

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

K-LOK® Série 36 - PN 10/16 / ASME 150

K-LOK® Série 36 - DN 50 EN 558 série 20 FTF, DN 65 - DN 125 PN 10/16/20/25/ ASME 150

K-LOK® Série 37 - PN 25/40 / ASME 300

K-LOK® Série 37 - DN 50 EN 558 série 20 FTF, DN 65 - DN 125 PN 40 / ASME 300





APPLICATIONS GÉNÉRALES

- Service modulant
- Ravitaillement en carburant des aéroports
- Traitement des hydrocarbures
- Traitement chimique/pétrochimique
- Gaz purifié
- Services vapeur et vacuum
- Production d'énergie
- Réfrigération
- Climatisation et chauffage (HVAC)
- Raffinage de l'alumine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de diamètres : DN 50 à DN 300

Pression négative

(à vide) : 1.354 x 10-3 mbar

(1.016 x 10⁻³ mm Hg)
Type de corps : Entre brides, à oreilles

Pression nominale: Série 36

DN 50 à DN 300: PN 10/16/ASME 150 DN 50 EN 558 série 20 FTF, DN 65 à DN 125:

PN 10/16/25 / ASME 150 Série 37 DN 50 à DN 300:

PN 25/40 / ASME 300 DN 50 EN 558 série 20 FTF, DN 65 à DN 125:

PN 40 / ASME 300

Températures

nominales : -40 °C à 260 °C Norme de tests : EN 12266

Les robinets à oreilles taraudées sont conçus en standard pour un service en bout de ligne bidirectionnel à pleine pression.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les sièges en polymère K-LOK® offrent une fermeture bidirectionnelle parfaitement étanche à la goutte aussi bien sous vide qu'à la pression différentielle nominale maximale. Sa conception unique permet d'obtenir une étanchéité à haute et basse pression, ainsi que dans les procédés pollués, sans avoir recours à la pression. Un large choix de matériaux permet d'optimiser la durée de vie du siège dans toutes les applications.
- L'arbre anti-éjection est présent en standard sur tous les robinets pour une sécurité accrue.
- De par sa conception unique, la garniture est utilisable aussi bien sous pression que sous vide, sans modification ni montage spécial.
- Les goupilles coniques de disque sont positionnées de manière tangentielle, à moitié dans le disque et à moitié dans l'arbre, ce qui les place en compression plutôt qu'en cisaillement et limite le risque de défaillance.
- La traverse de fouloir en forme de culbuteur sert à compenser un réglage irrégulier des écrous de fouloir et ainsi à réduire les fuites de garniture.
- La butée de position du disque moulé intégré positionne parfaitement le disque dans son siège, assurant ainsi une durée de vie maximale du siège et du joint d'étanchéité.
- Col allongé permettant 50 mm de calorifugeage de la tuyauterie.
- L'alésage du corps aplati au niveau des orifices de tourillon d'arbre positionne les paliers d'arbre près du disque, fournissant un support d'arbre optimal, ce qui réduit l'usure et prolonge la durée de vie.
- Montage de l'actionneur selon ISO 5211.
- Toutes les vannes sont conformes à la Directive Équipements sous pression (PED), label CE et label UKCA.
- Tous les robinets sont certifiés conformes à la norme EN 15848 sur les émissions fugitives.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Disque / arbre à double excentration

La conception unique disque double excentration / arbre et arbre en deux pièces K-LOK® permet un cyclage élevé et crée un profil de disque mieux adapté se caractérisant par une capacité accrue d'écoulement et un ratio de 33:1.

En plus d'augmenter le passage à travers le disque, cette conception minimise les points d'usure entre le siège et le disque.

La première excentration est obtenue en positionnant les arbres en aval de la ligne médiane du siège. On dispose ainsi d'une portée d'étanchéité à 360° totalement dégagée. La deuxième excentration positionne les arbres de façon excentrée par rapport à l'axe vertical du siège.

La combinaison de ces deux excentrations crée un effet de came dès lors que le disque pivote dans et hors du siège. Le disque se soulève rapidement du siège sur les quelques premiers degrés de la course et ne retouche pas le siège jusqu'à ce qu'il soit quasi fermé. Il n'y a pas de points d'usure entre le siège et le disque. Les couples de manœuvre sont réduits et la durée de vie du siège prolongée.

Garniture réglable de l'arbre

La garniture spéciale de l'arbre du robinet K-LOK® est composée de 3 anneaux de câble tressé en PTFE situés entre un anneau de garniture chevron en PTFE au-dessus et un autre en dessous. La garniture fonctionne selon un ajustement avec serrage avec le corps et, par conséquent, garantit l'étanchéité du corps sous pression et sous vide. Les conceptions de la plupart des autres fabricants nécessitent l'utilisation d'une garniture spéciale pour les applications sous vide.

Cette garniture est facile à régler sur site sans nécessiter la dépose de l'actionneur en raison de ses boulons de réglage inversés. Une autre caractéristique importante est l'utilisation d'une traverse de fouloir en forme de culbuteur servant à compenser un serrage irrégulier des boulons de fouloir et ainsi à éliminer les fuites de garniture liées à une compression inégale de la garniture.

Arbre anti-éjection (BOR)

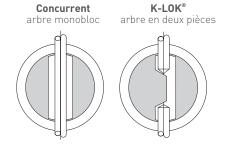
La vanne à papillon hautes performances Keystone K-LOK® est dotée d'un arbre anti-éjection en standard. Pour ce faire, une rainure a été usinée dans l'arbre ; il est alors possible d'y mettre en place un joint d'arrêt. Le fouloir de presse-garniture présente une gorge de dégagement sur sa surface inférieure qui encapsule le joint d'arrêt verrouillé. Cette conception assure une rétention positive de l'arbre dans le cas peu probable où celui-ci venait à se rompre.

Ressort de compression de la garniture

La version Keystone K-LOK® conforme à la norme EN 15848 en matière d'émissions fugitives est fournie en standard avec le ressort de compression de la garniture.

Arbre en deux pièces contre arbre monobloc

La géométrie du disque K-LOK® maximise la capacité d'écoulement en augmentant le passage disponible à travers le robinet. Cette augmentation de l'efficacité du disque résulte en une valeur C_V plus élevée du robinet.



