

CROSBY OMNI-TRIM®
VÁLVULAS DE ALIVIO DE PRESIÓN DE ACCIÓN DIRECTA

Fiable y económica protección contra sobrepresión para alivio térmico y muchas otras aplicaciones



CARACTERÍSTICAS

- Capacidades con homologación ASME/NB para aire, agua y vapor.
- Conformidad total con las principales normas de alivio de presión del mundo, como ASME Secciones VIII y XIII (Designador UV), API 527, EN4126, PED/CE y muchas otras.
- Las válvulas Serie 900 tienen un diseño de un solo interno para servicios de líquidos, gas y vapor.
- Alta personalización para satisfacer la mayoría de aplicaciones.
- Piezas intercambiables para reducir los costos de mantenimiento.
- Configuración de boquilla completa.
- Diseño sencillo y fiable.
- Fácil mantenimiento.
- Opciones de asiento suave para un cierre estanco de asiento superior.
- Opción de pistón balanceado BP para compensar los efectos de la contrapresión variable.

APLICACIÓN GENERAL

La válvula de alivio de presión Crosby OMNI-TRIM es la solución demostrada para la protección contra sobrepresión o las aplicaciones de alivio térmico con aire, vapor y líquido. Por su sencillo diseño es perfecta para refinerías, plantas químicas y petroquímicas, sistemas auxiliares de centrales de energía y plantas de celulosa y papel.

DATOS TÉCNICOS

Tamaños:	1/2" x 1" a 2" x 2" y 1 1/2" x 2 1/2" (DN 15 x 25 a 50 x 50 y 40 x 65)
Orificios:	0,074 a 0,503 in ² (47,7 a 325 mm ²)
Conexiones:	NPT, bridada, soldadura por enchufe macho
Rango de temperaturas:	-450 a +750°F (-268 a +399°C)
Presiones de ajuste:	5 a 5000 psig (0,34 a 345 barg)
Límite de vapor:	1000 psig (69 barg)
Códigos:	ASME VIII y XIII (Designador UV) y ASME Sección III (Designador NV)

CONTENIDO

Información sobre la gama de productos	3-8
Tapas y palancas elevadoras.....	9
Configuraciones de válvulas Serie 900.....	10

Valores de medidas/pesos/presión y temperatura

Serie 900.....	15-22
Serie BP.....	23-24

Capacidades

Serie 900.....	25-35
Serie BP.....	36-39
Factores de corrección de flujo de contrapresión de la Serie BP	40

Información para pedidos

Serie 900/BP	41-42
Partes	43
Software de dimensionamiento y selección.....	44

DESCRIPCIÓN DE MODELOS**Serie 900 OMNI-TRIM**

Las válvulas de alivio de presión Serie 900 OMNI-TRIM proporcionan protección frente a la sobrepresión en servicios de aire, gas, vapor, líquido, alivio térmico de líquidos y de vapor. La purga fija máxima es típicamente 20% o menos. La normalización de los componentes en OMNI-TRIM facilita el montaje, durabilidad, facilidad de mantenimiento y los bajos costos de inventario. El diseño y la gran variedad de opciones ofrecen máxima versatilidad y excelente rendimiento.

Tamaños:	1/2" x 1" a 2" x 2" y 1 1/2" x 2 1/2"
Orificios:	0,074 a 0,503 in ² (47,74 a 324,5 mm ²)
Conexiones:	NPT, bridada, soldadura por enchufe macho
Rango de temperaturas:	-450 a +750°F (-268 a +399°C)
Presiones de ajuste:	5 a 5000 psig (0,34 a 344,83 barg)
Límite de vapor:	1000 psig
Código:	ASME Secciones VIII y XIII (Designador UV) y ASME Sección III (Designador NV) (15 psig y superior)

Serie BP OMNI-TRIM®

La válvula de alivio de presión Serie BP OMNI-TRIM® es de pistón e interno único, diseñada para aplicaciones de gas, vapor y líquidos que impliquen contrapresión variable. Diseño de boquilla completa con asiento de sello O-ring como estándar.

Tamaños:	3/4" x 1" y 1" x 1"
Orificios:	0,074 y 0,110 in ² (47,74 y 71 mm ²)
Conexiones:	NPT, bridada
Rango de temperaturas:	-20 a +400°F (-28 a +204°C)
Presiones de ajuste:	50 a 1500 psig (3,45 a 103,44 barg)
Código:	ASME Secciones VIII y XIII (Designador UV) y ASME Sección III (Designador NV)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las válvulas de alivio de presión Serie 900 OMNI-TRIM proporcionan protección frente a la sobrepresión en servicios de aire, gas, vapor, líquido, alivio térmico de líquidos y de vapor. La purga fija máxima es típicamente 20% o menos. La normalización de los componentes en OMNI-TRIM facilita el montaje, la durabilidad, la facilidad de mantenimiento y los bajos costos de inventario. El diseño y la gran variedad de opciones ofrecen máxima versatilidad y excelente rendimiento.

Requisitos del código ASME

Las válvulas se fabrican de acuerdo con el Código ASME de Calderas y Recipientes Presurizados, ASME Sección VIII y XIII (Designador UV) para presiones de 15 psig (1,03 barg) y superiores, y también se pueden fabricar según la ASME Sección III (Designador NV) para aplicaciones relacionadas con la energía atómica.

Otras homologaciones y certificaciones de tipo

- Número de registro canadiense (CRN)
- Licencia de fabricación china (TS)
- Directiva sobre Equipos a Presión (2014/68/EU), (ISO-4126-1) (OE)
- Guardia Costera de Estados Unidos (USCG, United States Coast Guard)

Conexiones

La Serie 900 OMNI-TRIM se suministra con conexiones de entrada y salida atornilladas, también disponibles opcionalmente con conexiones bridadas o extremos machos con soldadura por enchufe. Las conexiones finales bridadas estándar son de entrada de junta de solape y salida de junta de solape en los modelos 972, 981 y 991. Sin embargo, las conexiones finales bridadas estándar son de entrada de junta de solape y salida fundida integral en los modelos 951, 955, 961 y 965. También están disponibles conexiones finales bridadas opcionales con medidas de superficie a superficie exclusivas para adaptarse a instalaciones existentes. Consulte al vendedor acerca de la disponibilidad de estos y otros diseños especiales.

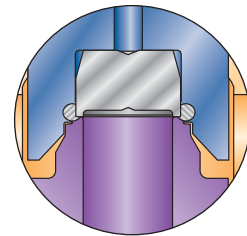
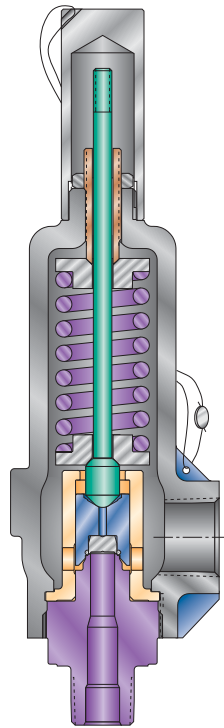
En instalaciones para las que se prefiere el cilindro empernado por razones de mantenimiento, está disponible una versión especial de orificio n.º 5 solo en tamaño de conexión de ¾" x 1. Esta válvula se designa como 95110199A y permite una presión de ajuste máxima 1500 psig (103 barg). Las conexiones estándar son ¾" x 1 MNPT x FNPT. Respecto a otra estructura bridada opcional, consulte al vendedor.

MATERIALES DE ASIENTO DE SELLO O-RING BLANDO⁽¹⁾ Y LÍMITES DE PRESIÓN Y TEMPERATURA

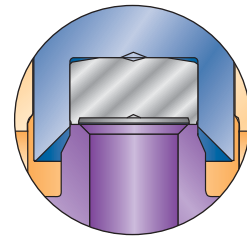
Material	Presión de ajuste psig (barg)		Temperatura de entrada °F (°C)	
	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima
Buna-N	15 (1,03)	2500 (172,41)	-50 (-45,6)	+250 (+121,1)
Viton® ⁽³⁾ (FKM)	15 (1,03)	2500 (172,41)	0 (-17,8)	+400 (+204,4)
EPR ⁽²⁾	15 (1,03)	2500 (172,41)	-50 (-45,6)	+250 (+121,1)
Kalrez® ⁽²⁾	15 (1,03)	2500 (172,41)	0 (-17,8)	+500 (+260,0)
TFE ⁽²⁾	100 (6,89)	2500 (172,41)	-50 (-45,6)	+500 (+260,0)
Silicona	15 (1,03)	1500 (103,44)	-50 (-45,6)	+400 (+204,4)

NOTAS

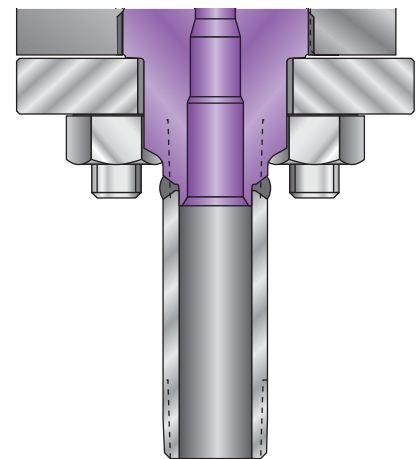
1. Se recomiendan los asientos metal-metal para el servicio de vapor. Consulte al vendedor si necesita asientos blandos.
2. EPR = caucho etileno-propileno TFE = tetrafluoroetileno. Kalrez® es marca registrada de DuPont Dow Elastomers.
3. Viton® es marca registrada de DuPont Performance Elastomers L.L.C.



Asiento de sello O-ring blando



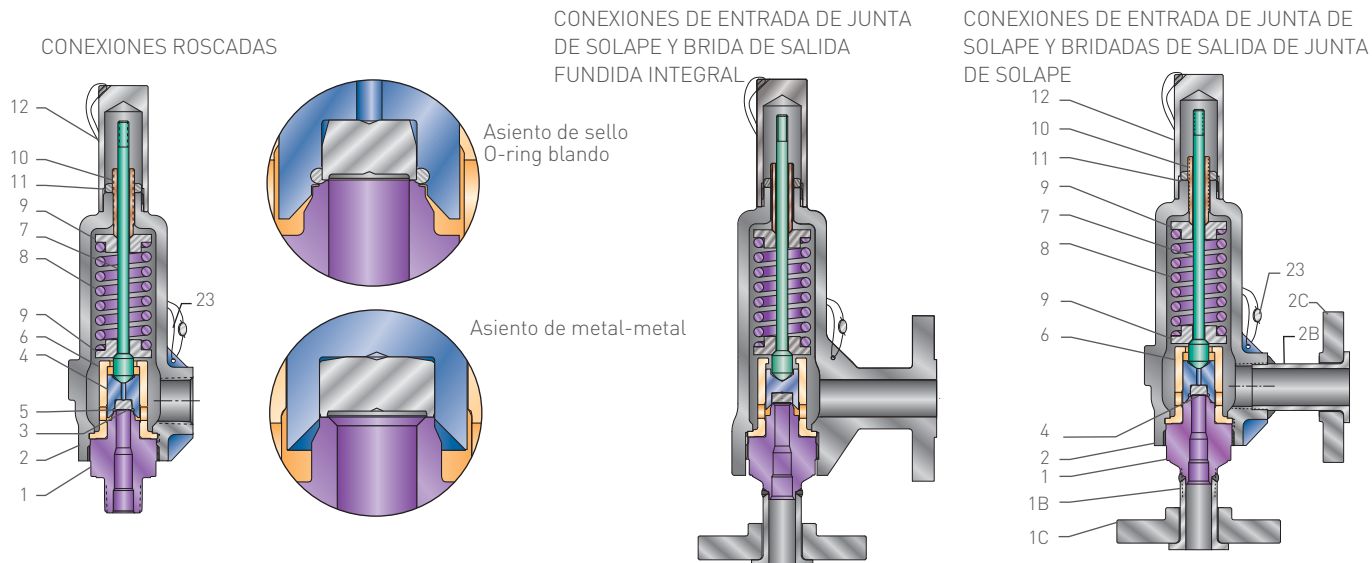
Asiento de metal-metal



Cilindro empernado Serie 900

Diseño del asiento

La válvula está disponible con asiento plano metal-metal, elastómero o asiento blando de sello O-ring de TFE para una estanqueidad óptima y un mantenimiento mínimo. Todos los sellos O-ring tienen tamaño comercial estándar.



MATERIALES DE ELABORACIÓN

N.º de pieza	Nombre de pieza	Materiales estándar	Variaciones respecto a los materiales estándar						
		0 ⁽¹³⁾	Designación de material						
			1	2 ⁽¹⁰⁾	3 ⁽¹³⁾	4 ⁽¹⁰⁾	5 ⁽¹³⁾	6	7 ^(10, 13)
		-50°F a +750°F [-45,6°C a +399°C]	-450°F a +500°F [-268°C a +260°C]	-450°F a +750°F [-268°C a +399°C]	-50°F a +750°F [-45,6°C a +399°C]	-320°F a +750°F [-196°C a +399°C]	-50°F a +750°F [-45,6°C a +399°C]	-320°F a +750°F [-196°C a +399°C]	-50°F a +750°F [-45,6°C a +399°C]
1	Base	316 SS	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
2	Cilindro ^(11, 12)	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	316 SS	316 SS	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	Monel ⁽⁹⁷⁾ ASTM A 494 Gr. M35-1	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	Hastelloy® C SA-494 Gr. CW-12MW	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB
3	Inserto de disco ⁽³⁾	316 SS	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
4	Soporte del disco	316 SS ⁽¹⁾	316 SS ⁽¹⁾	316 SS ⁽¹⁾	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS ⁽¹⁾
5	O-ring ^(2, 3)	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique
6	Guía	316 SS	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
7	Husillo ⁽⁸⁾	416 SS	316 SS	316 SS	416 SS	Monel®	416 SS	Hastelloy® C	316 SS
8	Muelle	17-7PH SS	316 SS	Inconel® X750	Inconel® X750	Inconel® X750	Inconel® X750	Hastelloy® C	Inconel® X750
9	Arandelas elásticas	416 SS	316 SS	316 SS	316 SS	Monel®	316 SS	Hastelloy® C	316 SS
10	Tornillo de ajuste	416 SS	316 SS	316 SS	416 SS	Monel®	416 SS	Hastelloy® C	316 SS
11	Tuerca de torn. de ajuste	Acero al carbono	316 SS	316 SS	Acero al carbono	Monel®	Acero al carbono	Hastelloy® C	316 SS
12	Tapa Tipo A ⁽⁴⁾	Acero al carbono	316 SS	316 SS	Acero al carbono	Monel®	Acero al carbono	Hastelloy® C	Acero al carbono
13	Placa de datos ⁽⁵⁾	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS
14	Clavos tornillo ⁽⁶⁾	SS	SS	SS	SS	SS	SS	SS	SS
15	Precinto y alambre	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS
1B	Extremo de adaptador de junta de solape [entrada]	316 SS	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
1C	Brida de entrada	Acero al carbono ⁽⁴⁾	316 SS	316 SS	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾
2B	Extremo de adaptador de junta de solape [salida]	Acero al carbono ⁽⁴⁾	316 SS	316 SS	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Monel®	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Hastelloy® C	Acero al carbono ⁽⁴⁾
2C	Brida de salida	Acero al carbono ⁽⁴⁾	316 SS	316 SS	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾	Acero al carbono ⁽⁴⁾

Los materiales en negrita indican variación respecto al estándar.

NOTAS

- El material 17-4PH SS es para aplicaciones de vapor.
- Consulte en la página 5 los límites de presión y temperatura y los materiales de sello O-ring disponibles. Se usa solo en válvulas de asiento blando.
- Repuesto recomendado.
- Consulte en la página 9 otros estilos y materiales disponibles para la tapa.
- No se muestra.
- El límite de baja temperatura para las bridas de acero al carbono es de -20°F (-28,9°C). Use 316 SS por debajo de -20°F.
- Caso de código ASME 1750-17.
- Estilos 9511 () -STM y 9611 () -STM equipados con husillo como subconjunto de husillo y bola de husillo.
- Se utiliza un lubricante/sellador con base de níquel/granito en las roscas y las superficies de sellado y soporte.
- Disponible con el suplemento de número de modelo ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-1:2015 (N2).
- Las conexiones finales bridadas estándar son de entrada de junta de solape y salida fundida integral en los modelos 951, 955, 961, 965 y 972 solo de materiales WCB y 316 SS.
- Las conexiones finales bridadas estándar son de entrada de junta de solape y salida de junta de solape en los modelos 981 y 991.
- Consultar con la fábrica para aplicaciones con temperaturas inferiores a -20°F (-28,9°C).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La válvula de alivio de presión Serie BP OMNI-TRIM® es de pistón e interno único, diseñada para aplicaciones de gas, vapor y líquidos que impliquen contrapresión variable. Diseño de boquilla completa con asiento de sello O-ring de serie.

