

Systemes de manutention électriques

EPS maxi gantry h



- Structure la plus rigide pour une manipulation sur la zone d'assemblage
- Convient pour masses importantes
- Axe Z jusqu'à 300 mm de course

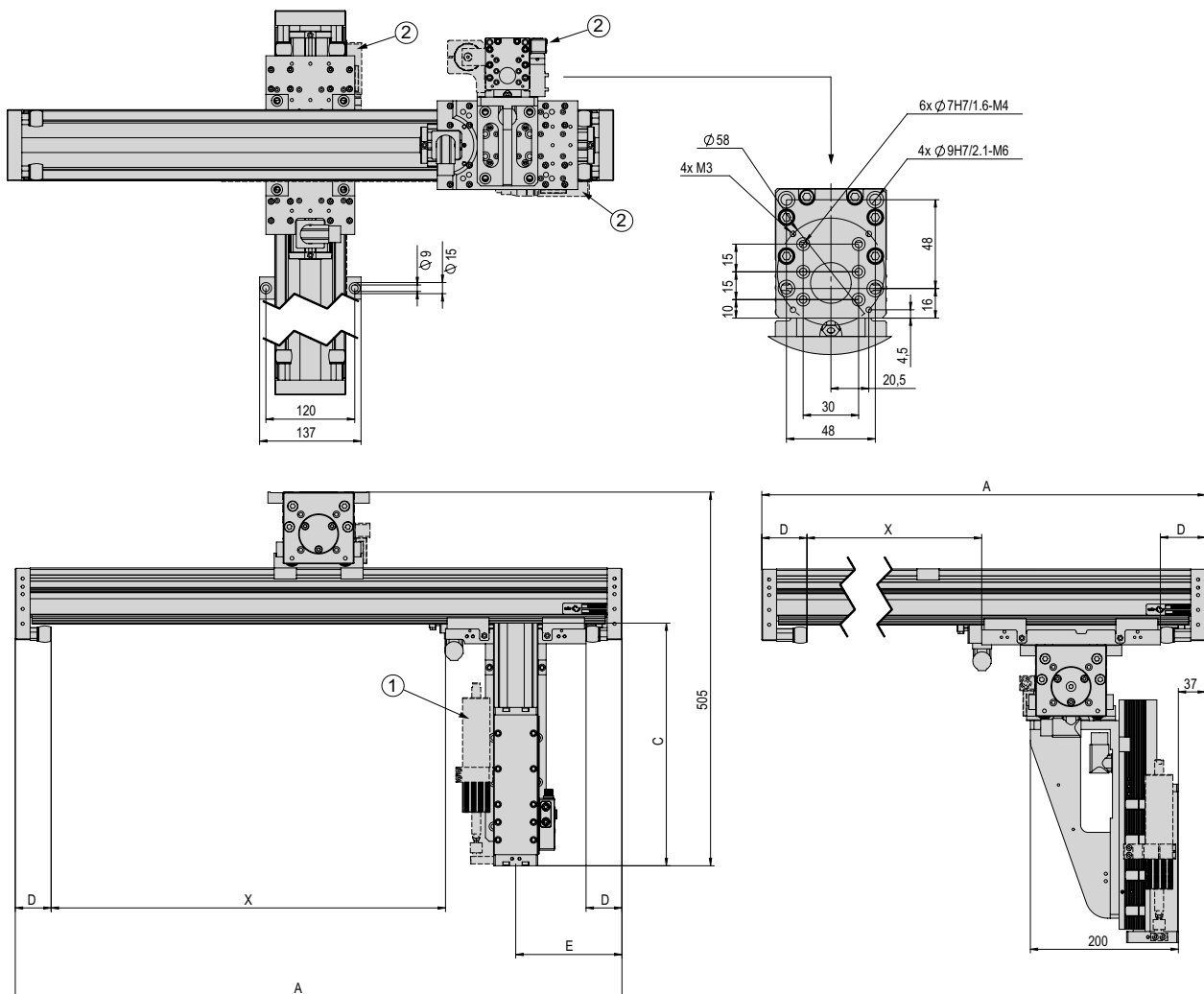
Dimensions

EPS maxi gantry h

Type	A	D	E
PDL40-X-D27	X + 340 mm	49 mm	169 mm
PDL40-X-D28	X + 370 mm	64 mm	182 mm
PDL40-X-HP-D27	X + 460 mm	49 mm	230 mm
PDL40-X-HP-D28	X + 490 mm	64 mm	242 mm
PDL30-X-D19	X + 270 mm	40 mm	134 mm
PDL30-X-D20	X + 290 mm	50 mm	144 mm

Type	C
ES30-50-SL	288 mm
ES30-100-SL	328 mm
ES30-100	328 mm
ES30-200-SL	428 mm
ES30-200	428 mm
ES30-300	528 mm

- ① MagSpring
- ② Système de mesure externe
- X Course de l'axe X, Y



EPS maxi gantry h			
Référence		5044421	
Type d'entraînement	électrique, moteur linéaire		
Précision répétée	± 0.05 mm		
- avec système de mesure externe (5µm)	± 0.02 mm		
Plage de température	0 ... 50 °C		
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves		

Type	Axe X		
Axe	PDL40	PDL40-HP	
Course horizontale	70, 160, 170, 230, 280, 320, 370, 440, 460, 530, 580, 670, 880, 1060, 1270, 1480, 1660 mm	160, 200, 250, 320, 340, 410, 460, 550, 760, 940, 1150, 1360, 1540 mm	
Vitesse max.	3 m/s	2 m/s	
Force maximale	550 N	1024 N	
Force permanente	145 N	203 N	

