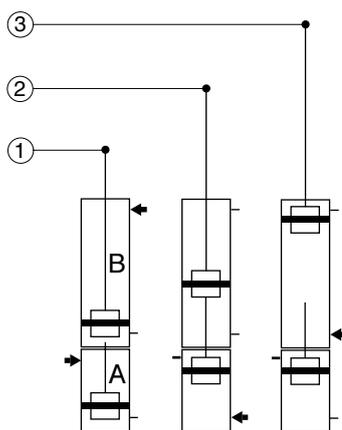
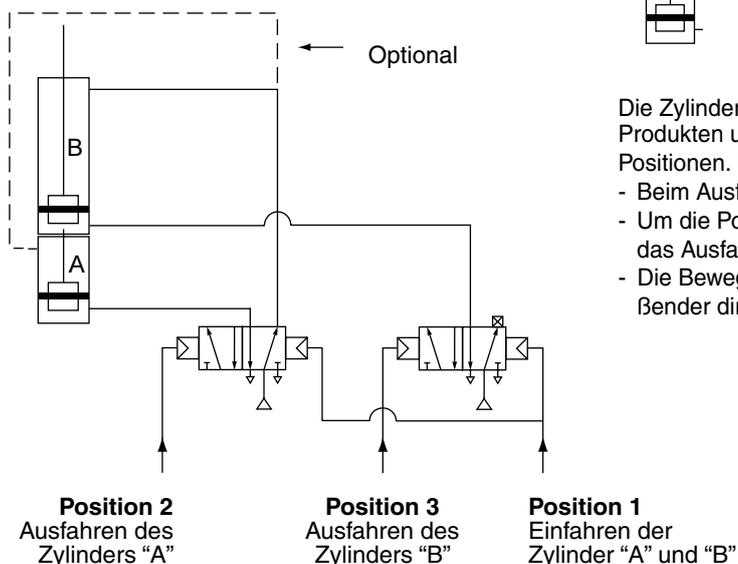


## MERKMALE

- Der Zylinder mit drei Positionen besteht aus zwei aneinandergereihten Zylindern mit zwei verschiedenen Hublängen, da sie über separate Kolbenstangen verfügen.



**B**



Die Zylinder mit 3 Positionen eignen sich hauptsächlich für das Pressen von Produkten und das Aufheben und Ablegen von Lasten in 2 verschiedenen Positionen. Für den Betrieb gelten die folgenden Bedingungen:

- Beim Ausfahren der Kolbenstange ist eine Gegenkraft erforderlich.
- Um die Position „2“ mit ausreichender Präzision anfahren zu können, darf das Ausfahren der Kolbenstange des Zylinders „A“ nur langsam erfolgen.
- Die Bewegungssequenz muss zwingend: 1 → 2 → 3 sein, mit anschließender direkter Rückkehr in die Position „1“.

### Max. Hub

Ø (mm)	Hub A + B (mm) <sup>(1)</sup>	
	Baureihe 453	Baureihe 450
32/40/50/63/80/100	2000	2000
125-200	-	2000

(1) Hub „B“ muss länger sein als Hub „A“

- Bestimmung der Hublänge des Zylinders „A“: Abstand zwischen der Position 1 und 2 (in mm)
- Bestimmung der Hublänge des Zylinders „B“: Abstand zwischen der Position 1 und 3 (in mm)

## ALLGEMEINES

Positionserfassung  
Endlagendämpfung

mit Magnetkolben

Pneumatisch, beidseitig mit unverlierbaren Schrauben einstellbar

## BESTELLANGABEN

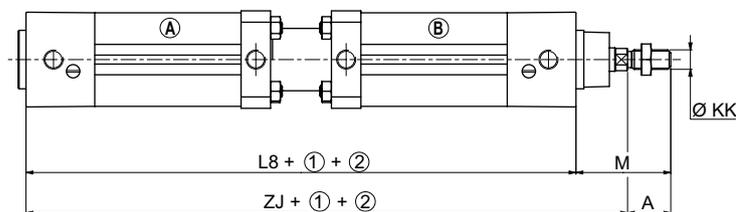
Siehe unser Dynamic Product Modeling Tool unter: [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)

## ABMESSUNGEN (mm)



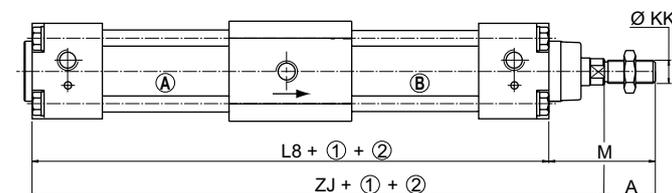
### ZYLINDER MIT EINFACHER KOLBENSTANGE

Baureihe 453  
Ø 32 bis 100 mm



### ZYLINDER MIT EINFACHER KOLBENSTANGE

Baureihe 450  
Ø 32 bis 200 mm



① Hub A    ② Hub B

Ø (mm)	A	ØKK	L8	M	ZJ	
						453
32	32	22	M10x1,25	180	48	206
40	40	24	M12x1,25	198,5	54	228,5
50	50	32	M16x1,5	205	69	242
63	63	32	M16x1,5	233	69	270
80	80	40	M20x1,5	251,5	86	297,5
100	100	40	M20x1,5	243	91	294
-	125	54	M27x2	278	119	343
-	160	72	M36x2	303	152	383
-	200	72	M36x2	303	167	398