Ratio d'aspect = surface d'ouverture ÷ surface du disque

Normes et spécifications applicables à

la gamr	ne K-LOŁ	(°
ASME	B16.34	Robinets en acier
	B31.3	Tuyauteries des usines chimiques
		et raffineries de pétrole
	B16.5	Brides de tuyau en acier et raccords
		de bride
MSS	SP-25	Systèmes standard de marquage
		de vannes
	SP-55	Norme de qualité pour
		l'acier moulé
	SP-61	Épreuve sous pression des
		robinets-vannes en acier
	SP-68	Robinets à papillon à excentration
		haute pression
API	609	Robinets à papillon
	598	Inspection et test du robinet,
		sur demande
DESP (Directive	Directive européenne CE et RU.
Équipen	nents	Réglementations sur la sécurité des
Sous Pr	ession)	équipements sous pression UKCA
EN	558	Dimensions face à face
		Perçages des brides
	15848-1	Émissions fugitives
	12266-1	Test des vannes métalliques

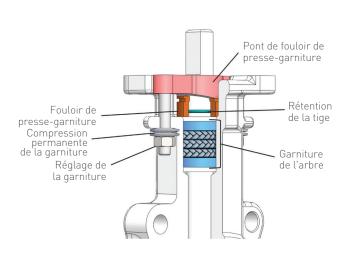
PREMIÈRE EXCENTRATION

DOUBLE EXCENTRATION



DEUXIÈME EXCENTRATION





SÉRIES 36 ET 37 – ISO

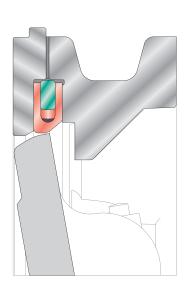
CONCEPTION DU SIÈGE

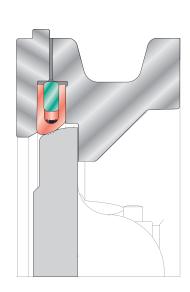
Le siège K-LOK® a une véritable conception d'ajustement avec serrage et, contrairement à la plupart des autres marques, il n'a pas recours à la pression de ligne pour assurer l'étanchéité. Tous les sièges garantissent une fermeture bidirectionnelle étanche à la goutte à basse et haute pression ainsi que sous vide. Étant donné sa conception d'ajustement avec serrage, le siège K-LOK® fonctionne également dans les procédés pollués où la plupart des robinets à pression sont inopérants. Les sièges en polymère (PTFE et RTFE) se caractérisent par une conception unique, consistant en un enroulement de fil tressé en acier inoxydable, incorporé dans une enveloppe en forme de U destinée à conserver la mémoire et l'énergie d'ouverture. Cet enroulement de fil offre une souplesse axiale dans les deux sens d'écoulement.

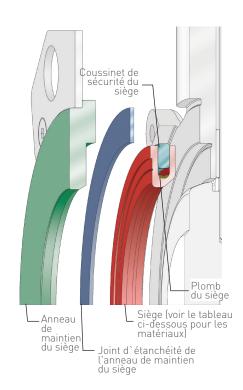
L'enroulement permet également une souplesse radiale lorsque le disque n'est pas entièrement fermé, ce qui réduit les interférences siège/papillon, l'usure du siège et le couple de l'arbre. Lorsque le disque se ferme, il offre une raideur périphérique et assure l'étanchéité des joints disque/siège nécessaire sous vide et sous pression.

REMPLACEMENT DU SIÈGE

Tous les sièges de la gamme Keystone K-LOK® sont facilement remplaçables sur site. Il suffit de retirer la bague de retenue du siège, de faire pivoter le disque en position entièrement fermée et de remplacer l'ensemble siège et le joint d'étanchéité. Il est inutile de démonter le disque et l'arbre.

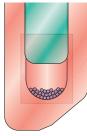






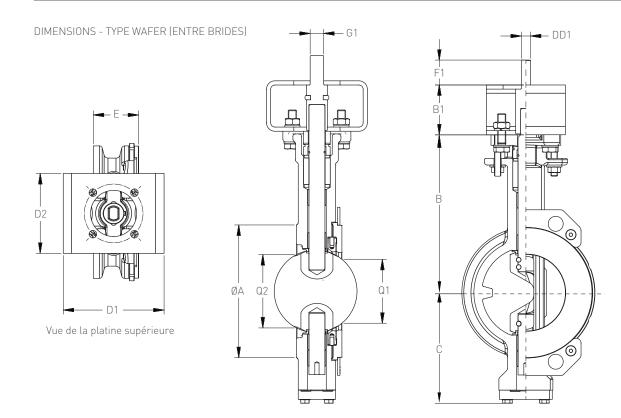
MATÉRIAUX DU SIÈGE

PIATERIAGN DO SILOE		
Siège	Matériau	Applications courantes
1. RTFE	Polytétrafluoroéthylène renforcé	CVC, vapeur, chlore, ammoniac, azote, eau, essence, vide
2. PTFE	Polytétrafluoroéthylène	Produits pharmaceutiques, air, eau potable, colorants, fluides blancs
Pour les sièges 1 à 2		
Enroulement de fil d'acier	Fil tressé en acier inoxydable	
Bague anti-extrusion du siège	Acier inoxydable	Vapeur, ammoniac, service à des températures élevées



