

**IMPORTANT**  
See separate solenoid installation and maintenance instructions (I&M) for information on: Electrical installation, explosion-proof classification, temperature limitations, causes of improper electrical operation, coil and solenoid replacement.

**DESCRIPTION**  
Series 357 is a steel full immersion Tank System provided with electrical operated solenoid valve intended for dust collection systems. The integrated series 353 valves are 2-way normally closed diaphragm type pulse valves, designed for quick opening and closing.

**INSTALLATION**  
ASCO Numatics components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate or in the documentation. Ambient and fluid temperature must be within the range stated on the nameplate. Never apply incompatible fluids or exceed the pressure ratings of the system. Changes to the equipment are only allowed after consulting the manufacturer or its representative.

- CAUTION:**
- The pressure supply system should be equipped with a pressure relief valve.
  - A drain valve should be used in case condensed water can enter the tank system (unless the tank system is mounted upside down).
  - For the protection of the equipment a strainer or filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the tank system as possible.
  - If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, use the particles entering the system.
  - Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection point.
  - To avoid damage to the equipment, DO NOT OVERTIGHTEN the connection.
  - Do not use valve or solenoid as a lever.
  - If excessive force on the tank system is applied, the installer must provide protection preventing forces to act upon the tank system.
  - In case of an aggressive environment ASCO Numatics authorized representatives should be contacted for a special tank system with proper protection.
  - Do not weld any part to the tank shell.

**MOUNTING POSITION**  
The tank system may be mounted in any position. Special mounting brackets can be supplied.

**PIPING**  
The pressure can be connected to the threaded inlet port at the end cap. The inlet port of the opposite end cap is standard closed using a plug. For gang mount code of the tank system the plug can be removed. To ensure proper operation of the tank system, the pressure and the exhaust lines must be full area without restrictions. A minimum differential pressure as stamped on the nameplate must be maintained between pressure and exhaust during operation. The air supply must have an adequate capacity to pressurize the system and to maintain the minimum pressure during operation. To check pressure during operation a pressure gauge can be mounted on the tank system.

**DRAIN**  
A drain (manually or automatic) can be mounted on the tank system. The drain should be connected to the lowest point in the tank system. Pressurized draining of the tank system is recommended.

**SOUND EMISSION**  
The emission of sound depends on the application, medium and nature of the equipment used. The exact determination of the sound level can only be carried out by the user having the tank system installed in his system.

**MAINTENANCE**  
Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. Dis/Reassemble parts in an orderly fashion. Pay careful attention to exploded views provided for identification and placement of parts, and refer to the separate I&M sheet for disassembly of the solenoid. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts or rebuild kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt

please contact ASCO Numatics or its authorized representatives. After maintenance the system should be subjected to a pressure test. The pressure test must be performed by pressurizing the system with compressed air to 9.35 bar and checking the system for leakage. The appropriate safety measures should be taken to perform the pressure test safely. After a successful pressure test the system can be put into service again.

- CAUTION:**
- To prevent the possibility of personal injury or property damage, turn off electrical power, depressurize system, before servicing tank system.
  - Keep the air flowing through the tank system as free from dirt and foreign matter as possible.
  - For assembly of the parts apply the right torque according to torque chart.

**CAUSES OF IMPROPER OPERATION**

- Incorrect pressure: Check tank system pressure. Pressure to tank system must be within range specified on nameplate.
- Excessive leakage: Disassemble valve and clean parts or install a complete ASCO spare parts kit.
- Incorrect pulse: Disassemble valve and clean or replace silencer.
- Excessive pressure drop during pulsing: Condensed water in tank system, drain should be used.

**SPARE PARTS KIT**  
Spare parts kits and coils are available for ASCO valves/tank system. Parts marked with an (\*) or (x) are included in these kits. Wherever possible, specify valve catalogue number, serial number and voltage.

**INTEGRAL PILOT TANK SYSTEMS**  
In case of electrical installation they are only to be made by trained personnel and have to be accordance with the local regulations and standards.

- CAUTION:**
- Turnung must be electrical power supply and de-energise the electrical circuit and voltage carrying parts before starting work.
  - All electrical screw terminals must be properly tightened according to the standards before putting into service.
  - Dependent upon the voltage electrical components must be provided with an earth connection and satisfy local regulations and standards.
  - Most of the solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the possibility of personal or property damage do not touch the solenoid which can become hot under normal operating conditions. If the solenoid is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

**A separate Declaration of Incorporation relating to the EEC-Directive 89/392/EEC Annex II B is available on request. Please provide acknowledgement number and serial numbers of products concerned. This product complies with the essential requirements of the EMC-Directive 89/336/EEC and amendments as well as the 73/23/EEC + 93/68/EEC Low Voltage Directives and Pressure Equipment Directive 97/23/EEC. A separate Declaration of Conformity is available on request.**

**IMPORTANT**  
Voir les instructions séparées relatives à l'installation et à la maintenance du solénoïde (I&M) pour obtenir des informations sur: L'installation électrique, la classification antidéflagrante, les limitations de température, les causes de fonctionnement électrique inapproprié et le remplacement du solénoïde.

**DESCRIPTION**  
La vanne de la série 357 est un système de citerne en acier en immersion totale, équipée d'électrovannes électriques conçues pour les dispositifs de dépoussiéreur. Les vannes intégrées de la série 353 font partie de la gamme des électrovannes bidirectionnelles, normalement fermées, de type diaphragme, conçues pour une ouverture et une fermeture rapide.