Contrapresión

La contrapresión máxima admitida en aplicaciones de líquidos es el 70% de la presión de ajuste; en las aplicaciones de vapor y gas es del 50%, y en las aplicaciones de alivio térmico de líquidos es el 90% de la presión de ajuste. Nota: El valor de contrapresión máxima es 400 psig (27,58 barg). Respecto a contrapresiones superiores a 400 psig (27,58 barg), consulte a Crosby.

Purga

La válvula de purga Serie BP es fija y no regulable (típicamente 25% o menos) en aplicaciones de líquidos, gas y vapor.

Conexiones opcionales

Las válvulas pueden equiparse con conexiones de brida opcionales hasta ANSI Clase 1500. Las conexiones bridadas estándar son estructuras finales de adaptador de junta de solape.

Materiales

Los materiales de estructura opcionales están disponibles para aplicaciones o condiciones especiales que impliquen líquidos corrosivos. Todos los materiales utilizados para la zona de presión principal de la válvula de alivio (en contacto con líquido mientras la válvula está cerrada) cumplen los requisitos de materiales de la versión actual de ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-1:2015. Consulte al vendedor acerca del cumplimiento específico de la norma NACE. También están disponibles para la aplicación sistemas de limpieza, revestimientos y lubricantes especiales.

El comprador debe determinar si su aplicación particular requiere la conformidad con las recomendaciones de NACE. Emerson proporcionará materiales que satisfagan los requisitos de materiales indicados en la especificación NACE solicitada; no obstante, el comprador debe asegurarse que todos los materiales de válvula seleccionados cumplan los requisitos NACE para su aplicación.

También están disponibles para la aplicación sistemas de limpieza, revestimientos y lubricantes especiales.

Requisitos del código ASME

Las válvulas de alivio de presión Serie BP se fabrican según los requisitos del Código de Calderas y de Receptáculos Presurizados de

MATERIALES DE ASIENTO DE SELLO O-RING BLANDO Y LÍMITES DE PRESIÓN Y TEMPERATURA

Material	Presión de ajuste psig (barg)		Temperatura de entrada °F (°C)	
	Mínima	Máxima	Mínima	Máxima
Buna-N	50 (3,45)	1500 (103,44)	-20 (-28)	+250 (+121,1)
Viton®*(FKM)	50 (3,45)	1500 (103,44)	0 (-17,8)	+400 (+204,4)
EPR*	50 (3,45)	1500 (103,44)	-20 (-28)	+250 (+121,1)
Kalrez®*	100 (6,89)	1500 (103,44)	0 (-17,8)	+400 (+204,4)
TFE*	100 (6,89)	1500 (103,44)	-20 (-28)	+400 (+204,4)
Silicona	50 (3,45)	1500 (103,44)	-20 (-28)	+400 (+204,4)

NOTA

* EPR = caucho etileno-propileno TFE = tetrafluoroetileno. Kalrez® es marca registrada de DuPont Dow Elastomers. Viton® es marca registrada de DuPont Performance Elastomers L.L.C.

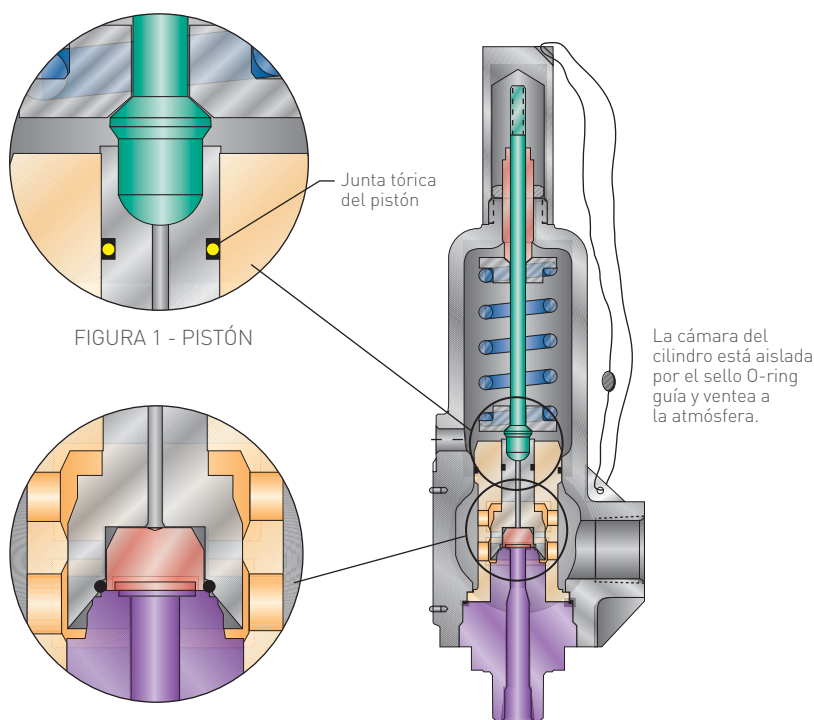


FIGURA 1 - PISTÓN

FIGURA 2 - ASIENTO

ASME, ASME Secciones VIII y XIII (Designador UV) y ASME Sección III (Designador NV).

Otras homologaciones y certificaciones de tipo

- Número de registro canadiense (CRN)
- Licencia de fabricación china (TS)
- Directiva sobre Equipos a Presión (2014/68/EU), (ISO-4126-1) [OE]

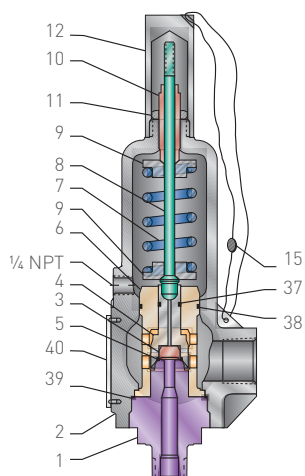
Diseño del asiento

Las válvulas están disponibles con asientos blandos de elastómero o de sello O-ring para una estanqueidad óptima del asiento y un mantenimiento mínimo. Todos los sellos O-ring tienen tamaño comercial estándar.

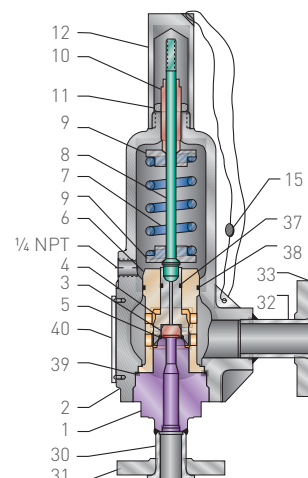
CROSBY OMNI-TRIM®

VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN SERIE BP OMNI-TRIM

CONEXIONES ROSCADAS



CONEXIONES BRIDADAS



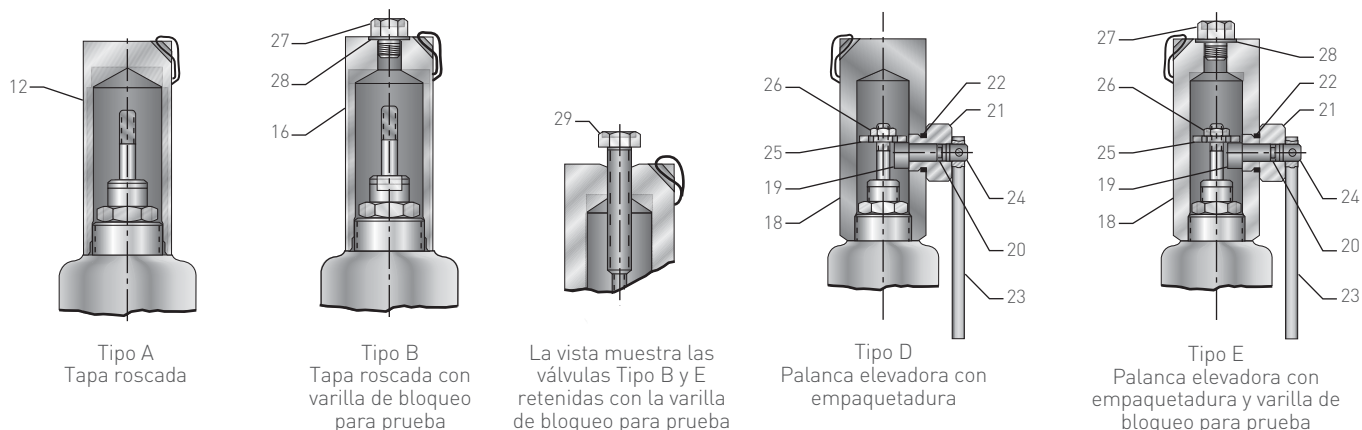
MATERIALES DE ELABORACIÓN

N.º de pieza	Nombre de pieza	Materiales estándar		Variaciones respecto a los materiales estándar				
		Designación de material						
		0	1	3	4 ⁽⁴⁾	5	6	7 ⁽⁵⁾
		-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	-20°F a +400°F (-28°C a +204°C)	ANSI/NACE ⁽⁵⁾ MR0175/ISO 15156-1:2015 -20°F a +400°F (-28°C a +204°C)
1	Base	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
2	Cilindro	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	316 SS SA-351 Gr. CF8M	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	Monel® ASTM A 494 Gr. M35-1	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB	Hastelloy® C SA-494 Gr. CW-12MW	Acero al carbono SA-216 Gr. WCB
3	Inserto de disco ⁽¹⁾	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
4	Soporte del disco	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
5	Asiento de sello O-ring ^(1, 2)	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique
6	Guía	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
7	Vástago	416 SS	316 SS	416 SS	Monel®	416 SS	Hastelloy® C	316 SS
8	Muelle	17-7PH SS	316 SS	Inconel® X750	Inconel® X750	Inconel® X750	Hastelloy® C	Inconel® X750
9	Arandelas elásticas	416 SS	316 SS	316 SS	Monel®	316 SS	Hastelloy® C	316 SS
10	Tornillo de ajuste	416 SS	316 SS	416 SS	Monel®	416 SS	Hastelloy® C	316 SS
11	Tuerca de torn. de ajuste	Acero al carbono	316 SS	Acero al carbono	Monel®	Acero al carbono	Hastelloy® C	316 SS
12	Tapa Tipo A ⁽³⁾	Acero al carbono	316 SS	Acero al carbono	Monel®	Acero al carbono	Hastelloy® C	Acero al carbono
13	Placa de datos ⁽⁴⁾	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS
14	Clavos tornillo ⁽⁴⁾	SS	SS	SS	SS	SS	SS	SS
15	Precinto y alambre	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS	Plomo y SS
30	Extremo de adaptador de junta de solape (entrada)	316 SS	316 SS	Monel®	Monel®	Hastelloy® C	Hastelloy® C	316 SS
31	Brida de entrada	Acero al carbono	316 SS	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono
32	Extremo de adaptador de junta de solape (salida)	Acero al carbono	316 SS	Acero al carbono	Monel®	Acero al carbono	Hastelloy® C	Acero al carbono
33	Brida de salida	Acero al carbono	316 SS	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono	Acero al carbono
37	Sello O-ring de pistón ⁽¹⁾	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique
38	Guía de sello O-ring ⁽¹⁾	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique
39	Sello O-ring de cilindro ⁽¹⁾	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique	Especifique
40	Placa sobre precauciones	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS	300 Serie SS

Los materiales en negrita indican una variación respecto a los estándar.

NOTAS

- Repuesto recomendado.
- Consulte en la página 7 los límites de presión y temperatura y los materiales de sello O-ring disponibles.
- Consulte en la página 9 otros estilos y materiales disponibles para la tapa.
- No se muestra.
- Consulte al vendedor acerca del cumplimiento específico de la norma NACE.
- Disponible con el suplemento de número de modelo ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-1:2015 (N2).



MATERIALES DE ELABORACIÓN

Tipo de tapa	N.º de pieza	Nombre de pieza	Designación de material				
			0, 3, 5	1, 2	4	6	
A	12	Tapa	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
	B	16	Tapa	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C
		27	Tapón hueco	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C
		28	Sello O-ring del tapón hueco	FKM	FKM	FKM	FKM
	29	Varilla de bloqueo para prueba	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)	
D	18	Tapa	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
	19	Leva	416 SS	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
	20	Sello O-ring de la leva	FKM	FKM	FKM	FKM	
	21	Manguito de la leva	416 SS	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
	22	Sello O-ring del manguito de la leva	FKM	FKM	FKM	FKM	
	23	Palanca	Acero	Acero	Acero	Acero	
	24	Pasador de la palanca	302 SS	302 SS	302 SS	302 SS	
	25	Tuerca de husillo	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
	26	Tuerca de seguridad	Acero (galvanizado)	300 Serie SS	Monel®	Hastelloy® C	
	E	18	Tapa	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C
19		Leva	416 SS	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
20		Sello O-ring de la leva	FKM	FKM	FKM	FKM	
21		Manguito de la leva	416 SS	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
22		Sello O-ring del manguito de la leva	FKM	FKM	FKM	FKM	
23		Palanca	Acero	Acero	Acero	Acero	
24		Pasador de la palanca	302 SS	302 SS	302 SS	302 SS	
25		Tuerca de husillo	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
26		Tuerca de seguridad	Acero (galvanizado)	300 Serie SS	Monel®	Hastelloy® C	
27		Tapón hueco	Acero	316 SS	Monel®	Hastelloy® C	
28		Sello O-ring del tapón hueco	FKM	FKM	FKM	FKM	
29	Varilla de bloqueo para prueba	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)	Acero (galvanizado)		

Los materiales en negrita indican variación respecto al estándar.

Las válvulas de alivio de presión Crosby Series 900 OMNI-TRIM® y BP están equipadas de serie con una tapa roscada sobre el tornillo de ajuste. Tipos de tapas y palancas elevadoras opcionales:

1. Tapa roscada estándar (Tipo A)
Donde no se necesite palanca elevadora.
2. Tapa roscada con varilla de bloqueo para prueba (Tipo B)
Se usa normalmente para mantener la válvula de alivio de presión cerrada cuando el sistema se está sometiendo a un ensayo hidrostático.
3. Palanca elevadora con empaquetadura (Tipo D)

Para aplicaciones donde es deseable realizar ensayos periódicos. Este es un diseño hermético para la integridad de la presión.

4. Palanca elevadora con empaquetadura y varilla de bloqueo para prueba (Tipo E) Igual que el Tipo D, excepto que está equipada con una varilla de bloqueo para prueba.

NOTA

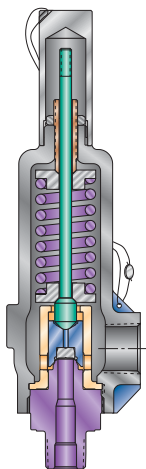
El código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados establece que se debe suministrar una palanca elevadora cuando el servicio sea de (1) aire, (2) agua, y la entrada de la válvula supere 140°F (60°C), excluyendo sobrepresión o casos de alivio o vapor (3).

PRECAUCIÓN

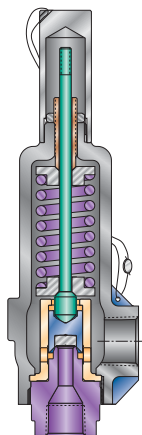
Las varillas de bloqueo para prueba nunca deben apretarse más que con los dedos. Un apriete excesivo puede dañar las piezas internas. Además, una varilla de bloqueo para prueba nunca debe mantenerse en la válvula durante el funcionamiento del equipo. Durante el funcionamiento normal la varilla de bloqueo para prueba se sustituye por el tapón hueco y el sello O-ring para mantener la estanqueidad en el lado de descarga.

