



INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

2-way direct acting solenoid valves normally closed operation
brass, air or inert gas service - 1/4 - 1.6 mm orifice

Series
262A3..

GB

IMPORTANT

See separate solenoid installation and maintenance instructions (I&M) for information on: Electrical installation, explosionproof classification, temperature limitations, causes of improper electrical operation, coil and solenoid replacement.

DESCRIPTION

Series 262A3... valves are 2-way direct acting solenoid valves designed for air or inert gas. All valve connections are located in the body. The body construction is brass. Valves are available with several low power, general purpose or explosionproof solenoid operators.

OPERATION

Valves are Normally Closed construction. Valve is closed when de-energized; open when energized.

IMPORTANT

No minimum operating pressure required. Upon loss of power and/or pressure the valve will return to its original position.

INSTALLATION

Check nameplate for correct catalogue number, pressure, voltage, frequency and service. Never apply incompatible fluids or exceed pressure ratings of the valve.

NOTE: Inlet port will either be marked 'I' or 'IN'. Outlet port will be marked '2'.

TEMPERATURE LIMITATIONS

Ambient temperature must be within the range stated on the nameplate. Ambient and fluid temperature range is -40°C/+60°C.

MOUNTING POSITION

Valve may be mounted in any position.

PIPING

Connect piping to the valve according to the markings on the valve body and to factory drawings. For Apply pipe compound sparingly to male pipe threads only. If applied to female threads, it may enter valve and cause malfunction. Pipe strain should be avoided by proper support and alignment of piping. When tightening pipe do no use valve as a lever.

IMPORTANT: For protection of the solenoid valve, install a strainer of filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the valve as possible. Periodic cleaning is required depending on the service conditions. These solenoid valves are intended for use on clean media only. Do not use on dirty or contaminated media. The dew point of the media should be at least 10°C (18°F) below the minimum temperature to which any portion of the valve air/inert gas system could be exposed to prevent freezing. If lubricated air is used, the lubricants must be compatible with Buna N elastomers. Diester oils may cause operational problems.

ELECTRICAL INSTALLATION

Refer to separate I&M sheet of the solenoid for electrical installation.

MAINTENANCE

WARNING: To prevent the possibility of personal injury or property damage, turn off electrical power, depressurize valve, and vent fluid to a safe area before servicing the valve.

NOTE: It is not necessary to remove the valve body from the pipeline for repairs.

Cleaning

All valves should be cleaned periodically. The time between cleanings will vary depending on the medium and service conditions. In general, if the voltage to the coil is correct, sluggish valve operation, excessive noise or leakage will indicate that cleaning is required. In the extreme case, faulty valve operation will occur and the valve may fail to shift. Clean strainer or filter when cleaning the valve.

Preventive Maintenance

Keep the medium flowing through the valve as free from dirt and foreign material as possible. Depending on the medium and service condition, periodic inspection of internal valve parts for damage or excessive wear is recommended. Thoroughly clean all parts. If parts are worn or damaged, install a complete ASCO Rebuild Kit.

Causes of Improper Operation

- Incorrect Pressure: Check valve pressure. Pressure to valve must be within range specified on nameplate.
- Excessive Leakage: Disassemble valve and install a complete ASCO Rebuild Kit.

SPARE PARTS KIT

Spare Parts Kit and coils are available for ASCO valves. Parts marked with an asterisk (*) are included in these kits. When ordering kits or coils, specify valve catalogue number, serial number and voltage.

COIL REPLACEMENT

Refer to separate I&M sheet of the solenoid for coil replacement.

VALVE DISASSEMBLY (Refer Figure 3)

WARNING: To prevent the possibility of personal injury or property damage, turn off electrical power, depressurize the valve, and vent fluid to a safe area before servicing the valve.

NOTE: It is not necessary to remove the valve body from the pipeline for repairs.

1. Refer to separate I&M sheet for disassembling the solenoid.

2. Unscrew cartridge assembly from valve body. Then remove cartridge gasket and seat gasket.

3. Clean valve and install a complete ASCO Rebuild Kit.

VALVE REASSEMBLY (Refer Figure 3)

1. Refer to separate I&M sheet for re-assembling the solenoid.

Reassemble in reverse order of disassembly paying careful attention to the views provided for identification and placement of parts.

2. Lubricate all gaskets with Dow Corning 111 Compound lubricant or an equivalent high-grade silicone grease.

3. Position cartridge gasket in valve body.

4. Install seat gasket in recess in base of cartridge assembly.

5. Thread cartridge assembly with seat gasket into valve body. Then torque cartridge assembly to 19.8±2.8Nm (175±25 in-lbs).

6. Install solenoid, see separate instructions, and electrical connection to solenoid.

7. With air supply reconnected, energize the valve several times to confirm correct operation of valve.

IMPORTANT

Veuillez consulter les instructions séparées sur l'installation et la maintenance du solénôide (I&M) pour de plus amples informations sur : l'installation électrique, la classification antidiéflagrant, les limitations de température, les causes de fonctionnement lentement ou présentant des fuites excessives, ou encore un bruit excessif, indique qu'un entretien s'impose. Dans des cas extrêmes, la vanne présentera une anomalie de fonctionnement et pourra ne pas se déplacer. Nettoyer la crête du filtre lors de l'entretien de la vanne.

