

KEYSTONE OPTISEAL

ELASTYCZNY ZAWÓR GNIAZDOWY MOTYLKOWY

Elastyczny zawór gniazdowy motylkowy, w korpusie w wersji typu „Wafer” (międzykotłnierzowy) i „Lug” (kołn. pośredni) do zastosowań ogólnych



ZASTOSOWANIA OGÓLNE

Przetwórstwo spożywcze, produkcja napojów, transport suchych materiałów masowych, papiernie, transport szlamu, itp.
Do zastosowań specjalnych, takich jak systemy lakiernicze czy tlenowe, dostępne są zawory wolne o smaru lub silikonu.
OptiSeal z gniazdem wyłożonym PTFE i dyskiem trzonu pokrytym PTFE nadają się idealnie do zastosowań wymagających doskonałej odporności chemicznej i właściwości nietoksycznych.

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie (bar):	16 (korpus z żeliwa szarego: 10 bar)
W końcówce rurociągu (bar):	6-10-16
Temperatura (°C):	od -40 do +160
Wielkości (DN):	40-300
Typ międzykotłnierzowy z akomodacyjnym kotłnierzem:	PN 10/16, ASME/ASTM B16,5 Cl#150, JIS 10K, BS tabela E

Typ z kotłnierzem pośrednim jest dostosowany do montażu z kotłnierzami:
PN 10/16
ASME/ASTM B16,5 Cl#150
ASME/ASTM B16,47
Cl#150 serii A, JIS 5K/10K

OFERTA

- Górna tuleja pochłaniająca boczne obciążenia siłownika.
- Kotłnier z siłownika zgodny z ISO 5211.
- Wytrzymała, błyszcząca, bezsilikonowa powłoka lakiernicza gwarantująca doskonałą odporność na korozję.
- Wydłużona szyja korpusu zapewniająca izolację przyłącza rurowego.
- Otwory ustalające w korpusie ułatwiające montaż i wyśrodkowanie między kotłnierzami.
- Zaokrąglona i wypolerowana krawędź dysku zapewniająca pełne uszczelnienie koncentryczne, niższe momenty obrotowe, dłuższą trwałość gniazda oraz pełną szczelność pęcherzykową.
- Wymienne gniazdo, które całkowicie odcina korpus i trzon przepustnicy od strumienia przepływu.
- Uszczelnienie główne trzpienia przewyższa ciśnienie znamionowe zaworu i zapobiega przeciekom poprzez obszar wałka do atmosfery.
- Wtórne uszczelnienie wałka, które stanowi dodatkowe zabezpieczenie.
- Nie wymagane uszczelki kotłnierza.
- Wysoka wartość C_v .
- Łożyska górnego i dolnego wałka dla poprawienia podparcia oraz zminimalizowanie tarcia we wszystkich materiałach korpusu do DN 300 oprócz żeliwa.
- Korpus w wersji typu „Wafer” (międzykotłnierzowy) i „Lug” (kołn. pośredni), zgodnie z EN 593, ISO 5752/5.
- Wszystkie zawory wykonano zgodnie z dyrektywą w sprawie urządzeń ciśnieniowych (97/23/UE), moduł H, oznakowanie CE.
- Dostępne certyfikaty: KIWA, DNV, CU-TR.

