

## KEYSTONE OPTISEAL

### ROBINET À PAPILLON À SIÈGE RÉSILIENT

Robinet à papillon à siège résilient doté d'un corps de style entre brides (wafer) ou à oreilles taraudées pour applications générales



#### APPLICATIONS GÉNÉRALES

Industrie agro-alimentaire, convoyage de pulvérulents, usines à papier, traitement des boues, etc.

Des robinets sans graisse ou silicone sont disponibles pour les applications spéciales de type peinture ou oxygène.

Le modèle OptiSeal à tige avec papillon et siège revêtu PTFE est adapté aux applications où une excellente résistance aux produits chimiques et des propriétés non toxiques sont requises.

#### DONNÉES TECHNIQUES

Pression (bar) : 16 (corps en fonte : 10 bar)  
 Bout de ligne (bar) : 6-10-16  
 Température (°C) : -40 à +160  
 Diamètre (DN) : 40 à 300

Raccordement entre brides (wafer) :  
 DN 40-300 : PN 10/16,  
 ASME/ASTM B16,5 Cl 150,  
 JIS 10K, BS tableau E

Raccordement à oreilles taraudées (lugged) :  
 PN 10/16  
 ASME/ASTM B16,5 Cl 150  
 ASME/ASTM B16,47 Cl 150  
 série A  
 JIS 5K/10K

#### CARACTÉRISTIQUES

- Le coussinet supérieur absorbe les poussées latérales de l'actionneur.
- Bride d'actionneur selon ISO 5211.
- Système de peinture sans silicone, brillante et robuste, garantissant une excellente résistance à la corrosion.
- Col allongé du corps permettant le calorifugeage de la tuyauterie.
- Trous de positionnement du corps facilitant l'installation et un centrage parfait entre les brides.
- La tranche de disque polie et arrondie offre une étanchéité concentrique et une fermeture étanche à la bulle, des couples faibles, et augmente la durée de vie du siège.
- Le siège est remplaçable sur site et isole totalement le corps et la tige du fluide.
- L'étanchéité primaire de la tige dépasse la classe de pression du robinet et empêche toute fuite dans l'atmosphère à travers la zone de l'arbre.
- Un joint d'étanchéité secondaire sur l'arbre offre une sécurité supplémentaire.
- Aucun joint de bride n'est requis.
- Coefficient  $C_v$  élevé.
- Paliers d'arbre supérieur et inférieur offrant un guidage optimisé et des frottements minimaux dans tous les matériaux de corps jusqu'au DN 300, sauf pour la fonte.
- Corps à raccordement entre brides (wafer) ou corps à oreilles (lugged), conforme aux normes EN 593, ISO 5752/5 version courte.
- Tous les robinets sont conformes à la Directive Équipements sous pression (97/23/UE), module H – Marquage CE.
- Homologations disponibles : KIWA, DNV et CU-TR

# KEYSTONE OPTISEAL

## ROBINET À PAPILLON À SIÈGE RÉSILIENT

Figure 14 entre brides (wafer)  
DN 40-300

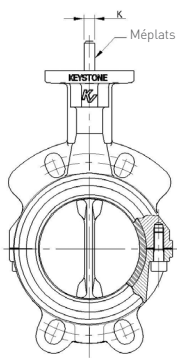
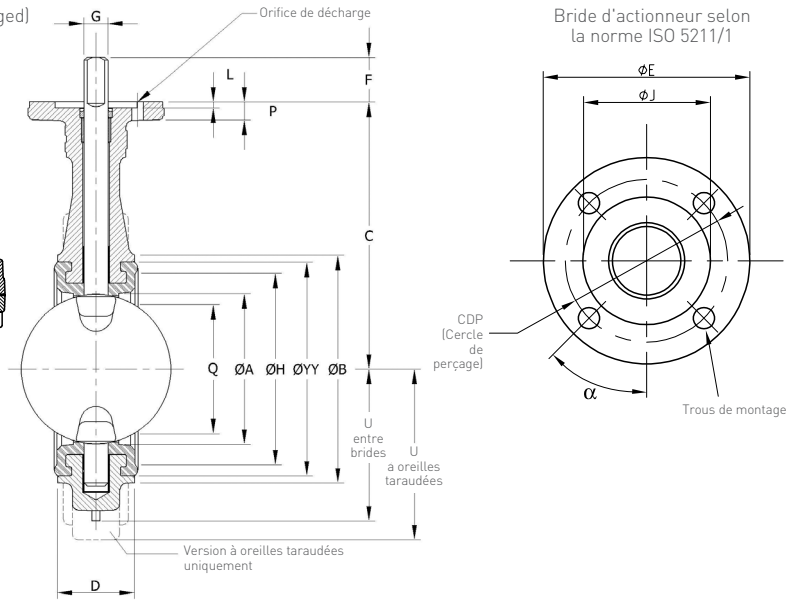
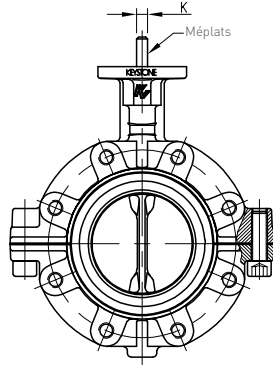


