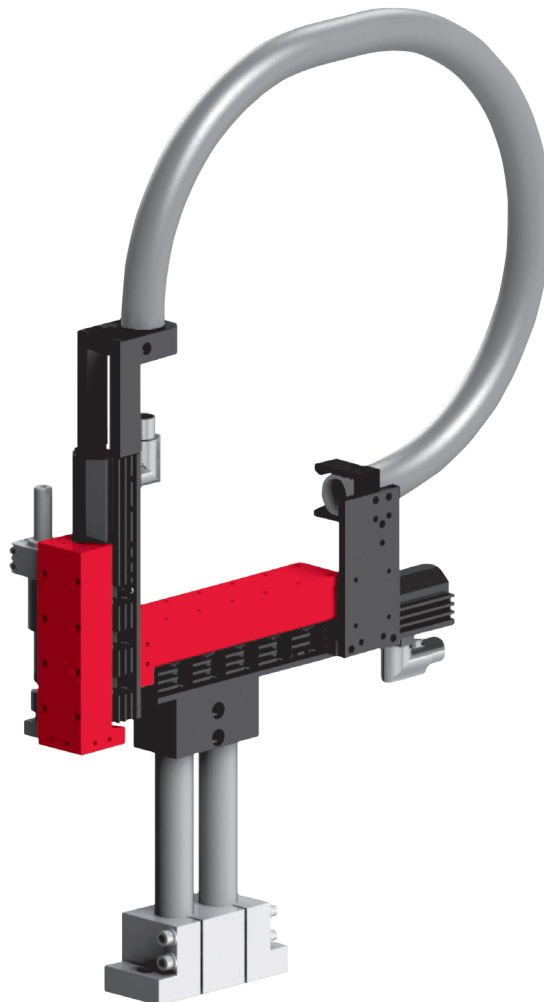


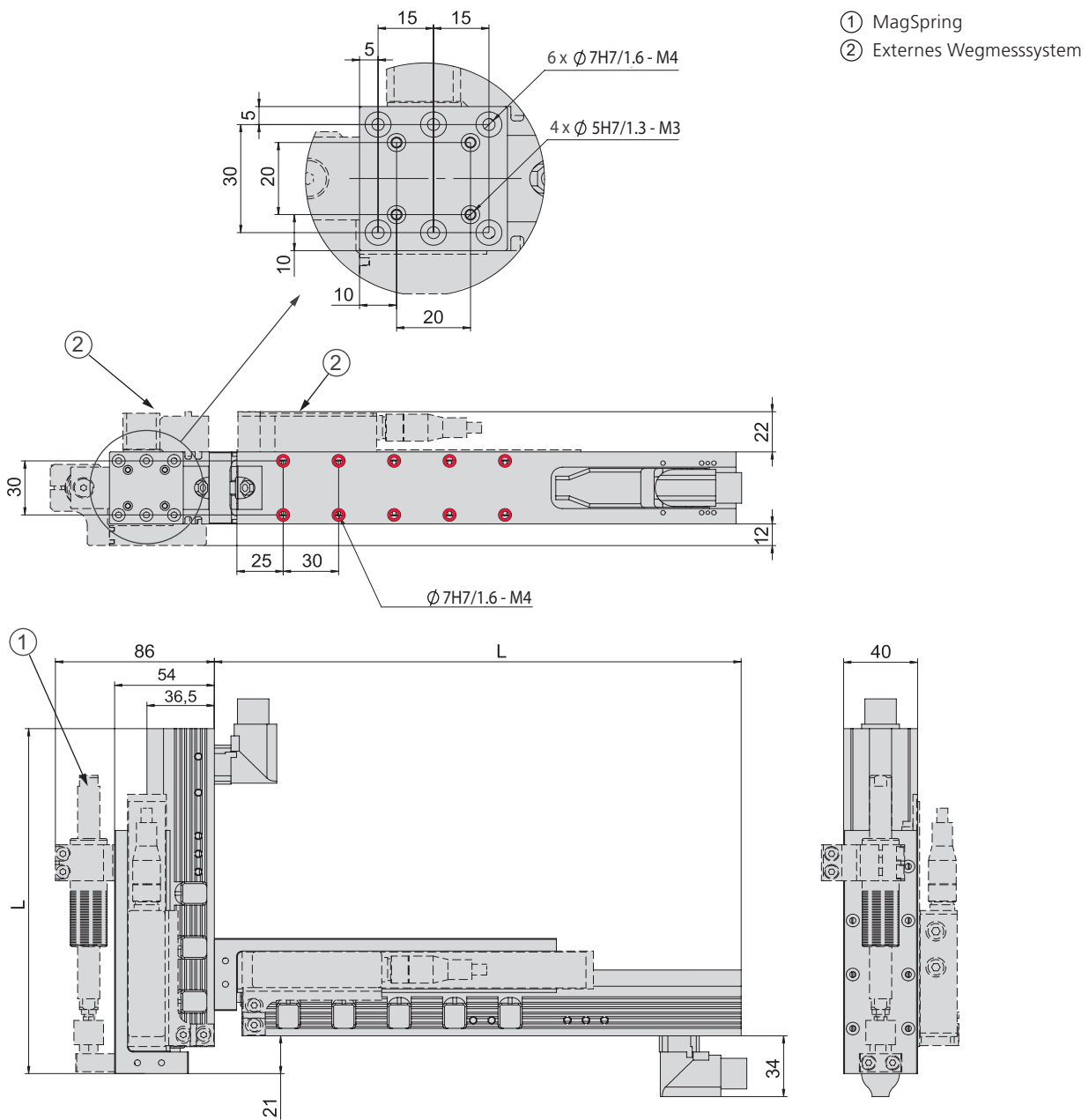
# Elektrische Handlingsysteme

## EPS mini YZ



- Kompaktes Handling, nur 40 mm breit
- Energie- und kosteneffizientes Handling
- Flexible Alternative zu pneumatischem Handling

Typ	L
ES20-50-SL	191.5 mm
ES20-100-SL	285 mm
ES20-200	365 mm
ES20-300	495 mm



⊕ Bohrungen sind durchschraubbar

EPS mini YZ	
<b>Bestellnummer</b>	<b>50444428</b>
Antriebsart	elektrisch, Linearmotor
Wiederholgenauigkeit	± 0.05 mm
- mit externem Wegmesssystem (1 µm)	± 0.02 mm
Temperaturbereich	0 ... 50 °C
Steuerblock mit 5/3, 5/2 oder Vakuumeinheiten	bis 6 Ventile

Typ	Y-Achse	
Achse	ES20	ES20
Hub horizontal	50 mm	100, 200, 300 mm
