

# Rosemount 485 Annubar®

## Ansamblu tip Flo-Tap cu flanșă



## NOTIFICARE

Acest ghid oferă informații de bază pentru instalarea dispozitivului Annubar 485 de la Rosemount. Nu conține instrucțiuni pentru configurare, diagnostic, întreținere, service, depanare, pentru instalațiile cu protecție împotriva exploziilor, antideflagrante sau cu siguranță intrinsecă (I.S). Consultați manualul dispozitivului Annubar 485 (documentul nr. 00809-0100-4810) pentru mai multe instrucțiuni. Acest manual este disponibil și online la adresa [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com).

Dacă senzorul Annubar 485 a fost comandat pentru a fi montat la un traductor Rosemount 3051S, consultați următorul ghid de instalare rapidă pentru mai multe informații privind configurarea și certificările pentru zone periculoase: Traductorul de presiune seria 3051S de la Rosemount (documentul nr. 00825-0100-4801).

Dacă senzorul Annubar 485 a fost comandat pentru a fi montat la un traductor Rosemount 3095, consultați următorul ghid de instalare rapidă pentru mai multe informații privind configurarea și certificările pentru zone periculoase: Rosemount 3095 (documentul nr. 00825-0100-4716).

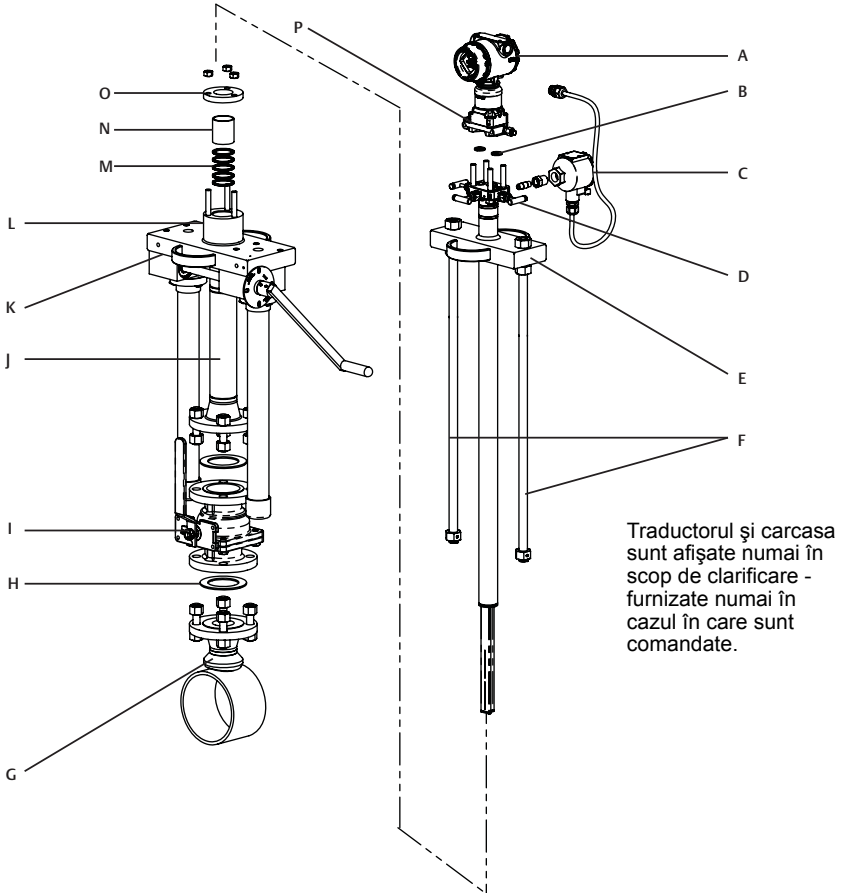
## ⚠️ AVERTIZARE

Scurgerile fluidului din timpul procesului pot provoca vătămări sau chiar deces. Pentru a preveni scurgerile din instalația de proces, folosiți numai garnituri concepute pentru a etanșa cu o flanșă corespunzătoare și inele-O pentru a etanșa asamblările procesului. O temperatură ridicată a fluidului din proces poate duce la încălzirea ansamblului Annubar 485 și poate provoca arsuri.

## Cuprins

Poziționare și orientare	4
Asamblarea prin sudură	9
Instalați supapa de izolare	10
Montați dispozitivul cu burghiu și orificiul de forare	11
Îndepărtați dispozitivul cu burghiu	11
Montați dispozitivul Annubar	11
Introduceți dispozitivul Annubar	12
Montarea traductorului	14
Retractarea dispozitivului Annubar	18
Certificări de produs	19

# Ansamblu Flo-Tap Annubar 485 cu flanșă - vedere ansamblu



- |   |   |
|---|---|
| <b>A.</b> Traductor                                     | <b>I.</b> Supapă de izolare                       |
| <b>B.</b> Inele de etanșare (2)                         | <b>J.</b> Niplu cușcă                             |
| <b>C.</b> Carcasă conexiune senzor temperatură          | <b>K.</b> Plăcuță sprijin                         |
| <b>D.</b> Conexiune traductor montare directă cu supape | <b>L.</b> Glandă pentru element de etanșare       |
| <b>E.</b> Plăcuță capăt                                 | <b>M.</b> Ambalaj                                 |
| <b>F.</b> Tijele de acționare                           | <b>N.</b> Element urmăritor                       |
| <b>G.</b> Ansamblu flanșă montare                       | <b>O.</b> Plăcuță de compresie                    |
| <b>H.</b> Garnitură                                     | <b>P.</b> Flanșă coplanară cu orificii de drenare |