CROSBY OMNI-TRIM®
 CONFIGURACIONES DE VÁLVULAS SERIE 900

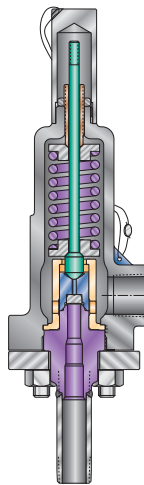
SERIE 900



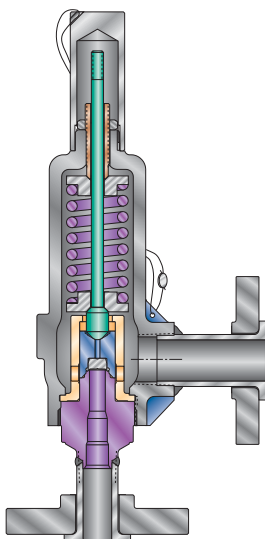
Roscada estándar
 MNPT x FNPT^[3]



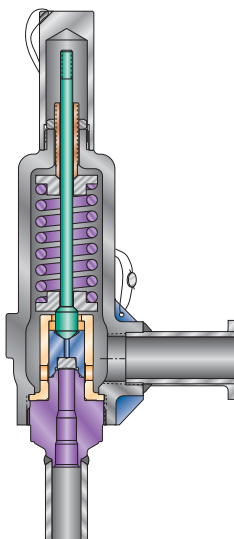
Roscado
 FNPT x FNPT^[3]



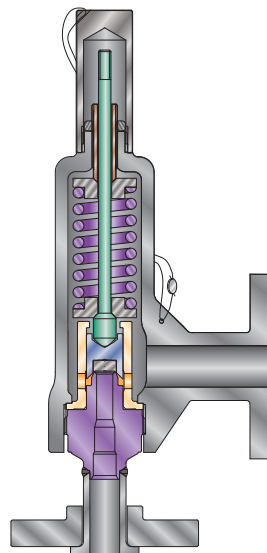
Cilindro empernado
 MNPT x FNPT^[3]
 Disponible solo en orificio n.º 5



Brida de entrada de junta de solape
 x
 brida de salida de junta de solape^[4]



Macho SW x macho SW^[5, 4]
 (soldadura por enchufe)



Conexiones de junta de
 solape x brida de salida
 fundida integral Δ ^[4]

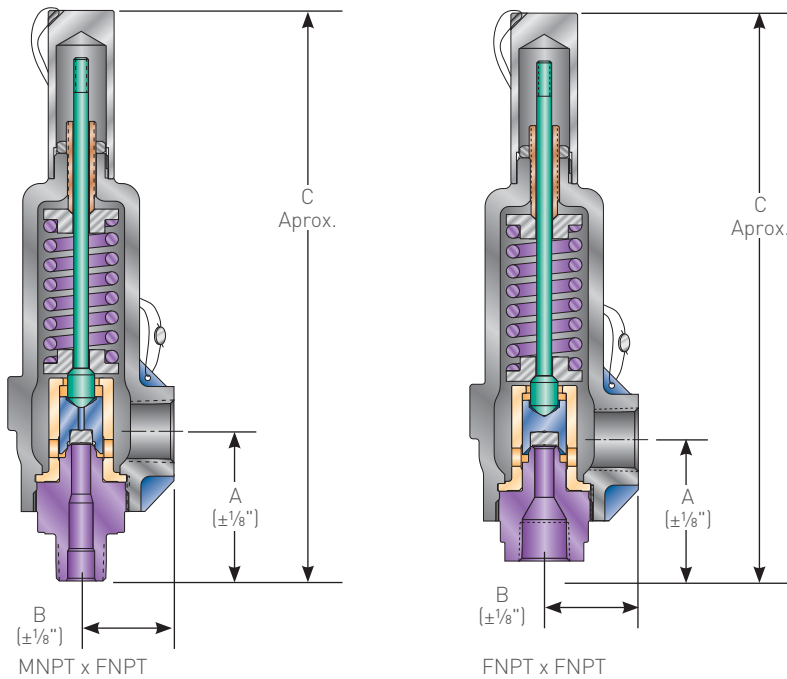
NOTAS

1. Las medidas, pesos y valores de presión y temperatura aparecen en las páginas 11 y 13.
2. Las medidas, pesos y valores de presión y temperatura aparecen en las páginas 12 y 14.
3. Las medidas, pesos y valores de presión y temperatura aparecen en las páginas 15-16 y 19-20.
4. Las medidas, pesos y valores de presión y temperatura aparecen en las páginas 17-18 y 21-22.
5. Consulte al vendedor acerca de las medidas y pesos.
6. Las válvulas con conexiones SW no están disponibles con asientos de sello O-ring.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES ROSCADAS SERIE 900 OMNI-TRIM® (NPT) - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)



MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Presión de ajuste mínima ⁽⁴⁾ (psig)	Presión de ajuste máxima ^(1,3) (psig)	Presión de salida máxima (psig)	Escala de temperaturas ⁽¹¹⁾ (°F)	Medidas (in.)			Peso aprox. (lb)
	Entrada	Salida					A	B	C ⁽²⁾	
Estilo 951 - Serie 900 con orificio n.º 5 (0,074 in.²)* y una presión de ajuste máxima de 1500 psig										
9511()0MF	1/2	1	5	1500	400	-450/+750	3	1 3/4	10 3/8	7
9511()1MF	3/4	1	5	1500	400	-450/+750	3	1 3/4	10 3/8	7
9511()2MF	1	1	5	1500	400	-450/+750	3 1/4	1 3/4	10 3/8	7
Estilo 951 - conexión empornada Serie 900 con orificio n.º 5 (0,074 in. cuadr.) y presión de ajuste máxima de 1500 psig⁽⁵⁾										
9511()199	3/4	1	5	1500	400	-450/+750	6 13/16	1 3/4	14 1/4	12
Estilo 955 - Serie 900 con orificio n.º 5 (0,074 in.²)* y una presión de ajuste máxima de 5000 psig										
9551()0MF	1/2	1	1501	5000	400	-450/+750	3 1/8	1 15/16	11 7/8	9
9551()1MF	3/4	1	1501	5000	400	-450/+750	3 1/8	1 15/16	11 7/8	9
9551()2MF	1	1	1501	5000	400	-450/+750	3 3/8	1 15/16	12 1/8	9
Estilo 961 - Serie 900 con orificio n.º 6 (0,110 in.²) y una presión de ajuste máxima de 1500 psig										
9611()0MF	1/2	1	5	1500	400	-450/+750	3 1/8	1 15/16	11 7/8	10
9611()1MF	3/4	1	5	1500	400	-450/+750	3 1/8	1 15/16	11 7/8	10
9611()2MF	1	1	5	1500	400	-450/+750	3 3/8	1 15/16	12 1/8	10
9611()1FF	3/4	1	5	1500	400	-450/+750	2 1/2	1 15/16	11 1/4	10
9611()2FF	1	1	5	1500	400	-450/+750	2 7/8	1 15/16	11 5/8	10

* Consulte al vendedor acerca de la disponibilidad del orificio n.º 5 (0,074 in.²) con entrada FNPT.

NOTAS

- Las presiones de ajuste y las temperaturas máximas y mínimas que se muestran se aplican solo a las válvulas de asiento metálico. Consulte en la página 5 los límites de presión y temperatura para asientos blandos.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 1/4 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 5/8 in. a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 7/8 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
- En las válvulas con ajuste por debajo de 15 psig no se puede grabar el símbolo del Código ASME. Sólo las válvulas con asiento metálico pueden ajustarse por debajo de 15 psig. Para las aplicaciones con ajuste de presión por debajo de los valores mínimos publicados, consulte al vendedor.
- Consulte la página 5.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (continuación)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Presión de ajuste mínima ⁽⁴⁾ (psig)	Presión de ajuste máxima ^(1,3) (psig)	Presión de salida máxima (psig)	Escala de temperaturas ⁽¹⁾ (°F)	Medidas (in.)			Peso aprox. (lb)
	Entrada	Salida					A	B	C ⁽²⁾	
Estilo 965 - Serie 900 con orificio n.º 6 (0,110 in.²) y una presión de ajuste máxima de 5000 psig										
9651()1MF	¾	1	1501	5000	400	-450/+750	3½	2½	13⅞	16
9651()2MF	1	1	1501	5000	400	-450/+750	3¾	2½	13⅞	16
9651()3MF	1	1½	1501	5000	400	-450/+750	3¾	2½	13⅞	16
9651()1FF	¾	1	1501	5000	400	-450/+750	2⅞	2½	12½	16
9651()2FF	1	1	1501	5000	400	-450/+750	3⅞	2½	12¾	16
9651()3FF	1	1½	1501	5000	400	-450/+750	3⅞	2½	12¾	16
Estilo 972 - Serie 900 con orificio n.º 7 (0,196 in.²)** y una presión de ajuste máxima de 2500 psig										
9721()3MF	1	1½	6	2500	400	-450/+750	3¾	2½	13⅞	17
9721()4MF	1½	1½	6	2500	400	-450/+750	3¾	2½	13⅞	17
9721()3FF	1	1½	6	2500	400	-450/+750	3⅞	2½	12¾	17
9721()4FF	1½	1½	6	2500	400	-450/+750	3⅞	2½	13	17
Estilo 981 - Serie 900 con orificio n.º 8 (0,307 in.²) y una presión de ajuste máxima de 1500 psig										
9811()5MF	1½	2	7	1500	400	-450/+750	4½	3¼	16⅞	33
9811()6MF	2	2	7	1500	400	-450/+750	4½	3¼	16⅞	33
9811()5FF	1½	2	7	1500	400	-450/+750	3⅞	3¼	15¾	33
9811()6FF	2	2	7	1500	400	-450/+750	4	3¼	15⅞	33
Estilo 991 - Serie 900 con orificio n.º 9 (0,503 in.²) y una presión de ajuste máxima de 1500 psig										
9911()7MF	1½	2½	7	1500	400	-450/+750	4½	3¼	16⅞	32
9911()7FF	1½	2½	7	1500	400	-450/+750	3⅞	3¼	15¾	32

* Consulte al vendedor acerca de la disponibilidad del orificio n.º 5 (0,074 in.²) con entrada FNPT.

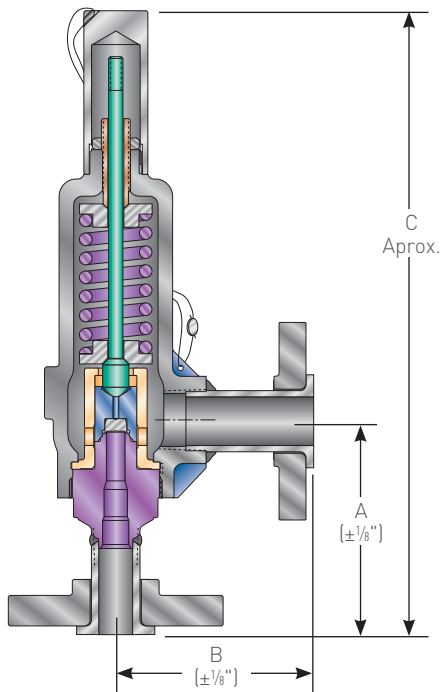
NOTAS

- Las presiones de ajuste y las temperaturas máximas y mínimas que se muestran se aplican solo a las válvulas de asiento metálico. Consulte en la página 5 los límites de presión y temperatura para asientos blandos.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada ¼ in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada ⅝ in. a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada ⅞ in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
- En las válvulas con ajuste por debajo de 15 psig no se puede grabar el símbolo del Código ASME. Sólo las válvulas con asiento metálico pueden ajustarse por debajo de 15 psig. Para las aplicaciones con ajuste de presión por debajo de los valores mínimos publicados, consulte al vendedor.

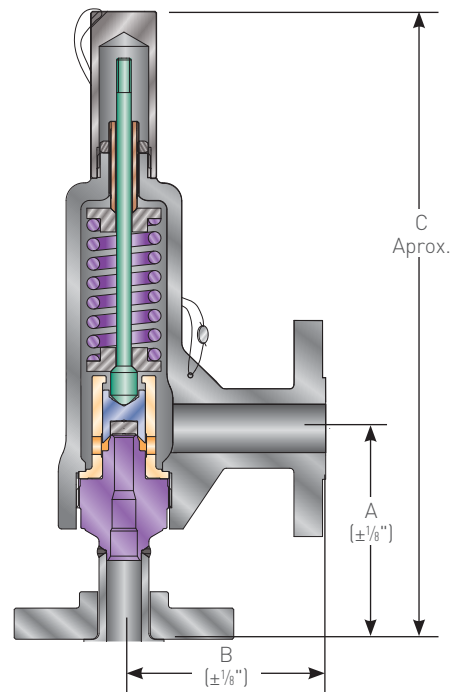
CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES BRIDADAS SERIE 900 OMNI-TRIM® - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)



Brida de entrada de junta de solape X brida de salida de junta de solape



Conexiones de junta de solape x brida de salida fundida integral A⁽⁸⁾

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Bridas finales estándar de adaptador de junta de solape ANSI ⁽⁴⁾		Presión de ajuste máxima ^(1,2,6) a 100°F (psig)	Presión de salida máxima (psig)	Medidas (in.)			Peso aprox. (lb)
	Entrada	Salida	Entrada	Salida			A	B	C ⁽⁵⁾	
Estilo 951 - Serie 900 con orificio n.º 5 (0,074 in.²)										
9511()011	1/2	1	150	150	285	285	4 1/4	4	11 11/16	10
9511()021	1/2	1	300	150	740	285	4 1/4	4	11 11/16	11
9511()031	1/2	1	600	150	1480	285	4 1/4	4	11 11/16	11
9511()111	3/4	1	150	150	285	285	4 1/4	4	11 11/16	11
9511()121	3/4	1	300	150	740	285	4 1/4	4	11 11/16	12
9511()131	3/4	1	600	150	1480	285	4 1/4	4	11 11/16	12
9511()211	1	1	150	150	285	285	4 1/2	4	11 15/16	12
9511()221	1	1	300	150	740	285	4 1/2	4	11 15/16	13
9511()231	1	1	600	150	1480	285	4 1/2	4	11 15/16	13
Estilo 955 - Serie 900 con orificio n.º 5 (0,074 in.²)										
9551()142	3/4	1	1500	⁽³⁾	3705	400 ⁽³⁾	5 1/2	4 1/2	14 5/16	19
9551()152	3/4	1	2500	⁽³⁾	5000	400 ⁽³⁾	5 1/2	4 1/2	14 5/16	21
9551()242	1	1	1500	⁽³⁾	3705	400 ⁽³⁾	5 3/4	4 1/2	14 9/16	21
9551()252	1	1	2500	⁽³⁾	5000	400 ⁽³⁾	5 3/4	4 1/2	14 9/16	25

