

## KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

K-LOK® Série 36 - ASME 150  
K-LOK® Série 37 - ASME 300



### APPLICATIONS GÉNÉRALES

- Service modulant
- Réapprovisionnement en carburant des aéroports
- Traitement des hydrocarbures
- Traitement chimique / pétrochimique
- Gaz purifié
- Services vapeur et vacuum
- Production d'énergie
- Réfrigération
- Climatisation et chauffage (HVAC)
- Raffinage des minéraux

### DONNÉES TECHNIQUES

Diamètres : NPS 2 à NPS 24 (DN 50 à DN 600)  
(Voir la remarque ci-dessous pour les versions NPS 30-36 ou DN 750-900)

Pression négative : 1.016 x 10<sup>-3</sup> mm Hg

Pression positive : Série 36 - ASME 150  
Série 37 - ASME 300

Température : -40°F à 1000°F (-40°C à 538°C)

Des vannes avec siège en métal, sécurité-feu et NPS 30-36 (DN 750-900) sont disponibles. Pour plus d'informations sur ces articles, se reporter aux Figures 360/362 de la fiche produit (VCTDS-00032).

Le corps à oreilles taraudées est conçu pour un service en bout de ligne bidirectionnel à plein différentiel de pression selon la classe.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les sièges K-LOK® en polymère et élastomère fournissent une fermeture étanche totale dans les deux directions ainsi qu'à pleine pression différentielle. Cette conception unique ne repose pas sur la pression pour faciliter la refermeture. Le siège est donc étanche à haute et basse pression, ainsi qu'en services encrassés. Une grande variété de matériaux permet une durée de vie optimale du siège dans de nombreuses applications.
- Un arbre anti-éjection est offert en standard sur tous les robinets pour plus de sécurité.
- La conception unique de la garniture permet une utilisation en pression positive comme négative sans aucune modification.
- Les goupilles coniques du disque sont placées tangentiellement une moitié sur le disque et pour l'autre moitié sur l'arbre. Elles sont ainsi placées en compression plutôt qu'en cisaillement.
- Le pont de fouloir en forme de bascule compense tout réglage inégal des écrous du fouloir réduisant ainsi les risques de fuites au niveau de la garniture.
- La butée de position du disque intégralement moulée positionne idéalement le disque dans le siège, pour une durée de vie du siège et une étanchéité accrues.
- Le col prolongé permet l'application d'une épaisseur de deux pouces de matériau de calorifugeage sur la tuyauterie.
- Le coussinet de montage intégralement moulé permet le montage direct des actionneurs éliminant tout besoin en termes de supports et de raccords onéreux.
- Les passages aplatis du corps autour des orifices des arbres positionnent les paliers de l'arbre à proximité du disque, offrant ainsi un soutien maximal de l'arbre pour une usure réduite et une longévité encore améliorée.

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

### Disque / arbre à double excentration

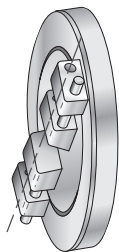
La conception unique disque double excentration / arbre et arbre en deux pièces K-LOK® permet un cyclage élevé et crée un profil de disque mieux adapté se caractérisant par une capacité accrue d'écoulement et un ratio de 33:1.

En plus d'augmenter le passage à travers le disque, cette conception minimise les points d'usure entre le siège et le disque.

La première excentration est obtenue en positionnant les arbres en aval de la ligne médiane du siège. On dispose ainsi d'une portée d'étanchéité à 360° totalement dégagée. La deuxième excentration positionne les arbres de façon excentrée par rapport à l'axe vertical du siège.

La combinaison de ces deux excentrations crée un effet de came dès lors que le disque pivote dans et hors du siège. Le disque se soulève rapidement du siège sur les quelques premiers degrés de la course et ne retouche pas le siège jusqu'à ce qu'il soit quasi fermé. Il n'y a pas de points d'usure entre le siège et le disque. Les couples de manœuvre sont réduits et la durée de vie du siège prolongée.

### DOUBLE EXCENTRATION



### PREMIÈRE EXCENTRATION



### DEUXIÈME EXCENTRATION



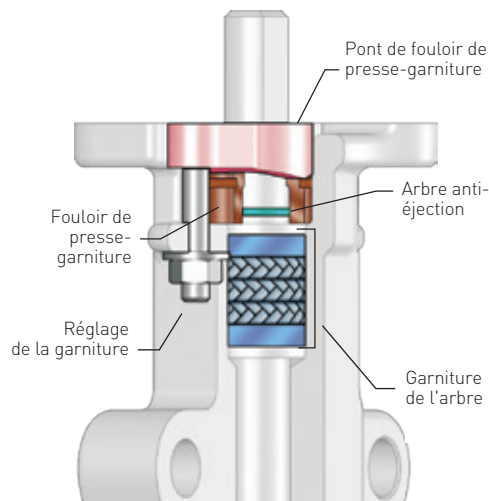
### Garniture de l'arbre réglable (robinets équipés d'un siège polymère)

La garniture de l'arbre unique K-LOK® est composée de 3 bagues en PTFE tressé entre une garniture chevron en PTFE au-dessus et en dessous. La garniture utilise un ajustement serré avec le corps et est donc étanche sous pression positive comme négative. Beaucoup de conceptions d'autres fabricants nécessitent une garniture spéciale pour services pression négative (ou vide).

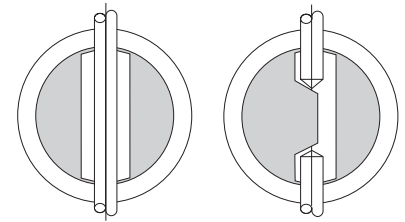
Cette garniture est facilement réglable sur site sans avoir besoin de retirer le dispositif de motorisation en raison de ses boulons de réglage de garniture inversés de conception uniques. L'utilisation d'un pont de fouloir presse-garniture en forme de bascule est une autre caractéristique importante qui compense tout serrage inégal des boulons du fouloir en supprimant toute fuite de la garniture due à une mauvaise compression.

### Arbre anti-éjection (BOR)

Le robinet à papillon haute performance K-LOK® de Keystone utilise un arbre anti-éjection en standard. L'utilisation d'un tel arbre est rendu possible en usinant une gorge dans l'arbre qui accueille une bague de blocage. La surface inférieure du fouloir de presse-garniture est pourvue d'une saignée qui encapsule la bague et la bloque en position. Cette conception permet une rétention positive de l'arbre dans le cas improbable d'une rupture de ce dernier.



### Concurrent arbre monobloc K-LOK® arbre en deux pièces



Ratio d'aspect = surface d'ouverture ÷ surface du disque

### Arbre en deux pièces contre arbre monobloc

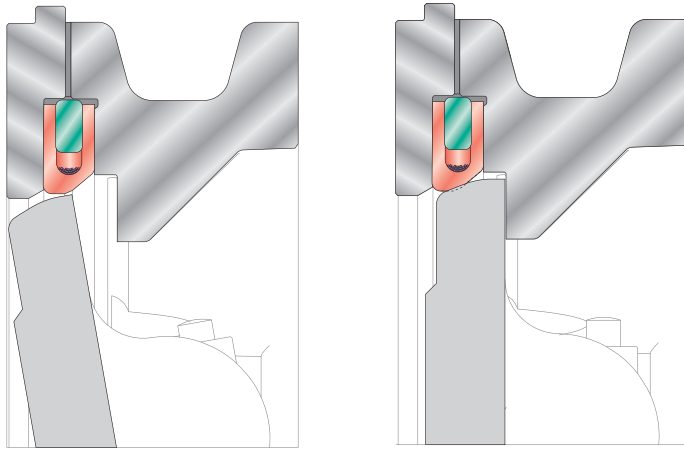
La géométrie du disque K-LOK® maximise la capacité d'écoulement en augmentant le passage disponible à travers le robinet. Cette augmentation de l'efficacité du disque résulte en une valeur C<sub>v</sub> plus élevée du robinet.

### Normes et spécifications applicables au modèle K-LOK®

ASME	B16.34	Robinetts en acier
	B31.3	Usine chimique et pipeline de raffinage pétrolière
	B16.5	Brides de conduite et raccord de bride en acier
MSS	SP-6	Finitions standard des brides de conduite
	SP-25	Systèmes de marquage standard des robinets
	SP-55	Norme qualité de moulage acier
	SP-61	Épreuve de pression des robinets en acier
	SP-68	Robinetts à papillon à disque excentré haute pression
API	609	Robinetts à papillon (la plupart des modèles)
	607	Test de sécurité feu des robinets quart de tour à siège souple
	598	Inspection et test du robinet, sur demande
Norme NSF / ANSI 61		Eau potable, sur demande
PED/CE		Directive européenne, sur demande

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## CONCEPTION DU SIÈGE



## CONSTRUCTION DU SIÈGE

Le siège K-LOK® est un siège à conception interférent et qui, contrairement à la plupart des autres produits manufacturés, ne repose pas sur la pression de ligne pour atteindre le niveau d'étanchéité requis. Tous les sièges sont étanches dans les deux directions à haute et basse pression ainsi que sous pression négative. Compte tenu de la conception de siège interférent, le siège K-LOK® fonctionne également en services encrassés.

Les sièges en polymères (PTFE, RTFE et UHMWPE) incorporent une conception unique constituée par un enroulement de fil d'acier inoxydable tressé, placé dans l'enveloppe en forme de U du siège et visant à fournir l'énergie et la mémoire de refermeture. Cet enroulement de fil permet une flexibilité axiale dans les deux sens d'écoulement. L'enroulement permet aussi une flexibilité radiale lorsque le disque n'est pas entièrement fermé, ce qui réduit l'interférence siège / disque ainsi que l'usure du siège et le couple de l'arbre. Lorsque le disque se ferme, il offre une rigidité circéférentielle et assure l'étanchéité des joints entre le disque / siège en service de pression positive comme négative.

Les sièges en élastomère sont moulés autour d'un empilement de bagues en acier en forme de V qui assurent une stabilité, un support et une flexion identiques à ceux des enroulements de fils des sièges polymères.

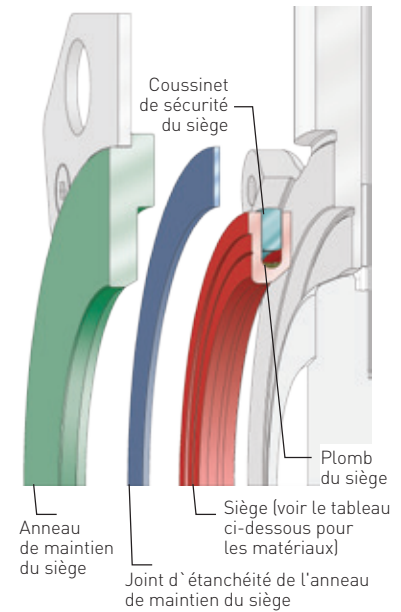
## MATÉRIAUX DU SIÈGE

Siège	Matériau	Applications types
1. RTFE	Polytétrafluoroéthylène renforcé	HVAC, vapeur, chlore, ammoniac, azote, eau, essence, vacuum
2. PTFE	Polytétrafluoroéthylène	Produits pharmaceutiques, air, eau potable, colorants, milieux blancs
3. UHMWPE	Polyéthylène à poids moléculaire très élevé	Abrasifs, solides en suspension, milieux entartrant
<b>Pour les sièges 1 à 3</b>		
Enroulement	Tresse en acier inoxydable	
Coussinet de sécurité du siège	Polyester ou phénolique Acier inoxydable	Services à usage général jusqu'à 93°C (200°F) Services vapeur, ammoniac, température élevée

Siège	Matériau	Applications types
4. EPDM	-	Milieux à base d'eau, applications boueuses, abrasifs
5. NBR	-	Milieux à base d'huile, applications boueuses, abrasifs
6. Fluoroélastomère (FKM)	-	Températures élevées, applications boueuses, abrasifs

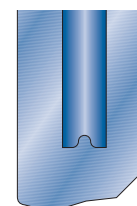
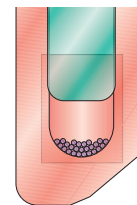
**Pour les sièges 4 à 6**  
Insertion métallique Acier au carbone

## REPLACEMENT DU SIÈGE



## REPLACEMENT DU SIÈGE

Tous les sièges des robinets K-LOK® de Keystone sont facilement remplaçables sur le terrain. Il suffit de retirer l'anneau de retenue du siège, de tourner le disque en position complètement fermée puis de remplacer le siège et la garniture d'étanchéité. Le démontage du disque et de l'arbre n'est pas nécessaire. La garniture d'étanchéité n'est pas utilisée avec les sièges en élastomère.



# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## ÉTANCHÉITÉ DU SIÈGE

La fermeture étanche bidirectionnelle de tous les robinets équipés d'un siège en polymère est testée en usine à 10% au-dessus de la pression nominale. Cela dépasse les exigences de la norme ANSI FCI 70-2 qui établit les normes d'étanchéité aux fuites en six classes pour les robinets de régulation comme spécifié ci-dessous :

### ANSI / FCI 70-2 ÉTANCHÉITÉ DU SIÈGE DES ROBINETS DE RÉGULATION, TOLÉRANCES ET SPÉCIFICATIONS D'ESSAI

ANSI B16.104-1976	Passage maxi.			Milieu de test	Pression et température
Classe VI	Orifice nominal diamètre (NPS)	Bulles par minute <sup>(3)</sup>	ml. par minute	Air ou azote	ΔP en service ou 50 psi différentiels, soit la valeur la plus faible, entre 50°F et 125°F
	2	3	0.45		
	2½	4	0.60		
	3	6	0.90		
	4	11	1.70		
	6	27	4.00		
	8	45	6.75		
Classe V	5 x 10 <sup>-4</sup> ml/min/psig différentiels/in dia. orifice			Eau	ΔP en service entre 50°F et 125°F
Classe IV	0.01% de la capacité du robinet en pleine course			Air ou eau	ΔP en service ou 50 psi différentiels, soit la valeur la plus faible, entre 50°F et 125°F

### REMARQUES

1. Les sièges en polymère et élastomère K-LOK® répondent ou dépassent les exigences de fermeture de la norme ANSI Classe VI.
2. Les sièges métalliques et les sièges sécurité feu K-LOK® (exposition post incendie) répondent ou dépassent les exigences de fermeture de la norme ANSI classe IV.
3. Utilisation d'un dispositif de mesure étalonné selon les spécifications de la norme ANSI / FCI. Consulter la norme ANSI / FCI 70-2 pour plus d'informations.