## Notă

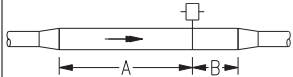
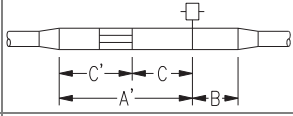

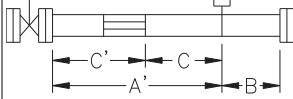
A se folosi un material adecvat temperaturii de proces, pentru etanșarea tuturor racordurilor filetate.

## Pasul 1: Poziționare și orientare

Orientarea corectă și cerințele de curgere orizontală trebuie respectate pentru măsurători corecte și repetabile. Consultați [Tabelul 1 la pagina 4](#) pentru a afla distanțele minime la diametrele de conducte pentru tulburările în amonte.

**Tabel 1. Cerințe de curgere liniară**

		Dimensiuni conductă în amonte					Dimensiuni conductă în aval
		Fără dispozitive de liniarizare a debitului		Cu dispozitive de liniarizare a debitului			
		În plan A	În afara planului A	A'	C	C'	
1		8 Nu e cazul	10 Nu e cazul	Nu e cazul 8	Nu e cazul 4	Nu e cazul 4	4 4
2		11 Nu e cazul	16 Nu e cazul	Nu e cazul 8	Nu e cazul 4	Nu e cazul 4	4 4
3		23 Nu e cazul	28 Nu e cazul	Nu e cazul 8	Nu e cazul 4	Nu e cazul 4	4 4
4		12 Nu e cazul	12 Nu e cazul	Nu e cazul 8	Nu e cazul 4	Nu e cazul 4	4 4

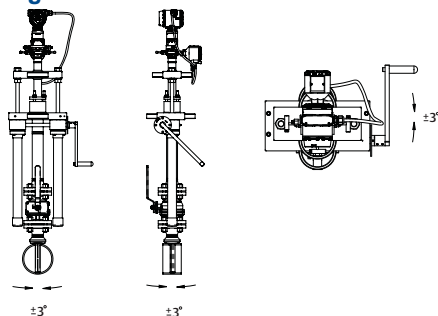
		Dimensiuni conductă în amonte					Dimensiuni conductă în aval
		Fără dispozitive de liniarizare a debitului		Cu dispozitive de liniarizare a debitului			
		În plan A	În afara planului A	A'	C	C'	
5		18 Nu e cazul	18 Nu e cazul	Nu e cazul	Nu e cazul	Nu e cazul	4 4
				8	4	4	
6		30 Nu e cazul	30 Nu e cazul	Nu e cazul	Nu e cazul	Nu e cazul	4 4
				8	4	4	

### Notă

- Contactați producătorul pentru instrucțiuni referitoare la utilizarea de conducte pătrate sau dreptunghiulare.
- „În planul A” înseamnă că bara este în același plan cu cotul conductei. „În afara planului A” înseamnă că bara este perpendiculară cu planul cotului.
- Dacă lungimile adecvate nu sunt disponibile, efectuați montajul astfel încât 80% din lungimea lineară să fie în amonte și 20% să fie în aval.
- Folosiți dispozitive de îndreptare pentru a reduce lungimea lineară necesară.
- Rândul 6 din [Tabelul 1 la pagina 4](#) se aplică la valvele glisante, sferice, strangulare, parțial deschise, precum și la supapele de control.

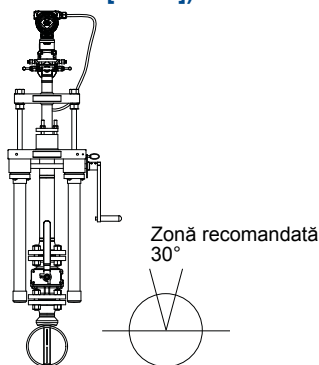
### Nealiniere

Instalarea Annubar 485 permite o maximă nealiniere de 3°.

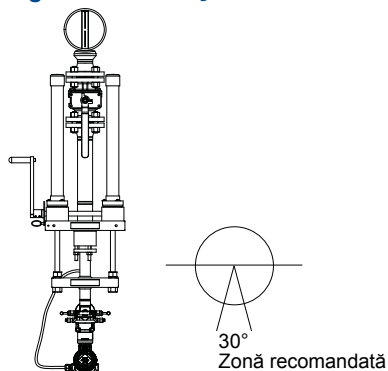
**Figura 1. Nealinier**

## Orientarea orizontală

Pentru ventilație și drenare adecvate, senzorul trebuie să fie amplasat în jumătatea de sus a conductei în cazul aplicațiilor cu aer și gaz. În cazul aplicațiilor cu lichid și aburi, senzorul trebuie amplasat în jumătatea inferioară a conductei. Temperatura maximă pentru un traductor montat direct este de 260°C (500°F). Consultați [Pas 3](#) pentru recomandări pentru traductoarele montate la distanță.

