

KEYSTONE K-LOK® СЕРИИ 36 И 37 ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

Инструкции по замене седла

СЕДЛА ИЗ ТЕФЛОНА (PTFE), АРМИРОВАННОГО ТЕФЛОНА (RTFE) И ПОЛИОЛЕФИНА (UHMWP)

1. Удалите винты с головкой под торцевой ключ, которые крепят направляющие болты фланца и / или фиксатор на арматуре вафельного типа или стопорное кольцо седла на арматуре с проушинами.
2. Снимите направляющие болты фланца или фиксаторы.
3. Снимите стопорное кольцо седла. Не выдавливайте и не оставляйте приподнятый край на стопорном кольце седла.
4. Снимите седло и внешнюю прокладку. Седло в сборе состоит из седла, проволочной обмотки и опорного кольца седла.
5. Проверьте и очистите край диска и карман седла. Если кромка диска повреждена, обратитесь на завод для замены диска в сборе. Убедитесь, что все прокладки и уплотнительные поверхности чистые и неповрежденные. Удалите весь прокладочный материал, который мог пристать к сопрягаемым поверхностям корпуса.
6. Закройте диск. Обязательно установите диск напротив ограничителя хода диска, расположенного в корпусе арматуры.
7. Вращайте узел седла до тех пор, пока разъемное опорное кольцо седла не выровняется с цапфами вала корпуса.
8. Поместите узел седла в карман седла корпуса арматуры. Узел седла правильно расположен, когда V-образный паз на боковой стороне седла обращен к сборке.
9. Установите прокладку стопорного кольца седла и стопорное кольцо седла, используя направляющие болты фланца или фиксаторы для арматуры вафельного типа. Для арматуры с проушинами совместите отверстия в стопорном кольце седла с отверстиями в прокладке и корпусе.
10. Установите и затяните винты с головкой под торцевой ключ.
11. При вдавливании стопорного кольца в седло и корпус используйте С-образные зажимы. Количество используемых С-образных зажимов должно равняться половине количества болтов фланца арматуры. Например, если арматура имеет 12 болтов фланца, следует использовать 6 С-образных зажимов. Для того, чтобы вдавить в седло стопорное кольцо С-образными зажимами, разместите их вокруг арматуры, чтобы создать нагрузку, направленную вокруг стопорного кольца к седлу. Затягивайте, пока прокладка стопорного кольца седла не будет сжата. После сжатия прокладки С-образными зажимами завершите затяжку винтов с головкой под торцевой ключ.

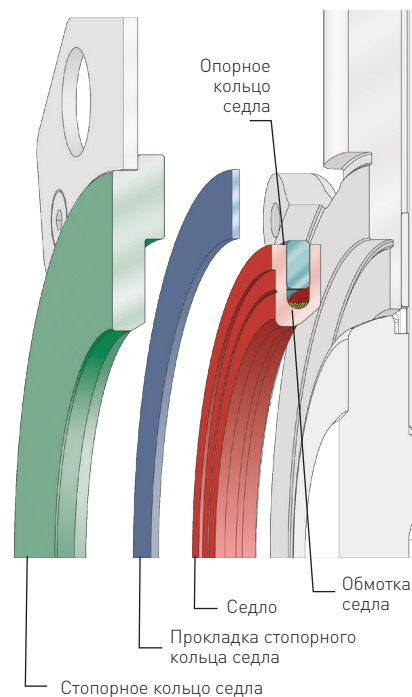
ОСТОРОЖНО

Стандартные винты фиксирующего кольца седла обеспечивают достаточное усилие только для его удержания при транспортировке и установке. Если перед установкой требуется провести рабочий цикл или проверку арматуры, фиксатор необходимо вдавить в седло, чтобы предотвратить повреждение седла или утечку через седло.