### COMPOSANTES INTERNES RÉSISTANTES À L'ABRASION (JUSQU'À 93°C/200°F)

Corps	Disque	Arbre	Coussinet de sécurité du siège	Joint d'étanchéité	Garniture
Acier au carbone	Acier inox. 316 / ENP	Acier inox. 17-4PH	UHMWPE / polyester	Fibre sans amiante	PTFE
Acier inox. 316	Acier inox. 316 / ENP	Acier inox. 17-4PH	UHMWPE / polyester	Fibre sans amiante	PTFE

### INTERNES À USAGE GÉNÉRAL (JUSQU'À 500°F)

Corps	Disque	Arbre	Coussinet de sécurité du siège	Joint d'étanchéité	Garniture
Acier au carbone	Acier inox. 316	Acier inox. 17-4PH	RTFE/SS	Graphite	PTFE
Acier inox. 316	Acier inox. 316	Acier inox. 17-4PH	RTFE/SS	Graphite	PTFE

### INTERNES POUR SERVICE VAPEUR

Corps	Disque	Arbre	Coussinet de sécurité du siège	Joint d'étanchéité	Garniture
Acier au carbone	Acier inox. 316 / ENP	Acier inox. 17-4PH	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE
Acier inox. 316	Acier inox. 316 / ENP	Acier inox. 17-4PH	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE

### COMPOSANTES INTERNES RÉSISTANTES À LA CORROSION

Corps	Disque	Arbre	Coussinet de sécurité du siège	Joint d'étanchéité	Garniture
Acier inox. 316	Acier inox. 316	Acier inox. 316 Cond. B	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE
Acier inox. 316	Acier inox. 316	NITRONIC 50®	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE
2205 Duplex	2205 Duplex	2205 Duplex	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE
2507 Super Duplex	2507 Super Duplex	2507 Super Duplex	RTFE / Acier inox.	Graphite	PTFE

### REMARQUE

D'autres composants sont disponibles, veuillez contacter votre représentant commercial.

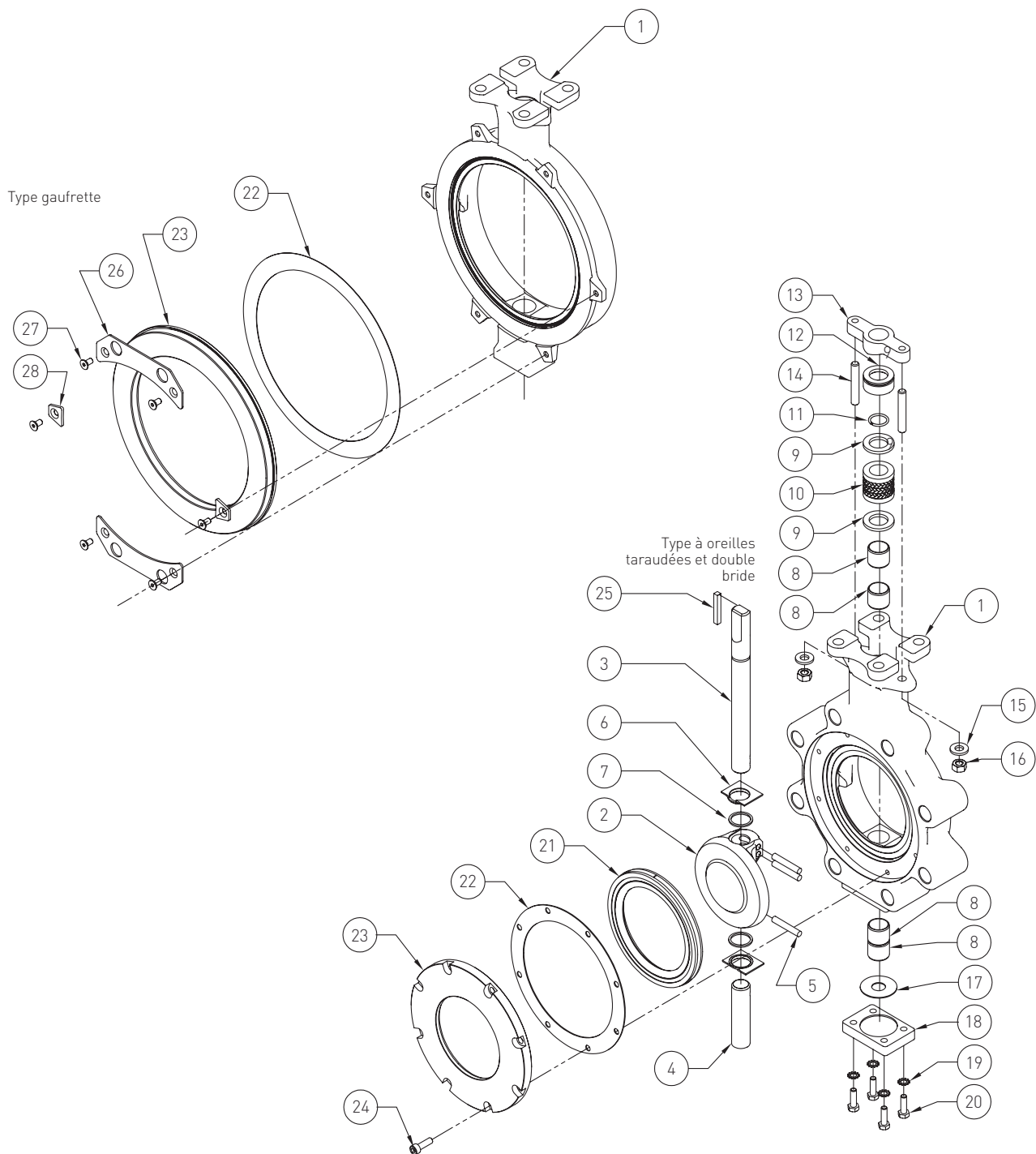
### ROBINETS NON STANDARDS ET OPTIONS DISPONIBLES

- Robinets nettoyés pour service d'oxygène
- Robinets certifiés NSF-61 ; service d'eau potable
- Robinets nettoyés pour service de chlore
- Robinets pour procédés de dé-salination de l'eau de mer
- Robinets en alliages spécialisés
- Robinets certifiés PED/CE

Veuillez contacter votre représentant commercial local pour toutes autres demandes.

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION



# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION STANDARD

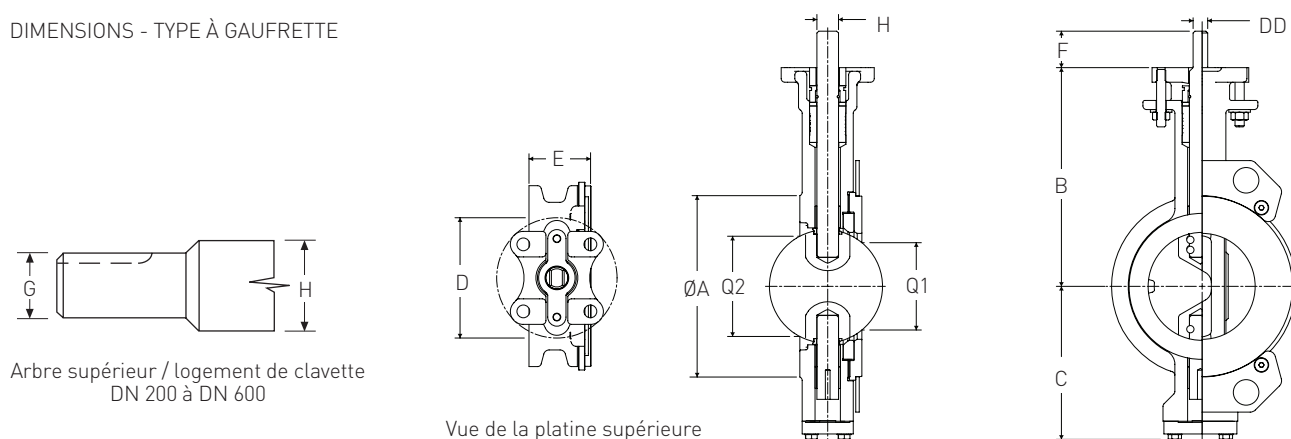
Rep.	Désignation	Matériau	Norme de matériau
1	Corps	Acier au carbone	ASTM A216-WCB
		Acier inoxydable	ASTM A351-CF8M
2	Disque	Acier inox. 316	ASTM A351-CF8M
		Acier inox. 316/ENP	ASTM A351-CF8M / Electroless nickel plated
3	Tige supérieure	Acier inox. 316B	ASTM A276-316 Condition B
		Acier inox. 17-4PH	ASTM A564- Condition H1075 ou H1100
		Nitronic 50	ASTM A276-XM19
4	Tige inférieure	Acier inox. 316B	ASTM A276-316 Condition B
		Acier inox. 17-4PH	ASTM A564- Condition H1075 ou H1100
		Nitronic 50	ASTM A276-XM19
5	Goupille conique	Inox. 316B	ASTM A276-316 Condition B
		Inox. 17-4PH	ASTM A564- Condition H1075 ou H1100
		Nitronic 50	ASTM A276-XM19
6	Entretoise	Acier inox. 316	
7	Rondelle d'appui	Acier inox. 316 / BRZ / PTFE	
8	Coussinet	Acier inox. 316 / BRZ / PTFE	
		RTFE / Composite	
		Acier inox. 316 / Nitruré	
9	Bague antiéjection	Acier inox. 316	
10	Garniture de tige	PTFE , Graphite	
11	Bague de retenue de la tige	Acier inox. 316	
12	Fouloir	Acier inox. 316	
13	Pont de fouloir	Inox. 17-4PH	
14	Goujon	Acier inox. 18.8	
15	Rondelle crantée	Acier inox. 18.8	
16	Écrou hex.	Acier inox. 18.8	
17	Joint d'étanchéité du couvercle inférieur	Graphite	
		Fibre sans amiante	
18	Couvercle inférieur	Acier au carbone	ASTM A216-WCB
		Acier inox.	ASTM A351-CF8M
19	Rondelle, ext. denté	Acier inox. 18.8	
20	Vis, tête hex six pans	Acier inox. 18.8	
21	Ensemble siège		
21.1	Siège	Polymère	PTFE , RTFE, UHMWPE
		Élastomère	NBR, EPDM, FKM
21.2	Structure filaire	Acier inox.	
21.3	Bague de retenue du siège	Acier inox. 316	
22	Joint de bague de retenue du siège	Graphite	Non utilisé avec les sièges en élastomère
		Fibre sans amiante	
23	Bague de retenue du siège	Acier au carbone	ASTM A216-WCB
		Acier inox.	ASTM A351-CF8M
24	Vis, tête hd	Acier inox.	
25	Clavette	Acier au carbone	
26	Plaque de retenue	Acier inox.	
		Acier au carbone / zingué	
27	Vis de plaque de retenue/clip	Acier inox. 18.8	
28	Clip	Acier inox.	
		Acier au carbone / zingué	

Toutes les fixations sont en acier inox. 18-8

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME MÉTRIQUE

### DIMENSIONS - TYPE À GAUFRETTE



Arbre supérieur / logement de clavette  
DN 200 à DN 600

Vue de la platine supérieure

### SÉRIE 36, CLASSE ASME 150, TYPE À GAUFRETTE, DIMENSIONS (mm)

Diam. (DN)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure				Poids (kg)	Code act.	
											DD ou logement de clavette (mm)	Cercle de perçages (po.)	Nbr de trous	Dia. de trou			
50	110	152	102	105	60	32	N/A	14.29	35	48	9.53	3/8	83	4	11	5	BAB
65	105	152	114	105	48	32	N/A	14.29	56	57	9.53	3/8	83	4	11	4	BAB
80	127	168	126	105	48	32	N/A	15.88	54	67	11.11	7/16	83	4	11	5	BAC
100	157	191	133	105	54	32	N/A	19.05	81	92	12.70	1/2	83	4	11	8	BAD
125	186	192	146	105	57	32	N/A	19.05	111	121	12.70	1/2	83	4	11	10	BAD
150	216	222	179	154	57	32	19.05	22.23	133	141	12.70	1/2	127	4	14	14	CAD
150*	216	222	179	154	57	32	N/A	22.23	133	141	15.88	3/8	127	4	14	14	CAE
200	270	257	211	154	64	51	N/A	28.58	178	187	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	21	CAF
250	324	289	244	154	73	51	28.58	34.93	232	237	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	34	CAF
250*	324	289	244	154	73	76	N/A	34.93	232	237	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	34	CAG
300	381	330	287	208	81	76	34.93	38.10	278	284	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	53	DAG
350	413	337	326	208	92	76	N/A	41.28	298	311	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 5/8	165	4	21	60	DAH
400	470	368	323	208	102	76	41.28	44.45	340	359	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 5/8	165	4	21	84	DAH
450	533	406	349	208	114	103	N/A	47.63	395	405	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	131	DAJ
500	584	443	386	209	127	110	N/A	57.15	440	449	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	171	DAK
600	692	500	446	209	154	108	57.15	63.50	524	535	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	269	DAK

\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de DN 150 et DN 250 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable

### SÉRIE 37, CLASSE ASME 300, TYPE À GAUFRETTE, DIMENSIONS (mm)

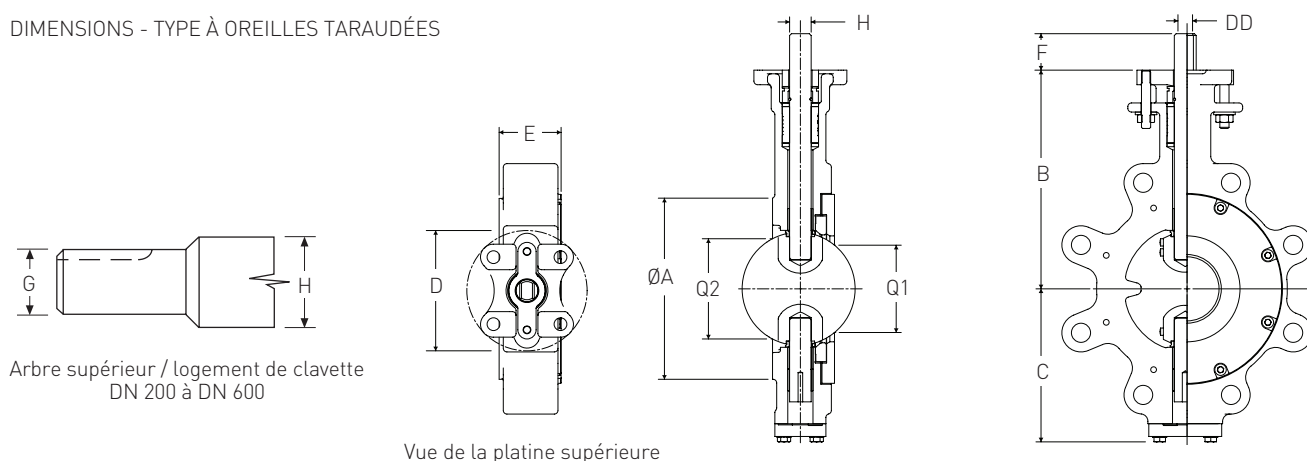
Diam. (DN)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure			Données des oreilles taraudées			Poids (kg)	Code act.		
											DD ou logement de clavette (mm)	(po.)	PCD* trous	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous			PCD* Taraudage	
50	110	152	102	105	60	32	N/A	14.29	35	48	9.53	3/8	83	4	11	-	-	-	5	BAB
65	105	152	114	105	48	32	N/A	14.29	56	57	9.53	3/8	83	4	11	-	-	-	4	BAB
80	127	168	124	105	48	32	N/A	15.88	52	67	11.11	7/16	83	4	11	-	-	-	5	BAC
100	157	191	133	105	54	32	N/A	19.05	81	92	12.70	1/2	83	4	11	-	-	-	8	BAD
125	186	192	146	105	59	32	N/A	19.05	110	121	12.70	1/2	83	4	11	-	-	-	10	BAD
150	216	222	179	154	59	51	N/A	22.23	133	141	15.88	5/8	127	4	14	-	-	-	14	CAE
200	270	257	211	154	73	51	N/A	28.58	171	187	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	-	-	-	25	CAF
250	324	289	244	154	83	76	N/A	34.93	224	237	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	4	387	1-8UNC	42	CAG
300	381	330	287	208	92	76	34.93	38.10	270	284	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	-	-	-	58	DAG
350	413	365	321	208	117	108	N/A	47.63	300	303	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	4	514	1 1/8-8UN	92	DAJ
400	470	408	352	208	133	105	N/A	57.15	344	348	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	4	572	1 1/4-8UN	122	DAK
450	533	432	382	208	149	107	N/A	63.50	392	394	15.88 x 15.88 x 102	5/8 x 3/8 x 4	165	4	21	4	629	1 1/2-8UN	169	DBA
500	584	513	415	191	159	165	N/A	69.85	438	441	15.88 x 15.88 x 162	5/8 x 3/8 x 6 3/8	203	4	21	4	686	1 1/4-8UN	219	LAX
600	692	594	485	241	181	173	N/A	88.90	525	529	22.23 x 22.23 x 144	7/8 x 7/8 x 5 11/16	248	4	27	4	813	1 1/2-8UN	363	MAY

