



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 06

LCIE 09 ATEX 3054 X

Issue : 06

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

3 Produit :
Pilote d'électrovanne

4 Fabricant :

5 Adresse :

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.
Accréditation Cofrac Certification de Produits et Services, n°5-0014. Portée disponible sur www.cofrac.fr.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans les rapports confidentiels N° :

92722-584700, 103841-605916, 113299-625158/05, 124569-650376-02, 153276-715802, 173304-767702-M5

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-11:2012, EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié.
Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

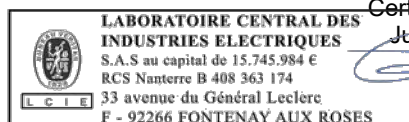
11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

Fontenay-aux-Roses, le 16 janvier 2024

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est un pilote d'électrovanne, type LI ou WSLI avec 2 voies à n voies.

Il est constitué d'une enveloppe métallique contenant une bobine de sécurité intrinsèque.

Il est utilisé en conjonction avec une vanne. Cette vanne peut être faite de différents matériaux. En fonction du matériau utilisé, la température ambiante minimale peut être limitée.

Type LI : Enveloppe en aluminium

Type WSLI : enveloppe en acier inoxydable

DETAIL DE LA GAMME

xx⁽¹⁾ LI

⁽¹⁾ sans symbole xx : enveloppe en aluminium
avec symbole WS : enveloppe en acier inoxydable

CARACTERISTIQUES

U_i : 32 V, I_i : 500 mA, P_i : 1.5 W, C_i : 0, L_i : 0

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO™

Adresse : ...

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

Type : LI ou WSLI

⊕ II 1 G

Ex ia IIC T6 Ga

ou

⊕ II 2 D

Ex tb IIIC T85 °C Db

LCIE 09 ATEX 3054 X

$-40\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60\text{ °C}$

U_i : 32 V, I_i : 500 mA, P_i : 1.5 W, C_i : 0, L_i : 0

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

- L'appareil ne doit être raccordé qu'à un matériel associé de sécurité intrinsèque certifié pour l'usage considéré. Cette association doit répondre aux exigences de la norme EN 60079-25.
- L'appareil type LI doit être protégé contre tout choc mécanique ou friction.

DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is a solenoid valve, type LI or WSLI with 2 ways to n ways.

It is made of a metallic enclosure including an intrinsically safe coil.

It is used in conjunction with a valve. This valve can be made of different materials. In function of the material used, the minimum ambient temperature may be limited.

Type LI : aluminum enclosure

Type WSLI : stainless steel enclosure

RANGE DETAILS

xx⁽¹⁾ LI

⁽¹⁾ without symbol xx : aluminum enclosure
with symbol WS : stainless steel enclosure

RATINGS

U_i : 32 V, I_i : 500 mA, P_i : 1.5 W, C_i : 0, L_i : 0

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO™

Address : ...

Serial number : ...

Year of construction : ...

Type : LI or WSLI

⊕ II 1 G

Ex ia IIC T6 Ga

or

⊕ II 2 D

Ex tb IIIC T85 °C Db

LCIE 09 ATEX 3054 X

$-40\text{ °C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60\text{ °C}$

U_i : 32 V, I_i : 500 mA, P_i : 1.5 W, C_i : 0, L_i : 0

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

The equipment must only be connected to an associated intrinsically safe apparatus certified for the intended use. This association shall comply with the requirements of the standard EN 60079-25.

The equipment type LI shall be protected against any impact or friction.

- c. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- d. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.

The equipment shall be installed according to the instruction manual provided by the manufacturer.

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Couvertes par les normes listées au point 8.

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Pages
1.	Dossier technique / <i>Technical file</i>	295965	FC	2023/12/14	16
2.	Instructions de mise en service et d'entretien <i>Installation and maintenance instructions</i>	552349-001/AB	-	-	-

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

Essais individuels

Néant.

