

Sensor de punto de condensación de presión AVENTICS™

Tome el control de la calidad del aire de su equipo neumático

Retos

Uno de los desafíos más importantes para los equipos neumáticos industriales es la gestión del contenido de humedad. Si no se trata adecuadamente, puede provocar complicaciones graves.

El agua puede provocar óxido y corrosión, deteriorando piezas metálicas y eliminando lubricantes esenciales, aumentando así el desgaste de los componentes. Además, el agua puede introducir suciedad y residuos que pueden dañar las válvulas y otras piezas.

INTEGRIDAD Y DURABILIDAD DE LOS COMPONENTES



La presencia de agua puede reducir la eficiencia de los compresores y equipos neumáticos. La mala calidad del aire causada por el agua afecta negativamente el rendimiento de herramientas y maquinarias. En ambientes fríos, el agua puede congelarse, bloqueando el flujo de aire e interrumpiendo las operaciones.

EFICIENCIA OPERACIONAL Y GRADO DE RENDIMIENTO



La humedad puede mezclarse con otras sustancias en los equipos neumáticos y dar lugar a la formación de lodos que pueden obstruir o dañar los componentes. Además, la humedad puede interferir con los sensores del equipo neumático, generando así lecturas inexactas y productos que no cumplen con las especificaciones requeridas.

MANTENER LA CALIDAD DEL PRODUCTO



Trate de manera proactiva la humedad dentro de sus equipos neumáticos

El sensor de punto de condensación de presión serie DS1 de Aventics puede ser una herramienta eficaz para gestionar de forma proactiva la humedad en equipos neumáticos debido a sus capacidades de monitoreo en tiempo real, su precisión y su capacidad para permitir el mantenimiento preventivo. Al garantizar una calidad óptima del aire y reducir los problemas relacionados con la humedad, contribuye a la eficiencia, confiabilidad y durabilidad de los equipos neumáticos.

Supervisión en tiempo real

Permite la detección inmediata de los niveles de humedad para tomar acciones correctivas rápidas.

Detecta problemas de humedad de forma temprana, previniendo problemas como la corrosión o la congelación.

Alta precisión y exactitud

Garantiza una medición precisa del contenido de humedad en el aire comprimido.

Proporciona lecturas precisas para tomar decisiones de ajuste informadas para su proceso.

Mantenimiento preventivo

Permite tomar acciones proactivas para abordar problemas de humedad antes de que se produzcan daños.

Previene problemas relacionados con la humedad, reduciendo los tiempos de inactividad y los costos no planificados.

Rendimiento mejorado del sistema

Garantiza aire comprimido seco y limpio para herramientas y maquinaria neumáticas.

Previene problemas como la corrosión, alargando la vida útil y el rendimiento de los componentes.

Integración y compatibilidad

Se integra fácilmente en los equipos neumáticos existentes.

La integración perfecta con los protocolos IIoT permite llevar a cabo análisis históricos del nivel de humedad en capas Edge o en la nube.



Sensor de punto de condensación de presión serie DS1 de AVENTICS™

Visite nuestra página web para obtener más información

