

DESCRIPTION

Series 291 are 2-way normally closed internal pilot operated single high flow solenoid valves, designed for LPG fuel service. The valve body is brass with stainless steel internal parts.

INSTALLATION

ASCO™ components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate. Changes to the equipment are only allowed after consulting the manufacturer or its representative. Before installation depressurise the piping system and clean internally. The equipment may be mounted in any position. The flow direction and pipe connection of valves are indicated on the body.

The pipe connections have to be in accordance with the size indicated on the nameplate and fitted accordingly.

CAUTION:

- Reducing the connections may cause improper operation or malfunctioning.
- For the protection of the equipment install a strainer or filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the product as possible.
- If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, avoid particles entering the system.
- Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection point.
- To avoid damage to the equipment, DO NOT OVERTIGHTEN pipe connections.
- Do not use valve or solenoid as a lever.
- The pipe connections should not apply any force, torque or strain to the product.

ELECTRICAL INSTALLATION/ CONNECTION

In case of electrical connections, they are only to be made by trained personnel and have to be in accordance with the local regulations and standards.

Wiring must comply with local and national regulations of explosion proof equipment. The electrical connection is made via a 4 core cable. The green/yellow coloured lead is the internal ground wire. The dual winding solenoid types contain two individual coil windings connected via (brown) and (black) line leads and a common neutral lead (blue or grey). The cable of the solenoid must be static at -40°C and may be flexed above -8°C. The solenoid shall be connected to a supply, protected by fuse capable of extinguishing a prospective short current.

CAUTION:

- Turn off electrical power supply and de-energise the electrical circuit and voltage carrying parts before starting work.
- All electrical screw terminals must be properly tightened according to the standards before putting into service.
- Dependent upon the voltage electrical components must be provided with an earth connection and satisfy local regulations and standards.

GROUNDING

To minimise the possibility of personal or property damage, ensure that grounding of the coils is maintained through the life of the valve. The Clip, retaining (item-1) provides reliable connection between the coil and the Sol.base sub-assembly if correctly maintained.

PUTTING INTO SERVICE

Before pressurising the system, first carry-out an electrical test. In case of solenoid valves, energise the coil a few times and check the valve operation.

SERVICE

Most of the solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the possibility of personal or property damage do not touch the solenoid which can become hot under normal operation conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

SOUND EMISSION

The emission of sound depends on the application, medium and nature of the equipment used. The exact determination of the sound level can only be carried out by the user having the valve installed in his system.

MAINTENANCE

Maintenance of ASCO products is dependent on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt please contact ASCO or authorised representatives.

VALVE DISASSEMBLY

Disassemble in an orderly fashion. Pay careful attention to exploded views provided for identification of parts.

1. Remove retaining clips and coil from solenoid base sub-assemblies. CAUTION : when metal retaining clip disengages it can spring upwards.
2. Unscrew the solenoid base sub-assemblies.
3. Remove core/spring assembly and O-ring bonnet.
4. Remove bonnet screws/washers, valve bonnet, spring piston, piston assembly, lip seal, support, O-ring eyelet, eyelet and body gasket.
5. All parts are now accessible for cleaning or replacement.

VALVE REASSEMBLY

Reassemble in reverse order of disassembly paying careful attention to exploded views provided for identification and placement of parts.

1. NOTE : Lubricate all gaskets/ O-rings with high quality silicone grease. Replace body gasket, O-ring eyelet, eyelet, support, lip seal, piston assembly, spring piston, valve bonnet, washers/screw, O-ring bonnet, core/spring assembly and solenoid base sub-assemblies. Torque solenoid base sub-assemblies and screws according to torque chart.
2. Replace coil and retaining clips.
3. After maintenance, operate the valve a few times to be sure of proper operation.

For additional information visit our website: www.asco.com.

