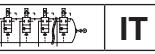




ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Impianto serbatoio ad impulsi ad immersione totale da 11/2 pollici, a pilota integrale



IT

IMPORTANTE

Per le informazioni su quanto elencato di seguito, consultare le istruzioni sull'installazione e la manutenzione (I&M) della solenoide fornite a parte: Installazione elettrica, classificazione a prova di esplosione, limitazioni di temperatura, cause di funzionamento elettrico anomalo, sostituzione di bobina e solenoide.

DESCRIZIONE

La Serie 357 è un impianto serbatoio ad immersione totale in acciaio dotato di elettrovalvole ad azionamento elettrico progettata per gli impianti di raccolta polvere. Le valvole Serie 353 integrate sono valide ad impulsi del fatto a membrana normalmente chiusa a 2 v, progettate per l'apertura e la chiusura rapida.

INSTALLAZIONE

Le elettrovalvole ASCO Numerics devono essere utilizzate esclusivamente rispettando le caratteristiche tecniche specificate sulla targhetta o nella documentazione. La temperatura ambiente e del fluido devono rientrare nei valori di targa. Non applicare mai fluidi incandescenti che superano la potenza di pressione dell'impianto. Variazioni all'apparato elettronico sono ammissibili solo dopo avere consultato il costruttore o il suo rappresentante.

- L'impianto di fornitura della pressione deve essere dotato di una valvola di sfogo della pressione.
- Nel caso in cui dell'acqua condensata dovesse penetrare nell'impianto, occorre installare una valvola di drenaggio (a meno che l'impianto serbatoio non sia montato capovolto).
- Per proteggere il componente installare al fatto in ingresso il più vicino possibile all'impianto serbatoio, un filtro addato al servizio.
- Se si usano nastri, pasta spray o lubrificanti simili durante il serraggio, evitare che delle particelle entri nel corpo della valvola.
- Usare utensili appropriati e posizionare le chiavi il più vicino possibile al punto di serraggio.
- Per evitare danni al corpo della valvola, NON SERRARE ECESSIVAMENTE i raccordi.
- Non usare la valvola o il solenoido come una leva.
- Se si applica una forza eccessiva sull'impianto serbatoio, l'installatore deve fornire protezione per evitare che tali forze agiscano sull'impianto stesso.
- In casi di funzionamento aggressivo, occorre contattare ASCO Numerics o il rappresentante autorizzato per avere uno speciale impianto serbatoio con la corretta protezione.
- Non saldare alcuna parte all'involucro del serbatoio.

POSIZIONE DI MONTAGGIO

È possibile montare l'impianto serbatoio in qualsiasi posizione. Si possono fornire speciali supporti di montaggio.

TUBI

È possibile collegare la pressione alla porta di immissione flettendo sul tappo terminale. La porta di ingresso del cappuccio opposto si chiude in modo standard usando un tappo. È possibile togliere il tappo per la connessione di montaggio dell'impianto serbatoio. Per garantire il corretto funzionamento dell'impianto serbatoio, le filee della pressione e di scarico devono essere ad area totale senza limitazioni. Occorre mantenere una pressione differenziale minima secondo quanto indicato sulla targa tra pressione e scarico durante il funzionamento. L'alimentazione pneumatica deve avere una capacità sufficiente a pressurizzare l'impianto ed a mantenere la pressione minima durante il funzionamento. Per verificare la pressione durante il funzionamento, è possibile montare un manometro sull'impianto serbatoio.

SPURGO

È possibile montare uno scarico (manuale o automatico) sull'impianto serbatoio. Lo spurgo deve essere collegato nel punto più basso. Si consiglia lo spurgo pressurizzato dell'impianto serbatoio.

EMISSIONE SUONI

L'emissione di suoni dipende dall'applicazione e dal tipo di elettrovalvola. Utente può stabilire esattamente il livello del suono solo dopo aver installato l'impianto serbatoio sul suo impianto.

