

AVENTICS™- Drucktaupunktsensor



Luftqualität in Pneumatikanlagen

Herausforderungen

Zu den größten Herausforderungen bei industriellen Pneumatikanlagen gehört die Regelung des Feuchtigkeitsgehalts. Hier kann eine unsachgemäße Handhabung erhebliche Schwierigkeiten hervorrufen.

Wasser kann Rost und Korrosion verursachen, Metallteile angreifen, notwendige Schmiermittel wegspülen und so den Bauteilverschleiß verstärken. Außerdem können mit Wasser Verunreinigungen und Fremdkörper eindringen, die Ventile und andere Teile beschädigen.

**INTEGRITÄT UND
LANGELEBIGKEIT
VON BAUTEILEN**



Wasser kann den Wirkungsgrad von Kompressoren und pneumatischen Anlagen senken. Eine durch Wasser gesenkte Luftqualität beeinträchtigt die Leistungsfähigkeit von Werkzeugen und Maschinen. In kalten Umgebungen kann Wasser gefrieren und so Luftströme blockieren und den Betrieb unterbrechen.

**BETRIEBSEFFIZIENZ
UND LEISTUNG
VON BAUTEILEN**



Unter Umständen kann sich die Feuchtigkeit in einer Pneumatikanlage mit bestimmten Substanzen verbinden und Schlämme bilden, die Bauteile verstopfen oder beschädigen. Darüber hinaus kann es vorkommen, dass Feuchtigkeit Sensoren in der Anlage stört und falsche Messergebnisse hervorruft. Das Ergebnis sind Produkte, die nicht die Anforderungen erfüllen.

**GEWÄHRLEISTUNG
VON
PRODUKTQUALITÄT**



Beugen Sie Feuchtigkeit in Ihren Pneumatikanlagen vor

Der AVENTICS-Drucktaupunktsensor der Serie DS1 eignet sich durch seine Fähigkeit zur Echtzeitüberwachung, seine Präzision und die Eignung für die vorbeugende Wartung als effektives Instrument für den proaktiven Umgang mit Feuchtigkeit in Pneumatikanlagen. Durch die Gewährleistung einer optimalen Luftqualität und das weitgehende Vermeiden von Problemen, die mit Feuchtigkeit einhergehen, trägt der Sensor dazu bei, Pneumatikanlagen effizient, zuverlässig und langlebig zu machen.

Echtzeitüberwachung

Ermöglicht eine sofortige Erkennung von Feuchtigkeit, damit schnell Gegenmaßnahmen eingeleitet werden können.

Erkennt Probleme mit Feuchtigkeit frühzeitig, sodass Komplikationen wie Korrosion und Einfrieren verhindert werden.

Fehlerfreie und präzise Messung

Gewährleistet präzise Messergebnisse zum Feuchtigkeitsgehalt der Druckluft.

Liefert zuverlässige Werte für fundierte Entscheidungen über die Anpassung Ihrer Betriebsabläufe.

Vorbeugende Wartung

Unterstützt proaktive Maßnahmen gegen Feuchtigkeit, bevor Schäden entstehen.

Verhindert Folgen von Feuchtigkeit und verringert so ungeplante Ausfallzeiten und Kosten.

Verbesserte Systemleistung

Sorgt für trockene, saubere Druckluft in pneumatischen Werkzeugen und Maschinen.

Verhindert Probleme wie Korrosion und steigert so die Lebensdauer und Leistungsfähigkeit von Bauteilen.

Integration und Kompatibilität

Ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Pneumatikanlagen.

Nahtlose Integration in IIoT-Protokolle, wodurch eine Verlaufsanalyse von Feuchtigkeitszuständen im Edge- oder Cloudlayer möglich wird.



AVENTICS™- Drucktaupunktsensor der Serie DS1

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website