Asco	DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
	DISEGNO	TEKENING	

**SERIES
PVG291A330 (EM5)**

NOTE-1:

GB	Piston must ride tightly through lipseal
FR	Le piston doit traverser le joint à lèvres sans laisser de jeu
DE	Kolben muss dicht in der Lippendichtung sitzen
IT	Il pistone deve inserirsi stretto nella tenuta a labbro
NL	Zuiger moet strak door lipafdichting gaan

Ø	Catalogue number Code électrovanne Katalognummer Código de la electroválvula Codice elettrovalvola Catalogusnummer	Spare part kit Code pochette de rechange Ersatzteilsatz Código del kit de recambio Kit parti di ricambio Vervangingsset
3/4	PVG291A330	C 326264

Asco	DRAWING	DESSIN	ZEICHNUNG
	DISEGNO	TEKENING	

GB	DESCRIPTION	
1.	Clip, retaining	10. Piston assembly
2.	Coil/Nameplate	11. Seal lip, piston
3.	Sol. base sub-assembly	12. Support
4.	Core/Spring Assembly	13. Eyelet
5.	O-ring, sol. base sub-assembly/bonnet	14. O-ring, eyelet
6.	Screw, bonnet (4x)	15. Gasket, body
7.	Washer, spring (4x)	16. Body
8.	Bonnet	
9.	Spring, piston	

FR	DESCRIPTION	
1.	Clip de maintien	8. Couvercle
2.	Bobine/plaque d'identification	9. Ressort, piston
3.	Sous-ensemble de la base de la tête magnétique	10. Ensemble du piston
4.	Ensemble noyau/ressort	11. Joint à lèvres, piston
5.	Joint torique, sous-ensemble/ couvercle de la base de la tête magnétique	12. Support
6.	Vis, couvercle (4x)	13. Œillet
7.	Rondelle élastique, ressort (4x)	14. Joint torique, œillet
		15. Joint d'étanchéité, corps
		16. Corps

DE	BESCHREIBUNG	
1.	Klammerhalterung	10. Kolbenbaugruppe
2.	Spule/Typenschild	11. Dichtungslippe, Kolben
3.	Haltemutter	12. Halterung
4.	Magnetanker-/Federbaugruppe	13. Öse
5.	O-Ring, Haltemutter/Ventildeckel	14. O-Ring, Öse
6.	Schraube, Ventildeckel (4x)	15. Dichtung, Gehäuse
7.	Federschelbe (4x)	16. Gehäuse
8.	Ventildeckel	
9.	Kolbenfeder	

IT	DESCRIZIONE	
1.	Clip di fissaggio	10. Gruppo pistone
2.	Bobina/Targhetta	11. Tenuta a labbro, pistone
3.	Gruppo canotto solenoide	12. Supporto
4.	Gruppo canotto/molla	13. Occhiello
5.	O-ring gruppo canotto solenoide/coperchio	14. O-ring, occhiello
6.	Vite, coperchio (4x)	15. Guarnizione, corpo
7.	Rondella, molla (4x)	16. Corpo
8.	Coperchio	
9.	Molla, pistone	

NL	BESCHRIJVING	
1.	Bevestigingsclip	10. Zuiger
2.	Spoel/typeplaatje	11. Afdichtingslip, zuiger
3.	Kopstuk/deksel-combinatie	12. Steun
4.	plunjer/veer-combinatie	13. Oog
5.	O-ring, kopstuk/deksel-combinatie/klepdeksel	14. O-ring, oog
6.	Bout, klepdeksel (4x)	15. Afdichting, afsluiterhuis
7.	Sluitring, veer (4x)	16. Huis
8.	Klepdeksel	
9.	Veer, zuiger	

	TORQUE CHART	
A	6±1	53±9
B	11±1	100±10

ITEMS	NEWTON.METRES	INCH.POUNDS
-------	---------------	-------------

GB	* Supplied in spare part kit
FR	* Livrées en pochette de rechange
DE	* Enthalten im Ersatzteilsatz
IT	* Disponibile nel Kit parti di ricambio
NL	* Geleverd in vervangingsset

Asco	TELEPÍTÉSI ÉS KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ 291 DC sorozat, alaphelyezett zárt mágnesszelep, egyszerű magas áramlású LPG alkalmazásokhoz, 3/4				
-------------	--	--	--	--	--

LEÍRÁS
A 291-es sorozatba 2-irányú, alaphelyezett zárt, belső vezérlésű egyszerű, magas áramlású mágnesszelepek tartoznak, melyeket LPG üzemenyag-ellátáshoz terveztek. A szelepház sárgarézről készült, rozsdamentes acél belső alkatrészekkel.