**INSTALLATION**  
Les composants ASCO Numatics sont conçus pour les domaines de fonctionnement indiqués sur la plaque signalétique ou la documentation. La température ambiante et du fluide doit se situer dans la gamme qui figure sur la plaque signalétique. Ne jamais appliquer des fluides incompatibles ou dépasser les taux de pression du système. Aucune modification ne peut être réalisée sur le matériel sans l'accord préalable du fabricant ou de son représentant.

- ATTENTION :**
- Le système d'alimentation de la pression doit être équipé d'une soupape de surpression.
  - Une soupape de vidange doit être utilisée en cas de pénétration d'eau condensée dans le système de réservoir (sauf si le système de réservoir est monté à l'envers).
  - Afin de protéger le matériel, installer une crépine ou un filtre adéquat en amont, aussi près que possible du système de réservoir.
  - En cas de ventilation de Rubin, pâte, aérosol ou un lubrifiant lors du serrage, utiliser à ce qu'aucun corps étranger ne pénètre dans le circuit.
  - Utiliser un outillage approprié et placer les clés aussi près que possible du point de raccordement.
  - Afin d'éviter toute détérioration, NE PAS TROP SERRER les raccords des tuyauteries.
  - Ne pas se servir de la vanne ou de la tête magnétique comme d'un levier.
  - En cas de forces excessives appliquées sur le système de réservoir, l'installateur doit prévoir une protection afin d'éviter toute action de ces forces sur le système de réservoir.
  - En cas d'environnement agressif, veuillez contacter ASCO Numatics ou ses représentants officiels afin de fournir un système de réservoir spécial doté d'une protection adéquate.
  - Ne pas souder sur la robe de la citerne.

**POSITION DE MONTAGE**  
Le système de citerne doit être installé dans n'importe quelle position. Des supports de montage spéciaux peuvent être fournis.

**ANALISATION**  
La pression peut être raccordée au port d'entrée à filets à l'embout final. Le port d'entrée du bouchon opposé se ferme normalement à l'aide d'une prise. Pour un raccordement pour un montage en série du système de réservoir, on peut enlever la prise. Afin d'assurer un fonctionnement correct du système de réservoir, la pression et les lignes d'échappement doivent être totalement dégagées, sans aucune restriction. Une pression différentielle minimale, telle qu'indiquée sur la plaque signalétique, doit être maintenue entre la pression et l'échappement durant le fonctionnement. L'alimentation d'air doit avoir une capacité adéquate pour pressuriser le système et maintenir la pression minimale durant le fonctionnement. Une jauge à pression peut être installée sur le système de la citerne pour le contrôle de la pression lors de l'utilisation.

**DRAIN**  
Un drain (manuel ou automatique) peut être monté sur le système de la citerne. Le drain devrait être raccordé au point le plus bas. Un drainage pressurisé du système de réservoir est recommandé.

**BRUIT DE FONCTIONNEMENT**  
Le bruit de fonctionnement peut varier en fonction du fluide et le type de matériel employé. La détermination du niveau approprié peut uniquement être effectuée par l'utilisateur qui est équipé du système de réservoir dans son système.

**ENTRETIEN**  
Il est souhaitable de procéder à un nettoyage périodique dont l'intervalle varie suivant la nature du fluide, les conditions de fonctionnement et le milieu ambiant. Dé-remonter les pièces en suivant un certain ordre. Observer attentivement les vues d'exploded views fournies pour l'identification et l'emplacement des pièces, et reportez-vous à la feuille I&M séparée pour le démontage du solénoïde. Lors de l'intervention, les composants doivent être examinés pour détecter toute usure excessive. Un ensemble de pièces internes est proposé en pièces de rechange pour procéder à la réparation. En cas de problème durant l'installation/la maintenance ou en cas de doute, veuillez contacter ASCO Numatics ou son représentant. Après son entretien, le système peut faire l'objet d'un test de pression. Le test de pression doit être réalisé en pressurant le système à l'aide d'air comprimé jusqu'à 9,35 bars et en s'assurant qu'il n'y ait pas de fuite. Il convient de prendre les mesures de sécurité qui s'imposent pour assurer la réalisation sûre du test. Si le test de pression est réussi, vous pouvez remettre le système en service.

- ATTENTION :**
- Afin d'éviter toute blessure physique ou dommage matériel, mettre l'alimentation hors tension, dépressuriser le système avant l'entretien de la citerne.
  - Veuillez à ce que l'air qui circule dans le système de réservoir ne contienne pas de poussière ni de corps étrangers.
  - Pour le remontage des pièces, appliquez le bon record en suivant le schéma de coupe.

**CAUSES DE FONCTIONNEMENT INCORRECT**

- Pression incorrecte: Vérifiez la pression du système de réservoir. La pression vers le système de citernes doit se situer dans les limites indiquées sur la plaque signalétique.
- Fuite excessive: Démontez la vanne et nettoyez les pièces ou remplacez-les à l'installation d'un kit complet ASCO de pièces de rechange.
- Impulsion incorrecte: Démontez la vanne et nettoyez ou remplacez le silencieux.
- Thru pression excessive durant l'impulsion : Eau condensée dans le système de réservoir, un drain devrait être utilisé.

**POCHETTE DE PIÈCES DE RECHANGE**  
Des pochettes de pièces de rechange et des bobines sont disponibles pour les vannes/systèmes de réservoir ASCO. Les pièces marquées de (\*) ou (x) sont incluses dans ces pochettes. Lors de la commande des pochettes ou des bobines, précisez le numéro du catalogue de l'électrovanne, le numéro de série et la tension.

**CITERNES À PILOTE INTÉGRAL**  
En cas de raccordement électrique, celui-ci doit uniquement être effectué par du personnel qualifié et en conformité avec la législation et les normes locales en vigueur.

