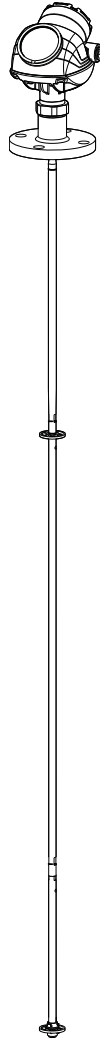


Radare cu unde ghidate Rosemount

Instrucțiuni de montare pentru sonda segmentată



AVERTISMENT

Nerespectarea instrucțiunilor pentru instalare și service în siguranță ar putea cauza vătămări grave.

Asigurați-vă că operațiile de instalare sau service sunt realizate numai de către personal calificat.

Utilizați echipamentul numai conform specificațiilor din acest Ghid de instalare rapidă și din Manualul de referință:

- Manual de referință pentru Rosemount Seria 5300 (număr document 00809-0100-4530)
- Manual de referință pentru Rosemount Seria 3300 (număr document 00809-0100-4811)
- Ghid de instalare rapidă pentru Rosemount Seria 5300 (număr document 00825-0100-4530)
- Ghid de instalare rapidă pentru Rosemount Seria 3300 (număr document 00825-0100-4811)

Neefectuarea acestei operațiuni poate afecta protecția asigurată de echipament.

Notă

Aceleași instrucțiuni se aplică pentru Traductoarele Rosemount din Seriile 3300 și 5300.

Echipament necesar



Unelte standard, de ex. șurubelniță, cheie, clești



Pastă antigripare sau bandă PTFE (pentru conexiune NPT filetată)



Două unelte de sprijin (furnizate)



Garnitură (pentru conexiuni BSP/G filetate, cu flanșă și Tri-Clamp™)



Cheie hexagonală (furnizată)



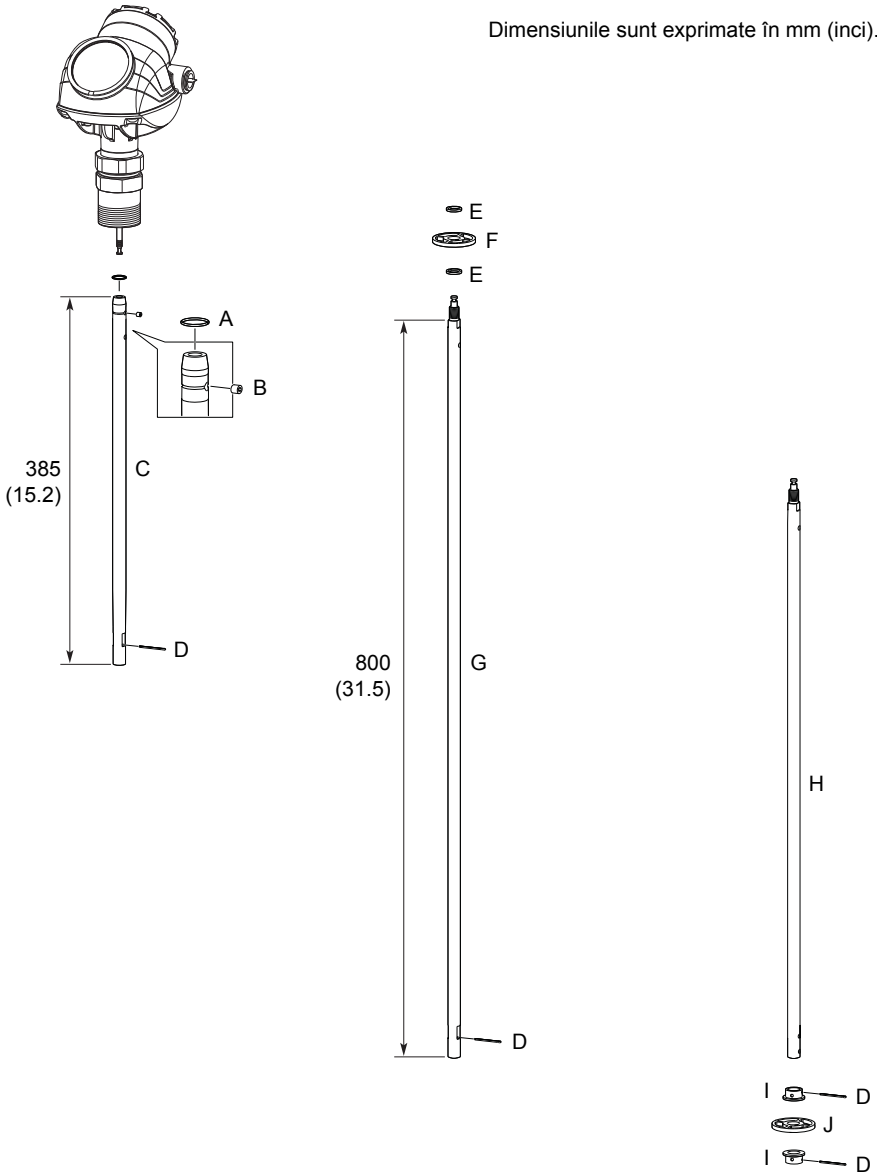
Ferăstrău

Cuprins

Echipament necesar	2
Pieșele sondei segmentate	3
Verificați lungimea sondei	4
Asamblarea sondei segmentate	5
Ajustați lungimea sondei	17

Pieșele sondei segmentate

Dimensiunile sunt exprimate în mm (inci).