TELEPÍTÉS
Az ASCO komponensek csak az adattáblán meghatározott műszaki jellemzők tartományán belül használhatók. A berendezésen csak a gyártóval vagy annak képviselőjével történt egyeztetés után hajthatók végre változtatások. A telepítés előtt nyomásmentesítse a csővezetékrendszert, és végezzen belső tisztítást. A berendezés bármilyen helyzetben felszerelhető. Az áramlásirány és a szelepek csőcsatlakozása a házon van feltüntetve.

A csőcsatlakozásoknak meg kell felelniük az adattáblán feltüntetett méretnek, és megfelelően kell azokat beszerezni.
FIGYELEM!

- A csatlakozások méretének csökkentése helytelen működést vagy üzemzavart okozhat.
- A berendezés védelme érdekében telepítsen egy, az adott funkciónak megfelelő szűrőszitát a szivóoldaira, a lehető legközelebb a termékhez.
- Ha a rögzítéshez szalagot, ragasztóanyagot, sprayt vagy hasonló kenőanyagot használ, ügyeljen rá, hogy ne kerüljenek részecskék a rendszerbe.
- A megfelelő eszközöket használja, a kulcsokat a lehető legközelebb helyezze a csatlakozási pontokhoz.
- A berendezés sérülésének elkerülése érdekében NE HÚZZA TUL a csőcsatlakozásokat.
- Ne használja a szelepet vagy a mágnesszelepet fogantyúként.
- A csőcsatlakozások nem fejthetnek ki semmilyen erőt, nyomóteket vagy feszítő hatást a termékre.

ELEKTROMOS TELEPÍTÉS/CSATLAKOZTATÁS
Az elektromos csatlakozásokat csak szakképzett személy alakíthatja ki, a helyi szabályozásoknak és szabványoknak megfelelően.
A huzalozásnak meg kell felelnie a robbanásbiztos berendezésekre vonatkozó helyi és országos előírásoknak. Az elektromos csatlakozás 4 eres kábelségítségével történik. A zöld-sárga színű vezeték a belső földelővezeték. A kettős tekercselésű szolenoidtípusok két külön tekercseléssel rendelkeznek, melyek (barna, illetve fekete) fázisvezetékekkel, valamint egy közös (kék vagy sárga) nullavezetékekkel csatlakoznak. A szolenoid kábelének -40°C-nál statikusnak kell lennie, -8°C felett pedig hajlítható lehet. A szolenoidot egy esetleges zárlati áram kioltására képes biztosítékkal védett áramforráshoz kell csatlakoztatni.
FIGYELEM!

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a tápellátást és feszültségmentesítse az elektromos áramkört, valamint a feszültségforrást alkatrészeket.
- Üzembe helyezés előtt minden elektromos csavaros kapcsot a szabványoknak megfelelően kell meghúzni.
- A feszültségűl függően az elektromos alkatrészeket a helyi szabályozásoknak és szabványoknak megfelelő földeléssel kell ellátni.

FÖLDELÉS
A személyi sérülések és az anyagi károk minimalizálásához biztosítsa, hogy a tekercsek földelése a szelep teljes élettartamán át működjön. A tartó csatlakozóvég (1-es elem) megbízható csatlakozást biztosít a tekercs és a mágnesszelep alapzata között, ha megfelelően van karbantartva.

ÜZEMBE HELYEZÉS
A rendszer nyomás alá helyezése előtt végezzen el egy elektromos tesztet. Mágnesszelepek esetén helyezze áram alá néhányszor a tekercset és figyelje meg a szelep működését.

SZERVIZ
A legtöbb mágnesszelep tartós terheléshez készült tekercsekkel rendelkezik. A személyi sérülés és az anyagi kár lehetőségének elkerülése érdekében ne érjen a szolenoidhoz, mivel az normál üzemi körülmények között felforrósodhat. Ha a mágnesszelep könnyen megközelíthető helyen van, el kell látni a véletlen érintés megakadályozását szolgáló védelemmel.

ZAJKIBOCSÁTÁS
A kibocsátott zaj függ az alkalmazástól, a közegetől és a használt berendezés jellegétől. A zajszint pontos meghatározását csak a szeleppel felszerelt rendszer felhasználója tudja elvégezni.

