

SERIEN 36 UND 37 - ISO

K-LOK® Serie 36 - PN 10/16 / ASME 150

K-LOK® Serie 36 - DN 50 EN 558 Serie 20 FTF, DN 65 bis DN 125 PN 10/16/20/25 / ASME 150

K-LOK® Serie 37 - PN 25/40 / ASME 300

K-LOK® Serie 37 - DN 50 EN 558 Serie 20 FTF, DN 65 bis DN 125 PN 40 / ASME 300





ALLGEMEINE EINSATZGEBIETE

- Regelanwendungen
- Treibstoffversorgung in der Luftfahrt
- Verarbeitung von Kohlenwasserstoffen
- Chemische/petrochemische Anlagen
- Reingase
- Dampf- und Vakuumanwendungen
- Kraftwerks- und Versorgungsanwendungen
- Kältetechnik
- Klimatisierung
- Aluminiumherstellung

TECHNISCHE DATEN

Nennweiten: DN 50 bis DN 300 1.354 x 10-3 mbar Vakıııım- $(1.016 \times 10^{-3} \text{ mm Hg})$ Einsatzgrenze: Gehäusebauarten: Zwischenflansch-

Ausführung,

Flanschaugen-Ausführung Druckstufe:

Serie 36

DN 50 bis DN 300: PN 10/16/ASME 150 DN 50 EN 558 Serie 20 FTF.

DN 65 bis DN 125: PN 10/16/25 / ASME 150

Serie 37

DN 50 bis DN 300: PN 25/40 / ASME 300 DN 50 EN 558 Serie 20 FTF,

DN 65 bis DN 125: PN 40 / ASME 300

Temperaturbereich: -40 °C bis 260 °C Prüfstandard: EN 12266

Die Flanschaugen-Ausführungen sind standardmäßig beidseitig zum Einsatz als Endarmaturen bei vollem Nenndruck geeignet.

MERKMALE UND VORTEILE

- Die K-LOK®-Sitzringe aus Polymer bieten beidseitig tropfdichten Abschluss gegen Vakuum wie auch gegen den vollen Nenndifferenzdruck. Dank der speziellen Konstruktion muss die Dichtwirkung nicht durch den Mediendruck unterstützt werden. Dies bewirkt zuverlässige Dichtigkeit bei hohen wie niedrigen Drücken und auch bei stark verschmutzten Medien. Durch eine große Werkstoffauswahl lässt sich in den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen eine optimale Standzeit des Sitzrings erreichen.
- Alle Modelle mit ausblassicherer Klappenwelle für maximale Sicherheit.
- Besondere Konstruktion der Packung ermöglicht Einsatz in Druck und Vakuum ohne Umbauten oder besondere Eingriffe.
- Kegelstifte zur Verbindung zwischen Klappenwelle und -scheibe sind halb in der Scheibe, halb in der Welle angeordnet; Vermeidung von Scherbelastungen schließt das diesbezügliche Ausfallrisiko aus.
- Wiegenförmige Stopfbuchsbrille kann ungleichmäßiges Anziehen der Stopfbuchsmuttern kompensieren und somit Packungsleckagen reduzieren.
- Eingegossener Endanschlag zur perfekten Positionierung der Klappenscheibe im Sitzring für maximale Standzeit von Sitzring und Klappenscheibe.
- Verlängerter Gehäusehals ermöglicht Einisolierung bis 50 mm Stärke.
- Abgeflachte Gehäuseöffnung an den Wellenlagerkammern bringt Wellenlager nah an die Klappenscheibe – optimale Halterung der Klappenwelle, geringerer Verschleiß und höhere Standzeiten.
- ISO 5211 Antriebsbefestigung.
- Alle Absperrklappen entsprechen der Druckgeräte-Richtlinie (DGRL) CE-Kennzeichnung und UKCA-Kennzeichnung.
- Alle Absperrklappen sind gemäß EN 15848 Flüchtige Emissionen zertifiziert.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

WIRKUNGSWEISE

Doppelte Exzentrizität

Die Konstruktion der K-LOK®-Absperrklappen mit geteilter Klappenwelle und doppelter Exzentrizität ermöglicht häufige Schaltwechsel und eine schlanke Klappenscheibe für hohe Durchflussraten und ein Regelverhältnis von 33:1.

Neben einer Vergrößerung des Durchflussquerschnitts führt diese Konstruktion zu einer Minimierung der Verschleißstellen zwischen Sitzring und Klappenscheibe.

Die erste Exzentrizität wird durch die Anordnung der Wellen hinter der Mittellinie des Sitzrings erreicht. Dies ermöglicht eine ununterbrochene 360°-Abdichtung. Die exzentrische Platzierung der Wellen in Bezug zur vertikalen Achse des Sitzrings bewirkt die zweite Exzentrizität. Die Kombination der beiden Exzentrizitäten ergibt eine sehr reibungsarme Schwenkbewegung der Klappenscheibe im Verhältnis zum Sitzring. Beim Öffnen schwenkt die Scheibe schon nach wenigen Grad der Stellbewegung aus dem Sitzring aus und kommt erst kurz vor der Zustellung wieder mit ihm in Kontakt. Da keine Verschleißstellen zwischen Scheibe und Sitzring bestehen, reduziert sich das zur Betätigung notwendige Drehmoment und die Standzeit des Sitzrings

DOPPELT EXZENTRISCH

verlängert sich.







Nachstellbare Schaltwellenabdichtung

Die Wellenabdichtung der K-LOK®-Absperrklappen besteht aus drei Ringen aus PTFE-Schnur, die zwischen je einem PTFE-V-Ring oben und unten eingeschlossen sind. Zwischen Packung und Gehäuse besteht eine Presspassung, sodass Dichtigkeit sowohl gegen Druck als auch gegen Vakuum erreicht wird. Bei vielen anderen Herstellern ist dagegen eine spezielle Packung für den Vakuumeinsatz erforderlich.

Die Packung lässt sich im Betrieb leicht von unten nachstellen, sodass der Antrieb hierzu nicht abgebaut werden muss. Ein weiterer Vorteil ist die wiegenförmige Stopfbuchsbrille, die ein ungleichmäßiges Anziehen der Stopfbuchsmuttern kompensiert. Packungsleckagen durch ungleichmäßiges Verpressen der Packung werden dadurch verhindert.

