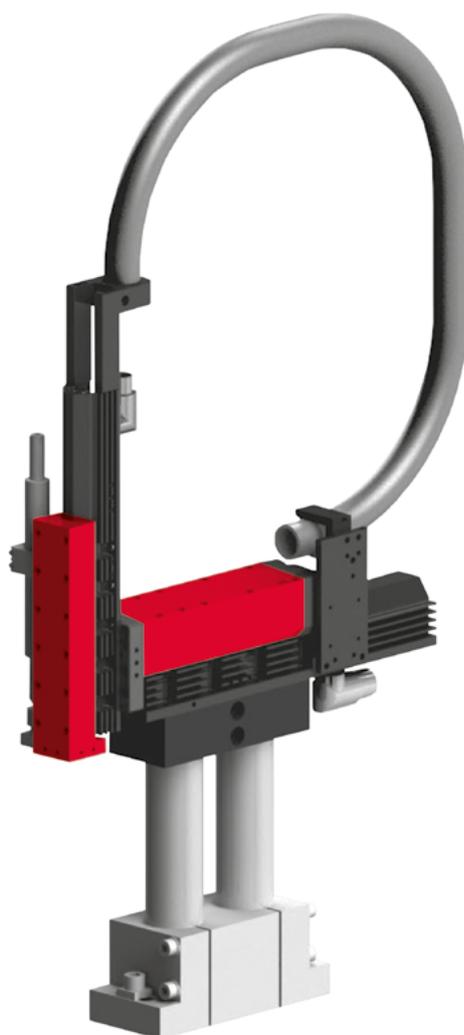


# Systemes de manutention électriques

## EPS midi YZ



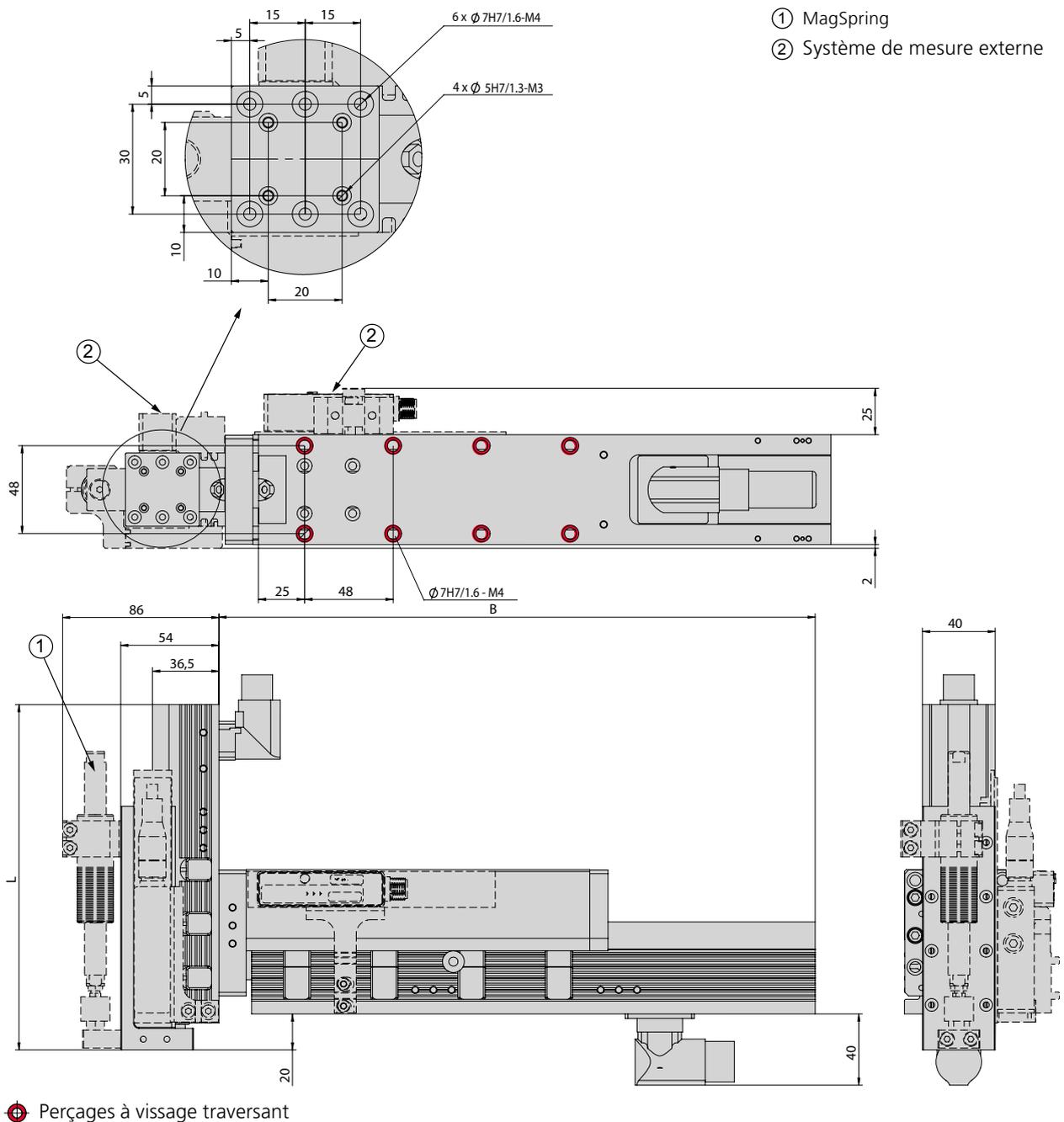
- Manipulation compacte avec portique Y jusqu'à 500 mm de course
- Module à portique rigide ES30 doté d'une force maximale de 255 N
- Module vertical léger ES20 dynamique

