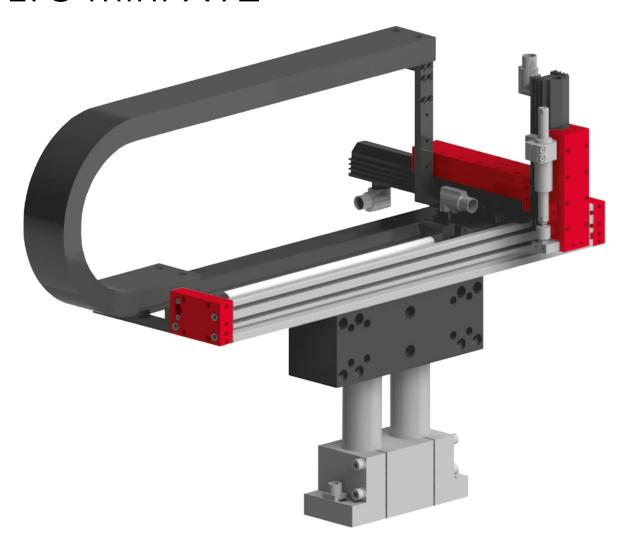


Systèmes de manutention électriques

EPS mini XYZ



- Alternative simple aux petits robots
- Peut être contrôlé directement par l'API
- Taille extensible en X, Y, Z, C

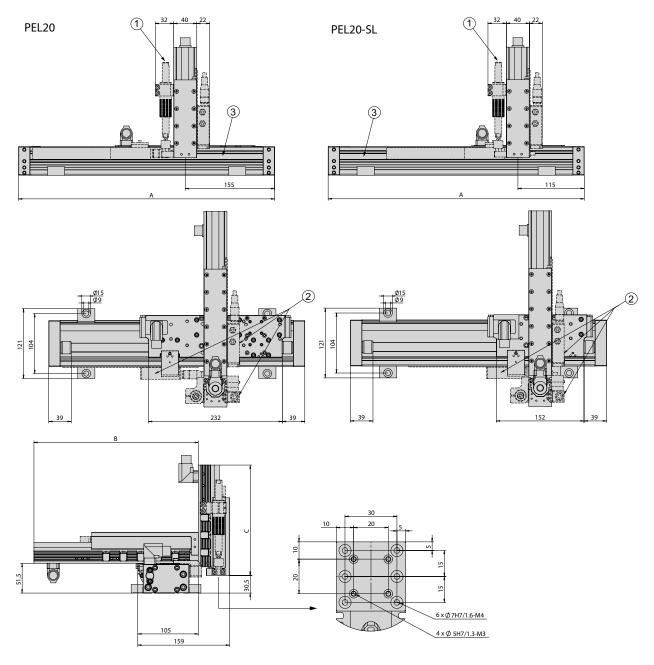
Dimensions EPS mini XYZ

| Туре | |
|-----------|--------|
| PEL20-060 | 374 mm |
| PEL20-130 | 444 mm |
| PEL20-190 | 504 mm |
| PEL20-290 | 604 mm |
| PEL20-470 | 784 mm |
| PEL20-560 | 874 mm |

| Туре | A |
|--------------|--------|
| PEL20-080-SL | 314 mm |
| PEL20-140-SL | 374 mm |
| PEL20-210-SL | 444 mm |
| PEL20-270-SL | 504 mm |
| PEL20-370-SL | 604 mm |
| PEL20-550-SL | 784 mm |
| PEL20-640-SL | 874 mm |

| Туре | В, С |
|-------------|----------|
| ES20-50-SL | 191.5 mm |
| ES20-100-SL | 285 mm |
| ES20-200 | 365 mm |
| ES20-300 | 495 mm |