NOTAS

- Las presiones de ajuste máximas se basan en bridas de acero al carbono. Los límites de presión para las bridas 316 SS pueden ser inferiores. Consulte al vendedor.
- Las presiones de ajuste máximas se aplican solo a válvulas de asiento metálico; consulte en la página 5 los límites para la construcción de asientos blandos.
- Se suministra ANSI CL 300; sin embargo, la contrapresión máxima es de 400 psig.
- Las bridas se proporcionan con una superficie dentada según ANSI B16.5. Otros refrentados y estándares (p. ej. DIN) también disponibles.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 1/4 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 5/8 in. a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 3/8 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
- Brida integral con base ANSI CI 600.
- El diseño de la junta de solape x brida de salida fundida integral es la oferta estándar para los modelos 951, 955, 961, 965 y 972.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (continuación)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Bridas finales estándar de adaptador de junta de solape ANSI ⁽⁴⁾		Presión de ajuste máxima ^(1,2,4) a 100°F (psig)	Presión de salida máxima (psig)	Medidas (in.)			Peso aprox. (lb)
	Entrada	Salida	Entrada	Salida			A	B	C ⁽⁵⁾	
Estilo 961 - Serie 900 con orificio n.º 6 (0,110 in.²)										
9611()011	1/2	1	150	150	285	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	14
9611()021	1/2	1	300	150	740	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	15
9611()031	1/2	1	600 ⁽⁷⁾	150	1480	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	15
9611()111	3/4	1	150	150	285	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	14
9611()121	3/4	1	300	150	740	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	15
9611()131	3/4	1	600	150	1480	285	4 3/8	4 1/4	13 3/16	15
9611()211	1	1	150	150	285	285	4 3/8	4 1/4	13 7/16	14
9611()221	1	1	300	150	740	285	4 3/8	4 1/4	13 7/16	16
9611()231	1	1	600	150	1480	285	4 5/8	4 1/4	13 7/16	16
Estilo 965 - Serie 900 con orificio n.º 6 (0,110 in.²)										
9651()142	3/4	1	1500	⁽³⁾	3705	400 ⁽³⁾	6	5	15 11/16	26
9651()242	1	1	1500	⁽³⁾	3705	400 ⁽³⁾	6 1/4	5	15 5/16	29
9651()252	1	1	2500	⁽³⁾	5000	400 ⁽³⁾	6 1/4	5	15 5/16	32
9651()342	1	1 1/2	1500	⁽³⁾	3705	400 ⁽³⁾	6 1/4	5 3/4	15 5/16	29
9651()352	1	1 1/2	2500	⁽³⁾	5000	400 ⁽³⁾	6 1/4	5 3/4	15 5/16	35
Estilo 972 - Serie 900 con orificio n.º 7 (0,196 in.²)										
9721()311	1	1 1/2	150	150	285	285	5 1/8	5	14 13/16	24
9721()321	1	1 1/2	300	150	740	285	5 1/8	5	14 13/16	25
9721()331	1	1 1/2	600	150	1480	285	5 1/8	5	14 13/16	25
9721()341	1	1 1/2	1500	⁽³⁾	2500	400 ⁽³⁾	6	5 3/4	15 1/16	32
9721()411	1 1/2	1 1/2	150	150	285	285	5 1/2	5	15 3/16	26
9721()421	1 1/2	1 1/2	300	150	740	285	5 1/2	5	15 3/16	29
9721()431	1 1/2	1 1/2	600	150	1480	285	5 1/2	5	15 3/16	29
9721()441	1 1/2	1 1/2	1500	⁽³⁾	2500	400 ⁽³⁾	6	5 3/4	15 1/16	38
Estilo 981 - Serie 900 con orificio n.º 8 (0,307 in.²)										
9811()511	1 1/2	2	150	150	285	285	6 1/2	6	18 7/16	44
9811()521	1 1/2	2	300	150	740	285	6 1/2	6	18 7/16	47
9811()531	1 1/2	2	600	150	1480	285	6 1/2	6	18 7/16	47
9811()611	2	2	150	150	285	285	6 3/4	6	18 11/16	46
9811()621	2	2	300	150	740	285	6 3/4	6	18 11/16	48
9811()631	2	2	600	150	1480	285	6 3/4	6	18 11/16	49
Estilo 991 - Serie 900 con orificio n.º 9 (0,503 in.²)										
9911()711	1 1/2	2 1/2	150	150	285	285	6 1/2	6 1/2	18 7/16	47
9911()721	1 1/2	2 1/2	300	150	740	285	6 1/2	6 1/2	18 7/16	50
9911()731	1 1/2	2 1/2	600	150	1480	285	6 1/2	6 1/2	18 7/16	50

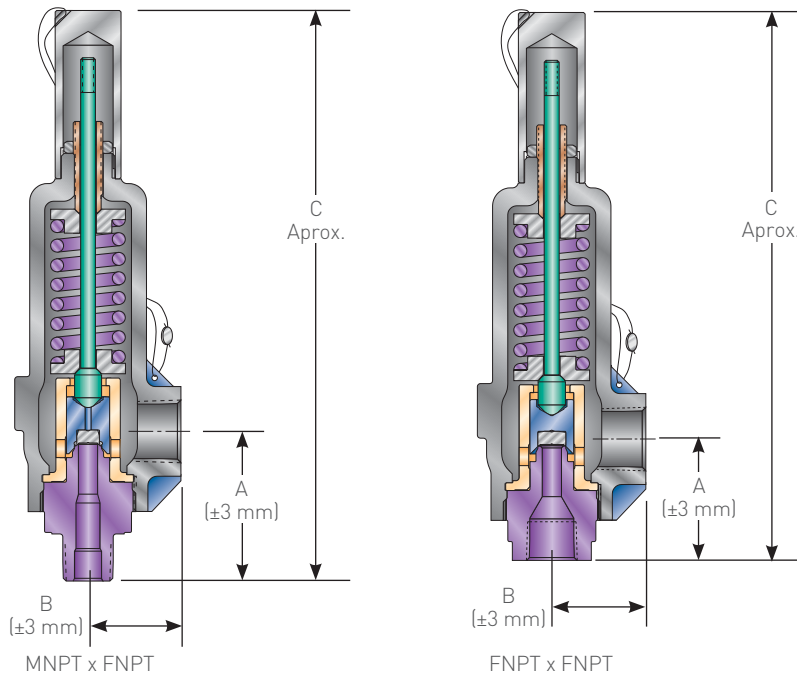
NOTAS

- Las presiones de ajuste máximas se basan en bridas de acero al carbono. Los límites de presión para las bridas 316 SS pueden ser inferiores. Consulte al vendedor.
- Las presiones de ajuste máximas se aplican solo a válvulas de asiento metálico; consulte en la página 5 los límites para la construcción de asientos blandos.
- Se suministra ANSI CL 300; sin embargo, la contrapresión máxima es de 400 psig.
- Las bridas se proporcionan con una superficie dentada según ANSI B16.5. Otros refrentados y estándares (p. ej. DIN) también disponibles.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 1/4 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 5/8 in. a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 7/8 in. a la medida 'C' (se requieren 2 in. adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
- Brida integral con base ANSI CI 600.
- El diseño de la junta de solape x brida de salida fundida integral es la oferta estándar para los modelos 951, 955, 961, 965 y 972.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES ROSCADAS SERIE 900 OMNI-TRIM® - UNIDADES MÉTRICAS



MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Presión de ajuste mínima ⁽⁴⁾ (barg)	Presión de ajuste máxima ^(1,3) (barg)	Presión de salida máxima (barg)*	Escala de temperaturas ⁽¹¹⁾ (°C)	Medidas (mm)			Peso aprox. (kg)
	Entrada	Salida					A	B	C ⁽²⁾	
Estilo 951 - Serie 900 con orificio n.º 5 (47,74 mm²)** y una presión de ajuste máxima de 103,42 barg										
9511()0MF	1/2	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	76	45	264	3
9511()1MF	3/4	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	76	45	264	3
9511()2MF	1	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	83	45	270	3
Estilo 951 - cilindro empernado Serie 900 con orificio n.º 5 (47,74 mm²) y una presión de ajuste máxima de 103,42 barg										
9511()199	3/4	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	173	44	362	5
Estilo 955 - Serie 900 con orificio n.º 5 (47,74 mm²)** y una presión de ajuste máxima de 344,74 barg										
9551()0MF	1/2	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	79	49	302	4
9551()1MF	3/4	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	79	49	302	4
9551()2MF	1	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	86	49	308	4
Estilo 961 - Serie 900 con orificio n.º 6 (70,96 mm²) y una presión de ajuste máxima de 103,42 barg										
9611()0MF	1/2	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	79	49	302	4
9611()1MF	3/4	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	79	49	302	4
9611()2MF	1	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	86	49	308	4
9611()1FF	3/4	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	64	49	286	4
9611()2FF	1	1	0.34	103.42	27.58	-268/+399	73	49	295	4

* Para obtener las unidades en kPa, multiplique las unidades barg por 100.

** Consulte al vendedor acerca de la disponibilidad del orificio n.º 5 (47,74 mm²) con entrada FNPT.

NOTAS

- Las presiones de ajuste y las temperaturas máximas y mínimas que se muestran se aplican solo a las válvulas de asiento metálico. Consulte en la página 5 los límites de presión y temperatura para asientos blandos.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 6 mm a la medida 'C' [se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba].
Para la tapa Tipo D, añada 16 mm a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 22 mm a la medida 'C' [se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba].
- La presión de ajuste máxima para servicio de vapor de agua es de 68,95 barg.
- En las válvulas con ajuste por debajo de 1,03 barg no se puede grabar el símbolo del Código ASME. Sólo las válvulas con asiento metálico pueden ajustarse por debajo de 1,03 psig.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (continuación)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Presión de ajuste mínima ⁽⁴⁾ (barg)	Presión de ajuste máxima ^(1,3) (barg)	Presión de salida máxima (barg)*	Escala de temperaturas ⁽¹⁾ (°C)	Medidas (mm)			Peso aprox. (kg)
	Entrada	Salida					A	B	C ⁽²⁾	
Estilo 965 - Serie 900 con orificio n.º 6 (70,96 mm²) y una presión de ajuste máxima de 344,74 barg										
9651()1MF	¾	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	89	64	333	7
9651()2MF	1	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	95	64	340	7
9651()3MF	1	1½	103.49	344.74	27.58	-268/+399	95	64	340	7
9651()1FF	¾	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	73	64	318	7
9651()2FF	1	1	103.49	344.74	27.58	-268/+399	79	64	324	7
9651()3FF	1	1½	103.49	344.74	27.58	-268/+399	79	64	324	7
Estilo 972 - Serie 900 con orificio n.º 7 (126,4 mm²) y una presión de ajuste máxima de 172,36 barg										
9721()3MF	1	1½	0.41	172.36	27.58	-268/+399	95	64	340	8
9721()4MF	1½	1½	0.41	172.36	27.58	-268/+399	95	64	340	8
9721()3FF	1	1½	0.41	172.36	27.58	-268/+399	79	64	324	8
9721()4FF	1½	1½	0.41	172.36	27.58	-268/+399	86	64	330	8
Estilo 981 - Serie 900 con orificio n.º 8 (198 mm²) y presión de ajuste máxima de 103,42 barg										
9811()5MF	1½	2	0.48	103.42	27.58	-268/+399	114	83	416	15
9811()6MF	2	2	0.48	103.42	27.58	-268/+399	114	83	416	15
9811()5FF	1½	2	0.48	103.42	27.58	-268/+399	98	83	400	15
9811()6FF	2	2	0.48	103.42	27.58	-268/+399	102	83	403	15
Estilo 991 - Serie 900 con orificio n.º 9 (324,5 mm²) y una presión de ajuste máxima de 103,42 barg										
9911()7MF	1½	2½	0.48	103.42	27.58	-268/+399	114	83	416	15
9911()7FF	1½	2½	0.48	103.42	27.58	-268/+399	98	83	400	15

* Para obtener las unidades en kPa, multiplique las unidades barg por 100.

** Consulte al vendedor acerca de la disponibilidad del orificio n.º 5 (47,74 mm²) con entrada FNPT.

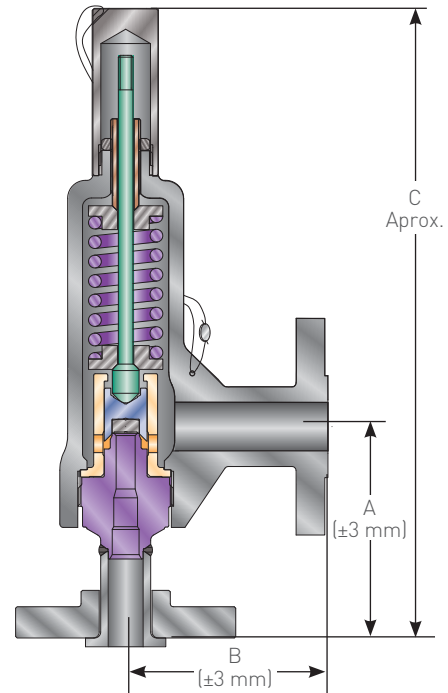
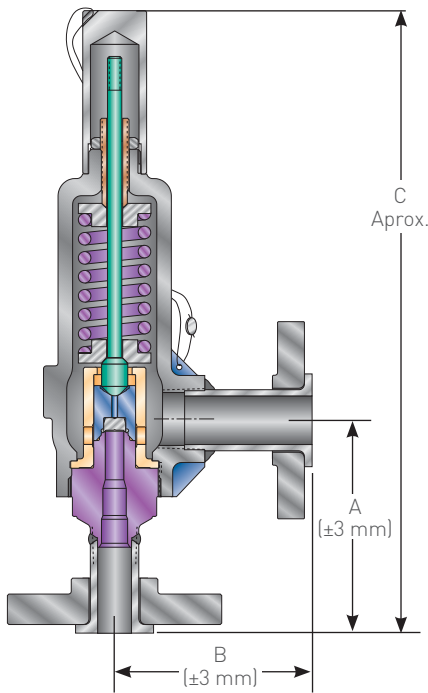
NOTAS

- Las presiones de ajuste y las temperaturas máximas y mínimas que se muestran se aplican solo a las válvulas de asiento metálico. Consulte en la página 5 los límites de presión y temperatura para asientos blandos.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 6 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 16 mm a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 22 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para servicio de vapor de agua es de 68,95 barg.
- En las válvulas con ajuste por debajo de 1,03 barg no se puede grabar el símbolo del Código ASME. Sólo las válvulas con asiento metálico pueden ajustarse por debajo de 1,03 psig.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES BRIDADAS DE LA SERIE 900 OMNI-TRIM® - UNIDADES MÉTRICAS



Brida de entrada de junta de solape X brida de salida de junta de solape

Entrada de junta de solape x salida fundida integral^[6]

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Bridas finales estándar de adaptador de junta de solape ANSI ^[4]		Presión de ajuste máxima ^[1,2,4] a 37,8°C (barg)	Presión de salida máxima (barg)	Medidas (mm)			Peso aprox. (kg)
	Entrada	Salida	Entrada	Salida			A	B	C ^[5]	
Estilo 951 - Serie 900 con orificio n.º 5 (47,74 mm²)										
9511()011	½	1	150	150	19.65	19.65	108	102	297	5
9511()021	½	1	300	150	51.02	19.65	108	102	297	5
9511()031	½	1	600	150	102.04	19.65	108	102	297	5
9511()111	¾	1	150	150	19.65	19.65	108	102	297	5
9511()121	¾	1	300	150	51.02	19.65	108	102	297	6
9511()131	¾	1	600	150	102.04	19.65	108	102	297	6
9511()211	1	1	150	150	19.65	19.65	114	102	303	5
9511()221	1	1	300	150	51.02	19.65	114	102	303	6
9511()231	1	1	600	150	102.04	19.65	114	102	303	6
Estilo 955 - Serie 900 con orificio n.º 5 (47,74 mm²)										
9551()142	¾	1	1500	^[3]	255.45	27.58 ^[3]	140	114	364	8
9551()152	¾	1	2500	^[3]	344.74	27.58 ^[3]	140	114	364	10
9551()242	1	1	1500	^[3]	255.45	27.58 ^[3]	146	114	370	10
9551()252	1	1	2500	^[3]	344.74	27.58 ^[3]	146	114	370	11

NOTAS

- Las presiones de ajuste máximas se basan en bridas de acero al carbono. Los límites de presión para las bridas 316 SS pueden ser inferiores. Consulte al vendedor.
- Las presiones de ajuste máximas se aplican solo a válvulas de asiento metálico; consulte en la página 5 los límites para la construcción de asientos blandos.
- Se suministra en ANSI CL 300; sin embargo, la contrapresión máxima es de 27,58 barg.
- Las bridas se proporcionan con una superficie dentada según ANSI B16.5. Otros refrentados y estándares (p. ej. DIN) también disponibles.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 6 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 16 mm a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 22 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para servicio de vapor de agua es de 68,95 barg.
- Brida integral con base ANSI CI 600.
- El diseño de la junta de solape x brida de salida fundida integral es la oferta estándar para los modelos 951, 955, 961, 965 y 972.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE 900, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA (continuación)