Figure 16 à oreilles taraudées (lugged)  
DN 40-300



Figures 14 et 16

### DIMENSIONS DU ROBINET en mm

Dia- mètre (DN)	A		B		C		U entre brides		U à oreilles		Arbre					Bride d'actionneur selon la norme ISO 5211/1					Entre brides (wafer)		À oreilles taraudées		
	A	B	C	D	H	Q	YY	F	G <sub>H9</sub>	K <sub>0,05</sub>	R	Dim. clav.❖	Type	E	J	L	P	CDP	Ø trou	Nb de trous	α	Poids (kg)	Poids (kg)		
40	40	78	130	54	68	33	49	24	64	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6,6	4	45	1,5	2,7
50	50	94	135	59	73	43	66	27	80	25	12	8	-	-	F-05	65	35	4	9	50	6,6	4	45	2,1	3,7
65	62	109	150	74	80	46	78	43	93	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	3,2	5,0
80	78	126	160	92	103	46	97	64	112	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	3,7	5,9
100	99	156	180	106	117	52	129	87	144	30	16	11	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	5,3	8,3
125	124	189	195	120	133	56	160	113	175	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	7,7	11,5
150	151	214	210	131	144	56	181	141	196	30	20	14	-	-	F-07	90	55	4	12	70	9,0	4	45	8,6	13,0
200	195	267	240	167	180	60	233	188	248	50	25	18	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	16,2	22,2
250	245	321	275	200	220	68	290	237	305	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	23,7	33,5
300	292	375	310	234	245	78	340	283	355	50	30	22	-	-	F-12	150	85	4	18	125	13,5	4	45	32,2	51

❖ Largeur x hauteur de clavette

### REMARQUES

- Le type de raccordement à brides doit être spécifié à la commande.
- Q est le diamètre à la corde du disque sur la face du robinet qui détermine le diamètre du raccord de la tuyauterie ou de l'équipement.
- Lors de la commande de pièces détachées, il faut préciser le diamètre, le numéro de figure, le nom de la pièce, le matériau et le type de raccordement.
- Les diamètres de robinet représentés sont de type DN 100 et DN 300.
- \* En cas de siège renforcé, F = 100, G = 60, R = 53 et dimensions de clavette : 18 x 11
- Concernant les robinets équipés d'un clapet composite, le poids indiqué est ± 3 % à 20 % inférieur, selon la taille et le type (à brides ou à oreilles taraudées). Pour les corps moulés à la cire perdue, le poids est ± 30 % inférieur.