KARBANTARTÁS
Az ASCO termékek karbantartása az üzemi feltételektől függ. Javasolt rendszeres tisztítást végezni, a közegetől és az üzemi feltételektől függő gyakorisággal. Szervizelés alatt ellenőrizze az alkatrészek kopásának mértékét. A belső alkatrészek teljes készlete beszerezhető pótalkatrész-készletként. Ha problémája adódna a telepítéssel/karbantartással kapcsolatban, vagy bármilyen kétélyvel támadnának, kérje az ASCO vagy hivatalos képviselőink segítségét.

SZELEP SZÉTSZERELÉSE
Rendezett módon szerelje szét. Szenteljen kiemelt figyelmet az egyes alkatrészek meghatározásához mellékelt robbantott nézeteknek.

- Távolítsa el a tartókapsokat és a tekercset a mágnesszelep alapjának aleggységeiről.
- VIGYÁZAT: a fém tartókapsok kioldáskor felfelé pattanhatnak.
- Csavarozza le a mágnesszelep alapjának alszerelvényeit.
- Vegye ki a mag/rugó egységet és az O-gyűrű fedelelet.
- Szerelje le a kupak csavarjait/álátéjt, a rugós dugattyút, a dugattyú egységet, a tömítőperemet, a támasztót, az O-gyűrű szemet, a szem és a ház tömítését.
- Ezzel minden alkatrész elérhető a tisztításhoz vagy a cseréhez.

SZELEP ÚJRSZERELÉSE
Szerelje újra össze a szétszerelési lépések fordított sorrendjében, kiemelt figyelmet szentelve az egyes alkatrészek meghatározásához és az alkatrészek elhelyezkedésének a mellékelt robbantott nézeteknek megfelelően.

- MEGJEGYZÉS: Kenje meg az összes tömítést/tömítőgyűrűt jó minőségű szilikonzsírral. Szerelje vissza a háztömítést, az O-gyűrű szemet, a szemet, a támasztót, a tömítőperemet, a dugattyúegységet, a rugós dugattyút, a szelepfedelelet, az állátélt/csavart, az O-gyűrű fedelelet/rugóegységet és a mágnesszelep alapzat aleggységeit. Húzza meg a mágnesszelep alapzat aleggységét és a csavarokat a nyomaték táblázatnak megfelelően.
- Helyezze vissza a tekercset és a kapsokat.
- A karbantartás után helyezze néhányszor üzembe a szelepet, hogy meggyőződjön annak helyes működéséről.

További tudnivalókat honlapunkon talál: www.asco.com

Asco	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ Σειρά 291 DC, φυσιολογικά κλειστή ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα, μονής υψηλής ροής για εφαρμογές υγραερίου (LPG), 3/4				
-------------	--	--	--	--	--

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
Η σειρά 291 είναι διόδης, φυσιολογικά κλειστή, ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδες με λειτουργία εσωτερικού πιλότου μονής υψηλής ροής, που έχουν σχεδιαστεί για λειτουργία καυσιμω υγραερίου (LPG). Το σώμα της βαλβίδας είναι από ορείχαλκο με εσωτερικά μέρη από ανοξείδωτο χάλυβα.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
Τα συστήματα ASCO προορίζονται αποκλειστικά για χρήση σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναγράφονται στην πινακίδα. Άλλωθώς στα εξαρτήματα επιτρέπονται μόνον αφού συμβουλευθείτε τον κατασκευαστή ή τον αντιπρόσωπό του. Πριν από την εγκατάσταση, αποσυμπέστε το σύστημα σωληνώσης και καθαρίστε εσωτερικά. Το σύστημα μπορεί να τοποθετηθεί σε οποιαδήποτε θέση. Η κατεύθυνση της ροής και η σύνδεση των βαλβίδων σε σωληνώσεις καθορίζονται τόσο στο σώμα της βαλβίδας.