KEYSTONE OPTISEAL

ELASTYCZNY ZAWÓR GNIAZDOWY MOTYLKOWY

Figure 14 – korpus międzykotłnerzowy DN 40-300

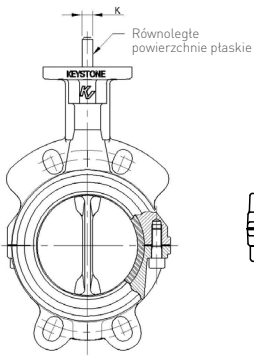


Figure 16 – kotłnerz pośredni DN 40-300

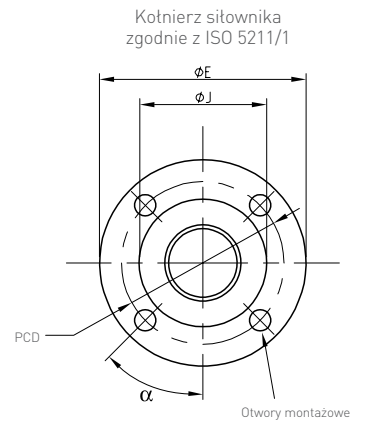
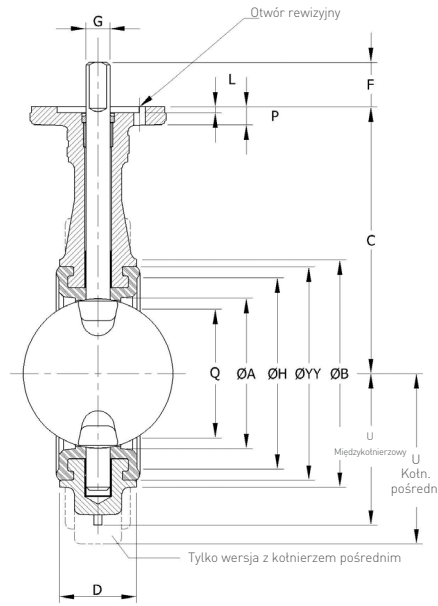
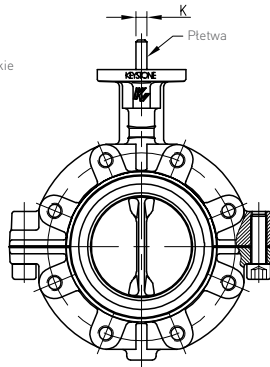


Figure 14 i 16

WYMIARY PRZEPUSTNIC w mm

Rozmiar (DN)	A		B		C		U		U kotłnerz.		Wątek					Kotłnerz sitownika zgodnie z ISO 5211/1									
	międzykotłnerz.		pośredni		D	H	Q	YY	F	G _{H9}	K _{0,05}	R	Wpust	Typ	E	J	L	P	PCD	Ø	Brak	α	Mieżykotłnerzowy	Kotłnerz pośredni	
40	40	78	130	54	68	33	49	24	64	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6.6	4	45	1.5	2.7
50	50	94	135	59	73	43	66	27	80	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6.6	4	45	2.1	3.7
65	62	109	150	74	80	46	78	43	93	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9.0	4	45	3.2	5.0
80	78	126	160	92	103	46	97	64	112	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9.0	4	45	3.7	5.9
100	99	156	180	106	117	52	129	87	144	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9.0	4	45	5.3	8.3
125	124	189	195	120	133	56	160	113	175	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9.0	4	45	7.7	11.5
150	151	214	210	131	144	56	181	141	196	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9.0	4	45	8.6	13.0
200	195	267	240	167	180	60	233	188	248	50	25	18	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13.5	4	45	16.2	22.2
250	245	321	275	200	220	68	290	237	305	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13.5	4	45	23.7	33.5
300	292	375	310	234	245	78	340	283	355	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13.5	4	45	32.2	51

❖ Wpust, szerokość x wysokość

UWAGI

- Sposób owiercenia kotłnerza należy podać w momencie składania zamówienia.
- Q jest wymiarem mierzonym po cięciu dysku w płaszczyźnie przylgni przepustnicy służącym do określenia luzu pomiędzy dyskiem a średnicą wewnętrzną rurociągu lub urządzeń współpracujących.
- Podczas zamawiania części zamiennych należy podać wymiar, numer rysunku, numer części, materiał oraz sposób owiercenia kotłnerzy.
- Na rysunkach pokazano przepustnice o średnicach DN 100 i DN 300.
- * w przypadku uszczelki zbrojonej F = 100, G = 60, R = 53, wpust 18 x 11.
- Masa zaworu z kompozytowym zespołem dysk – trzpień, jest około 3% do 20% mniejsza, zależnie od wielkości i rodzaju korpusu (międzykotłnerzowy czy kotłnerz pośredni). Dla korpusów odlanych metodą modelu wytapianego masa jest mniejsza o około 30%.