- 1 MagSpring
- ② Système de mesure externe
- ③ Surface auxiliaire (ne convient pas pour le montage)



| EPS mini XYZ | | | |
|--|-----------------------------|--|--|
| Référence | 50444434 | | |
| Type d'entraînement | électrique, moteur linéaire | | |
| Précision répétée | ± 0.05 mm | | |
| - avec système de mesure externe (5µm) | ± 0.02 mm | | |
| Plage de température | 0 50 °C | | |
| Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression | jusqu'à 6 valves | | |

| Туре | Axe X | |
|--------------------|--|-----------------------------------|
| Axe | PEL20-SL | PEL20 |
| Course horizontale | 80, 140, 210, 270, 370, 550, 640 mm | 60, 130, 190, 290, 470, 560 mm |
| Vitesse max. | 6.8 m/s | 4.8 m/s |
| Force maximale | 67 N | 137 N |
| Force permanente | 15 N | 31 N |

| Туре | Axe Y | | |
|--------------------|---------|------------------|--|
| Axe | ES20 | ES20 | |
| Course horizontale | 50 mm | 100, 200, 300 mm | |
| Vitesse max. | 6.8 m/s | 4.8 m/s | |
| Force maximale | 67 N | 137 N | |
| Force permanente | 15 N | 31 N | |

| Туре | Axe Z | |
|------------------|---------|------------------|
| Axe | ES20 | ES20 |
| Course verticale | 50 mm | 100, 200, 300 mm |
| Vitesse max. | 6.8 m/s | 4.8 m/s |
| Force maximale | 67 N | 137 N |
| Force permanente | 15 N | 31 N |

Fourni dans la livraison *

- 2x Ø 5h6 Douille de centrage
- 2x Ø 7h6 Douille de centrage
- 2x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring ou ressort de compensation
- Tuyau ou chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré

Accessoires

(Catalogue accessoires HT)

- Console
- Bloc valves

(Catalogue composants HT, linéaires)

■ Système de mesure externe

(Catalogue composants HT, préhension/rotation)

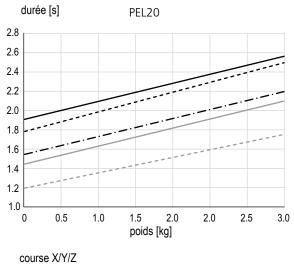
- Modules rotatif
- Modules de préhension
- * Écarts possibles, en fonction de la périphérie montée

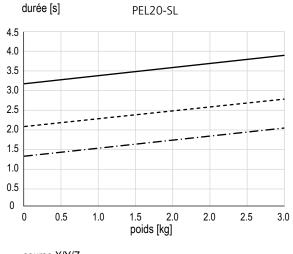
| Туре | ES20-SL | ES20 |
|-------------------|---------|-------|
| Moment dynamic Mx | 5 Nm | 5 Nm |
| Moment dynamic My | 25 Nm | 50 Nm |
| Moment dynamic Mz | 25 Nm | 50 Nm |

| | 0 | 0 | K |
|----|----|---|------------|
| | 0 | 0 | le H |
| | 0 | 0 | |
| | 0 | 0 | |
| | 0 | 0 | |
| | 0 | 0 | |
| Mz | L. | | 9 |
| | | | My Mx |

| Charge utile (centrée) | | | |
|------------------------|-------|--------|--------|
| Course Y | 50 mm | 100 mm | 200 mm |
| Course Z | | | |
| 50 mm | 3 kg | 2 kg | 1 kg |
| 100 mm | 2 kg | 1 kg | 0.5 kg |
| 200 mm | 1 kg | 0.5 kg | - |

Temps de cycle EPS mini XYZ pour prélèvement et dépose





course X/Y/Z 500/ 100/ 100 500/ 100/ 50 300/ 200/ 50 300/ 100/ 50 100/ 100/ 50 Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



Technique de manutention et d'alimentation Afag Automation AG

Fiechtenstrasse 32 CH-4950 Huttwil

T +41 62 959 86 86 F +41 62 959 87 87

sales@afag.com

Technique d'alimentation Afag GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 1 D-92224 Amberg

> T +49 9621 650 27-0 F +49 9621 650 27-490

Systèmes de manutention eps GmbH

Gewerbestraße 11 D-78739 Hardt

T +49 7422 560 03-0 F +49 7422 560 03-29

info@eps-automation.de

Afag Automation Amérique du Nord Schaeff Machinery & Services LLC.

820 Fessler's Parkway, Suite 210 Nashville, TN 37210 / USA

T +1 260 417 6452