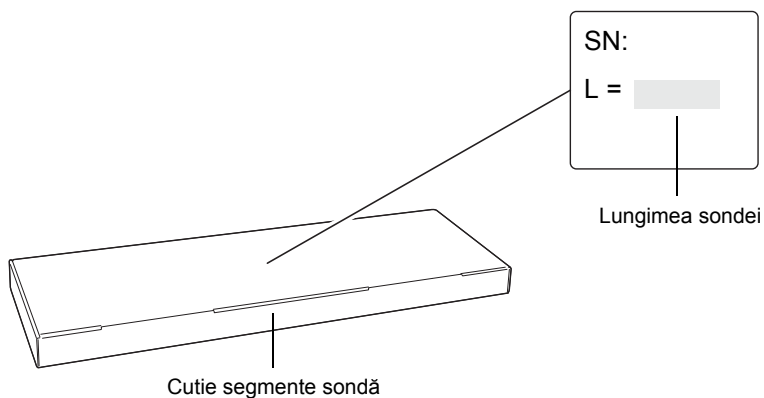


- A. Inel de siguranță
- B. Șurub
- C. Segmentul superior
- D. Bolț de împărțire
- E. Șaibă PTFE (opțională)
- F. Disc pentru centrare în PTFE (opțional)
- G. Segmentul de mijloc
- H. Segment inferior (lungimea variază în funcție de lungimea totală a sondei)
- I. Bucșă (pentru discul de centrare de la capătul sondei)
- J. Disc pentru centrare din partea inferioară din PTFE sau oțel inoxidabil (opțional)

Verificați lungimea sondei

Sondă segmentată comandată împreună cu model cod 4S

Înainte de instalare, verificați lungimea sondei (L) de pe etichetă. Dacă lungimea sondei trebuie ajustată, consultați „Ajustați lungimea sondei” la pagina 17.



Sonda segmentată comandată ca set de piese de schimb

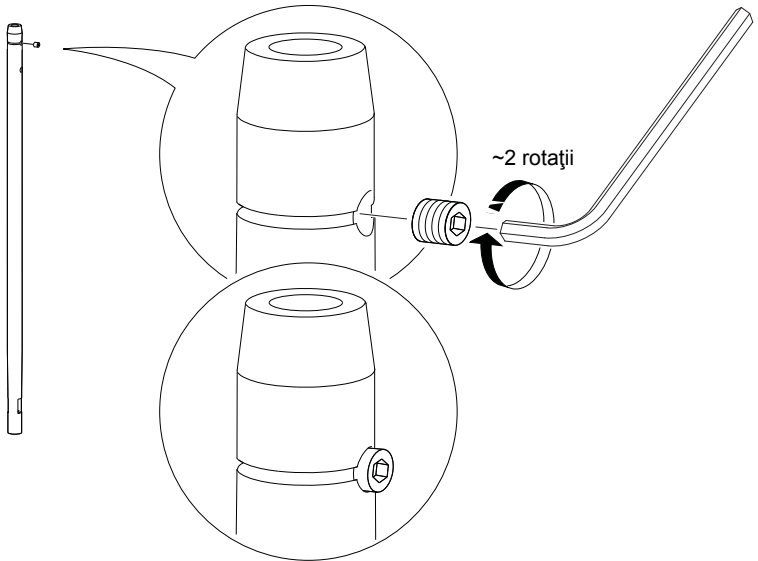
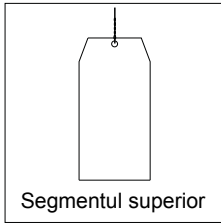
Înainte de instalare, trebuie stabilit numărul de segmente care formează lungimea dorită a sondei. De asemenea, este posibil să fie necesar ca segmentul inferior să fie scurtat. Consultați „Ajustați lungimea sondei” la pagina 17.

Asamblarea sondei segmentate

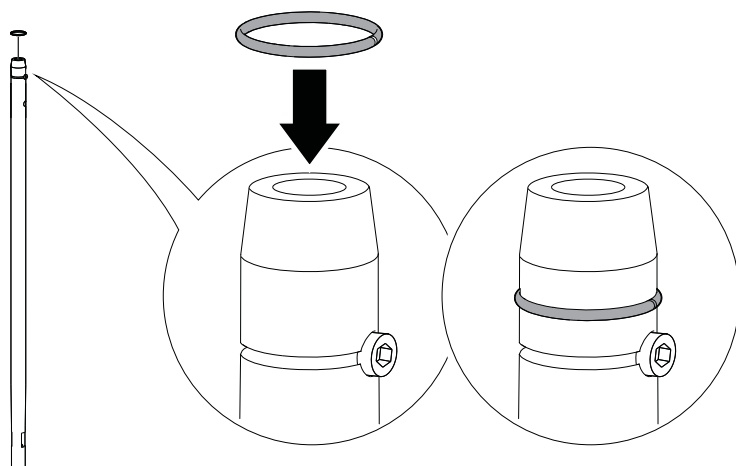
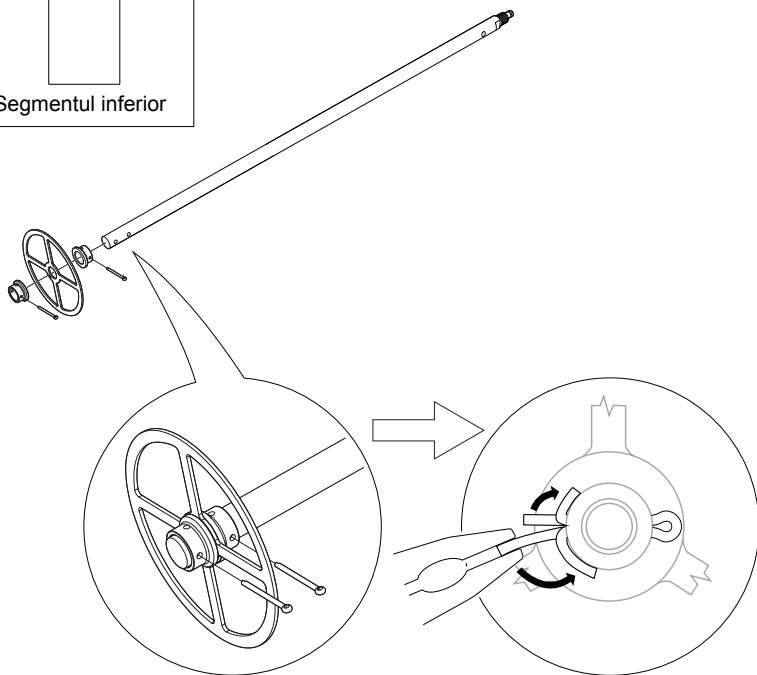
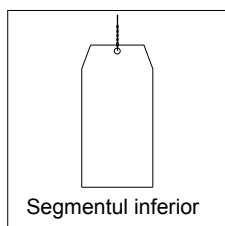
Notă