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME MÉTRIQUE

### DIMENSIONS - TYPE À OREILLES TARAUDÉES



### SÉRIE 36, CLASSE ASME 150, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

Diam. (DN)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure			Données des oreilles taraudées			Poids (kg)	Code act.		
											DD ou logement de clavette (mm)	(po.)	PCD*	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous			PCD*	Taraudage
50	113	152	102	10	60	32	N/A	14.29	35	48	9.53	3/8	83	4	11	4	121	5/8-11UNC	5	BAB
65	121	152	110	10	48	32	N/A	14.29	56	57	9.53	3/8	83	4	11	4	140	5/8-11UNC	5	BAB
80	134	168	126	10	48	32	N/A	15.88	54	67	11.11	7/16	83	4	11	4	152	5/8-11UNC	7	BAC
100	164	191	133	10	54	32	N/A	19.05	81	92	12.70	1/2	83	4	11	8	191	5/8-11UNC	10	BAD
125	193	192	146	10	57	32	N/A	19.05	111	121	12.70	1/2	83	4	11	8	216	3/4-10UNC	14	BAD
150	225	222	149	154	57	32	19.05	22.23	133	141	12.70	1/2	127	4	14	8	241	3/4-10UNC	18	CAD
150*	225	222	149	154	57	32	N/A	22.23	133	141	15.88	5/8	127	4	14	8	241	3/4-10UNC	18	CAE
200	270	257	211	154	64	51	N/A	28.58	178	187	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	8	298	3/4-10UNC	27	CAF
250	324	289	244	154	71	51	28.58	34.93	232	237	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	12	362	7/8-9UNC	40	CAF
250*	324	289	244	154	71	76	N/A	34.93	232	237	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	12	362	7/8-9UNC	40	CAG
300	381	330	269	208	81	76	34.93	38.10	278	284	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	12	432	7/8-9UNC	67	DAG
350	413	337	301	208	92	76	N/A	41.28	298	311	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 5/8	165	4	21	12	476	1-8UNC	83	DAH
400	470	368	330	208	102	76	41.28	44.45	340	359	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 5/8	165	4	21	16	540	1-8UNC	97	DAH
450	533	406	349	208	114	103	N/A	47.63	395	405	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	16	578	1 1/8-8UNC	159	DAJ
500	584	443	386	209	127	110	N/A	57.15	440	449	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	635	1 1/8-8UNC	208	DAK
600	692	500	446	209	154	108	57.15	63.50	524	535	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	749	1 1/4-8UNC	319	DAK

\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de DN 150 et DN 250 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

### SÉRIE 37, CLASSE ASME 300, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

Diam. (DN)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure			Données des oreilles taraudées			Poids (kg)	Code act.		
											DD ou logement de clavette (mm)	(po.)	PCD*	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous			PCD*	Taraudage
50	113	152	101	105	60	32	N/A	14.29	35	48	9.53	3/8	83	4	11	8	127	5/8-11UNC	6	BAB
65	122	152	110	105	48	32	N/A	14.29	56	57	9.53	3/8	83	4	11	8	149	3/4-10UNC	7	BAB
80	135	168	118	105	48	32	N/A	15.88	52	67	11.11	7/16	83	4	11	8	168	3/4-10UNC	8	BAC
100	165	191	133	105	54	32	N/A	19.05	81	92	12.70	1/2	83	4	11	8	200	3/4-10UNC	11	BAD
125	194	192	146	105	59	32	N/A	19.05	110	121	12.70	1/2	83	4	11	8	235	3/4-10UNC	15	BAD
150	216	222	174	154	59	51	N/A	22.23	133	141	15.88	5/8	127	4	14	12	270	3/4-10UNC	20	CAE
200	270	257	211	154	73	51	N/A	28.58	171	187	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	12	330	7/8-9UNC	36	CAF
250	324	289	244	154	83	76	N/A	34.93	224	237	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	16	387	1-8UNC	54	CAG
300	381	330	282	208	92	76	34.93	38.10	270	284	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	16	451	1 1/8-8UNC	81	DAG
350	413	365	321	208	117	108	N/A	47.63	300	303	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	20	514	1 1/8-8UNC	133	DAJ
400	470	408	352	208	133	105	N/A	57.15	344	348	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	572	1 1/4-8UNC	177	DAK
450	533	432	382	208	149	107	N/A	63.50	392	394	15.88 x 15.88 x 102	5/8 x 5/8 x 4	165	4	21	24	629	1 1/4-8UNC	238	DBA
500	584	513	415	191	159	165	N/A	69.85	438	441	15.88 x 15.88 x 162	5/8 x 5/8 x 6 3/8	203	4	21	24	686	1 1/4-8UNC	298	LAX
600	692	594	485	241	181	173	N/A	88.90	525	529	22.23 x 22.23 x 144	7/8 x 7/8 x 5 11/16	248	4	27	24	813	1 1/2-8UNC	488	MAY

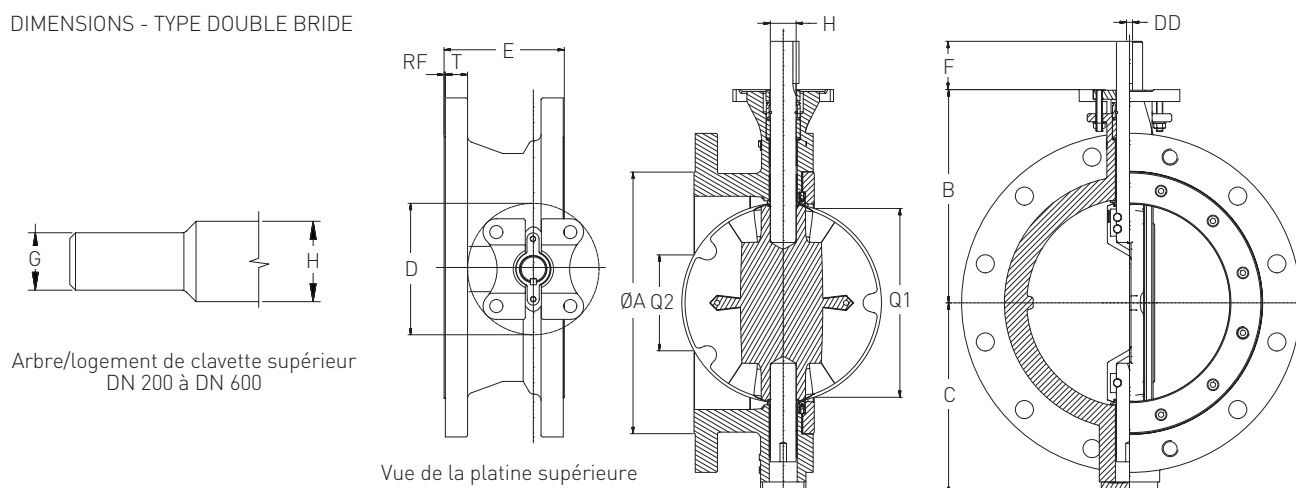
N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages



# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME MÉTRIQUE

### DIMENSIONS - TYPE DOUBLE BRIDE



Arbre/logement de clavette supérieur  
DN 200 à DN 600

Vue de la platine supérieure

### SÉRIE 36F, CLASSE ASME 150, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (mm)

Diamètre	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	T	RF
80	127	168	126	105	114	32	N/A	15.88	54	N/A	19.1	2
100	157	191	133	105	127	32	N/A	19.05	82	N/A	24.0	2
150	216	222	161	154	140	32	19.05	22.23	133	N/A	25.5	2
150*	216	222	161	154	140	32	N/A	22.23	133	N/A	25.5	2
200	270	257	211	154	152	51	N/A	28.58	179	N/A	28.5	2
250	324	289	244	154	165	51	28.58	34.93	232	79	30.0	2
250*	324	289	244	154	165	76	N/A	34.93	232	79	30.0	2
300	381	330	269	208	178	76	34.93	38.10	277	123	31.5	2
350	413	337	301	208	190	76	N/A	41.28	303	152	35.0	2
400	470	368	330	208	216	76	41.28	44.45	348	159	36.5	2
450	533	406	349	208	222	103	N/A	47.63	394	271	39.5	2
500	584	443	386	209	229	110	N/A	57.15	440	333	43.0	2
600	692	500	446	209	267	108	57.15	63.50	528	399	47.5	2

### SÉRIE 36F, CLASSE ASME 150, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (mm) (SUITE)

Diamètre DN	Perçage de platine sup.				Données de perçage de bride				Code act.	
	DD ou logement clavette (mm)	Nbr de trous	Dia. de trou	PCD*	Nombre de boulons	Diamètres de perçage à boulon	Diamètre du cercle de perçages	Diamètre de boulons (impérial)		
80	11.11	7/16	83	4	11	4	19.1	152	5/8-11UNC	BAC
100	12.70	1/2	83	4	11	8	19.1	191	5/8-11UNC	BAD
150	12.70	1/2	127	4	14	8	22.2	241	3/4-10UNC	CAD
150*	15.88	5/8	127	4	14	8	22.2	241	3/4-10UNC	CAE
200	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	8	22.2	298	3/4-10UNC	CAF
250	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 3/8	127	4	14	12	25.4	362	7/8-9UNC	CAF
250*	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	12	25.4	362	7/8-9UNC	CAG
300	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	12	25.4	432	7/8-9UNC	DAG
350	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 3/8	165	4	21	12	28.6	476	1-8UNC	DAH
400	9.53 x 9.53 x 67	3/8 x 3/8 x 2 3/8	165	4	21	16	28.6	540	1-8UNC	DAH
450	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	16	31.8	578	1 1/8-8UNC	DAJ
500	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	31.8	635	1 1/8-8UNC	DAK
600	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	34.9	749	1 1/4-8UNC	DAK

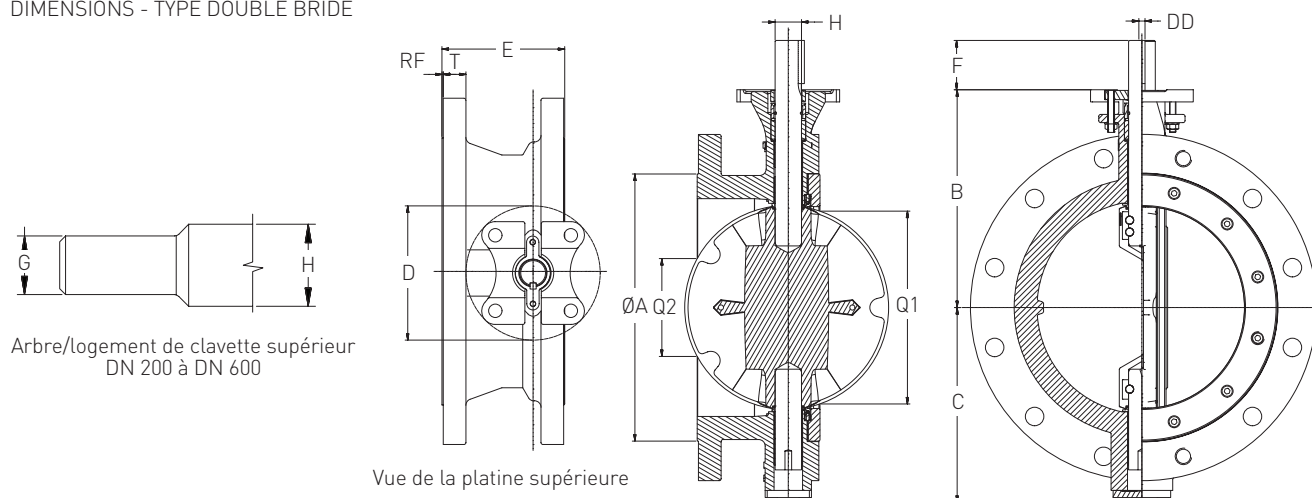
\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de DN 150 et DN 250 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME MÉTRIQUE

### DIMENSIONS - TYPE DOUBLE BRIDE



Arbre/logement de clavette supérieur  
DN 200 à DN 600

Vue de la platine supérieure

### SÉRIE 37F, CLASSE ASME 300, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (mm)

Diamètre DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	T	RF
80	127	168	118	105	114	32	N/A	15.88	54	N/A	28.4	2
100	157	191	148	105	127	32	N/A	19.05	80	N/A	31.5	2
150	216	222	181	154	140	32	N/A	22.23	132	N/A	36.5	2
200	270	257	211	154	152	51	N/A	28.58	170	N/A	41.0	2
250	324	289	244	154	165	76	N/A	34.93	223	79	47.5	2
300	381	330	282	208	178	76	34.93	38.10	269	162	51.0	2
350	413	365	321	208	190	108	N/A	47.63	300	184	54.0	2
400	470	408	352	208	216	105	N/A	57.15	345	211	57.0	2
450	533	432	382	208	222	107	N/A	63.50	392	292	60.5	2
500	584	513	415	191	229	165	N/A	69.85	437	352	63.5	2
600	692	594	485	241	267	173	N/A	88.90	525	422	70.0	2

### SÉRIE 37F, CLASSE ASME 300, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (mm) (SUITE)

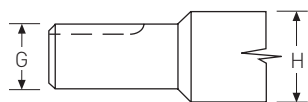
Diamètre DN	Perçage de platine sup.				Données de perçage de bride				Code act.	
	DD ou logement clavette (mm)	(po.)	PCD*	Nbr de trous	Dia. de trou	Nombre de boulons	Diamètres de perçage à boulon	Diamètre du cercle de perçages		Diamètre de boulons (impérial)
80	11.11	7/16	83	4	11	8	22.2	168	3/4-10UNC	BAC
100	12.70	1/2	83	4	11	8	22.2	200	3/4-10UNC	BAD
150	15.88	5/8	127	4	14	12	22.2	270	3/4-10UNC	CAE
200	6.35 x 6.35 x 41	1/4 x 1/4 x 1 5/8	127	4	14	12	25.4	330	7/8-9UNC	CAF
250	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	127	4	14	16	28.6	387	1-8UNC	CAG
300	7.94 x 7.94 x 67	5/16 x 5/16 x 2 5/8	165	4	21	16	31.8	451	1 1/8-8UN	DAG
350	12.70 x 9.53 x 105	1/2 x 3/8 x 4 1/8	165	4	21	20	31.8	514	1 1/8-8UN	DAJ
400	12.70 x 9.53 x 102	1/2 x 3/8 x 4	165	4	21	20	34.9	572	1 1/4-8UN	DAK
450	15.88 x 15.88 x 102	5/8 x 5/8 x 4	165	4	21	24	34.9	629	1 1/4-8UN	DBA
500	15.88 x 15.88 x 162	5/8 x 5/8 x 6 3/8	203	4	21	24	34.9	686	1 1/4-8UN	LAX
600	22.23 x 22.23 x 144	7/8 x 7/8 x 5 11/16	248	4	27	24	41.3	813	1 1/2-8UN	MAY