**Figura 2. Gaz și montare în partea de sus pentru aburi (montare directă până la 205°C [400°F])**

---

**Figura 3. Lichid și abur**

---

**Notă**

Pentru aplicații cu aburi la care citirea presiunii diferențiale variază între 0,75 și 2 inH<sub>2</sub>O în țevile orizontale, este recomandată instalarea elementului primar/montarea debitmetrului deasupra conductei.

---

**Notă**

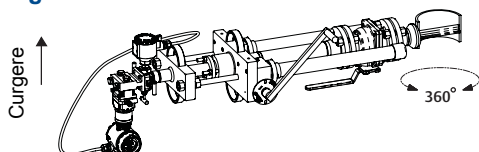
Din cauza greutateii componentelor de montare Flo-Tap, este posibil să fie necesare elemente de sprijin externe pentru aplicații cu orientare verticală și aplicații cu orientare orizontală instalate în afara zonelor recomandate.

---

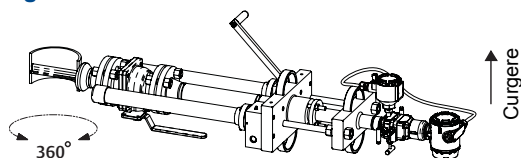
## Orientarea verticală

Senzorul poate fi instalat în orice poziție în jurul circumferinței conductei, cu condiția ca orificiile să fie poziționate în mod corespunzător pentru evacuare sau ventilare. Rezultate optime pentru aplicațiile cu lichid sau aburi se obțin când fluxul este ascendent. În cazul aplicațiilor cu aburi se adaugă un distanțator de 90° pentru a permite coloanelor barometrice să mențină transmitătorul în limitele de temperatură specificate. Temperatura maximă pentru un traductor montat direct este de 260°C (500°F).

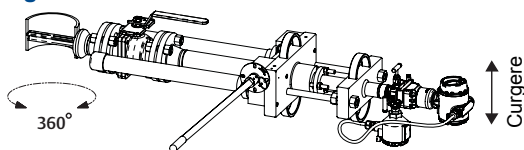
**Figura 4. Abur**



**Figura 5. Lichid**



**Figura 6. Gaz**





## Pasul 2: Asamblarea prin sudură

### Notă

Ansamblul furnizat de Rosemount are elemente de aliniere integrate în componentele de montare care contribuie la realizarea corectă a orificiului de montare. De asemenea ajută la alinierea senzorului cu orificiul de montare pentru introducerea.

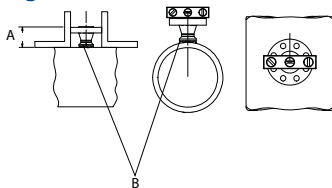
- În poziția predeterminată, plasați ansamblul cu flanșă pe conductă, distanțați 1,6 mm ( $1/16$ -in.), și măsurați distanța de la diametrul exterior al conductei până la fața flanșei. Comparați rezultatul cu datele din [Tabelul 2 la pagina 9](#) și faceți ajustări dacă este necesar.

**Tabel 2. Dimensiuni flanșă și ODF per dimensiunea senzorului**

Mărime senzor	Mărime Flanșă	ODF (mm [in.])	Mărime Flanșă	ODF (mm [in.])
1	1 $1/2$ -in. 150#	98,5 (3.88)	DN40 PN16	78,6 (3.09)
1	1 $1/2$ -in. 300#	104,9 (4.13)	DN40 PN40	81,6 (3.21)
1	1 $1/2$ -in. 600#	112,7 (4.44)	DN40 PN100	98,6 (3.88)
1	1 $1/2$ -in. 900#	125,4 (4.94)	Nu e cazul	Nu e cazul
1	1 $1/2$ -in. 1500#	125,4 (4.94)	Nu e cazul	Nu e cazul
1	1 $1/2$ -in. 2500#	171,6 (6.76)	Nu e cazul	Nu e cazul
2	2,0-in. 150#	104,8 (4.13)	DN50 PN16	86,3 (3.40)
2	2,0-in. 300#	111,2 (4.38)	DN50 PN40	89,3 (3.51)
2	2,0-in. 600#	120,8 (4.76)	DN50 PN100	109,3 (4.30)
2	2,0-in. 900#	149,2 (5.88)	Nu e cazul	Nu e cazul
2	2,0-in. 1500#	149,2 (5.88)	Nu e cazul	Nu e cazul
2	3,0-in. 2500#	250,7 (9.87)	Nu e cazul	Nu e cazul
3	3,0-in. 150#	117,5 (4.63)	DN80 PN16	97,6 (3.84)
3	3,0-in. 300#	126,9 (5.00)	DN80 PN40	105,6 (4.16)
3	3,0-in. 600#	136,6 (5.38)	DN80 PN100	125,6 (4.95)
3	4,0-in. 900#	208,0 (8.19)	Nu e cazul	Nu e cazul
3	4,0-in. 1500#	217,5 (8.56)	Nu e cazul	Nu e cazul
3	4,0-in. 2500#	284,2 (11.19)	Nu e cazul	Nu e cazul

- Plasați patru puncte de sudură de 6 mm ( $1/4$  in.) în trepte de 90°. Verificați aliniamentul ansamblului, atât paralel, cât și perpendicular pe axa fluxului (consultați [Figura 7](#)). Dacă aliniamentul se află în limitele de toleranță, finalizați sudura conform normelor locale. Dacă depășește limitele de toleranță, faceți ajustările înainte de a finaliza sudura.