Dacă există suficient spațiu lângă rezervor, sonda poate fi asamblată înainte de introducerea acesteia în rezervor.

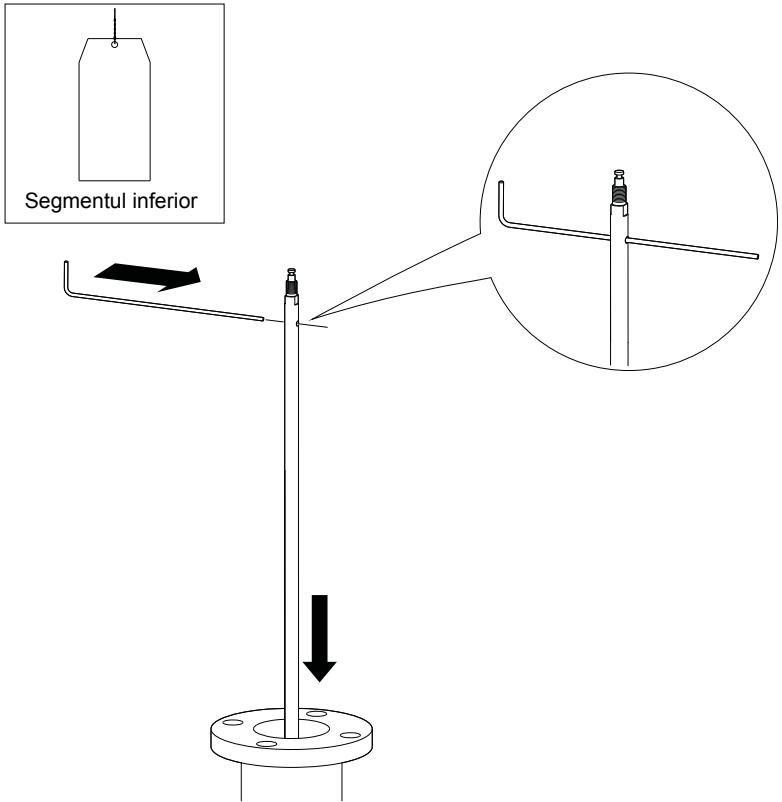
1. Introduceți șurubul de oprire în segmentul superior. Strângeți aproximativ 2 rotații.



2. Preasamblați inelul de siguranță.

3. **Opțional:** Dacă a fost comandat, montați discul de centrare în segmentul inferior al sondei.

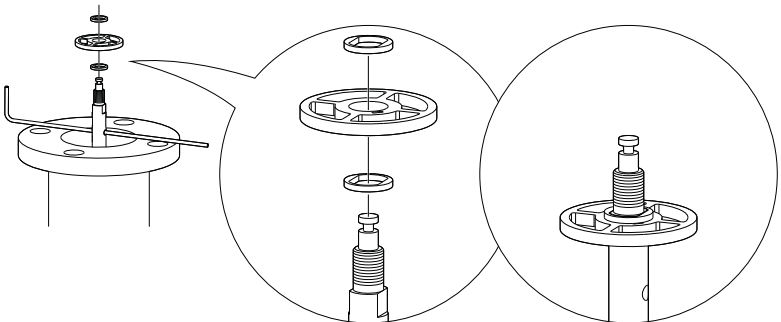
4. Introduceți instrumentul de sprijin.