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

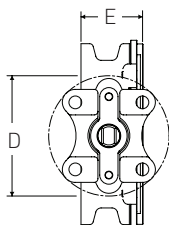
# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME IMPÉRIAL

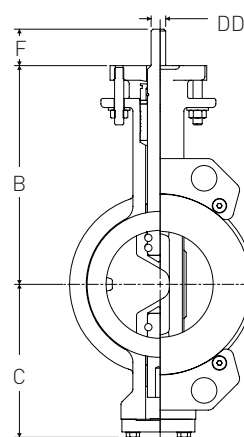
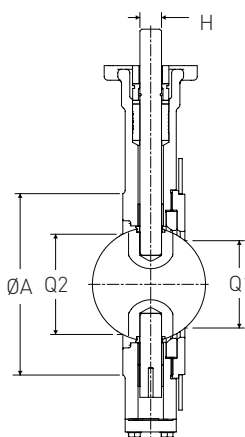
### DIMENSIONS - TYPE À GAUFRETTE



Arbre supérieur / logement de clavette  
NPS 8 to NPS 24



Vue de la platine supérieure



### SÉRIE 36, CLASSE ASME 150, TYPE À GAUFRETTE, DIMENSIONS (en po)

Diam. (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure				Poids (lbs)	Code act.	
											DD ou logement de clavette (mm)	(po.)	Cercle de perçages	Nbr de trous			Dia. de trou
2	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6	4	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	10	BAB
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	8	BAB
3	5	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>5</sup> / <sub>8</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	11	BAC
4	6 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	18	BAD
5	7 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	23	BAD
6	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	<sup>7</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	30	CAD
6*	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>7</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>8</sub>	15.88	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	31	CAE
8	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7	7 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	<sup>1</sup> / <sub>4</sub> x <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	46	CAF
10	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	2	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>4</sub> x <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	74	CAF
10*	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>16</sub> x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	75	CAG
12	15	13	11 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>16</sub> x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	116	DAG
14	16 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	12 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3	N/A	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	12 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	133	DAH
16	18 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	14 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4	3	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	13 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	185	DAH
18	21	16	13 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	N/A	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	15 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	288	DAJ
20	23	17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	5	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	17 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	376	DAK
24	27 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	21 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	592	DAK

\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de NPS 6 et NPS 10 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

### SÉRIE 37, CLASSE ASME 300, TYPE À GAUFRETTE, DIMENSIONS (en po)

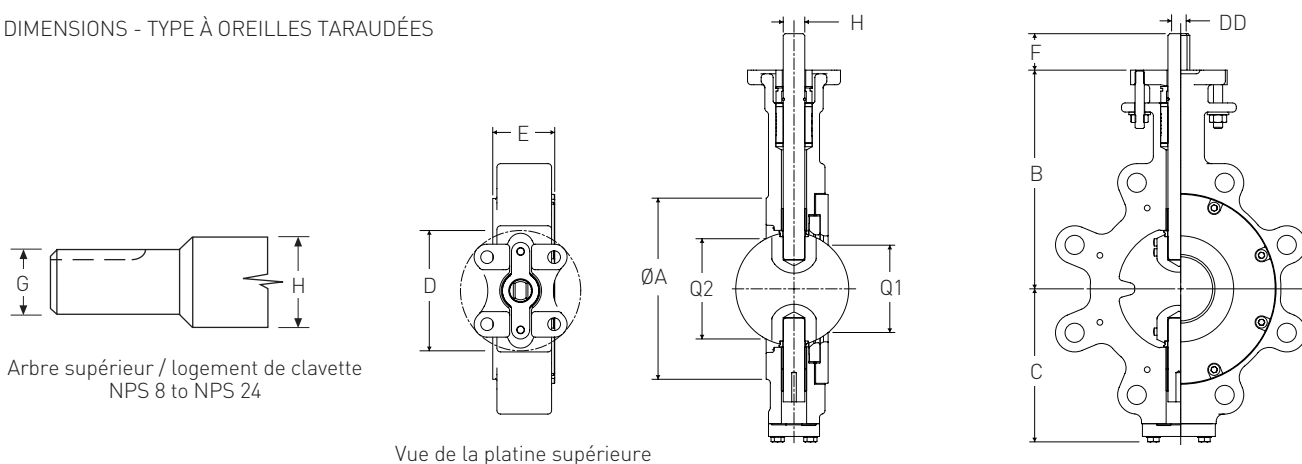
Diam. (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure				Données des oreilles taraudées			Poids (lbs)	Code act.	
											DD ou logement de clavette (mm)	(po.)	PCD*	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous	PCD*			Taraudage
2	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6	4	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	10	BAB
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	9	BAB
3	5	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	11	BAC
4	6 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	18	BAD
5	7 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	<sup>7</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	23	BAD
6	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	<sup>7</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>8</sub>	15.88	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	30	CAE
8	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	<sup>1</sup> / <sub>4</sub> x <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	55	CAF
10	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>16</sub> x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	<sup>9</sup> / <sub>16</sub>	4	15 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1-8UNC	93	CAG
12	15	13	11 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	<sup>5</sup> / <sub>16</sub> x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	-	-	-	127	DAG
14	16 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	14 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	12 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	11 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	4	20 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> -8UN	202	DAJ
16	18 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	16 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	13 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	4	22 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	270	DAK
18	21	17	15 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	15 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	15 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	<sup>5</sup> / <sub>8</sub> x <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 4	15.88 x 15.88 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	4	24 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	373	DBA
20	23	20 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	16 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	N/A	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	<sup>5</sup> / <sub>8</sub> x <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 6 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	15.88 x 15.88 x 162	8	4	<sup>13</sup> / <sub>16</sub>	4	27	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	482	LAX
24	27 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	23 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	19 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	N/A	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	20 <sup>19</sup> / <sub>16</sub>	<sup>7</sup> / <sub>8</sub> x <sup>7</sup> / <sub>8</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	22.23 x 22.23 x 144	9 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4	32	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -8UN	800	MAY

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME IMPÉRIAL

### DIMENSIONS - TYPE À OREILLES TARAUDÉES



Arbre supérieur / logement de clavette  
NPS 8 to NPS 24

Vue de la platine supérieure

### SÉRIE 36, CLASSE ASME 150, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (en po)

Diam. (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure			Données des oreilles taraudées		Poids (lbs)	Code act.			
											DD ou logement de clavette (po.)	(mm)	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous			PCD* Taraudage		
2	4 <sup>15</sup> / <sub>32</sub>	6	4	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>11</sub> UNC	12	BAB
2½	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6	4 <sup>11</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>11</sub> UNC	12	BAB
3	5 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>31</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4	6	5 <sup>8</sup> / <sub>11</sub> UNC	15	BAC
4	6 <sup>15</sup> / <sub>32</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>4</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>11</sub> UNC	23	BAD
5	7 <sup>19</sup> / <sub>32</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>4</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	30	BAD
6	8 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	40	CAD
6*	8 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	15.88	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	40	CAE
8	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7	7 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	11 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	60	CAF
10	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	2	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	14 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>8</sup> / <sub>9</sub> UNC	89	CAF
10*	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	14 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>8</sup> / <sub>9</sub> UNC	90	CAG
12	15	13	10 <sup>19</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	17	7 <sup>8</sup> / <sub>9</sub> UNC	147	DAG
14	16 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>27</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3	N/A	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	12 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	18 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1-8UNC	162	DAH
16	18 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	14 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12 <sup>21</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4	3	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	14 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	21 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1-8UNC	213	DAH
18	21	16	13 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	N/A	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	15 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	22 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> -8UN	350	DAJ
20	23	17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	5	4 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	17 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	25	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> -8UN	458	DAK
24	27 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	8 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	21 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	29 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	704	DAK

\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de NPS 6 et NPS 10 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

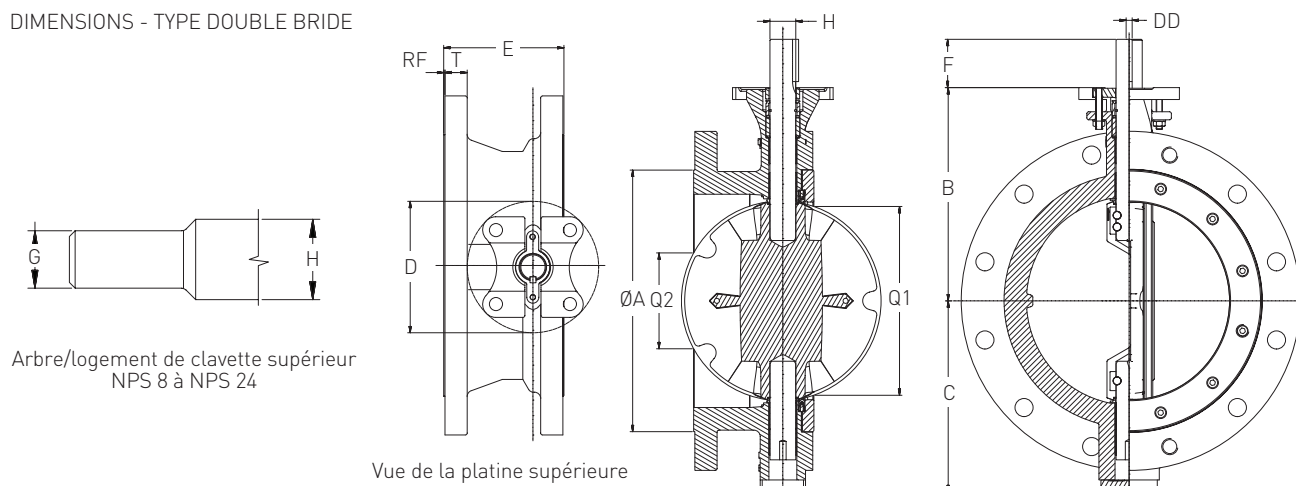
### SÉRIE 37, CLASSE ASME 300, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (en po)

Diam. (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	Perçage de plaque supérieure			Données des oreilles taraudées		Poids (lbs)	Code act.			
											DD ou logement de clavette (po.)	(mm)	Nbr de trous	Dia. de trou	Nbr de trous			PCD* Taraudage		
2	4 <sup>15</sup> / <sub>32</sub>	6	3 <sup>31</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	5	5 <sup>8</sup> / <sub>11</sub> UNC	13	BAB
2½	4 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	6	4 <sup>11</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	9.53	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	16	BAB
3	5 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>21</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	18	BAC
4	6 <sup>15</sup> / <sub>32</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>4</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	25	BAD
5	7 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>4</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	9 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	34	BAD
6	8 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub>	15.88	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>4</sup> / <sub>10</sub> UNC	45	CAE
8	11 <sup>3</sup> / <sub>32</sub>	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	13	7 <sup>8</sup> / <sub>9</sub> UNC	80	CAF
10	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	15 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1-8UNC	120	CAG
12	15	13	11 <sup>27</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	17 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> -8UN	179	DAG
14	16 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	14 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	12 <sup>21</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	11 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	20 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> -8UN	293	DAJ
16	18 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	16 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	13 <sup>27</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	13 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	22 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	390	DAK
18	21	17	15 <sup>1</sup> / <sub>32</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>32</sub>	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	15 <sup>17</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 4	15.88 x 15.88 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	24 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	524	DBA
20	23	20 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	16 <sup>11</sup> / <sub>32</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	N/A	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 6 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	15.88 x 15.88 x 162	8	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	27	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UN	657	LAX
24	27 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	23 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	19 <sup>9</sup> / <sub>32</sub>	9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	N/A	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	20 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 7 <sup>8</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	22.23 x 22.23 x 144	9 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	32	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -8UN	1076	MAY

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK® SYSTÈME IMPÉRIAL

## DIMENSIONS - TYPE DOUBLE BRIDE



Arbre/logement de clavette supérieur  
NPS 8 à NPS 24

Vue de la platine supérieure

## SÉRIE 36F, CLASSE ASME 150, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (en po)

Diamètre NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	T	RF
3	5.00	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>31</sup> / <sub>32</sub>	4.15	4.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2.13	N/A	0.75	0.06
4	6.19	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4.15	5.00	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3.23	N/A	0.94	0.06
6	8.50	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6.07	5.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	5.24	N/A	1.00	0.06
6*	8.50	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6.07	5.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	5.24	N/A	1.00	0.06
8	10.62	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	6.07	6.00	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7.06	N/A	1.12	0.06
10	12.75	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>9</sup> / <sub>8</sub>	6.07	6.50	2	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.13	79.00	1.18	0.06
10*	12.75	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>9</sup> / <sub>8</sub>	6.07	6.50	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9.13	79.00	1.18	0.06
12	15.00	13	10 <sup>19</sup> / <sub>32</sub>	8.17	7.00	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10.91	4.84	1.24	0.06
14	16.25	13 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	11 <sup>27</sup> / <sub>32</sub>	8.17	7.50	3	N/A	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	11.93	5.98	1.38	0.06
16	18.50	14 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12 <sup>31</sup> / <sub>32</sub>	8.17	8.50	3	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	13.70	6.25	1.44	0.06
18	21.00	16	13 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	8.17	8.75	4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	N/A	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	15.51	10.67	1.56	0.06
20	23.00	17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	15 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	8.22	9.00	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17.32	13.12	1.69	0.06
24	27.25	19 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	17 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	8.22	10.50	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20.79	15.71	1.87	0.06

## SÉRIE 36F, CLASSE ASME 150, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (en po) (SUITE)

Diamètre NPS	Perçage de platine sup.				Données de perçage de bride					Code act.
	DD ou logement clavette (po.)	(mm)	PCD*	Nbr de trous	Dia. de trou	Nombre de boulons	Diamètres de perçage à boulon	Diamètre du cercle de perçages	Diamètre de boulons (impérial)	
3	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6.00	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 11UNC	BAC
4	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	7.50	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 11UNC	BAD
6	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9.50	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	CAD
6*	9 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	15.88	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9.50	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	CAE
8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	11.75	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	CAF
10	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	1	14.25	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 9UNC	CAF
10*	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	1	14.25	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 9UNC	CAG
12	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	1	17.00	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 9UNC	DAG
14	3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	18.75	1 - 8UNC	DAH
16	3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	9.53 x 9.53 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	21.25	1 - 8UNC	DAH
18	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	22.75	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 8UN	DAJ
20	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	25.00	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 8UN	DAK
24	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	29.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 8UN	DAK

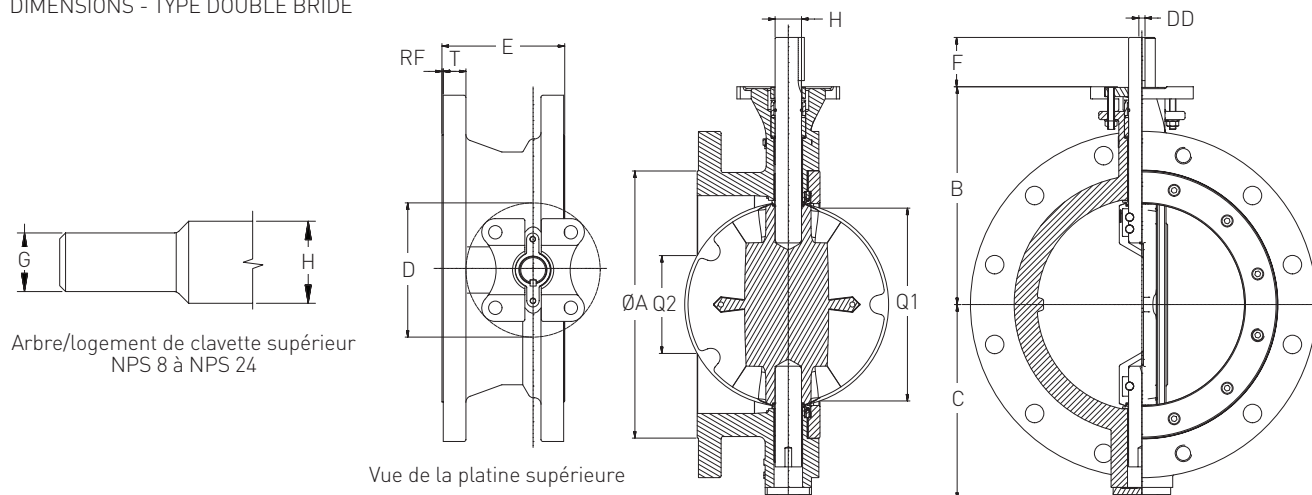
\* Les disques E.N.P. exigent des diamètres de connexion d'arbre supérieur plus importants sur les vannes de NPS 6 et NPS 10 pour les internes en polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWPE).