TYP MIĘDZYKOŁNIERZOWY Z AKOMODACYJNYM KOŁNIERZEM

	Wymiary (DN)	
	40-300	
PN 6	Opcja	
JIS 5K	Opcja	
PN 10/16	Tak	
ASME/ASTM B16.5 Cl#150	Tak	
ASME/ASTM B16.47 Cl#150 serii A	-	
JIS 10K	Tak	
BS tabela E	Tak	

KEYSTONE OPTISEAL

WYKAZ CZĘŚCI

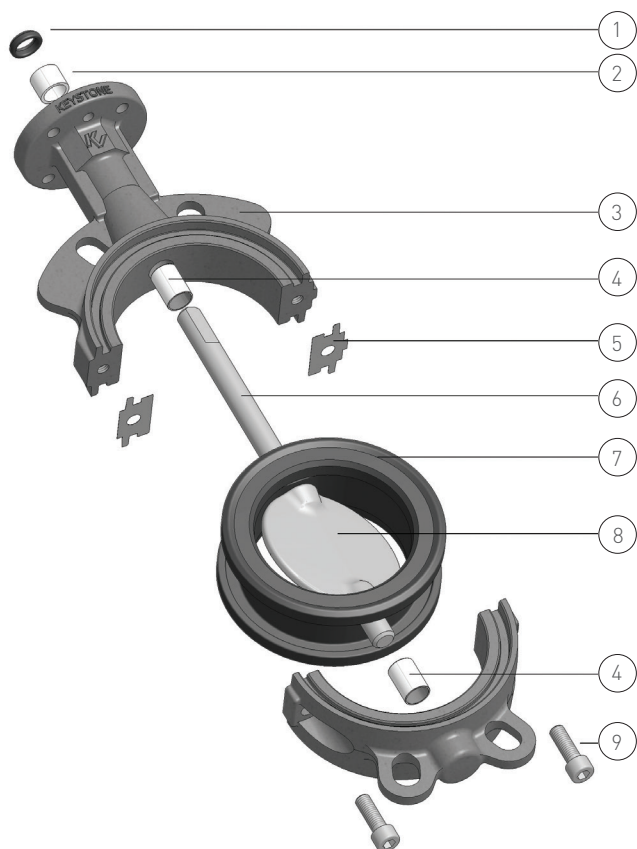


Figure 14/16 w stanie rozmontowanym
(korpusy z żeliwa ciągliwego)

NAZWA CZĘŚCI

Nazwa	części
1	Zgarniak zanieczyszczeń
2	Tuleja wátka
3	Korpus
4	Łożysko
5	Uszczelka dzielona
6	Watek
7	Gniazdo
8	Dysk
9	Śruby korpusu

KEYSTONE OPTISEAL

DANE DOTYCZĄCE PRZEPŁYWU I MOMENTU OBROTOWEGO

WARTOŚCI K_v

Otwarcie dysku	Wymiar w mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	19.5	47.3
20°	0.6	0.9	2.4	5.0	9.2	14.8	22.4	53	151	314
30°	3.8	5.9	11.1	20.4	37.6	66.8	108	204	300	369
40°	9.2	14.3	26.2	47.4	84.8	143.0	221	392	572	718
50°	18.1	28.3	49.7	87.9	154.0	254.0	381	657	956	1212
60°	33.5	51.6	87.4	151.0	260.0	420.0	621	1050	1540	1993
70°	54.2	88.6	156.0	274.0	471.0	743.0	1062	1731	2628	3624
80°	57.6	111.0	232.0	442.0	789.0	1261.0	1802	2946	4616	6613
90°	58.5	112.0	249.0	492.0	895.0	1444.0	2099	3715	6883	11343

UWAGI

- Nominalna wartość K_v = ilość wody w m³/godz., która przepływa przez zawór o zadanym kącie otwarcia przy różnicy ciśnień równej 1 bar.
- $K_v = Q \sqrt{\frac{R.D.}{\Delta P}}$ [ciecz]
 Q = przepływ przez przepustnicę [m³/godz.]
 $R.D.$ = gęstość względna cieczy (woda = 1)
- Wartości dla kompozytowego zespołu dysk trzpień podano jedynie orientacyjnie. W celu uzyskania szczegółów prosimy o kontakt z fabryką.