SÉRIES 36 ET 37 – ISO

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION STANDARD (21.1) Désignation Matériau Norme de matériau Acier carbone ASTM A216-WCB/ EN 10213 GP240H/ 1.0619 Corps Acier inoxydable ASTM A351-CF8M/ EN 10213 Gx5CrNiMO 19-11-7/ 1.4408 Disque (papillon) 316 SS ASTM A351-CF8M/ EN 10213 Gx5CrNiMO 19-11-7/ 1.4408 Super duplex [1] ASTM A995 Gr. CE3MN ASTM A564- Condition H1075 or H1100 3 Tige supérieure 17-4PH SS 4 Tige inférieure 17-4PH SS ASTM A564- Condition H1075 or H1100 Goupille conique 17-4PH SS ASTM A564- Condition H1075 or H1100 316 SS Entretoise Rondelle de butée 316 SS/BRZ/PTFE 316 SS/BRZ/PTFE 8 Palier RTFE/Composite 9 Bague anti-extrusion 316 SS PTFE 10 Garniture de tige Bague de retenue de la tige 316 SS 11 12 Fouloir 316 SS 17-4PH SS 13 Traverse de fouloir B8 CL2 14 Goujon 15 Rondelle Belleville 50 CrV4 Écrou hexagonal Acier inoxydable 18.8 17 Joint spiralé inférieur AISI 316+graphite Type à oreilles taraudées ASTM A516 Gr.70-WCB 18 Couvercle inférieur Acier carbone Acier inoxydable ASTM A240 19 Rondelle dentée ext. Acier inoxydable 18.8 20 B8 CL2 Vis d'assemblage à tête hex. Ensemble siège 21 PTFE, RTFE 21.1 Siège Polymère 21.2 Structure acier Acier inoxydable 21.3 Bague anti-extrusion du siège Acier inoxydable Joint de la bague de retenue du siège Graphite 23 Baque de retenue du siège Acier carbone ASTM A516 Gr.70-WCB Acier inoxydable ASTM A240 (32) 24 Vis d'assemblage à tête creuse Acier inoxydable (13)25 Clavette Acier carbone 17-4PH SS 26 Manchon (adaptateur) (12) 27 Goupille de l'indicateur Caoutchouc Couleur noire (14) 28 Support Acier carbone Niveau de protection C2 selon ISO 2081 29 Rondelle de blocage fendue Acier inoxydable Boulon à tête hexagonale Acier inoxydable 31 Rondelle plate Acier inoxydable 32 Vis de réglage Acier inoxydable 33 Plaque de maintien Acier inoxydable Acier carbone/zingué 34 Plaque de maintien/Vis de fixation Acier inoxydable 18.8 35 Acier inoxydable Attache REMARQUES 1. Le disque Super duplex est standard sur DN 50 avec la norme EN 558 série 20 FTF. Toutes les fixations sont en acier inoxydable (B8M CL2/B8 CL2/Gr.8 PED/ISO 3506-1 A4-80). Type Wafer (entre brides)



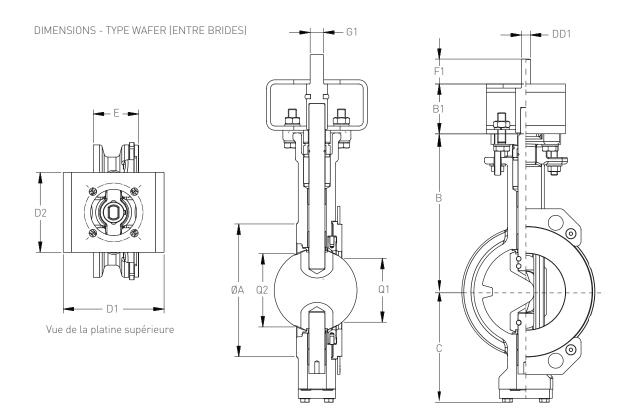
SÉRIE 36. PN 10/16. TYPE ENTRE BRIDES. DIMENSIONS (mm)

JEINIE	00,	,	. 0, .					,									
Diamètr	e								Dime	nsions de l'arbre		Données o	le platine supéri	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50	110	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
150	216	222	80	186	56	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	80	217	60	50	181	187	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	26
250	324	289	100	257	68	50	233	237	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	39
300	381	330	100	298	78	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	61

SÉRIE 36, PN 10/16/20/25/ASME CLASSE 150, TYPE ENTRE BRIDE, DIMENSIONS DE VERSION MULTIFORÉE (mm)

JLIVIL	50, 1 1	1 10/	10/20	0/20/	AJII		733L	100,		INTINE DIVIDE, DIFFE	INDIONS DE VENSI	OITHOLI	II OKEE (IIIIII)				
Diamètr	e								Dime	nsions de l'arbre		Données (de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	E	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46.4	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46.4	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52.4	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	12

REMARQUE



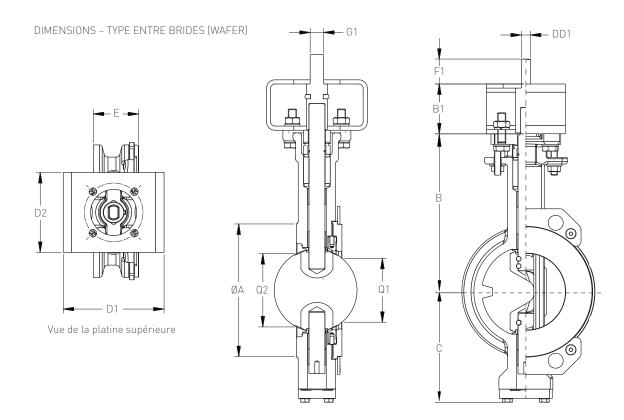
SÉRIE 37, PN 25/40, TYPE ENTRE BRIDES, DIMENSIONS (mm)

	,	,	, .					,		,							
Diamètro	9								Dime	nsions de l'arbre		Données (de platine supéri	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50	110	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	14
150	216	222	80	186	56	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	100	217	71	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	31
250	324	289	100	257	76	70	228	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	44
300	381	330	100	298	83	70	275	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	64

SÉRIE 37, PN 40 /ASME CLASSE 300, TYPE ENTRE BRIDE, DIMENSIONS DE VERSION MULTIFORÉE (mm)

JLIVIL	57,11	4 40 /	7311	LOL	A33L	. 500,		14	IIVE DIVI	DE, DIMENSIONS	DE VERSION PIOET	II OILLL (,				
Diamètr	е								Dime	nsions de l'arbre		Données o	de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	E	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46.4	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46.4	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52.4	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	14

