

GENERAL

This installation and maintenance instruction sheet of the solenoid is a general supplement to the particular I&M sheet for the valve. The identification is made by prefix NF/WSNF to the catalogue number (FN/FS insertion for the global codification). Always use both I&M sheets for installing and maintaining the solenoid valve.

DESCRIPTION

The solenoid valves are designed in accordance with annex II of the European Directive 2014/34/EU and IECEx scheme: IECEx 02. EC type examination certificate LCIE 00ATEX6008X and IECEx certificate LCI 07.0015X are in compliance with international and European standards:

ATEX	IECEx
EN ISO 80079-36	
EN ISO 80079-37	
EN 60079-0	IEC 60079-0
EN 60079-1	IEC 60079-1
EN 60079-31	IEC 60079-31

Classification:
II 2G Ex db IIC T* Gb
II 2D Ex tb IIIC T** Db IP66/67

INSTALLATION

ASCO™ components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate. Changes to the equipment are only allowed after consulting the manufacturer or its representative. These solenoid valves are intended for installation in potentially explosive atmospheres, Group IIA/IIIA, IIB/IIIB or IIC/IIIC gases, vapors, mists or dusts (Group G/D, category 2). The surface temperature classification depends on wattage and ambient temperature which are stated on the nameplate. Depending

on the ambient temperature/wattage, a heat resistant cable, suitable for temperature as indicated on the nameplate, must be used.

ELECTRICAL INSTALLATION

Wiring must comply with local and national regulations of explosion proof equipment. For the cable/conduit entry, the enclosure is provided with a 1/2" NPT or M20x1,5 threaded hole. Entry of external conductors and cables must be through properly installed and suitable certified flameproof cable entry devices. To make connection to the coil terminals, remove solenoid cover. Strip the outer insulation of the cable over approx. 150 mm and the insulation from the leads over 8 mm. Insert wires through the cable gland and connect wires to the terminals of the coil. Connect cable ground wire to the internal ground terminal. Keep some slack in the leads between cable entry and coil to avoid excessive strain on the leads. Assemble the cable gland and tighten the elastomer compression seal so that it fits tightly around the cable. When the set screw is unscrewed, the solenoid can be rotated 360° to select the most favorable position for the cable entry. Close the enclosure and tighten 4 cover screws securely to torque indicated. The solenoid housing is provided with an external connection facility for an earthing or bonding conductor.

CAUTION

Electrical load must be within the range stated on the nameplate. Failure to stay within the electrical range of the coil rating results in damage to or premature failure of the coil. It will also invalidate the approval. If the solenoid is used in a dust environment, the risk of electrostatic discharge shall be avoided. **WARNING:** It is not permitted to have the solenoid cover removed by unauthorized personnel.

The spigot of the solenoid cover and the bore in the solenoid housing constitute the tightly tolerated flamepath of the flameproof solenoid. When removing or re-assembling the solenoid cover, utmost care should be taken to avoid any damage to either the spigot or the bore. The flameproof joints are not intended to be repaired. Do not paint these surfaces. However, corrosion inhibiting grease, such as petrolatum or soap-thickened mineral oils, may be applied to joint surfaces before assembly. The grease, if applied, shall be of a type that does not harden because of ageing, does not contain an evaporating solvent and does not cause corrosion of the joint surfaces.

SPECIAL CONDITION FOR SAFE USE

Solenoid valve may be used only with an ambient temperature range as stated on the nameplate.

SERVICE

To prevent the possibility of personal or property damage, do not touch the solenoid. It can become hot under normal operation conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

MAINTENANCE

Maintenance depends on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt please contact Emerson or authorized representative. **CAUTION:** Before servicing the solenoid valve, turn off electrical power, depressurize

valve and vent fluid to a safe area. Do not open the solenoid when energized recently, delay opening for 35 minutes. Solenoid must be fully reassembled as the housing and internal parts complete the magnetic circuit. At screw Nr 1 replacement: use only screws with 700 N/mm² minimum tensile strength. In case of any replacement of parts by the user, the traceability of the final product can not be guaranteed by Emerson. Wrong assembly will invalidate the approval.