# Dimensions

## EPS midi YZ

Type	L
ES20-050-SL	191.5 mm
ES20-100-SL	285 mm
ES20-200	365 mm
ES20-300	495 mm

Type	B
ES30-050-SL	288 mm
ES30-100-SL	328 mm
ES30-100	328 mm
ES30-200-SL	428 mm
ES30-200	428 mm
ES30-300	528 mm
ES30-400	628 mm
ES30-500	728 mm



EPS midi YZ	
<b>Référence</b>	<b>50444429</b>
Type d'entraînement	électrique, moteur linéaire
Précision répétée	± 0.05 mm
- avec système de mesure externe (10 µm)	± 0.02 mm
Plage de température	0 ... 50 °C
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves

Type	Axe Y
Axe	ES30
Course horizontale	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm
Vitesse max.	3.2 m/s
Force maximale	255 N
Force permanente	51 N

Typ	Axe Z	
Axe	ES20	ES20
Course verticale	50 mm	100, 200, 300 mm
Vitesse max.	6.8 m/s	4.8 m/s
Force maximale	67 N	137 N
Force permanente	15 N	31 N

### Fourni dans la livraison \*

- 2x Ø 5h6 Douille de centrage
- 2 x Ø 7h6 Douille de centrage
- 2 x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring ou ressort de compensation
- Tuyau ou chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré

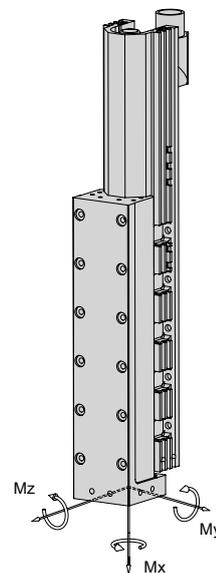
\* Écarts possibles, en fonction de la périphérie montée