### RACCORDÉMENT ENTRE BRIDES (WAFER)

	Diamètres (DN) 40-300
PN 6	En option
JIS 5K	En option
PN 10/16	Oui
ASME/ASTM B16.5 Cl 150	Oui
ASME/ASTM B16.47 Cl 150 série A	-
JIS 10K	Oui
BS tableau E	Oui

# KEYSTONE OPTISEAL

## Liste des pièces

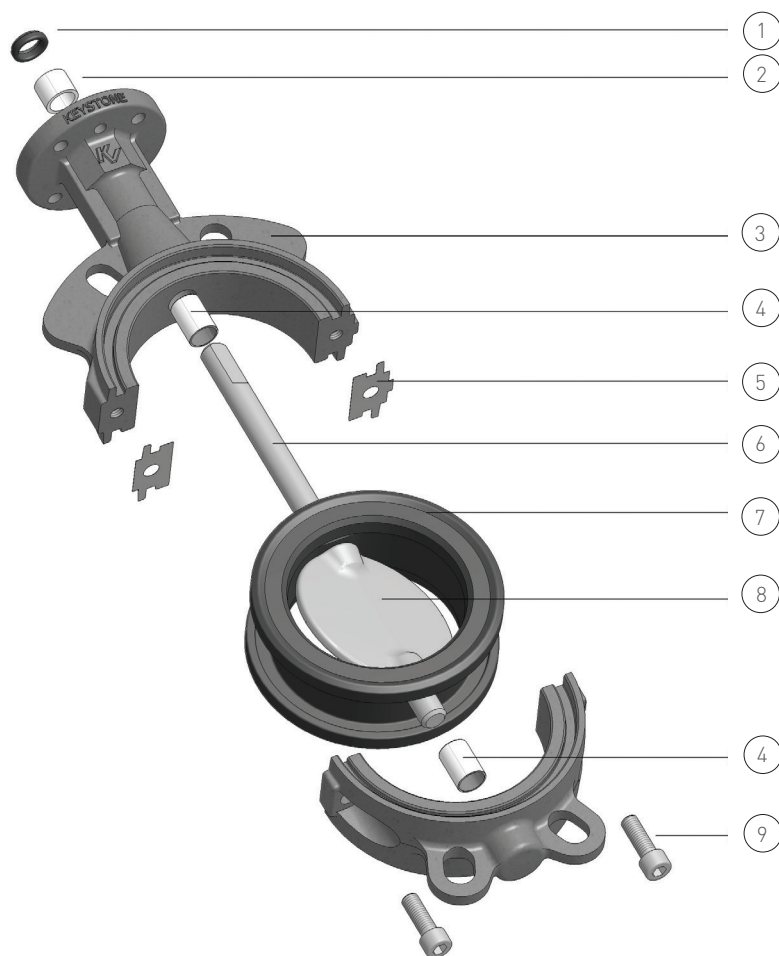


Figure 14/16 vue éclatée  
(corps en fonte)

### Liste des pièces

N°	Dénomination
1.	Joint racleur
2.	Coussinet d'arbre
3.	Corps
4.	Palier
5.	Joint fendu
6.	Arbre
7.	Siège
8.	Disque (papillon)
9.	Vis du corps

# KEYSTONE OPTISEAL

## VALEURS DE COUPLE ET DE DÉBIT

### VALEURS $K_v$

Ouverture du disque	Diamètre en mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	19,5	47,3
20°	0,6	0,9	2,4	5,0	9,2	14,8	22,4	53	151	314
30°	3,8	5,9	11,1	20,4	37,6	66,8	108	204	300	369
40°	9,2	14,3	26,2	47,4	84,8	143,0	221	392	572	718
50°	18,1	28,3	49,7	87,9	154,0	254,0	381	657	956	1 212
60°	33,5	51,6	87,4	151,0	260,0	420,0	621	1 050	1 540	1 993
70°	54,2	88,6	156,0	274,0	471,0	743,0	1 062	1 731	2 628	3 624
80°	57,6	111,0	232,0	442,0	789,0	1 261,0	1 802	2 946	4 616	6 613
90°	58,5	112,0	249,0	492,0	895,0	1 444,0	2 099	3 715	6 883	11 343

### REMARQUES

- $K_v$  = volume d'eau en m<sup>3</sup>/h traversant un robinet à une ouverture donnée sous une perte de charge de 1 bar.
- $K_v = Q \sqrt{\frac{R.D.}{\Delta P}}$  (liquide)  
 $Q$  = débit (m<sup>3</sup>/h)  
 $R.D.$  = densité relative du liquide (eau = 1)
- Valeurs pour clapet composite, indication uniquement. Contactez l'usine pour plus d'informations.