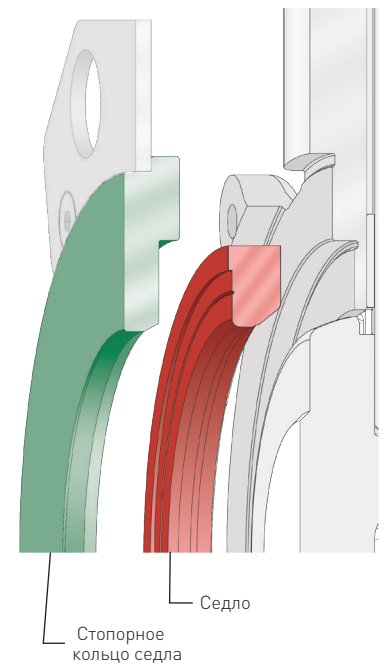
ОСТОРОЖНО

Всегда используйте картонные или латунные прокладки для защиты поверхностей корпуса затвора, диска, фланца и уплотнений от повреждений. В противном случае затвор может быть серьезно поврежден.



СЕДЛА ИЗ НИТРИЛА (NBR), ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА (EPDM) И ФТОРЭЛАСТОМЕРА (FKM)

1. Удалите винты с головкой под торцевой ключ, которые крепят направляющие болты фланца и / или фиксатор на арматуре вафельного типа или стопорное кольцо седла на арматуре с проушинами.
2. Снимите направляющие болты фланца или фиксаторы.
3. Снимите стопорное кольцо седла. Не выдавливайте и не оставляйте приподнятый край на стопорном кольце седла.
4. Снимите седло. Седло в сборе состоит из резинового кольца. Прокладки стопорных колец не используются с эластомерными седлами.
5. Проверьте и очистите край диска и карман седла. Если край диска поврежден, обратитесь к производителю для замены диска в сборе. Убедитесь, что все прокладки и уплотнительные поверхности чистые и неповрежденные.
6. Закройте диск. Обязательно установите диск напротив ограничителя положения диска, расположенного внутри корпуса арматуры.
7. Установите седло наименьшим внутренним диаметром вниз. Если сиденье установлено неправильно, оно будет располагаться на диске выше, чем при правильной установке. При установке седла из эластомера не используйте прокладки между корпусом арматуры и стопорным кольцом седла.
8. Установите стопорное кольцо седла с помощью направляющих болтов фланца или фиксаторов арматуры вафельного типа. Для арматуры с проушинами совместите отверстия в стопорном кольце седла с отверстиями в корпусе.
9. Установите и затяните винты с головкой под торцевой ключ.
10. При вдавливании стопорного кольца в седло и корпус используйте С-образные зажимы. Количество используемых С-образных зажимов должно равняться половине количества болтов фланца арматуры. Например, если арматура имеет 12 болтов фланца, следует использовать 6 С-образных зажимов. Для того, чтобы вдавить в седло стопорное кольцо С-образными зажимами, разместите их вокруг арматуры, чтобы создать нагрузку, направленную вокруг стопорного кольца к седлу. Затягивайте, пока седло не будет сжато. После сжатия седла С-образными зажимами завершите затяжку винтов с головкой под торцевой ключ.



ОСТОРОЖНО

Стандартные винты фиксирующего кольца седла обеспечивают достаточное усилие только для его удержания при транспортировке и установке. Если перед установкой требуется провести рабочий цикл или проверку арматуры, фиксатор необходимо вдавить в седло, чтобы предотвратить повреждение седла или утечку через седло.

© 2020 Emerson Electric Co. Все права защищены 11/20. Марка Keystone принадлежит одной из компаний в составе подразделения Emerson Automation Solutions корпорации Emerson Electric Co. Логотип Emerson является зарегистрированным торговым знаком для продажи и обслуживания оборудования компании Emerson Electric Co. Все остальные марки и знаки принадлежат соответствующим правообладателям.

Изложенные в данном документе сведения носят только информативный характер. Хотя были приложены все усилия для обеспечения их точности, они не подразумевают предоставление никакой явно выраженной или подразумеваемой гарантии на описанные в этом документе продукцию и услуги, их применение или пригодность для каких-либо целей. Все продажи регулируются нашими условиями и положениями, которые мы можем предоставить по запросу. Оставляем за собой право на внесение изменений и улучшений в конструкцию или технические характеристики данной продукции в любой момент без предварительного уведомления.

Emerson Electric Co., не несет ответственность за правильность выбора, использования и технического обслуживания изделий. Ответственность за правильный выбор, использование и техническое обслуживание продукции Emerson Electric Co. возлагается исключительно на покупателя.