- ATTENTION :**
- Mettre l'alimentation électrique hors tension et éteindre les pièces de circuit électrique de tension pendant le travail.
  - Toutes les bornes à vis électriques doivent être correctement serrées conformément aux normes avant la mise en service.
  - Selon la tension, les éléments électriques doivent être pourvus d'un raccordement à la terre et respecter la législation et les normes locales.
  - La plupart des solénoïdes sont équipés de bobines pour pouvoir fonctionner en continu. Afin d'éviter toute blessure physique ou dommage matériel, ne pas toucher le solénoïde qui peut être en cas d'utilisation normale. Si le solénoïde est facile d'accès, l'installateur doit prévoir une protection qui empêche tout contact accidentel.

**Conformément à la directive CEE 89/392/CEE Annexe II B, une Déclaration d'incorporation peut être fournie sur demande. Veuillez nous indiquer le numéro d'accusé de réception (AR) et les références officielles des normes ou des directives. Ce produit est conforme aux exigences de base de la Directive 89/336/CEE sur la compatibilité électromagnétique et à ses modifications ultérieures, ainsi qu'aux Directives 73/23/CEE + 93/68/CEE sur les basses tensions et la Directive 97/23/CEE sur les équipements sous pression. Une déclaration de conformité peut être fournie sur simple demande.**

AIN: 123 620 212

**WICHTIG**  
Siehe gesonderte Betriebsanleitung für Magnetköpfe zu Informationen über: Elektrische Installation, Klassifizierung als geschütztes Gerät, Temperaturgrenzen, Ursachen für nicht ordnungsgemäßen elektrischen Betrieb, Austausch von Spule und Magnetkopf.

**BESCHREIBUNG**  
Bei der Baureihe 357 handelt es sich um Full-Immersion Tanksystem aus Stahl mit elektrisch betätigten Magnetventilen, das für Staubungsanlagen bestimmt ist. Bei den eingebauten Ventilen der Baureihe 353 handelt es sich um normal geschlossene 2-Wege-Impulsenbramventile, die auf schnelles Öffnen und Schließen ausgelegt sind.

**Einbau**  
Die ASCO Numatics-Komponenten sind ausschließlich auf den Einsatz unter Bedingungen, die den Angaben der Dokumentation entsprechen, ausgelegt. Die Umgebungs- und Medientemperatur muss in dem auf dem Typenschild angegebenen Bereich liegen. Keinesfalls unverträgliche Flüssigkeiten verwenden oder Druckwerte des Systems überschreiten. Veränderungen an den Produkten sind nur nach Rücksprache mit ASCO Numatics zulässig.

- VORSICHT:**
- Das Druckversorgungssystem sollte mit einem Überdruckventil ausgestattet sein.
  - Für den Fall, dass Kondenswasser in das Tank System eindringen kann, sollte ein Ablassventil verwendet werden (außer wenn das Tank System auf dem Kopf montiert ist).
  - Zum Schutz der Ventile sollten für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzlänger oder Filter so dicht wie möglich am Eingang des Tank-Systems eingebaut werden.
  - Das Druckversorgungs-System sollte mit einem Überdruckventil ausgestattet sein.
  - Für den Fall, dass Kondenswasser in das Tank System eindringen kann, sollte ein Ablassventil verwendet werden (außer wenn das Tank System auf dem Kopf montiert ist).
  - Zum Schutz der Ventile sollten für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzlänger oder Filter so dicht wie möglich am Eingang des Tank-Systems eingebaut werden.
  - Das Druckversorgungs-System sollte mit einem Überdruckventil ausgestattet sein.
  - Für den Fall, dass Kondenswasser in das Tank System eindringen kann, sollte ein Ablassventil verwendet werden (außer wenn das Tank System auf dem Kopf montiert ist).
  - Zum Schutz der Ventile sollten für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzlänger oder Filter so dicht wie möglich am Eingang des Tank-Systems eingebaut werden.
  - Das Druckversorgungs-System sollte mit einem Überdruckventil ausgestattet sein.
  - Für den Fall, dass Kondenswasser in das Tank System eindringen kann, sollte ein Ablassventil verwendet werden (außer wenn das Tank System auf dem Kopf montiert ist).
  - Zum Schutz der Ventile sollten für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzlänger oder Filter so dicht wie möglich am Eingang des Tank-Systems eingebaut werden.

aus diesem Grund nur durch die Person durchgeführt werden, die das Tank System in das jeweilige System eingebaut hat.

**WARTUNG**  
Es wird empfohlen, das Produkt regelmäßig zu reinigen, wobei sich die Zeitalabstände nach dem Medium und den Betriebsbedingungen richten. Die Teile müssen in der angegebenen Reihenfolge zerlegt bzw. zusammengebaut werden. Dabei sind die Teile anhand der Explosionszeichnungen zu identifizieren und anzuordnen. Außerdem muss der Magnetkopf gemäß der gesonderten Betriebsanleitung zerlegt werden. Während der Wartung sollten die Komponenten auf übermäßigen Verschleiß überprüft werden. Für die Überholung der ASCO Numatics-Produkte sind komplette Sätze mit internen Teilen als Ersatzteilsätze erhältlich. Treten Schwierigkeiten bei Einbau, Betrieb oder Wartung auf sowie bei Unklarheiten, ist mit ASCO Numatics Rücksprache zu halten. Nach der Wartung muss das System einem Drucktest unterzogen werden. Der Drucktest muss ausgeführt werden, indem das System mit Druckluft mit 9,35 bar beaufschlagt wird und das System auf Undichtigkeiten überprüft wird. Es müssen angemessene Sicherheitsmaßnahmen ergriffen werden, um das System zu schützen. Nach einem erfolgreichen Drucktest kann das System wieder in Betrieb genommen werden.