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Bridas finales estándar de adaptador de junta de solape ANSI ⁽⁴⁾		Presión de ajuste máxima ^(1,2,4) a 37,8°C (barg)	Presión de salida máxima (barg)	Medidas (mm)			Peso aprox. (kg)
	Entrada	Salida	Entrada	Salida			A	B	C ⁽⁵⁾	
Estilo 961 - Serie 900 con orificio n.º 6 (70,96 mm²)										
9611()011	1/2	1	150	150	19.65	19.65	111	108	335	6
9611()021	1/2	1	300	150	51.02	19.65	111	108	335	7
9611()031	1/2	1	6007	150	102.04	19.65	111	108	335	7
9611()111	3/4	1	150	150	19.65	19.65	111	108	335	6
9611()121	3/4	1	300	150	51.02	19.65	111	108	335	7
9611()131	3/4	1	600	150	102.04	19.65	111	108	335	7
9611()211	1	1	150	150	19.65	19.65	117	108	341	7
9611()221	1	1	300	150	51.02	19.65	117	108	341	7
9611()231	1	1	600	150	102.04	19.65	117	108	341	7
Estilo 965 - Serie 900 con orificio n.º 6 (70,96 mm²)										
9651()142	3/4	1	1500	(3)	255.45	27.58 ⁽³⁾	152	127	398	12
9651()242	1	1	1500	(3)	255.45	27.58 ⁽³⁾	159	127	405	13
9651()252	1	1	2500	(3)	344.74	27.58 ⁽³⁾	159	127	405	14
9651()342	1	1 1/2	1500	(3)	255.45	27.58 ⁽³⁾	159	146	405	13
9651()352	1	1 1/2	2500	(3)	344.74	27.58 ⁽³⁾	159	146	405	16
Estilo 972 - Serie 900 con orificio n.º 7 (126,4 mm²)										
9721()311	1	1 1/2	150	150	19.65	19.65	130	127	376	11
9721()321	1	1 1/2	300	150	51.02	19.65	130	127	376	11
9721()331	1	1 1/2	600	150	102.04	19.65	130	127	376	11
9721()342	1	1 1/2	1500	(3)	172.36	27.58 ⁽³⁾	152	146	398	15
9721()411	1 1/2	1 1/2	150	150	19.65	19.65	140	127	386	12
9721()421	1 1/2	1 1/2	300	150	51.02	19.65	140	127	386	13
9721()431	1 1/2	1 1/2	600	150	102.04	19.65	140	127	386	13
9721()442	1 1/2	1 1/2	1500	(3)	172.36	27.58 ⁽³⁾	152	146	398	17
Estilo 981 - Serie 900 con orificio n.º 8 (198 mm²)										
9811()511	1 1/2	2	150	150	19.65	19.65	165	152	468	20
9811()521	1 1/2	2	300	150	51.02	19.65	165	152	468	21
9811()531	1 1/2	2	600	150	102.04	19.65	165	152	468	21
9811()611	2	2	150	150	19.65	19.65	171	152	475	21
9811()621	2	2	300	150	51.02	19.65	171	152	475	22
9811()631	2	2	600	150	102.04	19.65	171	152	475	22
Estilo 991 - Serie 900 con orificio n.º 9 (324,5 mm²)										
9911()711	1 1/2	2 1/2	150	150	19.65	19.65	165	165	468	21
9911()721	1 1/2	2 1/2	300	150	51.02	19.65	165	165	468	23
9911()731	1 1/2	2 1/2	600	150	102.04	19.65	165	165	468	23

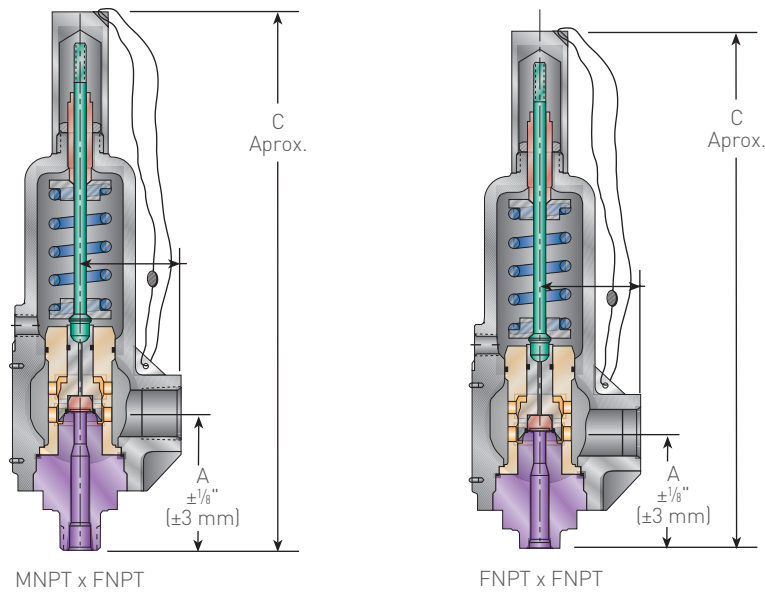
NOTAS

- Las presiones de ajuste máximas se basan en bridas de acero al carbono. Los límites de presión para las bridas 316 SS pueden ser inferiores. Consulte al vendedor.
- Las presiones de ajuste máximas se aplican solo a válvulas de asiento metálico; consulte en la página 5 los límites para la construcción de asientos blandos.
- Se suministra en ANSI CL 300; sin embargo, la contrapresión máxima es de 27,58 barg.
- Las bridas se proporcionan con una superficie dentada según ANSI B16.5. Otros refrentados y estándares (p. ej. DIN) también disponibles.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 6 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 16 mm a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 22 mm a la medida 'C' (se necesitan 51 mm adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- La presión de ajuste máxima para servicio de vapor de agua es de 68,95 barg.
- Brida integral con base ANSI Cl 600.
- El diseño de la junta de solape x brida de salida fundida integral es la oferta estándar para los modelos 951, 955, 961, 965 y 972.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES ROSCADAS SERIE BP (NPT) - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS) (UNIDADES MÉTRICAS)



MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE BP, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Presión de ajuste mínima psig (barg)	Presión de ajuste máxima psig (barg)	Presión de salida máxima (barg)	Escala de temperaturas ⁽¹⁾ °F (°C)	Medidas (mm)			Peso aprox. ⁽³⁾ lb (kg)
	Entrada	Salida					A	B	C ⁽²⁾	
Estilo BP5 - Serie BP con orificio n.º 5 (0,074 in² [47,7 mm²]) y presión de ajuste máxima de 1500 psig (103,44 barg)										
BP51() ()1MF	¾	1	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3⅞ (86)	2½ (64)	13⅞ (340)	14 (6)
BP51() ()2MF	1	1	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3⅞ (92)	2½ (64)	13⅞ (346)	14 (6)
BP51() ()1FF	¾	1	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	2¾ (70)	2½ (64)	12¾ (324)	14 (6)
BP51() ()2FF	1	1	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3 (736)	2½ (64)	13 (330)	14 (6)
Estilo BP6 - Serie BP con orificio n.º 6 (0,110 in² [70,96 mm²]) y presión de ajuste máxima de 1500 psig (103,44 barg)										
BP61() ()1MF	¾	1½	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3⅞ (86)	2½ (64)	13⅞ (340)	14 (6)
BP61() ()2MF	1	1½	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3⅞ (92)	2½ (64)	13⅞ (346)	14 (6)
BP61() ()1FF	¾	1½	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	2¾ (70)	2½ (64)	12¾ (324)	14 (6)
BP61() ()2FF	1	1½	50 (3.45)	1500 (103.44)	400 (27.58)	-20/+400 (-28/+204)	3 (736)	2½ (64)	13 (330)	14 (6)

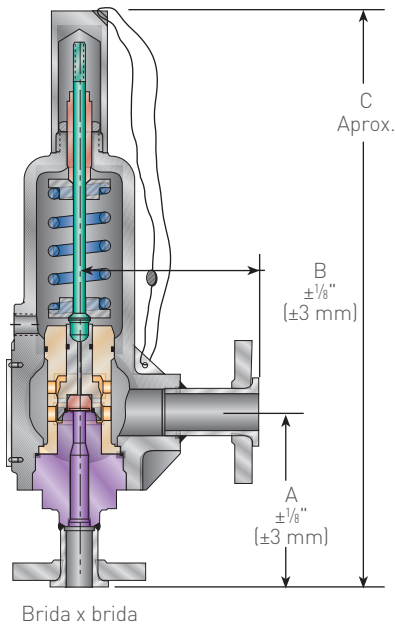
NOTAS

1. Consulte en la página 7 los límites de temperatura para asientos blandos.
2. La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada ¼ in. (6 mm) a la medida 'C' [se necesitan 2 in. (51 mm) adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba].
Para la tapa Tipo D, añada ⅝ in. (16 mm) a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada ⅞ in. (22 mm) a la medida 'C' [se requieren 2 in. (51 mm) adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba].
3. Añada 1,6 lb (0,7 kg) para las tapas Tipo D y E.

CROSBY OMNI-TRIM®

ESPECIFICACIONES

CONEXIONES BRIDADAS SERIE BP (NPT) - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS) (UNIDADES MÉTRICAS)



MEDIDAS Y PESOS DE LA SERIE BP, VALORES NOMINALES DE PRESIÓN/TEMPERATURA

Número de estilo de válvula	Tamaño de conexión (NPS)		Bridas finales estándar de adaptador de junta de solape ANSI ⁽²⁾		Presión de ajuste máxima ⁽¹⁾ a 100°F (37,8°C) psig (barg)	Presión de salida máxima psig (barg)	Medidas (mm)			Peso aprox. ⁽⁴⁾ lb (kg)
	Entrada	Salida	Entrada	Salida			A	B	C ⁽³⁾	
Estilo BP5 - Serie BP con orificio n.º 5 (0,074 in² [47, 74 mm cuadr.])										
BP51(())111	3/4	1	150	150	285 (19.65)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	18 (8)
BP51(())121	3/4	1	300	150	740 (51.02)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	20 (9)
BP51(())131	3/4	1	600	150	1480 (102.04)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	20 (9)
BP51(())142	3/4	1	1500	300	1500 (19.65)	400 (27.85) ⁽⁵⁾	5 1/8 (143)	5 (127)	15 5/8 (397)	24 (11)
BP51(())211	1	1	150	150	285 (19.65)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	19 (9)
BP51(())221	1	1	300	150	740 (51.02)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	20 (9)
BP51(())231	1	1	600	150	1480 (102.04)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	20 (9)
BP51(())242	1	1	1500	300	1500 (19.65)	400 (27.85) ⁽⁵⁾	5 1/8 (143)	5 (127)	15 5/8 (403)	26 (12)
Estilo BP6 - Serie BP con orificio n.º 6 (0,110 in² [70,96 mm²])										
BP61(())111	3/4	1	150	150	285 (19.65)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	18 (8)
BP61(())121	3/4	1	300	150	740 (51.02)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	20 (9)
BP61(())131	3/4	1	600	150	1480 (102.04)	285 (19.65)	4 1/8 (117)	4 3/4 (121)	14 5/8 (371)	20 (9)
BP61(())142	3/4	1	1500	300	1500 (19.65)	400 (27.85) ⁽⁵⁾	5 1/8 (143)	5 (127)	15 5/8 (397)	24 (11)
BP61(())211	1	1	150	150	285 (19.65)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	19 (9)
BP61(())221	1	1	300	150	740 (51.02)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	20 (9)
BP61(())231	1	1	600	150	1480 (102.04)	285 (19.65)	4 1/8 (124)	4 3/4 (121)	14 7/8 (378)	20 (9)
BP61(())242	1	1	1500	300	1500 (19.65)	400 (27.85) ⁽⁵⁾	5 1/8 (143)	5 (127)	15 5/8 (403)	26 (12)

NOTAS

- Las presiones de ajuste máximas se basan en bridas de acero al carbono. Los límites de presión para las bridas 316 SS pueden ser inferiores. Consulte al vendedor.
- Las bridas se proporcionan con una superficie dentada según ANSI B16.5. Otros refrentados y estándares (p. ej. DIN) también disponibles.
- La medida 'C' que se muestra corresponde a la tapa Tipo A.
Para la tapa Tipo B, añada 1/4 in. (6 mm) a la medida 'C' (se necesitan 2 in. [51 mm] adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
Para la tapa Tipo D, añada 5/8 in. (16 mm) a la medida 'C'.
Para la tapa Tipo E, añada 7/8 in. [22 mm] a la medida 'C' (se requieren 2 in. [51 mm] adicionales para el huelgo de culata de la varilla de bloqueo para prueba).
- Añada 1,6 lb (0,7 kg) para las tapas Tipo D y E.
- Se suministra ANSI CL 300; sin embargo, la máxima contrapresión es de 400 psig (27,58 barg).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

VÁLVULAS SERIE 900 - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)

Nota: Para las capacidades de aire, las unidades USCS equivalen exactamente a las unidades imperiales.

CAPACIDADES DE AIRE – PRESIONES DE AJUSTE DE 5-5000 PSIG (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
1 psi incr.⁽¹⁾	1,4	2,1	3,8	6,1	10,0	1 psi incr.⁽¹⁾	1,4	2,1	3,8	6,1	10,0
5 psi incr.	7,4	10,9	19,4	30,7	50,1	5 psi incr.	7,4	10,9	19,4	30,7	50,1
5	34.2	50.4				280	438	645	1140	1801	2943
6	35.7	52.6	93.0			300	468	689	1218	1924	3144
7	37.2	54.8	96.9	153	250	320	498	733	1295	2047	3344
8	38.7	57.1	100	159	260	340	528	777	1373	2170	3545
9	40.3	59.3	104	165	270	360	557	821	1451	2293	3746
10	41.8	61.5	108	171	280	380	587	865	1528	2415	3946
15	44.4	65.3	115	182	298	400	617	909	1606	2538	4147
20	51.2	75.3	133	210	343	420	647	953	1684	2661	4348
30	64.7	95.3	168	266	435	440	677	997	1762	2784	4548
40	79.7	117	207	327	535	460	707	1041	1839	2907	4749
50	94.6	139	246	389	635	480	737	1085	1917	3030	4950
60	109	161	285	450	736	500	767	1129	1995	3152	5151
70	124	183	324	511	836	520	797	1173	2073	3275	5351
80	139	205	362	573	936	540	826	1217	2150	3398	5552
90	154	227	401	634	1037	560	856	1261	2228	3521	5753
100	169	249	440	696	1137	580	886	1305	2306	3644	5953
120	199	293	518	819	1338	600	916	1349	2384	3767	6154
140	229	337	596	941	1538	620	946	1393	2461	3889	6355
160	259	381	673	1064	1739	640	976	1437	2539	4012	6555
180	288	425	751	1187	1940	660	1006	1481	2617	4135	6756
200	318	469	829	1310	2140	680	1036	1525	2695	4258	6957
220	348	513	907	1433	2341	700	1065	1569	2772	4381	7157
240	378	557	984	1556	2542	720	1095	1613	2850	4504	7358
260	408	601	1062	1678	2742	740	1125	1657	2928	4626	7559

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 30 psig.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 30 psig se calculan con una sobrepresión de 3 psi.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV), no incluye presiones por debajo de 15 psig y por ello las válvulas de alivio de presión con un ajuste por debajo de 15 psig no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en pies cúbicos por minuto de aire a 60°F con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

CAPACIDADES DE AIRE – PRESIONES DE AJUSTE DE 5-5000 psig (continuación)

Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
1 psi incr.⁽¹⁾	1,4	2,1	3,8	6,1	10,0	1 psi incr.⁽¹⁾	1,4	2,1	3,8	6,1	10,0
5 psi incr.	7,4	10,9	19,4	30,7	50,1	5 psi incr.	7,4	10,9	19,4	30,7	50,1
760	1155	1701	3006	4749	7759	2200	3307	4869	8603		
780	1185	1745	3083	4872	7960	2300	3456	5089	8991		
800	1215	1789	3161	4995	8161	2400	3606	5309	9380		
820	1245	1833	3239	5118	8361	2500	3755	5529	9769		
840	1275	1877	3316	5241	8562	2600	3905	5749			
860	1305	1921	3394	5363	8763	2700	4054	5969			
880	1334	1965	3472	5486	8963	2800	4203	6189			
900	1364	2009	3550	5609	9164	2900	4353	6409			
920	1394	2053	3627	5732	9365	3000	4502	6629			
940	1424	2097	3705	5855	9565	3100	4652	6849			
960	1454	2141	3783	5978	9766	3200	4801	7069			
980	1484	2185	3861	6100	9967	3300	4951	7288			
1000	1514	2229	3938	6223	10167	3400	5100	7508			
1100	1663	2449	4327	6837	11171	3500	5249	7728			
1200	1813	2669	4716	7452	12174	3600	5399	7948			
1300	1962	2889	5104	8066	13178	3700	5548	8168			
1400	2111	3109	5493	8680	14181	3800	5698	8388			
1500	2261	3329	5882	9294	15184	3900	5847	8608			
1600	2410	3549	6271			4000	5997	8828			
1700	2560	3769	6659			4200	6295	9268			
1800	2709	3989	7048			4400	6594	9708			
1900	2859	4209	7437			4600	6893	10148			
2000	3008	4429	7825			4800	7192	10588			
2100	3157	4649	8214			5000	7491	11028			

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 30 psig.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 30 psig se calculan con una sobrepresión de 3 psi.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no incluye presiones por debajo de 15 psig y por ello las válvulas de alivio de presión con un ajuste por debajo de 15 psig no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en pies cúbicos por minuto de aire a 60°F con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO

VÁLVULAS SERIE 900 PARA SERVICIO DE RECIPIENTE A PRESIÓN NO EXPUESTO AL FUEGO (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)

Nota: para las capacidades de vapor, las unidades USCS equivalen exactamente a las unidades imperiales.