REMARQUE



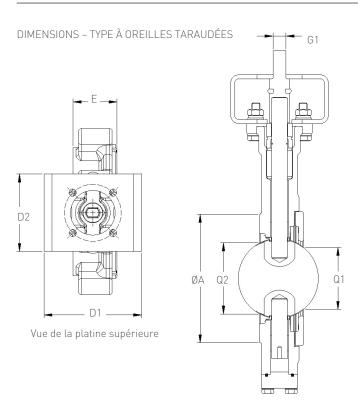
SÉRIE 36, ASME CLASSE 150, TYPE ENTRE BRIDES, DIMENSIONS (mm)

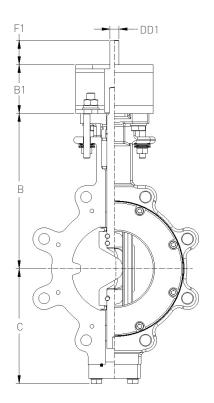
Diamètro	•								Dime	nsions de l'arbre		Données o	de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
50	110	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	48	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	48	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	54	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	57	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
150	216	222	80	186	57	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	80	217	64	50	179	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	26
250	324	289	100	257	71	50	231	236	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	39
300	381	330	100	298	81	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	61

SÉRIE 37, ASME CLASSE 300, TYPE ENTRE BRIDES, DIMENSIONS (mm)

	,								,								
Diamètre	•								Dime	nsions de l'arbre		Données o	de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
50	110	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	48	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	48	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	54	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	59	30	109	119	20	14	F10	102	4	11	130	100	14
150	216	222	80	186	59	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	100	217	73	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	31
250	324	289	100	257	83	70	224	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	44
300	381	330	100	298	92	70	269	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	64

^{1.} Les dimensions concernent le modèle DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides.





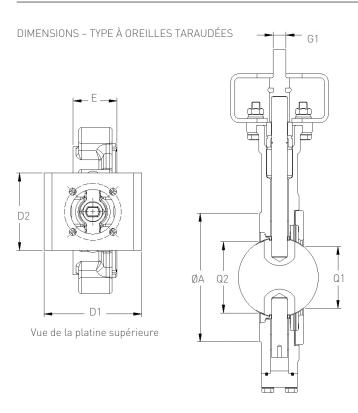
SÉRIE 36, PN 10/16, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

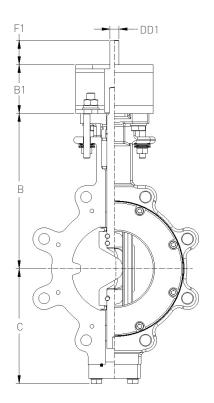
Diamètre									Dime	nsions de l'arbre		Données (de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50	113	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	46	30	53	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	46	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	157	191	60	141	52	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	12
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	15
150	216	222	80	157	56	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	21
200	267	257	80	217	60	50	181	187	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	32
250	324	289	100	257	68	50	233	237	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	45
300	381	330	100	282	78	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	74

SÉRIE 36, PN 10/16/25, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

	,	,	,	.,						,							
Diamètr	е								Dime	nsions de l'arbre		Données (de platine supéri	eure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	7

REMARQUE





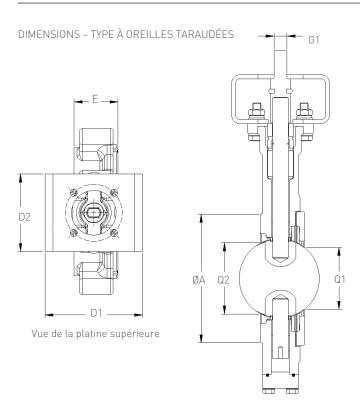
SÉRIE 37, PN 25/40, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

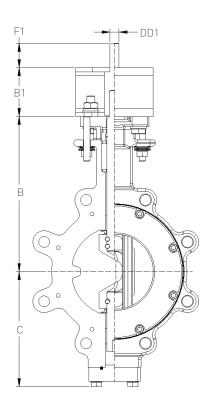
	.,	,	,						,								
Diamètre									Dime	nsions de l'arbre		Données (de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50	113	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	46	30	53	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	46	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	165	191	60	141	52	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	18
150	215	222	80	182	56	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	23
200	275	257	100	217	71	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	42
250	324	289	100	257	76	70	228	235	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	60
300	381	330	100	295	83	70	275	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	86

SÉRIE 37, PN 40, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

	,	,							-,								
Diamètr	e								Dime	nsions de l'arbre		Données	de platine supéri	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7

REMARQUE





SÉRIE 36, ASME CLASSE 150, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

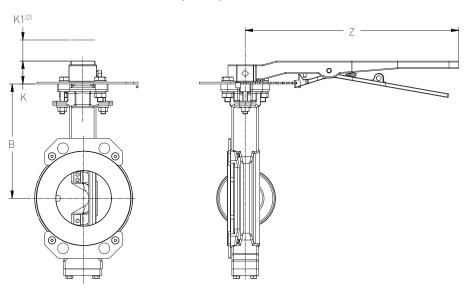
Diamètre									Dime	nsions de l'arbre		Données o	de platine supér	ieure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
50	113	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
65	121	152	60	117	48	30	46	59	12	8	F07	70	4	9	110	85	9
80	134	168	60	133	48	30	48	67	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	164	191	60	141	54	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	12
125	193	192	60	154	57	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	15
150	225	222	80	157	57	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	21
200	270	257	80	217	64	50	179	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	32
250	324	289	100	257	71	50	233	236	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	45
300	381	330	100	282	81	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	74

SÉRIE 37, ASME CLASSE 300, TYPE À OREILLES TARAUDÉES, DIMENSIONS (mm)

Diamètre									Dime	nsions de l'arbre		Données d	e platine supéri	eure			Poids
(DN)	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	DD1 ou clavette	Type bride ISO	PCD	Nb de trous	Dia. trou	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
50	113	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	48	30	53	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	48	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	165	191	60	141	54	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
125	194	192	80	154	59	30	109	120	20	14	F10	102	4	11	130	100	18
150	226	222	80	182	59	50	133	142	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	23
200	283	257	100	217	73	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	42
250	324	289	100	257	83	70	224	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	60
300	381	330	100	295	92	70	269	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	86

REMARQUE

DIMENSIONS - TYPE ENTRE BRIDES (WAFER) AVEC LEVIER



DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 36, PN 10/16, ASME 150, TYPE ENTRE BRIDES AVEC LEVIER