N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME IMPÉRIAL

### DIMENSIONS - TYPE DOUBLE BRIDE



Arbre/logement de clavette supérieur  
NPS 8 à NPS 24

Vue de la platine supérieure

### SÉRIE 37F, CLASSE ASME 300, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (en po)

Diamètre NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Q1	Q2	T	RF
3	5.00	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>21</sup> / <sub>32</sub>	4.15	4.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	2.13	N/A	1.12	0.06
4	6.19	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4.15	5.00	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3.15	N/A	1.24	0.06
6	8.50	8 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	6.07	5.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	5.20	N/A	1.44	0.06
8	10.62	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	6.07	6.00	2	N/A	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.69	N/A	1.61	0.06
10	12.75	11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6.07	6.50	3	N/A	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	8.78	3.11	1.87	0.06
12	15.00	13	11 <sup>3</sup> / <sub>32</sub>	8.17	7.00	3	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10.59	6.36	2.01	0.06
14	16.25	14 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	12 <sup>21</sup> / <sub>32</sub>	8.17	7.50	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	N/A	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	11.81	7.24	2.13	0.06
16	18.50	16 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	13 <sup>27</sup> / <sub>32</sub>	8.17	8.50	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13.58	8.29	2.24	0.06
18	21.00	17	15 <sup>1</sup> / <sub>32</sub>	8.17	8.75	4 <sup>7</sup> / <sub>32</sub>	N/A	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	15.43	11.50	2.38	0.06
20	23.00	20 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	16 <sup>11</sup> / <sub>32</sub>	7.50	9.00	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	N/A	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	17.20	13.85	2.50	0.06
24	27.25	23 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	19 <sup>3</sup> / <sub>32</sub>	9.50	10.50	6 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	N/A	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20.67	16.62	2.76	0.06

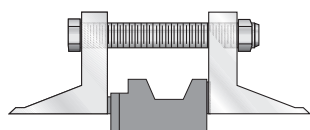
### SÉRIE 37F, CLASSE ASME 300, TYPE DOUBLE BRIDE, DIMENSIONS (en po) (SUITE)

Diamètre NPS	Perçage de platine sup.				Données de perçage de bride				Code act.	
	DD ou logement clavette (po.)	(mm)	Nbr de trous	Dia. de trou	Nombre de boulons	Diamètres de perçage à boulon	Diamètre du cercle de perçages	Diamètre de boulons (impérial)		
3	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	11.11	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6.63	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	BAC
4	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12.70	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	8	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7.88	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	BAD
6	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	15.88	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	10.63	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 10UNC	CAE
8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	6.35 x 6.35 x 41	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	12	1	13.00	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 9UNC	CAF
10	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	5	4	9 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	15.25	1 - 8UNC	CAG
12	5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7.94 x 7.94 x 67	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	16	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17.75	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 8UNC	DAG
14	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	12.70 x 9.53 x 105	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	20.25	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> - 8UN	DAJ
16	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 4	12.70 x 9.53 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	20	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	22.50	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 8UN	DAK
18	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 4	15.88 x 15.88 x 102	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	24.75	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 8UN	DBA
20	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 6 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	15.88 x 15.88 x 162	8	4	13 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	27.00	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - 8UN	LAX
24	7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 5 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	22.23 x 22.23 x 144	9 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	24	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	32.00	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> - 8UN	MAY

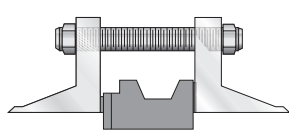
N/A = Non applicable; \*PCD = Cercle de perçages

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

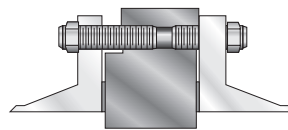
## LONGUEURS DE BOULON DE BRIDE RECOMMANDÉE



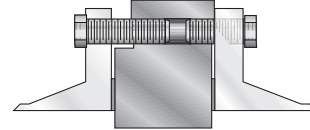
Type 1



Type 2



Type 3



Type 4

## SÉRIE 36 CLASSE ASME 150 (mm)

### TYPE GAUFRETTE

Diamètre		Qté	Type 1 (boulon de bride) (tête HEX)		Type 2 (tige filetée) (tout fileté)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	4	5/8 - 11UNC x 127	4	5/8 - 11UNC x 146	
65	2½	4	5/8 - 11UNC x 117	4	5/8 - 11UNC x 143	
80	3	4	5/8 - 11UNC x 127	4	5/8 - 11UNC x 143	
100	4	8	5/8 - 11UNC x 127	8	5/8 - 11UNC x 149	
125	5	8	¾ - 10UNC x 133	8	¾ - 10UNC x 159	
150	6	8	¾ - 10UNC x 137	8	¾ - 10UNC x 162	
200	8	8	¾ - 10UNC x 149	8	¾ - 10UNC x 175	
250	10	12	7/8 - 9UNC x 165	12	7/8 - 9UNC x 194	
300	12	12	7/8 - 9UNC x 178	12	7/8 - 9UNC x 203	
350	14	12	1 - 8UNC x 197	12	1 - 8UNC x 229	
400	16	16	1 - 8UNC x 216	16	1 - 8UNC x 244	
450	18	16	1½ - 8UN x 241	16	1½ - 8UN x 270	
500	20	16	1½ - 8UN x 254	16	1½ - 8UN x 289	
		4	1½ - 8UN x 89	8	1½ - 8UN x 124	
600	24	16	1½ - 8UN x 83			
		8	1¼ - 8UN x 292	16	1¼ - 8UN x 330	
		8	1¼ - 8UN x 121	8	1¼ - 8UN x 162	

### TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre		Qté	Type 3 (goujons filetés) (tout fileté)		Type 4 (boulon de bride) (tête HEX)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	8	5/8 - 11UNC x 73	8	5/8 - 11UNC x 51	
65	2½	8	5/8 - 11UNC x 67	8	5/8 - 11UNC x 44	
80	3	8	5/8 - 11UNC x 67	8	5/8 - 11UNC x 44	
100	4	16	5/8 - 11UNC x 70	16	5/8 - 11UNC x 51	
125	5	16	¾ - 10UNC x 76	16	¾ - 10UNC x 51	
150	6	8	¾ - 10UNC x 76	8	¾ - 10UNC x 51	
		8	¾ - 10UNC x 83	8	¾ - 10UNC x 57	
200	8	16	¾ - 10UNC x 86	16	¾ - 10UNC x 57	
250	10	24	7/8 - 9UNC x 92	24	7/8 - 9UNC x 64	
300	12	24	7/8 - 9UNC x 98	24	7/8 - 9UNC x 70	
350	14	24	1 - 8UNC x 114	24	1 - 8UNC x 83	
400	16	32	1 - 8UNC x 121	32	1 - 8UNC x 89	
450	18	32	1½ - 8UN x 133	32	1½ - 8UN x 95	
500	20	32	1½ - 8UN x 140	4	1½ - 8UN x 89 (FF)	
		8	1½ - 8UN x 124	4	1½ - 8UN x 83 (BF)	
600	24			32	1½ - 8UN x 102	
		40	1¼ - 8UN x 162	40	1¼ - 8UN x 121	

## SÉRIE 37 CLASSE ASME 300 (mm)

### TYPE GAUFRETTE

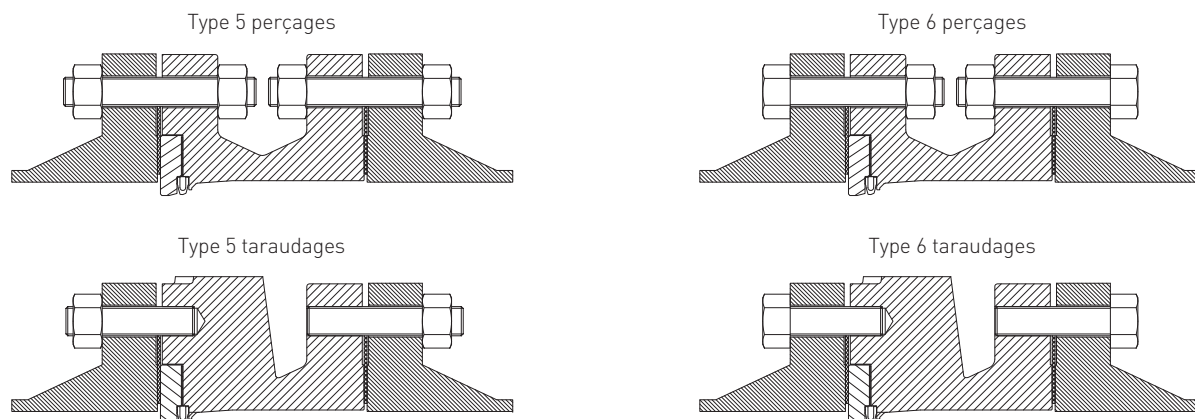
Diamètre		Qté	Type 1 (boulon de bride) (tête HEX)		Type 2 (tige filetée) (tout fileté)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	8	5/8 - UNC x 133	8	5/8 - 11UNC x 159	
65	2½	8	¾ - 10UNC x 127	8	¾ - 10UNC x 152	
80	3	8	¾ - 10UNC x 133	8	¾ - 10UNC x 159	
100	4	8	¾ - 11UNC x 146	8	¾ - 11UNC x 171	
125	5	8	¾ - 11UNC x 159	8	¾ - 11UNC x 184	
150	6	12	¾ - 11UNC x 162	12	¾ - 11UNC x 187	
200	8	12	7/8 - 10UNC x 191	12	7/8 - 10UNC x 216	
250	10	12	1 - 8UNC x 216	12	1 - 8UNC x 241	
		8	1 - 8UNC x 76	8	1 - 8UNC x 121	
300	12	16	1½ - 8UN x 235	16	1½ - 8UN x 267	
350	14	16	1½ - 8UN x 267	16	1½ - 8UN x 298	
		8	1½ - 8UN x 83	8	1½ - 8UN x 117	
400	16	16	1¼ - 8UN x 292	16	1¼ - 8UN x 321	
		8	1¼ - 8UN x 89	8	1¼ - 8UN x 127	
		8	1¼ - 8UN x 95	8	1¼ - 8UN x 133	
450	18	20	1¼ - 8UN x 311	20	1¼ - 8UN x 349	
		8	1¼ - 8UN x 95	8	1¼ - 8UN x 133	
500	20	20	1¼ - 8UN x 327	20	1¼ - 8UN x 364	
		8	1¼ - 8UN x 102	8	1¼ - 8UN x 140	
600	24	20	1½ - 8UN x 368	20	1½ - 8UN x 413	
		8	1½ - 8UN x 114	8	1½ - 8UN x 159	

### TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre		Qté	Type 3 (goujons filetés) (tout fileté)		Type 4 (boulon de bride) (tête HEX)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	16	5/8 - 11UNC x 73	16	5/8 - 11UNC x 51	
65	2½	16	¾ - 10UNC x 76	16	¾ - 10UNC x 51	
80	3	16	¾ - 10UNC x 76	16	¾ - 10UNC x 51	
100	4	16	¾ - 10UNC x 83	16	¾ - 10UNC x 57	
125	5	16	¾ - 10UNC x 89	16	¾ - 10UNC x 64	
150	6	24	¾ - 10UNC x 92	24	¾ - 10UNC x 64	
200	8	24	7/8 - 9UNC x 105	24	7/8 - 9UNC x 76	
250	10	32	1 - 8UNC x 121	32	1 - 8UNC x 89	
300	12	32	1½ - 8UN x 130	32	1½ - 8UN x 95	
350	14	32	1½ - 8UN x 146	32	1½ - 8UN x 108	
		8	1½ - 8UN x 117	8	1½ - 8UN x 83	
400	16	32	1¼ - 8UN x 159	32	1¼ - 8UN x 111	
		8	1¼ - 8UN x 127	8	1¼ - 8UN x 89	
450	18	40	1¼ - 8UN x 171	40	1¼ - 8UN x 133	
		8	1¼ - 8UN x 133	8	1¼ - 8UN x 95	
500	20	40	1¼ - 8UN x 181	40	1¼ - 8UN x 140	
		8	1¼ - 8UN x 140	8	1¼ - 8UN x 102	
600	24	40	1½ - 8UN x 203	40	1½ - 8UN x 159	
		8	1½ - 8UN x 159	8	1½ - 8UN x 114	

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## LONGUEURS DE BOULONNERIE DE BRIDE RECOMMANDÉES



## SÉRIE 36 CLASSE ASME 150 (mm)

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Type 5 (tige totalement filetée)			
DN	NPS	Perçages Qté	Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	4	5/8 - 11UNC - 89	4	5/8 - 11UNC - 70
100	4	8	5/8 - 11UNC - 95	8	5/8 - 11UNC - 76
150	6	8	3/4 - 10UNC - 105	8	3/4 - 10UNC - 83
200	8	12	3/4 - 10UNC - 111	4	3/4 - 10UNC - 89
250	10	20	7/8 - 9UNC - 121	4	7/8 - 9UNC - 95
300	12	20	7/8 - 9UNC - 124	4	7/8 - 9UNC - 89
350	14	20	1 - 8UNC - 140	4	1 - 8UNC - 98
400	16	28	1 - 8UNC - 143	4	1 - 8UNC - 105
450	18	28	1 1/8 - 8UN - 156	4	1 1/8 - 8UN - 121
500	20	36	1 1/8 - 8UN - 162	4	1 1/8 - 8UN - 114
600	24	36	1 1/4 - 8UN - 178	4	1 1/4 - 8UN - 124