3. Pentru a evita arsurile grave, lăsați ansamblul să se răcească înainte de a continua.

**Figura 7. Aliniere****A. ODF****B. Puncte de sudură**

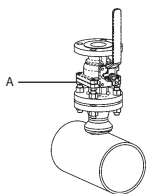
## Pasul 3: Instalați supapa de izolare

1. Poziționați supapa de izolare pe flanșa de montare. Asigurați-vă că axa supapei este poziționată astfel încât atunci când Flo-Tap este instalat, tije de inserare vor fi pe părțile conductei și mânerul supapei va fi centrat între tije (consultați Figura 8).

### Notă

Vor apărea interferențe dacă supapa este situată între tije.

2. Strângeți supapa de izolare de ansamblu folosind garnituri, șuruburi, și piulițe.

**Figura 8. Orientarea supapei de izolare****A. Supapa de izolare**

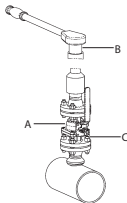
## Pasul 4: Montați dispozitivul cu burghiu și orificiul de forare

Dispozitivul cu burghiu nu este furnizat împreună cu ansamblul.

1. Determinați dimensiunea senzorului în funcție de lățimea senzorului (consultați Tabel 3)
2. Montați dispozitivul cu burghiu pe supapa de izolare.
3. Deschideți supapa complet.
4. Efectuați o gaură în peretele conductei în conformitate cu instrucțiunile furnizate de fabricantul dispozitivului utilizat pentru efectuarea găurii (utilizați Tabel 3 pentru a selecta burghiul potrivit pentru senzorul care este utilizat).
5. Retrageți burghiul complet dincolo de supapă.

**Tabel 3. Mărimea senzorului/Diametrul găurii realizate**

Mărime senzor	Lățime senzor	Diametru gaură	
1	14,99 mm (0,590-in.)	$\frac{3}{4}$ -in.	+ 1/32-in. (0,8 mm)
		(19 mm)	- 0,00
2	26,92 mm (1,060-in.)	$1\frac{5}{16}$ -in.	+ 1/16-in. (1,6 mm)
		(34 mm)	- 0,00
3	49,15 mm (1,935-in.)	$2\frac{1}{2}$ -in.	+ 1/16-in. (1,6 mm)
		(64 mm)	- 0,00



**A.** Supapa de izolare este deschisă complet la inserarea burghiului

**B.** Dispozitiv cu burghiu pentru lucrări sub presiune

**C.** Supapa de izolare este închisă complet după retragerea burghiului

## Pasul 5: Îndepărtați dispozitivul cu burghiu

1. Verificați ca burghiul să fie retras dincolo de supapă.
2. Închideți supapa de izolare pentru a izola procesul.
3. Eliminați presiunea dispozitivului cu burghiu și îndepărtați.
4. Verificați supapa de izolare și ansamblul pentru eventuale scurgeri.

## Pasul 6: Montați dispozitivul Annubar

1. Aliniați săgeata de pe capul dispozitivului cu direcția de curgere.
2. Folosiți garniturile furnizate și șuruburile flanșei pentru a prinde ansamblul Flo-Tap de supapa de izolare.
3. Strângeți piulițele în formă de cruce pentru a comprima garnitura în mod uniform.

4. Asigurați-vă că supapele de ventilare sunt închise înainte de a continua.
5. Deschideți și închideți supapa de izolare pentru a presuriza senzorul 485 și a identifica orice puncte de scurgere din instalație. Fiți foarte atenți în cazul în care mediul procesat constă în abur sau în substanțe caustice.
6. Verificați întreaga instalație pentru eventuale scurgeri. Strângeți după caz pentru a opri orice scurgeri la racorduri. Repetați **Pas 5** și **6** până când nu mai există nicio scurgere.

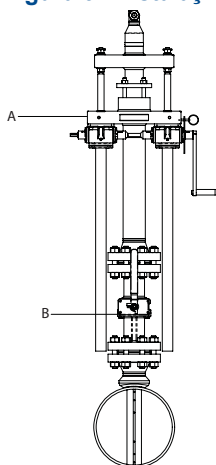
---

### Notă

Ansamblurile Flo-Tap Annubar 485 pot transporta o greutate semnificativă la o distanță mare față de conducte, necesitând sprijinire externă. Placa de sprijinire are găuri filetate pentru a ajuta la sprijinirea dispozitivului Annubar 485.