IMPORTANT

Toutes les vannes devraient être nettoyées régulièrement. La durée nécessaire entre chaque nettoyage dépendra des conditions moyennes de service. En général, dans le cas où la tension est correcte dans la bobine, toute vanne fonctionnant lentement ou présentant des fuites excessives, ou encore un bruit excessif, indique qu'un entretien s'impose. Dans des cas extrêmes, la vanne présentera une anomalie de fonctionnement et pourra ne pas se déplacer. Nettoyer la crête du filtre lors de l'entretien de la vanne.

Nettoyage

Toutes les vannes devraient être nettoyées régulièrement. La durée nécessaire entre chaque nettoyage dépendra des conditions moyennes de service. En général, dans le cas où la tension est correcte dans la bobine, toute vanne fonctionnant lentement ou présentant des fuites excessives, ou encore un bruit excessif, indique qu'un entretien s'impose. Dans des cas extrêmes, la vanne présentera une anomalie de fonctionnement et pourra ne pas se déplacer. Nettoyer la crête du filtre lors de l'entretien de la vanne.

Maintenance préventive

Il faut que le flux qui circule dans la vanne comporte le moins possible de matières sales et de corps étrangers. Nous vous recommandons d'inspecter régulièrement (selon les conditions moyennes d'utilisation) les pièces internes de la vanne afin de voir si n'y a aucun endommagement ou usure excessive. Nettoyer entièrement toutes les pièces. Si certaines pièces sont usées ou endommagées, installer une pochette complète de reconstruction ASCO.

Causes de mauvais fonctionnement

- Pression incorrecte : Contrôler la pression de la vanne. La pression dans la vanne doit se trouver dans la gamme spécifiée sur la plaque signalétique.
- Fuite excessive : Démontez la vanne et installer une pochette complète de reconstruction ASCO.

POCHETTE DE PIÈCES DE RECHANGE

Une pochette dédiée de réparation et des dispositions sont disponibles pour les vannes ASCO. Les pièces suivies d'un astérisque (*) font partie de ces pochettes. Lors de la commande des pochettes ou des bobines, veuillez indiquer le numéro de catalogue, le numéro de série et la tension de la vanne concernée.

REEMPLACEMENT DE LA BOBINE

Reportez-vous à la feuille séparée I&M du solénôide pour ce qui concerne le remplacement de la bobine.

DÉMONTAGE DE LA VANNE (Se reporter à la Figure 3)

AVERTISSEMENT : Pour empêcher tout risque d'accident ou de détérioration, mettre l'appareil hors tension, dépressuriser la vanne, aérer le fluide dans une zone sécurisée et mettre la vanne hors tension avant de procéder à son entretien.

REMARQUE : Il n'est pas nécessaire d'enlever le corps de la vanne hors de la tuyauterie si vous désirez la réparer.

1. Retirer la vanne de la tuyauterie et débrancher le solénôide pour ce qui concerne le démontage du solénôide.
2. Dévisser le montage de la cartouche hors du corps de la vanne.
3. Nettoyer la vanne et installer une pochette complète de reconstruction ASCO.

REMONTAGE DE LA VANNE (Se reporter à la Figur 3)

1. Reportez-vous à la feuille séparée I&M pour ce qui concerne le remontage de la vanne.
2. Remonter selon l'ordre contraire au montage en suivant attentivement les vues en éclat fournies dans la pochette et destinées à l'identification et l'emplacement des pièces.
3. Lubrifier tous les joints toriques à l'aide du huile Dow Corning No. 111 ou d'une huile de graissage en silicone de bonne qualité.
4. Placer le joint d'étanchéité de la cartouche dans le corps du piston.
5. Installez le joint d'étanchéité du siège dans l'enfoncement de la base du montage de la vanne.
6. Tancarder le montage de la cartouche avec le joint d'étanchéité du siège dans le corps de la vanne. Puis serrer le montage de la cartouche sur 19.8±2.8Nm (175±25 in-lbs).
7. Installez le solénôide, voir les instructions séparées, et les raccordements électriques au solénôide.

7. Lorsque l'alimentation de l'air est raccordée, mettre la vanne en service plusieurs fois afin de confirmer qu'elle fonctionne correctement.



EINBAU- UND WARTUNGSANLEITUNG

2-Wege direktgesteuerte Magnetventile, normal geschlossen Ausführung (NC)
Messing, Einsatz bei Luft- oder Schutzgasystemen

Series
262A3..

DE

WICHTIG

Die gesonderte Betriebsanleitung (I&M-Datenblätter) für Magnetspulen enthält Informationen über: Elektrische Installation, Klassifizierung als explosionsgeschütztes Gerät, Temperaturgrenzwerte, Ursachen für nicht ordnungsgemäßen elektrischen Betrieb, Austausch von Spule und Magnetkopf.