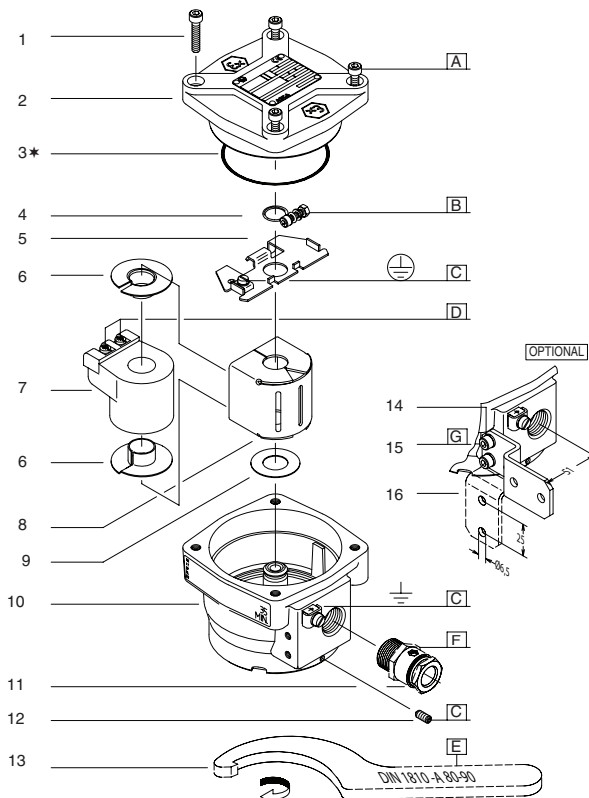
SOLENOID/VALVE (DIS)-ASSEMBLY

Tighten the set screw, (un)screw the complete solenoid (from)/to the valve by means of a hookspanner.

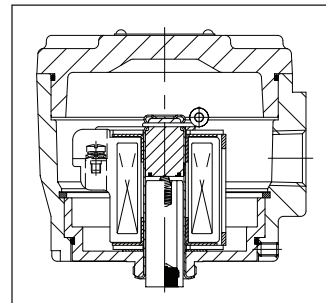
For additional information visit us at: Emerson.com/ASCO

DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
DISEGNO	TEKENING	

SERIES NF/WSNF-M12-I
(Global Codification Insertion FN/FS)



DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
DISEGNO	TEKENING	



GB DESCRIPTION

- | | |
|-----------|-------------------------|
| 1. Screw | 10. Housing |
| 2. Cover | 11. Cable entry |
| 3. O-ring | 12. Set screw |
| 4. Clip | 13. Hook wrench |
| 5. Plate | 14. Washer, spring (2x) |
| 6. Sieve | 15. Screw (2x) |
| 7. Coil | 16. Mounting bracket |
| 8. Yoke | |
| 9. Washer | |

FR DESCRIPTION

- | | |
|-----------------------|-----------------------------|
| 1. Vis | 10. Boîtier |
| 2. Couvercle | 11. Entrée de câble |
| 3. Joint torique | 12. Vis de l'ensemble |
| 4. Clip | 13. Clé à crochet |
| 5. Plaque | 14. Rondelle élastique (2x) |
| 6. Gaine isolante | 15. Vis (2x) |
| 7. Bobine | 16. Support de montage |
| 8. Culasse | |
| 9. Rondelle élastique | |

DE BESCHREIBUNG

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1. Schraube | 10. Gehäuse |
| 2. Deckel | 11. Kabeleinführung |
| 3. Dichtungsring | 12. Einstellschraube |
| 4. Klammer | 13. Hakenschlüssel |
| 5. Platte | 14. Federschleibe (2x) |
| 6. Hülse | 15. Schraube (2x) |
| 7. Magnetspule | 16. Montagehalterung |
| 8. Joch | |
| 9. Scheibe | |

IT DESCRIZIONE

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| 1. Vite | 10. Sede |
| 2. Coperchio | 11. Ingresso del cavo |
| 3. Anello di ritenuta | 12. Vite di fermo |
| 4. Clip | 13. Chiave per dadi |
| 5. Targhetta | 14. Rondella elastica (2x) |
| 6. Manicotto | 15. Vite (2x) |
| 7. Bobina | 16. Squadra di fissaggio |
| 8. Giogo | |
| 9. Rondella | |

NL BESCHRIJVING

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. Bout | 10. Huis |
| 2. Deksel | 11. Kabeeldoorvoer |
| 3. O-ring | 12. Stelschroef |
| 4. Bevestigingsclip | 13. Hakelsleutel |
| 5. Plaat | 14. Veerring (2x) |
| 6. Huls | 15. Schroef (2x) |
| 7. Spoel | 16. Montagebeugel |
| 8. Juk | |
| 9. Ring | |