Οι συνδέσεις σωληνώσεων πρέπει να γίνονται σύμφωνα με το μέγεθος που υποδεικνύονται στην πινακίδα και να εκτελούνται κατάλληλα.
ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Μείωση των συνδέσεων μπορεί να προκαλέσει κακή λειτουργία ή βλάβη.
- Για την προστασία του εξοπλισμού, τοποθετήστε φίλτρο κατάλληλο για τη συγκεκριμένη λειτουργία, στην πλευρά εισόδου του προϊόντος, όσο το δυνατόν πιο κοντά στο προϊόν.
- Αν χρησιμοποιείται τανία, πάστα, σπρέι ή ανάλογη μορφή λιπαντικό κατά τη σύσφιξη, προσέξτε να μην εισχωρήσουν σωματίδια στο σύστημα.
- Χρησιμοποιήστε κατάλληλα εργαλεία και τοποθετήστε τα κλειδιά όσο το δυνατόν πιο κοντά στο σημείο σύνδεσης.
- Για να αποφύγετε ζημιά στον εξοπλισμό, ΜΗ ΣΦΙΓΓΕΤΕ ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΑ τις συνδέσεις των σωληνών.
- Μην χρησιμοποιείτε τη βαλβίδα ή τον ηλεκτρομαγνητικό μηχανισμό σαν μοχλό.
- Οι συνδέσεις των σωληνών δεν πρέπει να ασκούν καμία δύναμη, ροπή ή τάση στο προϊόν.

ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ/ΣΥΝΔΕΣΗ
Οι ηλεκτρικές συνδέσεις πρέπει να γίνουν αποκλειστικά από κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό και σύμφωνα με τις κατά τόπους ισχύουσες διατάξεις και κανονισμούς.
Η καλωδίωση πρέπει να ανταποκρίνεται στους εθνικούς και διεθνείς κανονισμούς αντικερκτικού εξοπλισμού. Η ηλεκτρική σύνδεση αποτελεί τον εσωτερικό αγωγό γείωσης. Οι ηλεκτρομαγνητικοί μηχανισμοί διπλής περιέλιξης έχουν δύο ξεχωριστές περιελίξεις στο πηνίο, οι οποίες συνδέονται με τον κορμό και τον μείζον αγωγό, χρησιμοποιώντας κοινό ουδέτερο (μπλε ή γκριζός αγωγός). Το καλώδιο του ηλεκτρομαγνητικού μηχανισμού πρέπει να είναι σταθερό στους -40°C ενώ μπορεί να είναι εύκαμπτο πάνω από τους -8°C. Ο ηλεκτρομαγνητικός μηχανισμός συνδέεται σε ηλεκτρική παροχή που προστατεύεται από ασφάλεια κανή να ανταποκριθεί σε πιθανό βραχυκύκλωμα.

- Κλείστε την παροχή ρεύματος και απομονώστε το ηλεκτρικό κύκλωμα και τα μέρη που μεταφέρουν ηλεκτρική τάση πριν αρχίσετε την εργασία.
- Όλοι οι βιδωτοί ηλεκτρικοί ακροδέκτες πρέπει να σφικτούν κατάλληλα, σύμφωνα με τους κανονισμούς, πριν η εγκατάσταση τεθεί σε υπηρεσία.
- Ανάλογα με την τάση, τα ηλεκτρικά εξαρτήματα πρέπει να γειωνώνται σύμφωνα με τις κατά τόπους ισχύουσες διατάξεις και κανονισμούς.

ΓΕΙΩΣΗ
Για να ελαχιστοποιηθεί η πιθανότητα συμπατικών βλαβών ή υλικών ζημιών, φροντίστε η γείωση των πηνίων να συντηρείται καθ' όλη τη διάρκεια ζωής της βαλβίδας. Το έλασμα, συγκράτησης

(αντικείμενο-1) συνδέει οδύσματα το πηνίο και το Υπο-σύνολο βάσης ηλεκτρομαγνητή εφόσον συντηρείται σωστά.

ΘΕΣΗ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Πριν συμπέστε το σύστημα, κάντε έναν ηλεκτρολογικό έλεγχο. Στην περίπτωση των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων, ενεργοποιήστε το πηνίο μερικές φορές και παρατηρήστε τη λειτουργία της βαλβίδας.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ
Οι περισσότερες ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες διαθέτουν πηνίο σχεδιασμένο για συνεχή λειτουργία. Για να αποτραπεί ο κίνδυνος σωματικών ή υλικών βλαβών, μην αφήσετε τον ηλεκτρομαγνητικό μηχανισμό, ο οποίος μπορεί να κλείσει πολύ σε κανονικές συνθήκες λειτουργίας. Αν η ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα έχει εύκολη πρόσβαση, ο εγκαταστάσις πρέπει να εξασφαλίσει προστασία για να μην επιτρέψει τυχαία επαφή.

