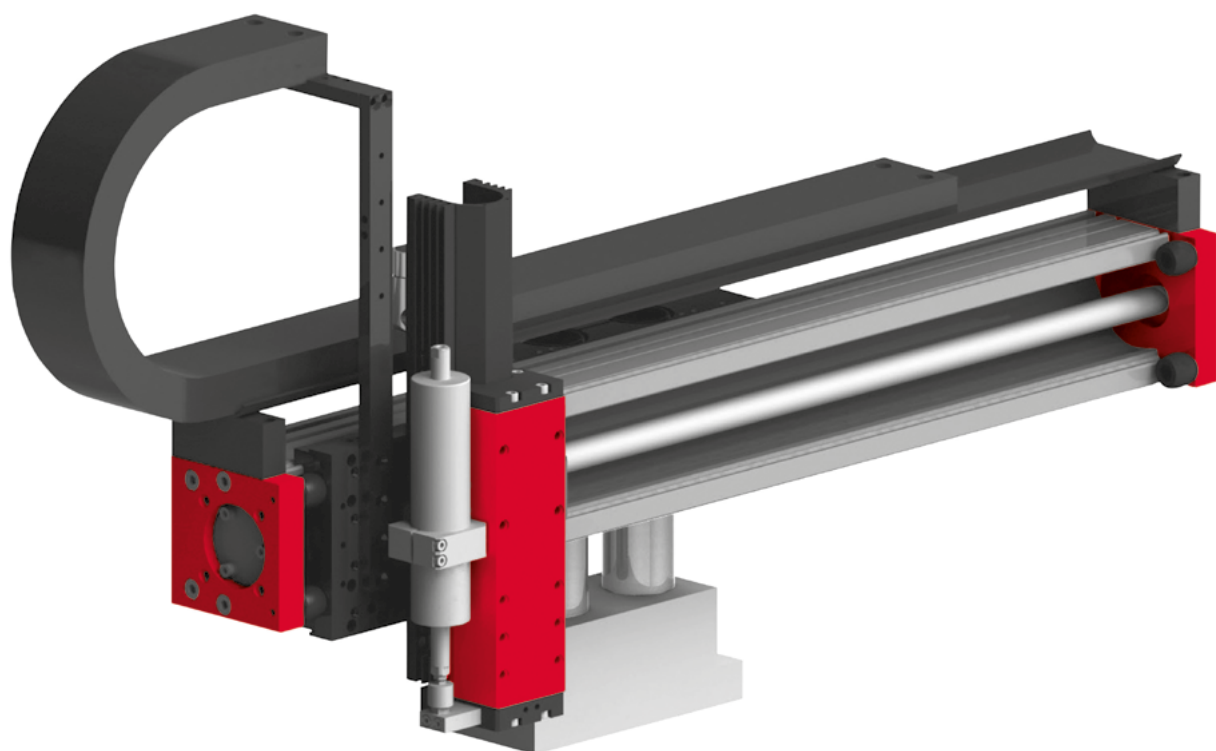


Systemes de manutention électriques

EPS maxi XZ



- Axe X résistant à la torsion avec glissière double et dynamisme élevé
- Axe Z robuste, acceptant des charges élevées pour des tâches d'assemblage
- Portique à structure rigide allant jusqu'à 300 mm en Z

