

Gabinete Compressed Air Manager de Emerson

Mejore la eficiencia energética y optimice el mantenimiento en su planta.



Obtenga información precisa sobre el aire comprimido e identifique oportunidades para optimizar el consumo energético con una solución inteligente

- Solución completa y fácil de implementar, combina sensores de caudal de aire, tecnología de computación edge y software avanzado de análisis de datos
- Obtenga información del consumo de aire de las máquinas y las líneas de producción para detectar más rápidamente las ineficiencias y las fugas, impulsando los esfuerzos para conseguir un mayor ahorro energético y una mayor sostenibilidad
- Calcule, visualice y rastree rápidamente los indicadores clave de rendimiento (KPI) con el software preinstalado para el monitoreo continuo del consumo energético
- Dedique menos tiempo a la búsqueda manual de fugas, identifique las máquinas que presentan problemas, establezca alertas en tiempo real, reduzca los costos de mano de obra

Eleve su capacidad para visualizar y evaluar comparativamente el consumo de aire comprimido y gas

El Compressed Air Manager de Emerson es un sistema de monitoreo inteligente, listo para instalar, el cual combina hardware y software EDGE en una única plataforma tecnológica. Permite conocer los datos sobre el consumo de aire comprimido en toda la planta y ofrece información práctica en tiempo real que se encuentra en la nube.

En lugar de combinar sensores y software de diferentes proveedores, empiece a monitorear el aire comprimido rápidamente. Listo para instalarse, el gabinete Compressed Air Manager combina sensores con hardware con enlace al sistema EDGE y con software analítico adaptado específicamente para monitorear y visualizar el aire comprimido. La plataforma también incluye suministro de corriente industrial y un conmutador de alimentación a través de Ethernet (PoE) para suministrar energía a los sensores de caudal de aire inteligentes utilizando el cableado de Ethernet existente.

Gabinete Inteligente integrado con hardware y software.

- El gabinete Inteligente combina hardware con software, equipo de conectividad de red robusta y plataformas de cómputo para que los usuarios puedan monitorear múltiples máquinas y líneas de producción
- Los sensores de caudal de aire AVENTICS™ AF2, son fáciles de integrar y manejar, pueden configurarse para medir el caudal, la presión, la temperatura y el flujo de aire. Estos sensores pueden emplearse en una amplia gama de máquinas y líneas de producción
- Conexión ininterrumpida con sus máquinas y sistemas de planta gracias al sistema de computación periférica PACSystems™ precargado con el software PACEdge™ de Emerson
- La plataforma de computación precargada Edge PACSystems de Emerson proporciona un mejor monitoreo de los consumos energéticos en tiempo real, una integración sencilla

en los sistemas de toda la planta, grandes capacidades de computación y visualización gráfica, todo ello integrado en un módulo compacto y pequeño

- Las soluciones de alimentación de energía de SolaHD mantienen las líneas de producción operativas de forma eficiente, protegen a los trabajadores, a los equipos y a la información de posibles daños



Información en tiempo real sobre el rendimiento del aire comprimido

- Preinstalado en la plataforma Edge PACSystems, el paquete analítico periférico RXi simplifica el acceso y la visibilidad de la productividad, el rendimiento y el uso energético de la planta con análisis intuitivos y preconfigurados
- Configure fácilmente tableros interactivos y establezca KPI críticos que evalúen el consumo de aire comprimido en múltiples máquinas o líneas de producción.
- Visualice las tendencias de consumo, costos, retornos de inversión y el impacto de emisión de CO2 para identificar rápidamente fugas y otros problemas
- Actualice las prácticas de mantenimiento preventivo y sustituya la pesada carga de recopilar manualmente los datos por una manera fácil y automática, que le ayudara a la elaboración de informes en tiempo real



Descubra cómo el Compressed Air Manager facilita la rápida optimización del consumo energético, mejora el rendimiento de sus máquinas y alcanza los objetivos de descarbonización en su planta de producción.



Seleccione su propio gabinete Compressed Air Manager.