---

**Figura 9. Instalați ansamblul Flo-Tap**



- A. Placă de sprijinire**  
**B. Supapă de izolare**
- 

## Pasul 7: Introduceți dispozitivul Annubar

### Dispozitiv de acționare standard (M)

1. Deschideți supapa de izolare complet.
2. Rotiți piulițele de acționare spre dreapta (așa cum este văzut din partea de sus). Piulițele trebuie strânse în mod alternativ, aproximativ două rotații pentru fiecare alternare, pentru a preveni prinderea cauzată de solicitarea inegală.

3. Continuați această procedură până când vârful senzorului face contact ferm cu partea opusă a conductei.
  - a. Dungile de culoare portocalie reprezintă indicatori vizuali ai momentului în care senzorul se apropie de peretele din partea opusă.
  - b. Pe măsură ce banda portocalie se apropie de plăcuța de sprijin, plasați un deget deasupra glandei pentru elementul de etanșare în timpul operării manivelei. Atunci când mișcările se opresc, senzorul face contact cu peretele din partea opusă.
  - c. Rotiți mânerul de încă  $1/4 - 1/2$  ori pentru a fixa senzorul.

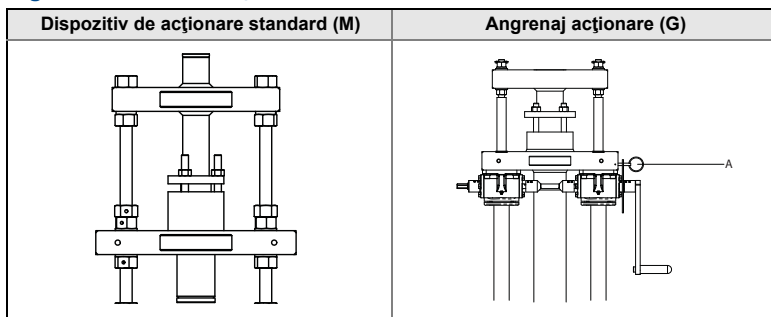
## Angrenaj acționare (G)

1. Deschideți supapa de izolare complet.
2. Rotiți manivela spre dreapta. Dacă se utilizează un burghiu electric cu un adaptor, nu depășiți 200 rpm.
  - a. Rotiți în continuare manivela până când senzorul face contact ferm cu partea opusă a conductei. Dungile de culoare portocalie reprezintă indicatori vizuali ai momentului în care senzorul se apropie de peretele din partea opusă.
  - b. Pe măsură ce dungile de culoare portocalie se apropie de placa de sprijinire, îndepărtați burghiul electric și continuați operarea manuală a manivelei. Plasați un deget deasupra glandei pentru elementul de etanșare în timpul operării manivelei. Atunci când mișcările se opresc, senzorul face contact cu peretele din partea opusă.
  - c. Rotiți mânerul de încă  $1/4 - 1/2$  ori pentru a fixa senzorul.
3. Fixați dispozitivul de acționare introducând bolțul de blocare a acționării așa cum este prezentat în [Figura 10](#).

### Notă

Nu plasați degetul deasupra glandei pentru elementul de etanșare pentru aplicații cu temperaturi ridicate.

**Figura 10. Introduceți senzorul**



### A. Bolț blocare acționare

## Pasul 8: Montarea traductorului

### Montarea traductorului, capul de montare directă cu supape

Nu este necesar să demontați senzorul Annubar pentru a monta un traductor cu valve.

1. Plasați inelele de etanșare PTFE în canalele senzorului Annubar.
2. Aliniați partea traductorului pentru presiune înaltă cu partea senzorului pentru presiune înaltă („Hi” apare pe partea laterală a capului) și instalați.
3. Strângeți piulițele în formă de cruce la 45 N•m (400 in•lb).

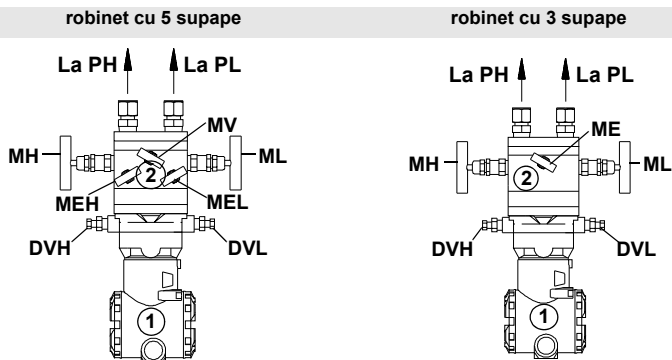
### Montarea traductorului cu cap de montare la distanță

Temperaturile ce depășesc 121°C (250°F) la diafragma senzorului vor deteriora traductorul. Traductoarele montate la distanță sunt conectate la senzor prin intermediul conductelor de impuls, ceea ce permite ca temperaturile de proces să scadă până la punctul în care traductorul nu mai este vulnerabil.

Sunt utilizate diferite configurații de conducte de impuls în funcție de fluidul de proces și trebuie să fie destinate pentru funcționare continuă la presiunea și temperatura aferentă pentru sistemul de conducte. Se recomandă utilizarea de conducte din oțel inoxidabil cu un diametru exterior de minim 12 mm (1/2 in.) și cu o grosime a peretelui de minim 1 mm (0,035 in.). Racordurile cu țevi filetate nu sunt recomandate deoarece acestea pot crea goluri de aer și astfel pot genera puncte de scurgere.

