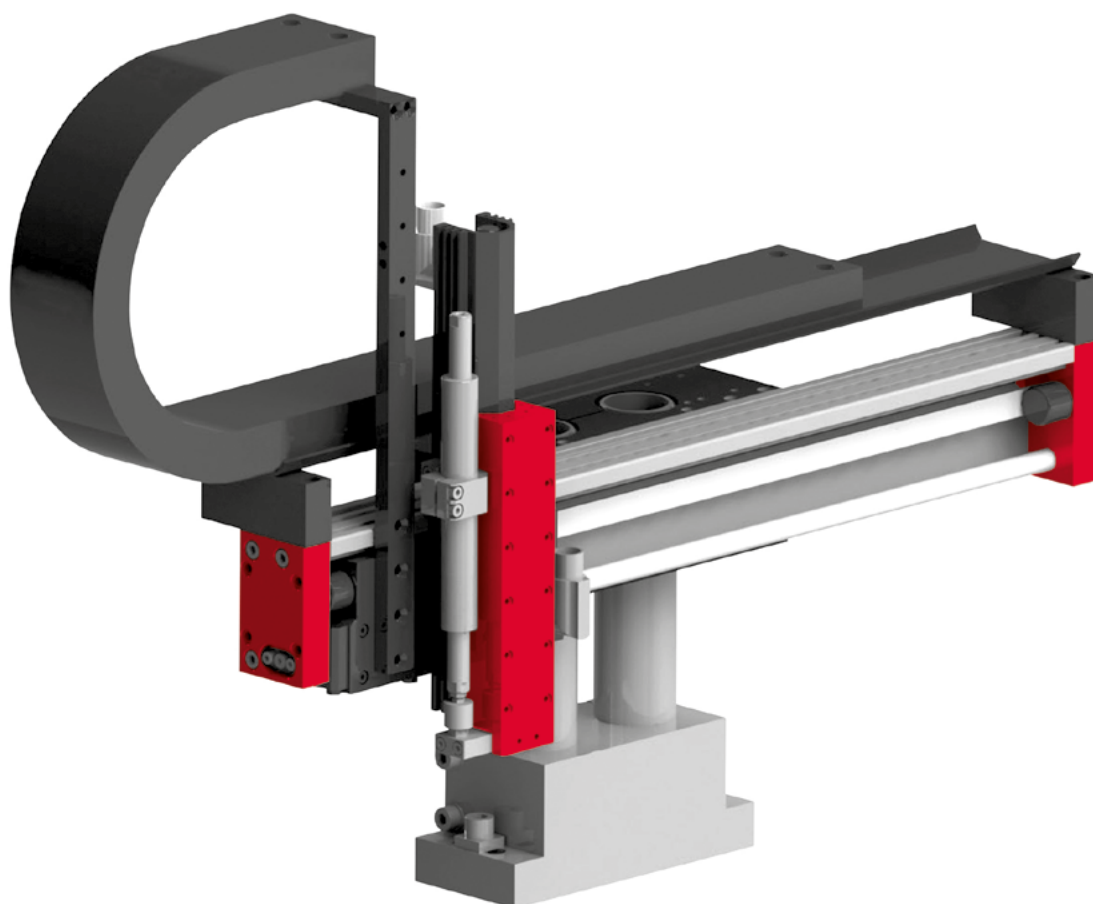


Systemes de manutention électriques

EPS mini XZ



- Manipulation compacte pour des courses plus longues
- Alternative robuste à des axes à courroies dentées simples
- Durée de vie prolongée grâce à une configuration à faible usure