MANUTENZIONE

Questi componenti devono essere puliti periodicamente. Il tempo che intercorre tra una pulizia e l'altra varia a seconda delle condizioni di funzionamento. Smontare e rimontare le parti seguendo l'ordine della procedura. Prestare particolare attenzione alle viste esplose fornite per l'identificazione e la collocazione delle parti e consultare il foglio I&M fornito a parte per lo smontaggio della solenoide. Il ciclo di durata dei componenti dipende dalle condizioni di funzionamento. Una serie completa di parti interne è disponibile come kit di ricambio o ricostituzione.

Se si incontrano problemi durante l'installazione e la manutenzione o se si hanno dubbi, consultare ASCO Numerics o i suoi rappresentanti. Ogni solenoido deve essere testato ad alta pressione dopo gli interventi di manutenzione. Questo eseguito il test di pressione e pressurizzando l'impianto con aria compressa a 0,35 bar e verificare eventuali perdite dell'impianto. Per realizzare il test di pressione in sicurezza, occorre intraprendere le idonee misure di sicurezza. Dopo un test di pressione riuscito, è possibile riportare l'impianto in servizio.

ATENZIONE

• Per evitare la possibilità di infortuni alle persone o danni alle cose, scollegare l'alimentazione elettrica e depressoressare l'impianto prima di staccarlo l'impianto serbatoio ad interventi di assistenza.

2. Mantenere l'aria che scorre nell'impianto serbatoio, per quanto possibile, esente da sporco e corpi estranei.

3. Per il riassamblaggio delle parti, applicare la coppia giusta secondo il diagramma di caviglia.

CASE DI FUNZIONAMENTO ANOMALO

• Pressione errata: Verificare la pressione dell'impianto. La pressione sull'impianto serbatoio deve essere compresa nel range specificato sulla targhetta.

• Pressione eccessiva: Smontare la valvola e pulire le parti o installare un kit di ricambio ASCO completo.

• Impulso errato: Smontare la valvola e pulire o sostituire il silenziatore.

• Eccessiva caduta di pressione durante l'emissione di impulsi: Acqua condensata nell'impianto serbatoio, occorre usare lo spurgo.

KIT PARTI DI RICAMBIO

Sono disponibili i kit delle parti di ricambio e le bobine per le valvole serbatoio ASCO. Le parti contrassegnate da (*) o (x) sono incluse in tali kit. Quando si ordinano i kit o le bobine, specificare il numero di catalogo della valvola, il numero di serie e la tensione.

IMPIANTI SERBATOIO A PILOTA INTEGRALE

In caso di connessioni elettriche, devono essere realizzate esclusioni da personale addestrato secondo le normative e gli standard locali.

ATTENZIONE:

- Scollegare l'alimentazione elettrica e disenergizzare il circuito elettrico e la presa di tensione prima di lavorare.
- Usare guanti e comunque tutti i mezzi per la sicurezza e secondo gli standard prima della messa in servizio.

• A seconda della tensione, occorre fornire i componenti elettrici con connessione di terra e rispettare le normative e gli standard locali.

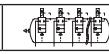
- La maggior parte delle elettrovalvole è dotata di bobine per il servizio continuo. Onde evitare la possibilità di infortuni alle persone o danni alla valvola, non eccedere l'elettrovalvola che può risultare in normali condizioni di funzionamento. Se l'elettrovalvola è di facile accessibilità, l'installatore deve fornire protezione per evitare il contatto involontario.

L'utente può richiedere al costruttore una Dichiarazione di Conformità separata relativa alla Direttiva EMC 89/336/EEG e il kit di ricambio. Il kit di ricambio conferma di ordine di numeri di serie dei prodotti. Questo prodotto rispetta le normative essenziali della Direttiva EMC 89/336/CEE ed emendamenti così come delle Direttive sulle basse tensioni 73/23/CEE + 93/68/CEE e la Direttiva sulla apparecchiatura di pressione 97/23/CE. È disponibile a richiesta una Dichiarazione di Conformità separata.



