



LCIE

# ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 04

**LCIE 13 ATEX 3058 X**

Issue : 04

**Directive 2014/34/UE**

**Directive 2014/34/EU**

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :  
Electrovanne

Product :  
Solenoid valve

**Type: WSCRIS**

4 Fabricant :

Manufacturer :

**ASCO SAS**

5 Adresse :

Address :

53 rue de Beauce  
28110 LUCE  
France

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

The examination and test results are recorded in confidential reports N°:

115801-631138, 148742-703963, 159884-733085-03, 169692-758189-M3

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-11:2012, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

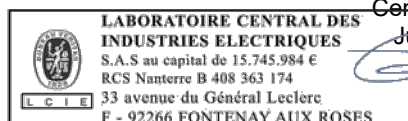
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 16 janvier 2024

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le référentiel de certification ATEX du LCIE. The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's ATEX Certification Rules.  
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

#### 12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est constitué d'une enveloppe métallique contenant une bobine de sécurité intrinsèque (certifié sous le numéro de certificat LCIE 12 ATEX 3031 X).

Il fonctionne avec une puissance en DC. Il est conçu pour être utilisé avec une vanne 327.

WSCRIS-MXX avec circuit électronique Booster  
WSCRIS-M12 sans circuit électronique

#### DETAIL DE LA GAMME

WSCRIS-MXX avec circuit électronique Booster  
WSCRIS-M12 sans circuit électronique



#### CARACTERISTIQUES

$U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

#### MARQUAGE



Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™  
Adresse : ...  
N° de fabrication : ...  
Année de fabrication : ...  
Type : WSCRIS

 II 1 G  
Ex ia IIC T6 Ga  
 II 2 D  
Ex tb IIIC T85°C Db  
LCIE 13 ATEX 3058 X  
 $-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$   
 $U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

Ou

ASCO™  
Adresse : ...  
N° de fabrication : ...  
Année de fabrication : ...  
Type : WSCRIS

 II 2 G  
Ex ia IIC T6 Gb  
 II 2 D  
Ex tb IIIC T85°C Db  
LCIE 13 ATEX 3058 X  
 $-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$   
 $U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

#### DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is made of a stainless steel enclosure including an intrinsically safe coil (certified under certificate number LCIE 12 ATEX 3031 X).

It operates on wattage DC. It is designed to be used in conjunction with a 327 valve.

WSCRIS-MXX with Booster electronic circuit  
WSCRIS-M12 without electronic circuit

#### RANGE DETAILS

WSCRIS-MXX with Booster electronic circuit  
WSCRIS-M12 without electronic circuit



#### RATINGS

$U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

#### MARKING



The marking of the product shall include the following :

ASCO™  
Address : ...  
Serial number : ...  
Year of construction : ...  
Type : WSCRIS

 II 1 G  
Ex ia IIC T6 Ga  
 II 2 D  
Ex tb IIIC T85°C Db  
LCIE 13 ATEX 3058 X  
 $-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$   
 $U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

Or

ASCO™  
Address : ...  
Serial number : ...  
Year of construction : ...  
Type : WSCRIS

 II 2 G  
Ex ia IIC T6 Gb  
 II 2 D  
Ex tb IIIC T85°C Db  
LCIE 13 ATEX 3058 X  
 $-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$   
 $U_i$  : 32 V;  $I_i$  : 500 mA;  $P_i$  : 1.5 W;  $C_i$  : 0;  $L_i$  : 0

1 Version : 04

### LCIE 13 ATEX 3058 X

Issue : 04

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

#### 13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- a. L'équipement ne peut être raccordé qu'à un matériel certifié de sécurité intrinsèque. Cette association doit être compatible vis-à-vis de la sécurité intrinsèque.
- b. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- c. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.

#### SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The equipment can be only connected to an intrinsically safe certified equipment. This combination must be compatible as regard the intrinsic safety rules.

The equipment shall be installed according to the instruction manual provided by the manufacturer.

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

#### 14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

Couvertes par les normes listées au point 8.

#### ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 8.

#### 15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

#### DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Pages
1.	Dossier technique <i>Technical file</i>	432057	AL	2023/12/19	40
2.	Notice d'installation et de maintenance MMX <i>Installation and maintenance instructions MMX</i>	123620-339	–	–	–
3.	Notice d'installation et de maintenance WSCRIS-M12-II <i>Installation and maintenance instructions WSCRIS-M12-II</i>	123620-385	–	–	–
4.	Notice d'installation et de maintenance Tête magnétique à tension basse/renforcée intrinsèquement WSCRIS <i>Installation and maintenance instructions Intrinsically safe/low power solenoid operator WSCRIS</i>	123620-351	–	–	–