CONNECTION / RACCORDAMENTO / VERBINDUNG / AANSLUITING / CONNESSIONE 1/2"NPT

PREFIX NF/WSNF (INSERTION FN/FS)
 PREFIXE NF/WSNF (INSERTION FN/FS)
 VORSATZ NF/WSNF (EINFÜGUNG FN/FS)
 PREFISSO NF/WSNF (INSERIMENTO FN/FS)
 VOORVOEGSEL NF/WSNF (TUSSENVOEGSEL FN/FS)

CONNECTION / RACCORDAMENTO / VERBINDUNG / AANSLUITING / CONNESSIONE M20x1,5

PREFIX NFET/WSNFET (INSERTION FT/FU)
 PREFIXE NFET/WSNFET (INSERTION FT/FU)
 VORSATZ NFET/WSNFET (EINFÜGUNG FT/FU)
 PREFISSO NFET/WSNFET (INSERIMENTO FT/FU)
 VOORVOEGSEL NFET/WSNFET (TUSSENVOEGSEL FT/FU)

GB	* Supplied in spare part kit
FR	* Livrées en pochette de rechange
DE	* Enthalten im Ersatzteilsatz
IT	* Disponibile nel Kit parti di ricambio
NL	* Geleverd in vervangingsset

TORQUE CHART		
A	7±0,5	62±5
B	1,5±0,2	12±2
C	1±0,2	8±2
D	0,5±0,1	4±1
E	20±3	175±25
F	15±2	135±15
G	4±0,5	35±5
ITEMS	NEWTON.METRES	INCH.POUNDS

TELEPÍTÉSI ÉS KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ Lángbiztos szolenoid NF/WNSF-M12-I (Globális Kodifikációhoz beszurás FN/FS)	
---	--

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

A szolenoid e telepítési és karbantartási lapja általános kiegészítés a konkrét szelep telepítési és karbantartási lapjához. Az azonosítást a katalógusszám NF/WNSF elotlagja szolgálja (FN/FS beszurás a globális kodifikációhoz). A mágnesszelepek telepítéséhez és karbantartásához együtt használja a két telepítési és karbantartási lapot.

LEÍRÁS

A mágnesszelepek tervezése a 2014/34/EU és IECEx 02 számú európai irányelv II. függelékével összhangban történt. Az LCIE 00ATEX6008X számú EC-típusvizsgálati tanúsítvány és az IECEx LCI 07.0015X számú IECEx-tanúsítvány megfelel az Európai szabványoknak. Osztlály:

ATEX	IECEx
EN ISO 80079-36	
EN ISO 80079-37	
EN 60079-0	IEC 60079-0
EN 60079-1	IEC 60079-1
EN 60079-31	IEC 60079-31

Osztlály:
 II 2G Ex db IIC T° Gb
 II 2D Ex tb IIIC T° Db IP66/67.

TELEPÍTÉS

Az ASCO™ komponensek csupán az adattáblán meghatározott műszaki jellemzők tartományán belül használhatók. A berendezésen csak a gyártóval vagy annak képviselőjével történt egyeztetés után hajthatók végre változtatások. Ezeket a mágnesszelepeket potenciálisan robbanásveszélyes légkörökbe, IIA/IIIA, IIB/IIIB vagy IIC/IIIC csoportba tartozó gázok, gőzök, ködök és porok (G/D csoport, 2. kategória) közegebe történő telepítésre tervezték. A felületi hőmérséklet osztlálya az adattáblán feltüntetett voltak teljesítménytől és környezeti hőmérséklettől függ. A környezeti hőmérséklettől/wattos teljesítménytől függően az adattáblán megjelölt hőmérsékletnek megfelelő tűzálló kábelt kell használni.

ELEKTROMOS TELEPÍTÉS

A huzalozásnak meg kell felelnie a robbanásbiztos berendezésekre vonatkozó helyi és országos előírásoknak. A kábel/védőcső bevezetéséhez a készülékház 1/2" NPT vagy M20x1,5 menetes lyukkal van ellátva. A külső vezetők és kábelek bevezetését helyesen telepített és megfelelően bevizsgált lángálló szerelvényekkel kell biztosítani. A tekercs káppal a csatlakoztatáshoz a szolenoid burkolatának eltávolításával tehető hozzáférhetővé. Mintegy 150 mm hosszúságban távolítsa el a kábel külső szigetelését, a vezetékeket szigetelését pedig kb. 8 mm hosszúságban. Húzza át a vezetékeket a tömszelencén, és csatlakoztassa őket a tekercs káppalhoz. A kábel földelővezetéket csatlakoztassa a belső földelőkapocsra. A kábelbevezetés és a tekercs között hagyja lazán a vezetékeket, hogy ne feszüljenek. Szerelje össze a kábel tömszelencét, szorosan a kábel köré igazítsa az elasztomer kompressziós tömítést. Az állítócsavart kicsavarva a szolenoid 360°-kal elforgatható, így a legmegfelelőbb kábelbevezetési helyzetbe állítható. Zárja le a készülékházat, és húzza meg a 4 csavart a megadott nyomatékkal. A szolenoid házán egy külső csatlakozó is található, földelővezetékek számára.