ALGEMENE INSTALLATIE- EN ONDERHOUDSINSTRUCTIES

Volledig ondergedompeld, pulsbediend tanksysteem, 1,5 inch, met ingebouwd stuurtuvel



NL

BELANGRIJK

Raadpleeg de aparte installatie- en onderhoudsinstructies (I&M) van de magneetkoppen zelf voor informatie over: de elektrische installatie, de explosieveigenschap, het temperatuurgebied, het verhelpen van elektrische storingen en het vervangen van de spoel van de magneetkop.

BESCHRIJVING

Systemen uit de 357-serie zijn staal tanks voor volledige onderdoping, voorzien van elektrische bediening magneetsluiters en bedoeld voor stoffilterinstallaties. De ingebouwde sluiters uit de 353-serie zijn 2 weg, normaal gesloten, pulsafsluiters van het membraan-type, ontworpen om snel te kunnen openen en sluiten.

INSTELLATIE

ASCO Numerics producten mogen uitsluitend toegepast worden binnen de op de naamplaat of in de documentatie aangegeven specificaties. De omgevingstemperatuur en de mediumtemperatuur mogen niet hoger zijn dan de typeplaatje staat vermeld. Gebruik nooit een ander medium dan staal aangegeven en overschrijf nooit de maximale systeindruk. Wijzigingen zijn alleen toegestaan na overleg met de fabrikant of haar vertegenwoordiger.

LET OP:

- Het drukstelsysteem moet een overdrukklep bevatten.
- Plaats een aftakklep als er condenswater in het tanksysteem terug kan komen (tenzij er tank ondersteboven monteert).
- Voor bescherming van de interne delen wordt een filter in het leidingsnetwerk aanbevolen.
- Bij het gebruik van draadafschuifringen/pasta of tape mogen er geen deeltjes in het leidingwerk geraken.
- Men dient uitsluitend geschikt gereedschap te gebruiken en de moersleutels zo dicht mogelijk bij het aansluitpunt te plaatsen.
- Gebruik een zodang koppel voor leidingverbindingen dat het product NIET WORDT BESCHADIGD.
- De sluiters of de magneet mag niet als hefboom worden gebruikt.
- Dreigt het tanksysteem door externe krachten overmatig te worden belast, neem dan aanvullende maatregelen die dit voorkomen.
- Neem bij toepassing in agressieve omgevingen a.u.b. contact op met ASCO Numerics of haar vertegenwoordiger voor speciale tanksystemen met de juiste beveiligingen.
- Las nooit iets aan de tankwand vast.

MONTAGE-POSITE

Het tanksysteem mag in alle standen worden gemonteerd. Er zijn speciale bevestigingsbeugels verkrijgbaar.

LEIDINGEN

Schroef de drukaanstuiving vast aan de aansluitpoort van de sluitmotor. De aansluitpoort van de tegenoverliggende sluitmotor is standaard afgesloten. U kunt deze afsluiting verwijderen voor het aanbreken van een aantal tanksystemen. Voor een juiste werking van het tanksysteem dienen de toevier en ontvluchtingsleidingen volledig open te zijn en goed dicht te worden. Gebruik voor de aansluitpoort en de ontvluchting een koppel dat de minimale werkdruk op het typeplaatje staat vermeld. Zorg voor een luchtvoerder met voldoende capaciteit om het systeem op druk te brengen en op druk te houden tijdens het gebruik. Voor drukmeting tijdens bedrijf kunt u een drukmeter op het tanksysteem monteren.

AFTAPPEN

U kunt een aftappoerling (met handbediening of automatisch werkend) aansluiten op het tanksysteem. Sluit de aftappoerling altijd op het laagste punt aan. Gebruik bij voorkeur een aftappoerling die geschikt is voor aftappen onder druk.

GELEIDSPERMISIE

De geleidspermisie hangt sterk af van de toepassing en het gebruikte medium. De bepaling van het geleidspermisie kan pas uitgevoerd worden nadat het tanksysteem is ingebouwd.

ONDERHOUD

We raden u aan om het product regelmatig te reinigen, in intervalen die afhankelijk zijn van het medium en de mate van onderhoud. Neem de sluiters op een ordelijke wijze uit elkaar. Raadpleeg daarbij de montagegetekeningen die de afzonderlijke onderdelen benoem-

men, en raadpleeg ook het aparte I&M-blad van de magneetkop.