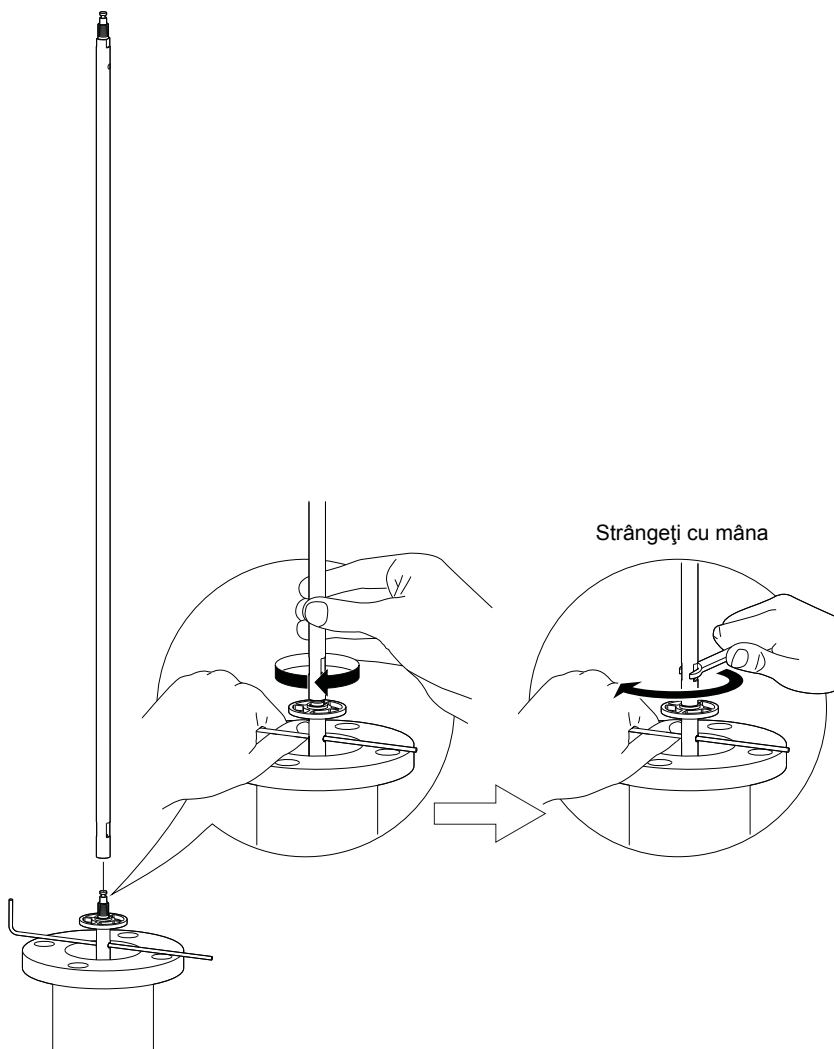
5. **Opțional:** Dacă a fost comandat, montați discul de centrare.

Notă

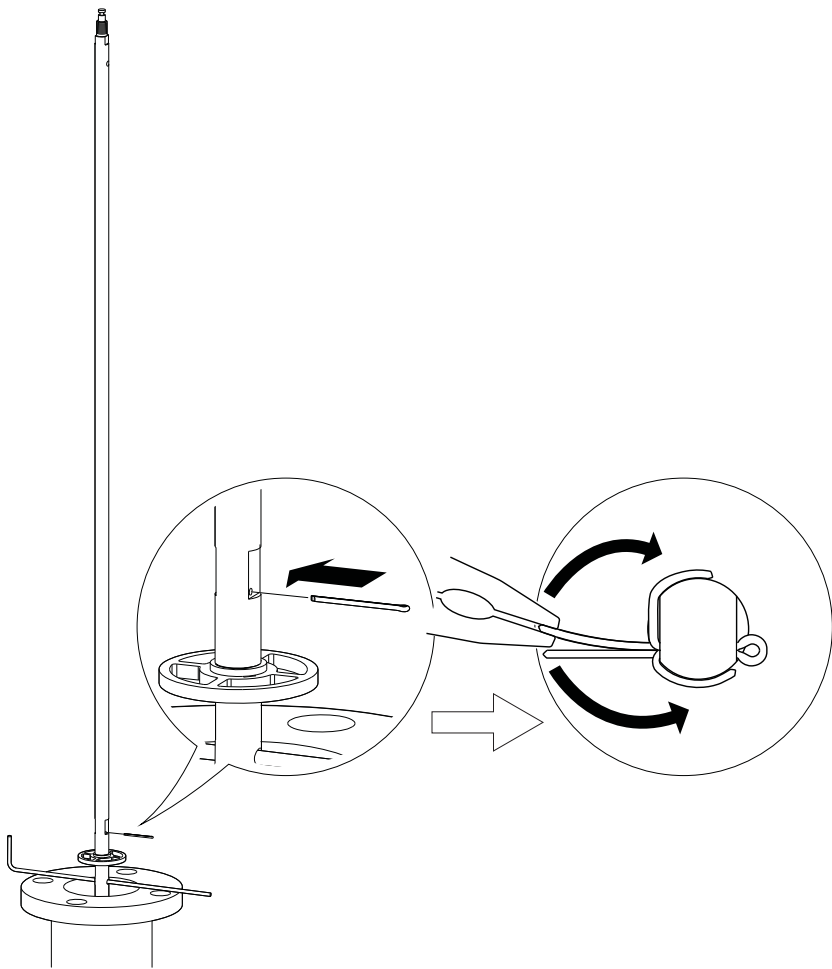
- Maxim cinci buc./sondă
- Minim două segmente între fiecare disc de centrare



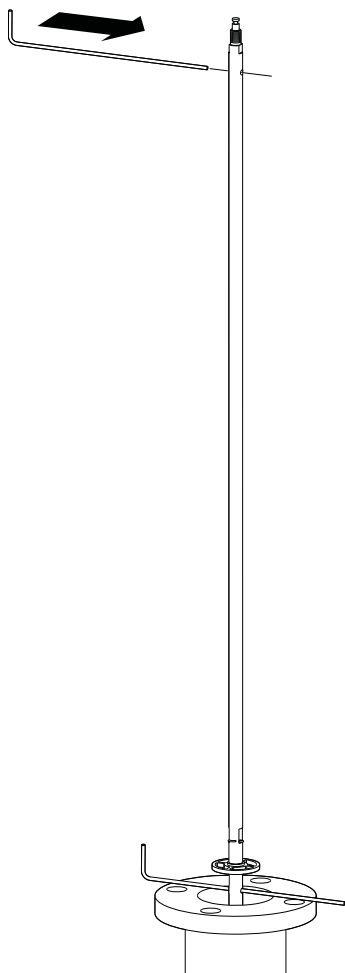
6. Montați un segment de mijloc.