Type	Axe Y		
Axe	PDL30	PDL40	PDL40-HP
Course horizontale	90, 130, 150, 230, 250, 330, 350, 430, 450, 530, 550, 630, 650, 730, 930, 1130 mm	70, 160, 170, 230, 280, 320, 370, 440, 460, 530, 580, 670, 880, 1060 mm	160, 200, 250, 320, 340, 410, 460, 550, 760, 940 mm
Vitesse max.	3.2 m/s	3 m/s	2 m/s
Force maximale	255 N	550 N	1024 N
Force permanente	51 N	145 N	203 N

Type	Axe Z
Axe	ES30
Course verticale	50, 100, 200, 300 mm
Vitesse max.	3.2 m/s
Force maximale	255 N
Force permanente	51 N

Fourni dans la livraison *

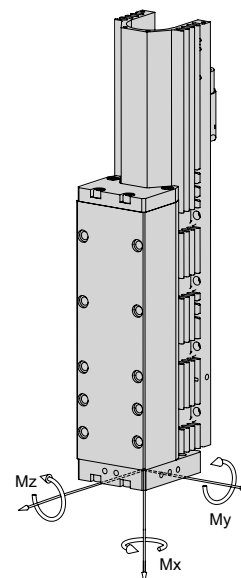
- 2x Ø 7h6 Douille de centrage
- 2x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring
- Chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré
- Plaques de raccordement
- Blocs de fixation

* Écarts possibles, en fonction de la périphérie montée

Accessoires

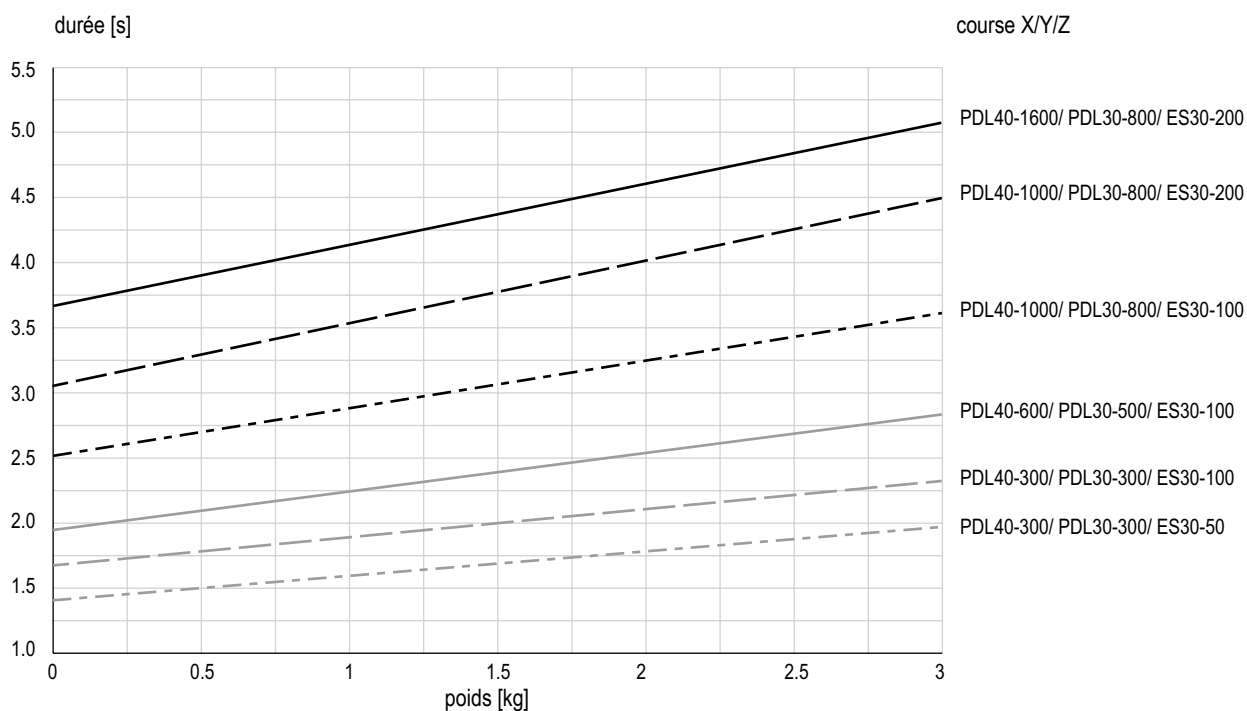
- (Catalogue accessoires HT)
- Bloc valves
 - Élément de serrage
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Système de mesure externe
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules rotatif
 - Modules de préhension

Type	ES30-SL	ES30
Moment dynamic Mx	30 Nm	30 Nm
Moment dynamic My	40 Nm	80 Nm
Moment dynamic Mz	40 Nm	80 Nm



Charge utile (centrée)		
Course Y	90 - 630 mm	670 - 1130 mm
Course Z		
50 mm	5 kg	3 kg
100 mm	4 kg	2 kg
200 mm	3 kg	1 kg
300 mm	0.5 kg	-

Temps de cycle EPS maxi gantry h pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention
et d'alimentation
Afang Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Technique d'alimentation
Afang GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Systèmes de manutention
eps GmbH**
Gewerbstraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com