WSPÓŁCZYNNIK DYNAMICZNEGO MOMENTU OBROTOWEGO F_T DLA JEDNOSTEK METRYCZNYCH

Dysk otwieranie	Wymiar w mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20°	0.1	0.1	0.2	0.5	0.9	1.8	3.0	7.2	14.1	24.3
30°	0.1	0.3	0.6	1.1	2.1	4.1	7.1	16.8	32.8	56.7
40°	0.3	0.5	1.1	2.1	4.1	8.0	13.8	32.8	64.1	110.7
50°	0.4	0.9	1.9	3.6	7.0	13.7	23.6	56.0	109.4	189.0
60°	0.8	1.5	3.3	6.1	12.0	23.4	40.5	96.0	187.5	324.0
70°	1.3	2.5	5.5	10.2	20.0	39.1	67.5	160.0	312.5	540.0
80°	2.0	3.9	8.5	15.9	31.0	60.5	104.6	248.0	484.4	837.0
90°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

UWAGI

- Wzór dynamicznego momentu obrotowego:
 $T_D = F_T \times \Delta P$
 T_D = Dynamiczny moment obrotowy (Nm)
 ΔP = Spadek ciśnienia na dysku przy danym kącie otwarciu dysku (bar)
 F_T = Współczynnik dynamicznego momentu obrotowego (patrz tabela)
- Wyżej podany dynamiczny moment obrotowy uwzględnia wszystkie opory tarcia.
- Dynamiczny moment obrotowy dąży do zamknięcia dysku.
- ΔP określa się za pomocą wzoru K_v .

MAKSYMALNE DOPUSZCZALNE MOMENTY OBROTOWE WAŁKA w Nm

	Wymiar przepustnicy w mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
SS 1,4401	65	65	160	160	160	320	320	545	970	970
SS 1,4470	65	65	160	160	160	320	320	655	1160	1160
SS 1,4408	32	32	80	80	80	160	160	327	580	580
SS 1,4057	90	90	230	230	230	460	460	935	1660	1660
SS 1,4057*	65	65	110	160	160	320	320	935	1660	1660
SS 1,4462	70	70	170	170	170	345	345	700	1215	1215
Ti**	45	45	105	105	105	210	210	430	760	760

SS = Stal nierdzewna * przy kompozytowym dysku ** Ti = Tytan

UWAGI

- Norma ISO 5211/2 zawiera tabelę podającą maksymalne dopuszczalne momenty obrotowe, które mogą być przenoszone przez kołnierz montażowy sitownika. Wartości te bazują na określonych kryteriach i mogą być niższe od maksymalnych dopuszczalnych momentów obrotowych wałka. W takim przypadku, kryteria mogą zostać zmienione w celu uzyskania maksymalnych dopuszczalnych momentów obrotowych wałka.

KEYSTONE OPTISEAL

DANE DOTYCZĄCE MOMENTU OBROTOWEGO

MOMENTY DO DOBORU NAPĘDÓW w Nm (SIEDLIŚKO STANDARDOWE I Z WYKŁADZINĄ)

ΔP w bar	Wymiar w mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I*										
3,5	10	13	19	26	37	58	81	148	241	345
7	10	13	20	27	40	63	88	164	271	387
10	11	14	21	30	44	70	99	188	315	451
14	11	15	23	33	49	80	113	219	374	536
16	12	15	25	36	51	85	120	235	403	578
II*										
3,5	11	14	21	29	42	66	93	169	274	392
7	11	14	22	31	45	71	100	185	303	434
10	11	15	23	33	49	78	111	208	347	498
14	12	16	26	36	54	88	125	240	406	583
16	12	17	27	38	56	93	132	255	436	626
III*										
3,5	12	15	23	32	48	74	105	190	306	439
7	12	16	24	34	50	79	112	206	336	481
10	12	16	26	36	54	86	122	229	380	545
14	13	17	28	40	59	96	136	261	439	629
16	13	18	29	41	61	101	143	276	468	672

MOMENTY DO DOBORU NAPĘDU w Nm (SIEDLIŚKO ZBROJONE**)