#### 16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

#### ADDITIONAL INFORMATION

##### Essais individuels

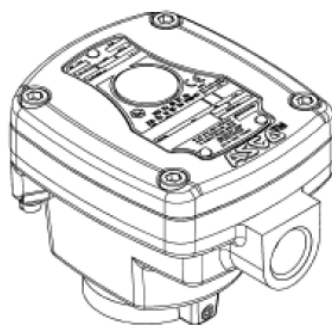
N/A

##### Vue générale

##### Routine tests

N/A

##### Apparatus overview



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*  
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

Page 3 / 5

**Sites de fabrication additionnels****ASCO CONTROLS B.V.**

Neonstraat 3  
6718 WX - Ede, Pays-Bas

**Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited**

2 Pit Hey Place West Pimbo  
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, Royaume-Uni

**ASCO SAS**

53 rue de Beauce  
28110 LUCE, France

**ASCO L.P.**

160 Park Avenue, Florham Park  
New Jersey 07932, USA

**ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited**

N° 480 Xin Miao No.3 Road Xin Qiao Town  
Song Jiang District  
Shanghai 201612, P.R. Chine

**Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o.**

Kurczaki 132  
93331 Lodz, Pologne

**Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)**

Plot No. 45, 8th Avenue,  
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,  
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, Inde

**Emerson Process Management Arabia Ltd**

Road 112  
Jubail Support Area 2  
P.O. Box 10664  
Jubail Industrial City, Arabie Saoudite

**Conditions de certification**

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

**Additional manufacturing locations****ASCO Controls B.V.**

Neonstraat 3  
6718 WX - Ede, The Netherlands

**Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited**

2 Pit Hey Place West Pimbo  
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, United Kingdom

**ASCO SAS**

53 rue de Beauce  
28110 LUCE, France

**ASCO L.P.**

160 Park Avenue, Florham Park  
New Jersey 07932, USA

**ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited**

N° 480 Xin Miao No.3 Road Xin Qiao Town  
Song Jiang District  
Shanghai 201612, P.R. China

**Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland Sp. zo.o.**

Kurczaki 132  
93331 Lodz, Poland

**Emerson Process Management Chennai Private Limited (Fluid Control and Pneumatics)**

Plot No. 45, 8th Avenue,  
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,  
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, India

**Emerson Process Management Arabia Ltd**

Road 112  
Jubail Support Area 2  
P.O. Box 10664,  
Jubail Industrial City, Saudi Arabia

**Conditions of certification**

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

**17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION**

Version 00 : Version initiale selon les normes suivantes :  
2014/01/29 - EN 60079-0:2012  
- EN 60079-11:2012  
- EN 60079-31:2009

**DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES**

Issue 00 : Initial issue according to following standards:  
- EN 60079-0:2012  
- EN 60079-11:2012  
- EN 60079-31:2009

1 Version : 04

LCIE 13 ATEX 3058 X

Issue : 04

Version 01 : 2018/10/30	Mise à jour normative selon les normes suivantes : - EN 60079-0:2012 + A11:2013, - EN 60079-31:2014. Changement du nom de la société. Clarification à propos des garnitures d'étanchéité utilisées. Modification des conditions spéciales d'utilisation. Ajout de nouvelles matières pour le support de la bobine. Modification du marquage. Mise à jour de la liste des sites de fabrication.	Issue 01 : Normative update according to following standards: - EN 60079-0:2012 + A11:2013, - EN 60079-31:2014. Change of company name. Clarification about the gaskets used.  Modification of the specific conditions for safe use.  Addition of new materials for the bobbin support. Modification of the marking. Update of manufacturing locations list.
Version 02 : 2019/10/22	Ajout d'une nouvelle variante pour les joints toriques.	Issue 02 : Addition of a new variant for O-rings.
Version 03 : 2022/07/01	Mise à jour normative selon la norme EN IEC 60079-0:2018. Ajout dans la bobine d'un nouveau circuit redresseur sans booster WSCRIS M12. Mise à jour de la liste des sites de fabrication. Changement de raison sociale des sites de fabrication additionnels ASCO UK, ASCO Poland et ASCO ASIA en : 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd. 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland SP. Zoo. 3) Emerson Asia Pacific Pte Ltd.	Issue 03 : Normative update according to EN IEC 60079-0:2018 standard. Addition in the coil of a new rectifier circuit without booster WSCRIS M12. Update of manufacturing locations list. Change of the legal entity name of the additional manufacturing locations sites ASCO UK, ASCO Poland and ASCO ASIA into: 1) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics UK Ltd. 2) Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland SP. Zoo. 3) Emerson Asia Pacific Pte Ltd.
Version 04 :	Mise à jour de la liste des sites de fabrication. Mise à jour du dossier technique (pour mise à jour de la liste des sites de fabrication additionnels).	Issue 04 : Update of manufacturing locations list. Update of the technical file (to update additional manufacturing locations list).