### COEFFICIENTS $F_T$ DE COUPLE DYNAMIQUE EN UNITÉS MÉTRIQUES

Ouverture du disque	Diamètre en mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
10°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20°	0,1	0,1	0,2	0,5	0,9	1,8	3,0	7,2	14,1	24,3
30°	0,1	0,3	0,6	1,1	2,1	4,1	7,1	16,8	32,8	56,7
40°	0,3	0,5	1,1	2,1	4,1	8,0	13,8	32,8	64,1	110,7
50°	0,4	0,9	1,9	3,6	7,0	13,7	23,6	56,0	109,4	189,0
60°	0,8	1,5	3,3	6,1	12,0	23,4	40,5	96,0	187,5	324,0
70°	1,3	2,5	5,5	10,2	20,0	39,1	67,5	160,0	312,5	540,0
80°	2,0	3,9	8,5	15,9	31,0	60,5	104,6	248,0	484,4	837,0
90°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### REMARQUES

- Formule du couple de manœuvre dynamique :  
 $T_D = F_T \times \Delta P$   
 $T_D$  = Couple dynamique (Nm)  
 $\Delta P$  = Perte de charge au travers du disque à une ouverture de disque donné (bar)  
 $F_T$  = Coefficient de couple dynamique (se reporter au tableau)
- Le couple dynamique mentionné ci-dessus inclut toutes les résistances aux frottements.
- Le couple dynamique tend à fermer le disque.
- $\Delta P$  doit être déterminé avec la formule  $K_v$ .

### COUPLES MAXIMAUX ADMISSIBLES PAR L'ARBRE en Nm

	Diamètre du robinet en mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
SS 1,4401	65	65	160	160	160	320	320	545	970	970
SS 1,4470	65	65	160	160	160	320	320	655	1 160	1 160
SS 1,4408	32	32	80	80	80	160	160	327	580	580
SS 1,4057	90	90	230	230	230	460	460	935	1 660	1 660
SS 1,4057*	65	65	110	160	160	320	320	935	1 660	1 660
SS 1,4462	70	70	170	170	170	345	345	700	1 215	1 215
Ti**	45	45	105	105	105	210	210	430	760	760

SS = Acier inoxydable \* pour disque composite \*\* Ti = Titane

### REMARQUES

- La norme ISO 5211/2 comporte un tableau représentant les couples maximaux pouvant être transmis à travers la bride de l'actionneur. Ces valeurs sont basées sur des critères spécifiques et peuvent être inférieures aux valeurs de couples maximaux admissibles par l'arbre. Dans ce cas, les critères peuvent être modifiés afin d'atteindre les couples maximaux admissibles par l'arbre.

# KEYSTONE OPTISEAL

## VALEURS DE COUPLE

### COUPLES DE MANŒUVRE en Nm (SIÈGES STANDARD ET REVÊTU)

ΔP en bar	Diamètre en mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>I*</b>										
3,5	10	13	19	26	37	58	81	148	241	345
7	10	13	20	27	40	63	88	164	271	387
10	11	14	21	30	44	70	99	188	315	451
14	11	15	23	33	49	80	113	219	374	536
16	12	15	25	36	51	85	120	235	403	578
<b>II*</b>										
3,5	11	14	21	29	42	66	93	169	274	392
7	11	14	22	31	45	71	100	185	303	434
10	11	15	23	33	49	78	111	208	347	498
14	12	16	26	36	54	88	125	240	406	583
16	12	17	27	38	56	93	132	255	436	626
<b>III*</b>										
3,5	12	15	23	32	48	74	105	190	306	439
7	12	16	24	34	50	79	112	206	336	481
10	12	16	26	36	54	86	122	229	380	545
14	13	17	28	40	59	96	136	261	439	629
16	13	18	29	41	61	101	143	276	468	672