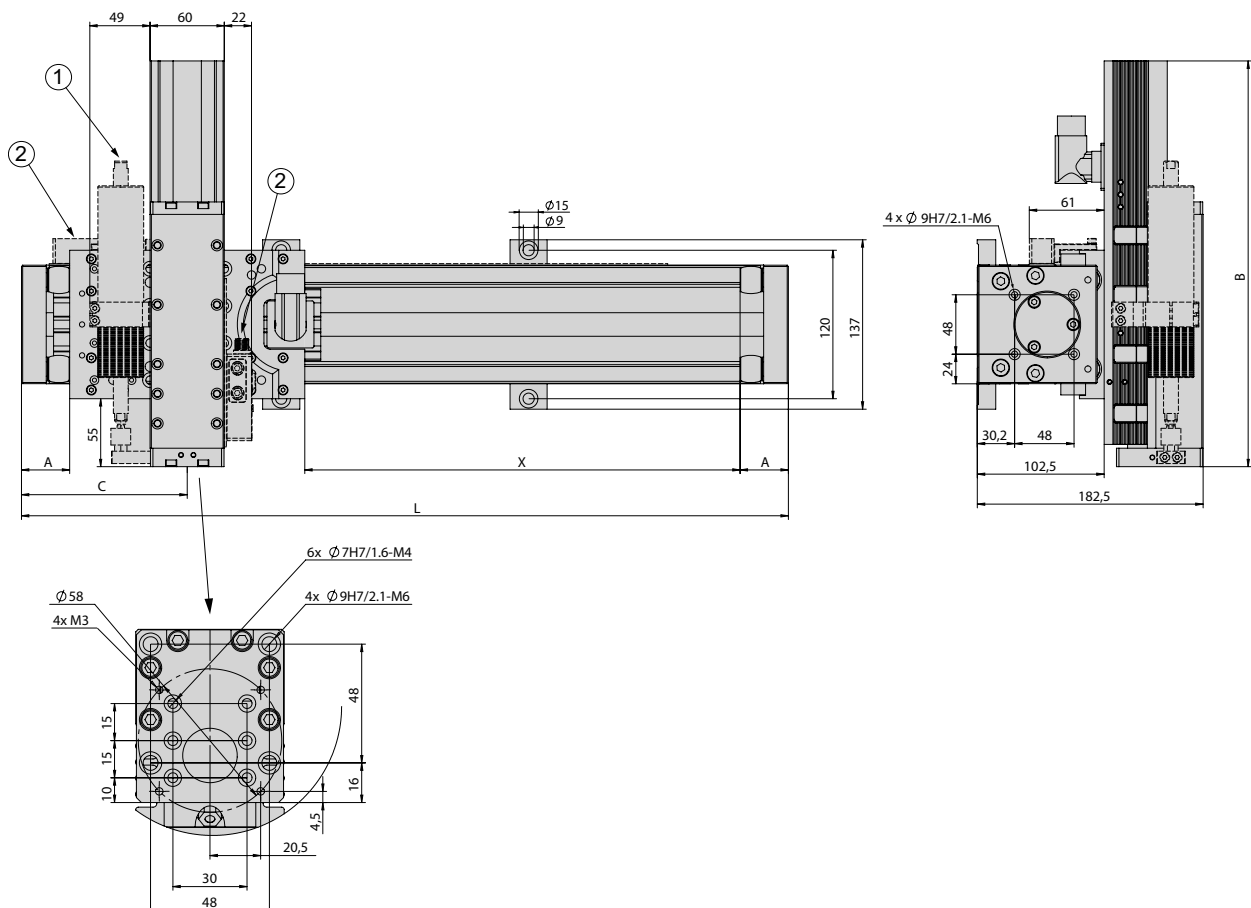
Dimensions

EPS maxi XZ

Type	A	C	L
PDL30-X-D19	40 mm	134 mm	X + 270 mm
PDL30-X-D20	50 mm	144 mm	X + 290 mm
PDL40-X-D27	49 mm	169 mm	X + 340 mm
PDL40-X-D28	64 mm	182 mm	X + 370 mm
PDL40-X-HP-D27	49 mm	229 mm	X + 460 mm
PDL40-X-HP-D28	64 mm	242 mm	X + 490 mm

Type	B
ES30-50-SL	288 mm
ES30-100-SL	328 mm
ES30-100	328 mm
ES30-200-SL	428 mm
ES30-200	428 mm
ES30-300	528 mm
ES30-400	628 mm
ES30-500	728 mm

- ① MagSpring
- ② Système de mesure externe
- X Course de l'axe X



EPS maxi XZ			
Référence	50444433		
Type d'entraînement	électrique, moteur linéaire		
Précision répétée	± 0.05 mm		
- vec système de mesure externe (5 µm)	± 0.02 mm		
Plage de température	0 ... 50 °C		
Bloc valves avec 5/3, 5/2 ou unités à dépression	jusqu'à 6 valves		
Type	Axe X		
Axe	PDL30	PDL40	PDL40-HP
Course horizontale	90, 130, 150, 230, 250, 330, 350, 430, 450, 530, 550, 630, 650, 730, 930, 1130, 1330 mm	170, 160, 170, 230, 280, 320, 370, 440, 460, 530, 580, 670, 880, 1060, 1270, 1480, 1660 mm	110, 160, 200, 250, 320, 340, 410, 460, 550, 760, 940, 1150, 1360, 1540 mm
Vitesse max.	3.2 m/s	3 m/s	2 m/s
Force maximale	255 N	550 N	1024 N
Force permanente	51 N	145 N	203 N
Type	Axe Z		
Axe	ES30		
Course verticale	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm		
Vitesse max.	3.2 m/s		
Force maximale	255 N		
Force permanente	51 N		

Fourni dans la livraison *

- 2x Ø 7h6 Douille de centrage
- 4x Ø 9h7 Douille de centrage
- MagSpring
- Tuyau ou chaîne porte-câbles
- Câble moteur
- Complètement câblé
- Contrôleur paramétré