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO - AJUSTES DE PRESIÓN 5-1000 PSIG (CONTINUACIÓN EN LA PÁGINA SIGUIENTE)

Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
1 psi incr.⁽¹⁾	4,1	6,1	10,9	17,2	28,1	1 psi incr.⁽¹⁾	4,1	6,1	10,9	17,2	28,1
5 psi incr.	20,9	30,9	54,6	86,2	140	5 psi incr.	20,9	30,9	54,6	86,2	140
5	96,2	141				160	727	1071	1893	2991	4887
6	100	147	261			170	769	1133	2002	3163	5168
7	104	154	272			180	811	1195	2111	3336	5450
8	108	160	283	447	731	190	853	1256	2220	3508	5732
9	113	166	294	465	760	200	895	1318	2329	3681	6014
10	117	172	305	482	788	210	937	1380	2439	3854	6296
15	124	183	324	512	837	220	979	1442	2548	4026	6578
20	143	211	374	591	966	230	1021	1504	2657	4199	6860
30	182	268	473	748	1222	240	1063	1565	2766	4371	7142
40	224	329	582	920	1504	250	1105	1627	2875	4544	7424
50	266	391	691	1093	1786	260	1147	1689	2985	4716	7706
60	307	453	801	1265	2068	270	1189	1751	3094	4889	7987
70	349	515	910	1438	2349	280	1231	1813	3203	5061	8269
80	391	577	1019	1610	2631	290	1273	1874	3312	5234	8551
90	433	638	1128	1783	2913	300	1315	1936	3421	5406	8833
100	475	700	1237	1956	3195	310	1357	1998	3531	5579	9115
110	517	762	1347	2128	3477	320	1399	2060	3640	5752	9397
120	559	824	1456	2301	3759	330	1441	2122	3749	5924	9679
130	601	886	1565	2473	4041	340	1483	2183	3858	6097	9961
140	643	947	1674	2646	4323	350	1525	2245	3967	6269	10243
150	685	1009	1783	2818	4605	360	1567	2307	4077	6442	10524

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 30 psig.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 30 psig se calculan con una sobrepresión de 3 psi.
3. La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
4. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no incluye presiones por debajo de 15 psig y por ello las válvulas de alivio de presión con un ajuste por debajo de 15 psig no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en libras por hora de vapor con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII [Designador UV].

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO - AJUSTES DE PRESIÓN 5-1000 psig (continuación)

Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
1 psi incr.⁽¹⁾	4,1	6,1	10,9	17,2	28,1	1 psi incr.⁽¹⁾	4,1	6,1	10,9	17,2	28,1
5 psi incr.	20,9	30,9	54,6	86,2	140	5 psi incr.	20,9	30,9	54,6	86,2	140
370	1609	2369	4186	6614	10806	640	2742	4038	7134	11273	18418
380	1651	2431	4295	6787	11088	660	2826	4161	7353	11618	18981
390	1693	2492	4404	6959	11370	680	2910	4285	7571	11963	19545
400	1735	2554	4513	7132	11652	700	2994	4408	7790	12308	20109
410	1777	2616	4623	7304	11934	720	3078	4532	8008	12653	20673
420	1819	2678	4732	7477	12216	740	3162	4656	8226	12998	21237
430	1861	2740	4841	7650	12498	760	3246	4779	8445	13344	21800
440	1903	2801	4950	7822	12780	780	3330	4903	8663	13689	22364
450	1945	2863	5059	7995	13062	800	3414	5026	8882	14034	22928
460	1987	2925	5169	8167	13343	820	3498	5150	9100	14379	23492
470	2029	2987	5278	8340	13625	840	3582	5274	9318	14724	24055
480	2071	3049	5387	8512	13907	860	3666	5397	9537	15069	24619
490	2113	3111	5496	8685	14189	880	3750	5521	9755	15414	25183
500	2155	3172	5605	8857	14471	900	3834	5644	9974	15759	25747
520	2239	3296	5824	9202	15035	920	3918	5768	10192	16104	26311
540	2323	3420	6042	9548	15599	940	4002	5892	10410	16449	26874
560	2407	3543	6261	9893	16162	960	4086	6015	10629	16794	27438
580	2491	3667	6479	10238	16726	980	4170	6139	10847	17140	28002
600	2574	3790	6698	10583	17290	1000	4254	6263	11066	17485	28566
620	2658	3914	6916	10928	17854						

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 30 psig.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 30 psig se calculan con una sobrepresión de 3 psi.
3. La presión de ajuste máxima para el servicio de vapor de agua es de 1.000 psig.
4. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no incluye presiones por debajo de 15 psig y por ello las válvulas de alivio de presión con un ajuste por debajo de 15 psig no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en libras por hora de vapor con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AGUA

VÁLVULAS SERIE 900 OMNI-TRIM® - UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)

Nota: Las unidades USCS para agua y líquidos son galones de EE.UU. por minuto (1 galón de EE.UU. equivale a 0,833 galones imperiales).

CAPACIDADES DE AGUA - PRESIONES DIFERENCIALES $\Delta P^{(1)}$ 5-5000 psi⁽²⁾ (continuación en la página siguiente)

Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
5	4.7	6.9				420	43.5	64.0	113	178	292
10	6.7	9.8	17.4			440	44.5	65.5	115	183	299
15	8.2	12.1	21.3	33.8	55.2	460	45.5	67.0	118	187	305
20	9.4	13.9	24.7	39.0	63.7	480	46.5	68.5	121	191	312
30	11.6	17.1	30.2	47.8	78.1	500	47.4	69.9	123	195	318
40	13.4	19.7	34.9	55.2	90.2	520	48.4	71.3	125	199	325
50	15.0	22.1	39.0	61.7	100	540	49.3	72.6	128	202	331
60	16.4	24.2	42.7	67.6	110	560	50.2	73.9	130	206	337
80	18.9	27.9	49.4	78.0	127	580	51.1	75.3	133	210	343
100	21.2	31.2	55.2	87.2	142	600	52.0	76.5	135	213	349
120	23.2	34.2	60.5	95.6	156	620	52.8	77.8	137	217	355
140	25.1	36.9	65.3	103	168	640	53.7	79.1	139	220	360
160	26.8	39.5	69.8	110	180	660	54.5	80.3	141	224	366
180	28.4	41.9	74.1	117	191	680	55.3	81.5	144	227	371
200	30.0	44.2	78.1	123	201	700	56.1	82.7	146	230	377
220	31.5	46.3	81.9	129	211	720	56.9	83.9	148	234	382
240	32.9	48.4	85.5	135	220	740	57.7	85.0	150	237	387
260	34.2	50.4	89.0	140	229	760	58.5	86.2	152	240	393
280	35.5	52.3	92.4	146	238	780	59.3	87.3	154	243	398
300	36.7	54.1	95.6	151	247	800	60.0	88.4	156	246	403
320	37.9	55.9	98.8	156	255	820	60.8	89.5	158	249	408
340	39.1	57.6	101	160	262	840	61.5	90.6	160	253	413
360	40.3	59.3	104	165	270	860	62.2	91.7	162	256	418
380	41.4	60.9	107	170	278	880	63.0	92.7	163	258	423
400	42.4	62.5	110	174	285	900	63.7	93.8	165	261	427

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión.
2. Consulte en las páginas 15 y 18 los límites mínimo y máximo de la presión de ajuste.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no incluye presiones por debajo de 15 psig y por ello las válvulas de alivio de presión con un ajuste por debajo de 15 psig no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

La capacidad se da en galones de EE.UU. por minuto de agua a 70°F y con una sobrepresión del 10%.

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®
CAPACIDADES DE AGUA

CAPACIDADES DE AGUA - PRESIONES DIFERENCIALES $\Delta P^{(1)}$ 5-5000 psi⁽²⁾ (continuación)

Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)				
	0,074	0,110	0,196	0,307	0,503		0,074	0,110	0,196	0,307	0,503
920	64.4	94.8	167	264	432	3100	118	174			
940	65.1	95.8	169	267	437	3200	120	176			
960	65.8	96.8	171	270	441	3300	122	179			
980	66.4	97.8	172	273	446	3400	123	182			
1000	67.1	98.8	174	276	451	3500	125	184			
1100	70.4	103	183	289	473	3600	127	187			
1200	73.5	108	191	302	494	3700	129	190			
1300	76.5	112	199	314	514	3800	130	192			
1400	79.4	116	206	326	533	3900	132	195			
1500	82.2	121	213	338	552	4000	134	197			
1600	84.9	125	220	349	570	4100	136	200			
1700	87.5	128	227			4200	137	202			
1800	90.1	132	234			4300	139	205			
1900	92.5	136	240			4400	140	207			
2000	94.9	139	247			4500	142	209			
2100	97.3	143	253			4600	144	212			
2200	99.6	146	259			4700	145	214			
2300	101	149	264			4800	147	216			
2400	104	153	270			4900	148	218			
2500	106	156	276			5000	150	221			
2600	108	159	281								
2700	110	162	287								
2800	112	165									
2900	114	168									
3000	116	171									

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión. Capacidad en galones de EE.UU. por minuto de agua a 70°F y 10% de sobrepresión.

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

VÁLVULAS SERIE 900 - UNIDADES MÉTRICAS

CAPACIDADES DE AIRE – PRESIONES DE AJUSTE DE 0,35-338 barg (continuación en la página siguiente)

Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)	Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)
	47,7	71	126	198	325			47,7	71	126	198	325	
1 bar incr. ⁽¹⁾	0,5	0,8	1,5	2,4	4,0	100 kPa incr.	1 bar incr. ⁽¹⁾	0,5	0,8	1,5	2,4	4,0	100 kPa incr.
5 bar incr.	2,9	4,4	7,9	12,3	20,3	500 kPa incr.	5 bar incr.	2,9	4,4	7,9	12,3	20,3	500 kPa incr.
0.35	0.98	1.45	2.57			35	22	14.2	21.0	37.1	58.7	95.9	2200
0.4	1.01	1.50	2.65	4.19		40	24	15.5	22.8	40.3	63.8	104	2400
0.45	1.05	1.54	2.73	4.32		45	26	16.7	24.6	43.6	68.9	112	2600
0.5	1.08	1.59	2.81	4.45	7.27	50	28	18.0	26.5	46.8	74.0	121	2800
0.55	1.11	1.64	2.89	4.58	7.48	55	30	19.2	28.3	50.1	79.1	129	3000
0.6	1.14	1.68	2.98	4.70	7.69	60	32	20.5	30.2	53.3	84.3	137	3200
0.65	1.17	1.73	3.06	4.83	7.90	65	34	21.7	32.0	56.6	89.4	146	3400
0.7	1.20	1.77	3.14	4.96	8.11	70	36	23.0	33.8	59.8	94.5	154	3600
0.75	1.24	1.82	3.22	5.09	8.32	75	38	24.2	35.7	63.0	99.6	162	3800
0.8	1.27	1.87	3.30	5.22	8.53	80	40	25.5	37.5	66.3	104	171	4000
0.85	1.30	1.91	3.38	5.35	8.75	85	42	26.7	39.3	69.5	109	179	4200
0.9	1.33	1.96	3.47	5.48	8.96	90	44	27.9	41.2	72.8	115	187	4400
0.95	1.36	2.01	3.55	5.61	9.17	95	46	29.2	43.0	76.0	120	196	4600
1	1.39	2.05	3.63	5.74	9.38	100	48	30.4	44.8	79.2	125	204	4800
2	1.80	2.60	4.70	7.40	12.2	200	50	31.7	46.7	82.5	130	213	5000
4	3.00	4.50	7.90	12.6	20.5	400	52	32.9	48.5	85.7	135	221	5200
6	4.30	6.30	11.2	17.7	28.9	600	54	34.2	50.3	89.0	140	229	5400
8	5.50	8.10	14.4	22.8	37.3	800	56	35.4	52.2	92.2	145	238	5600
10	6.80	10.0	17.7	27.9	45.6	1000	58	36.7	54.0	95.5	150	246	5800
12	8.00	11.8	20.9	33.0	54.0	1200	60	37.9	55.8	98.7	156	254	6000
14	9.20	13.6	24.1	38.2	62.4	1400	62	39.2	57.7	101	161	263	6200
16	10.5	15.5	27.4	43.3	70.8	1600	64	40.4	59.5	105	166	271	6400
18	11.7	17.3	30.6	48.4	79.1	1800	66	41.7	61.3	108	171	280	6600
20	13.0	19.1	33.9	53.5	87.5	2000	68	42.9	63.2	111	176	288	6800

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 2 barg.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 2 barg se calculan con una sobrepresión de 0,2 barg.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no abarca presiones inferiores a 1 barg, y por ello las válvulas de alivio de presión con ajustes inferiores a 1 barg no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en metros cúbicos de aire estándar por minuto a 16°C y con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII [Designador UV].