### COUPLES DE MANŒUVRE en Nm (SIÈGE RENFORCÉ\*\*)

ΔP en bar	Diamètre en mm									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>I*</b>										
10	-	18	28	40	59	95	134	250	412	591
14	-	19	30	43	64	104	148	281	471	676
16	-	19	31	44	67	109	155	297	501	719
<b>II*</b>										
10	-	20	31	45	67	107	152	281	461	662
14	-	21	33	48	72	117	166	313	520	746
16	-	21	34	49	74	121	173	328	549	789
<b>III*</b>										
10	-	27	43	63	96	151	216	396	640	919
14	-	28	45	66	101	161	230	427	699	1 004
16	-	28	46	68	103	166	237	443	728	1 046

\* Application I, II, III

#### REMARQUES

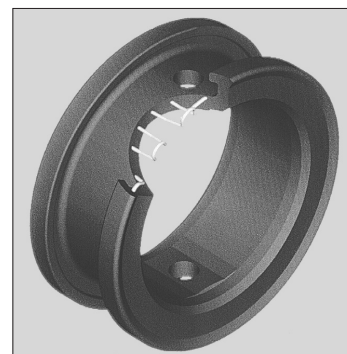
- Application I :** Eau, eau de mer, hydrocarbures de type lubrifiant.  
**Application II :** Toutes autres applications liquide et gaz lubrifiants.  
**Application III :** Fluides non lubrifiants et secs.
- Le couple de manœuvre maximum, présenté dans le tableau, est la somme de tous les frottements et résistances générés lors de l'ouverture et de la fermeture du disque contre la pression différentielle indiquée.
- L'effet du couple dynamique n'est pas pris en compte dans le tableau.
- Il n'est pas nécessaire d'intégrer des coefficients de sécurité dans les actionneurs de manœuvre.
- Les valeurs de couple des applications I, II et III dépendent de la plage de température : 0 °C à 80 °C, lorsque le robinet s'ouvre au moins une fois par mois (contacter l'usine pour toute autre température).

\*\* Uniquement pour la sélection limitée de matériau d'arbre.

### SIÈGE RENFORCÉ

Adapté aux conditions suivantes :

- applications de vide extrêmes
- vitesses d'écoulement de ligne élevées jusqu'à 12 m/s pour les liquides
- brides Bördel et à double emboîtement
- service en bout de ligne à plein régime
- test de pression durant la phase d'installation et de mise en service.