BESCHREIBUNG

Die Ventile der Baureihe 262A... sind 2-Wege direktgesteuerte Magnetventile die für Luft- oder Schutzgasysteme entwickelt wurden. Alle Rohrleitungsteile befinden sich im Gehäuse. Das Gehäuse besteht aus Messing. Die Ventile sind mit mehreren Kleinleistungs-, Universal- oder explosionsgeschützten Betätigungslementen erhältlich.

FUNKTION

Die Ventile sind normal geschlossen (NC-Konstruktion). Das Ventil ist geschlossen, wenn keine Spannung anliegt, und öffnet, wenn Spannung anliegt.

WICHTIG

Kein Mindestbetriebsdruck erforderlich. Beim Ausfall von Spannung und/oder Druck kehrt das Ventil in seine Ausgangsposition zurück.

EINBAU

Die richtige Katalognummer finden Sie auf dem Typenschild. Frequenz und Betrieb finden Sie auf dem Typenschild. Keine Steine oder unverträgliche Flüssigkeiten verwenden oder die Druckkennwerte des Ventils überschreiten.

HINWEIS: Der Eingangsanschluss ist durch ein „I“ oder „IN“ gekennzeichnet. Der Ausgang ist mit „2“ gekennzeichnet.

TEMPERATURGRENZWERTE

Die Umgebungstemperatur muss in dem auf dem Typenschild angegebenen Bereich liegen. Der Bereich für die Umgebungs- und Medientemperatur liegt bei -40°C/+60°C.

EINBAULAGE

Die Einbaulage des Ventils ist beliebig.

ROHRSYSTEM

Das Rohr entspricht den Markierungen auf dem Ventilgehäuse an das Ventil anschließen. Siehe das Flussdiagramm in Abb. 2. Rohrdurchmesser sparsam nur auf die Außengewinde auftragen; wenn Dichtmasse auf die Gewinde des Ventils aufgetragen wird, kann sie in das Ventil eindringen und Störungen verursachen. Eine Druckbeanspruchung des Rohrs ist durch ordnungsgemäße Abdichtung und Ausrichtung zu verhindern. Beim Anziehen der Rohre darf das Ventil nicht übermäßig gedreht werden.

WICHTIG: Zum Schutz des Magnetspulen müssen für die Betriebsbedingungen geeignete Schmutzfänger oder Filter möglichst dicht am Ventileingang eingebaut werden. Eine regelmäßige Reinigung ist erforderlich, die Intervalle zwischen den Reinigungen hängen von den Betriebsbedingungen ab. Diese Magnetspulen wurden für den Einsatz in Systemen mit trockener Luft oder Schutzgas und nach Filtration bis auf 50 Mikrometer oder besser entwickelt. Der Kondensationspunkt der Medien muss mindestens 10°C unter der Mindesttemperatur liegen, der ein beliebiger Teil des Reinform-Schutzgasystems eventuell austrocknen wird, um ein Gefahren zu verhindern. Bei Verwendung von schmutzstotthaftiger Luft müssen die Schmutzstoffe mit Buna N-Elastomeren verträglich sein. Esteröle können Betriebsprobleme verursachen.

ELEKTRISCHE INSTALLATION

Anweisungen zur elektrischen Installation sind in der gesonderten Betriebsanleitung (I&M-Datenblätter) des Magnetkopfs enthalten.

WARTUNG

WARNING: Zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden muss der elektrische Strom ausgeschaltet, das Ventil drucklos geschaltet und das Medium in einem sicheren Bereich abgelassen werden, bevor das Ventil gewartet wird.

HINWEIS: Das Ventilgehäuse braucht für Reparaturen nicht von der Rohrleitung getrennt zu werden.

Reinigung

Alle Magnetspulen sind regelmäßig zu reinigen. Die Zeit zwischen den einzelnen Reinigungszyklen variiert je nach dem verwendeten Medium und den Betriebsbedingungen. Im Allgemeinen sind bei richtiger Spannung in der Spule die folgenden Anzeichen eine Indikation dafür, dass eine Reinigung erforderlich ist: trügerisch Ventilbetrieb, übermäßiger Lärm oder überhöhte Undichtheit. Im Extremfall arbeitet das Ventil fehlerhaft und schaltet es eventuell überhaupt nicht. Auch den Schmutzfängern oder Filter reinigen, wenn das Ventil gereinigt wird.

Präventive Wartung

Das Ventil kontinuierlich mit dem Medium durchströmen lassen, um das System weiterhin von Staub und Fremdstoffen zu befreien. Abhängig vom Medium und den Betriebsbedingungen wird eine regelmäßige Inspektion der inneren Ventilelemente an Brüchen oder starken Verschleiß empfohlen. Alle Teile gründlich reinigen. Wenn Teile abgenutzt oder beschädigt sind, einen kompletten ASCO Ersatzteilsatz installieren.

Ursachen von Betriebsstörungen

- Nicht ordnungsgemäßer Druck: Den Ventildruck überprüfen. Der Druck auf dem Ventil muss in dem auf dem Typenschild angegebenen Bereich liegen.
- Überhöhte Undichtheit: Das Ventil zerlegen und einen kompletten ASCO Ersatzteilsatz installieren.