Ausblassichere Klappenwelle

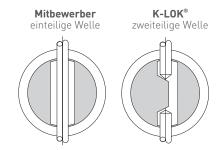
Keystone K-LOK®-Hochleistungs-Absperrklappen sind standardmäßig mit einer ausblassicheren Klappenwelle ausgestattet. In die Welle wird mechanisch eine Nut eingearbeitet, in die ein Sprengring eingreift. Die Stopfbuchsbrille verfügt an der Unterseite über eine Unterschneidung, welche den Sprengring umschließt. Durch diese Konstruktion wird die Welle auch im unwahrscheinlichen Fall eines Wellenbruchs sicher im Gehäuse festgehalten.

Federbelastete Packung

Die EN 15848-konforme Version der Keystone K-LOK® Absperrklappen für flüchtige Emissionen umfassen eine vorgespannte Stopfbuchsenpackung.

Zweiteilige statt einteiliger Klappenwelle

Die spezielle Scheibengeometrie der K-LOK®-Absperrklappen maximiert die Durchflussrate, da sich der Durchflussquerschnitt im Durchgang vergrößert. Durch den geringeren Widerstand werden höhere K_v-Werte erreicht.

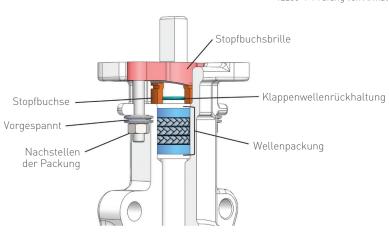


Durchgangsfaktor = freie Durchgangsfläche ÷ von Scheibe belegte Fläche

Normen und Spezifikationen - K-LOK®-

Absper	rklappen	
ASME	B16.34	Stahlventile
	B31.3	Rohrleitungen für chemische und
		petrochemische Anlagen
	B16.5	Rohrleitungsflansche und
		Flanschfittings aus Stahl
MSS	SP-25	Standard-Kennzeichnungssysteme
		für Armaturen
	SP-55	Qualitätsstandard für Stahlguss
	SP-61	Druckprüfung von Stahlarmaturen
	SP-68	Exzentrische Hochdruck-
		Absperrklappen
API	609	Drosselklappenventile
	598	Inspektion und Prüfung von
		Armaturen, auf Anfrage
DGRL		EU-Richtlinie CE und UK
		Pressure Equipment Safety
		Regulations UKCA
EN	558	Baulänge
	1092-1	Flanschbohrungen
	15848-1	Flüchtige Emissionen

12266-1 Prüfung von Armaturen aus Metall



SERIEN 36 UND 37 - ISO

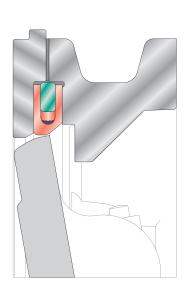
SITZAUSFÜHRUNG

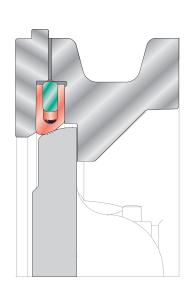
K-LOK®-Absperrklappen verwenden eine echte Festsitz-Abdichtung. Anders als bei vielen Wettbewerbsprodukten wird die volle Dichtigkeit auch ohne Unterstützung durch den Mediendruck erreicht. Alle Sitzringe bieten einen beidseitig tropfdichten Abschluss bei niedrigen oder hohen Drücken sowie gegen Vakuum. Durch das Festsitz-Design eignet sich die K-LOK®-Absperrklappe auch für stark verschmutzte Medien, die ein Problem für druckunterstützt dichtende Klappen darstellen. Polymer-Sitzringe (PTFE oder RTFE) verwenden eine spezielle Konstruktion mit einem Edelstahlgeflecht in einem U-förmigen Sitzring, welches die für eine zuverlässige Abdichtung notwendige Energie und Elastizität sicherstellt. Dadurch ist axiale Flexibilität in beiden Durchflussrichtungen gegeben.

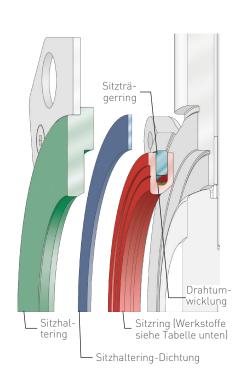
Bei nicht vollständig geschlossener Klappenscheibe sorgt diese Konstruktion zudem für radiale Flexibilität und reduziert somit die Reibung zwischen Sitzring und Scheibe, den Sitzringverschleiß und das erforderliche Drehmoment. Bei geschlossener Klappenscheibe gewährleistet die Konstruktion die notwendige Steifigkeit und einen zuverlässigen Abschluss zwischen Sitzring und Scheibe sowohl gegen Vakuum als auch gegen Druck.

AUSTAUSCH DES SITZRINGS

Sämtliche Keystone K-LOK®-Sitzringe sind einfach vom Anwender austauschbar. Hierzu wird lediglich der Sitzhaltering entfernt, die Klappenscheibe in Zustellung gebracht und die komplette Sitzring-Baugruppe einschließlich Halteringdichtung ersetzt. Klappenscheibe und -wellen müssen dazu nicht demontiert werden.

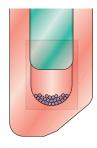






SITZRING-WERKSTOFFE

SITZKING-WERKSTO	FFE	
Sitzring	Werkstoff	Typische Anwendungsbereiche
1. RTFE	Verstärktes Polytetrafluorethylen	SHK, Dampf, Chlor, Ammoniak, Stickstoff, Wasser, Benzin, Vakuum
2. PTFE	Polytetrafluorethylen	Pharmaherstellung, Luft, Trinkwasser, Farbstoffe, weiße Medien
Bei Sitzausführungen 1	1 bis 2	
Drahtumwicklung	Edelstahlgeflecht	
Sitzträgerring	Edelstahl	Dampf, Ammoniak, höhere Einsatztemperaturen