Următoarele restricții și recomandări se aplică la amplasarea conductelor de impuls:

1. Conductele dispuse orizontal trebuie să fie înclinate cel puțin 83 mm/m (1 inch per foot).
  - În pantă descendentă (spre traductor) pentru aplicațiile cu lichid și aburi.
  - În pantă ascendentă (spre traductor) pentru aplicațiile cu gaz.
2. Instalațiile exterioare pentru lichid, gaz saturat sau aburi necesită izolare termică pentru a împiedica înghețul.
3. Se recomandă folosirea unui robinet de izolare pentru toate instalațiile. Robinetul permite operatorului să egalizeze presiunea înainte de aducerea la zero și să izoleze fluidul din proces de componentele electronice.

**Figura 11. Identificarea supapelor pentru robinetele cu 5 supape și 3 supape****Tabel 4. Descrierea supapelor de impuls și a componentelor**

Denumire	Descriere	Scop
Componente		
1	Traductor	Citirea presiunii diferențiale
2	Robinet	Izolarea și egalizarea echipamentelor electronice
Robinet și supape de impuls		
PH	Senzor primar <sup>(1)</sup>	Permite conexiunile de proces cu capetele de presiune înaltă și joasă
PL	Senzor primar <sup>(2)</sup>	
DVH	Supapă de drenare/ventilare <sup>(1)</sup>	Permite scurgerea (pentru aplicațiile cu gaz) sau ventilația (pentru aplicațiile cu lichid și aburi) camerelor traductorului de presiune diferențială
DVL	Supapă de drenare/ventilare <sup>(2)</sup>	
MH	Robinet <sup>(1)</sup>	Izolează capetele de presiune înaltă sau joasă de proces
ML	Robinet <sup>(2)</sup>	
MEH	Egalizator robinet <sup>(1)</sup>	Permite accesul lateral al presiunii înalte și joase către supapa de ventilare, sau pentru izolarea fluidului din proces
MEL	Egalizator robinet <sup>(2)</sup>	
ME	Egalizator robinet	Permite echilibrarea presiunilor laterale înalte și joase
MV	Supapă de ventilare robinet	Ventilează fluidul de proces

1. Presiune înaltă

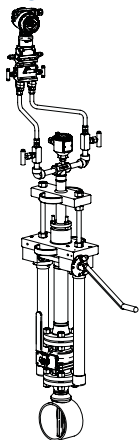
2. Presiune joasă

## Instalații recomandate

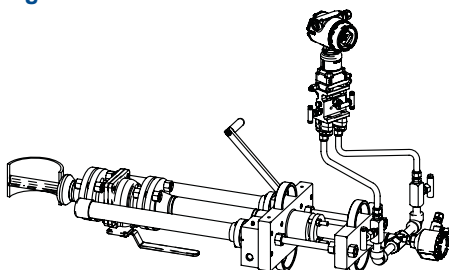
### Aplicații cu gaz

Fixați traductorul deasupra senzorului pentru a preveni colectarea lichidelor condensabile în conductele de impuls și în celula de presiune diferențială.

**Figura 12. Gaz orizontal**



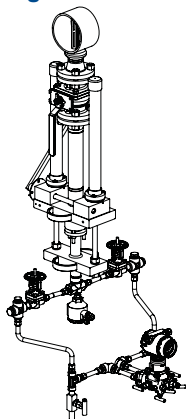
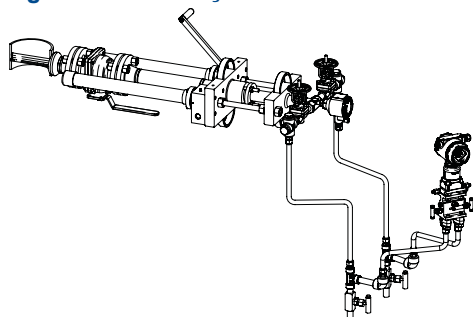
**Figura 13. Gaz vertical**



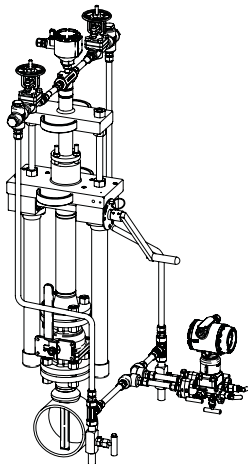
### Service aburi și lichid (sub 315°C [600°F])

Fixați traductorul sub senzor pentru a preveni introducerea de aer în conductele de impuls sau în traductor.



**Figura 14. Lichid și abur orizontal****Figura 15. Lichid și abur vertical****Montare în partea de sus pentru service aburi (recomandat pentru temperaturi ale aburilor de peste 315°C [600°F])**

Această orientare poate fi utilizată pentru aburi de orice temperatură. Cu toate acestea, este necesară pentru instalări/instalații de peste 315°C (600°F). Pentru instalațiile cu montare la distanță, conductele de impuls trebuie să fie în pantă ușor ascendentă de la conexiunile instrumentului la racordurile transversale, permițând materialului condensat să se scurgă înapoi în conductă. De la racordurile transversale, conductele de impuls trebuie să fie orientate în jos, înspre traductor și suportul de drenaj. Traductorul trebuie să fie localizat sub conexiunile de instrumente ale dispozitivului Annubar. În funcție de condițiile de mediu, poate fi necesară izolarea componentelor de montare.

