

Obtenga una mayor libertad de diseño gracias a las uniones de alta calidad y estética superior.

Plataforma Branson™ GPX

Tecnología única de remachado en caliente para unir componentes de plástico complejos, delicados y sensibles



La plataforma Branson GPX ofrece a los fabricantes una mayor libertad de diseño y un rendimiento de producción optimizado

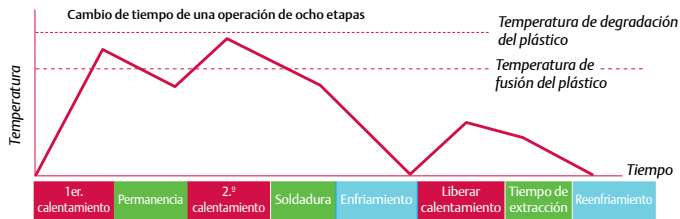


La plataforma Branson GPX está diseñada para ofrecer a los fabricantes una mayor libertad de diseño, al permitirles unir componentes más complejos, delicados y sensibles a moldes de plástico. La exclusiva tecnología de remachado por pulsos optimiza el proceso de remachado por calor. De este modo se obtienen uniones de alta calidad, un producto de estética superior y un ahorro de energía en aplicaciones cada vez más

exigentes. Entre ellas se encuentran piezas de materiales diferentes con geometrías 3D complejas, características muy adaptadas a las necesidades y componentes frágiles o sensibles al calor, como los componentes o los sensores soldados, y que utilizan un mayor número de plásticos mezclados, reforzados con fibra de vidrio cromados y metalizados.

	Equipo manual	GPX-100	GPX-150	GPX-200
Dimensiones generales	155 An. x 285 Al. x 465 Pr. mm	1420 An. x 2300 Al. x 1150 Pr. mm	1920 An. x 2300 Al. x 1150 Pr. mm	2230 An. x 2300 Al. x 1150 Pr. mm
Carrera de accionamiento central	N/D	550 mm		
Velocidad de accionamiento central	N/D	550 mm/s		
Número máximo de puntas de soldadura	2	24	48	60

Proceso de remachado inigualable



- El calentamiento y el enfriamiento localizados evitan que se dañen los componentes cercanos.
- Tiempos de ciclo de calentamiento y enfriamiento regulables que proporcionan un remachado en caliente optimizado de baja energía.
- Proceso de calentamiento optimizado del polímero que reduce tensiones internas.

Alto rendimiento



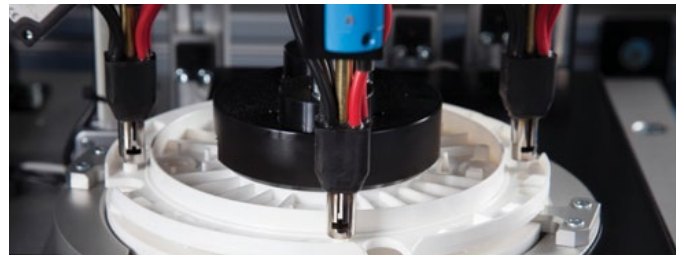
Al no haber vibraciones, olores a quemado, partículas o marcas de quemaduras, se pueden unir las piezas más delicadas y sensibles con una estética de alto rendimiento constante.