Diamètre DN	Code d'actionnement	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg
50	BAB	152	38	38	267	5.7
65	BAB	152	38	38	267	5.5
80	BAC	168	38	38	267	6.5
100	BAD	191	38	38	267	9.5
125	BAD	192	38	38	267	11.7
150	CAD	222	38	38	356	16.2

DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 36, PN 10/16/25, ASME 150, VERSION MULTIFORÉE SANS BRIDE AVEC POIGNÉE

Diamètre DN	Code d'actionnement	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg
50 ^[1]	BAB	165	38	38	267	5.7
65	BAB	152	38	38	267	5.5
80	BAC	168	38	38	267	6.5
100	BAD	191	38	38	267	9.5
125	BAD	192	38	38	267	11.7

DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 37, PN 25/40, ASME 300, TYPE ENTRE BRIDES AVEC LEVIER

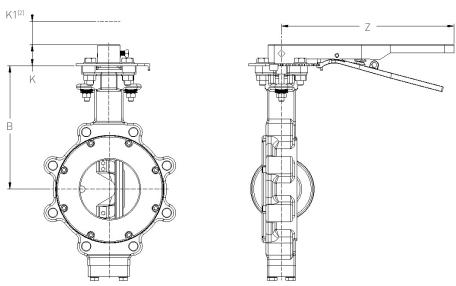
Code de platine					
supérieure K-LOK	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg
BAB	152	38	38	267	5.7
BAB	152	38	38	267	5.5
BAC	168	38	38	267	6.5
BAD	191	38	38	267	9.5
BAD	192	38	38	267	12.0
CAD	222	38	38	356	16.2
	supérieure K-LOK BAB BAB BAC BAD BAD	supérieure K-LOK B BAB 152 BAB 152 BAC 168 BAD 191 BAD 192	supérieure K-LOK B K BAB 152 38 BAB 152 38 BAC 168 38 BAD 191 38 BAD 192 38	supérieure K-LOK B K K1 BAB 152 38 38 BAB 152 38 38 BAC 168 38 38 BAD 191 38 38 BAD 192 38 38	supérieure K-LOK B K K1 Z BAB 152 38 38 267 BAB 152 38 38 267 BAC 168 38 38 267 BAD 191 38 38 267 BAD 192 38 38 267

DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 37, PN 40, ASME 300, VERSION MUI TIFORÉE SANS BRIDE AVEC POIGNÉE

VERSION PIO	VERSION PIOETII OREE SANS BRIDE AVEC FOIGNEE										
Diamètre	Code de platine										
DN	supérieure K-LOK	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg					
50 [1]	BAB	165	38	38	267	5.7					
65	BAB	152	38	38	267	5.5					
80	BAC	168	38	38	267	6.5					
100	BAD	191	38	38	267	9.5					
125	BAD	192	38	38	267	12.0					

- 1. Les dimensions concernent le modèle DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides.
- 2. Se reporter au schéma individuel pour plus de détails sur la vanne et la poignée.
- 3. Jeu minimum requis pour la dépose du levier.
- Il est déconseillé d'utiliser des leviers avec les robinets d'un diamètre supérieur à DN 100.
 Si un robinet de DN supérieur à 100 en est équipé, la pression doit être inférieure ou égale à 10 bar.

DIMENSIONS – TYPE À OREILLES TARAUDÉES AVEC LEVIER



DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 36, PN 10/16, ASME 150, À OREILLES TARAUDÉES AVEC LEVIER

Diamètre DN	Code d'actionnement	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg
50	BAB	152	38	38	267	6.5
65	BAB	152	38	38	267	6.7
80	BAC	168	38	38	267	7.8
100	BAD	191	38	38	267	11.8
125	BAD	192	38	38	267	14.8
150	CAD	222	38	38	356	20.0

DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 36, PN 10/16/25, ASME 150, À OREILLES TARAUDÉES AVEC LEVIER Diamètre DN Code d'actionnement B K K1 Z Poids (robinet + levier) kg 50 [11] BAB 165 38 38 267 6.7

DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 37. PN 25/40. ASME 300. À OREILLES TARAUDÉES AVEC LEVIER

DIMENSIONS	SIMENSIONS (IIIII) - SERIE 37, FN 23/40, ASME 300, A OREIEEES TARAODEES AVEC ELVIER										
Diamètre	Code de platine										
DN	supérieure K-LOK	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg					
50	BAB	152	38	38	267	7.0					
65	BAB	152	38	38	267	8.5					
80	BAC	168	38	38	267	9.5					
100	BAD	191	38	38	267	12.5					
125	BAD	192	38	38	267	16.7					
150	CAD	222	38	38	356	22.1					

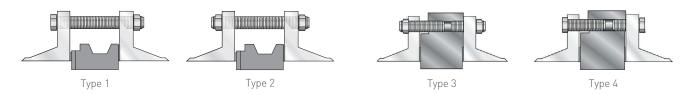
DIMENSIONS (mm) - SÉRIE 37, PN 40, ASME 300, À OREILLES TARAUDÉES AVEC LEVIER

Diamètre	Code de platine					
DN	supérieure K-LOK	В	K	K1	Z	Poids (robinet + levier) kg
50 [1]	BAB	165	38	38	267	7.0

- 1. Les dimensions concernent le modèle DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides.
- 2. Se reporter au schéma individuel pour plus de détails sur la vanne et la poignée.
- 3. Jeu minimum requis pour la dépose du levier.
- Il est déconseillé d'utiliser des leviers avec les robinets d'un diamètre supérieur à DN 100.
 Si un robinet de DN supérieur à 100 en est équipé, la pression doit être inférieure ou égale à 10 bar.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

LONGUEURS DE BOULON DE BRIDE RECOMMANDÉES



SÉRIE 36 (mm)