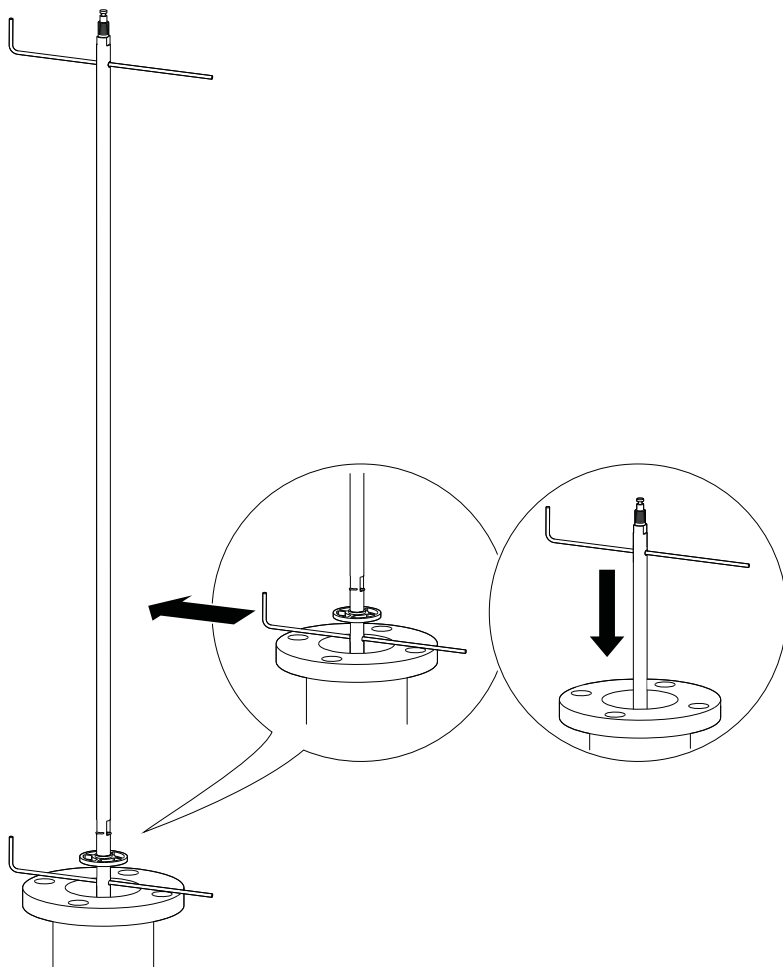
7. Asigurați cu agrafa de siguranță.



8. Introduceți cea de-a doua unealtă de sprijin.



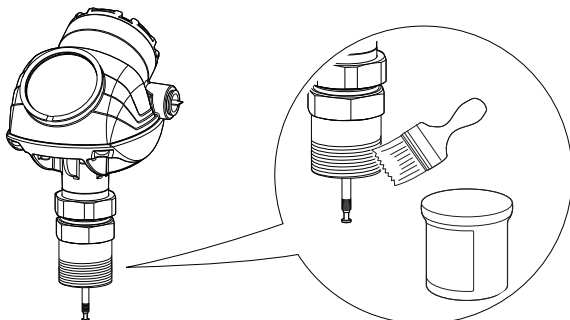
9. Eliminați primul instrument de sprijin și coborâți sonda în rezervor.



10. Repetați pașii 5 - 9 până când toate segmentele sunt montate. Asigurați-vă că finalizați cu segmentul superior al sondei.

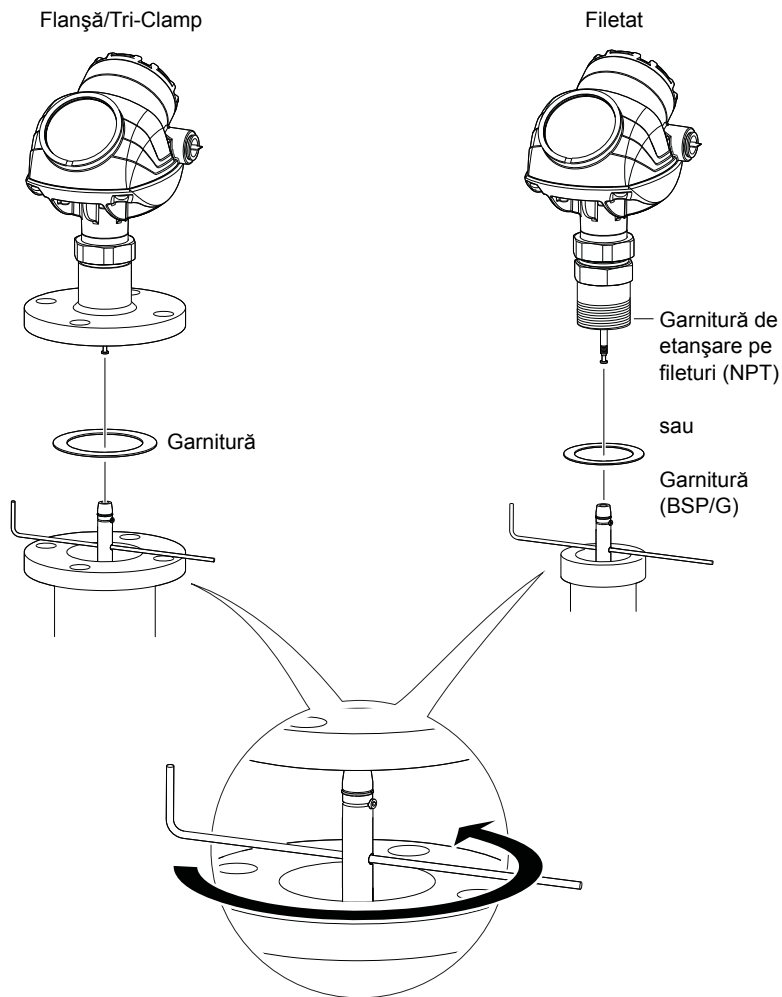
11. Etanșați și protejați fileturile.

