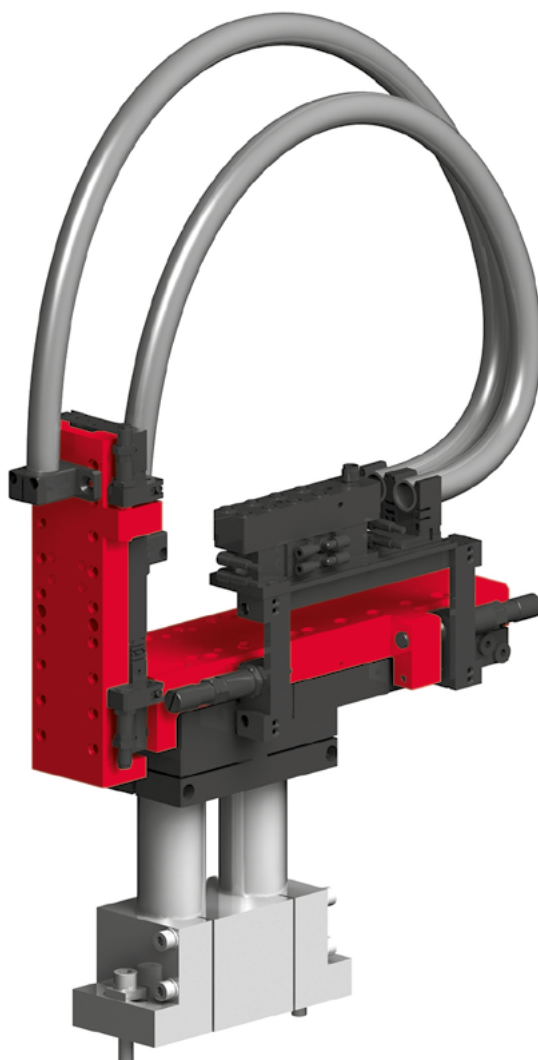


Systemes de manutention pneumatiques

EPS midi YZ



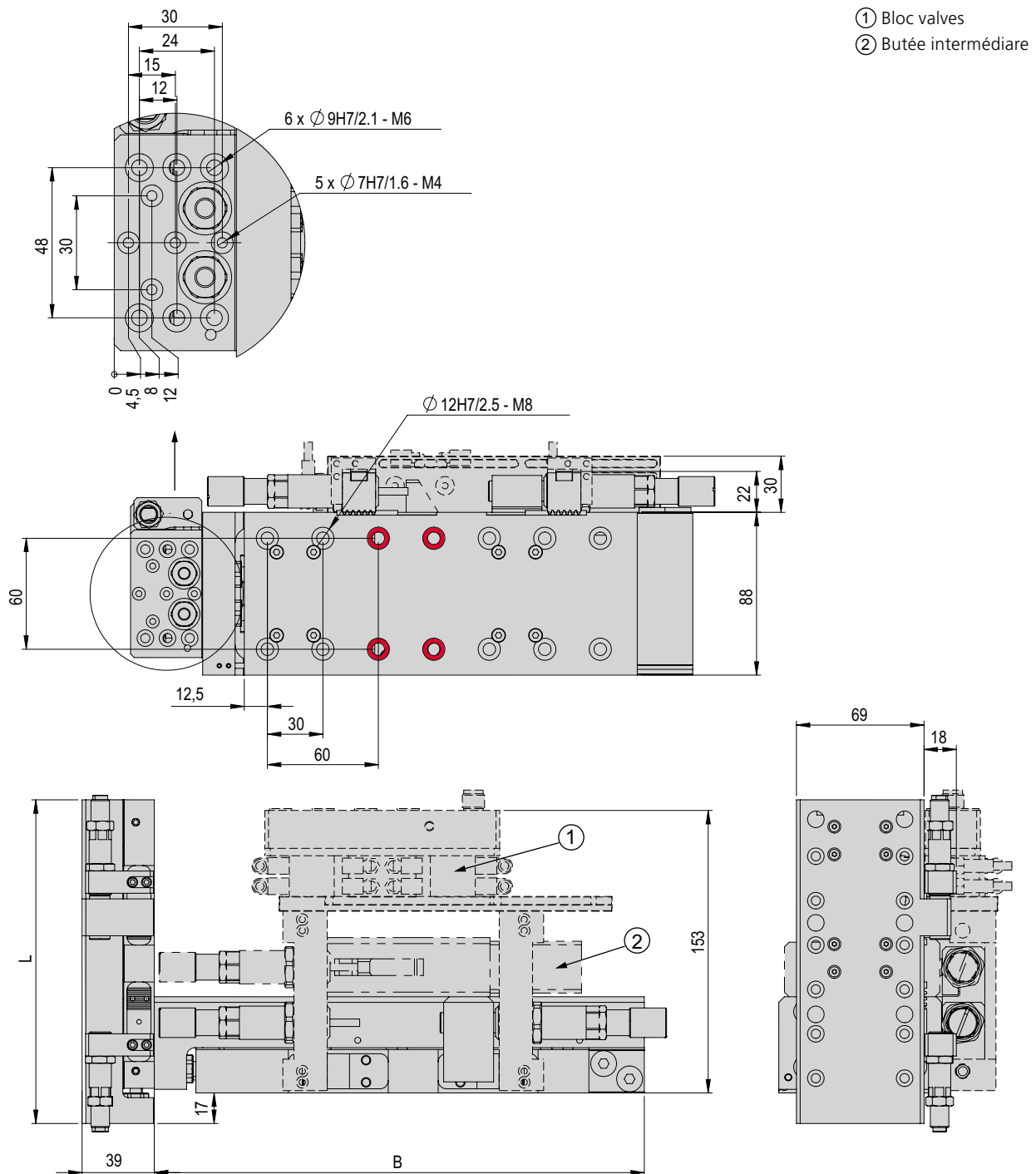
- Compact, prêt à fonctionner (câbles et tuyaux en place)
- Butée intermédiaire pour Y et Z disponible
- Course Y jusqu'à 240 mm

Dimensions

EPS midi YZ

Type	B
CS 25/60	265 mm
CS 25/120	325 mm
CS 25/180	415 mm
CS 25/240	475 mm

Type	L
CS 20/50	175 mm
CS 20/100	235 mm
CS 20/150	295 mm



⊕ Perçages à vissage traversant. Autres perçages vissables et perçages vissables disposés autrement, voir catalogue composants HT, linéaires.