ERSATZTEILSETZ

Für ASCO-Ventile sind Ersatzteilsätze und Ersatzspulen erhältlich. Die entsprechenden Teile sind in die Spalte „Ersatzteile“ im Zertifikat vermerkt. Beim Bestellen von Ersatzteilsätzen oder Ersatzspulen sind Katalognummer, Seriennummer und Spannung des Ventils anzugeben.

AUSTAUSCH DER SPULE

Anweisungen zum Austauschen der Spule sind in der gesonderten Betriebsanleitung (I&M-Datenblatt) des Magnetkopfs enthalten.

ZERLEGUNG DES VENTILS (Siehe Abbildung 3)

WARNUNG: Zum Wiederaufbau des Magnetspulen müssen der elektrische Strom ausgeschaltet, das Ventil drucklos geschaltet und das Medium in einem sicheren Bereich abgelassen werden bevor das Ventil gewartet wird.

1. Hinweise zum Zerlegen des Magnetkopfs finden Sie in dem gesonderten I&M-Datenblatt.
2. Die Einschraubgruppe vom Ventilgehäuse abschrauben. Die Einschraubgruppe besteht aus der Dichtung der Einsatzbaugruppe und des Ventilgehäuses.
3. Das Ventil reinigen und einen kompletten ASCO-Ersatzteilsatz installieren.

ZUSAMMENBAU DES VENTILS (Siehe Abbildung 3)

1. Hinweise zum Wiederaufbau des Magnetspulen finden Sie in dem gesonderten I&M-Datenblatt.
2. Ventil der umgekehrten Reihenfolge wie bei der Zerlegung zusammensetzen. Dabei sind die Teile anhand der Explosionszeichnung zu ordnen.
3. Alle Dichtungen mit Dow Corning 111 Dicht- und Schnittmittel oder einem entsprechenden hochwertigen Silikonfett schmieren.
4. Die Dichtung der Einsatzbaugruppe in das Ventilgehäuse einsetzen.

5. Die Einsatzbaugruppe mit der Verrilltsdichtung in das Ventilgehäuse schrauben. Anschließend die Einsatzbaugruppe mit Dow Corning 111 Dicht- und Schnittmittel oder einem entsprechenden hochwertigen Silikonfett schmieren.
6. Den Magnetkopf einbauen, siehe separate Anweisungen, und den elektrischen Anschluss an den Magnetkopf installieren.

7. Nach dem Anschließen der Luftversorgung das Ventil mehrere Male einschalten, um den einwandfreien Betrieb des Ventils zu überprüfen.



INSTRUCTIONS LIEES A L'INSTALLATION ET A LA MAINTENANCE

Vannes de commande à deux voies et à action directe, normalement fermées, laiton, air ou gaz inerte - 1/4 - orifice 1,6 mm

Series
262A3..

FR

IMPORTANT

Veuillez consulter les instructions séparées sur l'installation et la maintenance du solénôide (I&M) pour de plus amples informations sur : l'installation électrique, la classification antidiéflagrant, les limitations de température, les causes de fonctionnement lentement ou présentant des fuites excessives, ou encore un bruit excessif, indique qu'un entretien s'impose. Dans des cas extrêmes, la vanne présentera une anomalie de fonctionnement et pourra ne pas se déplacer.

DESCRIPTION

Les électrovannes de la série 262A3... sont des vannes de commande à deux voies et à action directe, conçues pour une utilisation avec de l'air ou du gaz inerte. Tous les raccordements des tuyaux se trouvent au niveau du corps du vanne. Le corps est en laiton. Les vannes sont disponibles avec plusieurs actionneurs à faible tension, antidiéflagrant.

FONCTIONNEMENT

Les vannes sont normalement fermées. La vanne est fermée lorsqu'elle est hors service, ouverte en cas de mise en service.

INSTALLATION

Vérifiez si le marquage de la vanne correspond au numéro du catalogue et à la tension, fréquence, tension et service.

AVERTISSEMENT : Pour empêcher tout risque d'accident ou de détérioration, mettre l'appareil hors tension, dépressuriser la vanne, aérer le fluide dans une zone sécurisée et mettre la vanne hors tension avant de procéder à son entretien.

REMARQUE : Il n'est pas nécessaire d'enlever le corps de la vanne hors de la tuyauterie si vous désirez la réparer.

1. Retirer la vanne de la tuyauterie et débrancher le solénôide pour ce qui concerne le démontage du solénôide.

2. Dévisser le montage de la cartouche hors du corps de la vanne.

3. Nettoyer la vanne et installer une pochette complète de reconstruction ASCO.

INSTALACION ELECTRICA

Reporte-z-vous à la feuille I&M du solénôide pour ce qui concerne le remplacement de la bobine.

MAINTENIMENT

Aucune pression minimale requise. En cas de perte de tension et/ou de pression, la vanne retourne dans sa position de départ.

NETTOYAGE

Tous les solénôides doivent être nettoyés périodiquement. Elles doivent être nettoyées et nettoyées régulièrement en fonction des conditions de milieu et de service.