Flexibilidad de diseño



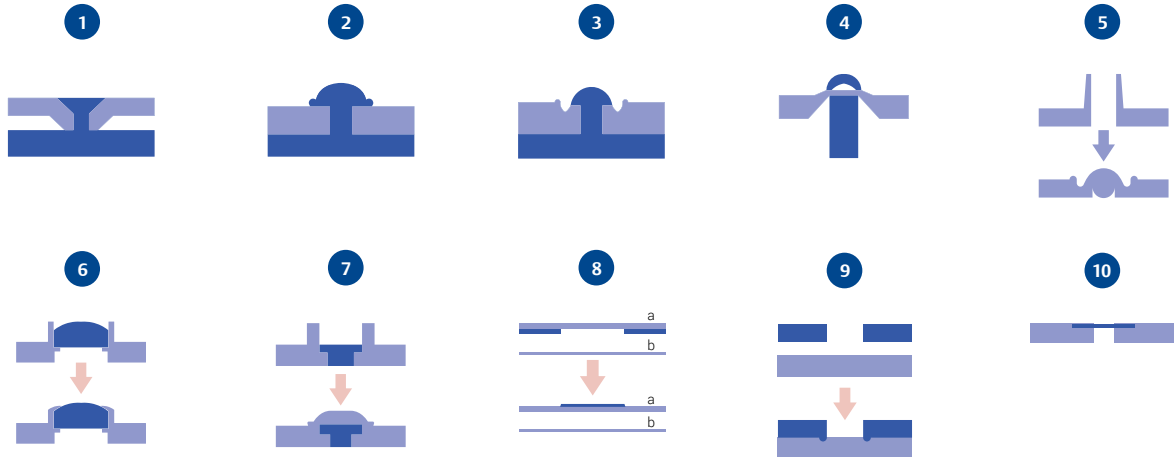
Una amplia gama de diseños de punta de remachado en caliente, que se pueden adaptar para satisfacer cualquier requisito complejo de soldadura de remaches.

Remachado multipunto



La posibilidad de remachar varios puntos y polímeros simultáneamente ofrece a los fabricantes una mayor libertad de diseño.

Aplicaciones



1 Soldadura con punta de cabeza plana: se utiliza en el montaje de terminales de batería y la fijación de placas metálicas.

2 De polímero a polímero y otros materiales: cuando el material con el saliente es termoplástico. Se utiliza en molduras de puertas de automóviles, teclas de teclado, retención de cuñas metálicas y sujeción de placas de circuitos.

3 De polímero a polímero: ambos materiales son iguales y la punta del remache es más profunda. Se utiliza en el montaje de tapas de crisoles de enfriamiento y carretes de pesca.

4 Uniones: material con fibras sin agujero. Se utiliza en el montaje de material de amortiguación acústica en pilares, puertas y paneles de automóviles.

5 Estampado de bordes: para fijar las piezas en su posición. Se utiliza en el montaje de los objetivos de las cámaras y la retención de rodamientos.

6 Sellado de orificios: se utilizan en el montaje de cajas de relés, entradas de moldeo por soplado y sellado de seguridad.

7 Piezas de encastrado: incluidos pernos o pasadores, agujeros de sellado o acceso a tornillos. Se utilizan en el montaje de teléfonos móviles y componentes de automoción.

8 De polímero a malla: para adherir una malla sin hacer un agujero en ella. Se utiliza para el montaje de cubiertas de rejilla de automóviles o la fijación de filtros.

9 Soldadura de polímero a polímero: se utiliza para soldar dos polímeros entre sí, por lo que un agujero en una pieza facilita la soldadura donde entra en contacto con el polímero adyacente.

10 Membrana transpirable: fijación de la membrana transpirable a piezas de plástico.

Una componentes más complejos,
delicados y sensibles a los moldes de
plástico, proporcionando una mayor
libertad de diseño.



BRANSON™

El exclusivo proceso de remachado en caliente que proporciona la plataforma Branson GPX ofrece a los fabricantes una amplia gama de ventajas, como una estética superior del producto y un uso reducido de energía.

Visítenos: [Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/Branson)

Su contacto local: [Emerson.com/contactus](https://www.emerson.com/contactus)



[Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/Branson)



[Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)



[LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)



[Twitter.com/Branson_Emerson](https://twitter.com/Branson_Emerson)

El logotipo de Emerson es una marca comercial y de servicio de la empresa Emerson Electric Co. AVENTICS es una marca comercial registrada de una de las empresas del grupo Emerson. Todas las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios.
© 2021 Emerson Electric Co. Todos los derechos reservados. BR000258ESES-01_05-21



EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™