- VORSICHT:**
- Zur Vermeidung möglicher Personen- oder Sachschäden muss die Stromversorgung abgegeschnitten und das System drucklos geschaltet werden, bevor das Tanksystem gewartet wird.
  - Tanksystem kontinuierlich mit Luft durchströmen lassen, um das System vor dem Verschleiß durch Staub zu schützen.
  - Beim Zusammenbau der Teile ist das korrekte Drehmoment entsprechend den Angaben im Drehmomentdiagramm anzuwenden.
- URSACHEN VON BETRIEBSSTÖRUNGEN**
- Nicht ordnungsgemäßer Druck: Druck im Tanksystem prüfen. Der Druck auf das Tanksystem muss in dem auf dem Typenschild angegebenen Bereich liegen.
  - Überhöhte Undichtheit: Ventil zerlegen und Teile reinigen oder einen kompletten ASCO-Ersatzteilsatz einbauen.
  - Falscher Impuls: Ventil zerlegen und Schalldämpfer reinigen oder austauschen.
  - Übermäßiger Druckabfall während des Impulsbetriebes: Kondenswasser im Tank System sollte über den Abfluss abgelassen werden.

**ERSATZTEILSATZ**  
Für ASCO-Ventile und -Tank System sind Ersatzteilsätze und Ersatzspulen erhältlich. Teile, die mit (\*) oder (x) gekennzeichnet sind, sind in diesen Ersatzteilsätzen enthalten. Beim Bestellen von Ersatzteilsätzen oder Ersatzspulen sind Katalognummer, Seriennummer und Spannung des Ventils anzugeben.

**TANKSYSTEME MIT INTERNER VORSTEUERUNG**  
Der elektrische Anschluss ist von Fachpersonal entsprechend den geltenden VDE- und ABE-Bestimmungen auszuführen.

**VORSICHT:**

- Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass alle elektrischen Leitungen und Netzteile spannungslos geschaltet sind.
- Alle Schraubanschlüsse sind nach Beendigung der Arbeiten vor schriftlich festgelegtem entsprechend den geltenden Normen anzuziehen.
- Je nach Spannungsbereich muss das Ventil nach dem geltenden Bestimmungen und Normen einen Schutzleiteranschluss erhalten.
- Die meisten Magnetventile sind mit Spulen für Dauerbetrieb ausgestattet. Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden sollte jede Berührung der Magnetspule vermieden werden, da diese unter normalen Betriebsbedingungen sehr heiß werden kann. Bei einem leicht zugänglichen Magnetkopf sollte vom Installateur ein Schutz vorgesehen werden, um jegliches versehentliche Berühren zu vermeiden.

**Eine separate Herstellererklärung im Sinne der Richtlinie 89/392/EWG Anhang II B ist auf Anfrage erhältlich. Geben Sie bitte für die betreffenden Produkte die Nummer der Auftragsbestätigung und die Seriennummer an. Dieses Produkt erfüllt die wesentlichen Anforderungen der EMC-Richtlinie 89/336/EWG und der entsprechenden Änderungen sowie der LV-Richtlinien 73/23/EEC und 93/68/EEG und der Richtlinie für Druckgeräte 97/23/EEG. Eine separate Konformitätserklärung ist auf Anfrage erhältlich.**

**IMPORTANTE**  
Consulte las instrucciones de instalación y mantenimiento (I&M) del solenoide, por separado, donde encontrará información sobre: Instalación eléctrica, clasificación antidéflagrante, limitaciones de temperatura, motivos de funcionamiento eléctrico inadecuado, sustitución de la bobina y el solenoide.

**DESCRIPCIÓN**  
La Serie 357 es un sistema de tanque de inmersión total, de acero, que dispone de válvulas de solenoide activadas eléctricamente, para su uso en sistemas recolectores de polvo. Las válvulas integradas de la Serie 353 pertenecen a la gama de electroválvulas bidireccionales, normalmente cerradas, con diafragma cerrado, que permiten una apertura y cierre rápidos.

**INSTALACION**  
Los componentes ASCO Numatics están diseñados para ser utilizados solamente dentro de las características técnicas que se especifican en la placa de características o en la documentación. La temperatura ambiente y la del fluido debe estar dentro del rango indicado en la placa de características. Nunca utilice fluidos incompatibles ni supere los límites de presión del sistema. Los cambios en el equipo sólo estarán permitidos después de consultar al fabricante del sistema.

- PRECAUCION:**
- El sistema de suministro de presión debe estar equipado con una válvula de liberación de presión.
  - Se debe utilizar una válvula de drenaje en el caso de que se produzca agua condensada que pudiera entrar en el sistema de tanque (a menos que el sistema del tanque está instalado hacia abajo).
  - Para mantener la protección del equipo instalado un purgador o filtro adecuado para su utilización, a la entrada, tan cerca como sea posible del sistema de tanque.
  - Si se utilizará cinta, pasta, spray u otros lubricantes en el ajuste, se debe evitar que entren partículas en el producto.
  - Se debe utilizar las herramientas adecuadas y colocar llaves lo más cerca posible del punto de conexión.
  - Para evitar daños al equipo, NO FORZAR las conexiones a la mano.
  - No utilizar la válvula o el solenoide como palanca.
  - Si se aplica una fuerza excesiva en el sistema de tanque, el instalador deberá proporcionar la protección necesaria para impedir que actúen fuerzas sobre el sistema de tanque.
  - En caso de un entorno agresivo, debería contactar con ASCO Numatics o sus representantes autorizados, quienes le indicarán los sistemas de tanque especiales con la protección adecuada.
  - No suelde ninguna pieza en la cubierta del tanque.