⚠ Numai pentru conexiune de rezervor filetată NPT.



Utilizați pastă antigripare sau bandă PTFE în conformitate cu procedurile de pe șantierul dvs.

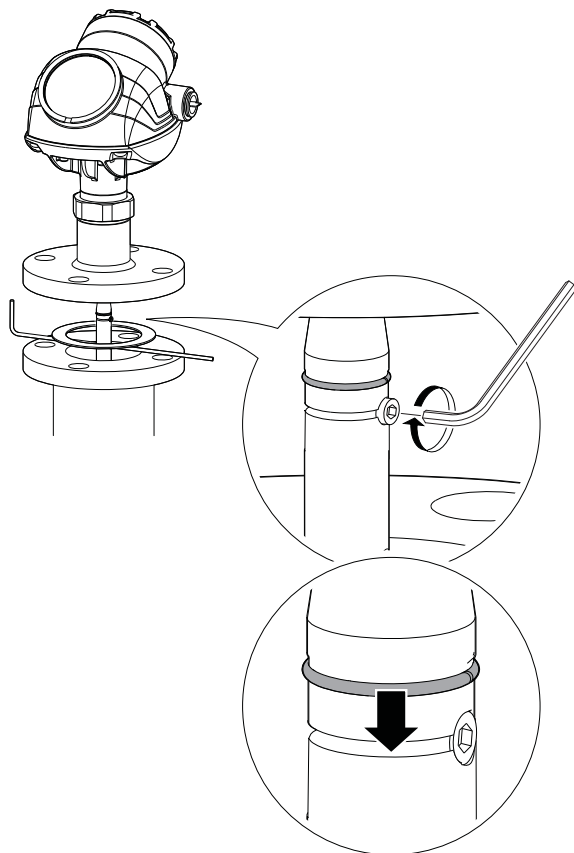
12. Atașați sonda la dispozitiv.

**Notă**

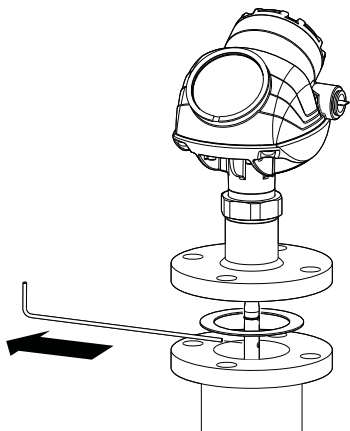
Din motive de siguranță, este nevoie de minim două persoane atunci când se montează dispozitivul.

Aveți grijă să țineți dispozitivul deasupra rezervorului. Sarcinile ridicate pot rupe unealta de sprijin.

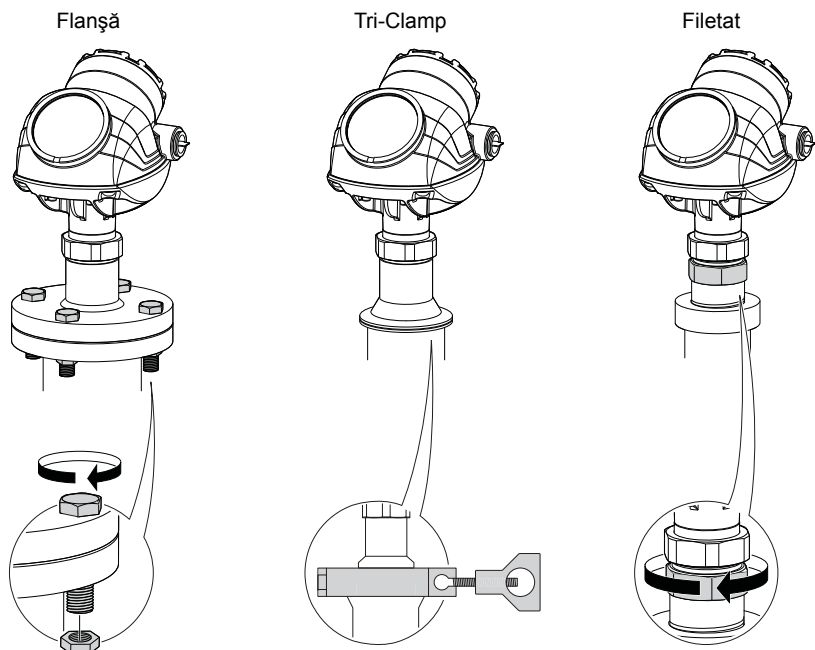
13. Strângeți șurubul de oprire și glisați inelul de siguranță în canelură.



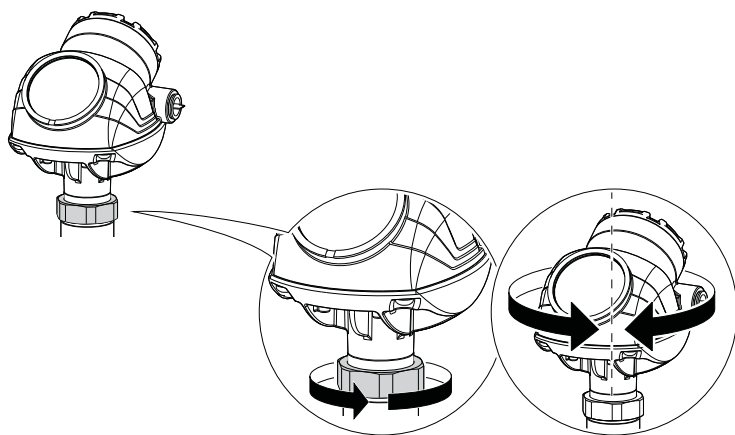
14. Eliminați instrumentul de sprijin.