En général, si la tension de la bobine est correcte, un fonctionnement lent de la vanne, ruide excessif ou fuga indicará que se requiere limpieza.

En un caso extremo, se produciría un funcionamiento defectuoso de la válvula y ésta podría dejar de moverse. Limpiar el tamizador o filtro cuando limpia la válvula.

MANUTENIMENTO PREVENTIVO

Mantenimiento del medio a través de la válvula tan limpia y libre de suciedad y partículas como sea posible. Dependiendo de las condiciones del medio y del servicio, se recomienda una inspección periódica de las piezas internas por si hubiera daño o desgaste excesivo. Limpiar meticulosamente todas las piezas. Si las piezas están dañadas o gastadas, instale un kit completo de montaje ASCO.

MOTIVOS DE FUNCIONAMIENTO INCORRECTO

- Presión incorrecta: Compruebe la presión de la válvula. La presión en la válvula debe estar dentro del rango indicado en la placa de características.
- Fuga excesiva: Desmonte la válvula e instale un kit completo de montaje ASCO.

KIT DE RECAMBIO

El kit de recambio y bobinas están disponibles para las válvulas de ASCO. Las piezas marcadas con un asterisco (*) están incluidas en estos kits. Cuando se pidan kits o bobinas, especifique el número de catálogo de la válvula, el número de serie y la tensión.

SUSTITUCIÓN DE LA BOBINA

Consulte la hoja I&M aparte del solénôide para la sustitución de la bobina.

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA (Consulte Figura 3)

ADVERTENCIA: Para evitar la posibilidad de daños personales o materiales, desconecte la alimentación eléctrica, despresurice el fluido en una zona segura antes de dar servicio a la válvula.

NOTA: No es necesario quitar la válvula de la tubería para reparaciones.

1. Consulte la hoja I&M para el desmontaje del solénôide.

2. Desatornille el conjunto del cartucho del cuerpo de la válvula.

Luego quite la guarnición del cartucho y la guarnición del asiento.

3. Limpie la válvula y instale un kit completo de montaje ASCO.

VOLVER A MONTAR LA VÁLVULA (Consulte Figura 3)</h3

IMPORTANTE
Per le informazioni su come pulire il seguito, consultare le istruzioni sull'installazione e la manutenzione (I&M) del solenoide fornite a parte; installazione elettrica, classificazione a prova di esplosione, limitazioni di temperatura, cause di funzionamento elettronico anomalo, sostituzione di bobina e solenoide.

DESCRIZIONE
Le elettrovalvole serie 262A3... sono elettrovalvole ad azione diretta a due vie realizzate per aria o gas inerte. Tutti i raccordi si trovano nel corpo. La struttura del corpo è in ottone. Le valvole sono disponibili con svariate teste magnetiche a bassa potenza, multitozzo o antideflagranti.

FUNZIONAMENTO
Le valvole sono una struttura normalmente chiusa. La valvola è chiusa quando il solenoide viene disaccoppiato; è aperta quando il solenoide viene eccitato.

IMPORTANTE
Non è richiesta una pressione minima di funzionamento. Alla perdita di potenza e/o della pressione, la valvola ritornerebbe nella sua posizione originale.

INSTALLAZIONE
Verificare il numero di catalogo, la pressione, la tensione, la frequenza e le condizioni di funzionamento sulla targhetta. Non applicare mai liquidi incompatibili né superare gli indici di pressione della valvola.
NOTA: La bocca di entrata sarà marcata come "I" o "N". La bocca di uscita sarà marcata come "2".

LIMITI DI TEMPERATURA
La temperatura ambiente deve rientrare nei valori di targa. L'intervallo della temperatura ambiente e del liquido è -40°C/+60°C.

POSIZIONE DI MONTAGGIO
La valvola può essere montata in tutte le posizioni.

TUBI
Collegare i tubi alla valvola secondo i consigli sui corpi della valvola. Fare riferimento al diagramma di flusso Fig. 2. Applicare ai filetti maschi dei tubi mescola per tubi in quantità ridotta. In caso di applicazione della mescola sui filetti delle valvole questa può entrare nella valvola e provocare malfunzionamenti. Le selezioni al tubo devono essere evitate provvedendo ad un opportuno supporto e allineamento della tubazione. Per il serraggio del tubo, non fare mai leva sulla valvola.

IMPORTANTE: proteggere l'elettrovalvola, installare, il più vicino possibile alla valvola, un filtro adatto al servizio relativo al lato di entrata. In funzione delle condizioni di servizio è richiesta una pulizia periodica. Queste elettrovalvole sono previste per l'uso con aria asciutta pulita o gas inerte, filtrata a 50 micrometri o meglio. Il punto di rugiada dei fluidi deve essere di almeno 10 gradi centigradi inferiore alla temperatura minima di esposizione di qualsiasi parte del sistema aria pulita/gas inerte per evitare il congelamento. Se viene usata l'aria lubrificata, i lubrificanti devono essere compatibili con gli elastomeri Buna N. I diesteri degli oli possono provocare problemi operativi.