**POSICIÓN DE MONTAJE**  
El sistema de tanque puede montarse en cualquier posición. Se pueden suministrar abrazaderas de montaje especiales.

**TUBERÍAS**  
La presión puede conectarse al puerto de entrada rosca en el caso de que el extremo del tanque de inmersión total esté cerrado de forma estándar utilizando un conector. Para la conexión múltiple del sistema de tanque debe quitarse el conector. Para asegurar un funcionamiento correcto del sistema de tanque, las líneas de presión y evacuación deben tener un área completa, sin restricciones. Se debe mantener un diferencial mínimo de presión como indica la placa de características entre la presión y la evacuación, durante el funcionamiento. El suministro de aire debe tener una capacidad adecuada para presurizar el sistema y mantener la presión mínima durante el funcionamiento. Para verificar la presión durante el funcionamiento, se puede instalar un manómetro en el sistema de tanque.

**DRENAJE**  
Se puede montar un drenaje (manual o automático) en el sistema de tanque. El drenaje debe llevar la conexión en el punto más bajo. Se recomienda el drenaje presurizado del sistema de tanque.

**EMISION DE RUIDOS**  
La emisión de ruidos depende de la aplicación, medio y naturaleza del equipo utilizado. La determinación exacta del nivel sonoro solamente la puede llevar a cabo el usuario instalando el sistema de tanque.

**ASCO CONTROLS BV**  
P.O. Box 3, 3925 ZG Scherpenzeel, The Netherlands  
Tel. +31 323 779 11 - Fax +31 323 774 61 / www.asconumatics.eu

AIN: 123 620 212



**IMPORTANTE**

Per le informazioni su quanto elencato di seguito, consultare le istruzioni sull'installazione e la manutenzione (I&M) della solenoide fornite a parte: Installazione elettrica, classificazione a prova di esplosione, limitazioni di temperatura, cause di funzionamento elettrico anomalo, sostituzione di bobina e solenoide.

**DESCRIZIONE**

La Serie 357 è un impianto serbatoio ad immersione totale in acciaio dotato di elettrovalvole ad azionamento elettrico progettata per gli impianti di raccolta polvere. Le valvole Serie 353 integrate sono valvole ad impulsi del tipo a membrana normalmente chiuse a 2 vie, progettate per l'apertura e la chiusura rapida.

**INSTALLAZIONE**

Le elettrovalvole ASCO Numatics devono essere utilizzate esclusivamente rispettando le caratteristiche tecniche specificate sulla targhetta o nella documentazione. La temperatura ambiente e del fluido devono rientrare nei valori di targa. Non applicare mai fluidi incompatibili né superare la potenza di pressione dell'impianto. Variazioni all'apparecchiatura sono ammissibili solo dopo avere consultato il costruttore o il suo rappresentante.

- ATTENZIONE:**
- L'impianto di fornitura della pressione deve essere dotato di una valvola di stogo della pressione.
  - Nel caso in cui dell'acqua condensata dovesse penetrare nell'impianto serbatoio, occorre usare una valvola di drenaggio (a meno che l'impianto serbatoio non sia montato capovolto).
  - Per proteggere il componente installare al lato ingresso, il più vicino possibile all'impianto serbatoio, un filtro adatto al servizio.
  - Se si usano nastro, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entrino nel corpo della valvola.
  - Usare utensili appropriati e posizionare le chiavi il più vicino possibile al punto di ricordo.
  - Per evitare danni al corpo della valvola, NON SERRARE ECCESSIVAMENTE I raccordi.
  - Non usare la valvola o il solenoide come una leva.
  - Se si applica una forza eccessiva sull'impianto serbatoio, l'installatore deve fornire protezione per evitare che tali forze agiscano sull'impianto stesso.
  - In caso di ambiente aggressivo, occorre contattare ASCO Numatics o i rappresentanti autorizzati per avere uno speciale impianto serbatoio con la corretta protezione.
  - Non saldare alcuna parte all'involucro del serbatoio.

**POSIZIONE DI MONTAGGIO**

È possibile montare l'impianto serbatoio in qualsiasi posizione. Si possono fornire speciali supporti di montaggio.

**TUBI**

È possibile collegare la pressione alla porta di immissione filettata sul tappo terminale. La porta di ingresso del cappuccio opposto si chiude in modo standard usando un tappo. È possibile togliere il tappo per la connessione di montaggio dell'impianto serbatoio. Per garantire il corretto funzionamento dell'impianto serbatoio, le linee della pressione e di scarico devono essere ad area totale senza limitazioni. Occorre mantenere una pressione differenziale minima secondo quanto indicato sulla targa tra pressione e scarico durante il funzionamento. L'alimentazione pneumatica deve avere una capacità sufficiente a pressurizzare l'impianto ed a mantenere la pressione minima durante il funzionamento. Per verificare la pressione durante il funzionamento, è possibile montare un manometro sull'impianto serbatoio.

**SPURGO**

È possibile montare uno scarico (manuale o automatico) sull'impianto serbatoio. Lo spurgo deve essere collegato al raccordo nel punto più basso. Si consiglia lo spurgo pressurizzato dell'impianto serbatoio.

**EMISSIONI SUONI**

L'emissione di suoni dipende dall'applicazione e dal tipo di elettrovalvola. L'utente può stabilire esattamente il livello del suono solo dopo aver installato l'impianto serbatoio sul suo impianto.