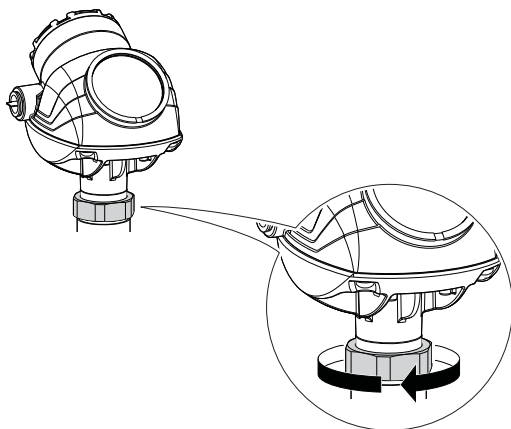
15. Montați dispozitivul pe rezervor.



16. Rotiți carcasa în direcția dorită.



17. Strângeți piulița. Cuplul trebuie să fie de 40 Nm (30 Lbft).



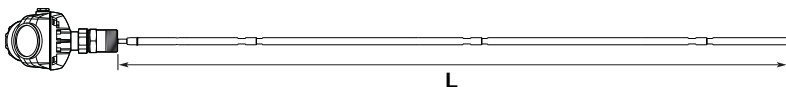
18. Conectați firele.

Pentru alte instrucțiuni, consultați Ghidul de instalare rapidă pentru Rosemount Seria 3300 (nr. de document 00825-0100-4811) și Ghidul de instalare rapidă pentru Rosemount Seria 5300 (nr. de document 00825-0100-4530).

Ajustați lungimea sondei

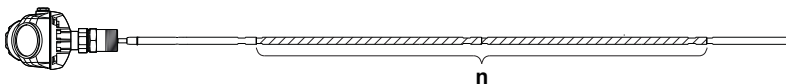
1. Determinați L , lungimea dorită a sondei.

L , lungimea dorită a sondei:



2. Determinați n , numărul de segmente de mijloc necesare pentru lungimea dorită a sondei. Consultați [Tabel 1](#) și [Tabelul 2](#) la pagina 19.

n , numărul de segmente de mijloc:



3. Calculați Y , lungimea segmentului inferior. Consultați [Tabel 1](#) și [Tabelul 2](#) la pagina 19.

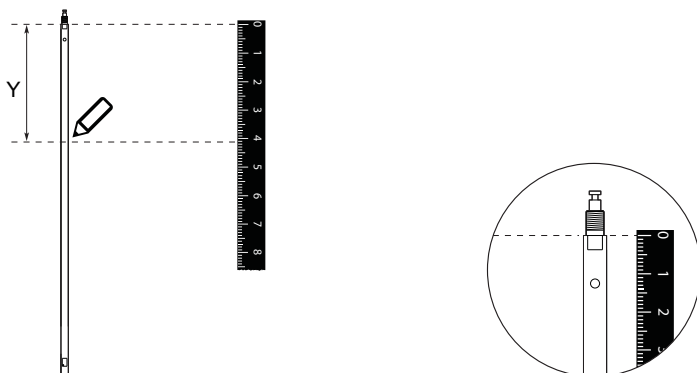
Y , lungimea segmentului inferior:



4. Continuați după cum urmează:

Lungimea segmentului inferior (Y)	Acțiune
<p>$Y < 10 \text{ mm (0.4 in.)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> Continuați cu pasul (7). Nu utilizați segmentul inferior.
<p>$Y \geq 10 \text{ mm (0.4 in.)}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> Continuați cu pasul (5) și tăiați segmentul inferior.
<p>$Y = 800 \text{ mm (31.5 in.)}$</p>	<ol style="list-style-type: none"> Adăugați un segment de mijloc suplimentar la n calculat. Continuați cu pasul (7).

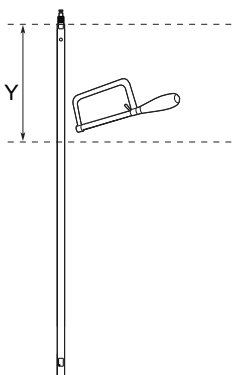
5. Marcați locul în care să se taie segmentul inferior.



6. Tăiați segmentul inferior la marcaj.

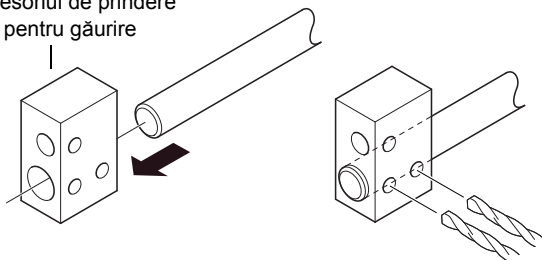
Notă

Asigurați-vă că segmentul inferior este fixat în timpul tăierii.



7. **Opțional:** Dacă a fost comandat un disc de centrare pentru partea inferioară, realizați două găuri în segmentul inferior cu ajutorul accesoriului de prindere pentru găurire.