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Type 6 (tête hex)			
DN	NPS	Perçages Qté	Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	4	5/8 - 11UNC - 70	4	5/8 - 11UNC - 48
100	4	8	5/8 - 11UNC - 76	8	5/8 - 11UNC - 54
150	6	8	3/4 - 10UNC - 83	8	3/4 - 10UNC - 57
200	8	12	3/4 - 10UNC - 89	4	3/4 - 10UNC - 64
250	10	20	7/8 - 9UNC - 95	4	7/8 - 9UNC - 67
300	12	20	7/8 - 9UNC - 98	4	7/8 - 9UNC - 60
350	14	20	1 - 8UNC - 108	4	1 - 8UNC - 67
400	16	28	1 - 8UNC - 111	4	1 - 8UNC - 73
450	18	28	1 1/8 - 8UN - 121	4	1 1/8 - 8UN - 86
500	20	36	1 1/8 - 8UN - 127	4	1 1/8 - 8UN - 79
600	24	36	1 1/4 - 8UN - 140	4	1 1/4 - 8UN - 86

## SÉRIE 37 CLASSE ASME 300 (mm)

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Type 5 (tige totalement filetée)			
DN	NPS	Perçages Qté	Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	8	3/4 - 10UNC - 111	8	3/4 - 10UNC - 89
100	4	8	3/4 - 10UNC - 117	8	3/4 - 10UNC - 95
150	6	20	3/4 - 10UNC - 127	4	3/4 - 10UNC - 105
200	8	20	7/8 - 9UNC - 143	4	7/8 - 9UNC - 114
250	10	24	1 - 8UNC - 162	8	1 - 8UNC - 111
300	12	24	1 1/8 - 8UN - 175	8	1 1/8 - 8UN - 121
350	14	32	1 1/8 - 8UN - 184	8	1 1/8 - 8UN - 127
400	16	32	1 1/4 - 8UN - 197	8	1 1/4 - 8UN - 137
450	18	40	1 1/4 - 8UN - 203	8	1 1/4 - 8UN - 140
500	20	40	1 1/4 - 8UN - 210	8	1 1/4 - 8UN - 140
600	24	40	1 1/2 - 8UN - 235	8	1 1/2 - 8UN - 159

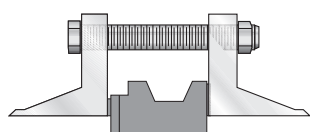
### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Type 6 (tête hex)			
DN	NPS	Perçages Qté	Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	8	3/4 - 10UNC - 86	8	3/4 - 10UNC - 64
100	4	8	3/4 - 10UNC - 92	8	3/4 - 10UNC - 70
150	6	20	3/4 - 10UNC - 102	4	3/4 - 10UNC - 79
200	8	20	7/8 - 9UNC - 114	4	7/8 - 9UNC - 86
250	10	24	1 - 8UNC - 130	8	1 - 8UNC - 79
300	12	24	1 1/8 - 8UN - 140	8	1 1/8 - 8UN - 86
350	14	32	1 1/8 - 8UN - 149	8	1 1/8 - 8UN - 89
400	16	32	1 1/4 - 8UN - 159	8	1 1/4 - 8UN - 98
450	18	40	1 1/4 - 8UN - 165	8	1 1/4 - 8UN - 102
500	20	40	1 1/4 - 8UN - 171	8	1 1/4 - 8UN - 102
600	24	40	1 1/2 - 8UN - 191	8	1 1/2 - 8UN - 114

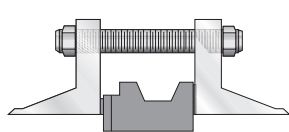


# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

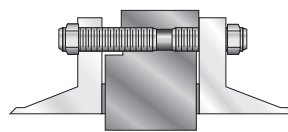
## LONGUEURS DE BOULON DE BRIDE RECOMMANDÉE



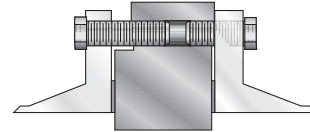
Type 1



Type 2



Type 3



Type 4

## SÉRIE 36 CLASSE ASME 150 (en po)

### TYPE GAUFRETTE

Diamètre		Qté	Type 1 (boulon de bride) (tête HEX)		Type 2 (tige filetée) (tout fileté)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	4	5/8 - 11UNC x 5	4	5/8 - 11UNC x 5 3/4	
65	2 1/2	4	5/8 - 11UNC x 4 5/8	4	5/8 - 11UNC x 5 5/8	
80	3	4	5/8 - 11UNC x 5	4	5/8 - 11UNC x 5 5/8	
100	4	8	5/8 - 11UNC x 5	8	5/8 - 11UNC x 5 7/8	
125	5	8	3/4 - 10UNC x 5 1/4	8	3/4 - 10UNC x 6 1/4	
150	6	8	3/4 - 10UNC x 5 3/8	8	3/4 - 10UNC x 6 3/8	
200	8	8	3/4 - 10UNC x 5 7/8	8	3/4 - 10UNC x 6 7/8	
250	10	12	7/8 - 9UNC x 6 1/2	12	7/8 - 9UNC x 7 5/8	
300	12	12	7/8 - 9UNC x 7	12	7/8 - 9UNC x 8	
350	14	12	1 - 8UNC x 7 3/4	12	1 - 8UNC x 9	
400	16	16	1 - 8UNC x 8 1/2	16	1 - 8UNC x 9 5/8	
450	18	16	1 1/8 - 8UN x 9 1/2	16	1 1/8 - 8UN x 10 5/8	
500	20	16	1 1/8 - 8UN x 10	16	1 1/8 - 8UN x 11 3/8	
		4	1 1/8 - 8UN x 3 1/2	8	1 1/8 - 8UN x 4 7/8	
600	24	16	1 1/8 - 8UN x 3 3/4			
		4	1 1/8 - 8UN x 3 3/4			
600	24	16	1 1/4 - 8UN x 11 1/2	16	1 1/4 - 8UN x 13	
		8	1 1/4 - 8UN x 4 3/4	8	1 1/4 - 8UN x 6 3/8	

### TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre		Qté	Type 3 (goujons filetés) (tout fileté)		Type 4 (boulon de bride) (tête HEX)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	8	5/8 - 11UNC x 2 7/8	8	5/8 - 11UNC x 2	
65	2 1/2	8	5/8 - 11UNC x 2 5/8	8	5/8 - 11UNC x 1 3/4	
80	3	8	5/8 - 11UNC x 2 5/8	8	5/8 - 11UNC x 1 3/4	
100	4	16	5/8 - 11UNC x 2 3/4	16	5/8 - 11UNC x 2	
125	5	16	3/4 - 10UNC x 3	16	3/4 - 10UNC x 2	
150	6	8	3/4 - 10UNC x 3	8	3/4 - 10UNC x 2	
		8	3/4 - 10UNC x 3 1/4	8	3/4 - 10UNC x 2 1/4	
200	8	16	3/4 - 10UNC x 3 3/8	16	3/4 - 10UNC x 2 1/4	
250	10	24	7/8 - 9UNC x 3 3/8	24	7/8 - 9UNC x 2 1/2	
300	12	24	7/8 - 9UNC x 3 1/2	24	7/8 - 9UNC x 2 3/4	
350	14	24	1 - 8UNC x 4 1/2	24	1 - 8UNC x 3 1/4	
400	16	32	1 - 8UNC x 4 3/4	32	1 - 8UNC x 3 1/2	
450	18	32	1 1/8 - 8UN x 5 1/4	32	1 1/8 - 8UN x 3 3/4	
500	20	32	1 1/8 - 8UN x 5 1/2	4	1 1/8 - 8UN x 3 1/2 (FF)	
		8	1 1/8 - 8UN x 4 7/8	4	1 1/8 - 8UN x 3 1/4 (BF)	
600	24			32	1 1/8 - 8UN x 4	
		40	1 1/4 - 8UN x 6 3/8	40	1 1/4 - 8UN x 4 3/4	

## SÉRIE 37 CLASSE ASME 300 (en po)

### TYPE GAUFRETTE

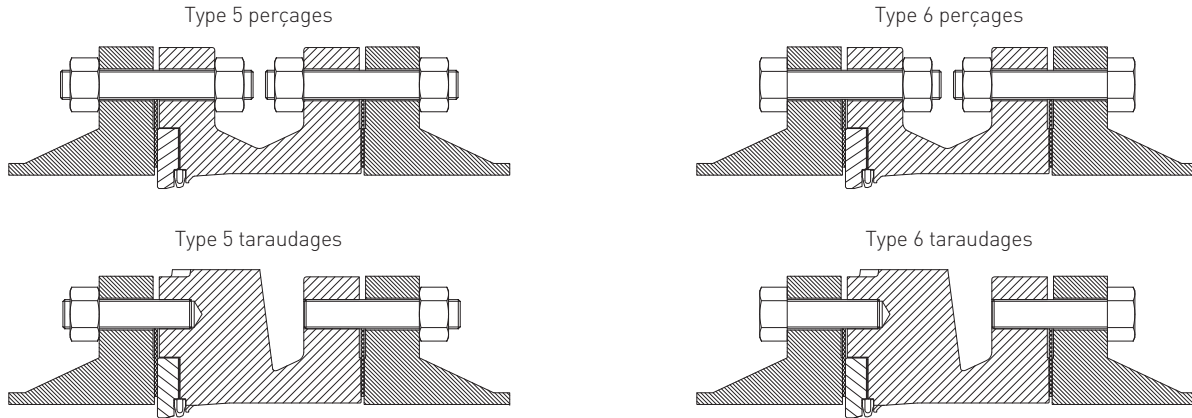
Diamètre		Qté	Type 1 (boulon de bride) (tête HEX)		Type 2 (tige filetée) (tout fileté)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	8	5/8 - UNC x 5 1/4	8	5/8 - 11UNC x 6 1/4	
65	2 1/2	8	3/4 - 10UNC x 5	8	3/4 - 10UNC x 6	
80	3	8	3/4 - 10UNC x 5 1/4	8	3/4 - 10UNC x 6 1/4	
100	4	8	3/4 - 11UNC x 5 3/4	8	3/4 - 11UNC x 6 3/4	
125	5	8	3/4 - 11UNC x 6 1/4	8	3/4 - 11UNC x 7 1/4	
150	6	12	3/4 - 11UNC x 6 3/8	12	3/4 - 11UNC x 7 3/8	
200	8	12	7/8 - 10UNC x 7 1/2	12	7/8 - 10UNC x 8 1/2	
250	10	12	1 - 8UNC x 8 1/2	12	1 - 8UNC x 9 1/2	
		8	1 - 8UNC x 3	8	1 - 8UNC x 4 3/4	
300	12	16	1 1/8 - 8UN x 9 1/4	16	1 1/8 - 8UN x 10 1/2	
350	14	16	1 1/8 - 8UN x 10 1/2	16	1 1/8 - 8UN x 11 3/4	
		8	1 1/8 - 8UN x 3 1/4	8	1 1/8 - 8UN x 4 5/8	
400	16	16	1 1/4 - 8UN x 11 1/2	16	1 1/4 - 8UN x 12 5/8	
		8	1 1/4 - 8UN x 3 1/2	8	1 1/4 - 8UN x 5	
450	18	20	1 1/4 - 8UN x 12 1/4	20	1 1/4 - 8UN x 13 3/4	
		8	1 1/4 - 8UN x 3 3/4	8	1 1/4 - 8UN x 5 1/4	
500	20	20	1 1/4 - 8UN x 12 3/8	20	1 1/4 - 8UN x 14 3/8	
		8	1 1/4 - 8UN x 4	8	1 1/4 - 8UN x 5 1/2	
600	24	20	1 1/2 - 8UN x 14 1/2	20	1 1/2 - 8UN x 16 1/4	
		8	1 1/2 - 8UN x 4 1/2	8	1 1/2 - 8UN x 6 1/4	

### TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre		Qté	Type 3 (goujons filetés) (tout fileté)		Type 4 (boulon de bride) (tête HEX)	
DN	NPS		Qté		Qté	
50	2	16	5/8 - 11UNC x 2 7/8	16	5/8 - 11UNC x 2	
65	2 1/2	16	3/4 - 10UNC x 3	16	3/4 - 10UNC x 2	
80	3	16	3/4 - 10UNC x 3	16	3/4 - 10UNC x 2	
100	4	16	3/4 - 10UNC x 3 1/4	16	3/4 - 10UNC x 2 1/4	
125	5	16	3/4 - 10UNC x 3 1/2	16	3/4 - 10UNC x 2 1/2	
150	6	24	3/4 - 10UNC x 3 5/8	24	3/4 - 10UNC x 2 1/2	
200	8	24	7/8 - 9UNC x 4 1/8	24	7/8 - 9UNC x 3	
250	10	32	1 - 8UNC x 4 3/4	32	1 - 8UNC x 3 1/2	
		300	12	1 1/8 - 8UN x 5 1/8	32	1 1/8 - 8UN x 3 3/4
350	14	32	1 1/8 - 8UN x 5 3/4	32	1 1/8 - 8UN x 4 1/4	
		8	1 1/8 - 8UN x 4 5/8	8	1 1/8 - 8UN x 3 3/4	
400	16	32	1 1/4 - 8UN x 6 1/4	32	1 1/4 - 8UN x 4 3/8	
		8	1 1/4 - 8UN x 5	8	1 1/4 - 8UN x 3 1/2	
450	18	40	1 1/4 - 8UN x 6 3/4	40	1 1/4 - 8UN x 5 1/4	
		8	1 1/4 - 8UN x 5 1/4	8	1 1/4 - 8UN x 3 3/4	
500	20	40	1 1/4 - 8UN x 7 1/8	40	1 1/4 - 8UN x 5 1/2	
		8	1 1/4 - 8UN x 5 1/2	8	1 1/4 - 8UN x 4	
600	24	40	1 1/2 - 8UN x 8	40	1 1/2 - 8UN x 6 1/4	
		8	1 1/2 - 8UN x 6 1/4	8	1 1/2 - 8UN x 4 1/2	

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## LONGUEURS DE BOULONNERIE DE BRIDE RECOMMANDÉES



## SÉRIE 36 CLASSE ASME 150 (en po)

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Perçages Qté	Type 5 (tige totalement filetée)		
DN	NPS		Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	4	5/8 - 11UNC - 3 1/2	4	5/8 - 11UNC - 2 3/4
100	4	8	5/8 - 11UNC - 3 3/4	8	5/8 - 11UNC - 3
150	6	8	3/4 - 10UNC - 4 1/8	8	3/4 - 10UNC - 3 1/4
200	8	12	3/4 - 10UNC - 4 3/8	4	3/4 - 10UNC - 3 1/2
250	10	20	7/8 - 9UNC - 4 3/4	4	7/8 - 9UNC - 3 3/4
300	12	20	7/8 - 9UNC - 4 7/8	4	7/8 - 9UNC - 3 1/2
350	14	20	1 - 8UNC - 5 1/2	4	1 - 8UNC - 3 7/8
400	16	28	1 - 8UNC - 5 5/8	4	1 - 8UNC - 4 1/8
450	18	28	1 1/8 - 8UN - 6 1/8	4	1 1/8 - 8UN - 4 3/4
500	20	36	1 1/8 - 8UN - 6 3/8	4	1 1/8 - 8UN - 4 1/2
600	24	36	1 1/4 - 8UN - 7	4	1 1/4 - 8UN - 4 7/8