**MANUTENZIONE**

Questi componenti devono essere puliti periodicamente. Il tempo che intercorre tra una pulizia e l'altra varia a seconda delle condizioni di funzionamento. Smontare e rimontare le parti seguendo l'ordine della procedura. Prestare particolare attenzione alle viti esplose fornite per l'identificazione e la collocazione delle parti e consultare il foglio di I&M fornito a parte per lo smontaggio della solenoide. Il ciclo di durata dei componenti dipende dalle condizioni di funzionamento. Una serie completa di parti interne è disponibile come kit di ricambio o ricostruzione.

Se si incontrano problemi durante l'installazione e la manutenzione o se si hanno dei dubbi, consultare ASCO Numatics o i suoi rappresentanti. Occorre sottoporre l'impianto ad un test di pressione dopo gli interventi di manutenzione. Occorre eseguire il test di pressione pressurizzando l'impianto con aria compressa a 9,35 bar e verificare eventuali perdite dell'impianto. Per realizzare il test di pressione in sicurezza, occorre intraprendere le idonee misure di sicurezza. Dopo un test di pressione riuscito, è possibile riportare l'impianto in servizio.

- ATTENZIONE:**
- Onde evitare la possibilità di infortuni alle persone o danni alle cose, scollegare l'alimentazione elettrica e depressurizzare l'impianto prima di sottoporre l'impianto serbatoio ad interventi di assistenza.
  - Mantenere l'aria che scorre nell'impianto serbatoio, per quanto possibile, esente da sporco e corpi estranei.
  - Per il riassettaggio delle parti, applicare la coppia giusta secondo lo schema di coppia.

**CAUSE DI FUNZIONAMENTO ANOMALO**

- Pressione errata: Verificare la pressione dell'impianto. La pressione sull'impianto serbatoio deve essere compresa nel range specificato sulla targhetta.
- Perdite eccessive: Smontare la valvola e pulire le parti o installare un kit di parti di ricambio ASCO completo.
- Impulso errato: Smontare la valvola e pulire o sostituire il silenziatore.
- Eccessiva caduta di pressione durante l'emissione di impulsi: Scarica condensata nell'impianto serbatoio, occorre usare lo spurgo condensata nell'impianto serbatoio, occorre usare lo spurgo condensata nell'impianto serbatoio, occorre usare lo spurgo condensata nell'impianto serbatoio.

**KIT PARTI DI RICAMBIO**

Sono disponibili i kit delle parti di ricambio e le bobine per le valvole/impianto serbatoio ASCO. Le parti contrassegnate da (\*) o (†) sono incluse in tali kit. Quando si ordinano i kit o le bobine, specificare il numero di catalogo della valvola, il numero di serie e la tensione.

**IMPIANTI SERBATOIO A PILOTA INTEGRALE**

In caso di connessioni elettriche, devono essere realizzate esclusivamente da personale addestrato e secondo le normative e gli standard locali.

- ATTENZIONE:**
- Scollegare l'alimentazione elettrica e disenergizzare il circuito elettrico e le parti in tensione prima di iniziare a lavorare.
  - Occorre serrare correttamente tutti i morsetti a vite elettrici secondo gli standard prima della messa in servizio.
  - A seconda della tensione, occorre fornire i componenti elettrici con connessione di terra e rispettare le normative e gli standard locali.
  - La maggior parte delle elettrovalvole è dotata di bobine per il servizio continuo. Onde evitare la possibilità di infortuni alle persone o danni alle cose, non toccare l'elettrovalvola che può riscaldarsi in normali condizioni di funzionamento. Se l'elettrovalvola è di facile accessibilità, l'installatore deve fornire protezione per evitare il contatto involontario.

L'utente può richiedere al costruttore una Dichiarazione di Conformità separata relativa alla Direttiva CEE 89/392 Allegato II B. Precizzando il numero della conferma d'ordine i numeri di serie dei prodotti. Questo prodotto rispetta le normative essenziali della Direttiva EMC 89/336/CEE ed emendamenti così come delle Direttive sulle basse tensioni 73/23/CEE + 93/68/CEE e la Direttiva sulle apparecchiature di pressione 97/23/CEE. È disponibile a richiesta una Dichiarazione di Conformità separata.



**BELANGRIJK**

Raadpleeg de aparte installatie- en onderhoudsinstructies (I&M) van de magneetkoppels zelf voor informatie over: de elektrische installatie, de explosiegeveiligheid, het temperatuurgebied, het verhelpen van elektrische storingen en het vervangen van de spoel en de magneetkop.

**BESCHRIJVING**

Systeem uit de 357-serie zijn stalen tanks voor volledige onderdompeling, voorzien van elektrische bediende magneetsluiters en bedoeld voor stofffilterinstallaties. De ingebouwde afsluiter uit de 353-serie zijn 2-weg, normaal gesloten, pulsafsluiter van het membraan-type, ontworpen om snel te kunnen openen en sluiten.

**INSTALLATIE**

ASCO Numatics producten mogen uitsluitend toegepast worden binnen de op de naamplaat of in de documentatie aangegeven specificaties. De omgevingstemperatuur en de mediumtemperatuur mogen niet hoger zijn dan op het typeplaatje staat vermeld. Gebruik nooit een ander medium dan staat aangegeven en overschrijd nooit de maximale systeemdruk. Wijzigingen zijn alleen toegestaan na overleg met de fabrikant of haar vertegenwoordiger.