ΔP w bar	Wymiar w mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I*										
10	-	18	28	40	59	95	134	250	412	591
14	-	19	30	43	64	104	148	281	471	676
16	-	19	31	44	67	109	155	297	501	719
II*										
10	-	20	31	45	67	107	152	281	461	662
14	-	21	33	48	72	117	166	313	520	746
16	-	21	34	49	74	121	173	328	549	789
III*										
10	-	27	43	63	96	151	216	396	640	919
14	-	28	45	66	101	161	230	427	699	1004
16	-	28	46	68	103	166	237	443	728	1046

* Zastosowanie I, II, III

UWAGI

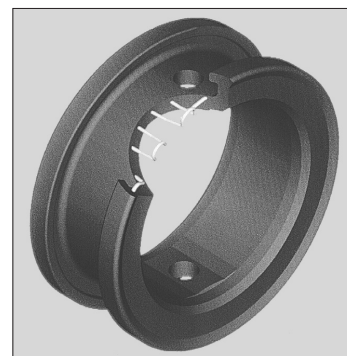
- Zastosowanie I:** Woda woda morską, węglowodory o właściwościach smarujących.
Zastosowanie II: Wszystkie inne ciecze i gazy o właściwościach smarnych.
Zastosowanie III: Media nie mające właściwości smarnych i suche.
- Określona w tabeli maksymalna wartość momentu obrotowego jest sumą wszystkich oporów mechanicznych i tarcia występujących przy otwieraniu i zamykaniu dysku w warunkach podanej różnicy ciśnień.
- Efekt dynamicznego momentu obrotowego nie został uwzględniony w tabeli.
- Przy doborze wielkości napędów nie ma konieczności uwzględniania współczynników bezpieczeństwa.
- Wartości momentów dla aplikacji grup I, II i III obowiązują przy temperaturach z zakresu: 0°C do 80°C, gdy przepustnica otwiera się co najmniej raz w miesiącu (w przypadku innych temperatur informacja o momentach jest dostępna u producenta).

** Tylko dla niektórych typów materiału wiatka.

USZCZELKA Z OPLIOTEM METALOWYM

Odpowiednia do:

- aplikacji podciśnieniowych
- dużych prędkości liniowych przepływu cieczy (do 12 m/s)
- wywiniętych kotłownicy typu Bördel i kolnierzy nasuwanych
- montażu na końcu rurociągu przy ciśnieniu nominalnym
- prób ciśnieniowych w czasie montażu i przekazania do eksploatacji