Accesoriul de prindere
pentru găurire



Tabel 1. Determinarea segmentelor sondei pentru eșantionare standard

Lungimea dorită a sondei (L) ⁽¹⁾		Numărul de segmente de mijloc (n)	Lungimea segmentului inferior (Y)	
mm	in.		mm	in.
$400 \leq L \leq 1200$	$15,8 \leq L \leq 47,2$	0 buc	$Y = L - 400$	$Y = L - 15,8$
$1200 < L \leq 2000$	$47,2 < L \leq 78,7$	1 buc	$Y = L - 1200$	$Y = L - 47,2$
$2000 < L \leq 2800$	$78,7 < L \leq 110,2$	2 buc	$Y = L - 2000$	$Y = L - 78,7$
$2800 < L \leq 3600$	$110,2 < L \leq 141,7$	3 buc	$Y = L - 2800$	$Y = L - 110,2$
$3600 < L \leq 4400$	$141,7 < L \leq 173,2$	4 buc	$Y = L - 3600$	$Y = L - 141,7$
$4400 < L \leq 5200$	$173,2 < L \leq 204,7$	5 buc	$Y = L - 4400$	$Y = L - 173,2$
$5200 < L \leq 6000$	$204,7 < L \leq 236,2$	6 buc	$Y = L - 5200$	$Y = L - 204,7$
$6000 < L \leq 6800$	$236,2 < L \leq 267,7$	7 buc	$Y = L - 6000$	$Y = L - 236,2$
$6800 < L \leq 7600$	$267,7 < L \leq 299,2$	8 buc	$Y = L - 6800$	$Y = L - 267,7$
$7600 < L \leq 8400$	$299,2 < L \leq 330,7$	9 buc	$Y = L - 7600$	$Y = L - 299,2$
$8400 < L \leq 9200$	$330,7 < L \leq 362,2$	10 buc	$Y = L - 8400$	$Y = L - 330,7$
$9200 < L \leq 10000$	$362,2 < L \leq 393,7$	11 buc	$Y = L - 9200$	$Y = L - 362,2$

1. Lungimea maximă a sondei este de 6 m (19 ft 8 in.) pentru Seria 3300 și de 10 m (32 ft 9 in.) pentru Seria 5300.

Tabel 2. Determinarea segmentelor sondei pentru eșantionare HTHP/HP/C

Lungimea dorită a sondei (L) ⁽¹⁾		Numărul de segmente de mijloc (n)	Lungimea segmentului inferior (Y)	
mm	in.		mm	in.
$440 \leq L \leq 1240$	$17,3 \leq L \leq 48,8$	0 buc	$Y = L - 440$	$Y = L - 17,3$
$1240 < L \leq 2040$	$48,8 < L \leq 80,3$	1 buc	$Y = L - 1240$	$Y = L - 48,8$
$2040 < L \leq 2840$	$80,3 < L \leq 111,8$	2 buc	$Y = L - 2040$	$Y = L - 80,3$
$2840 < L \leq 3640$	$111,8 < L \leq 143,3$	3 buc	$Y = L - 2840$	$Y = L - 111,8$
$3640 < L \leq 4440$	$143,3 < L \leq 174,8$	4 buc	$Y = L - 3640$	$Y = L - 143,3$
$4440 < L \leq 5240$	$174,8 < L \leq 206,3$	5 buc	$Y = L - 4440$	$Y = L - 174,8$
$5240 < L \leq 6040$	$206,3 < L \leq 237,8$	6 buc	$Y = L - 5240$	$Y = L - 206,3$
$6040 < L \leq 6840$	$237,8 < L \leq 269,3$	7 buc	$Y = L - 6040$	$Y = L - 237,8$
$6840 < L \leq 7640$	$269,3 < L \leq 300,8$	8 buc	$Y = L - 6840$	$Y = L - 269,3$
$7640 < L \leq 8440$	$300,8 < L \leq 332,3$	9 buc	$Y = L - 7640$	$Y = L - 300,8$
$8440 < L \leq 9240$	$332,3 < L \leq 363,8$	10 buc	$Y = L - 8440$	$Y = L - 332,3$
$9240 < L \leq 10000$	$363,8 < L \leq 393,7$	11 buc	$Y = L - 9240$	$Y = L - 363,8$

1. Lungimea maximă a sondei este de 6 m (19 ft 8 in.) pentru Seria 3300 și de 10 m (32 ft 9 in.) pentru Seria 5300.

Emerson Process Management

Blegistrasse 23
Căsuță poștală 1046
CH 6341 Baar
Elveția
Tel. +41 (0) 41 768 6111
Fax +41 (0) 41 768 6300

Emerson FZE

Căsuță poștală 17033
Jebel Ali Free Zone
Dubai, Emiratele Arabe Unite
Tel. +971 4 811 8100
Fax +971 4 886 5465

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tel. +65 6777 8211
Fax +65 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process Management
America Latină**

1300 Concord Terrace, Suite 400
Sunrise, Florida 33323 SUA
Tel. +1 954 846 5030

Emerson Beijing Instrument Co.

No.6 North Street, Hepingli
Districtul Dongcheng, Beijing
100013
China
Tel. +8610 642 82233
Fax +8610 642 87640

**Emerson Process Management
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN SUA 55317
Tel. (SUA) +1 800 999 9307
Tel. (Internațional) +1 952 906 8888
Fax +1 952 949 8889

Emerson Process Management Romania SRL

2-4 Gara Herastrau St. (5th floor)
District 2, 020334
București, România
Tel +40 (0) 21 206 25 00
Fax +40 (0) 21 206 25 20

© 2014 Rosemount Inc. Toate drepturile rezervate. Toate mărcile reprezintă proprietatea deținătorului.

Emblema Emerson este o marcă înregistrată și o marcă de serviciu a Emerson Electric Co.

Rosemount și emblema Rosemount sunt mărci comerciale înregistrate ale Rosemount Inc.

Tri-Clamp este o marcă comercială a Rosemount Inc.