- LET OP:**
- Het druksysteem moet een overdrukpellevaatten.
  - Plaats een aftapklep als er condenswater in het tanksysteem terecht kan komen (tenzij u de tank ondersteboven monteert).
  - Ter bescherming van de interne delen wordt een filter in het leidingsnet aanbevolen.
  - Bij het gebruik van draadafdichtingspasta of tape mogen er geen deeltjes in het leidingsnet geraken.
  - Men dient uitsluitend geschikt gereedschap te gebruiken en de moersleutels zo dicht mogelijk bij het aansluitpunt te plaatsen.
  - Gebruik een zandig koppel voor leidingsverbindingen dat het product NIET WORDT BESCHADIGD.
  - De afsluiter of de magneet mag niet als hefboom worden gebruikt.
  - Dreigt het tanksysteem door externe krachten overmatig te worden belast, neem dan aanvullende maatregelen die dit voorkomen.
  - Neem bij toepassing in agressieve omgevingen a.u.b. contact op met ASCO Numatics of haar vertegenwoordiger voor speciale tanksystemen met de juiste beveiligingen.
  - Las nooit iets aan de tankwand vast.

**MONTAGE-POSITIE**

Het tanksysteem mag in alle standen worden gemonteerd. Er zijn speciale bevestigingsbeugels verkrijgbaar.

**LEIDINGEN**

Schroef de drukaansluiting vast aan de inlaatpoort van de sluitmoer. De inlaatpoort van de tegenoverliggende sluitmoer is standaard afgesloten. U kunt deze afsluiting verwijderen voor het aansneeschakelen van een aantal tanksystemen. Voor een juiste werking van het tanksysteem dienen de toevoer- en ontluchtingsleidingen volledig open te zijn en mogen niet worden geknepen. Handhaaf tussen de inlaatpoort en de ontluchtingspoort altijd de minimale werkdruk die op het typeplaatje staat vermeld. Zorg voor een luchttoevoer met voldoende capaciteit om het systeem op druk te brengen en op druk te houden tijdens het gebruik. Voor drukmeting tijdens bedrijf kunt u een drukmeter op het tanksysteem monteren.

**AFTAPPEN**

U kunt een aftapvoorziening (met handbediening of automatisch werkend) aansluiten op het tanksysteem. Sluit de aftapvoorziening altijd op het laagste punt aan. Gebruik bij voorkeur een aftapvoorziening die geschikt is voor aftappen onder druk.

**GELUIDSEMISSIE**

De geluidsemissie hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geluidsniveau kan pas uitgevoerd worden nadat het tanksysteem is ingebouwd.

**ONDERHOUD**

We raden u aan om het product regelmatig te reinigen, in intervallen die afhankelijk zijn van het medium en de mate van onderhoud. Neem de afsluiter op een ordelijke wijze uit elkaar. Raadpleeg daarbij de montagetekeningen die de afzonderlijke onderdelen benoemen.

men, en raadpleeg ook het aparte I&M-blad van de magneetkop. Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn reserve-onderdelen beschikbaar om een eventuele revisie uit te voeren.

In geval van problemen of als er onduidelijkheden tijdens montage, gebruik of onderhoud optreden, dan dient men zich tot ASCO Numatics of haar vertegenwoordiger te wenden. Voer na onderhoud altijd eerst een druktest uit op de tank. Bij deze druktest moet u de tank met een persluchtdruk van 9,35 bar belasten en controleren of het systeem lekt. Nieuw voldoende veiligheidsmaatregelen zodat u deze druktest veilig kunt uitvoeren. Is de druktest geslaagd, dan mag u het systeem weer in gebruik nemen.

**LET OP:**

- Om persoonlijk letsel en schade te voorkomen, moet u voorafgaand aan het onderhouden van het tanksysteem altijd eerst de elektrische voeding uitschakelen en alle hierop aangesloten drukvoerende onderdelen drukloos maken.
- Houd de lucht die door het tanksysteem stroomt zo schoon mogelijk.
- Draai bij het monteren de onderdelen altijd met het juiste aandrainmoment van een.

**ORZAKEN VAN EEN SLECHTE WERKING**

- Onjuiste druk: Controleer de druk in het tanksysteem. De systeemdruk in de tank moet binnen het drukbereik vallen dat op het typeplaatje staat vermeld.
- Overmatige lekkage: Haal de afsluiter uit elkaar en reinig alle onderdelen of vervang alle onderdelen uit de ASCO-reserveonderdelenlijst.
- Verkeerde puls: Haal de afsluiter uit elkaar en reinig of vervang de geluidsdemping.
- Te grote drukval tijdens de puls: Condenswater in het tanksysteem, gebruik de aftapvoorziening.

**RESERVEONDERDELENSET**

Er zijn reserveonderdelen en vervangende spoelen leverbaar voor ASCO-afsluiter-tanksystemen. De met (\*) of (†) gemarkeerde onderdelen zitten in de set. Geef bij het bestellen van de sets en spoelen door wat het catalogusnummer van de afsluiter is, het serie-nummer en de elektrische spanning.

**TANKSYSTEMEN MET INGEBOUWD STUURVENTIEL**

In geval van elektrische aansluiting dient dit door vakkundig personeel te worden uitgevoerd volgens de door de plaatselijke overheid bepaalde richtlijnen.

**LET OP:**

- Vooraf met aan het werk begint moeten alle spanningsoverende delen spanningsloos worden gemaakt.
- Alle aansluitklemmen moeten na het beëindigen van het werk volgens de juiste normen worden aangedraaid.
- Al naar gelang het spanningsbereik moet het product volgens de geldende normen van een aarding worden voorzien.
- De meeste magneetsluiters zijn uitgeroed met spoelen voor continu gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanraking van het spoelhuis te voorkomen dient men het aanraken te vermijden, omdat bij langdurige inschakeling de spoel of het spoelhuis heel kan worden. In voorkomende gevallen dient men de spoel af te schermen voor aanraking.