# KEYSTONE OPTISEAL

## DONNÉES DE PRESSION ET DE TEMPÉRATURE

### DIAGRAMME DE PRESSIONS/TEMPÉRATURES (DN 40 À 300) - SUR TUYAUTERIE, BDL

Matériau du corps	Matériau du siège	Matériau du disque	Température en °C														
			-40	-20	-15	-10	0	50	100	120	130	150	160				
Fonte (G.L.-250)	EPDM - qualité alimentaire	Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, revêtu EPDM, titane**								10 bar/6 bar							
		Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, titane**									10 bar/6 bar						
	EPDM - qualité alimentaire - HT	Revêtu EPDM									10 bar/S/O†						
		Composite†, titane**									10 bar/S/O†						
	EPDM - renforcé en métal	Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, titane**									10 bar/10 bar						
	FKM (A/B)	Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, titane**									10 bar/6 bar					[2]	
	NBR - renforcé en métal	Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, titane**									10 bar/10 bar						
	NBR et NBR blanc	Résine époxy DI, acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†, titane**									10 bar/6 bar						
PTFE/EPDM	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, titane**									10 bar/6 bar			[2]	[4]			
	Revêtement PTFE†									6 bar/S/O†			[5]	[4]			
Fonte GS (G.S.-400-15)	EPDM - qualité alimentaire	Résine époxy DI, acier inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†									16 bar/10 bar						
		Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*									10 bar/6 bar						
		Composite† [DN 200-300], revêtu EPDM, titane**									10 bar/S/O†						
	EPDM - qualité alimentaire - HT	Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite† [DN 40-150]									16 bar/10 bar						
		Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*									10 bar/6 bar						
	EPDM - renforcé en métal	Composite† [DN 200-300], titane**									10 bar/S/O†						
		Résine époxy DI, Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/16 bar						
	FKM (A/B)	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite†, titane**									10 bar/10 bar						
		Résine époxy DI, Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/10 bar					[1]	
	NBR - renforcé en métal	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite†, titane**									10 bar/6 bar					[2]	
		Résine époxy DI, Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/16 bar						
	NBR et NBR blanc	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite†, titane**									10 bar/10 bar						
Résine époxy DI, acier inox (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite†										16 bar/10 bar							
PTFE/EPDM	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite† [DN 200-300], titane**									10 bar/6 bar							
	Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/10 bar			[1]	[2]			
Fonte GS à traitement thermique (G.S.-400-18U-LT), acier inoxydable	EPDM - qualité alimentaire	Résine époxy DI									16 bar/10 bar						
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite† [DN 40-150]									16 bar/10 bar						
		Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*									10 bar/6 bar						
	EPDM - qualité alimentaire - HT	Composite† [DN 200-300], revêtu EPDM, titane**									10 bar/S/O†						
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite† [DN 40-150]									16 bar/10 bar						
		Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite† [DN 200-300], titane**									10 bar/6 bar						
	EPDM - renforcé en métal	Résine époxy DI										16 bar/16 bar					
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/16 bar						
		Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, titane**									10 bar/10 bar						
	FKM (A/B)	Résine époxy DI										16 bar/10 bar				[1]	
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/10 bar					[1]	
	NBR - renforcé en métal	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite†, titane**									10 bar/6 bar					[2]	
		Résine époxy DI										16 bar/16 bar					
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/16 bar						
	NBR et NBR blanc	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite† [DN 200-300], titane**									10 bar/10 bar						
		Résine époxy DI										16 bar/10 bar					
		Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy, Uranus†, composite† [DN 40-150]									16 bar/10 bar						
	PTFE/EPDM	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite† [DN 200-300], titane**									10 bar/6 bar						
Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†										16 bar/10 bar			[1]	[2]			
PTFE/EPDM	Acier inox. (monobloc)*, inox mat brossé*, inox miroir*, composite†, revêtement PTFE†, titane**									10 bar/6 bar			[2]	[4]			
	Acier inox. (standard), duplex, NiAlBz, Hastelloy et Uranus†									16 bar/10 bar			[1]	[2]			

#### REMARQUES

- † Non adapté à un service en bout de ligne (BDL) ou non couvert par l'homologation DESP
  - Matériau abandonné
  - \* Diamètre DN 300 6 bar max.
1. 10 bar/6 bar
  2. 6 bar/4 bar
  3. 6 bar/S/O†
  4. 4 bar/2 bar
  5. 4 bar/S/O†
  6. 2 bar/S/O†

# KEYSTONE OPTISEAL

## SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

### SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX (DN 40 À 300)

Nom de la pièce	Matériau	Désignation	N° mat. EN/DIN	Remarque
Corps	Fonte G.S.	GJL-250	EN JL-1040	Pression max. 10 bar
	Fonte GS	GJS-400-15	EN JS-1030	
	Fonte GS à traitement thermique	GJS-400-18U-LT	EN JS-1049	Avec certificat de traitement thermique et essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy à entaille en V
Disque (papillon)	Acier inoxydable	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Style entre brides DN 50- 300 uniquement
	Fonte GS CTD	GJS-400-15	EN JS-1030	CTD = revêtement époxy, temp max. 120 °C
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470	
	Hastelloy C4C	ASTM A494 CW2M	-	Raccordement à l'arbre par goupilles soudées
	NiAlBz	CuAl10Fe5Ni5	EN CC333G	Comparable à BS 1400 AB2
	Acier inoxydable	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Comparable à CF8M
	Acier inoxydable MP	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40 à 250 max. 10 bar, DN 300 max. 6 bar
	Acier inoxydable SF	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	DN 40 à 250 max. 10 bar, DN 300 max. 6 bar
	Acier revêtu EPDM			10 bar max., 120 °C
	Acier revêtu PTFE			Max. 10 bar
Composite			DN 40 à 300, composite de pointe, XP1620	
Arbre	Acier inoxydable	X5CrNiMo17-12-2	EN 1,4401	Matériau standard de l'arbre
	Acier inoxydable	X17CrNi16-2	EN 1,4057	Comparable au matériau ASTM A276/Gr. 431. Utilisé pour un disque composite, DI ou DI-CTD
	Acier inoxydable	GX5CrNiMo19-11-2	EN 1,4408	Comparable à l'acier CF8M pour les disques poli miroir et finition satin
	Duplex	X2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4462	Pour disque en EPDM, revêtu PTFE, Hastelloy ou Uranus
	Duplex	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 1,4470	Pour disque duplex
	Titane	Ti3	DIN 3,7055	Comparable au matériau ASTM B348 grade 2
	Siège	EPDM		Qualité alimentaire
Siège renforcé EPDM			Siège renforcé par un insert métal de qualité alimentaire	
NBR			Qualité alimentaire	
Siège renforcé NBR			Siège renforcé par un insert métal de qualité alimentaire	
NBR blanc			Qualité alimentaire	
FKM				
EPDM revêtu PTFE				
EPDM XP			Qualité alimentaire	
EPDM WA-3			KIWA	
Vis du corps	Acier			Qualité 8,8
	Acier inoxydable			En option
Bague	Polyacétal			
Joint antipoussière	NBR/Acier			
Palier	Revêtement PTFE			Standard dans les corps CS, SS, DI et DI HTC
Joint fendu	Graphite			