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

CAPACIDADES DE AIRE – PRESIONES DE AJUSTE DE 0,35-338 barg (continuación)

Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)	Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)	
	47,7	71	126	198	325			47,7	71	126	198	325		
1 bar incr. ⁽¹⁾	0,5	0,8	1,5	2,4	4,0	100 kPa incr.	1 bar incr. ⁽¹⁾	0,5	0,8	1,5	2,4	4,0	100 kPa incr.	
5 bar incr.	2,9	4,4	7,9	12,3	20,3	500 kPa incr.	5 bar incr.	2,9	4,4	7,9	12,3	20,3	500 kPa incr.	
70	44.1					7000	208	130	191					20800
76	47.9					7600	214	133	197					21400
82	51.6					8200	220	137	202					22000
88	55.4					8800	226	141	208					22600
94	59.1					9400	232	145	213					23200
100	62.8					10000	238	148	219					23800
106	66.6	98.0	173			10600	244	152	224				24400	
112	70.3	103	183			11200	250	156	230				25000	
118	74.1	109	192			11800	256	160	235				25600	
124	77.8	114	202			12400	262	163	241				26200	
130	81.5	120	212			13000	268	167	246				26800	
136	85.3	125	221			13600	274	171	252				27400	
142	89.0	131	231			14200	280	175	257				28000	
148	92.8	136	241			14800	286	178	263				28600	
154	96.5	142	251			15400	292	182	268				29200	
160	100	147	260			16000	298	186	274				29800	
166	104	153	270			16600	304	190	279				30400	
172	107	158	280			17200	310	193	285				31000	
178	111	164				17800	316	197	290				31600	
184	115	169				18400	322	201	296				32200	
190	118	175				19000	328	204	301				32800	
196	122	180				19600	334	208	307				33400	
202	126	186				20200	338	211	310				33800	

NOTAS

Capacidad en metros cúbicos de aire estándar por minuto a 16°C y con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO

VÁLVULAS SERIE 900 PARA SERVICIO DE RECIPIENTE A PRESIÓN NO EXPUESTO AL FUEGO - UNIDADES MÉTRICAS

CAPACIDADES DE VAPOR SATURADO - AJUSTES DE PRESIÓN 0,35-68 barg

Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)	Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión de ajuste (kPag)
	47,7 0.1 bar incr. ⁽¹⁾ 0.5 bar incr.	71 4,0	126 7,1	198 11,3	325 18,5			10 kPa incr.	47,7 0.1 bar incr.	71 4,0	126 7,1	198 11,3	
0.35	43.8	64.4				35	24	688	1013	1790	2828	4621	2400
0.4	45.2	66.5	117			40	25	715	1053	1862	2942	4807	2500
0.45	46.5	68.6	121			45	26	743	1094	1934	3055	4992	2600
0.5	47.9	70.6	124	197	322	50	27	771	1135	2005	3169	5178	2700
0.55	49.3	72.7	128	202	331	55	28	798	1175	2077	3282	5363	2800
0.6	50.7	74.7	132	208	341	60	29	826	1216	2149	3396	5549	2900
0.65	52.1	76.8	135	214	350	65	30	854	1257	2221	3510	5734	3000
0.7	53.5	78.8	139	220	359	70	31	881	1297	2293	3623	5919	3100
0.75	54.9	80.9	142	225	369	75	32	909	1338	2365	3737	6105	3200
0.8	56.3	82.9	146	231	378	80	33	936	1379	2436	3850	6290	3300
0.85	57.7	85.0	150	237	387	85	34	964	1419	2508	3964	6476	3400
0.9	59.1	87.0	153	243	397	90	35	992	1460	2580	4077	6661	3500
0.95	60.5	89.1	157	248	406	95	36	1019	1501	2652	4191	6847	3600
1	61.9	91.1	161	254	415	100	37	1047	1541	2724	4304	7032	3700
1.5	68.3	100	177	280	458	150	38	1074	1582	2796	4418	7218	3800
2	80.6	118	209	331	541	200	39	1102	1623	2868	4531	7403	3900
3	108	159	281	445	727	300	40	1130	1663	2939	4645	7589	4000
4	135	200	353	558	912	400	41	1157	1704	3011	4758	7774	4100
5	163	240	425	672	1098	500	42	1185	1745	3083	4872	7959	4200
6	191	281	497	785	1283	600	43	1213	1785	3155	4985	8145	4300
7	218	322	569	899	1469	700	44	1240	1826	3227	5099	8330	4400
8	246	362	640	1012	1654	800	45	1268	1867	3299	5212	8516	4500
9	274	403	712	1126	1839	900	46	1295	1907	3370	5326	8701	4600
10	301	444	784	1239	2025	1000	47	1323	1948	3442	5439	8887	4700
11	329	484	856	1353	2210	1100	48	1351	1989	3514	5553	9072	4800
12	356	525	928	1466	2396	1200	49	1378	2029	3586	5666	9258	4900
13	384	566	1000	1580	2581	1300	50	1406	2070	3658	5780	9443	5000
14	412	606	1071	1693	2767	1400	52	1461	2151	3801	6007	9814	5200
15	439	647	1143	1807	2952	1500	54	1516	2233	3945	6234	10185	5400
16	467	688	1215	1920	3138	1600	56	1572	2314	4089	6461	10556	5600
17	494	728	1287	2034	3323	1700	58	1627	2395	4232	6688	10927	5800
18	522	769	1359	2147	3509	1800	60	1682	2477	4376	6915	11298	6000
19	550	810	1431	2261	3694	1900	62	1737	2558	4520	7142	11669	6200
20	577	850	1503	2374	3879	2000	64	1793	2639	4664	7369	12039	6400
21	605	891	1574	2488	4065	2100	66	1848	2721	4807	7596	12410	6600
22	633	931	1646	2601	4250	2200	68	1903	2802	4951	7823	12781	6800
23	660	972	1718	2715	4436	2300							

NOTAS

1. No es válida por debajo de una presión de ajuste de 2 barg.
2. Las capacidades por debajo de la presión de ajuste de 2 barg se calculan con una sobrepresión de 0,2 barg.
3. La presión de ajuste máxima para servicio de vapor de agua es de 68,95 barg.
4. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV) no abarca presiones inferiores a 1 barg, y por ello las válvulas de alivio de presión con ajustes inferiores a 1 barg no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en kilogramos de vapor de agua por hora a una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica.⁽²⁾

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AGUA

VÁLVULAS SERIE 900 OMNI-TRIM® - UNIDADES MÉTRICAS

CAPACIDADES DE AGUA - PRESIONES DIFERENCIALES $\Delta P^{(1)}$ 0,4-380 bar⁽²⁾ (continuación en la página siguiente)

Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (bar)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (kPa)	Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (bar)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (kPa)
	47,7	71	126	198	325			47,7	71	126	198	325	
0.4	19.3	28.5	50.3			40	40	193	285	503	795	1300	4000
0.6	23.7	34.9	61.6	97.4	159	60	42	198	292	516	815	1332	4200
0.8	27.3	40.3	71.2	112	183	80	44	203	299	528	834	1363	4400
1	30.6	45.0	79.6	125	205	100	46	207	305	540	853	1394	4600
2	43.3	63.7	112	177	290	200	48	212	312	551	871	1424	4800
4	61.2	90.1	159	251	411	400	50	216	318	563	889	1453	5000
6	75.0	110	195	308	503	600	52	220	325	574	907	1482	5200
8	86.6	127	225	355	581	800	54	225	331	585	924	1510	5400
10	96.8	142	251	397	650	1000	56	229	337	596	941	1538	5600
12	106	156	275	435	712	1200	58	233	343	606	958	1565	5800
14	114	168	298	470	769	1400	60	237	349	616	974	1592	6000
16	122	180	318	503	822	1600	62	241	354	627	990	1618	6200
18	129	191	337	533	872	1800	64	244	360	637	1006	1644	6400
20	136	201	356	562	919	2000	66	248	366	647	1022	1670	6600
22	143	211	373	590	964	2200	68	252	371	656	1037	1695	6800
24	150	220	390	616	1007	2400	70	256	377	666	1052	1720	7000
26	156	229	406	641	1048	2600	76	266	392	694	1097	1792	7600
28	162	238	421	665	1087	2800	82	277	408	721	1139	1861	8200
30	167	246	436	689	1126	3000	88	287	422	747	1180	1928	8800
32	173	255	450	711	1163	3200	94	296	437	772	1220	1993	9400
34	178	262	464	733	1198	3400	100	306	450	796	1258	2056	10000
36	183	270	477	755	1233	3600	106	315	464	820	1295	2116	10600
38	188	277	490	775	1267	3800	112	324	477	842	1331	2175	11200

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión.
2. Consulte en las páginas 19 y 22 los límites mínimo y máximo de la presión de ajuste.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV), no abarca presiones inferiores a 1 barg, y por ello las válvulas de alivio de presión con ajustes inferiores a 1 barg no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en litros por minuto de agua a 20°C y a 10% de sobrepresión.

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AGUA

CAPACIDADES DE AGUA - PRESIONES DIFERENCIALES $\Delta P^{(1)}$ 0,4-380 bar⁽²⁾ (continuación)

Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (bar)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (kPa)	Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (bar)	Superficie efectiva (mm cuad.)					Presión diferencial $\Delta P^{(1)}$ (kPa)
	47,7	71	126	198	325			47,7	71	126	198	325	
118	332	489	865	1367	2233	11800	256	489	721			25600	
124	340	501	886	1401	2289	12400	262	495	729			26200	
130	349	513	908			13000	268	501	737			26800	
136	357	525	928			13600	274	506	746			27400	
142	364	537	949			14200	280	512	754			28000	
148	372	548	968			14800	286	517	762			28600	
154	379	559	988			15400	292	523	770			29200	
160	387	570	1007			16000	298	528	778			29800	
166	394	580	1026			16600	304	533	785			30400	
172	401	591	1044			17200	310	539	793			31000	
178	408	601	1062			17800	316	544	801			31600	
184	415	611	1080			18400	322	549	808			32200	
190	422	621				19000	328	554	816			32800	
196	428	631				19600	334	559	823			33400	
202	435	640				20200	340	564	831			34000	
208	441	650				20800	346	569	838			34600	
214	447	659				21400	352	574	845			35200	
220	454	668				22000	358	579	852			35800	
226	460	677				22600	364	584	860			36400	
232	466	686				23200	370	588	867			37000	
238	472	695				23800	376	593	874			37600	
244	478	704				24400	380	596	878			38000	
250	484	712				25000							

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión.
2. Consulte en las páginas 19 y 22 los límites mínimo y máximo de la presión de ajuste.
3. El Código ASME, Secciones VIII y XIII (Designador UV), no abarca presiones inferiores a 1 barg, y por ello las válvulas de alivio de presión con ajustes inferiores a 1 barg no tienen grabado el símbolo del Código ASME.

Capacidad en litros por minuto de agua a 20°C y a 10% de sobrepresión.

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Secciones VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

SERIE BP, UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)

USCS - PRESIONES DE AJUSTE DE 50-1500 psig

Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)		Presión de ajuste (psig)	Superficie efectiva (in. cuad.)	
	0,074	0,110		0,074	0,110
1 psi incr.	1,5	2,3	1 psi incr.	1,5	2,3
5 psi incr.	7,8	11,5	5 psi incr.	7,8	11,5
50	99	146	560	903	1326
60	115	169	580	934	1372
70	131	192	600	966	1418
80	147	215	620	997	1465
90	162	239	640	1029	1511
100	178	262	660	1060	1557
120	210	308	680	1092	1603
140	241	354	700	1123	1650
160	273	401	720	1155	1696
180	304	447	740	1186	1742
200	336	493	760	1218	1788
220	367	539	780	1249	1835
240	399	586	800	1281	1881
260	430	632	820	1312	1927
280	462	678	840	1344	1973
300	493	724	860	1375	2020
320	525	771	880	1407	2066
340	556	817	900	1438	2112
360	588	863	920	1470	2158
380	619	909	940	1501	2205
400	651	956	960	1533	2251
420	682	1002	980	1564	2297
440	714	1048	1000	1596	2343
460	745	1094	1100	1753	2575
480	777	1141	1200	1911	2806
500	808	1187	1300	2069	3037
520	840	1233	1400	2226	3269
540	871	1279	1500	2384	3500

NOTA

1. Para determinar capacidades de gases distintos de aire o temperaturas de líquidos distintas de 60°F (16°C), utilice la fórmula de dimensionamiento de gas y vapor del manual Crosby Engineering Handbook.

Nota: para las capacidades de aire, las unidades USCS equivalen exactamente a las unidades imperiales.

Las capacidades indicadas en las tablas anteriores se basan en la descarga a la presión atmosférica. Para aplicaciones que impliquen contrapresión, estas capacidades se tienen que multiplicar por el factor de corrección de la contrapresión determinado a partir de la curva correspondiente que se muestra en la página 40.

Capacidad en pies cúbicos por minuto de aire a 60°F con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica. [Capacidad en metros cúbicos por aire por minuto a 16°C a una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica].

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AGUA

SERIE BP, UNIDADES USCS (SISTEMA TRADICIONAL DE ESTADOS UNIDOS)

USCS - PRESIONES DIFERENCIALES $\Delta P^{(1)}$ 20-1600 psi

Presión diferencial ΔP (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)		Presión diferencial ΔP (psi)	Superficie efectiva (in. cuad.)	
	0,074	0,110		0,074	0,110
50	15.7	23.1	580	53.6	78.7
60	17.2	25.3	600	54.5	80.1
80	19.9	29.2	620	55.4	81.4
100	22.2	32.7	640	56.3	82.7
120	24.4	35.8	660	57.2	84.0
140	26.3	38.6	680	58.0	85.2
160	28.1	41.3	700	58.9	86.5
180	29.8	43.8	720	59.7	87.7
200	31.5	46.2	740	60.5	88.9
220	33.0	48.5	760	61.4	90.1
240	34.5	50.6	780	62.2	91.3
260	35.9	52.7	800	63.0	92.5
280	37.2	54.7	820	63.7	93.6
300	38.5	56.6	840	64.5	94.7
320	39.8	58.5	860	65.3	95.9
340	41.0	60.3	880	66.0	97.0
360	42.2	62.0	900	66.8	98.1
380	43.4	63.7	920	67.5	99.1
400	44.5	65.4	940	68.2	100
420	45.6	67.0	960	69.0	101
440	46.7	68.6	980	69.7	102
460	47.7	70.1	1000	70.4	103
480	48.8	71.6	1100	73.8	108
500	49.8	73.1	1200	77.1	113
520	50.7	74.5	1300	80.3	117
540	51.7	75.9	1400	83.3	122
560	52.7	77.3	1500	86.2	126

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión.
2. Consulte en las páginas 23 y 24 los límites mínimo y máximo de la presión de ajuste.

Nota: Las unidades USCS para agua y líquidos son galones de EE.UU. por minuto (1 galón de EE.UU. equivale a 0,833 galones imperiales).

Las capacidades indicadas en las tablas anteriores se basan en la descarga a la presión atmosférica. Para aplicaciones que impliquen contrapresión, estas capacidades se tienen que multiplicar por el factor de corrección de la contrapresión determinado a partir de la curva correspondiente que se muestra en la página 40.

La capacidad se da en galones de EE.UU. por minuto de agua a 70°F y con una sobrepresión del 10%. Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII (Designador UV). (Capacidad en litros por minuto de agua a 21°C y sobrepresión del 10%).

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AIRE

SERIE BP, UNIDADES USCS (UNIDADES MÉTRICAS)

MÉTRICO – PRESIONES DE AJUSTE 3,45-103 barg

Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)		Presión de ajuste (kPag)	Presión de ajuste (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)		Presión de ajuste (kPag)
	47,74	70,96	100 kPa incr.		47,74	70,96	100 kPa incr.
1 bar incr.	1,26	1,85	100 kPa incr.	1 bar incr.	1,26	1,85	100 kPa incr.
5 bar incr.	3,89	5,71	500 kPa incr.	5 bar incr.	3,89	5,71	500 kPa incr.
3.45	2.87	4.21	345	44	29.5	43.3	4400
4	3.23	4.74	400	46	30.8	45.2	4600
6	4.54	6.67	600	48	32.1	47.1	4800
8	5.86	8.60	800	50	33.4	49.1	5000
10	7.17	10.50	1000	52	34.7	51.0	5200
12	8.48	12.40	1200	54	36.0	52.9	5400
14	9.80	14.30	1400	56	37.3	54.9	5600
16	11.10	16.30	1600	58	38.7	56.8	5800
18	12.40	18.20	1800	60	40.0	58.7	6000
20	13.70	20.10	2000	62	41.3	60.6	6200
22	15.00	22.10	2200	64	42.6	62.6	6400
24	16.30	24.00	2400	66	43.9	64.5	6600
26	17.60	25.90	2600	68	45.2	66.4	6800
28	19.00	27.80	2800	70	46.5	68.4	7000
30	20.30	29.80	3000	76	50.5	74.1	7600
32	21.60	31.70	3200	82	54.4	79.9	8200
34	22.90	33.60	3400	88	58.4	85.7	8800
36	24.20	35.60	3600	94	62.3	91.5	9400
38	25.50	37.50	3800	100	66.3	97.3	10000
40	26.80	39.40	4000	103	68.2	100.0	10300
42	28.10	41.40	4200				

NOTA

1. Para determinar capacidades de gases distintos de aire o temperaturas de líquidos distintas de 60°F (16°C), utilice la fórmula de dimensionamiento de gas y vapor del manual Crosby Engineering Handbook.

Nota: para las capacidades de aire, las unidades USCS equivalen exactamente a las unidades imperiales.

Las capacidades indicadas en las tablas anteriores se basan en la descarga a la presión atmosférica. Para aplicaciones que impliquen contrapresión, estas capacidades se tienen que multiplicar por el factor de corrección de la contrapresión determinado a partir de la curva correspondiente que se muestra en la página 40.

Capacidad en pies cúbicos por minuto de aire a 60°F con una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica. (Capacidad en metros cúbicos por aire por minuto a 16°C a una sobrepresión del 10%. Descarga de la válvula a la presión atmosférica).

Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII [Designador UV].