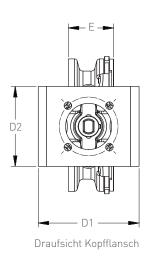


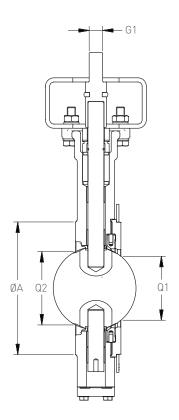
SERIEN 36 UND 37 - ISO

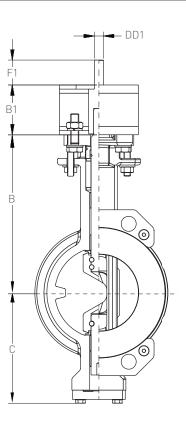
STANDARDWERKSTOFFE Pos. Beschreibung Werkstoff Werkstoffnorm ASTM A216-WCB/ EN 10213 GP240H/ 1.0619 Gehäuse C-Stahl Edelstahl ASTM A351-CF8M/ EN 10213 Gx5CrNiMO 19-11-7/ 1.4408 Klappenscheibe Edelstahl 316 ASTM A351-CF8M/ EN 10213 Gx5CrNiMO 19-11-7/ 1.4408 Super duplex [1] ASTM A995 Gr. CE3MN 3 Edelstahl 17-4PH ASTM A564- Condition H1075 oder H1100 Stelo sup 4 Untere Welle Edelstahl 17-4PH ASTM A564- Condition H1075 oder H1100 Kegelstift Edelstahl 17-4PH ASTM A564- Condition H1075 oder H1100 Distanzhülse 6 Edelstahl 316 Druckscheibe 316 SS/BRZ/PTFE 8 Lager 316 SS/BRZ/PTFE RTFE/Komposit 9 Extrusionssicherungsring Edelstahl 316 10 PTFE Schaltwellenpackung 11 Ring, Wellenhaltering Edelstahl 316 12 Stopfbuchse Edelstahl 316 Edelstahl 17-4PH Stopfbuchsbrille B8 CL2 14 Stiftschraube 15 Tellerfeder 50 CrV4 Sechskantmutter Edelstahl 18.8 17 Spiraldichtung AISI 316+Graphit Flanschaugen-Ausführung 18 Deckel C-Stahl ASTM A516 Gr.70-WCB Edelstahl ASTM A240 19 Scheibe, ext. Zahnscheibe Edelstahl 18.8 Schraube, Sechskantkopf HD B8 CL2 20 21 Sitzring-Baugruppe PTFE, RTFE 21.1 Sitzring Polymer 21.2 Drahtwicklung Edelstahl Edelstahl 21.3 Sitzträgerring Sitzhaltering-Dichtung Graphit 22 23 Sitzhaltering C-Stahl ASTM A516 Gr.70-WCB Edelstahl ASTM A240 (32) Schraube, Innensechskant HD Edelstahl 2/ (13)25 C-Stahl Passfeder Kupplung (Adapter) Edelstahl 17-4PH 26 (12) 27 Anzeigestift Gummi Schwarz (14) Schutzstufe C2 gemäß ISO2081 28 Konsole C-Stahl 29 Federrina Edelstahl 30 Sechskantschraube Edelstahl Edelstahl 31 Scheibe 32 Gewindestift Edelstahl 33 Halteplatte Edelstahl C-Stahl/verzinkt 34 Schraube für Halteplatte/Clip Edelstahl 18.8 35 Edelstahl Clip HINWEISE Super Duplex-Klappenscheibe ist Standard bei DN 50 mit EN 558 Serie 20 FTF. 2. Alle Befestigungselemente bestehen aus Edelstahl (B8M CL2/B8 CL2/Gr.8 DGRL/ISO 3506-1 A4-80). Zwischenflansch-Ausführung

SERIEN 36 UND 37 - ISO

ABMESSUNGEN – ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG







SERIE 36, PN 10/16, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

										Wellenmaße		Αι	ıfbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50	110	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
150	216	222	80	186	56	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	80	217	60	50	181	187	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	26
250	324	289	100	257	68	50	233	237	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	39
300	381	330	100	298	78	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	61

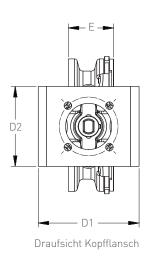
SERIE 36, PN 10/16/20/25 / ASME CLASS 150, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, MEHRFACH GEBOHRTE AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (MM)

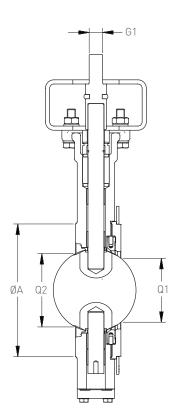
									٧	Vellenmaße		Αι	ufbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46.4	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46.4	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52.4	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	12

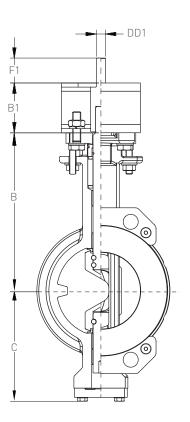
HINWEIS

SERIEN 36 UND 37 - ISO

ABMESSUNGEN – ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG







SERIE 37, PN 25/40, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

									1	Wellenmaße		Αι	ıfbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50	110	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	14
150	216	222	80	186	56	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	100	217	71	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	31
250	324	289	100	257	76	70	228	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	44
300	381	330	100	298	83	70	275	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	64

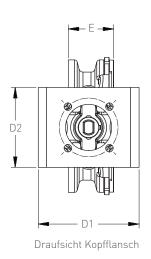
SERIE 37, PN 40 / ASME CLASS 300, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, MEHRFACH GEBOHRTE AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (MM)

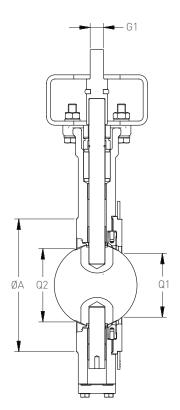
									V	Vellenmaße		Αι	ufbauplatte				
Size										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	46.4	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	46.4	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	52.4	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	14

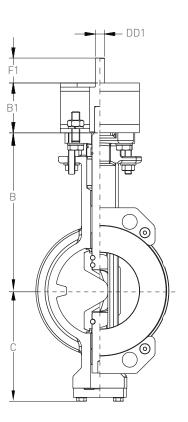
HINWEIS

SERIEN 36 UND 37 - ISO









SERIE 36, ASME CLASS 150, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

									١	Wellenmaße		Αι	ıfbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
50	110	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	48	30	51	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	48	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	54	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	60	154	57	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
150	216	222	80	186	57	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	80	217	64	50	179	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	26
250	324	289	100	257	71	50	231	236	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	39
300	381	330	100	298	81	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	61