Dimensions

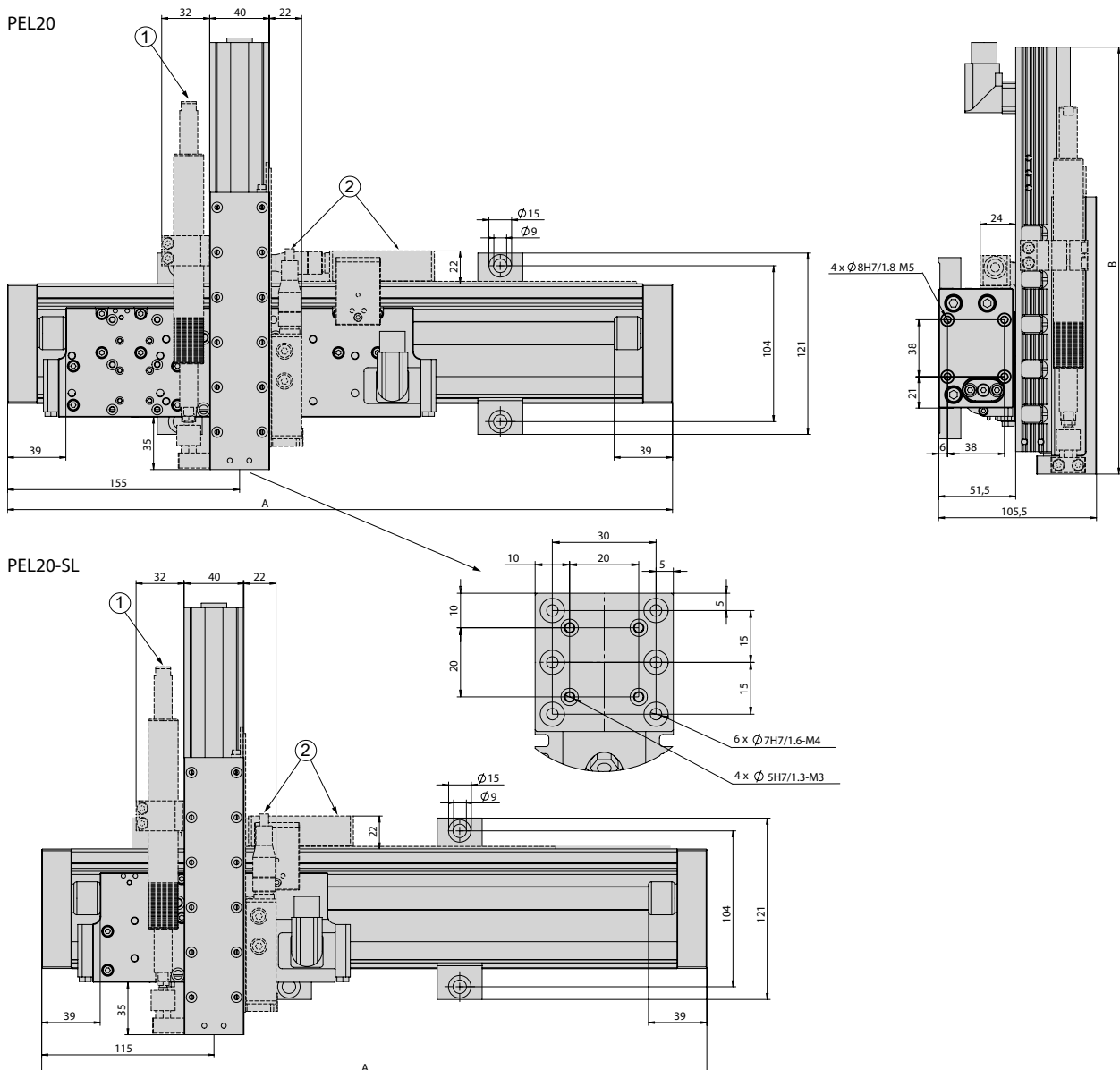
EPS mini XZ

Type	A
PEL20-060	374 mm
PEL20-130	444 mm
PEL20-190	504 mm
PEL20-290	604 mm
PEL20-470	784 mm
PEL20-560	874 mm

Type	A
PEL20-080-SL	314 mm
PEL20-140-SL	374 mm
PEL20-210-SL	444 mm
PEL20-270-SL	504 mm
PEL20-370-SL	604 mm
PEL20-550-SL	784 mm
PEL20-640-SL	874 mm