INSTALLAZIONE ELETTRICA
Per l'installazione elettrica, consultare la scheda I&M fornita a parte del solenoide.

MANUTENZIONE
ATTENZIONE: onde evitare la possibilità di infortuni alle persone, rimuovere il coperchio del serbatoio dell'alimentazione elettrica, depressurizzare la valvola e far sfidare il liquido in una zona sicura prima di intervenire sulla valvola.
NOTA: per gli interventi di manutenzione non occorre staccare il corpo della valvola dalla tubazione.

PULIZIA

Le valvole elettrovalvole devono essere pulite periodicamente. L'intervento tra la pulizia varierà in funzione del mezzo e delle condizioni di servizio. In generale, se la tensione della bobina è corretta, un funzionamento lento della valvola, un rumore o perdite eccessive indicheranno che è necessaria la pulizia. In casi estremi, avverrà un funzionamento difettoso della valvola e la valvola non riuscirà a spostarsi. Pulire il filtro durante la pulizia della valvola.

MANUTENZIONE PREVENTIVA

Mantenere il liquido che scorre nella valvola, per quanto possibile, senza spreco e senza estrarre. In funzione delle condizioni del liquido e del servizio, è consiglia un'ispezione periodica delle parti della valvola interna per verificare che non siano presenti danni o usura eccessiva. Pulire accuratamente tutte le parti. Se le parti sono consumate o danneggiate, installare un kit di ricambio completo.

Cause di funzionamento anomalo

- Pressione errata: controllare la pressione della valvola. La pressione della valvola deve essere compresa nel range specificato sulla targhetta.
- Perdita eccessiva: smontare la valvola e installare un kit di ricostruzione ASCO completo.

KIT PARTI DI RICAMBIO

Per le valvole ASCO sono disponibili i kit delle parti di ricambio. Le parti contrassegnate con un asterisco (*) sono incluse in questi kit. Quando si ordinano i kit o le bobine, specificare il numero di catalogo della valvola, il numero di serie e la tensione.

SOSTITUZIONE DELLA BOBINA

Per la sostituzione della bobina, consultare la scheda I&M fornita a parte del solenoide.

SMONTAGGIO DELLA VALVOLA (osservare la Figura 3)

ATTENZIONE: onde evitare la possibilità di infortuni alle persone, rimuovere il coperchio del serbatoio dell'alimentazione elettrica, depressurizzare la valvola e far sfidare il liquido in una zona sicura prima di intervenire sulla valvola.

NOTA: per gli interventi di manutenzione non occorre staccare la valvola.

1. Per lo smontaggio del solenoide, consultare la scheda I&M fornita a parte.
2. Svitare il complessivo cartuccia dal corpo della valvola. Quindi staccare la guarnizione della cartuccia e la guarnizione della sede.
3. Pulire la valvola e installare un kit di ricostruzione ASCO completo.

RIMONTAGGIO DELLA VALVOLA (osservare la Figura 3)

1. Per lo smontaggio del solenoide, consultare la scheda I&M fornita a parte.
2. Rimontare le parti procedendo nell'ordine inverso e facendo riferimento agli esplosivi forniti per la corretta identificazione e collocazione delle parti.
3. Lubrificare tutte le guarnizioni con lubrificante Dow Corning 1111, conosciuto anche come equivalente di qualità superiore.
4. Sistemare la guarnizione della cartuccia nella base del complessivo della cartuccia.
5. Filtrare il complessivo cartuccia con la guarnizione per sede nel corpo della valvola. Quindi serrare il complessivo cartuccia alla coppia 19,8 ± 2,8 Nm.
6. Montare il solenoide ed effettuare l'allacciamento elettrico al solenoide. Per maggiori informazioni, consultare le istruzioni fornite a parte.
7. Con l'alimentazione pneumatica ricollegata, mettere più volte sotto tensione la valvola per assicurarsi che funzioni correttamente.

ELETTRISCHE INSTALLAZIONI

Raadpleeg het aparte I&M-blad van de magneetkop voor de elektrische aansluitingen.

BELANGRIJK

Raadpleeg de aparte installatie en onderhoudsinstructies (I&M) van de magneetkoppen zelf voor informatie over: de elektrische installatie, de explosieveiligheid, het temperatuurgebied, het verhelpen van elektrische storingen en het vervangen van de spoel en de magneetkop.

BESCHRIJVING

Afsluiters uit de serie 262A3... zijn direct werkende 2-weg magneetafsluiters voor lucht of inert gas. Alle leidingaansluitingen zitten in het afsluiterhuis. Het afsluiterhuis is van messing. De afsluiters zijn leverbaar met verschillende magneetkoppen: met een laag verbruik, voor normale, waterdichte toepassingen maar ook in explosieveilig uitvoeringen.

WERKING

De afsluiters zijn normaal gesloten. De afsluiter is gesloten in onbekrachtigde toestand, en open in bekraftigde toestand.

BELANGRIJK

Geen minimale werkdruk vereist. Bij stroomuitval en/of verlies van druk zal de afsluiter terugkeren in zijn uitgangspositie.