TYPE ENTRE BRIDES

Diamètre (DN)	Perçage des brides	Qté	Taille du boulon	Boulon type	Goujon type
50 ^[1]	PN 10/16/20/25	4	M16	110	130
50	PN 10/16	4	M16	125	145
65	PN 10/16/20	4	M16	120	140
	PN 25	8	M16	120	140
80	PN10/16/25	8	M16	125	145
	PN 20	4	M16	125	145
100	PN 10/16/20	8	M16	135	160
	PN 25	8	M20	135	160
125	PN 10/16	8	M16	130	150
	PN 20	8	M20	145	175
	PN 25	8	M24	145	175
150	PN 10/16	8	M20	135	160
200	PN 10	8	M20	150	170
250	PN 10	12	M20	165	180
300	PN 10	12	M20	170	195
200	PN 16	12	M20	150	170
250	PN 16	12	M24	165	180
300	PN 16	12	M24	170	195

TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre	Perçage		Taille	Goujon	Boulo	n type 4
(DN)	des brides	Qté	du boulon	type 3	Côté siège	Côté disque
50 [1]	PN 10/16	8 (4+4)	M16	70	43	41
	PN 25	8 [4+4]	M16	70	45	43
50	PN 10/16	8	M16	70	Ę	50
65	PN 10/16	16	M16	60	4	40
80	PN 10/16	16	M16	70	1	45
100	PN 10/16	16	M16	70	4	45
125	PN 10/16	16	M16	70	Ę	50
150	PN 10/16	16	M20	75	Ę	50
200	PN 10	16	M20	80	Ę	55
250	PN 10	24	M20	85	ć	50
300	PN 10	24	M20	90	ć	55
200	PN 16	24	M20	80	Ę	55
250	PN 16	24	M24	95	ć	50
300	PN 16	24	M24	100	6	55

SÉRIE 37 (mm)

TYPE ENTRE BRIDES

Diamètre	Perçage		Taille du	Boulon type	Goujon type
(DN)	des brides	Qté	boulon	1 [2]	2 ^[3]
50 [1]	PN 40	4	M16	115	135
50	PN 25/40	4	M16	130	150
65	PN 40	8	M16	120	140
80	PN 40	8	M16	125	145
100	PN 40	8	M20	135	160
125	PN 40	8	M24	145	175
150	PN 25/40	8	M24	150	180
200	PN 25	12	M24	180	215
250	PN 25	12	M27	195	230
300	PN 25	16	M27	210	245
200	PN 40	12	M27	180	215
250	PN 40	12	M30	195	230
300	PN 40	16	M30	210	245

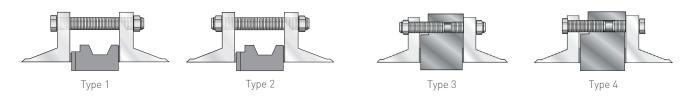
TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre	Perçage		Taille	Goujon	Boulon type 4
(DN)	des brides	Qté	du boulon	type 3	Côté siège Côté disque
50 [1]	PN 40	8 (4+4)	M16	70	45 43
50	PN 25/40	8	M16	70	50
65	PN 25/40	16	M16	65	45
80	PN 25/40	16	M16	65	45
100	PN 25/40	16	M20	78	50
125	PN 25/40	16	M24	90	55
150	PN 25/40	16	M24	100	55
200	PN 25	24	M24	104	65
250	PN 25	24	M27	110	70
300	PN 25	32	M27	115	70
200	PN 40	24	M27	115	70
250	PN 40	24	M30	120	70
300	PN 40	32	M30	120	80

- 1. Les dimensions concernent le modèle DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides.
- 2. Boulon de bride (tête hex.)
- 3. Tige filetée (tous filetages)
- 4. Le calcul des longueurs de boulon est basé sur l'utilisation d'écrous (pas de rondelles) et d'un joint de bride de 1/8" d'épaisseur.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

LONGUEURS DE BOULON DE BRIDE RECOMMANDÉE



SÉRIE 36 (mm)

TYPE ENTRE BRIDES

Diamètre			
DN	Qté	Boulon type 1 [2]	Goujon type 2 [3]
50 [1]	4	5/8 - 11UNC x 115	5⁄8 - 11UNC x 135
50	4	5/8 - 11UNC x 135	5/8 - 11UNC x 160
65	4	5/8 - 11UNC x 130	5/8 - 11UNC x 155
80	4	5/8 - 11UNC x 135	5⁄8 - 11UNC x 155
100	8	5/8 - 11UNC x 140	5/8 - 11UNC x 160
125	8	3/4 - 10UNC x 145	3/4 - 10UNC x 175
150	8	3/4 - 10UNC x 150	3/4 - 10UNC x 180
200	8	3/4 - 10UNC x 165	3/4 - 10UNC x 190
250	12	% - 9UNC x 180	7/8 - 9UNC x 210
300	12	7/8 - 9UNC x 190	7/8 - 9UNC x 220

TYPE À OREILLES TARAUDÉES

TYPEAU	KEILLES	TARAUDEES			
Diamètre		Taille du	Goujon	Boulor	n type 4
DN	Qté	boulon	type 3	Côté siège	Côté disque
50 [1]	8 [4+4]	5/8 - 11UNC	70	45	43
50	8	5/8 - 11UNC	73	5	51
65	8	5/8 - 11UNC	67	4	4
80	8	5/8 - 11UNC	67		4
100	16	5/8 - 11UNC	70	5	51
125	16	3/4 - 10UNC	76	5	51
150	16 (8+8)	3/4 - 10UNC	83	57	51
200	16	3/4 - 10UNC	86	5	57
250	24	7/8 - 9UNC	92	6	54
300	24	7/8 - 9UNC	98	7	70

SÉRIE 37 (mm)

TYPE ENTRE BRIDES

	INE DIVIDES		
Diamètre			
DN	Qté	Boulon type 1 [2]	Goujon type 2 [3]
50 [1]	8	5/8 - 11UNC x 120	5/8 - 11UNC x 140
50	8	5/8 - 11UNC x 140	5⁄8 - 11UNC x 165
65	8	3/4 - 10UNC x 140	3/4 - 10UNC x 165
80	8	3/4 - 10UNC x 145	3/4 - 10UNC x 170
100	8	3/4 - 11UNC x 155	3/4 - 11UNC x 180
125	8	3/4 - 11UNC x 160	3/4 - 11UNC x 185
150	12	3/4 - 11UNC x 165	3/4 - 11UNC x 195
200	12	% - 10UNC x 200	7/8 - 10UNC x 230
250	12	1 - 8UNC x 220	1 - 8UNC x 255
	8	1 - 8UNC x 85	1 - 8UNC x 121
300	16	11/8 - 8UN x 240	11/8 - 8UN x 275