Type	B
ES20-50-SL	191.5 mm
ES20-100-SL	285 mm
ES20-200	365 mm
ES20-300	495 mm

- ① MagSpring
- ② Système de mesure externe



EPS mini XZ		
Référence	50444431	
Type d'entraînement	électrique, moteur linéaire	
Précision répétée	± 0.05 mm	
- avec système de mesure externe (5 µm)	± 0.02 mm	
Plage de température	0 ... 50 °C	
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves	
Type	Axe X	
Axe	PEL20-SL	PEL20
Course horizontale	80, 140, 210, 270, 370, 550, 640 mm	60, 130, 190, 290, 470, 560 mm
Vitesse max.	6.8 m/s	4.8 m/s
Force maximale	67 N	137 N
Force permanente	15 N	31 N
Type	Axe Z	
Axe	ES20	ES20
Course verticale	50 mm	100, 200, 300 mm
Vitesse max.	6.8 m/s	4.8 m/s
Force maximale	67 N	137 N
Force permanente	15 N	31 N

Fourni dans la livraison *

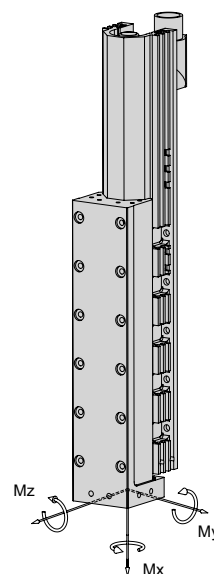
- 2x Ø 5h6 Douille de centrage
- 2x Ø 7h6 Douille de centrage
- 2x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring ou ressort de compensation
- Tuyau ou chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré

* Écarts possibles, en fonction de la périphérie montée

Accessoires

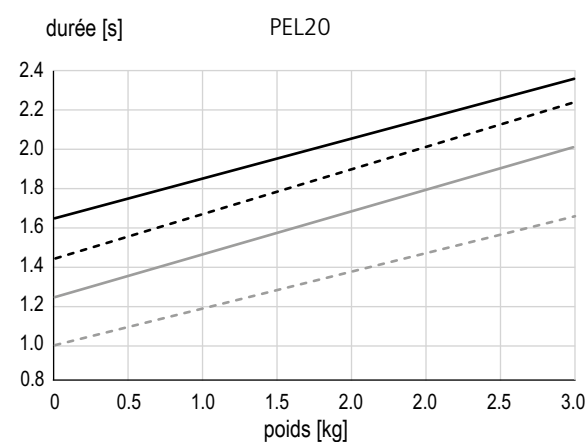
- (Catalogue accessoires HT)
- Console
 - Bloc valves
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Système de mesure externe
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules rotatif
 - Modules de préhension

Type	ES20-SL	ES20
Moment dynamic Mx	5 Nm	5 Nm
Moment dynamic My	25 Nm	50 Nm
Moment dynamic Mz	25 Nm	50 Nm



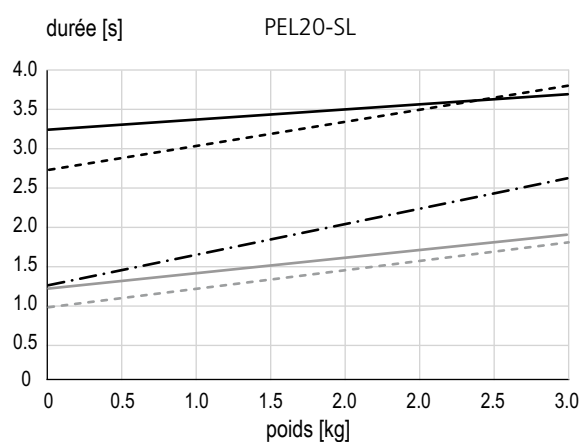
Charge utile (centrée)	
Course X	jusqu'à 640 mm
Course Z	
50 mm	3 kg
100 mm	2 kg
200 mm	1 kg

Temps de cycle EPS mini XZ pour prélèvement et dépose



course X/Z

500/ 100 ———
 500/ 50 - - - - -
 300/ 50 ———
 100/ 50 - - - - -



course X/Z

600/ 100 ———
 600/ 50 - - - - -
 300/ 500 - · - · -
 100/ 100 ———
 100/ 50 - - - - -

Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention
et d'alimentation
Afang Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Technique d'alimentation
Afang GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Systèmes de manutention
eps GmbH**
Gewerbestraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com