**Figura 16. Montare în partea de sus, orizontală, pentru aburi**

## Pasul 9: Retractarea dispozitivului Annubar

### Angrenaj acționare (G)

1. Îndepărtați bolțul de blocare a acționării.
2. Rotiți manivela spre stânga. Dacă se utilizează un burghiu electric cu un adaptor, nu depășiți 200 rpm.
3. Retractați până când piulițele capătului tije sunt pe mecanismul cutiei cu angrenaje.

# Certificări de produs

## Locații de fabricație autorizate

Rosemount Inc. – Chanhassen, Minnesota SUA

Rosemount DP Flow Design and Operations – Boulder, Colorado SUA

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG – Wessling, Germania

Emerson Process Management Asia Pacific Private Limited – Singapore

Emerson Beijing Instrument Co., Ltd – Beijing, China

## Informații privind Directivele Europene

Declarațiile de conformitate (CE) pentru toate directivele europene aplicabile acestui produs, pot fi găsite la adresa web [www.rosemount.com](http://www.rosemount.com). O copie pe suport fizic poate fi obținută prin contactarea biroului local de vânzări.

## Directiva europeană pentru echipamente de presiune (PED) (97/23/CE)

Rosemount 485 Annubar

— Consultați declarația de conformitate CE pentru evaluarea privind conformitatea.

Traductor de presiune



— Consultați ghidul adecvat de instalare rapidă a traductorului de presiune.

## Certificate pentru utilizare în zone periculoase

Pentru informații referitoare la certificatele produsului electronic, consultați ghidul adecvat de instalare rapidă a traductorului:

- Rosemount 3051SMV: (număr document 00825-0100-4803)
- Rosemount 3051S: (număr document 00825-0100-4801)
- Rosemount 3051: (număr document 00825-0100-4001)
- Rosemount 2051: (număr document 00825-0100-4101)

## Figura 17. Declarație de conformitate

<b>ROSEMOUNT</b>	<b>CE</b>
<b>EC Declaration of Conformity</b>	
<b>No: DSI 1000 Rev. I</b>	
We,	
<b>Emerson Process Management</b> <b>Heath Place - Bognor Regis</b> <b>West Sussex PO22 9SH</b> <b>England</b>	
declare under our sole responsibility that the products,	
<b>Primary Element Models 405 / 1195 / 1595 &amp; Annubar®</b> <b>Models 485 / 585</b>	
manufactured by,	
<b>Rosemount / Dieterich Standard, Inc.</b> <b>5601 North 71<sup>st</sup> Street</b> <b>Boulder, CO 80301</b> <b>USA</b>	
to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.	
Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.	
As permitted by 97/23/EC, Annex 7, the authorized signatory for the legally binding declaration of conformity for Rosemount/Dieterich Standard, Inc. is Vice President of Quality, Timothy J. Layer.	
 <hr/> (signature)	<hr/> Vice President, Quality
<hr/> Timothy J. Layer	<hr/> 20-Oct-2011 (date of issue)
 <b>EMERSON.</b> Process Management	
File ID: DSI CE Marking	Page 1 of 3
	DSI 1000I-DoC



**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. I**

Summary of Classifications		
Model/Range	PED Category	
	Group 1 Fluid	Group 2 Fluid
585M - 2500# All Lines	N/A	SEP
585S - 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
MSL46 - 2500# All Lines	N/A	SEP
MSR: 1500# & 2500# All Lines	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" Threaded & Welded	II	I
DNF - 150# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4", 1-1/2" & 2"	II	I
Flanged - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# & 2500# All Lines	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 150# 6" to 24" Line	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 300# 6" to 24" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 6" to 16" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 2 600# 18" to 24" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 12" to 44" Line	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 150# 46" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 300# 12" to 72" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 12" to 48" Line	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line	IV*	III

**PED Directive (97/23/EC)**

**Models: 405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

**QS Certificate of Assessment – CE-0041-H-RMT-001-10-USA**

*IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Sensor Size 3 600# 60" to 72" Line (Category IV Flo Tap will require a B1 Certificate for design examination and H1 Certificate for special surveillance)*

**All other models:**

Sound Engineering Practice



**ROSEMOUNT**



**Schedule**  
**EC Declaration of Conformity DSI 1000 Rev. 1**

---

**Pressure Equipment Directive (93/27/EC) Notified Body:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Notified Body Number: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
United Kingdom



**ROSEMOUNT**

## Declarație de conformitate CE

Nr.: DSI 1000 Rev. I

Noi,

**Emerson Process Management**  
**Heath Place - Bognor Regis**  
**West Sussex PO22 9SH**  
**Regatul Unit**

declaram pe proprie răspundere că produsele,

### Modele de elemente primare 405 / 1195 / 1595 și modele Annubar® 485 / 585

fabricat(e) de

**Rosemount / Dieterich Standard, Inc.**  
**5601 North 71<sup>st</sup> Street**  
**Boulder, CO 80301**  
**SUA**

la care se referă această declarație, sunt în conformitate cu prevederile Directivelor Comunității Europene, după cum este precizat în programul atașat.