TYPE À OREILLES TARAUDÉES

Diamètre		Taille du	Goujon	Boulor	n type 4			
DN	Qté	boulon	type 3	Côté siège	Côté disque			
50 [1]	16 (8+8)	5/8 - 11UNC	70	48	46			
50	16	5/8 - 11UNC	73	ļ	51			
65	16	3/4 - 10UNC	76	į	51			
80	16	3/4 - 10UNC	76	51				
100	16	3/4 - 10UNC	83	57				
125	16	3/4 - 10UNC	90	(64			
150	24	3/4 - 10UNC	92		64			
200	24	7∕8 - 9UNC	105		76			
250	32	1 - 8UNC	121	3	39			
300	32	11/8 - 8UN	130		95			

- 1. Les dimensions concernent le modèle DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides.
- 2. Boulon de bride (tête hex.)
- 3. Tige filetée (tous filetages)
- 4. Le calcul des longueurs de boulon est basé sur l'utilisation d'écrous (pas de rondelles) et d'un joint de bride de 1/6" d'épaisseur.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

CLASSE DE VIDE

La combinaison de l'ajustement serré entre les sièges et la garniture bidirectionnelle permet au robinet K-LOK® de s'adapter particulièrement bien au service vide. Les robinets haute performance standards K-LOK® sont évalués à une pression absolue de $1.016 \times 10^{-3} \, \mathrm{mm}$ Hg. Des applications à vide encore plus important sont disponibles.

COEFFICIENTS DE DÉBIT

VALEURS K, PAR RAPPORT À LA POSITION DE COURSE

						Angle d'ou	verture			
Diamètre									Série 36	Série 37
(DN)	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	90°
50 [1]	2	3	10	21	33	45	52	56	58	58
50	5	9	16	29	44	67	91	116	141	138
65	5	9	16	29	46	69	96	128	151	147
80	7	10	21	37	58	86	120	160	190	185
100	14	20	38	69	112	167	232	310	366	356
125	26	38	72	128	209	315	434	580	685	677
150	43	60	112	198	319	474	655	871	1030	983
200	72	101	216	377	599	907	1290	1725	2103	1983
250	124	174	391	650	1021	1570	2251	3052	3913	3735
300	179	262	584	906	1401	2384	3308	4590	5961	5689

REMARQUES

 K_v correspond au volume d'eau en m³ par heure passant à travers un robinet avec une perte de charge de 1 bar à 20 $^{\circ}$ C.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

COUPLE DE FERMETURE ET D'OUVERTURE

Les couples de fermeture et d'ouverture dépendent du diamètre du robinet ainsi que de la pression de fermeture du système.

Les spécifications de couple spécifiques sont mentionnées dans le tableau d'ouverture / fermeture, à l'intersection de la ligne « Diamètre » et de la colonne « pression de fermeture ». Les couples mentionnés correspondent à des robinets équipés de sièges en PTFE et RTFE. Pour différents matériaux de siège, des multiplicateurs spécifiques doivent être utilisés comme indiqué.

Toutes les valeurs de couple précisées correspondent à des conditions de service normales (c'est-à-dire que la fréquence de manœuvre est au minimum une fois par mois ; la corrosion du disque est supposée être moyenne ou mineure, le fluide est un gaz, un liquide ou de la vapeur propre, et est non abrasif) et les effets chimiques sur le siège sont mineurs.

VALEURS DE COUPLES D'OUVERTURE ET DE FERMETURE BIDIRECTIONNELLES PTFE ET RTFE

TALLOING DE		0012111011			DIIILOIII		
		C	ouples d'ouve	erture et de fe	ermeture (Nm)	
Diamètre			Pression à d	ébit nul du sy	stème (bar)		
(DN)	10	14	20	28	35	40	50
50	25	32	43	52	59	61	66
65	25	32	43	52	59	61	66
80	28	36	49	59	67	69	73
100	54	68	93	112	127	131	140
125	105	127	153	177	198	204	215
150	155	181	209	243	270	289	328
200	233	263	362	454	550	600	759
250	377	412	531	706	842	937	1113
300	519	593	723	922	1095	1217	1462

REMARQUES

- Les couples sont applicables uniquement pour des sièges en PTFE et RTFE en service non-corrosif ou non-abrasif comme avec de l'eau.
- $2. \quad \text{Pour services corrosif, abrasif ou autres que sur l'eau, multiplier par le facteur suivant}:$

Boue à haute teneur en solides : x 1.5
Gaz secs : x 2.0
Poudres sèches : x 2.7
Liquides autres que l'eau : x 1.2
Fluides de lubrification : x 0.8

Pour les services qui combinent des conditions adverses comme des températures extrêmes et des solides en forte concentration, ou corrosives avec des températures élevées, contactez votre représentant commercial