SERIE 37, ASME CLASS 300, ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

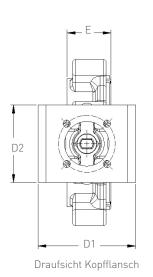
									١	Wellenmaße		Αι	ıfbauplatte				
Size										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
50	110	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
65	105	152	60	121	48	30	51	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	6
80	127	168	60	129	48	30	53	64	16	11	F07	70	4	9	110	85	7
100	157	191	60	141	54	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	10
125	186	192	80	154	59	30	109	119	20	14	F10	102	4	11	130	100	14
150	216	222	80	186	59	50	135	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	17
200	270	257	100	217	73	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	31
250	324	289	100	257	83	70	224	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	44
300	381	330	100	298	92	70	269	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	64

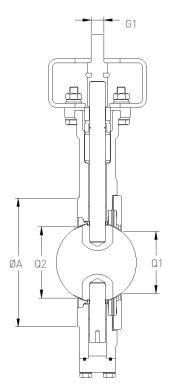
HINWEIS

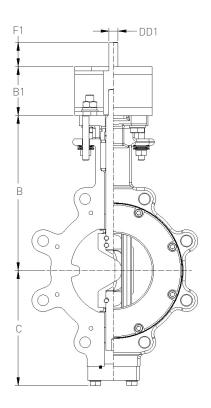
^{1.} Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.

SERIEN 36 UND 37 - ISO









SERIE 36, PN 10/16, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

										Wellenmaße		Αι	ıfbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50	113	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	46	30	53	54	12	8	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	46	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	157	191	60	141	52	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	12
125	186	192	60	154	56	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	15
150	216	222	80	157	56	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	21
200	267	257	80	217	60	50	181	187	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	32
250	324	289	100	257	68	50	233	237	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	45
300	381	330	100	282	78	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	74

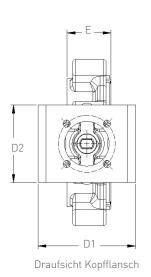
SERIE 36, PN 10/16/25, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

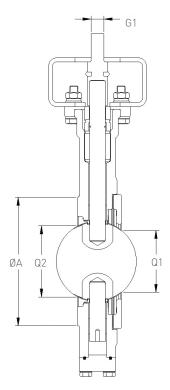
										١	Wellenmaße		Αι	ufbauplatte				
Gı	röße										Zweiflach oder							Gewicht
DI	N	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50] [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	7

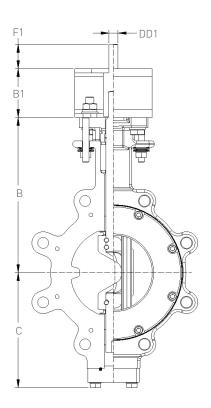
HINWEIS

SERIEN 36 UND 37 - ISO









SERIE 37, PN 25/40, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

									١	Wellenmaße		A	ufbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50	113	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	46	30	53	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	46	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	165	191	60	141	52	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
125	186	192	80	154	56	30	109	121	20	14	F10	102	4	11	130	100	18
150	215	222	80	182	56	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	23
200	275	257	100	217	71	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	42
250	324	289	100	257	76	70	228	235	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	60
300	381	330	100	295	83	70	275	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	86

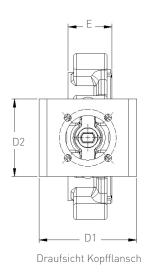
SERIE 37, PN 40, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

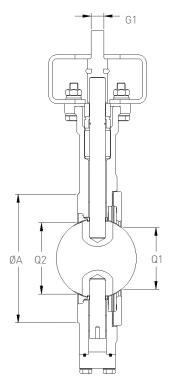
	.,	, .							,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	•						
									٧	Vellenmaße		Aı	ufbauplatte				
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	10%	1.65	40	113	1.1.	30	1 /	42	1./.	9.5	EN7	70	/.	Q	110	85	7

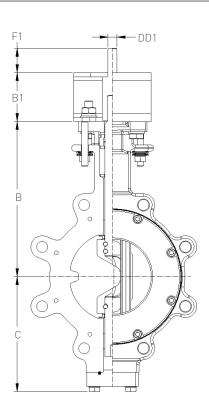
HINWEIS

SERIEN 36 UND 37 - ISO









SERIE 36, ASME CLASS 150, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

									٧	Vellenmaße	Aufbauplatte						
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
50	113	152	60	108	60	30	30	43	12	8	F07	70	4	9	110	85	7
65	121	152	60	117	48	30	46	59	12	8	F07	70	4	9	110	85	9
80	134	168	60	133	48	30	48	67	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	164	191	60	141	54	30	82	90	16	11	F07	70	4	9	110	85	12
125	193	192	60	154	57	30	111	120	20	14	F07	70	4	9	110	85	15
150	225	222	80	157	57	50	134	140	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	21
200	270	257	80	217	64	50	179	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	32
250	324	289	100	257	71	50	233	236	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	45
300	381	330	100	282	81	50	278	284	30	22	F12	125	4	13.5	200	160	74

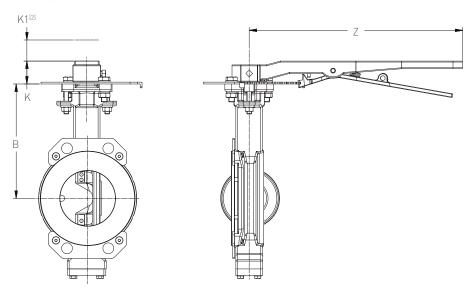
SERIE 37, ASME CLASS 300, FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG, ABMESSUNGEN (mm)

									١	Wellenmaße	Aufbauplatte						
Größe										Zweiflach oder							Gewicht
DN	Α	В	B1	С	Е	F1	Q1	Q2	G1	Passfedernut	ISO-Flanschtyp	Lochkreis	Anz. Löcher	Loch-Ø	D1	D2	kg
50 [1]	104	165	60	113	44	30	14	42	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
50	113	152	60	108	60	30	30	43	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	7
65	122	152	60	117	48	30	53	54	14	9.5	F07	70	4	9	110	85	9
80	135	168	60	125	48	30	56	62	16	11	F07	70	4	9	110	85	10
100	165	191	60	141	54	30	82	90	20	14	F07	70	4	9	110	85	13
125	194	192	80	154	59	30	109	120	20	14	F10	102	4	11	130	100	18
150	226	222	80	182	59	50	133	142	25	18	F12	125	4	13.5	160	125	23
200	283	257	100	217	73	50	171	186	30	22	F12	125	4	13.5	160	125	42
250	324	289	100	257	83	70	224	236	35	10x8x50	F12	125	4	13.5	160	125	60
300	381	330	100	295	92	70	269	284	40	12x8x56	F14	140	4	17.5	210	160	86

HINWEIS

^{1.} Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.