INSTALLATIE

Controleer op het typeplaatje of het catalogusnummer, de druk, de spanning, de frequentie en de werking kloppen. Gebruik nooit een ander medium dan staat aangegeven en overschrijf nooit de maximale druk van de afsluiter.

OPMERKING: Bij de inlaatpoort staat een 'I' of 'IN'. Bij de uitlaatpoort staat een '2'.

TEMPERATURGEBIED

De omgevingstemperatuur moet binnen het bereik liggen dat op het typeplaatje staat vermeld. Het temperatuurbereik voor de omgeving en het medium bedraagt -40°C/+60°C.

MONTAGE-POSITIE

De afsluiter mag in alle standen worden gemonteerd.

LEIDINGEN

Sluit de aan- en afvoerleidingen op de afsluiter aan volgens de markeringen op het huis. Zie het stroomschema, fig.2. Breng uitstekend op het uitwendig Schroefdraad van de leidingen een beetje afdrichtslijn aan, want als u het Schroefdraad van de afsluiter insmeert, kan er kit in de afsluiter terechtkomen en storingen veroorzaken. Zorg voor correcte uitlijning en ondersteuning van de leidingen om spanningen op de afsluiter zoveel mogelijk te voorkomen. Gebruik de afsluiter niet alleen maar bij het inspecteren van de leidingen.

BELANGRIJK: Verwijder de magneetkop van de magneetafsluiters aan de inlaatpoort een filter dat geschikt is voor de betreffende toepassing, zo dicht mogelijk bij de afsluiter. Reinig de afsluiter regelmatig, hoe vaak precies hangt af van de toepassing. Deze magneetafsluiters zijn bedoeld voor gebruik in combinatie met schone droge lucht of inert gas, gefilterd op 50 micrometer of beter. Het daupunt van het medium moet minstens 10 graden Celsius onder de laagste temperatuur van het volledige 'schone lucht/inert gas'-systeem liggen om bevriezing te voorkomen. Bij gebruik van gesmeerde lucht, dient dit smeermiddel geschikt te zijn voor Buna N-elastomeren. Het gebruik van ester-houdende olie kan problemen veroorzaken.

ONDERHOUD
WAARSCHUWING: Om persoonlijk letsel en schade te voorkomen dient u altijd aan onderhoudswerk de afsluiter drukloos te maken, haal gas naar een veilige ruimte af te voeren en de elektrische voeding uit te schakelen.

OPMERKING: Voor onderhoud hoeft u de afsluiter niet van de leidingen los te maken.

Raadpleeg het aparte I&M-blad van de magneetkop voor de elektrische aansluitingen.

ELEKTRISCHE INSTALLATIE

Raadpleeg het aparte I&M-blad van de magneetkop voor de elektrische aansluitingen.

ONDERHOUD

WAARSCHUWING: Om persoonlijk letsel en schade te voorkomen dient u altijd aan onderhoudswerk de afsluiter drukloos te maken, haal gas naar een veilige ruimte af te voeren en de elektrische voeding uit te schakelen.

OPMERKING: Voor onderhoud hoeft u de afsluiter niet van de leidingen los te maken.

BELANGRIJK

Raadpleeg de aparte installatie en onderhoudsinstructies (I&M) van de magneetkoppen zelf voor informatie over: de elektrische installatie, de explosieveiligheid, het temperatuurgebied, het verhelpen van elektrische storingen en het vervangen van de spoel en de magneetkop.

BESCHRIJVING

Afsluiters uit de serie 262A3... zijn direct werkende 2-weg magneetafsluiters voor lucht of inert gas. Alle leidingaansluitingen zitten in het afsluiterhuis. Het afsluiterhuis is van messing. De afsluiters zijn leverbaar met verschillende magneetkoppen: met een laag verbruik, voor normale, waterdichte toepassingen maar ook in explosieveilig uitvoeringen.

WERKING

Houd het medium dat door de afsluiter stroomt zo schoon mogelijk. Reinig de magneetkoppen regelmatig. Het reinigingsinterval hangt af van het medium en van het gebruik. Als de spanning die over de spoel staat correct is, kunnen een trage werking van de afsluiter of ongewenst geluid en overmatige lekkage een teken zijn dat schoonmaak noodzakelijk is. In extreme gevallen kan de afsluiter defect raken en niet meer werken. Reinig ook altijd het filter.

PREVENTIEF ONDERHOUDE

Houd het medium dat door de afsluiter stroomt zo schoon mogelijk. Reinig de magneetkoppen regelmatig. Het reinigingsinterval hangt af van het medium en van het gebruik. Als de spanning die over de spoel staat correct is, kunnen een trage werking van de afsluiter of ongewenst geluid en overmatige lekkage een teken zijn dat schoonmaak noodzakelijk is. In extreme gevallen kan de afsluiter defect raken en niet meer werken. Reinig ook altijd het filter.