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

PRESSION/TEMPÉRATURE NOMINALES DES CORPS, DISQUES ET SIÈGES

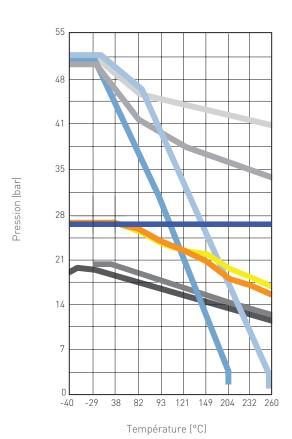
					Tei	mpérature ((°C)				
Pression (bar)	-40 ^[1]	-29	-18	38	82	93	121	149	204	232	260
Corps ASME classe 150 (série 36)											
Acier carbone	S/0	19.6	19.6	19.6	18.2	17.9	16.9	15.8	13.7	12.7	11.7
Acier inoxydable	19	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
Corps multiforé PN 25 (série 36)											
Acier carbone	S/0	25	25	25	24	23.6	22.9	22.2	20.1	19.8	18.8
Acier inoxydable	25	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Corps ASME classe 300 (série 37)											
Acier carbone	S/0	51.1	51.1	51.1	47.9	47.1	46	45.1	44.8	43.1	41.5
Acier inoxydable	49.6	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
Disque ASME classe 150											
Acier inoxydable	19	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
Super Duplex CE3MN	S/0	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
Disque multiforé PN 25											
Acier inoxydable	25	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Super Duplex CE3MN	S/0	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Disque ASME classe 300											
Acier inoxydable	49.6	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
Super Duplex CE3MN	S/0	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
Sièges K-LOK											
Téflon (TFE)	51.1	51.1	51.1	51.1	41.1	39	31	22.4	3.4	S/0	S/0
TFE renforcé (RTFE)	51.1	51.1	51.1	51.1	48.3	46.9	37.9	31	15.5	6.9	3.4

REMARQUES

- 1. -La limite de l'étendue de la spécification ASME B16.34 est de -29 °C.
- 2. -29 °C à 200 °C est la plage limite pour la certification ISO 15848-1 de la vanne, les températures plus élevées sont indiquées à des fins d'information sur les limites des matériaux.

SPÉCIFICATIONS DE PRESSION / TEMPÉRATURE DES MATÉRIAUX DE SIÈGE

SIÈGES EN POLYMÈRE



Légende :



SÉRIES 36 ET 37 – ISO

GUIDE DE SELECTIO	N
--------------------------	---

UIDE	DE SÉLEC	TION														
Exem	ole:	36	0100	W) PB	00	A1	CQ	SQO	KB	R1	PG	SA	- 1	В	FE1 P
érie																
36	K-LOK Séri	ie 36														
7	K-LOK Séri	ie 37														
Diamè																
0050	DN 50	0150	DN 150													
0065	DN 65	0200	DN 200													
080	DN 80	0250	DN 250													
	DN 100	0300	DN 300													
	DN 125															
	de corps	, .	,													
N0	Entre bride		-]													
_0	À oreilles [1															
Perça A1	ge des bride ASME 150	s P5	PN 25	DD	PN 10/16/25											
41	ASME 130	Po	PIN ZO		PN 10/16/20/25, ASME 150,											
42	ASME 300	P6	PN 40	MV	AS2129 Tbl E, JIS 10											
P2	PN 10	РВ	PN 10/16	МΩ	PN 40, ASME 300											
P3	PN 16	PG	PN 25/40		PN 10/16/20/25, ASME 150											
24	PN 20 (ASN				114 10/10/20/20,7(3)*12 100											
ace à		12 100 1	10111940)													
00	Standard	20 [2]	EN 558 sér	ie 20												
Pressi	ion nominale	е														
۸1	ASME 150	A2	ASME 300	25	PN 25											
Matér	iau du corps	;														
CQ	CS ASTM A	216 WCI	B/EN 1.0619													
SQ.	316SS AST	M A351	CF8M/EN 1.4	408												
Matér	iau du disqu	е														
SQ0	316SS AST	M A351	CF8M/EN 1.4	408												
V00 [3]	Super Dupl	lex ASTN	1 A995 Gr. Cl	E3MN												
Matér	iau de l'arbr	e														
(B	Acier inoxy	dable 17	'-4PH													
Siège/	Bague anti-	extrusio														
R1	RTFE/SS			TFE/S	S											
	ure et joints		:héité													
PG	PTFE, Grap	hite														
Palier		/D.D.=														
5A	316SS/TFE,															
	ge de l'actio															
A stion	Montage IS	U														
	nement Robinet nu															
B Cada (
oue s	spécial															

REMARQUES

1. Tous les robinets à oreilles sont équipés de bagues de retenue pour siège boulonné pour un service en bout de ligne bidirectionnel à pleine pression.

PED CE/DESP

2. DN 50 EN 558 série 20 entre brides uniquement.

FE1 Émissions fugitives – Certification EN 15848

3. Standard sur DN 50 avec la série EN 558 20 entre brides uniquement.

SÉRIES 36 ET 37 – ISO

CODES DE PERÇAGE DES BRIDES

Diamètre			Série 36 entre brides			Série 37 entr	e brides	
			PN 10/16/25, ASME 150,	ASME		PN 40,		ASME
DN	PN 10	PN 16	AS2129 Tbl E, JIS 10	150	PN 25	ASME 300	PN 40	300
50 [1]	-	-	MX	-	-	MQ	-	-
50	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
65	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
80	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
100	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
125	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
150	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
200	P2	P3	-	A1	P5	-	P6	A2
250	P2	P3	-	Α1	P5	-	P6	A2
300	P2	P3	-	A1	P5	-	P6	A2

CODES DE PERÇAGE DES BRIDES

CODE3 DE P	LITOAUL D							
Diamètre		9	Série 36 à oreilles	5		Sé	rie 37 à or	eilles
DN	PN 10	PN 16	PN 10/16/25	PN 20	ASME 150	PN 25	PN 40	ASME 300
50 [1]	-	-	PR	P4	A1	-	P6	A2
50	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
65	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
80	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
100	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
125	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
150	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
200	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2
250	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2
300	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2

REMARQUE

1. Série EN 558 20 FTF

VCTDS-00743-FR © 2011, 2024 Emerson Electric Co. All rights reserved 03/24. Keystone est une marque détenue par une des entreprises de la division Emerson Electric Co. Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs éventuels.
Le contenu de cette publication est présenté à titre d'information uniquement, et bien que tous les efforts aient été mis en œuvre pour en assurer l'exactitude, il ne doit pas être interprété comme une garantie, expresse ou tacite, concernant les produits et services décrits, leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. La société se réserve le droit de modifier ou d'améliorer les conceptions ou les spécifications de tels produits à tout moment et sans préavis.
Emerson Electric Co. n'assume aucune responsabilité pour le choix, l'utilisation ou l'entretien d'un produit quel qu'il soit. La responsabilité du choix, de l'utilisation ou de la maintenance correcte de tout produit Emerson Electric Co. incombe à l'acquéreur.
Emerson.com