Een aparte fabriektenverklaring van inbouw, in de zin van EU richtlijn 89/392/EEG aanhangsel II B, is op aanvraag verkrijgbaar. Vermeld bij aanvraag a.u.b. het orderbevestigingsnummer en het serie-nummer. Dit product voldoet aan de fundamentele voorschriften van EMC richtlijn 89/336/EEG, LS-richtlijn 73/23/EEG + 93/68/EEG, en richtlijn 97/23/EEG voor apparatuur onder druk, en de bijbehorende wijzigingen. Een afzonderlijke conformiteitsverklaring is op verzoek verkrijgbaar.

**ASCO** DRAWING DESSIN ZEICHNUNG  
 DISEGNO DIBUJO TEKENING

**CE** SERIES 357

**GB** \* Supplied in spare part kit  
**FR** \* Livrées en pochette de rechange  
**DE** \* Enthalten im Ersatzteilsatz  
**ES** \* Incluido en Kit de recambio  
**IT** \* Disponibile nel Kit parti di ricambio  
**NL** \* Geleverd in vervangingsset

**1** 2\* 3\* 4\* 5 6 7\* 8 9 10 11\* 12\* 13

|   |  |
|---|--|
| Catalogue number<br>Code électrovanne<br>Katalognummer<br>Código de la electrovalvula<br>Codice elettrovalvola<br>Catalogusnummer | Spare part kit<br>Code pochette de rechange<br>Ersatzteilsatz<br>Código del kit de recambio<br>Kit parti di ricambio<br>Vervangingsset |
| 0   | ~ / =  |
| 1 1/2   | SC G357AN XX<br>SC G357AO XX   |
|   | C113-827<br>C113-827   |

**ASCO** DRAWING DESSIN ZEICHNUNG  
 DISEGNO DIBUJO TEKENING

**GB** DESCRIPTION  
 1. Sol. base sub-assembly 11. Spring compress (6x)  
 2. O-ring, Sol. base sub-assembly 12. Diaphragm assembly  
 3. Core assembly 13. Tank assembly welded  
 4. Spring, core assembly  
 5. Screw M6, bonnet pilot (2x)  
 6. Bonnet, pilot  
 7. Aftapraam assembly, pilot  
 8. Screw M6, bonnet (6x)  
 9. Washer spring, screw M6 (6x)  
 10. Bonnet

**FR** DESCRIPTION  
 1. Sous-ensemble de la base du sol. 10. Couverture  
 2. Joint torçue, sous-ensemble 11. Compresseur de ressort de base du sol. 12. Membrane  
 3. Noyau 13. Soudure de citerne  
 4. Ressort, montage du noyau  
 5. Vis M6, pilote du couvercle (2x)  
 6. Couvercle, pilote  
 7. Montage du diaphragme, pilote  
 8. Vis M6, couvercle (6x)  
 9. Rondelle élastique, vis M6 (6x)

**DE** BESCHREIBUNG  
 1. Haltermutter 9. Federscheibe, Schraube M6 (6x)  
 2. Dichtungsring, Haltermutter 10. Ventildeckel  
 3. Magnetankerbaugruppe 11. Druckfeder  
 4. Feder, Magnetankerbaugruppe 12. Membranbaugruppe  
 5. Schraube M6, Vorsteuerteildeckel (2x)  
 6. Ventildeckel, Vorsteuerteildeckel (2x)  
 7. Membranbaugruppe, Vorsteuerteil  
 8. Schraube M6, Ventildeckel (6x)

**ES** DESCRIPCION  
 1. Base auxiliar del solenoide 9. Arandela resorte, tornillo M6 (6x)  
 2. Junta, base auxiliar del solenoide 10. Tapa  
 3. Conjunto del núcleo 11. Empaquetadura resorte  
 4. Resorte, conjunto del núcleo 12. Conjunto del diafragma  
 5. Tornillo M6, piloto de la tapa (2x)  
 6. Tapa, piloto  
 7. Conjunto de diafragma, piloto  
 8. Tornillo M6, tapa(6x)

**IT** DESCRIZIONE  
 1. Gruppo cannotto solenoide 11. Molla a compressione  
 2. Anello di tenuta, gruppo base sol. 12. Gruppo membrana  
 3. Gruppo del nucleo 13. Gruppo serbatoio saldato  
 4. Molla, gruppo cannotto  
 5. Vite M6, pilota coperchio (2x)  
 6. Coperchio, pilota  
 7. Gruppo membrana, pilota  
 8. Vite M6, coperchio (6x)  
 9. Molla rondella, vite M6 (6x)  
 10. Coperchio

**NL** BESCHRIJVING  
 1. Kopstuk/deksel-combinatie 9. Veerring, bout M6 (6x)  
 2. O-ring, kopstuk/deksel-combinatie 10. Klepdeksel  
 3. Plunjer 11. Drukveer  
 4. Plunjerveer 12. Membran  
 5. Bout M6, stuurventieldeksel (2x)  
 6. Stuurventieldeksel  
 7. Membran, stuurventiel  
 8. Klepdeksel/bout M6 (6x)

**TORQUE CHART**

|   |          |          |
|---|----------|----------|
|   | 18 ± 3   | 160 ± 25 |
| C | 15 ± 1,5 | 130 ± 13 |
| B | 20 ± 3   | 175 ± 25 |
| A |          |          |

ITEMS NEWTON.METRES INCH.POUNDS

AUN: 123 620 212