FIGYELMEZTETÉS

Az elektromos terhelésnek az adattáblán megadott tartományban kell maradnia. A tekercs névleges terhelési tartományán kívüli eső elektromos terhelés a tekercs károkozásához vagy idő előtti elhasználódásához vezet, és a jóváhagyást is érvényteleníti. Ha a szolenoid használják egy por környezetben, a kockázata elektrosztatikus kisülés el kell kerülni. VIGYÁZAT: A szolenoid burkolatát illetéktelen személynek tilos eltávolítania. A szolenoid burkolatának csapja és a szolenoid háznak furata kis törésű

lángutat képez a lángbiztos szolenoidban. A szolenoid fedelének eltávolításakor és visszaszerelésékor a lehető legnagyobb figyelmet kell fordítani a csap és a furat épségének megőrzésére. A tűzálló csatlakozásokat nem lehet javítani. Ne fesse be ezeket a felületeket. Az összeszerelés előtt azonban a közös felületeken korrozógátló kenőanyagok, például kőolaj vagy szappannal sűrített ásványolajak alkalmazhatóak. Alkalmazás esetén a kenőanyagoknak olyan típusúnak kell lennie, amely nem keményedik meg az idő előrehaladtával, nem tartalmaz párolgó oldószert és nem okoz korrozót sem a közös felületeken.

A BIZTONSÁGOS HASZNÁLAT KÜLÖNLEGES FELTÉTELEI

A mágnesszelep kizárólag az adattáblán feltüntetett környezeti hőmérsékleti tartományban használható.

SZERVIZ

A személyi sérülés és az anyagi kár veszélyének elkerülése érdekében ne érintse meg a szolenoidot, mivel az normál üzemi körülmények között is felforrósodhat. Ha a mágnesszelep könnyen megközelíthető helyen van, el kell látni a véletlen érintés megakadályozását szolgáló védelemmel.

KARBANTARTÁS

A karbantartás az üzemi feltételektől függ. Javasolt rendszeres tisztítást végezni, a közegetől és az üzemi feltételektől függő gyakorisággal. Szervizelés alatt ellenőrizze az alkatrészek kopásának mértékét. A belső alkatrészek teljes készlete beszerezhető pótalkatrész-készletként. Ha gondja lenne a telepítéssel/karbantartással, vagy bármilyen kétélyei támadnának, kérje az Emerson vagy hivatalos képviselőnk segítségét. FIGYELEM: A mágnesszelep szervizelése előtt kapcsolja ki az elektromos áramot, nyomásmentesítse a szelepet, és biztonságos helyre engedje ki a folyadékot. Az energiaellátás lekapcsolását követően csak 35 perc elteltével nyissa ki a szolenoidot. A szolenoidot teljesen össze kell szerelni, mivel háza és belső alkatrészei teljes mágneses örték alkotnak. Az 1-es számú csavar cseréjekor csak 700 N/mm²-es minimális húzószilárdságú csavart használjon. A felhasználó által végrehajtott bármilyen alkatrészcsere esetén az Emerson nem tudja garantálni a végtermék nyomon követhetőségét. A helytelen összeszerelés érvényteleníti a jóváhagyást.

A SZOLENOID/SZELEP SZÉT- ÉS ÖSSZESZERELÉSE

Húzza meg az állítócsavart, és körmoskulccsal csavarja le a teljes szolenoidot a szelepről, illetve csavarja rá a szelepre.