### Accessoires

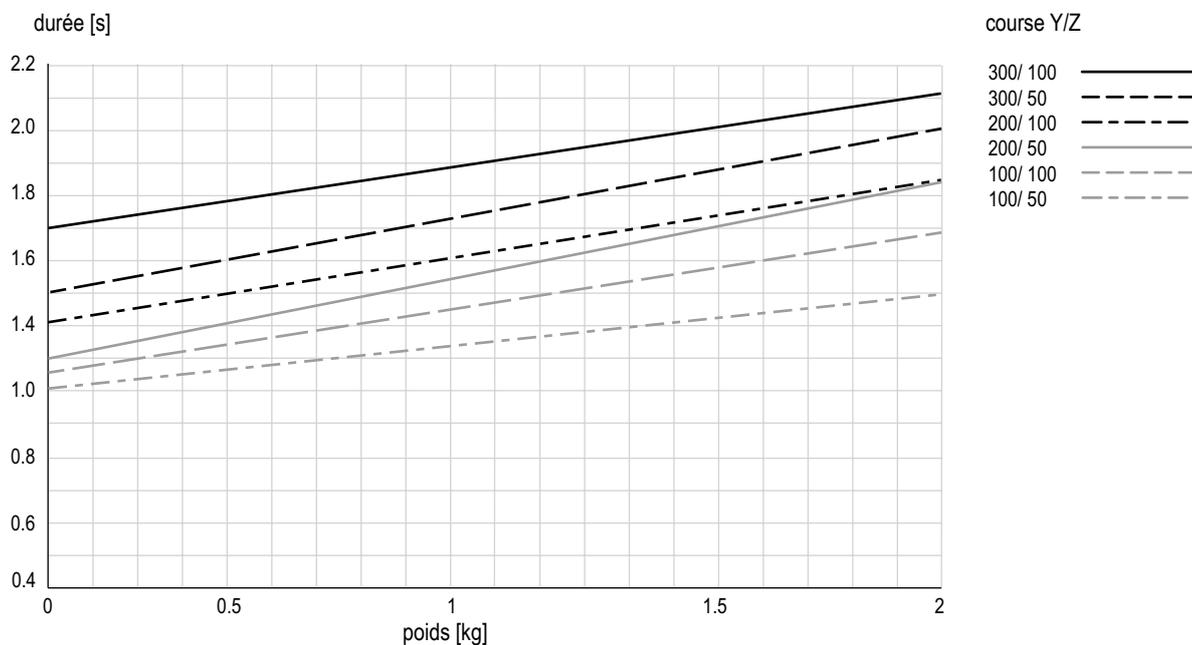
- (Catalogue accessoires HT)
- Console
  - Bloc valves
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Système de mesure externe
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules rotatif
  - Modules de préhension

Type	ES20-SL	ES20
Moment dynamic Mx	5 Nm	5 Nm
Moment dynamic My	25 Nm	50 Nm
Moment dynamic Mz	25 Nm	50 Nm

Charge utile (centrée)							
Course Z	Course Y	50 mm	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm
50 mm		3 kg	5 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg
100 mm		5 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg
200 mm		5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg
300 mm		4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	0.5 kg



### Temps de cycle EPS midi YZ pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

#### Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention  
et d'alimentation  
Afang Automation AG**  
Fiechtenstrasse 32  
CH-4950 Huttwil  
T +41 62 959 86 86  
F +41 62 959 87 87  
sales@afag.com

**Technique d'alimentation  
Afang GmbH**  
Wernher-von-Braun-Straße 1  
D-92224 Amberg  
T +49 9621 650 27-0  
F +49 9621 650 27-490  
sales@afag.com

**Systèmes de manutention  
eps GmbH**  
Gewerbstraße 11  
D-78739 Hardt  
T +49 7422 560 03-0  
F +49 7422 560 03-29  
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord  
Schaeff Machinery & Services LLC.**  
820 Fessler's Parkway, Suite 210  
Nashville, TN 37210 / USA  
T +1 260 417 6452  
sales@afag.com