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Perçages Qté	Type 6 (tête hex)		
DN	NPS		Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	4	5/8 - 11UNC - 2 3/4	4	5/8 - 11UNC - 1 7/8
100	4	8	5/8 - 11UNC - 3	8	5/8 - 11UNC - 2 1/8
150	6	8	3/4 - 10UNC - 3 1/4	8	3/4 - 10UNC - 2 1/4
200	8	12	3/4 - 10UNC - 3 1/2	4	3/4 - 10UNC - 2 1/2
250	10	20	7/8 - 9UNC - 3 3/4	4	7/8 - 9UNC - 2 5/8
300	12	20	7/8 - 9UNC - 3 7/8	4	7/8 - 9UNC - 2 3/8
350	14	20	1 - 8UNC - 4 1/4	4	1 - 8UNC - 2 5/8
400	16	28	1 - 8UNC - 4 3/8	4	1 - 8UNC - 2 7/8
450	18	28	1 1/8 - 8UN - 4 3/4	4	1 1/8 - 8UN - 3 3/8
500	20	36	1 1/8 - 8UN - 5	4	1 1/8 - 8UN - 3 5/8
600	24	36	1 1/4 - 8UN - 5 1/2	4	1 1/4 - 8UN - 3 3/4

## SÉRIE 37 CLASSE ASME 300 (en po)

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Perçages Qté	Type 5 (tige totalement filetée)		
DN	NPS		Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	8	3/4 - 10UNC - 4 3/8	8	3/4 - 10UNC - 3 1/2
100	4	8	3/4 - 10UNC - 4 5/8	8	3/4 - 10UNC - 3 3/4
150	6	20	3/4 - 10UNC - 5	4	3/4 - 10UNC - 4 1/8
200	8	20	7/8 - 9UNC - 5 5/8	4	7/8 - 9UNC - 4 1/2
250	10	24	1 - 8UNC - 6 3/8	8	1 - 8UNC - 4 3/8
300	12	24	1 1/8 - 8UN - 6 7/8	8	1 1/8 - 8UN - 4 3/4
350	14	32	1 1/8 - 8UN - 7 1/4	8	1 1/8 - 8UN - 5
400	16	32	1 1/4 - 8UN - 7 3/4	8	1 1/4 - 8UN - 5 3/8
450	18	40	1 1/4 - 8UN - 8	8	1 1/4 - 8UN - 5 1/2
500	20	40	1 1/4 - 8UN - 8 1/4	8	1 1/4 - 8UN - 5 1/2
600	24	40	1 1/2 - 8UN - 9 1/4	8	1 1/2 - 8UN - 6 1/4

### TYPE DOUBLE BRIDE

Diamètres		Perçages Qté	Type 6 (tête hex)		
DN	NPS		Tailles de goujons	Taraudages Qté	Tailles de goujons
80	3	8	3/4 - 10UNC - 3 3/8	8	3/4 - 10UNC - 2 1/2
100	4	8	3/4 - 10UNC - 3 5/8	8	3/4 - 10UNC - 2 3/4
150	6	20	3/4 - 10UNC - 4	4	3/4 - 10UNC - 3 1/8
200	8	20	7/8 - 9UNC - 4 1/2	4	7/8 - 9UNC - 3 3/8
250	10	24	1 - 8UNC - 5 1/8	8	1 - 8UNC - 3 3/8
300	12	24	1 1/8 - 8UN - 5 1/2	8	1 1/8 - 8UN - 3 3/8
350	14	32	1 1/8 - 8UN - 5 5/8	8	1 1/8 - 8UN - 3 1/2
400	16	32	1 1/4 - 8UN - 6 1/4	8	1 1/4 - 8UN - 3 7/8
450	18	40	1 1/4 - 8UN - 6 1/2	8	1 1/4 - 8UN - 4
500	20	40	1 1/4 - 8UN - 6 3/4	8	1 1/4 - 8UN - 4
600	24	40	1 1/2 - 8UN - 7 1/2	8	1 1/2 - 8UN - 4 1/2

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME MÉTRIQUE

### ARCADES DE DILATATION EN CAS DE VARIATION DE TEMPÉRATURE

Température du fluide de pipeline	Longueurs de dilatation requises (pouces)				
	Levier	Réducteur	Std. F79U/MRP	Haute temp. F79U/MRP	Standard F777
-73°C - 190°C	-	-	-	-	-
191°C - 238°C	100	-	-	-	100
239°C - 293°C	150	100	100	-	100
293°C - 343°C	150	100	100	-	100
343°C - 385°C	150	150	150	100	150
386°C - 440°C	200	200	200	150	200
441°C - 496°C	250	203	203	150	200
496°C - 538°C	250	250	250	200	250

#### REMARQUES :

1. La température de l'air environnant est supposée être de 21°C. Pour chaque degré au-dessus de 100°F (air ambiant), déduire 2 degrés de la plage de température maximale indiquée dans la colonne Température du fluide. (Exemple : 52°C) de température extérieure diminue les valeurs de température maximales de la colonne Température du fluide à 325, 410, 510, 600, etc.)
2. Les robinets peuvent être calorifugés ou non.
3. Les supports peuvent être des tubes rectangulaires ouverts ou les rallonges d'arbre tubulaires fermées standard de Keystone.
4. Tous les actionneurs ont une température de service maximale. Ces limitations de température s'appliquent quelle que soit la longueur de rallonge K-LOK®.

### PRESSION NÉGATIVE

La combinaison de sièges à ajustement serré et d'une garniture bidirectionnelle font que le modèle K-LOK® est particulièrement bien adapté aux conditions de vide.

Les robinets haute performance K-LOK® standard sont conçus pour une pression absolue de  $4 \times 10^{-3}$  mm Hg. Des versions sont disponibles pour les applications de pression négative (vide) plus élevée.

### VALEURS $K_v$ / POSITION DE COURSE

Diamètre DN	Angle d'ouverture								ASME 150 90°	ASME 300 90°
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°		
50	5	9	16	29	44	67	91	116	141	138
65	5	9	16	29	46	69	96	128	151	147
80	7	10	21	37	58	86	120	160	190	185
100	14	20	38	69	112	167	232	310	366	356
125	26	38	72	128	209	315	434	580	685	677
150	43	60	112	198	319	474	655	871	1030	983
200	72	101	216	377	599	907	1290	1725	2103	1983
250	124	174	391	650	1021	1570	2251	3052	3913	3735
300	179	262	584	906	1401	2384	3308	4590	5961	5689
350	222	310	644	1022	1646	2690	3807	5366	7155	6827
400	265	372	692	1226	1973	3115	4526	6491	8654	8258
450	322	472	966	1611	2577	4082	5800	8486	10741	10249
500	399	586	1198	1996	3457	5323	7581	10909	13301	12689
600	560	854	1790	3278	5224	7836	11465	15918	18671	17813

#### REMARQUES

$K_v$  est le volume d'eau en m<sup>3</sup>/h qui passe à travers une soupape avec une chute de pression de 1 bar à 20°C.

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SYSTÈME IMPÉRIAL

### ARCADES DE DILATATION EN CAS DE VARIATION DE TEMPÉRATURE

Température du fluide de pipeline	Longueurs de dilatation requises (pouces)				
	Levier	Réducteur	Std. F79U/MRP	Haute temp. F79U/MRP	Standard F777
-100°F - 375°F	-	-	-	-	-
376°F - 460°F	4	-	-	-	4
461°F - 560°F	6	4	4	-	4
561°F - 650°F	6	4	4	-	4
651°F - 725°F	6	6	6	4	6
726°F - 825°F	8	8	8	6	8
826°F - 925°F	10	8	8	6	8
926°F - 1000°F	10	10	10	8	10

#### REMARQUES :

1. La température de l'air environnant est supposée être de 70°F. Pour chaque degré au-dessus de 100°F (air ambiant), déduire 2 degrés de la plage de température maximale indiquée dans la colonne Température du fluide. (Exemple : 125°F de température extérieure diminue les valeurs de température maximales de la colonne Température du fluide à 325, 410, 510, 600, etc.)
2. Les robinets peuvent être calorifugés ou non.
3. Les supports peuvent être des tubes rectangulaires ouverts ou les rallonges d'arbre tubulaires fermées standard de Keystone.
4. Tous les actionneurs ont une température de service maximale. Ces limitations de température s'appliquent quelle que soit la longueur de rallonge K-LOK®.

### PRESSION NÉGATIVE

La combinaison de sièges à ajustement serré et d'une garniture bidirectionnelle font que le modèle K-LOK® est particulièrement bien adapté aux conditions de vide.

Les robinets haute performance K-LOK® standard sont conçus pour une pression absolue de  $4 \times 10^{-3}$  mm Hg. Des versions sont disponibles pour les applications de pression négative (vide) plus élevée.

### VALEURS Cv / POSITION DE COURSE

Diamètre NPS	Angle d'ouverture									ASME 150 90°	ASME 300 90°
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°		
2	6	10	19	34	51	78	105	134	163	160	
2½	6	10	19	34	53	80	111	148	175	170	
3	8	12	24	43	67	100	139	186	220	215	
4	16	13	44	80	130	194	269	360	425	413	
5	30	44	83	149	242	366	504	673	795	785	
6	50	70	130	230	370	550	760	1010	1195	1140	
8	83	117	251	437	695	1052	1496	2001	2440	2300	
10	144	202	454	754	1185	1821	2611	3541	4540	4333	
12	208	304	678	1051	1625	2766	3838	5325	6915	6600	
14	257	360	747	1186	1909	3121	4416	6225	8300	7920	
16	308	432	803	1422	2289	3614	5251	7530	10040	9580	
18	373	548	1121	1869	2990	4735	6728	9845	12460	11890	
20	463	680	1390	2315	4010	6175	8795	12655	15430	14720	
24	650	991	2076	3803	6060	9091	13301	18466	21660	20665	

#### REMARQUES

Cv est le volume d'eau en gallons US/min qui passe à travers une soupape avec une chute de pression de 1 lb/po<sup>2</sup> à 60°F.

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## COUPLE DE FERMETURE ET D'OUVERTURE

Les couples de fermeture et d'ouverture dépendent du diamètre du robinet ainsi que de la pression de fermeture du système. Les spécifications de couple spécifiques sont mentionnées dans le tableau d'ouverture / fermeture, à l'intersection de la ligne « Diamètre » et de la colonne « pression de fermeture ».

Les couples mentionnés correspondent à des robinets équipés de sièges en PTFE et RTFE. Pour différents matériaux de siège, des multiplicateurs spécifiques doivent être utilisés comme indiqué.

Toutes les valeurs de couple précisées correspondent à des conditions de service normales (c'est-à-dire que la fréquence de manœuvre est au minimum une fois par mois ; la corrosion du disque est supposée être moyenne ou mineure, le fluide est un gaz, un liquide ou de la vapeur propre, et est non abrasif) et les effets chimiques sur le siège sont mineurs.

### VALEURS DU COUPLE D'OUVERTURE ET DE FERMETURE AVEC SIÈGES EN PTFE ET RTFE BIDIRECTIONNELS

Diamètre du robinet DN (NPS)	Code de montage de l'arbre		Couple d'ouverture et de fermeture Nm (lbs in)					
	ASME 150	ASME 300	Pression de fermeture du système bar (psig)					
			10 (150)	14 (200)	20 (285)	28 (400)	35 (500)	50 (740)
50	BAB	BAB	25	32	43	52	59	66
65	BAB	BAB	25	32	43	52	59	66
80	BAC	BAC	28	36	49	59	67	73
100	BAD	BAD	54	68	93	112	127	140
125	BAD	BAD	105	127	153	177	198	215
150	CAD/CAE*	CAE	155	181	209	243	270	328
200	CAF	CAF	233	263	362	454	550	759
250	CAF/CAG*	CAG	377	412	531	706	842	1113
300	DAG	DAG	519	593	723	922	1095	1462
350	DAH	DAJ	763	854	1034	1294	1503	1944
400	DAH	DAK	1057	1181	1424	1695	1978	2509
450	DAJ	DBA	1345	1503	1785	2204	2475	3221
500	DAK	LAX	1763	1978	2373	2848	3243	4084
600	DAK	MAY	2452	2863	3458	4170	4757	6102

### VALEURS DU COUPLE D'OUVERTURE ET DE FERMETURE AVEC SIÈGES EN PTFE ET RTFE BIDIRECTIONNELS

Diamètre du robinet NPS	Code de montage de l'arbre		Couple d'ouverture et de fermeture Nm (lbs in)					
	ASME 150	ASME 300	Pression de fermeture du système bar (psig)					
			150	200	285	400	500	740
2	BAB	BAB	220	280	380	460	520	580
2½	BAB	BAB	220	280	380	460	520	580
3	BAC	BAC	250	320	430	520	590	650
4	BAD	BAD	475	600	820	995	1120	1235
5	BAD	BAD	925	1125	1350	1570	1750	1900
6	CAD/CAE*	CAE	1370	1600	1850	2150	2390	2900
8	CAF	CAF	2060	2330	3200	4020	4870	6720
10	CAF/CAG*	CAG	3340	3650	4700	6250	7450	9850
12	DAG	DAG	4590	5250	6400	8160	9690	12940
14	DAH	DAJ	6750	7560	9150	11450	13300	17200
16	DAH	DAK	9350	10450	12600	15000	17500	22200
18	DAJ	DBA	11900	13300	15800	19500	21900	28500
20	DAK	LAX	15600	17500	21000	25200	28700	36140
24	DAK	MAY	21700	25340	30600	36900	42100	54000

\* Les codes de montage CAE et CAG s'appliquent pour le montage des sièges UHMWPE.

#### REMARQUES :

- Les couples sont applicables uniquement pour des sièges en PTFE et RTFE en service non-corrosif ou non-abrasif comme avec de l'eau.
- Pour les autres matériaux de siège, sélectionner le couple applicable pour la pression différentielle maximale et multiplier la valeur par le facteur suivant :  
EPDM/NBR/Fluoroélastomère (FKM) : x 1.4  
UHMWPE (service propre) : x 1.3
- Pour services corrosif, abrasif ou autres que sur l'eau, multiplier par le facteur suivant :  
Boue à haute teneur en solides : x 1.5  
Gaz secs : x 2.0  
Poudres sèches : x 2.7  
Liquides autres que l'eau : x 1.2  
Fluides de lubrification : x 0.8

Pour les services qui combinent des conditions adverses comme des températures extrêmes et des solides en forte concentration, ou corrosives avec des températures élevées, contactez votre représentant commercial.

# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

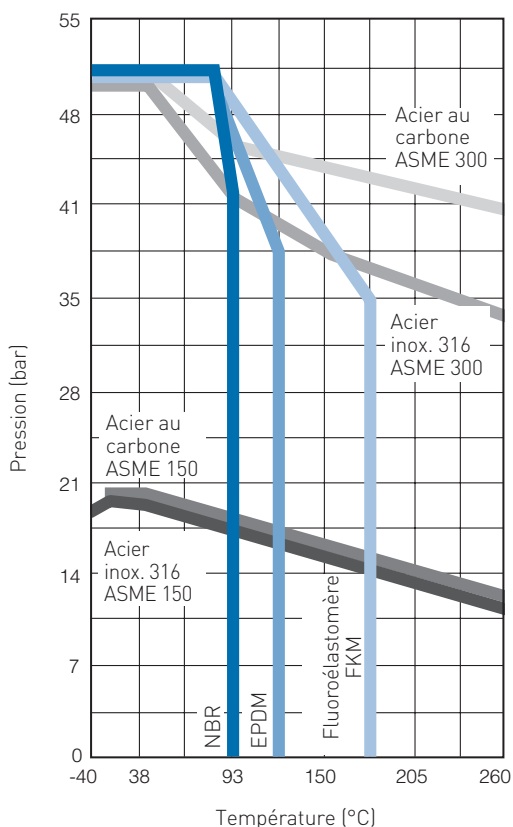
## SYSTÈME MÉTRIQUE

### CLASSES DE PRESSION / TEMPÉRATURE DES CORPS, DISQUES ET SIÈGES

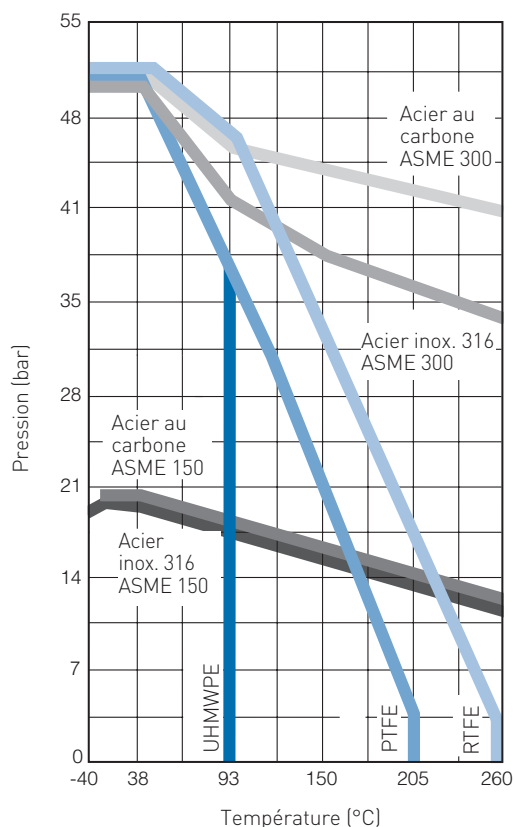
Pression (bar)	Température (°C)															
	-40	-29	-18	38	82	93	121	149	204	232	260	316	371	427	482	538
<b>Corps ASME Classe 150 (série 36)</b>																
Acier carbone	-	19.7	19.7	19.7	18.6	17.9	16.9	15.9	13.8	12.8	11.7	9.7	7.6	5.5	-	-
Acier inoxydable	19.0	19.0	19.0	19.0	17.2	16.5	15.7	14.8	13.4	12.5	11.7	9.7	7.6	5.5	3.4	1.4
Nickel aluminium bronze	17.2	17.2	17.2	17.2	16.5	16.2	15.3	14.5	12.4	11.7	11.0	10.3	-	-	-	-
Fonte G.S.	-	17.2	17.2	17.2	16.5	16.2	15.5	14.8	13.8	12.8	11.7	9.7	-	-	-	-
<b>Corps ASME Classe 300 (série 37)</b>																
Acier carbone	-	51.0	51.0	51.0	48.3	46.5	45.9	45.2	43.8	42.5	41.4	37.9	36.9	28.3	-	-
Acier inoxydable	49.6	49.6	49.6	49.6	44.5	42.7	40.7	38.6	35.5	34.3	33.1	31.0	29.6	28.6	27.2	25.2
Nickel aluminium bronze	48.3	48.3	48.3	48.3	43.1	41.4	46.5	37.9	34.5	32.8	31.0	27.6	-	-	-	-
Fonte G.S.	-	44.1	44.1	44.1	42.1	41.4	40.2	39.0	36.2	35.2	34.1	32.1	-	-	-	-
<b>Disque ASME Classe 150</b>																
Acier inoxydable	19.0	19.7	19.7	19.7	18.6	17.9	16.9	15.9	13.8	12.8	11.7	9.7	7.6	5.5	3.4	1.4
Nickel aluminium bronze	17.2	17.2	17.2	17.2	16.5	16.2	15.3	14.5	12.4	11.7	11.0	10.3	-	-	-	-
Monel	15.9	15.9	15.9	15.9	14.5	13.8	13.4	13.1	12.8	12.5	11.7	9.7	7.6	5.5	-	-
Fonte G.S.	-	17.2	17.2	17.2	16.5	16.2	15.5	14.8	13.8	12.8	11.7	9.7	-	-	-	-
<b>Disque ASME Classe 300</b>																
Acier inoxydable	49.6	51.0	51.0	51.0	48.3	46.5	45.9	45.2	43.8	42.5	41.4	37.9	36.9	28.3	27.2	25.2
Nickel aluminium bronze	48.3	48.3	48.3	48.3	43.1	41.4	39.6	34.5	34.5	32.8	31.0	27.6	-	-	-	-
Monel	41.4	41.4	41.4	41.4	40.0	36.5	35.9	34.1	33.1	32.8	32.8	32.8	32.8	31.7	-	-
Fonte G.S.	-	44.1	44.1	44.1	42.1	41.4	40.2	39.0	36.2	35.2	34.1	32.1	-	-	-	-
<b>Sièges K-LOK</b>																
PTFE (TFE)	51.0	51.0	51.0	51.0	41.4	39.0	31.0	22.4	-	-	-	-	-	-	-	-
TFE armé (RTFE)	51.0	51.0	51.0	51.0	48.3	46.9	37.9	31.0	15.5	6.9	-	-	-	-	-	-
UHMWPE	51.0	51.0	51.0	51.0	39.6	38.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NBR	-	-	51.0	51.0	51.0	43.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EPDM	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	46.5	37.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### SPÉCIFICATIONS DE PRESSION / TEMPÉRATURE DES MATÉRIAUX DE SIÈGE

#### SIÈGES EN ÉLASTOMÈRE



#### SIÈGES EN POLYMÈRE



# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

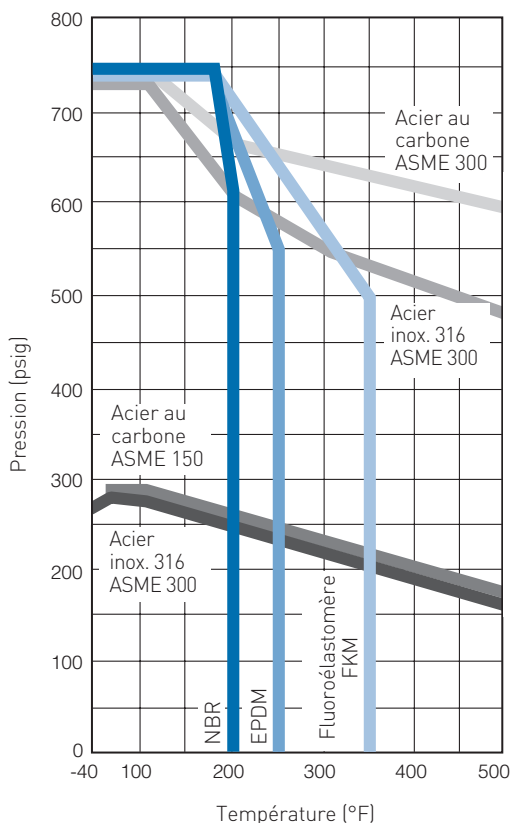
## SYSTÈME IMPÉRIAL

### CLASSES DE PRESSION / TEMPÉRATURE DES CORPS, DISQUES ET SIÈGES

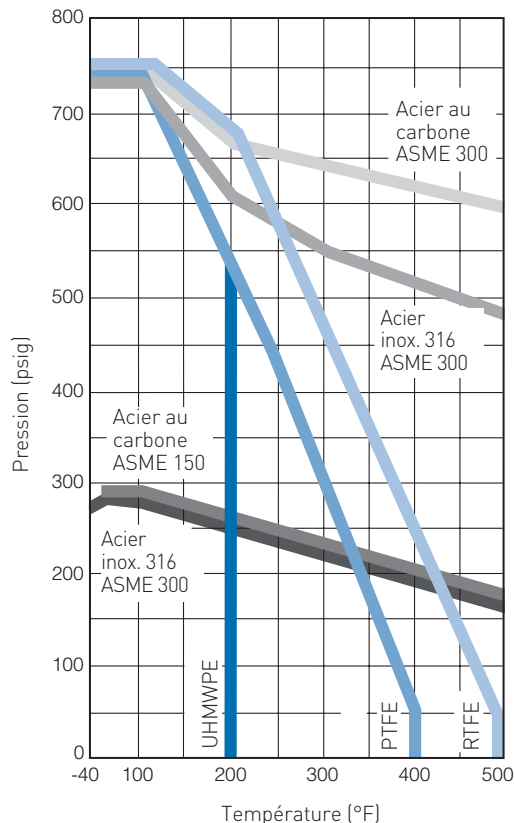
Pression (psi)	Température (°F)															
	-40	-20	0	100	180	200	250	300	400	450	500	600	700	800	900	1000
<b>Corps ASME Classe 150 (série 36)</b>																
Acier carbone	-	285	285	285	270	260	245	230	200	185	170	140	110	80	-	-
Acier inoxydable	275	275	275	275	250	240	227	215	195	182	170	140	110	80	50	20
Nickel aluminium bronze	250	250	250	250	240	235	222	210	180	170	160	150	-	-	-	-
Fonte G.S.	-	250	250	250	240	235	225	215	200	185	170	140	-	-	-	-
<b>Corps ASME Classe 300 (série 37)</b>																
Acier carbone	-	740	740	740	700	675	665	655	635	617	600	550	535	410	-	-
Acier inoxydable	720	720	720	720	645	620	590	560	515	497	480	450	430	415	395	365
Nickel aluminium bronze	700	700	700	700	625	600	675	550	500	475	450	400	-	-	-	-
Fonte G.S.	-	640	640	640	610	600	583	565	525	510	495	465	-	-	-	-
<b>Disque ASME Classe 150</b>																
Acier inoxydable	275	285	285	285	270	260	245	230	200	185	170	140	110	80	50	20
Nickel aluminium bronze	250	250	250	250	240	235	222	210	180	170	160	150	-	-	-	-
Monel	230	230	230	230	210	200	195	190	185	182	170	140	110	80	-	-
Fonte G.S.	-	250	250	250	240	235	225	215	200	185	170	140	-	-	-	-
<b>Disque ASME Classe 300</b>																
Acier inoxydable	720	740	740	740	700	675	665	655	635	617	600	550	535	410	395	365
Nickel aluminium bronze	700	700	700	700	625	600	575	500	500	475	450	400	-	-	-	-
Monel	600	600	600	600	580	530	520	495	480	475	475	475	475	460	-	-
Fonte G.S.	-	640	640	640	610	600	583	565	525	510	495	465	-	-	-	-
<b>Sièges K-LOK</b>																
PTFE (TFE)	740	740	740	740	600	565	450	325	-	-	-	-	-	-	-	-
TFE armé (RTFE)	740	740	740	740	700	680	550	450	225	100	-	-	-	-	-	-
UHMWPE	740	740	740	740	575	555	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NBR	-	-	740	740	740	625	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EPDM	740	740	740	740	740	675	550	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### SPÉCIFICATIONS DE PRESSION / TEMPÉRATURE DES MATÉRIAUX DE SIÈGE

#### SIÈGES EN ÉLASTOMÈRE



#### SIÈGES EN POLYMÈRE



# KEYSTONE SÉRIES 36 ET 37 ROBINETS À PAPILLON HAUTE PERFORMANCE K-LOK®

## SELECTION GUIDE

Example:	M100	36	2	C	S	S	1	T	S	G	0	N
Corps en acier au carbone à oreilles taraudées DN 100 (NPS 4) 150 ASME, Disque en acier inox., arbre 17-4 PH SS, siège RTFE, arbre nu, NACE												
<b>M100 362 CSS1TSG 0 N</b>												
<b>Diamètre nominal DN (NPS)</b>												
<b>050 (020) 125 (050) 300 (120) 500 (200)</b>												
<b>065 (025) 150 (060) 350 (140) 600 (240)</b>												
<b>080 (030) 200 (080) 400 (160)</b>												
<b>100 (040) 250 (100) 450 (180)</b>												
<b>Série</b>												
<b>36</b> 150 ASME												
<b>37</b> 300 ASME												
<b>Type de corps</b>												
<b>0</b> Gaufrette												
<b>2</b> À oreilles taraudées <sup>[2]</sup>												
<b>F</b> Double flanged <sup>[1]</sup>												
<b>Matériau du corps</b>												
<b>C</b> Acier au carbone				<b>D</b> Duplex 2205	<b>E</b> Duplex 2507							
<b>S</b> Acier inox. 316				<b>X</b> Autre								
<b>Matériau du disque</b>												
<b>S</b> Acier inox. 316				<b>D</b> Duplex 2205	<b>F</b> Duplex 2507							
<b>E</b> 316/SS/ENP				<b>X</b> Autre								
<b>Arbre</b>												
<b>S</b> 17-4 PH SS				<b>M</b> K-500 Monel®	<b>D</b> Duplex 2205			<b>E</b> Duplex 2507				
<b>P</b> Acier inox. 316 <sup>[2]</sup>				<b>N</b> Nitronic® 50	<b>X</b> Autre							
<b>Matériau de siège</b>												
<b>1</b> RTFE/acier inox.				<b>6</b> UHMWPE <sup>[3]</sup>	<b>9</b> Fluoroélastomère (FKM)							
<b>2</b> RTFE/polymère				<b>7</b> NBR	<b>X</b> Autre							
<b>3</b> PTFE/acier inox.				<b>8</b> EPDM								
<b>Matériau de garniture</b>												
<b>T</b> PTFE				<b>R</b> Garlock 2012								
<b>G</b> Graphite												
<b>Paliers</b>												
<b>S</b> SS/TFE/BRZ				<b>U</b> Acier inox nitruré								
<b>R</b> RTFE/composite												
<b>Joints de corps<sup>[4]</sup></b>												
<b>G</b> Graphite (standard)				<b>P</b> PTFE								
<b>F</b> Fiber (facultatif)				<b>N</b> Aucun								
<b>Motorisation</b>												
<b>0</b> Aucun				<b>2</b> Réducteur (gear box)	<b>4</b> DA pneumatique	<b>6</b> Électrique						
<b>1</b> Volant 10 pos.				<b>3</b> Volant à chaîne	<b>5</b> SR pneumatique	<b>X</b> Autre						
<b>Service spécial</b>												
<b>N</b> NACE				<b>C</b> Nettoyage à l'oxygène	<b>W</b> Étiquetage norme NSF/ANSI 61	<b>X</b> Autre						
<b>L</b> Nettoyage au chlore				<b>P</b> PED/CE	<b>B7</b> Boulonnerie B7							

## REMARQUES :

1. Tous les robinets à corps à oreilles taraudées sont conçus pour un service bidirectionnel en bout de ligne.
2. Les arbres en acier inox. 316 sont détarés en termes de diamètres et de pression. Consulter l'usine.
3. Les sièges UHMWPE doivent utiliser un disque revêtu ENP.
4. Le joint de corps standard est en graphite. Joints de fibre disponible pour les applications spéciales.





Neither Emerson, Emerson Automation Solutions, nor any of their affiliated entities assumes responsibility for the selection, use or maintenance of any product. Responsibility for proper selection, use, and maintenance of any product remains solely with the purchaser and end user.

Keystone is a mark owned by one of the companies in the Emerson Automation Solutions business unit of Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson and the Emerson logo are trademarks and service marks of Emerson Electric Co. All other marks are the property of their respective owners.

The contents of this publication are presented for informational purposes only, and while every effort has been made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability. All sales are governed by our terms and conditions, which are available upon request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of such products at any time without notice.

[Emerson.com/FinalControl](https://www.emerson.com/FinalControl)

---