EPS midi YZ

Référence	50456540
Type d'entraînement	pneumatique
Précision répétée	± 0.02mm
Plage de température	0 ... 50 °C
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves

Type	Axe Y
Axe	CS 25
Course horizontale	60, 120, 180, 240 mm
Raccord d'air P	G 1/8"
Vitesse max.	1 m/s
Force du piston, rentrée	245 N
Force du piston, sortie	305 N

Type	Axe Z
Axe	CS 20
Course verticale	50, 100, 150 mm
Raccord d'air P	M5
Vitesse max.	1 m/s
Force du piston, rentrée	207 N
Force du piston, sortie	241 N

Fourni dans la livraison *

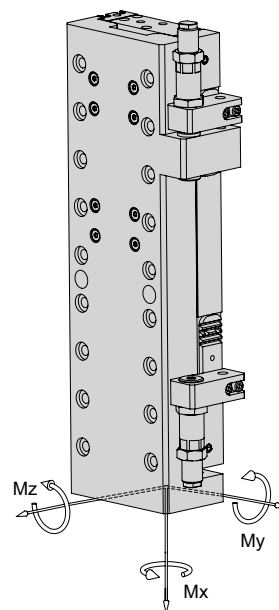
- 2x Ø 7h6 Douille de centrage
- 2x Ø 9h7 Douille de centrage
- 2x Ø 12h6 Douille de centrage
- 4x Vis spéciales M8x35/15
- 4x Amortisseurs
- Tuyau
- Tuyaux/câbles entièrement en place

Accessoires

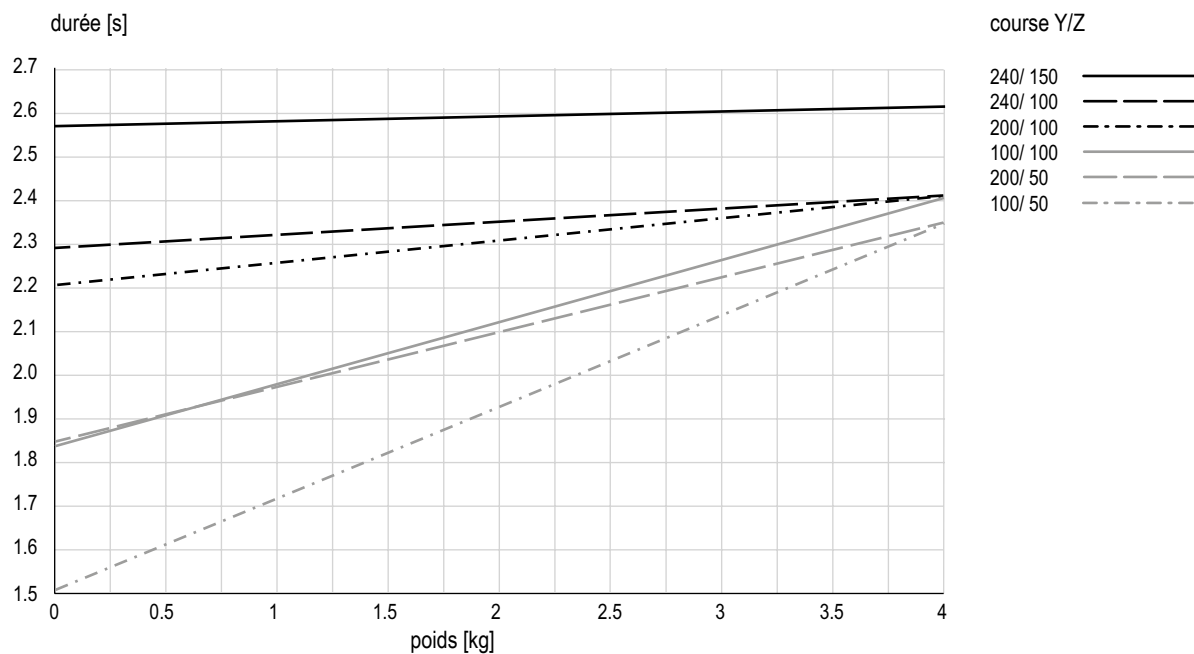
- (Catalogue accessoires HT)
- Console
 - Bloc valves
 - Détecteurs
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Butée intermédiaire ZA-CS
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules de rotatif
 - Modules de préhension

* Écart possible, en fonction de la périphérie montée

Type	CS 20/50	CS 20/100	CS 20/150
Moment statique Mx	57 Nm	57 Nm	57 Nm
Moment statique My	50 Nm	57 Nm	63 Nm
Moment statique Mz	50 Nm	57 Nm	63 Nm



Temps de cycle EPS midi YZ pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée



**Technique de manutention
et d'alimentation
Afang Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Technique d'alimentation
Afang GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Systèmes de manutention
eps GmbH**
Gewerbstraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com