# KEYSTONE OPTISEAL

## OPTIONS ET DESCRIPTIONS DES CODES DE MODÈLE

<b>Série</b>		<b>Diamètre</b>	<b>Raccordement au procédé</b>	<b>Perçage/Norme</b>	<b>Face à face</b>	<b>Pression nominale</b>		<b>Matériau du corps</b>	<b>Matériau du disque</b>	<b>Matériau de la tige</b>	<b>Matériau du siège</b>	<b>Joint de la tige</b>	<b>Type de montage disp. commande</b>	<b>Type d'actionnement</b>		<b>Fonction en option 1</b>	<b>Fonction en option...</b>	<b>Option d'actionnement</b>
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+ GS-001



### SÉRIE

Code	Description
OPTI	OptiSeal

### DIAMÈTRE

Code	Description
0040	DN 40 / NPS 1½
0050	DN 50 / NPS 2
0065	DN 65 / NPS 2½
0080	DN 80 / NPS 3
0100	DN 100 / NPS 4
0125	DN 125 / NPS 5
0150	DN 150 / NPS 6
0200	DN 200 / NPS 8
0250	DN 250 / NPS 10
0300	DN 300 / NPS 12

### RACCORDEMENT AU PROCÉDÉ

Code	Description
W0	Entre brides (wafer)
L0	À oreilles taraudées

### PERÇAGE/NORME

Code	Description
P1	PN 6
P2	PN 10
P3	PN 16
PB	PN 10/16
MH	PN 10/16, AS 2129 E
MN	PN 10/16, JIS 10
MJ	PN 10, JIS 10
A1	ASME 150
J1	JIS 5K
J3	JIS 10K
B2	BS 10, tableau E
M1	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10
M2	ASME 150, PN 10/16, BS E
MF	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 5/10
MG	ASME 150, PN 10/16, BS E, JIS 10/16
M9	ASME 150, PN 6/10/16, BS E, JIS 10
ZZ	Spécial

### FACE À FACE

Code	Description
00	Standard (voir la documentation produit)

### PRESSION NOMINALE

Code	Description
04	3,5 bar / 50 psi
06	6 bar / 90 psi
10	10 bar / 150 psi
16	16 bar / 230 psi

### MATÉRIAU DU CORPS

Code	Description
D5	Fonte GS EN-GJS-400-15
DB	Fonte GS EN-GJS-400-18-U-LT
CJ	Acier carbone 1,0619 (GP240GH)
I3	Fonte EN 1561 EN-GJL-250 (5,1301)
J1	Acier inoxydable 1,4408 (GX5CrNiMo 19-11-2)
ZZ	Spécial

### MATÉRIAU DU DISQUE

Code	Description
D02	Fonte GS - revêt. époxy
S00	Acier inoxydable 316
S0M	Acier inoxydable 316 - poli miroir
S0P	Acier inoxydable 316 - décapé + passivé
S0S	Acier inoxydable 316 - finition satinée
N00	Bronze au nickel-aluminium
U00	Duplex 2205
H00	Hastelloy C-276
P10	Composite XP 1620