Maximale Geschwindigkeit	6.8 m/s	4.8 m/s
Spitzenkraft	67 N	137 N
Permanenkraft	15 N	31 N

Typ	Z-Achse	
Achse	ES20	ES20
Hub vertikal	50 mm	100, 200, 300 mm
Maximale Geschwindigkeit	6.8 m/s	4.8 m/s
Spitzenkraft	67 N	137 N
Permanenkraft	15 N	31 N

### Im Lieferumfang inbegriffen \*

- 2x Ø 5h6 Zentrierhülsen
- 4x Ø 7h6 Zentrierhülsen
- MagSpring bzw. Ausgleichsfeder
- Schlauch bzw. Schleppkette
- Motorkabel
- Komplette Verkabelung
- Regler parametrierbar

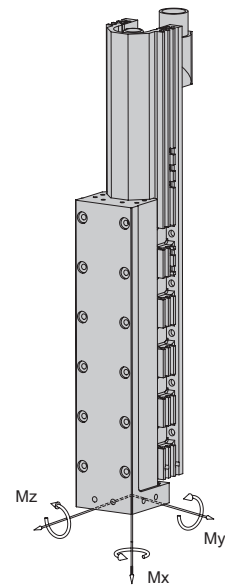
### Zubehör

- (Katalog HT Zubehör)
  - Konsole
  - Ventilblock
- (Katalog HT Komponenten Linear)
  - Wegmesssystem
- (Katalog HT Komponenten Greifen/Drehen)
  - Rotationsmodule
  - Greifmodule