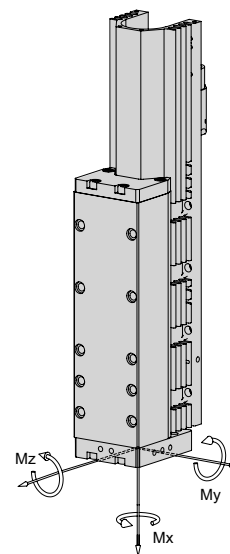
Accessoires

- (Catalogue accessoires HT)
- Console
 - Bloc valves
- (Catalogue composants HT, linéaires)
- Système de mesure externe
- (Catalogue composants HT, préhension/rotation)
- Modules rotatif
 - Modules de préhension

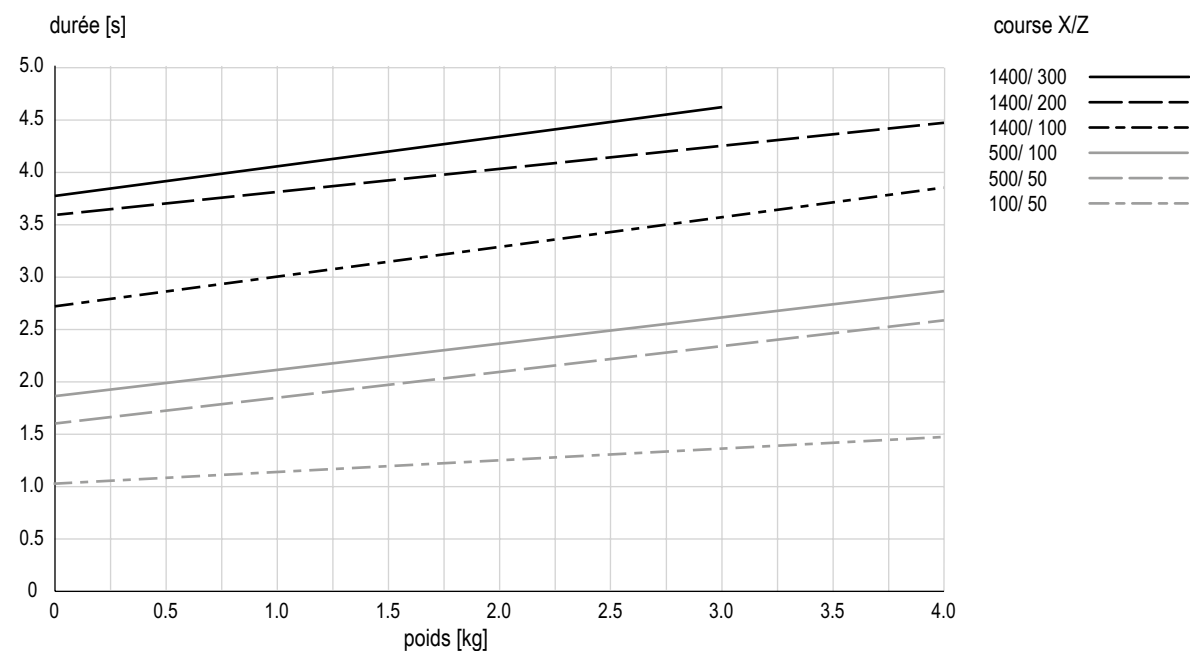
* Écart possible, en fonction de la périphérie montée

Type	ES30-SL	ES30
Moment dynamic Mx	30 Nm	30 Nm
Moment dynamic My	40 Nm	80 Nm
Moment dynamic Mz	40 Nm	80 Nm

Charge utile (centrée)	
Course X	jusqu'à 1660 mm
Course Z	
50 mm	8 kg
100 mm	7 kg
200 mm	6 kg
300 mm	5 kg
400 mm	4 kg
500 mm	3 kg



Temps de cycle EPS maxi XZ pour prélèvement et dépose



Durées incluant 2 x 100 ms de temps de préhension

Commentaire:

Les valeurs dans le tableau correspondent à un cycle de prélèvement et de dépose (6 mouvements consécutifs + 2 x 100 ms de temps de préhension). La masse indiquée est centrée au niveau de l'unité linéaire verticale. Les temps d'arrêt de manipulation permettent des durées de mouvement plus courtes. Dans des cas exceptionnels, par exemple en présence d'une masse excentrique ou d'exigences élevées en matière de précision, la valeur peut être dépassée.



**Technique de manutention
et d'alimentation
Afang Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Technique d'alimentation
Afang GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Systèmes de manutention
eps GmbH**
Gewerbstraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afang Automation Amérique du Nord
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com