Presupunerea conformității se bazează pe aplicarea standardelor armonizate și, când este cazul sau când este necesar, o certificare a unui organism notificat din cadrul Comunității Europene, după cum se observă în anexa atașată.

După cum este prevăzut în 97/23/CE, Anexa 7, semnatarul autorizat pentru declarația de conformitate legală pentru Rosemount/Dieterich Standard, Inc. este Vicepreședintele pentru calitate, Timothy J. Layer.

\_\_\_\_\_  
 Vicepreședinte pentru calitate

(Funcție – cu litere de tipar)

\_\_\_\_\_  
 Timothy J. Layer

(nume – cu litere de tipar)

\_\_\_\_\_  
 20 octombrie 2011

(data emiterii)



**ROSEMOUNT**

**Anexă**  
**Declarație de conformitate CE DSI 1000 Rev. I**

Rezumatul clasificărilor		
Model/Domeniu	Categorie PED	
	Grupa 1 Fluid	Grupa 2 Fluid
585M - 2500# Toate liniile	Nu e cazul	SEP
585S - 1500# & 2500# Toate liniile	III	SEP
MSL46 - 2500# Toate liniile	Nu e cazul	SEP
MSR: 1500# și 2500# toate liniile	III	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 150# 1-1/2"	I	SEP
1195, 3051SFP, 3095MFP: 300# & 600# 1-1/2"	II	I
1195, 3051SFP, 3095MFP: 1-1/2" filetat și sudat	II	I
DNF - 150# 1-1/4" , 1-1/2" & 2"	I	SEP
DNF - 300# 1-1/4" , 1-1/2" & 2"	II	I
DNF, DNT, & DNW: 600# 1-1/4" , 1-1/2" & 2"	II	I
Cu flanșe - 485/3051SFA/3095MFA: 1500# și 2500# toate liniile	II	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 2 150# 6" - 24" linie	I	SEP
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 2 300# 6" - 24" linie	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 2 600# 6" - 16" linie	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 2 600# 18" - 24" linie	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 150# 12" - 44" linie	II	I
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 150# 46" - 72" linie	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 300# 12" - 72" linie	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 600# 12" - 48" linie	III	II
FloTap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 600# 60" - 72" linie	IV*	III

**Directiva PED (97/23/CE)**Modele: **405 / 485 / 585/ 1195 / 1595**

Certificat de evaluare QS – CE-0041-H-RMT-001-10-USA

IV\* Flo Tap - 485/3051SFA/3095MFA: Dimensiune senzor 3 600# 60" - 72" linie (Flo Tap categoria IV va necesita un certificat B1 pentru examinarea design-ului și certificat H1 pentru supraveghere specială)

**Celelalte modelele:**

Practici tehnologice sigure





**ROSEMOUNT****Anexă****Declarație de conformitate CE DSI 1000 Rev. 1****Directiva privind echipamentele sub presiune (93/27/CE) Organism notificat:**

**Bureau Veritas UK Limited** [Număr organism notificat: 0041]  
Parklands, Wilmslow Road, Didsbury  
Manchester M20 2RE  
Regatul Unit



**Emerson Process  
Management  
Rosemount Inc.**

8200 Market Boulevard  
Chanhassen, MN SUA 55317  
Tel.: (SUA) (800) 999-9307  
Tel. (internațional) (952) 906-8888  
Fax: (952) 906-8889

**Emerson Process Management Romania SRL**

2-4 Gara Herastrau St. (5th floor)  
District 2, 020334  
București, România  
Tel +40 (0) 21 206 25 00  
Fax +40 (0) 21 206 25 20

**Emerson Process  
Management  
America Latină**

1300 Concord Terrace, Suite 400  
Sunrise, Florida 33323 SUA  
Tel. +1 954 846 5030  
www.rosemount.com

**Emerson Process  
Management**

**Asia Pacific Private Limited**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Tel. (65) 6777 8211  
Fax: (65) 6777 0947/65 6777 0743

**Emerson Process  
Management**

**GmbH & Co. OHG**

Argelsrieder Feld 3  
82234 Wessling Germania  
Tel. 49 (8153) 939 0  
Fax: 49 (8153) 939 172

**Beijing Rosemount Far East  
Instrument Co., Limited**

No. 6 North Street, Hepingli,  
Dong Cheng District  
Beijing 100013, China  
Tel. (86) (10) 6428 2233  
Fax (86) (10) 6422 8586

© 2015 Rosemount Inc. Toate drepturile rezervate. Toate mărcile reprezintă proprietatea deținătorului.

Emblema Emerson este o marcă comercială și o marcă de serviciu a Emerson Electric Co.

Annubar, SuperModule, Rosemount și logotipul Rosemount sunt mărci comerciale înregistrate ale Rosemount Inc.

HART este o marcă comercială înregistrată HART Communication FOUNDATION.