Routine tests

None.

Sites de fabrication additionnels

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Additional manufacturing locations

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, Royaume-Uni

Emerson Automotion Fluid Control & Pneumatics Limited

2 Pit Hey Place West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG, United Kingdom

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, Pays-Bas

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, The Netherlands

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, Pologne

Emerson Automation Fluid Control & Pneumatics Poland

Sp. z o. o.
Kurczaki 132
93331 Lodz, Poland

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO, L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCO, L.P.

1561 Colombia Highway
Aiken, South Carolina 29801, USA

ASCOTECH, SA de C.V

Circuito del progreso, Mexicali
Baja California 21190, Mexique

ASCOTECH, SA de C.V

Circuito del progreso, Mexicali
Baja California 21190, Mexico

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) de LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 06

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. Chine

Ascoval Industria e Comércio Ltda
Rue Goiatuba, 81 Jardim Mutinga
06465-010 Barueri - SP, Brésil

**Emerson Process Management Chennai Private Limited
(Fluid Control and Pneumatics)**
Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, Inde

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited
No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. China

Ascoval Industria e Comércio Ltda
Rua Goiatuba, 81 Jardim Mutinga
06465-010 Barueri - SP, Brazil

**Emerson Process Management Chennai Private Limited
(Fluid Control and Pneumatics)**
Plot No. 45, 8th Avenue,
Domestic Tariff Area, Mahindra World City,
Tamil Nadu Chengalpattu 603004, India

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : Evaluation du pilote d'électrovanne, type LI et
2009/12/16 WSLI selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2007
- EN 60079-11:2007
- EN 61241-1:2004

Version 01 : Mise à jour normative selon la norme EN
2011/01/24 60079-0:2009.
Modification du marquage.
Modification des conditions spéciales
d'utilisation.

Version 02 : Mise à jour normative selon la norme EN
2012/09/06 60079-31:2009.

Version 03 : Mise à jour normative selon les normes :
2014/06/30 - EN 60079-0:2012
- EN 60079-11:2012
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.

Version 04 : Changement du nom de la société. ASCO
2018/06/29 JOUCOMATC S.A. devient ASCO SAS.
Mise à jour normative selon la norme EN
60079-31:2014.
Modification du marquage et des conditions
spéciales d'utilisation.
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.

Version 05 : Mise à jour normative selon la norme EN IEC
2022/04/11 60079-0:2018.
Changement du nom des fabricants ASCO UK
et ASCO Poland respectivement en :
1) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Limited
2) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Poland Sp. zo.o

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : Assessment of the solenoid valve operator, type
LI and WSLI according to following standards:
- EN 60079-0:2007
- EN 60079-11:2007
- EN 61241-1:2004

Issue 01 : Normative update according to EN 60079-0:2009
standard.
Modification of the marking.
Modification of special conditions for safe use.

Issue 02 : Normative update according to EN 60079-
31:2009 standard.

Issue 03 : Normative update according to standards :
- EN 60079-0:2012
- EN 60079-11:2012
Update of manufacturing locations list.

Issue 04 : Change of company name. ASCO JOUCOMATC
S.A. becomes ASCO SAS.
Normative update according to EN 60079-
31:2014 standard.
Modification of the marking and of special
conditions for safe use.
Update of manufacturing locations list.

Issue 05 : Normative update according to EN IEC 60079-
0:2018 standard.
Change of the name of the manufacturers ASCO
UK and ASCO Poland respectively to:
1) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Limited
2) Emerson Automation Fluid Control &
Pneumatics Poland Sp. zo.o

1 Version : 06

LCIE 09 ATEX 3054 X

Issue : 06

Version 06 : Mise à jour de la liste des sites de fabrication.
Mise à jour du dossier technique (pour mise à jour de la liste des sites de fabrication additionnels).

Issue 06 : Update of manufacturing locations list.
Update of the technical file (to update additional manufacturing locations list).