KEYSTONE OPTISEAL

DANE DOTYCZĄCE CIŚNIENIA I TEMPERATURY

SCHEMAT CIŚNIENIE-TEMPERATURA (DN 40-300) – W RUROCIĄGU / NA KOŃCU LINII

Materiał korpusu	Materiał gniazda	Materiał dysku	Temperatura w°C													
			-40	-20	-15	-10	0	50	100	120	130	150	160			
Żeliwo (GJL-250)	EPDM - FG	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, powłoka EPDM, tytan**							10 bar / 6 bar							
	EPDM - FG - HT	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 6 bar							
		Powłoka EPDM							10 bar / nd.†							
		Kompozyt†, tytan**							10 bar / nd.†							
	EPDM - wzmocnione metalem	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 10 bar							
	FKM (A/B)	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 6 bar						[2]	
	NBR - wzmocnione metalem	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 10 bar							
	NBR oraz biały NBR	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 6 bar							
PTFE/EPDM	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, tytan**							10 bar / 6 bar				[2]		[4]		
	Wyłożony PTFE†							6 bar / nd.†				[5]		[6]		
Żeliwo steroidalne (GJS-400-15)	EPDM - FG	Epoksydowane DI, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*							10 bar / 6 bar							
		Kompozyt† (DN 200-300), powłoka EPDM, tytan**							10 bar / nd.†							
	EPDM - FG - HT	Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*							10 bar / 6 bar							
	EPDM - wzmocnione metalem	Kompozyt† (DN 200-300), tytan**							10 bar / nd.†							
		Epoksydowane DI, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 16 bar							
	FKM (A/B)	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 10 bar							
		Epoksydowane DI, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 10 bar							[1]
	NBR - wzmocnione metalem	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 6 bar							[2]
Epoksydowane DI, stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*								16 bar / 16 bar								
NBR oraz biały NBR	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt† (DN 40-150)							10 bar / 10 bar								
	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt† (DN 200-300), tytan**							16 bar / 10 bar								
PTFE/EPDM	Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 10 bar				[1]		[2]		
	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, wyłożony PTFE†, tytan**							10 bar / 6 bar				[2]		[4]		
Żeliwo steroidalne poddane obróbce termicznej (GJS-400-18U-LT), stal nierdzewna	EPDM - FG	Epoksydowane DI							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*							10 bar / 6 bar							
	EPDM - FG - HT	Kompozyt† (DN 200-300), powłoka EPDM, tytan**							10 bar / nd.†							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt† (DN 200-300), tytan**							10 bar / 6 bar							
	EPDM - wzmocnione metalem	Epoksydowane DI							16 bar / 16 bar							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 16 bar							
	FKM (A/B)	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, tytan**							10 bar / 10 bar							
		Epoksydowane DI							16 bar / 10 bar							[1]
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 10 bar							[1]
	NBR - wzmocnione metalem	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt†, tytan**							10 bar / 6 bar							[2]
		Epoksydowane DI							16 bar / 16 bar							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 16 bar							
	NBR oraz biały NBR	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, tytan**							10 bar / 10 bar							
		Epoksydowane DI							16 bar / 10 bar							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*, kompozyt† (DN 40-150)							16 bar / 10 bar							
	PTFE / EPDM	Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, kompozyt† (DN 200-300), tytan**							10 bar / 6 bar							
		Stal nierdzewna [stand.], dupleks, NiAlBz, Hstl, Ur*							16 bar / 10 bar				[1]		[2]	
			Stal nierdzewna [jednoczęściowy]*, stal nierdzewna Satin*, stal nierdzewna Mirror*, wyłożony PTFE†, tytan**						10 bar / 6 bar				[2]		[4]	

UWAGI

- † Nieodpowiednie do pracy na końcu linii lub nie objęte aprobatą PED
 - Materiał wycofany
 - * Rozmiar DN 300 maks. 6 bar
1. 10 bar / 6 bar
 2. 6 bar / 4 bar
 3. 6 bar / nd.†
 4. 4 bar / 2 bar
 5. 4 bar / nd.†
 6. 2 bar / nd.†

KEYSTONE OPTISEAL

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA (DN 40-300)

Nazwa części	Materiał	Oznaczenie	Nr mat. EN/DIN	Uwagi
Korpus	Żeliwo	GJL-250	EN JL-1040	Maks. ciśnienie 10 bar
	Żeliwo sferoidalne	GJS-400-15	EN JS-1030	
	Żeliwo sferoidalne poddane obróbce termicznej	GJS-400-18U-LT	EN JS-1049	Z certyfikatem obróbki termicznej i próbą Charpy'ego na próbkach z karbem w kształcie litery V
	Stal nierdzewna	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Tylko wersja międzykołnierzowa waflowa DN 50-300
Dysk	Żeliwo sferoidalne CTD	GJS-400-15	EN JS-1030	CTD = Epoksydowane, maks. temp. 120°C
	Dupleks	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470	
	Hastelloy C4C	ASTM A494 CW2M	-	Połączenie wału za pomocą przyspawanych sworzni
	NiAlBz	CuAl10Fe5Ni5	EN CC333G	Porównywalne z BS 1400 AB2
	Stal nierdzewna	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Porównywalne z CF8M
	Stal nierdzewna MP	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40-250 maks. 10 bar, DN 300 maks. 6 bar
	Stal nierdzewna SF	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40-250 maks. 10 bar, DN 300 maks. 6 bar
	Stal powlekana EPDM			Maks. 10 bar 120 °C
	Stal powlekana PTFE			Maks. 10 bar
Kompozyt			DN 40-300 Zaawansowany materiał kompozytowy XP1620	
Trzpień	Stal nierdzewna	X5CrNiMo17-12-2	EN 1,4401	Standardowy materiał wału
	Stal nierdzewna	X17CrNi16-2	EN 1,4057	Podobna do ASTM A276/Gr. 431. Używana w DI, DI-CTD i dysku kompozytowym
	Stal nierdzewna	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Porównywalne z CF8M w dyskiem z wykończeniem lustrzanym i matowym
	Dupleks	X2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4462	Dla pokrywanych EPDM, PTFE, dysk Hastelloy, Uranus
	Dupleks	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470	Dla dysków dupleks
	Tytan	Ti3	DIN 3,7055	Porównywalne z ASTM B348 klasa 2
Gniazdo	EPDM			Klasa spożywcza
	Supergniazdo EPDM			Gniazdo wzmocnione metalową wstawką klasy spożywczej
	NBR			Klasa spożywcza
	Supergniazdo NBR			Gniazdo wzmocnione metalową wstawką klasy spożywczej
	NBR biały			Klasa spożywcza
	FKM			
	PTFE pokryte EPDM			
	XP EPDM			Klasa spożywcza
EPDM WA-3			KIWA	
Śruby korpusu	Stal			Jakość 8,8
	Stal nierdzewna			Opcjonalnie
Tuleja	Poliacetal			
Zgarniacz	NBR/Stal			
Łożysko	Wyłożony PTFE			Standardowo w korpusie CS, SS, DI i DI HTC
Uszczelka dzielona	Grafit			