CROSBY OMNI-TRIM®

CAPACIDADES DE AGUA

SERIE BP (UNIDADES MÉTRICAS)

MÉTRICO – PRESIONES DE AJUSTE 3,45-103 barg

Presión diferencial ΔP (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)		Presión diferencial ΔP (kPa)	Presión diferencial ΔP (barg)	Superficie efectiva (mm cuad.)		Presión diferencial ΔP (kPa)
	47,74	70,96			47,74	70,96	
1.4	37.9	55.7	140	44	213	312	4400
2	45.4	66.6	200	46	217	319	4600
4	64.2	94.2	400	48	222	326	4800
6	78.6	115	600	50	227	333	5000
8	90.8	133	800	52	231	339	5200
10	101	149	1000	54	235	346	5400
12	111	163	1200	56	240	352	5600
14	120	176	1400	58	244	359	5800
16	128	188	1600	60	248	365	6000
18	136	200	1800	62	252	371	6200
20	143	210	2000	64	256	377	6400
22	150	221	2200	66	260	383	6600
24	157	230	2400	68	264	388	6800
26	163	240	2600	70	268	394	7000
28	169	249	2800	76	279	411	7600
30	175	258	3000	82	290	426	8200
32	181	266	3200	88	301	442	8800
34	187	274	3400	94	311	457	9400
36	192	282	3600	100	321	471	10000
38	197	290	3800	106	330	485	10600
40	203	298	4000	112	339	498	11200
42	208	305	4200				

NOTAS

1. La presión diferencial (ΔP) equivale a la presión de entrada (presión de ajuste más sobrepresión) en condiciones de flujo menos la contrapresión.
2. Consulte en las páginas 23 y 24 los límites mínimo y máximo de la presión de ajuste.

Nota: Las unidades USCS para agua y líquidos son galones de EE.UU. por minuto (1 galón de EE.UU. equivale a 0,833 galones imperiales).

Las capacidades indicadas en las tablas anteriores se basan en la descarga a la presión atmosférica. Para aplicaciones que impliquen contrapresión, estas capacidades se tienen que multiplicar por el factor de corrección de la contrapresión determinado a partir de la curva correspondiente que se muestra en la página 40.

La capacidad se da en galones de EE.UU. por minuto de agua a 70°F y con una sobrepresión del 10%. Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII (Designador UV). (Capacidad en litros por minuto de agua a 21°C y sobrepresión del 10%).

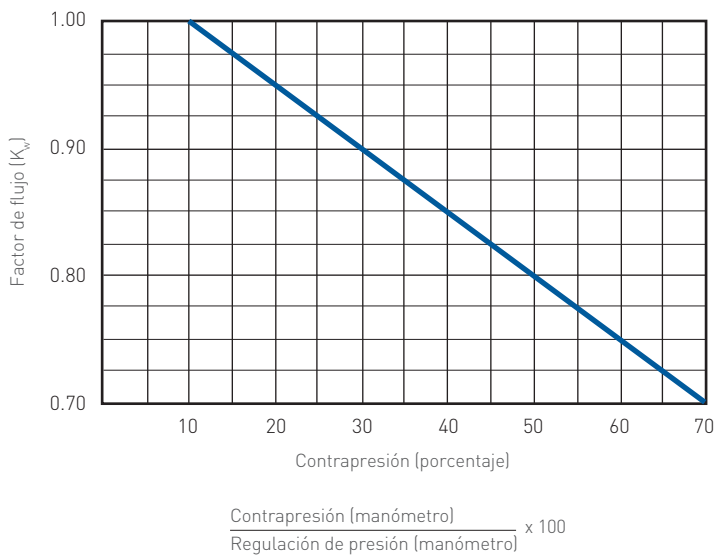
Capacidades homologadas por la Junta Nacional de Inspectores de Calderas y de Receptáculos Presurizados y en conformidad con el Código ASME de Calderas y Receptáculos Presurizados, Sección VIII y XIII (Designador UV).

CROSBY OMNI-TRIM®

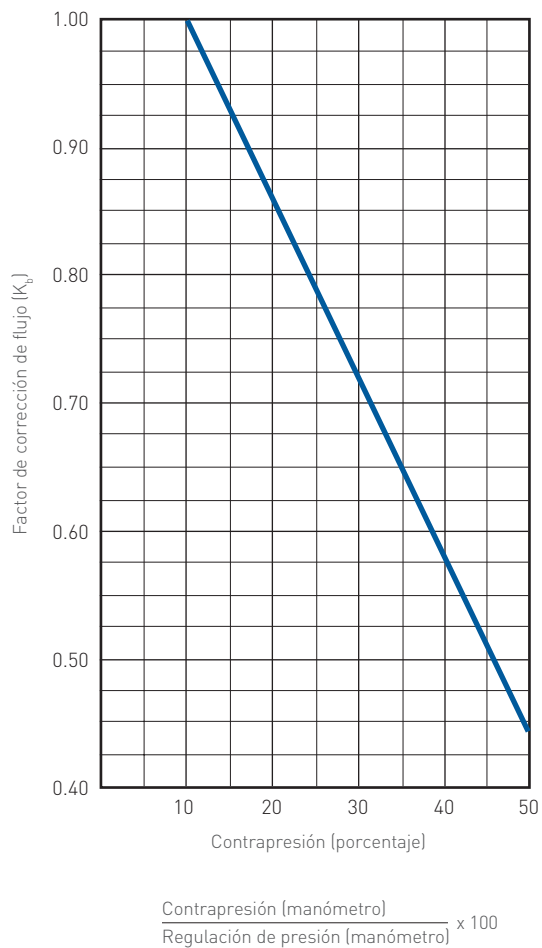
FACTORES DE CORRECCIÓN DE LA CONTRAPRESIÓN

CURVAS DE FACTOR DE CORRECCIÓN DE FLUJO DE CONTRAPRESIÓN (SERIE BP OMNI-TRIM®)

Factor de corrección para líquidos, K_w para las válvulas Serie BP con una sobrepresión del 10%



Factor de corrección para vapores y gases, K_b para las válvulas Serie BP a una sobrepresión del 10%



CROSBY OMNI-TRIM®

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS - NÚMERO DE MODELO

SERIES 900 Y BP

Ejemplo	9	5	1	3	2	1
Serie						
9	Válvula de alivio de purga fija Serie 900					
BP	Válvula de alivio equilibrada roscada para contrapresión					
Superficie de orificio efectiva⁵⁾						
5	0.074 in ² (47,74 mm ²) - solo Series 900 y BP					
6	0.110 in ² (71 mm ²)					
7	0.196 in ² (126 mm ²) - solo Serie 900					
8	0.307 in ² (198 mm ²) - solo Serie 900					
9	0.503 in ² (325 mm ²) - solo Serie 900					
Regulación de presión máxima^{1),2)}						
1	1500 psig (103,42 barg)					
2	2500 psig (172,36 barg) - solo Serie 900					
5	5000 psig (344,74 barg) - solo Serie 900					
Material de asiento⁶⁾						
1	Metal - solo Serie 900					
2	Buna-N					
3	Viton® (FKM)					
4	EPR					
5	Kalrez®					
6	TFE					
A	Silicona					
X	Otros					
Materiales de elaboración^{3),4)}						
0	Estándar					
1	Todo en 316 SS					
2	Todo en 316 SS con resorte Inconel® X750					
3	Cilindro CS Monel®, base/disco/disco soporte/guía, resorte Inconel® X750					
4	Todo Monel® con resorte Inconel® X750					
5	Cilindro CS, Hastelloy® C base/disco/disco soporte/guía, resorte Inconel® X750 (solo 900 y BP)					
6	Todo Hastelloy® C (solo 900 y BP)					
7	Estándar, internos en 316 SS, resorte Inconel® X750					
X	Otros					
Tamaño de conexiones de entrada x salida (NPS)						
0	½ x 1 - solo Serie 900					
1	¾ x 1					
2	1 x 1					
3	1 x 1½ - solo Serie 900					
4	1½ x 1½ - solo Serie 900					
5	1½ x 2 - solo Serie 900					
6	2 x 2 - solo Serie 900					
7	1½ x 2½ - solo Serie 900					
X	Otros					

NOTAS

1. La presión de ajuste máxima del servicio de vapor es de 1000 psig (68,95 barg).
2. Consulte en las páginas 11 a 24 las presiones de ajuste máximas adecuadas.
3. Para servicio de vapor se usa un soporte de disco de 17-4Ph.
4. Consulte en las páginas 4, 6 y 8 una lista completa de materiales de elaboración.
5. Consulte en las páginas 11 a 24 los tamaños de entrada y salida adecuados para cada superficie de orificio efectiva.
6. En la Serie BP, el asiento y los materiales de junta son idénticos, excepto en el caso de las válvulas con asiento de TFE. El material de junta de las válvulas con asiento de TFE es Viton®(FKM), salvo que se especifique otra cosa.

PRECAUCIÓN

Consulte en las páginas 11 a 24 la disponibilidad de la combinación seleccionada de orificios, tamaño y tipo de conexión.

SERIES 900 Y P (continuación)

Ejemplo	32	T	E	-	PN2
Tipo de conexiones de entrada y de salida					
MF MNPT x FNPT					
FF FNPT x FNPT					
11 150# x 150#					
21 300# x 150#					
22 300# x 300#					
31 600# x 150#					
32 600# x 300#					
42 1500# x 300#					
52 2500# x 300# - solo Serie 900					
88 MSW x MSW ^(1,2) - solo Serie 900					
99 Diseño de cilindro empernado (solo orificio 951)					
XX Otros					
Refrentado de conexión					
None NPT o SWE					
None RF x RF					
R RTJ x RF					
T RTJ x RTJ					
X Otros					
Tipo de tapa y palanca elevadora					
A Tapa roscada estándar					
B Tapa roscada con varilla de bloqueo para prueba					
D Palanca elevadora con empaquetadura					
E Palanca elevadora con empaquetadura y varilla de bloqueo para prueba					
X Otros					
Indicador de suplementos de número de modelo					
None Sin suplementos de número de modelo					
- Si está presente el suplemento de número de modelo					
Suplementos de número de modelo⁽⁴⁾					
P Certificación PED					
N2 ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-1:2015 ⁽³⁾					
R Cilindro empernado TERV					
S Interno para vapor					
B Configuraciones de cuerpo de bloque forjado					
SPL Opción o configuración no estándar					
L Entrada de junta de solape x salida de junta de solape (solo modelos 951, 955, 961, 965 y 972)					

OPCIONES DISPONIBLES

Materiales

- Materiales especiales, como LCB, aleación 20, dúplex, titanio, etc.
- Materiales de brida especiales, como Monel®, Hastelloy® C, etc.
- Materiales de asiento de sello O-ring.

Otros

- Pintura o recubrimiento especial.
- Limpieza y pruebas especiales.

Accesorios

- Indicador de posición, interruptor de proximidad, etc.

Conexiones

- Bridas con cuello para soldadura.
- Medidas personalizadas de centro a superficie.
- Conexiones especiales, como Tri-Clamp, GRAYLOC, etc.
- Estándares de brida internacionales.
- Opciones de brida de refrentado plano y RFSF.

NOTAS

1. Consulte al vendedor acerca de las medidas.
2. No están disponibles con asientos blandos, consulte al vendedor.
3. Consulte al vendedor acerca del cumplimiento específico de la norma NACE.
4. Es posible usar más de un suplemento de número de modelo de manera simultánea.
Ejemplos:
951101MFA
96137121A-N2
965X1222D-N2-SPL

Piezas

Para el pedido de piezas se debe incluir la información siguiente:

1. Cantidad
2. Nombre de la pieza, p.e., inserto de disco
3. Tamaño, serie y número de válvula
4. Número de fabricación (en la placa de datos de la válvula)
5. Número de serie (en la placa de datos de la válvula)
6. Número de orden de compra original (si no se dispone del número de fabricación).

Emerson dispone de un servicio de entrega de repuestos de 'respuesta rápida' para cubrir necesidades de piezas no planificadas, para el que puede contactar al representante local. El servicio de entrega de emergencia está disponible directamente de fábrica, 24 horas al día, 7 días por semana.

Resortes y arandelas

Para pedir resortes y arandelas, además del resto de datos solicitados para 'Piezas', también es necesario indicar la presión de ajuste de la válvula. Si el resorte es para una válvula sin fuelle y existe un estado constante de contrapresión, también deberá indicarse el material del resorte, si no es estándar.

Válvulas de sustitución

Para sustituir una válvula en servicio, es necesario indicar el número de fabricación, el número de serie, la presión de ajuste y el número de pedido anterior.

ANDERSON GREENWOOD CROSBY, PVCT				
NB	SIZE	1x1	STYLE	95110211A
	TEST PRESS.	285	SER. NO.	14-12345
LV	COLD DIFF. TEST PRESS.		BACK PRESS.	0
	TEMP. CORR.	0	CAP. 445 SCFM AIR @ 60 F	OVER-PRESS.

Placa de datos de ejemplo
(solo para fines ilustrativos)

CROSBY OMNI-TRIM®

DIMENSIONAMIENTO Y SELECCIÓN

SOFTWARE DE SELECCIÓN Y DIMENSIONAMIENTO DE DISPOSITIVOS DE ALIVIO DE PRESIÓN

Emerson PRV²SIZE cuenta con más de 135 años de experiencia y tradición de diseño de una amplia gama de dispositivos de alivio de presión Anderson Greenwood, Crosby y Varec y de productos relacionados en un solo paquete de software. Permite llevar a cabo diversas aplicaciones en una sola plataforma de dimensionamiento y selección, sin verse obligados a usar dos o más programas de dimensionamiento.

Características de Emerson PRV²SIZE:

- Interfaz fácil de usar
 - Los cálculos de dimensionamiento se pueden guardar en cualquier punto.
 - Posibilidad de abrir múltiples etiquetas a la vez.
- Capacidad clasificar datos aplicando diversos parámetros.
- Selección de productos totalmente configurada.
- Metodologías de dimensionamiento que son estándar del sector.
- Cuadros desplegados que permiten el cambio instantáneo de metodología de dimensionamiento, de API a ASME y viceversa.
- Depósitos de cabeza elíptica 2:1 para aplicaciones de dimensionamiento contra incendios.
- Integración de catálogos procedentes de archivos PDF existentes de documentación de productos.
- Especificaciones detalladas de productos que incluyen vistas en corte con medidas y pesos.
 - Sistema tradicional de Estados Unidos y unidades métricas.
- Herramientas avanzadas para exportar e importar números de etiqueta de dispositivos, con la posibilidad de enviar archivos por correo electrónico directamente desde el programa de software.
- Cálculos de combinación de dispositivos, fuerza de reacción y nivel de ruido.
- Curvas de flujo de válvulas de alivio de presión y de vacío.
- Resúmenes condensados individuales de cada producto que incluyen la imagen del producto seleccionado.

Otra característica única de Emerson PRV²SIZE es su capacidad para suministrar el dimensionamiento y la selección de productos para la protección y la inertización de depósitos en un solo programa de software. Incluye válvulas Pad-Depad, reguladores de inertización de depósitos, venteos de presión/vacío y válvulas de alivio de baja presión accionadas por piloto. Sitio web de Emerson PRV²SIZE: valvesizing.emerson.com



VCTDS-00594-ES © 2020, 2023 Emerson Electric Co. Todos los derechos reservados 08/23. Crosby es una marca que pertenece a una de las empresas de la unidad de negocio Emerson Automation Solutions de Emerson Electric Co. El logotipo de Emerson es una marca comercial y de servicio de Emerson Electric Co. Todas las demás marcas son propiedad de sus respectivos dueños.

El contenido de esta publicación solo se ofrece para fines informativos y se han realizado todos los esfuerzos posibles para garantizar su precisión; no se debe interpretar como garantía, expresa o implícita, respecto a los productos o servicios que describe, su utilización o su aplicabilidad. Todas las ventas están regidas por nuestras condiciones, que están disponibles a petición. Nos reservamos el derecho de modificar o mejorar los diseños o especificaciones de nuestros productos sin previo aviso.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. no asume responsabilidad por la selección, uso y mantenimiento de ningún producto. El adquiridor es el único responsable por la selección, uso y mantenimiento de cualquier producto de Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

Emerson.com