További tudnivalókat honlapunkon talál: Emerson.com/ASCO

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Αντικερηκτικός ηλεκτρομαγνητικός μηχανισμός
 NF/WNSF-M12-I (γενική κωδικοποίηση Ένθετο FN/FS)

--

ΓΕΝΙΚΑ

Το παρόν φύλλο εγκατάστασης και συντήρησης του ηλεκτρομαγνητικού βαλβίδας μηχανισμού αποτελεί ένικο συμπλήρωμα του φύλλου εγκατάστασης και συντήρησης (I&M) της βαλβίδας. Ο προορισμός γίνεται με το πρόθεμα NF/WNSF στον αριθμό καταλόγου (Ένθετο FN/FS για τη γενική κωδικοποίηση). Χρησιμοποιείτε πάντα τα τα δύο φύλλα I&M για την εγκατάσταση και συντήρηση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Οι ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με το παράρτημα II της ευρωπαϊκής οδηγίας 2014/34/EU και IECEx 02. Ο τύπος EC έλεγχος πιστοποίησης LCIE 00ATEX6008X και το πιστοποιητικό IECEx LCI 07.0015X είναι σε συμμόρφωση με τα ευρωπαϊκά πρότυπα.

ATEX IECEx

EN ISO 80079-36	
EN ISO 80079-37	
EN 60079-0	IEC 60079-0
EN 60079-1	IEC 60079-1
EN 60079-31	IEC 60079-31

Ταξινόμηση:

II 2G Ex db IIC T° Gb
 II 2D Ex tb IIIC T° Db IP66/67

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τα συστήματα ASCO™ προορίζονται αποκλειστικά για χρήση σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναγράφονται στην πινακίδα. Αλλάγετε στα συστήματα επιτρέπονται μόνον αφού συμβουλευθείτε τον κατασκευαστή ή τον αντιπρόσωπό του. Οι ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες μηχανισμού προορίζονται για εγκατάσταση σε πιθανά εκρηκτικά περιβάλλον αερίων, αναθυμιάσεων, νέφους ή σκόνης της Ομάδας IIA/IIIA, IIB/IIIB ή IIC/IIIC (Ομάδα G/D, κατηγορία 2). Η κατηγορία επιφανειακής θερμοκρασίας εξαρτάται από τα watt και τη θερμοκρασία περιβάλλοντος που αναγράφονται στην πινακίδα. Ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος και τα watt, πρέπει να χρησιμοποιηθεί θερμάντοχο καλώδιο, κατάλληλο για τη θερμοκρασία που επισημαίνεται στην πινακίδα.

ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Η καλωδίωση πρέπει να ανταποκρίνεται στους εθνικούς και διεθνείς κανονισμούς αντικερηκτικού εξοπλισμού. Για την εισαγωγή καλωδίων/αγωγίων, το κέλυφος διαθέτει τρύπες με σπειρώμα 1/2" NPT ή M20x1,5. Η εισαγωγή εξωτερικών αγωγών και καλωδίων πρέπει να γίνεται χρησιμοποιώντας κατάλληλα τοποθετημένες αντικερηκτικές διατάξεις. Για τη σύνδεση στους ακροδέκτες του πηνίου, θγάτε το κέλυμμα του ηλεκτρομαγνητικού μηχανισμού. Αφαιρέστε την εξωτερική μόνωση του καλωδίου, σε μήκος περίπου 150 mm, και τη μόνωση των αγωγών, σε μήκος 8 mm. Περάστε τους αγωγούς μέσα από το κολάρο του καλωδίου και συνδέστε τα άκρα τους στους ακροδέκτες του πηνίου. Συνδέστε τη γείωση του καλωδίου στον εσωτερικό ακροδέκτη γείωσης. Αφήστε λίγα μπόσκα στους αγωγούς ανάμεσα στην είσοδο του καλωδίου και το πηνίο για να μην τευτνωθούν υπερβολικά οι αγωγοί. Τοποθετήστε το κολάρο του καλωδίου και σφίξτε τον ελαστομερή δακτύλιο σύσφιξης ώστε να κλειστεί σφικτά γύρω από το καλώδιο. Χαλαρώνατες τη βίδα συγκράτησης, ο ηλεκτρομαγνητικός μηχανισμός μπορεί να περιστραφεί κατά 360° ώστε να επιλέξετε την καταλληλότερη θέση για την εισαγωγή του καλωδίου. Κλείστε το κέλυφος και σφίξτε καλά τις 4 βίδες του καλωδίου, με τη ροπή σύσφιξης που υποδεικνύεται. Το κέλυφος του ηλεκτρομαγνητικού μηχανισμού διαθέτει διάτρητη εξωτερική σύνδεση αγωγού γείωσης ή ισοδυναμικού αγωγού.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Το ηλεκτρικό φορτίο πρέπει να είναι εντός των ορίων που αναγράφονται στην πινακίδα. Αν το φορτίο υπερβεί τα ονομαστικά