KEYSTONE OPTISEAL

OPCJE I OPISY KODÓW MODELI

Seria	-	Rozmiar	Końcówka	Wiercenie / Harmonogram	Od pow. czółowej do pow. czółowej	Cisnienie znamionowe	-	Materiał korpusu	Materiał dysku	Materiał trzpienia	Materiał gniazda	Uszczelka trzpienia	Typ montażu dla operatora	Typ sitownika	-	Funkcja opcjonalna 1	Funkcja opcjonalna...	Opcja sitownika
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+ GS-001



SERIA

Kod	Opis
OPTI	OptiSeal

ROZMIAR

Kod	Opis
0040	DN 40 / NPS 1½
0050	DN 50 / NPS 2
0065	DN 65 / NPS 2½
0080	DN 80 / NPS 3
0100	DN 100 / NPS 4
0125	DN 125 / NPS 5
0150	DN 150 / NPS 6
0200	DN 200 / NPS 8
0250	DN 250 / NPS 10
0300	DN 300 / NPS 12

KOŃCÓWKA

Kod	Opis
W0	Miedzykotnierzowy
L0	Kotn. pośredni

WIERCENIE / HARMONOGRAM

Kod	Opis
P1	PN 6
P2	PN 10
P3	PN 16
PB	PN 10 / 16
MH	PN 10 / 16, AS 2129 E
MN	PN 10 / 16, JIS 10
MJ	PN 10, JIS 10
A1	ASME 150
J1	JIS 5K
J3	JIS 10K
B2	BS 10 tabela E
M1	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10
M2	ASME 150, PN 10/16, BS E
MF	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 5/10
MG	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10/16
M9	ASME 150, PN 6/10/16, BS E, JIS 10
ZZ	Wykonanie specjalne

OD POW. CZÓŁOWEJ DO POW. CZÓŁOWEJ

Kod	Opis
00	Standardowy (zapoznaj się z literaturą dotyczącą produktu)

CIŚNIENIE ZNAMIONOWE

Kod	Opis
04	3,5 bar / 50 psi
06	6 bar / 90 psi
10	10 bar / 150 psi
16	16 bar / 230 psi

MATERIAŁ KORPUSU

Kod	Opis
D5	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15
DB	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-18-U-LT
CJ	Stal węglowa 1,0619 (GP240GH)
I3	Żeliwo EN 1561 EN-GJL-250 (5,1301)
J1	Stal nierdzewna 1,4408 (GX5CrNiMo 19-11-2)
ZZ	Wykonanie specjalne

MATERIAŁ DYSKU

Kod	Opis
D02	Żeliwo sferoidalne – epoksyd
S00	Stal nierdzewna 316
S0M	Stal nierdzewna 316 – lustrzana polerowana
S0P	Stal nierdzewna 316 – wytrawiona + pasywowana
S0S	Stal nierdzewna 316 – wykończenie satynowe
N00	Nikiel-aluminium-brąz
U00	Dupleks 2205
H00	Hastelloy C-276
P10	kompozyt XP 1620