# KEYSTONE OPTISEAL

## OPTIONS ET DESCRIPTIONS DES CODES DE MODÈLE

<b>Série</b>		<b>Diamètre</b>	<b>Raccordement au procédé</b>	<b>Perçage/Norme</b>	<b>Face à face</b>	<b>Pression nominale</b>		<b>Matériau du corps</b>	<b>Matériau du disque</b>	<b>Matériau de la tige</b>	<b>Matériau du siège</b>	<b>Joint de la tige</b>	<b>Type de montage disp. commande</b>	<b>Type d'actionnement</b>		<b>Fonction en option 1</b>	<b>Fonction en option...</b>	<b>Option d'actionnement</b>
OPTI	-	0050	W0	P1	00	06	-	D5	D02	S0	F0	00	I	B	-	NP1	TPZ	+ GS-001

### MATÉRIAU DE LA TIGE

Code	Description
S0	Acier inoxydable 316
S2	Acier inoxydable 431
M1	Monel K500
U0	Acier inoxydable duplex
ZZ	Spécial

### MATÉRIAU DU SIÈGE

Code	Description
F1	FKM - A
E0	EPDM - qualité alimentaire HT
E1	EPDM - qualité alimentaire
E5	EPDM - WA3
E6	EPDM - renforcé en métal
N0	NBR - qualité alimentaire
N8	NBR - métal renforcé
N9	NBR - blanc
F2	FKM - B
T1	PTFE/EPDM
ZZ	Spécial

### JOINT DE LA TIGE

Code	Description
00	Standard (voir la documentation produit)
ZZ	Spécial

### TYPE DE MONTAGE DISP. COMMANDE

Code	Description
I	ISO 5211

### TYPE D'ACTIONNEMENT

Code	Description
B	Tige nue

### FONCTIONS DISPONIBLES EN OPTION

Code	Description
NP1	Plaque en acier inoxydable 316 supplémentaire
TPZ	Rapport spécial sur les essais hydrostatiques
CLE	Nettoyage des surfaces huileuses et graisseuses [GS-40]
PSL	Peinture argentée

### OPTIONS D'ACTIONNEMENT SUPPLÉMENTAIRES

Code	Description
HS-##	Levier standard <sup>[1]</sup>
GS-###	Réducteur standard <sup>[1]</sup>
PS-###	Pneumatique standard <sup>[2]</sup>
HZ	Autre levier <sup>[3]</sup>
GZ	Autres réducteurs <sup>[3]</sup>
PZ	Autres actionneurs pneumatiques <sup>[3]</sup>
EZ	Autres actionneurs électriques <sup>[3]</sup>

### REMARQUES

- Des caractères supplémentaires permettent d'identifier un levier ou un réducteur spécifique. Pour obtenir la liste complète, consulter le document *Handles and Gear Operators Addendum [VCREP-14325]*, uniquement disponible en anglais.
- Des caractères supplémentaires permettent d'identifier la configuration de l'actionneur.
- Les numéros de référence du dispositif de commande, du type de montage et de l'accessoire requis sont spécifiés selon la confirmation de commande.

### REMARQUE

Pour obtenir la liste complète des fonctions disponibles en option, consulter votre représentant Emerson local.

VCTDS-00723-FR © 2008, 2023 Emerson Electric Co. All rights reserved 10/23. Keystone est une marque détenue par l'une des sociétés de la division Emerson Automation Solutions du groupe Emerson Electric Co. Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Le contenu de cette publication est uniquement présenté à titre d'information. Malgré les efforts déployés pour en garantir l'exactitude, ce document ne doit pas être interprété comme une garantie ou une assurance, expresse ou tacite, concernant les produits ou services décrits ici, ni leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer à tout moment et sans préavis les conceptions ou spécifications de nos produits.

Emerson Electric Co. décline toute responsabilité concernant le choix, l'utilisation ou l'entretien de tout produit. La responsabilité du choix, de l'utilisation et de l'entretien adéquats de tout produit Emerson Electric Co. incombe exclusivement à l'acheteur.

Emerson.com/FinalControl