primare 405X / 1195 / 1495 / 1595 și modele Annubar®
485 / 585 / Modele de debitmetre: 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP /
3051CFA / 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

fabricat de

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.
5601 North 71st Street
Boulder, CO 80301
USA**

la care se referă această declarație, sunt în conformitate cu prevederile Directivelor Comunității Europene, după cum este precizat în programul atașat.

Presupunerea conformității se bazează pe aplicarea standardelor armonizate și, când este cazul sau când este necesar, o certificare a unui organism notificat din cadrul Comunității Europene, după cum se observă în anexa atașată.

Vicepreședinte Calitate Globală

(denumire funcție - tipărit)

Kelly Klein

(nume - în clar)

8 octombrie 2014

(data emiterii)



ROSEMOUNT



Anexă

Declarație de conformitate CE DSI 1000 Rev. K

Directiva PED (97/23/CE)

Model/Domeniu	Rezumatul clasificărilor	
	Categorie PED	
	Grupa 1 Fluid	Grupa 2 Fluid
585 - 150#-900# Toate liniile	SEP	SEP
585 - 1500# & 2500# Toate liniile	III	SEP
Debitmetrele 405C, 405A, 2051CFC, 3051CFC, 3051SFC	SEP	SEP
Debitmetrele 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
Debitmetrele 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 300# & 600# 1", 1-1/2"	II	I
Debitmetrele 1195, 2051CFP, 3051CFP, 3051SFP: 1", 1-1/2" filetat și sudat	II	I
Cu flanșe - 485/x051SFA: 1500# și 2500# toate liniile	III	SEP
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 2 150# 6" - 24" linie	I	SEP
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 2 300# 6" - 24" linie	II	I
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 2 600# 6" - 16" linie	II	I
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 2 600# 18" - 24" linie	III	II
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 3 150# 12" - 44" linie	II	I
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 3 150# 46" - 72" linie	III	II
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 3 300# 12" - 72" linie	III	II
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 3 600# 12" - 36" linie	III	II
FloTap - 485/x051SFA: Dimensiune senzor 3 600# 48" - 72" linie	IV*	III

Modele: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1495 / 1595 și modele de debitmetru 2051CFA / 2051CFC / 2051CFP / 3051CFA/ 3051CFC / 3051CFP / 3051SFA / 3051SFC / 3051SFP

Certificat de evaluare QS - CE-0041-H-RMT-001-13-USA

IV Flo Tap - 485/2051CFA/3051CFA/3051SFA: Dimensiune senzor 3 600# 48" - 72" linie (Flo Tap categoria IV va necesita un certificat B1 pentru examinarea design-ului și certificat H1 pentru supraveghere specială)*

Toate celelalte modele:

Practici tehnologice sigure



ROSEMOUNT



Anexă
Declarație de conformitate CE DSI 1000 Rev. K

Directiva privind echipamentele sub presiune (93/27/CE) Organism notificat:

Bureau Veritas UK Limited [Număr organism notificat: 0041]
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury
Manchester M20 2RE
Marea Britanie



Sediul central

Emerson Process Management
6021 Innovation Blvd.
Shakopee, MN 55379, SUA
☎ +1 800 999 9307 sau +1 952 906 8888
☎ +1 952 949 7001
✉ RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Emerson Process Management Romania SRL
2-4 Gara Herastrau St. (5th floor)
District 2, 020334
București, România
☎ +40 (0) 21 206 25 00
☎ +40 (0) 21 206 25 20

Sediul regional pentru America de Nord

Emerson Process Management
8200 Market Blvd.
Chanhassen, MN 55317, SUA
☎ +1.800.999.9307 sau +1.952.906.8888
☎ +1 952 949 7001
✉ RMT-NA.RCCRFQ@Emerson.com

Sediul regional pentru America Latină

Emerson Process Management
1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida, 33323, SUA
☎ +1 954 846 5030
☎ +1 954 846 5121
✉ RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Sediul regional pentru Europa

Emerson Process Management Europe GmbH
Neuhofstrasse 19a P.O. Box 1046
CH 6340 Baar
Elveția
☎ +41 (0) 41 768 6111
☎ +41 (0) 41 768 6300
✉ RFQ.RMD-RCC@EmersonProcess.com

Sediul regional pentru Asia-Pacific

Emerson Process Management Asia Pacific Pte Ltd
1 Pandan Crescent
Singapore 128461
☎ +65 6777 8211
☎ +65 6777 0947
✉ Enquiries@AP.EmersonProcess.com

Sediul regional pentru Orientul Mijlociu și Africa

Emerson Process Management
Emerson FZE P.O. Box 17033,
Jebel Ali Free Zone - South 2
Dubai, Emiratele Arabe Unite
☎ +971 4 8118100
☎ +971 4 8865465
✉ RFQ.RMTMEA@Emerson.com

Termenii standard și condițiile de vânzare sunt disponibile la:
www.rosemount.com/terms_of_sale.
Emblema Emerson este o marcă comercială și o marcă de serviciu a Emerson Electric Co.
Rosemount și emblema Rosemount sunt mărci comerciale înregistrate ale Rosemount Inc.
Annubar este o marcă comercială înregistrată a Rosemount Inc.
Toate celelalte mărci sunt proprietatea deținătorilor lor respectivi.
© 2015 Rosemount Inc. Toate drepturile rezervate.