ΕΚΤΙΜΩΜΗ ΘΩΡΟΥΣΗ
Η εκτιμώμη θωρούση εξαρτάται από την εφαρμογή, το μέσο και τον τύπο του εξοπλισμού που χρησιμοποιείται. Ο ακριβής προσδιορισμός της στάθμης θωρούση μπορεί να γίνει μόνο από τον χρήστη με τη βαλβίδα τοποθετημένη στο σύστημα.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ
Η συντήρηση των προϊόντων ASCO εξαρτάται από τις συνθήκες λειτουργίας. Συνιστάται περιοδικός καθαρισμός, ανάλογα με τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν και τις συνθήκες λειτουργίας. Κατά το σέρβις, πρέπει να γίνεται έλεγχος των εξαρτημάτων για υπερβολική φθορά. Πλήρης σειρά με όλα τα εσωτερικά μέρη διατίθεται σε kit ανταλλακτικών. Αν παρουσιάσετε πρόβλημα κατά την εγκατάσταση/ συντήρηση ή υπαρκτών αμφιβολίες, επικοινωνήστε με την ASCO ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΗΣ ΑΝΤΙΑΙΣ
Αποσυναρμολογήστε με τακτική σειρά. Συμβουλευθείτε τις αναλυτικές παραστάσεις για να εντοπίσετε όλα τα εξαρτήματα.

- Αφαιρέστε τα κλιπ συγκράτησης και το πηνίο από τα υποσύνολα βάσης ηλεκτρομαγνητή.
- ΠΡΟΣΟΧΗ: όταν το μεταλλικό κλιπ συγκράτησης απασφαλιστεί, μπορεί να εκτιναχτεί προς τα πάνω.
- Ξεβιδώστε τα υποσύνολα βάσης ηλεκτρομαγνητή.
- Αφαιρέστε το συγκρότημα πυρήνα/ελατηρίου και το κολλάρ της τσιμούχας.
- Αφαιρέστε τις βιδες/ροδέτες του κολλάρου, το κολλάρ βαλβίδας, το έμβολο ελατηρίου, το συγκρότημα εμβόλου, τον περιμετρικό δακτύλιο, την βίδα, τον κρίκο τσιμούχας, τον κρίκο και την φλάντζα σώματος.
- Όλα τα εξαρτήματα είναι πλέον διαθέσιμα για καθαρισμό ή αντικατάσταση.

ΕΠΑΝΑΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΗΣ ΑΝΤΙΑΙΣ
Επανασυναρμολογήστε με την αντίστροφη σειρά από την αποσυναρμολόγηση, συμβουλευόμενοι τις αναλυτικές παραστάσεις για να εντοπίσετε όλα τα εξαρτήματα.

- ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Απάντε όλες τις φλάντζες/τσιμούχες με βράσο σιλικόνης υψηλής ποιότητας. Επαναφέρετε στη θέση τους την φλάντζα σώματος, τον κρίκο τσιμούχας, τον κρίκο, τη βάση, τον περιμετρικό δακτύλιο, το συγκρότημα εμβόλου, το έμβολο ελατηρίου, το κολλάρ βαλβίδας, τις ροδέτες/βίδα, το κολλάρ τσιμούχας, το συγκρότημα πυρήνα/ελατηρίου και τα υποσύνολα βάσης ηλεκτρομαγνητή. Σφίξτε τα υποσύνολα βάσης ηλεκτρομαγνητή και τις βιδες σύμφωνα με τον πίνακα ροτών σύσφιξης.
- Επαναφέρετε στη θέση τους το πηνίο και τα κλιπ συγκράτησης.
- Μετά τη συντήρηση, λειτουργήστε τη βαλβίδα μερικές φορές για να βεβαιωθείτε ότι λειτουργεί σωστά.

Για επιπλέον πληροφορίες επισκεφθείτε τη σελίδα μας στο Internet: www.asco.com.