ABMESSUNGEN – ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL



ABMESSUNGEN (mm) - SERIES 36, PN 10/16, ASME 150 ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

Größe DN	Antriebscode	В	K	K1	Z	Masse (Armatur und Handhebel) kg
50	BAB	152	38	38	267	5.7
65	BAB	152	38	38	267	5.5
80	BAC	168	38	38	267	6.5
100	BAD	191	38	38	267	9.5
125	BAD	192	38	38	267	11.7
150	CAD	222	38	38	356	16.2

ABMESSUNGEN (mm) – SERIE 36, PN 10/16/25, ASME 150,

ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, MEHRFACH GEBOHRTE AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

Größe DN	Antriebscode	В	K	K1	Z	Mass (valve + handle) kg
50 [1]	BAB	165	38	38	267	5.7
65	BAB	152	38	38	267	5.5
80	BAC	168	38	38	267	6.5
100	BAD	191	38	38	267	9.5
125	BAD	192	38	38	267	11.7

ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 37, PN 25/40, ASME 300 ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG MIT HANDHERFI

PILL HARDII	III HANDILEEL									
	K-L0K					Masse (Armatur				
Größe DN	Aufbauflansch-Code	В	K	K1	Z	und Handhebel) kg				
50	BAB	152	38	38	267	5.7				
65	BAB	152	38	38	267	5.5				
80	BAC	168	38	38	267	6.5				
100	BAD	191	38	38	267	9.5				
125	BAD	192	38	38	267	12.0				
150	CAD	222	38	38	356	16.2				

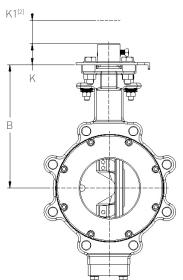
ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 37, PN 40, ASME 300,

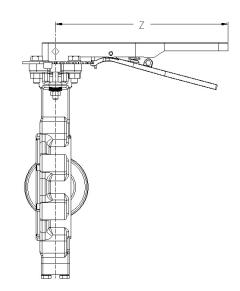
ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG, MEHRFACH GEBOHRTE AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

ZWISCHEIN	LANSON AUST ONKON	o, ment	AOIIOL	DOINTE	AUDI UIII	TONO PILI HANDHEDEE
	K-L0K					Masse (Armatur
Größe DN	Aufbauflansch-Code	В	K	K1	Z	und Handhebel) kg
50 [1]	BAB	165	38	38	267	5.7
65	BAB	152	38	38	267	5.5
80	BAC	168	38	38	267	6.5
100	BAD	191	38	38	267	9.5
125	BAD	192	38	38	267	12.0

- Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.
- Weitere Informationen zur Absperrklappe und zum Handhebel können der jeweiligen Zeichnung entnommen werden.
- 3. Erforderlicher Mindestabstand zum Entfernen des Handhebels.
- Handhebel werden für Absperrklappen ab Nennweite DN 100 nicht empfohlen. Wenn Handhebel für Absperrklappen ab Nennweite DN 100 verwenden werden, sollte der Druck 10 bar nicht übersteigen.

ABMESSUNGEN – FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL





ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 36, PN 10/16, ASME 150 FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

Größe DN	Antriebscode	В	K	K1	Z	Masse (Armatur und Handhebel) kg
50	BAB	152	38	38	267	6.5
65	BAB	152	38	38	267	6.7
80	BAC	168	38	38	267	7.8
100	BAD	191	38	38	267	11.8
125	BAD	192	38	38	267	14.8
150	CAD	222	38	38	356	20.0

ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 36, PN 10/16/25, ASME 150 FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

						Masse (Armatur
Größe DN	Antriebscode	В	K	K1	Z	und Handhebel) kg
50 ^[1]	BAB	165	38	38	267	6.7

ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 37, PN 25/40, ASME 300 FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

	K-L0K					Masse (Armatur
Größe DN	Aufbauflansch-Code	В	K	K1	Z	und Handhebel) kg
50	BAB	152	38	38	267	7.0
65	BAB	152	38	38	267	8.5
80	BAC	168	38	38	267	9.5
100	BAD	191	38	38	267	12.5
125	BAD	192	38	38	267	16.7
150	CAD	222	38	38	356	22.1

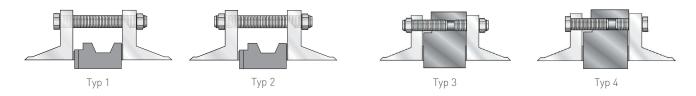
ABMESSUNGEN (mm) - SERIE 37, PN 40, ASME 300 FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL

	K-L0K					Masse (Armatur
Größe DN	Aufbauflansch-Code	В	K	K1	Z	und Handhebel) kg
50 [1]	BAB	165	38	38	267	7.0

- Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.
- Weitere Informationen zur Absperrklappe und zum Handhebel können der jeweiligen Zeichnung entnommen werden.
- 3. Erforderlicher Mindestabstand zum Entfernen des Handhebels.
- Handhebel werden für Absperrklappen ab Nennweite DN 100 nicht empfohlen. Wenn Handhebel für Absperrklappen ab Nennweite DN 100 verwenden werden, sollte der Druck 10 bar nicht übersteigen.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

EMPFOHLENE FLANSCHSCHRAUBENLÄNGEN



SERIE 36 (mm)

ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG

Größe	Flanschausfüh-		Schrau-	Schraubentyp	Stutzentyp
DN	rung	Anz.	bengröße	1 [1]	2 ^[2]
50 [1]	PN 10/16/20/25	4	M16	110	130
50	PN 10/16	4	M16	125	145
65	PN 10/16/20	4	M16	120	140
	PN 25	8	M16	120	140
80	PN10/16/25	8	M16	125	145
	PN 20	4	M16	125	145
100	PN 10/16/20	8	M16	135	160
	PN 25	8	M20	135	160
125	PN 10/16	8	M16	130	150
	PN 20	8	M20	145	175
	PN 25	8	M24	145	175
150	PN 10/16	8	M20	135	160
200	PN 10	8	M20	150	170
250	PN 10	12	M20	165	180
300	PN 10	12	M20	170	195
200	PN 16	12	M20	150	170
250	PN 16	12	M24	165	180
300	PN 16	12	M24	170	195

FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG

Größe	Flanschausfüh-		Schrau-	Stutzentyp	Schraul	entyp 4
DN	rung	Anz.	bengröße	3	Dichtungseite	Scheibenseite
50 [1]	PN 10/16	8 [4+4]	M16	70	43	41
	PN 25	8 [4+4]	M16	70	45	43
50	PN 10/16	8	M16	70	5	0
65	PN 10/16	16	M16	60	4	.0
80	PN 10/16	16	M16	70	4	.5
100	PN 10/16	16	M16	70	4	5
125	PN 10/16	16	M16	70	5	0
150	PN 10/16	16	M20	75	5	0
200	PN 10	16	M20	80	5	5
250	PN 10	24	M20	85	6	0
300	PN 10	24	M20	90	6	5
200	PN 16	24	M20	80	5	5
250	PN 16	24	M24	95	6	0
300	PN 16	24	M24	100	6	5

SERIE 37 (mm)

ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG

Größe	Flanschausfüh-		Schrau-	Schraubentyp	Stutzentyp
DN	rung	Anz.	bengröße	1 [1]	2 ^[2]
50 [1]	PN 40	4	M16	115	135
50	PN 25/40	4	M16	130	150
65	PN 40	8	M16	120	140
80	PN 40	8	M16	125	145
100	PN 40	8	M20	135	160
125	PN 40	8	M24	145	175
150	PN 25/40	8	M24	150	180
200	PN 25	12	M24	180	215
250	PN 25	12	M27	195	230
300	PN 25	16	M27	210	245
200	PN 40	12	M27	180	215
250	PN 40	12	M30	195	230
300	PN 40	16	M30	210	245

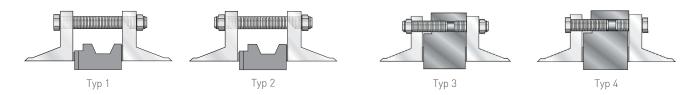
FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG

Größe	Flanschausfüh-		Schrau-	Stutzentyp	Schraubentyp 4
DN	rung	Anz.	bengröße	3	Dichtungseite Scheibenseite
50 [1]	PN 40	8 (4+4)	M16	70	45 43
50	PN 25/40	8	M16	70	50
65	PN 25/40	16	M16	65	45
80	PN 25/40	16	M16	65	45
100	PN 25/40	16	M20	78	50
125	PN 25/40	16	M24	90	55
150	PN 25/40	16	M24	100	55
200	PN 25	24	M24	104	65
250	PN 25	24	M27	110	70
300	PN 25	32	M27	115	70
200	PN 40	24	M27	115	70
250	PN 40	24	M30	120	70
300	PN 40	32	M30	120	80

- 1. Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.
- 2. Flanschschraube (Sechskant)
- 3. Gewindestange (durchgehendes Gewinde)
- 4. Die Schraubenlängen wurden unter der Annahme berechnet, dass Mutter, keine Unterlegscheiben und eine % starke Flanschdichtungen verwendet werden.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

EMPFOHLENE FLANSCHSCHRAUBENLÄNGEN



SERIE 36 (mm)

ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG

Größe DN	Anz	Schraubentyp 1 [2]	Stutzentyp 2 [3]
50 [1]	4	% - 11UNC x 115	5⁄8 - 11UNC x 135
50	4	% - 11UNC x 135	5/8 - 11UNC x 160
65	4	% - 11UNC x 130	5⁄8 - 11UNC x 155
80	4	% - 11UNC x 135	% - 11UNC x 155
100	8	5/8 - 11UNC x 140	5⁄8 - 11UNC x 160
125	8	³ / ₄ - 10UNC x 145	3/4 - 10UNC x 175
150	8	3/4 - 10UNC x 150	3/4 - 10UNC x 180
200	8	3/4 - 10UNC x 165	3/4 - 10UNC x 190
250	12	7/8 - 9UNC x 180	7/8 - 9UNC x 210
300	12	7/8 - 9UNC x 190	7/8 - 9UNC x 220

FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG

Größe		Schrauben-		Cahrauk	ontun /			
Grone		Scill aubell-		Schraubentyp 4				
DN	Anz	größe	Stutzentyp 3	Dichtungseite	Scheibenseite			
50 [1]	8 (4+4)	5⁄8 - 11UNC	70	45	43			
50	8	5⁄8 - 11UNC	73	51				
65	8	5⁄8 - 11UNC	67	44				
80	8	5⁄8 - 11UNC	67	44				
100	16	5⁄8 - 11UNC	70	5	1			
125	16	3/4 - 10UNC	76	5	1			
150	16 (8+8)	3/4 - 10UNC	83	57	51			
200	16	3/4 - 10UNC	86	5	7			
250	24	7∕8 - 9UNC	92	6	4			
300	24	7∕8 - 9UNC	98	7	0			

SERIE 37 (mm)

ZWISCHENFLANSCH-AUSFÜHRUNG

Größe DN	Anz	Schraubentyp 1 [2]	Stutzentyp 2 [3]
		**	**
50 [1]	8	5/8 - 11UNC x 120	5⁄8 - 11UNC x 140
50	8	5/8 - 11UNC x 140	5⁄8 - 11UNC x 165
65	8	3/4 - 10UNC x 140	3/4 - 10UNC x 165
80	8	3/4 - 10UNC x 145	3/4 - 10UNC x 170
100	8	3/4 - 11UNC x 155	3/4 - 11UNC x 180
125	8	3/4 - 11UNC x 160	3/4 - 11UNC x 185
150	12	3/4 - 11UNC x 165	3/4 - 11UNC x 195
200	12	% - 10UNC x 200	% - 10UNC x 230
250	12	1 - 8UNC x 220	1 - 8UNC x 255
	8	1 - 8UNC x 85	1 - 8UNC x 121
300	16	11/8 - 8UN x 240	11/8 - 8UN x 275

