

Sensore del punto di rugiada in pressione AVENTICS™



Pieno controllo della qualità dell'aria pneumatica

Sfide

Una delle sfide più importanti nei sistemi pneumatici industriali riguarda la gestione del contenuto di umidità. Se non viene affrontata in modo appropriato, può portare a gravi complicazioni.

L'acqua può causare ruggine e corrosione, deteriorando le parti metalliche e lavando via i lubrificanti essenziali, aumentando così l'usura dei componenti. Inoltre, può veicolare sporco e detriti, che sono in grado di danneggiare valvole e altre parti.

**INTEGRITÀ E
LONGEVITÀ
DEI COMPONENTI**



La presenza di acqua può ridurre l'efficienza dei compressori e delle apparecchiature pneumatiche. Una scarsa qualità dell'aria, determinata dall'acqua, influisce negativamente sulle prestazioni degli utensili e dei macchinari. In ambienti freddi l'acqua può congelare, bloccando il flusso d'aria e interrompendo le attività.

**EFFICIENZA
OPERATIVA
E PRESTAZIONI**



Nei sistemi pneumatici è possibile che l'umidità si mescoli con altre sostanze formando dei fanghi che possono ostruire o danneggiare i componenti. Inoltre, può interferire con i relativi sensori, con conseguenti errori di lettura e prodotti che non soddisfano le specifiche richieste.

**GARANZIA
DELLA
QUALITÀ
DEL PRODOTTO**



Trattamento proattivo dell'umidità nei vostri sistemi pneumatici

Il sensore del punto di rugiada in pressione AVENTICS Serie DS1 può essere uno strumento efficace per la gestione proattiva dell'umidità nei sistemi pneumatici, grazie alle capacità di monitoraggio in tempo reale, alla precisione e alla possibilità di attivare la manutenzione preventiva. Garantendo una qualità dell'aria ottimale e riducendo i problemi legati all'umidità, questo sensore contribuisce all'efficienza, all'affidabilità e alla longevità dei sistemi pneumatici.

Monitoraggio in tempo reale

Consente il rilevamento immediato dei livelli di umidità per interventi correttivi tempestivi.

Rileva tempestivamente i problemi di umidità, prevenendo inconvenienti come corrosione o congelamento.

Precisione e accuratezza

Garantisce una misurazione precisa del contenuto di umidità nell'aria compressa.

Fornisce letture accurate per decisioni informate sugli aggiustamenti del processo.

Manutenzione preventiva

Consente di intraprendere azioni proattive per affrontare i problemi di umidità prima che si verifichino danni.

Previene i problemi legati all'umidità, riducendo i tempi di fermo imprevisti e i costi.

Migliori prestazioni del sistema

Garantisce aria compressa asciutta e pulita per utensili e macchinari pneumatici.

Previene problemi come la corrosione, prolungando la durata e le prestazioni dei componenti.

Integrazione e compatibilità

Si integra facilmente nei sistemi pneumatici esistenti.

L'integrazione perfetta con i protocolli IIoT consente l'analisi storica dei livelli di umidità su livelli edge o cloud.



Sensore del punto di rugiada in pressione AVENTICS™ Serie DS1

Per maggiori informazioni, visitate la pagina Web