OORZAKEN VAN EEN SLECHTE WERKING

- Onjuiste druk: Controleer de druk op de afsluiter. De afsluiterdruk moet binnen het drukbereik vallen dat op het typeplaatje staat vermeld.
- Overmatige lekkage: Demonteer de afsluiter en installeer een complete ASCO-reserveonderdelenset.

RESERVEONDERDELENSET

Er zijn reserveonderdelensets en vervangende spoelen leverbaar voor ASCO-afsluiters. De met een sterretje (*) gemarkeerde onderdelen zitten in de set. Geef bij het bestellen van de sets en spoelen door wat het catalogusnummer van de afsluiter is, het serienummer en de elektrische spanning.

VERVANGING SPOEL

Raadpleeg het aparte I&M-blad van de magneetkop voor het vervangen van de spoel.

DEMONTAGE VAN DE AFLSLUITER (zie figuur 3)

WAARSCHUWING: Om persoonlijk letsel en schade te voorkomen dient u voorzaggaan aan onderhoudswerk de afsluiter drukloos te maken, haal gas naar een veilige ruimte af te voeren en de elektrische voeding uit te schakelen.

OPMERKING: Voor onderhoud hoeft u de afsluiter niet van de leidingen los te maken.

1. Raadpleeg voor het demonteren van de magneetkop het aparte I&M-blad.

2. Schroef de cartridge los uit het afsluiterhuis. Verwijder daarna de afdriftsringen van de cartridge en de klepitzing.

3. Reinig de afsluiter en installeer een complete ASCO-reserveonderdelenset.

MONTAGE VAN DE AFLSLUITER (zie figuur 3)

1. Raadpleeg voor het monteren van de magneetkop het aparte I&M-blad.

Monteer alle delen in omgekeerde volgorde als aangegeven is bij demontage, let daarbij wel op de montagetekening voor de juiste plaatsing van de onderdelen.

2. Smeer alle afdriftsringen met smeermiddel nr. 111 van Dow Corning of een andere hoogwaardige siliconenolie.

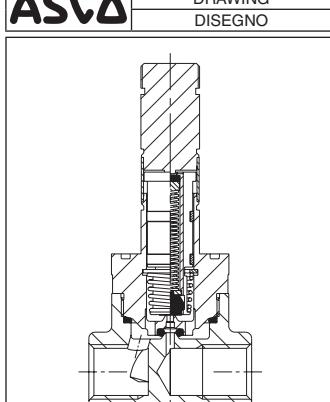
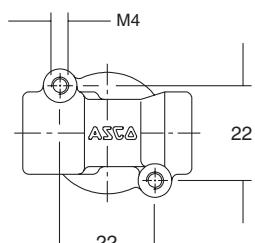
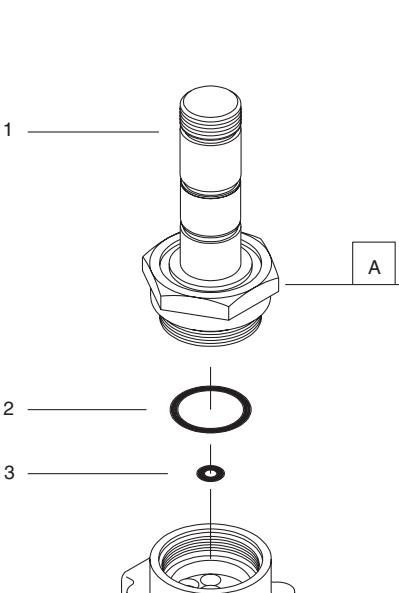
3. Plaats de afdriftsring van de klepitzing in de uitspeling van de cartridge.

4. Schroef de cartridge met de afdriftsring van de klepitzing in het afsluiterhuis. Schroef de cartridge vast met een koppel van 19,8 à 2,8 Nm.

5. Installeer de magneetkop met de afdriftsring van de klepitzing in de afsluiterhuis. Schroef de cartridge vast met een koppel van 19,8 à 2,8 Nm.

6. Installeer de magneetkop, zie de aparte instructies, en maak de benodigde elektrische aansluitingen.

7. Bekrachtig na het aansluiten van de luchtdruk de afsluiter enkele keren om te controleren of de afsluiter correct werkt.



TORQUE CHART		
ITEMS	NEWTON.METRES	INCH.POUNDS
A	20 ± 3	175 ± 25

DESCRIPTION	
1. Cartridge	
2. O-ring, valve body	
3. O-ring, valve body	
4. Valve body	
BESCHRIJVING	
1. Compleksivo cartuccia	
2. Anello di tenuta, corpo della valvola	
3. Anello di tenuta, corpo della valvola	
4. Cuerpo de la válvula	
DESCRIPCION	
1. Conjunto del cartucho	
2. Junta, cuerpo de la válvula	
3. Junta, cuerpo de la válvula	
4. Cuerpo de la válvula	
DESCRIZIONE	
1. Complessivo cartuccia	
2. Anello di tenuta, corpo della valvola	
3. Anello di tenuta, corpo della valvola	
4. Corpo della valvola	
BESCHRIJVING	
1. Cartridge	
2. O-ring, afsluiterhuis	
3. O-ring, afsluiterhuis	
4. Afsluiterhuis	