FLANSCHAUGEN-AUSFÜHRUNG

1 =/11100		tool ollitoit	-					
Größe		Schrauben-	Schraubentyp 4					
DN	Anz	größe	Stutzentyp 3	Dichtungseite	Scheibenseite			
50 [1]	16 (8+8)	5/8 - 11UNC	70	48	46			
50	16	5/8 - 11UNC	73	51				
65	16	³ / ₄ - 10UNC	76	51				
80	16	³ / ₄ - 10UNC	76	51				
100	16	³ / ₄ - 10UNC	83	Ę	57			
125	16	³ / ₄ - 10UNC	90	6	54			
150	24	³ / ₄ - 10UNC	92	6	54			
200	24	7∕8 - 9UNC	105	5	76			
250	32	1 - 8UNC	121	3	39			
300	32	11/8 - 8UN	130	ç	75			

- 1. Abmessungen für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.
- 2. Flanschschraube (Sechskant)
- 3. Gewindestange (durchgehendes Gewinde)
- 4. Die Schraubenlängen wurden unter der Annahme berechnet, dass Mutter, keine Unterlegscheiben und eine 16" starke Flanschdichtungen verwendet werden.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

VAKUUM-EINSATZGRENZEN

Durch die Kombination aus Festsitz-Abdichtung und beidseitig dichter Packung eignen sich K-LOK®-Absperrklappen sehr gut für Vakuumeinsätze.

In der Standardausführung sind K-LOK $^{\odot}$ Hochleistungs-Absperrklappen ausgelegt für einen absoluten Druck von 1.016 x 10 $^{-3}$ mm Hg. Ausführungen für höhere Vakuumeinsätze sind auf Anfrage lieferbar.

DURCHFLUSSKOEFFIZIENTEN

K_v-WERTE IN ABHÄNGIGKEIT VOM STELLWINKEL

						Stellwi	nkel			
Nennweite									Serie 36	Serie 37
(DN)	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	90°
50 [1]	2	3	10	21	33	45	52	56	58	58
50	5	9	16	29	44	67	91	116	141	138
65	5	9	16	29	46	69	96	128	151	147
80	7	10	21	37	58	86	120	160	190	185
100	14	20	38	69	112	167	232	310	366	356
125	26	38	72	128	209	315	434	580	685	677
150	43	60	112	198	319	474	655	871	1030	983
200	72	101	216	377	599	907	1290	1725	2103	1983
250	124	174	391	650	1021	1570	2251	3052	3913	3735
300	179	262	584	906	1401	2384	3308	4590	5961	5689

NOTIZEN

 $\rm K_v$ = Durchflussrate in m³/h, gemessen mit Wasser bei einer Druckdifferenz von 1 bar und bei 20 °C

1. Die K_v -Werte gelten für DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

LOSBRECH- UND SCHLIESSMOMENT

Die Losbrech- und Schließmomente hängen von der Nennweite sowie dem Absperrdruck des Systems ab.

Das spezifische Moment lässt sich in der Tabellenzelle ablesen, die dem Schnittpunkt der jeweiligen Nennweite (Zeilen) mit dem Absperrdruck (Spalten) entspricht.

Das angegebene Drehmoment gilt für Armaturen mit PTFE- oder RTFE-Sitzring. Bei anderen Sitzring-Werkstoffen ist der Wert mit den dafür angegebenen Faktoren zu multiplizieren. Alle Angaben gelten unter der Annahme normaler Einsatzbedingungen, d. h.: Betätigung mindestens einmal pro Monat; nur geringe Korrosion der Klappenscheibe; sauberes, nicht abrasives Medium (Gas, Flüssigkeit oder Dampf); nur geringe chemische Beanspruchung des Sitzrings.

LOSBRECH- UND SCHLIESSMOMENTE FÜR PTFE-/RTFE-SITZRINGE. BEIDSEITIG

LOODIKLOII	0110 0011212	71.5 301121233110112111121 31111111111111111										
		Losbrech- und Schließmoment (Nm)										
Nennweite			Abs	sperrdruck (b	ar)							
(DN)	10	14	20	28	35	40	50					
50	25	32	43	52	59	61	66					
65	25	32	43	52	59	61	66					
80	28	36	49	59	67	69	73					
100	54	68	93	112	127	131	140					
125	105	127	153	177	198	204	215					
150	155	181	209	243	270	289	328					
200	233	263	362	454	550	600	759					
250	377	412	531	706	842	937	1113					
300	519	593	723	922	1095	1217	1462					

ANMERKUNGEN

- 1. Die Drehmomentangaben gelten nur für Armaturen mit PTFE- oder RTFE-Sitzring in nicht korrosiven, nicht abrasiven Medien (z. B. Wasser).
- 2. Bei korrosiven/abrasiven Medien oder anderen Medien als Wasser die folgenden Faktoren verwenden:

Schlämme mit hohem Feststoffanteil: x 1.5
Trockene Gase: x 2.0
Trockene Pulver: x 2.7
Andere Flüssigkeiten als Wasser: x 1.2
Schmierende Flüssigkeiten: x 0.8

Im Fall von Einsätzen mit mehreren Beanspruchungsfaktoren gleichzeitig (z. B. extreme Temperaturen und hoher Feststoffanteil oder korrosive Medien bei hohen Temperaturen) bitten wir um Rücksprache mit dem Vertrieb.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

DRUCK-/TEMPERATUREINSATZGRENZEN VON GEHÄUSE, KLAPPENSCHEIBE UND SITZRING

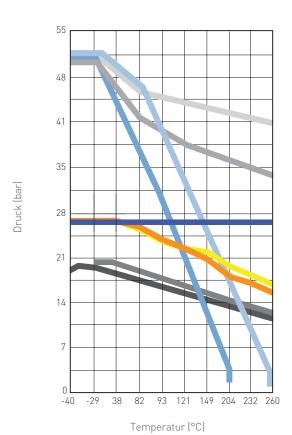
		Temperatur (°C)									
Druck (bar)	-40 ^[1]	-29	-18	38	82	93	121	149	204	232	260
Gehäuse ASME Class 150 (Serie 3	86)										
C-Stahl	-	19.6	19.6	19.6	18.2	17.9	16.9	15.8	13.7	12.7	11.7
Edelstahl	19	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
PN 25, mehrfach gebohrtes Gehä	use (Serie 36)										
C-Stahl	-	25	25	25	24	23.6	22.9	22.2	20.1	19.8	18.8
Edelstahl	25	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Gehäuse ASME Class 300 (Serie 3	37)										
C-Stahl	-	51.1	51.1	51.1	47.9	47.1	46	45.1	44.8	43.1	41.5
Edelstahl	49.6	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
Klappe ASME Class 150											
Edelstahl	19	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
Super Duplex CE3MN	-	19	19	19	17	16.5	15.6	14.8	13.6	12.7	11.7
PN 25, mehrfach gebohrte Scheib	e										
Edelstahl	25	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Super Duplex CE3MN	-	25	25	25	24.2	23.9	22.8	21.4	18.8	18	17.2
Klappe ASME Class 300											
Edelstahl	49.6	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
Super Duplex CE3MN	-	49.6	49.6	49.6	44.3	43	40.4	38.1	35.5	34.2	33
K-LOK-Sitzringe											
Teflon (TFE)	51.1	51.1	51.1	51.1	41.1	39	31	22.4	3.4	-	-
Verstärktes TFE (RTFE)	51.1	51.1	51.1	51.1	48.3	46.9	37.9	31	15.5	6.9	3.4