όρια λειτουργίας του πηνίου, μπορεί να προκληθεί βλάβη ή πρώιμη αστοχία του πηνίου. Επίσης, αίρεται η έγκριση της Emerson. Σε περίπτωση που ηλεκτρομαγνητικός μηχανισμός χρησιμοποιείτε σε ένα επικίνδυνο περιβάλλον έκρηξης σκόνης, ο κίνδυνος ηλεκτροστατικής έκφωρσης πρέπει να αποφεύγονται. ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Δεν επιτρέπεται η αφαίρεση του καλύμματος του ηλεκτρομαγνητικού μηχανισμού από αναρμόδιο προσωπικό. Το κολάρο του καλύμματος και η πατούρα του δακτύλου με τη σφικτή συναρμογή τους εξασφαλίζουν την αντικερηκτική ιδιότητα του ηλεκτρομαγνητικού μηχανισμού. Κατά την αφαίρεση ή επαναστοποίηση του καλύμματος, πρέπει να δίνεται μεγάλη προσοχή για να μην πάθει ζημιά το κολάρο ή η πατούρα. Δεν προβλέπεται επισκευή για τους πυρίμαχους αμύους. Μην βλάψτε αυτές τις επιφάνειες. Οστόσο, επιτρέπεται η εφαρμογή αντιδραστηκτών γράσου, όπως βαζελίνη ή παχύρρευστο μέγιστος ορκετέλιον με σάπια στις επιφάνειες των αμύων πριν από τη συναρμολόγηση. Το γράσο, εφόσον εφαρμοστεί, θα πρέπει να είναι τύπου που δεν σκληραίνει λόγω παλαίωσης, δεν περιέχει εξοξημένο διαλύτη ούτε προκαλεί διάβρωση στις επιφάνειες των αμύων.

ΕΙΛΙΚΟΣ ΟΡΟΣ ΑΣΦΑΛΟΥΣ ΧΡΗΣΗΣ

Η χρήση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας επιτρέπεται μόνο με το εύρος θερμοκρασίας περιβάλλοντος που αναγράφεται στην πινακίδα.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Για να αποτραπεί η πιθανότητα σωματικών βαθών ή υλικών ζημιών, μην αγγίξετε τον ηλεκτρομαγνητικό μηχανισμό. Σε κανονικές συνθήκες λειτουργίας μπορεί να καίει πολύ. Αν η ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα έχει εύκολη πρόσβαση, ο εγκαταστάτης πρέπει να εξασφαλίσει προστασία που να μην επιτρέπει τυχαία επαφή.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Η συντήρηση εξαρτάται από τις συνθήκες λειτουργίας. Συνιστάται περιοδικός καθαρισμός, ανάλογα με τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν και τις συνθήκες λειτουργίας. Κατά το σέρβις, πρέπει να γίνεται έλεγχος των εξαρτημάτων για υπερβολική φθορά. Πλήρης σειρά με όλα τα εσωτερικά μέρη διαθέσιμα σε kit ανταλλακτικών. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά την εγκατάσταση/ συντήρηση ή υπάρχουν αμφιβολίες, επικοινωνήστε με την Emerson ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο. ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν κάνετε σέρβις στην ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα, κλείστε την ηλεκτρική παροχή, αποσπαιέστε τη βαλβίδα και εξερώστε την σε ασφαρές μέρος. Μην ανοίξετε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα αν ενεργοποιήθηκε πρόσφατα, καθυστερήστε 35 λεπτά. Ο ηλεκτρομαγνητικός μηχανισμός πρέπει να επανασυναρμολογηθεί πλήρως, γιατί το κέλυφος με ελάχιστη αντοχή στον εφελκυσμό 700 N/mm². Σε περίπτωση αντικατάστασης εξαρτημάτων από το εργοστάσιο, η Emerson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ανανευσσιμότητα του τελικού προϊόντος. Σε περίπτωση λανθασμένης συναρμολόγησης αίρεται η έγκριση της Emerson.

(ΑΠΟ)ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΜΑΓΝΗΤΙΚΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ
 Σφίξτε τη βίδα συγκράτησης και (ξε)βιδώστε ολόκληρο τον ηλεκτρομαγνητικό μηχανισμό (από τη) στη βαλβίδα με τη βοήθεια ενός κλειδιού.

Για επιπλέον πληροφορίες επικοινωνήστε τη σελίδα μας στο Internet: Emerson.com/ASCO