\* Abweichungen je nach montierter Peripherie möglich

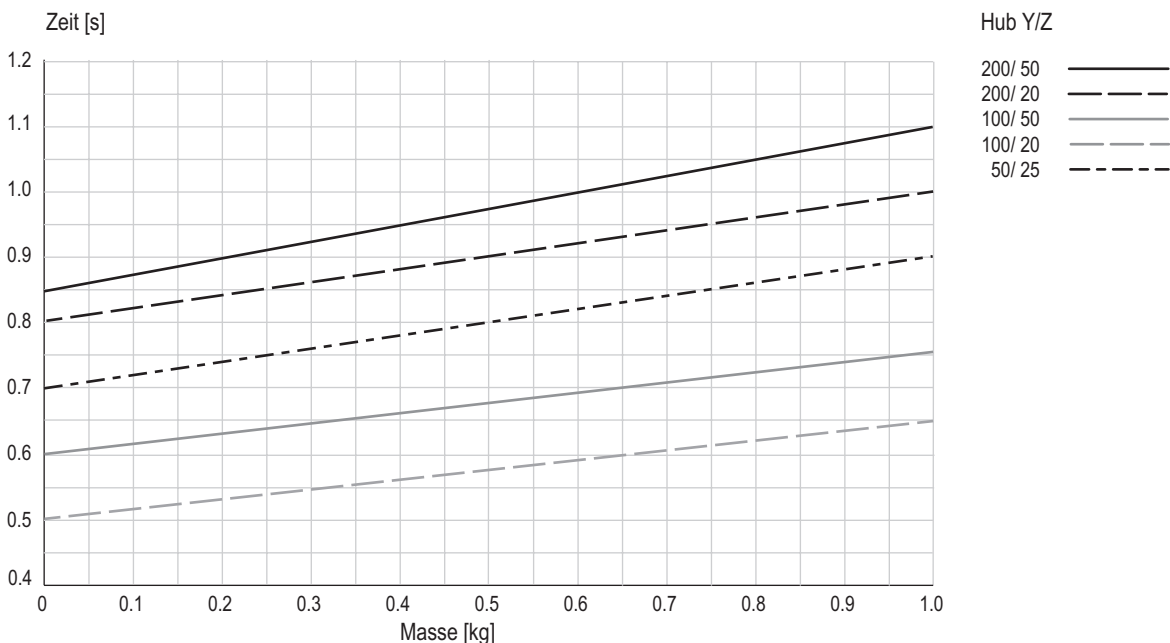
Gewährleistung: 24 Monate ab Inbetriebnahme, jedoch maximal 27 Monate ab Auslieferung

Typ	ES20-SL	ES20
Dynamisches Moment Mx	5 Nm	5 Nm
Dynamisches Moment My	25 Nm	50 Nm
Dynamisches Moment Mz	25 Nm	50 Nm



Nutzlast (zentrisch)					
	Hub Y	50 mm	100 mm	200 mm	300 mm
Hub Z					
50 mm		3 kg	3 kg	2 kg	1 kg
100 mm		3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg
200 mm		2 kg	1 kg	-	-
300 mm		1 kg	-	-	-

### Zykluszeiten EPS mini YZ für Pick & Place



Zeiten inklusive 2 x 100 ms Greifzeit

#### Anmerkung:

Die Werte im Diagramm entsprechen einem Pick & Place-Zyklus (6 Folgebewegungen + 2 x 100 ms Greifzeit). Die angegebene Masse ist zentrisch an der vertikalen Lineareinheit montiert. Durch Stillstandszeiten des Handlings können geringere Verfahrenzeiten erreicht werden. In Einzelfällen, zum Beispiel bei exzentrischer Masse oder hohen Anforderungen an die Genauigkeit, ist ein Überschreiten der Werte möglich.