HINWEIS

- 1. -29 °C ist der Grenzwert für den Geltungsbereic der ASME B16.34.
- 2. -29 °C bis 200 °C sind die Grenzwerte für die ISO 15848-1-Zertifizierung der Armatur. Höhere Temperaturen werden zur Information über Materialbeschränkungen angegeben.

DRUCK-/TEMPERATUREINSATZGRENZEN DER SITZRINGWERKSTOFFE

POLYMER-SITZRINGE



Legende:



SERIEN 36 UND 37 - ISO

TYPENSCHLÜSSEL

Beispi	iel:	36	0100	W0	PB	00	A1	CQ	SQ0	KB	R1	PG	SA	1	В
Serie															
36	K-LOK® Se														
37	K-LOK® Se	rie 37													
Größe		04.00	D11.450												
	DN 50	0150	DN 150												
	DN 65 DN 80	0200 0250	DN 200												
0100	DN 100	0300	DN 250 DN 300												
	DN 100	0300	DIN 300												
	sebauart														
W0	Zwischenfl	ansch													
L0	Flanschau	gen ^[1]													
Flanso	chausführun	ıg													
A1	ASME 150	P5	PN 25	PR Pi	N 10/16/25										
A2	ASME 300	P6	PN 40		N 10/16/20/25, ASME 150, 52129 Tbl E, JIS 10										
P2	PN 10	РВ	PN 10/16		N 40, ASME 300										
P3	PN 16	PG	PN 25/40	MI Pi	N 10/16/20/25, ASME 150										
P4	PN 20 (ASN	4E 150 M	1etrisch)												
Bauläi	nge														
00	Standard	20 [2]	EN558 Ser	rie 20											
Nenno															
A1	ASME 150		ASME 300	25	PN 25										
Genau CQ	sewerkstof		WOD/EN 1	0/10											
cu SQ			5 WCB/EN 1. 4 A351 CF8M		no										
	stoff Klappe			/I/ LIN 1.44	00										
SQ0			4 A351 CF8N	1/EN 1.44	08										
	Super Dupl														
Welle	nwerkstoff														
KB	17-4PH Ed	elstahl													
	ng/Trägerrir														
R1	RTFE/Edels		TB F	PTFE/Ede	lstahl										
	ng und Dich	-													
PG	PTFE, Grap	hit													
Lager		SU/TEE/	DD7												
SA Rafaci	316 Edelsta tigung des S														
Deiesi I	ISO-Befest		ICDS												
Antrie		.349													
В	Reine Absp	errklapp	ре												
	rkennzeich														
FE1	Electric - E		en EN 15848	2_zortifizio	ort	PED	PED/DGI	DI CE							

- 1. Alle Flanschaugenklappen sind mit geschraubtem Sitzhaltering für beidseitigen Einsatz als Endarmatur bei vollem Nenndruck ausgestattet
- 2. Nur DN 50 EN 558 Serie 20 Baulänge.
- 3. Standard nur bei DN 50 mit EN 558 Serie 20 Baulänge.

SERIEN 36 UND 37 - ISO

FLANSCHAUSFÜHRUNGSCODES

Größe		Ser	ie 36 Zwischenflansch		S	erie 37 Zwiscl	henflanso	:h
			PN 10/16/25, ASME 150,	ASME		PN 40,		ASME
Zoll	PN 10	PN 16	AS2129 Tbl E, JIS 10	150	PN 25	ASME 300	PN 40	300
50 [1]	-	-	MX	-	-	MQ	-	-
50	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
65	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
80	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
100	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
125	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
150	PB	PB	-	A1	PG	-	PG	A2
200	P2	P3	-	A1	P5	-	P6	A2
250	P2	P3	-	A1	P5	-	P6	A2
300	P2	P3	-	A1	P5	-	P6	A2

FLANSCHAUSFÜHRUNGSCODES

I LANG	IAUSI UIII	(01403601	JLJ					
Größe		Sei	rie 36 Flanschaug	Serie 37 Flanschaugen				
Zoll	PN 10	PN 16	PN 10/16/25	PN 20	ASME 150	PN 25	PN 40	ASME 300
50 [1]	-	-	PR	P4	A1	-	P6	A2
50	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
65	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
80	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
100	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
125	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
150	PB	PB	-	P4	A1	PG	PG	A2
200	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2
250	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2
300	P2	P3	-	P4	A1	P5	P6	A2

HINWEIS

1. EN 558 Serie 20 FTF

VCTDS-00743-DE © 2011, 2024 Emerson Electric Co. All rights reserved 03/24. Keystone ist eine Marke, die sich im Besitz eines der Unternehmen von Emerson Electric Co. befindet. Das Emerson Logo ist eine Marke und Dienstleistungsmarke der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Der Inhalt dieser Veröffentlichung dient ausschließlich zu Informationszwecken; und obgleich der Inhalt mit größter Sorgfalt erstellt wurde, um die Genauigkeit der	
Angaben zu gewährleisten, lassen sich daraus keine Garantie- oder Gewährleistungsansprüche ableiten, implizit oder explizit, hinsichtlich der beschriebenen Produkte, Dienstleistungen oder ihrer Anwendungen bzw. Eignung. Der Verkauf unterliegt unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Wir behalten uns vor, unsere Produkte in Design und Funktionalität jederzeit und ohne Vorankündigung zu verändern oder zu verbessern.	
Emerson Electric Co. übernimmt keine Verantwortung für Auswahl, Verwendung oder Wartung eines Produkts. Die Verantwortung für die entsprechende Auswahl, Verwendung und Wartung aller Produkte von Emerson Electric Co. obliegt allein dem Käufer. Emerson.com	
Emolycineon	