KEYSTONE OPTISEAL

OPCJE I OPISY KODÓW MODELI

Seria		Rozmiar	Końcówka	Wiercenie / Harmonogram	Od pow. czotowej do pow. czotowej	Ciśnienie znamionowe		Materiał korpusu	Materiał dysku	Materiał trzpienia	Materiał gniazda	Uszczelka trzpienia	Typ montażu dla operatora	Typ siłownika		Funkcja opcjonalna 1	Funkcja opcjonalna...		Opcja siłownika
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+	GS-001

MATERIAŁ TRZPIENIA

Kod	Opis
S0	Stal nierdzewna 316
S2	Stal nierdzewna 431
M1	Monel K500
U0	Stal nierdzewna duplex
ZZ	Wykonanie specjalne

MATERIAŁ GNIAZDA

Kod	Opis
F1	FKM - A
E0	EPDM - FG HT
E1	EPDM - FG
E5	EPDM - WA3
E6	EPDM - Wzmocnione metalem
N0	NBR - FG
N8	NBR - Wzmocnione metalem
N9	NBR - Biały
F2	FKM - B
T1	PTFE / EPDM
ZZ	Wykonanie specjalne

USZCZELKA TRZPIENIA

Kod	Opis
00	Standardowy (zapoznaj się z literaturą dotyczącą produktu)
ZZ	Wykonanie specjalne

TYP MONTAŻU DLA OPERATORA

Kod	Opis
I	ISO 5211

TYP SIŁOWNIKA

Kod	Opis
B	Goły trzpień

FUNKCJE OPCJONALNE

Kod	Opis
NP1	Dodatkowy znacznik stali nierdzewnej 316
TPZ	Raport ze specjalnego testu hydrostatycznego
CLE	Czyszczenie powierzchni pokrytych olejem i smarem [GS-40]
PSL	Srebrny lakier

UWAGI

Pełna lista funkcji opcjonalnych jest dostępna u lokalnego przedstawiciela Emerson.

DODATKOWE OPCJE SIŁOWNIKA

Kod	Opis
HS-##	Standardowy uchwyt ^[1]
GS-###	Standardowa przekładnia ^[1]
PS-###	Standardowy pneumatyczny ^[2]
HZ	Inny uchwyt ^[3]
GZ	Inni operatorzy przekładni ^[3]
PZ	Inne siłowniki pneumatyczne ^[3]
EZ	Inne siłowniki elektryczne ^[3]

UWAGI

1. Dodatkowe znaki oznaczają określony uchwyt lub osprzęt. Pełną listę zawiera Dodatek – uchwyty i operatory przekładni (Handles and Gear Operators Addendum, [VCREF-14325]).
2. Dodatkowe znaki określają konfigurację siłownika.
3. Wymagany operator, mocowanie oraz numery części akcesoriów podane są w potwierdzeniu zamówienia.

UWAGI

Pełna lista funkcji opcjonalnych jest dostępna u lokalnego przedstawiciela Emerson.

VCTDS-00723-PL © 2008, 2023 Emerson Electric Co. All rights reserved 10/23. Keystone jest znakiem będącym własnością jednego z przedsiębiorstw wchodzących w skład jednostki biznesowej Emerson Automation Solutions firmy Emerson Electric Co. Logo Emerson jest znakiem towarowym i usługowym firmy Emerson Electric Co. Wszystkie inne znaki są własnością ich potencjalnych właścicieli.

Zawartość niniejszej publikacji została przedstawiona wyłącznie do celów informacyjnych, w związku z czym – choć dążono wszelkimi staraniami, aby zapewnić jej dokładność – nie należy traktować jej jako zapewnienia lub gwarancje, domyślne lub dorozumiane, dotyczące produktów lub usług opisanych w niniejszym dokumencie, czy też ich użytkowania lub nadawania się do użytku. Całość sprzedaży podlega naszym warunkom handlowym, które są dostępne na życzenie. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i ulepszania projektów lub specyfikacji takich produktów w dowolnym czasie bez powiadomienia.

Emerson Electric Co. nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za właściwy dobór, użytkowanie lub obsługę jakiegokolwiek produktu Emerson Electric Co spoczywa wyłącznie na kupującym.

Emerson.com/FinalControl