Controleer tijdens het onderhoud of onderdelen zijn versleten. In geval van slijtage zijn de reserve-onderdelen beschikbaar om een inwendige revisie uit te voeren. In geval van problemen of als er onduidelijkheid bestaat, raadpleeg dan met de fabrikant ASCO Numerics of hun vertegenwoordiger. Neem na de gedrukte druktest klemmen op de tank. Bij deze druktest moet u de tank met een persluchtdruk van 9,35 bar beladen en controleren of het systeem lekt. Neem voldeende veiligheidsmaatregelen zodat u deze druktest veilig kunt uitvoeren. Is de druktest geslaagd, dan mag u het systeem weer in gebruik nemen.

LET OP:

- Om persoonlijk letsel en schade te voorkomen, moet u voorafgaand aan het onderhouden van het tanksysteem altijd eerst de elektrische voeding uitschakelen en alle hierop aangesloten drukvoerende onderdelen dichtmaken.
- Houd de lucht die door het tanksysteem stroomt zo schoon mogelijk.
- Draai bij het monteren de onderdelen altijd met het juiste aandraaimoment vast.

ORZAKEN VAN EEN SLECHTE WERKING

- Onjuiste druk: Controleer de druk in de tank. De systeemdruk in de tank moet binnen het drukbereik vallen dat op het typeplaatje staat vermeld.
- Overmatige lekkage: Haal de sluiters uit elkaar en reinig alle membraanonderdelen.
- Verkeerde puls: Haal de sluiters uit elkaar en reinig of vervang de geluiddempers.
- Te grote drukval tijdens de puls: Condenswater in het tanksysteem, gebruik de aftappoerling.

RESERVE/ONDERDELENSENTSET

Er zijn reserveonderdelen en vervangende spullen leverbaar voor ASCO-sluiters/tanksystemen. De met (*) of (x) gemarkeerde onderdelen zitten in de set. Geef bij het bestellen van de sets en spullen door wat het catalogusnummer van de sluiters is, het serienummer en de elektrische spanning.

TANKSYSTEMEN MET INGEBOUWD STUURTVENTIEL

In geval van elektrische aansluiting dient dit door vakkundig personeel te worden uitgevoerd volgens de door de plaatselijke overheid bepaalde richtlijnen.

LET OP:

- Voordat men aan het werk begint moeten alle spanningsvoeringen worden uitgeschakeld.
- Alle aansluitklemmen moeten na het bebinden van het werk volgens de juiste normen worden aangedraaid.
- Al naargelang de spanningsbreuk moet het product volgens de geldende normen van een aarding worden voorzien.
- De meeste magneetsluiters zijn uitgevoerd met spullen voor continue gebruik. Om persoonlijk letsel en schade door aanraking van het leidingswerk te voorkomen moet men de leidingen altijd omdat bij langdurige inschakeling de spoel of het spelschuin kan worden. In voorbeeld gevallen dient men de spoel af te schermen voor aanraking.

Een aparte fabrikantenverklaring van inbouw, in de zin van EU richtlijn 89/336/EEG, is B, is op aanvraag verkrijgbaar. Voor de verkoop van de tanksystemen moet de fabrikant de serienummer en het serienummer. Dit product voldoet aan de fundamentele voorwaarden van EMC richtlijn 89/336/EEG, LSRichtlijn 73/23/EEG en 93/68/EEG, en richtlijn 97/23/EEG voor apparatuur onder druk, en de bijbehorende wijzigingen. Een aanzienlijke conformiteitsverklaring is op verzoek verkrijgbaar.



DRAWING

DISEGNO

DESSIN

DIBUJO

ZEICHNUNG

TEKENING



GB	* Supplied in spare part kit
FR	* Livrées en pochette de recharge
DE	* Enthalten im Ersatzteilsatz
ES	* Incluido en Kit de recambio
IT	* Disponibile nel Kit parti di ricambio
NL	* Geleverd in vervangingsset

